



# **CATALOGO GENERALE 2017-2018**

Saldatura / Centralizzazioni  
Automatico e Accessori saldatura

## IL GRUPPO GCE



Il gruppo GCE è azienda leader in Europa nel settore apparecchiature per il controllo dei gas ed è strutturato in quattro settori commerciali:

- Saldatura e Taglio
- Centralizzazioni e automazione taglio
- Medicale
- Gas Puri

Con oltre 100 anni di esperienza nel settore, la gamma completa dei prodotti è cresciuta rapidamente e soddisfa una grande varietà di applicazioni, dai semplici regolatori di pressione e cannelli da taglio e per saldatura a sofisticati sistemi di approvvigionamento di gas per uso medico e per l'industria elettronica.

### ORIGINS

The origins of GCE (Gas Control Equipment) go back as far as the beginning of the twentieth century when oxy-acetylene cutting and welding methods were first invented. GCE group as an independent entity was formed in 1987 through the merging of gas equipment activities by two of the world's leading industrial gas and welding equipment companies into one independent entity. The GCE Group has grown rapidly since its establishment and is leading the restructuring of the European gas-equipment industry through mergers and acquisitions. Through the years, GCE Group's R&D work has resulted in innovative solutions that have quickly become field standards.

### GCE SERVICES

GCE's main customers in industrial area are wholesalers and local distributors, though in some markets gas companies also distribute equipment and cooperate with GCE Group.

For these companies we provide local commercial support, professional support and marketing activities. Key end-customers such as shipyards, repair shops and OEM customers, such as welding machine manufacturers, account for a significant part of the sales volume.

### A COMPLETE RANGE FOR CUTTING & WELDING

GCE Group is one of the world's leading producers of industrial regulators for cutting and welding. The range covers a broad spectrum of products, for different applications, that have been designed according to the requirements of most European standards such as DIN, Afnor, BSI and Nordic.

The torch range includes products for heating, cutting, brazing and flame-cleaning applications designed in accordance with the preferences of individual markets and customers. Regulators, torches, nozzles and other products are also increasingly combined in sets and sold to users as a single package.

GCE Group is a pioneer in the field of safety equipment and currently produces a comprehensive range of flashback arrestors and hose check valves. A range of nozzles, including the longlife Coalex® nozzle, completes GCE's Cutting & Welding range.

GCE Group's ranges include various types of gas equipment enabling safe handling of gases in central gas supply systems and brewery equipment, to machine cutting products. We offer cylinder valves and combination valves, pressure control units, gas manifolds, outlet points, shut-off valves, alarm and safety units, high-pressure flexible hoses and accessories for different applications, gases, pressures and flow rates. All products have to meet demanding requirements for rugged durability, leak-proof sealing and overall safety. Uniquely qualified in this area, GCE stands at the forefront of international development of these products.

### GLOBAL LEADER IN OXY-FUEL TECHNOLOGY

With extensive experience in the development and production of machine cutting torches and cutting nozzles, GCE Group is a global leader in oxy-fuel cutting technology. The design of the products is based on GCE's extensive knowledge and expertise in the oxy-fuel area.

## INDICE

### SALDATURA E TAGLIO (CW)

Riduttori di pressione, preriscaldatore, economizzatore, valvole bombole .....	6
Cannelli misti per saldatura/riscaldamento e taglio .....	23
Cannelli specifici per taglio e demolizione .....	46

### KIT – VALVOLE SICUREZZA – AEROPROPANO (CW)

KIT carrellati, raccordi rapidi, connessioni varie .....	64
Valvole di sicurezza, attrezzature in valigetta .....	67
Aeropropano .....	73

### CENTRALIZZAZIONI E TAGLIO AUTOMATICO (PA)

Riduttori forte erogazione .....	91
Pannelli di primo stadio (quadri di decompressione) .....	98
Rampe per pannelli di primo stadio, rampe per riduttori forte erogazione, serpentine .....	113
Posti presa serie DINSET, UNISSET, MUJSET .....	119
Rastrelliere, preriscaldatori per centrali, altre .....	129
Cannelli da pantografo e relativi accessori .....	130
Macchina GCE proFIT™ (trattorino elettrico) per taglio lineare delle lamiere .....	148
Minipantografo .....	152

### LINEA GAS PURI PER USO ALIMENTARE

Linea gas puri per uso alimentare .....	157
---	-----

### ACCESSORI SALDATURA

Inverter saldatura e plasma .....	165
Torze MIG/TIG plasma e ricambi .....	168
Pinze portaelettrodo e morsetti massa .....	185
Consumabili (elettrodi e bacchette) .....	195
Tubi gomma .....	219
Accessori vari (accendini, spazzole) .....	227
Spray vari .....	230
Marcatori .....	232
Tende .....	235
Maschere a cristalli liquidi e altre maschere e vetri .....	237
Ochali, giacche e guanti .....	252

**LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE INTERNA.  
UN REFERENTE SEMPRE UGUALE PER SERVIRVI AL MEGLIO**



**DANIELA BOGONI**

Tel. diretto: 045.8796268  
e-mail: daniela.bogoni@gcegroup.com

**PER INFORMAZIONI RELATIVE A:**

**> AVANZAMENTO/MODIFICA ORDINI > CONSEGNE > FATTURAZIONE**

**ROBERTA SANTELLANI**

Tel. diretto: 045.8796269  
e-mail: roberta.santellani@gcegroup.com

**FRANCESCO MARCONCINI**

Tel. diretto: 045.8780525  
e-mail: francesco.marconcini@gcegroup.com

**Centralino: 045.8780525 • Fax: 045.8780750 • e-mail: mujelli@gcegroup.com • web: www.gcegroup.com**

<b>Direttore Generale</b>	Sig. Zanella	email: claudio.zanella@gcegroup.com
<b>Responsabile Linea Industriale / Riduttori per alimentare</b>	Sig. Castellazzi	email: almos.castellazzi@gcegroup.com
<b>Responsabile linea medicale / Gas Puri</b>	Dr. Tabbia	email: angelo.tabbia@gcegroup.com
<b>Assistente interno linea medicale (avanzamento/modifica ordini medicali)</b>	Sig. Marconcini	email: francesco.marconcini@gcegroup.com
<b>Assistenza tecnica / Riparazioni</b>	Sig. Menini	email: sergio.menini@gcegroup.com
<b>Direttore finanziario/amministrazione</b>	Dr. Rodighiero	email: ezio.rodighiero@gcegroup.com
<b>Assistente amministrativo (pagamenti, fornitori, ecc.)</b>	Dr. Fantin	email: luca.fantin@gcegroup.com

# IMPORTANTE

## NORMA UNI 11627

### ATTREZZATURE PER SALDATURA E TAGLIO GAS - VERIFICHE PERIODICHE

Da Marzo 2016 è entrata in vigore la nuova **NORMA UNI 11627** che sancisce finalmente con chiarezza quali sono le tempistiche da rispettare per le operazioni di manutenzione sulle attrezzature per saldatura e taglio ossigas, situate a valle delle bombole o dei posti presa.

#### VENGONO DEFINITI I TERMINI DA RISPETTARE PER: VERIFICHE PERIODICHE REVISIONE COMPLETA/SOSTITUZIONE

Le Verifiche Periodiche (sostanzialmente visive) a cura di chi utilizza l'attrezzatura o ne è responsabile vanno eseguite:

- Ad ogni sostituzione della bombola
- Ad ogni utilizzo dell'attrezzatura
- Annualmente

La **Revisione Completa** che comporta lo smontaggio delle attrezzature stesse, il disassemblaggio, la sostituzione di ricambi soggetti ad usura, il rimontaggio e collaudo (mediamente ogni 5 anni) è a cura del produttore o da centri autorizzati dallo stesso.

Nella tabella seguente sono riassunti i tempi per la Revisione Completa di cui va conservato report firmato unitamente al nominativo di chi l'ha effettuata, le eventuali anomalie riscontrate e le azioni correttive per porvi rimedio, il giorno della verifica e della prossima da effettuare.

	Azioni da effettuare ad ogni sostituzione bombola, utilizzo o annualmente (fare riferimento alla norma per sapere la cadenza esatta).	REVISIONE COMPLETA
<b>RIDUTTORI DI PRESSIONE</b>	Fra le altre: stato delle filettature, dei manometri, prova di tenuta delle varie giunzioni ecc.	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni dalla messa in servizio
<b>VALVOLE DI SICUREZZA</b>	Fra le altre: verificarne l'effettiva presenza, il corretto senso di installazione e la tenuta delle giunzioni	SOSTITUZIONE da valutare in caso di ritorno di fiamma (le parti interne potrebbero danneggiarsi a causa del calore e rendere inefficace la valvola in caso di successivi ritorni). Sostituzione ogni 5 anni al massimo dalla messa in servizio o anche meno in base alla gravosità dell'utilizzo!
<b>CANNELLI</b>	Fra le altre: verifica dello stato delle punte e delle superfici di tenuta, prove di tenuta delle giunzioni e verifica annuale della tenuta dei rubinetti.	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni dalla messa in servizio
<b>TUBI FLESSIBILI</b>	Fra le altre: verifica assenza di attorcigliamenti, di fessurazioni, di usura in generale, prova di tenuta ecc	SOSTITUZIONE: ogni volta che si rilevano danni, oppure ogni 3 anni in caso di impiego gravoso (es.cantieri) oppure OGNI 5 ANNI al massimo dopo la messa in servizio*
<b>RACCORDI RAPIDI</b>	Fra le altre: verifica del corretto funzionamento del meccanismo di chiusura, prova di tenuta ecc.	SOSTITUZIONE in caso di guasto o sostituzione ogni 5 anni al massimo dalla messa in servizio!

*\* la data riportata sui tubi flessibili NON è una data di scadenza ma è la data di produzione del tubo stesso. I 5 anni per la sostituzione del tubo hanno riferimento dalla data di MESSA IN FUNZIONE del tubo e NON dalla data di produzione.*

Le informazioni suindicate vogliono solo dare una idea di massima dei contenuti della norma. Queste informazioni non sono né esaustive né complete ai fini di poter ottemperare ai requisiti della norma stessa. L'unico modo per conoscere la normativa completa è acquistarla presso UNI.

### L'USO IN SICUREZZA...DIPENDE ANCHE DA CONTROLLI E TEST REGOLARI!



## COME LEGGERE IL NOSTRO LISTINO

### CODICE

E' il codice per ordinare il prodotto.

### DESCRIZIONE

Descrizione del singolo prodotto o della confezione di prodotti.

### PREZZO

E' il prezzo di quanto indicato in DESCRIZIONE. Se la descrizione è singola (es. Lancia per saldare mini) il prezzo indicato è della singola lancia anche se nella colonna „Conf.” fosse riportato ad es. 10 (vuol dire **che il prodotto si può ordinare in lotti di 10 ma il prezzo rimane della lancia singola**).

Nella stragrande maggioranza dei prodotti Mujelli si tratta del prezzo di ogni singolo prodotto.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso	P.L. (€)
92800	Portagomma doppia smont. (3/8" SX)	4	C	0,342 kg	22,80
92700	Portagomma doppia smont. (3/8" DX)	4	C	0,342 kg	22,80
92600	Portagomma doppio fissoper tubi sia 6 che 8 mm	4	A	0,125 kg	10,40

si può ordinare

- 1 conf. da 4 pz oppure
- 2 conf. da 4 pz oppure
- 5 conf. da 4 pz ecc.

prezzo di un singolo portagomma (vedi descrizione)

### CONF.

E' il lotto minimo e multiplo che si può acquistare di quel determinato prodotto. Se il prodotto è in confezione da 10 pz (per esempio) la quantità da indicare nell'ordine deve essere 10 (o 20 o 30 ecc) e non 1 (intendendo 1 confezione).

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso	P.L. (€)
WP93510	Pietrine accendino a tazza (conf. 6 pz)	10	D	0,342 kg	5,00

si possono ordinare solo

- 10 conf. da 6 pz oppure
- 20 conf. da 6 pz. oppure
- 30 conf. da 6 pz. ecc.

prezzo della confezione di 6 pezzi (vedi descrizione)

### D = DISPONIBILITÀ

E' il lotto minimo e multiplo che si può acquistare di quel determinato prodotto. Se il prodotto è in confezione da 10 pz (per esempio) la quantità da indicare nell'ordine deve essere 10 (o 20 o 30 ecc) e non 1 (intendendo 1 confezione).

DFW (A): **A MAGAZZINO** (consegna 3-5 giorni).

ATO (B): 5 giorni per la disponibilità a magazzino + 3-5 giorni per il trasporto.

MTO (C): Consegna da confermare di volta in volta.

### AGGIUNTE A ORDINI IN CORSO

Si accettano aggiunte a ordini in corso solo se l'ordine precedente non è stato ancora inserito (entro 4 ore). In caso contrario l'aggiunta viene considerata ordine a sè.

### LEGENDA

P<sub>1</sub>: Pressione di ingresso in bar.

P<sub>2</sub>: Pressione di uscita in bar.

Q: Portata gas in metri cubi/ora o l/min.

Peso (kg): Peso in kg del singolo prodotto.

P.L. (€): P.L. di listino del prodotto.



= Prodotti con connessioni lance o punte tipiche nel mercato italiano a più ampia compatibilità con altri fabbricanti. Tutti gli altri prodotti (spesso con performances superiori) hanno connessioni proprie GCE Mujelli.

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - ISO 2503

Si tratta di una normativa alla quale devono sottostare TUTTI i riduttori di pressione da bombola che definisce in maniera inequivocabile le proprietà che deve possedere un riduttore di pressione SICURO. Ricordiamo che la rispondenza alla normativa è normalmente l'unico riferimento che l'autorità giudiziaria può utilizzare in caso di incidenti al fine di risalire alle eventuali responsabilità sia del costruttore sia di chi ha rivenduto il prodotto che è tenuto a verificare tale rispondenza.

### COME RICONOSCERE UN RIDUTTORE A NORMA 3 COSE SEMPLICI DA CONTROLLARE...

#### 1. MANOPOLA DI REGOLAZIONE PRESSIONE NON DEVE TOGLIERSI

È una delle verifiche più semplici per capire se il riduttore che state vendendo è a norme.

**La manopola non deve essere libera di togliersi quando la si svita completamente ma deve restare fissa sul riduttore.**

La norma ISO2503 precisa anche che deve esistere un blocco alla massima pressione regolabile in modo da non causare lo sfiato dalla valvola apposita. I nuovi riduttori DINCONTROL soddisfano anche questa prescrizione grazie ad un blocco meccanico interno.



#### 2. ATTENZIONE! MARCATURE OBBLIGATORIE

Sul riduttore DEVONO essere chiaramente indicate:

- La classe del riduttore (stabilita dalla norma) da 0 a 5 a seconda della portata in m<sup>3</sup> (maggiore portata maggiore classe)
- Il tipo di gas per cui il riduttore è stato costruito (una lettera)
- La pressione di ingresso stabilita dal costruttore (es.: 200 bar)
- Il marchio del costruttore
- DEVE essere inoltre riportata la scritta "EN ISO 2503"



#### 3. MANOMETRI

I manometri devono essere costruiti in conformità alla norma ISO 5171 (EN562).

I manometri Mujelli sono anche marcati EN562

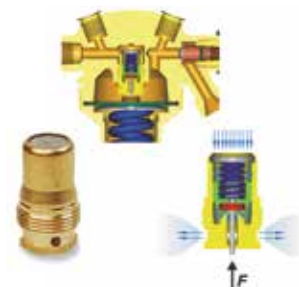


**Se anche una sola delle condizioni indicate NON è verificata il riduttore NON risponde alla norma**

### ...OLTRE LA NORMATIVA SUI RIDUTTORI DINCONTROL

#### AFFIDABILITÀ: LA VALVOLA INCAPSULATA DIN

Già utilizzata con successo per anni sui riduttori UNI, anche sui riduttori DINCONTROL siamo andati oltre la normativa utilizzando questo speciale otturatore monoblocco (robusto e facilmente sostituibile) che unisce affidabilità e semplicità di manutenzione.



#### SICUREZZA: LA VALVOLA VSS

Nei riduttori DINCONTROL anche nella valvola di sicurezza per le sovrappressioni (di serie su tutti i modelli anche in quelli in cui la normativa non la prevede) abbiamo rivoluzionato qualità e affidabilità oltre alla semplicità di manutenzione.

La valvola è infatti costituita da un unico blocchetto in materiale speciale esente da corrosione che viene pretarato in fabbrica alla pressione di sfiato.



#### ESTETICA: CORPO RIDUTTORE VERNICIATO

Nei riduttori DINCONTROL particolare attenzione è stata prestata anche all'estetica e alla durata nel tempo del riduttore. Tutto il corpo del riduttore è infatti verniciato con appositi componenti che oltre a migliorarlo esteticamente ne assicurano la protezione dagli agenti atmosferici.



# VOYAGER

## RIDUTTORE DI PRESSIONE BLINDATO "INDISTRUTTIBILE"

### INDISPENSABILE!

- Per chi trasporta spesso la propria attrezzatura
- Per chi opera nella cantieristica
- Per chi richiede al riduttore di pressione robustezza a prova di cadute



Corpo riduttore massiccio

### CARATTERISTICHE:

- Corpo blindato con valvola di scarico delle sovrappressioni (VSS).
- Manometri di precisione racchiusi in **CORPO DI ACCIAIO** sormontato da calotta paraurti in gomma.
- Regolazione della pressione estremamente lineare e morbida (**PROVATE A REGOLARE e fate il confronto con i riduttori che avete usato finora**).
- Estetica del riduttore molto curata.

### NON PLASTICA!

Copertura in gomma antiurto



Manopola di regolazione ad alta sensibilità e robustezza

Copertura in acciaio per i manometri

### RIDUTTORI VOYAGER



Codice	Gas	P1	P2	Q max.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0780933	Ossigeno	200 bar	0 - 10 bar	40 m³/h	1	A	1,95	<b>162,80</b>
0780934	Acetilene	20 bar	0 - 1,5 bar	10 m³/h	1	A	2,15	<b>164,90</b>
0780967	CO <sub>2</sub>	200 bar	-	20 l/min	1	C	1,95	<b>162,80</b>
0782601	Acetilene 5/8"	20 bar	0 - 1,5 bar	10 m³/h	1	C	1,95	<b>162,80</b>
0781457	Argon	200 bar	-	20 l/min	1	C	1,95	<b>162,80</b>

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - OSSIGENO/ACETILENE EN ISO 2503

### RIDUTTORI UNI OSSIGENO/ACETILENE VERSIONE DIN CONTROL

## 3 ANNI DI GARANZIA!



### PERFORMANCES DI EROGAZIONE (ARRIVANO A 45 M<sup>3</sup>/H).

IDEALI PER CHI UTILIZZA TUBI LUNGHI (es.cantieri navali) dove le perdite di carico lungo il percorso richiedono un riduttore con ottime erogazioni e in tutti i casi di uso industriale (es.demolitori) dove è richiesta affidabilità ed erogazione.

L'affidabilità già raggiunta sui riduttori UNI è ulteriormente migliorata, al punto che su questi riduttori, la garanzia fornita da GCE (escludendo la rottura dei manometri o la piegatura del codolo di ingresso) è di ben 3ANNI!!

### CARATTERISTICHE:

- Nuovo sistema di protezione MONOBLOCCO IN GOMMA per i manometri. Questa protezione, a differenza della plastica a semigusci, che potrebbe aprirsi in caso di urti lasciando a "nudo" il riduttore, rimarrà per sempre ancorata ai manometri rendendo quasi impossibile la loro rottura anche in caso di forti urti.
- Nuova "valvola incapsulata", che garantisce una straordinaria stabilità di erogazione e protezione contro le impurità in ingresso grazie al filtro sinterizzato, oltre a semplificare al massimo le operazioni di sostituzione (7 minuti). Avendo peraltro identiche dimensioni esterne rispetto al precedente modello, risulta compatibile sulla vecchia serie UNI.
- Corpo del riduttore INTERAMENTE VERNICIATO con resine insensibili anche ad atmosfere aggressive come la salsedine che mantengono il Vostro riduttore come nuovo per tutta la sua durata.
- Certificazione BAM (autorevole ente tedesco) per tutti i nostri riduttori.
- COLLAUDO SINGOLO in pieno funzionamento alla massima e minima pressione in ingresso per OGNI RIDUTTORE!



**TEST singolo su ogni riduttore alla massima pressione. Allegato il certificato**

Codice	Gas	Tipo	P1	P2	Portata max	Conf.	D	Peso P.L. (€)
0780747	Ossigeno	a due manometri	0-200 bar	0-10 bar	30 m <sup>3</sup> /h	1	A	1,65 108,20
0780748	Acetilene	a due manometri staffa	0-20 bar	0-1,5 bar	5 m <sup>3</sup> /h	1	A	1,90 115,50
0780750	Acetilene	5/8" filettato SX	0-20 bar	0-1,5 bar	5 m <sup>3</sup> /h	1	A	1,65 113,40

## RIDUTTORI OSSIGENO/ACETILENE CON ATTACCO POSTERIORE

Idonei per l'impiego su kit bombole 5 l (attacco posteriore).



Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0761320	OSSIGENO attacco posteriore	200 bar	0-4 bar	35 m <sup>3</sup> /h	1	A	1,27	119,70
0761321	ACETILENE attacco posteriore	20 bar	0-1,5 bar	10 m <sup>3</sup> /h	1	A	1,27	119,70

## RIDUTTORE OSSIGENO/ACETILENE SERIE OPTICONTROL

Riduttori per uso industriale dall'ottimo rapporto qualità/prezzo.

- Ottima capacità di erogazione (35 m<sup>3</sup>/h)
- Blindatura in gomma dei manometri
- Completati di valvola di sfogo per la sicurezza contro le sovra pressioni
- Rispondenti alle vigenti normative
- Garantiti 2 anni



Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max.	D	Peso kg	P.L. (€)
0783786	Ossigeno Opticontrol	200 bar	0-10 bar	35 m <sup>3</sup> /h	A	1,40	74,60
0783787	Acetilene staffa Opticontrol	20 bar	0-1,5 bar	10 m <sup>3</sup> /h	A	1,45	76,70

## RIDUTTORI DI PRESSIONE CON ALTA PRESSIONE IN USCITA UNICONTROL 500

Permette di avere in uscita elevati valori di pressione (fino al valore in bombola) oltre che di erogazione.

ALTA EROGAZIONE CON ALTA PRESSIONE (200 BAR IN USCITA)



Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0762523	OSSIGENO a due manometri (alta pressione) U500	200 bar	0-200 bar	200 m <sup>3</sup> /h	1	B	1,50	312,90

**I RIDUTTORI FORTE EROGAZIONE SONO NELLA SEZIONE CENTRALIZZAZIONI**

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - ARGON/CO<sub>2</sub> - EN ISO 2503

### RIDUTTORE-FLUSSOMETRO AD ALTA PRECISIONE



Selettore della portata a dischi calibrati

SENZA COLONNINA

È destinato all'alimentazione gas di apparecchiature TIG e MIG di qualità (sinergiche, a controllo digitale dei parametri ecc.) **dove la precisione di regolazione è importante anche ai fini della stabilità dell'arco** (rischi di soffiature o mancanza di protezione).

Possibilità di ottenere, aggiungendo uno o due flussometri DEBISTAR sui lati, fino a 3 **uscite ciascuna con regolazioni differenti** (1 bombola per tre saldatrici).

Grazie alle 3 uscite regolabili separatamente movimentando **una sola bombola** si alimentano fino a **3 posti saldatura diversi** (con un'ottima durata della bombola dovuta sia ai bassi "litraggi" richiesti dal TIG e soprattutto al **minor consumo di gas** permesso dal riduttore COMBIFLOW).

Idoneo a chi oltre a saldare necessita della protezione al rovescio.



NPT 1/4"

Flussometro Debistar

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	Portata	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0762832	Riduttore COMBIFLOW PRECISION 200 bar		30 l/min	1	B	0,95	173,30
0762827	Flussometro aggiuntivo DEBISTAR		30 l/min	1	A	0,15	84,00
(0-3-6-9-12-15-18-22-25-30) l/min							

**FINO AL 30% DI RISPARMIO GAS!!**

#### NOTE :

LA PRECISIONE DI EROGAZIONE PERMETTE DI RISPARMIARE GAS IN QUANTO POCHI SANNO CHE NEI FLUSSOMETRI A COLONNINA LA TOLLERANZA PREVISTA ARRIVA FINO AL 20% SUL FONDO SCALA.

FACCIAMO L'ESEMPIO DI UN FLUSSOMETRO CON FONDO SCALA 30 LITRI (COME IL COMBIFLOW): LA TOLLERANZA ACCETTATA IN UN FLUSSOMETRO A COLONNINA SAREBBE IL +/-20% SUL FONDO SCALA IN QUESTO CASO +/-6 LITRI. QUANDO CIOÉ IMPOSTIAMO 10 LITRI CON LA PALLINA, IN USCITA NE POSSIAMO AVERE IN REALTÀ 4 O ADDIRITTURA 16 (NORMALMENTE LA TOLLERANZA È SUL +).

COMBIFLOW HA INVECE UNA TOLLERANZA DEL +/-5% SUL VALORE LETTO (CIOÉ IMPOSTANDO 10 LITRI POSSO AVERE UNA USCITA REALE FRA 9,5 E 10,5).

Grazie inoltre all'assenza della pallina la regolazione può essere fatta anche con bombola in orizzontale, ciò può risultare vantaggioso in alcune situazioni di manutenzione con saldatrici TIG INVERTER e con bombole da 5 litri dove non sia possibile mettere le bombole in verticale.



Esempio con 1 Debistar aggiuntivo

## RIDUTTORI ARGON/ MISCELA E CO<sub>2</sub> SERIE DIN CONTROL

Concepiti per l'abbinamento a saldatrici MIG/ MAG/TIG e per saldatrici ad ARCO PULSATO SINERGICHE dove sono apprezzati per l'eccezionale stabilità di erogazione. Abbinabili anche a preriscaldatore. Dotati del dispositivo di sicurezza VSS.

### ATTACCO CO<sub>2</sub>

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0780762	CO <sub>2</sub> a 2 manometri	200 bar	-	20 l/min	1	A	1,65	108,20
0780760	CO <sub>2</sub> con flussometro	200 bar	-	30 l/min	1	A	1,55	143,90

### ATTACCO MISCELA

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0780763	ARGON/MIX a due manometri	200 bar	-	20 l/min	1	A	1,65	108,20
0780853	ARGON/MIX con flussometro	200 bar	-	30 l/min	1	A	1,55	141,80
0781390	Ar/Iidrogeno con flussometro	200 bar	-	30 l/min	1	B	1,55	162,80
91600	Raccordo CO <sub>2</sub> - Argon				1	A	0,16	16,30

Blindatura  
monoblocco IN GOMMA!

3 ANNI  
DI GARANZIA!



Versione attacco miscela



91600  
Riduzione CO<sub>2</sub>/Argon  
a richiesta

## RIDUTTORI ARGON/ MISCELA - CO<sub>2</sub> FORTE EROGAZIONE



Forte erogazione Ar/CO<sub>2</sub>

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0762301	CO <sub>2</sub> forte erogazione	0-200 bar	0-12 bar	220 m³/h	1	A	6,00	450,50
0762392	Argon/MIX forte erogazione	0-200 bar	0-12 bar	220 m³/h	1	C	6,00	450,50
9401210	ADATTATORE USCITA G1" M > G3/8" M + dado e PG				1	C	0,25	42,00

## RIDUTTORE PER ARGON/MISCELA SERIE OPTICONTROL



Riduttori per uso industriale dall'ottimo rapporto qualità/prezzo.

- Stabilità di erogazione del flusso di gas
- Blindatura in gomma dei manometri
- Completati di valvola di sfogo contro le sovra pressioni
- Rispondenti alle vigenti normative
- Garantiti 2 anni

Codice	Gas/tipo	P <sub>1</sub>	Portata max.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0783788	Argon-mix	200 bar	30 l/min	10	A	1,40	74,60
0783967	CO <sub>2</sub> 2 manometri	200 bar	30 l/min	10	B	1,40	74,60
0870051	Argon-mix flussometro	200 bar	30 l/min	10	A	1,50	86,10

## FORNITI COMPLETI DI DADO E PORTAGOMMA

EN ISO 2503

## RIDUTTORE ARGON/CO<sub>2</sub> SERIE MINI



Ideali per le saldature a filo continuo MIG/MAG.

Garantiscono un'ottima stabilità di erogazione unitamente ad un rapporto qualità/prezzo INEGUAGLIABILE!

### CARATTERISTICHE:

- Attacco argon/mix (non serve la riduzione)
- Corpo del riduttore compatto e di ingombro contenuto
- Portagomma in uscita fisso
- Conforme alla norma EN ISO 2503

Codice	Gas	P <sub>1</sub>	Portata max.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
11902	Argon	200 bar	12 l/min	10	A	0,63	51,50
11802	CO <sub>2</sub>	200 bar	12 l/min	10	A	0,63	51,50

## RIDUTTORI PER ARGON/MISCELA SERIE JET



I riduttori JET sono concepiti per impieghi professionali ed industriali. Dispositivo di sicurezza VSS incluso. Pressione bombola 200 bar. Elevato rapporto qualità/prezzo.

Codice	Gas	P <sub>1</sub>	Portata max.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0783575	Ar/mix con flussometro	200 bar	30 l/min	10	A	1,50	98,70
0783565	CO <sub>2</sub> flussometro	200 bar	30 l/min	10	B	1,50	98,70
0870005	CO <sub>2</sub> doppio flussometro	200 bar	30 l/min	1	A	1,8	135,00
F21100020	Ar doppio flussometro	200 bar	30 l/min	1	A	1,8	146,00
202011131	Raccordo T2 flussometro						16,70



NUOVO

## RIDUTTORI CO, DOPPIO SALTO 2 MANOMETRI



Si caratterizzano per l'eccezionale stabilità di erogazione fino a bombola esaurita. Il doppio salto inoltre rende possibile l'utilizzo del gas CO<sub>2</sub> senza preriscaldatore, in quanto impedisce "l'effetto brina".  
Altissima precisione di erogazione fino a bombola esaurita (ideale per TIG).

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	Portata max.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>0772003</b>	CO <sub>2</sub> a 2 manometri (2 gauges)	200 bar	20 l/min	1	C	2,20	<b>391,70</b>

## RIDUTTORE A DOPPIO STADIO

## RIDUTTORE DOPPIO STADIO ECOSAVER CON FLUSSOMETRO



Ecosaver  
Argon-CO2

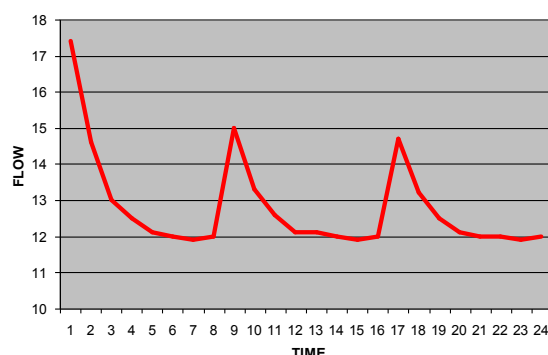
Ecosaver  
CO2

### GARANTISCE:

- Impossibilità di formazione ghiaccio
- Eccezionale stabilità del flusso in uscita da bombola piena fino a bombola esaurita
- Assenza del "soffio" di gas tipico alla partenza della saldatura
- Risparmio di gas di circa il 30% (anche superiore)

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	Portata max	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>9615600</b>	Ecosaver - Flussometro Ar-CO <sub>2</sub>	0-200 bar	30 l/min	1	A	2,30	<b>312,90</b>
<b>F21210013</b>	Ecosaver - Flussometro CO <sub>2</sub>	0-200 bar	30 l/min	1	A	2,30	<b>312,90</b>
<b>91600</b>	Raccordo CO2-Argon			1	A	0,16	<b>16,30</b>

**NUOVO**

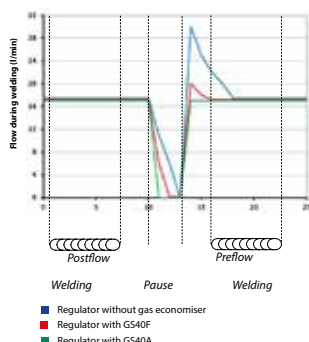


Consumo gas senza economizzatore

## GAS SAVER GS40A - GS40F



### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



Il GCE GAS SAVER GS40 è un dispositivo molto compatto che se installato a valle di un riduttore di pressione da bombola o posto di utilizzo con controllo di flusso, in applicazioni di saldatura, permette di stabilizzare pressione e flusso del gas nel tubo collegato alla saldatrice.

Il GCE GAS SAVER GS40 oltre che a migliorare sensibilmente l'operazione di saldatura, permette di risparmiare fino al 40% del gas di protezione perchè previene e riduce l'accumulo di gas che normalmente (secondo ISO 2503 fino al 30%) si forma nella tubazione che va dal riduttore alla saldatrice ogni volta che si interrompe l'operazione di saldatura.

L'utilizzo dal GAS SAVER GS40 fa sì che alla ripresa della saldatura non ci sia un surplus di gas in uscita dalla torcia (che va inevitabilmente sprecato) e la saldatura riparte ai valori ottimali garantiti dal dispositivo che assorbe parte del gas accumulato rilasciandolo gradualmente ai valori preimpostati sul riduttore di pressione.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>F21310008</b>	Gas Saver GS40A (a taratura regolabile)	1	C	0,350	<b>72,50</b>
<b>F21310009</b>	Gas Saver GS40F (a taratura fissa)	1	C	0,250	<b>56,50</b>

### Nota:

La versione regolabile GS40A va utilizzata su riduttori di pressione dotati di flussometro.  
La versione a taratura fissa GS40F va utilizzata su riduttori di pressione dotati di manoflussometro.  
Vedere foto di esempio a lato.

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - AZOTO - EN ISO 2503

### RIDUTTORI AZOTO SERIE DIN CONTROL

Costruiti in totale ottemperanza alla norma EN ISO 2503 sono dotati di dispositivo di sicurezza VSS per lo scarico automatico delle sovrappressioni. Garantiscono la massima sicurezza grazie al FILTRO SINTERIZZATO in acciaio INOX posto in ingresso alla valvola incapsulata. La rivoluzionaria valvola incapsulata oltre a rendere estremamente affidabile il riduttore semplifica al massimo le eventuali operazioni di manutenzione.

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	D	Peso kg	P.L. (€)
0780756	Azoto 10 bar	200 bar	10 bar	40 m <sup>3</sup> /h	A	1,65	159,60
0783968	Azoto 10 bar OPTICONTROL	200 bar	10 bar	35 m <sup>3</sup> /h	A	1,40	92,40
F21150035	Azoto 50 bar	200 bar	50 bar	100 m <sup>3</sup> /h	B	1,70	199,00
91650	Raccordo ossigeno azoto				A	0,15	23,10
0781317	Azoto 30 bar	200 bar	30 bar	100 m <sup>3</sup> /h	B	1,70	202,70



**Azoto 10 bar**



Versione  
OPTICONTROL

**91650**  
Raccordo  
ossigeno/azoto



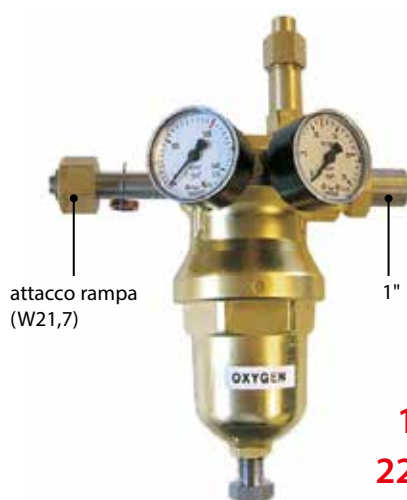
**Azoto 50 bar**

**NUOVO**

### RIDUTTORI AZOTO FORTE EROGAZIONE E ALTE PRESSIONI

Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione o elevati valori di erogazione con alta pressione, (fino al valore in bombola).

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	D	Peso kg	P.L. (€)
0762393	Azoto forte erogaz. (attacco azoto)	200 bar	12 bar	220 m <sup>3</sup> /h	B	6,00	477,80
0762301	Azoto forte erogaz. (attacco rampa)	200 bar	12 bar	220 m <sup>3</sup> /h	A	6,00	450,50
0762395	Azoto 50 bar (attacco azoto)	200 bar	50 bar	220 m <sup>3</sup> /h	B	6,00	450,50
0762540	Azoto alta pressione (attacco azoto)	200 bar	200 bar	220 m <sup>3</sup> /h	A	1,50	312,90
9401210	Adattatore uscita G1"/M - G3/8"M + dado e PG				C	0,25	42,00



attacco rampa  
(W21,7)

**12 bar**  
**220 m<sup>3</sup>/h**

**azoto forte erogazione**  
**(attacco Rampa)**



attacco azoto

**12 bar**  
**220 m<sup>3</sup>/h**

**azoto forte erogazione**  
**(attacco bombola azoto)**



**azoto alta pressione bar**  
**(200 bar in uscita)**

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - PROPANO

### RIDUTTORI PROPANO

Riduttori di pressione ad alta affidabilità.

Codice	Descrizione	p <sub>2</sub>	Portata max	D	Peso kg	P.L. (€)
0783558	Riduttore propano (1 manometro)	4 bar	11 m <sup>3</sup> /h	A	1,31	84,00
0870376	Riduttore propano (1 manometro)	4 bar	12 m <sup>3</sup> /h	A	1,2	65,00
73170	Regolatore bassa pressione (GPL)	2 bar	-	A	0,30	15,80



Impieghi industriali riscaldi



Taratura fissa (2 bar)

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - ARIA/IDROGENO/ELIO - EN ISO 2503

### RIDUTTORI SERIE UNI

Costruiti in totale ottemperanza alla norma EN ISO 2503 sono dotati di dispositivo di sicurezza VSS per lo scarico automatico delle sovrappressioni.

Garantiscono la massima sicurezza grazie al FILTRO SINTERIZZATO in acciaio INOX posto in ingresso alla valvola incapsulata. La rivoluzionaria valvola incapsulata oltre a rendere estremamente affidabile il riduttore semplifica al massimo le eventuali operazioni di manutenzione.

3 ANNI  
DI GARANZIA!

Codice	Descrizione	p <sub>1</sub>	p <sub>2</sub>	Portata max	D	Peso kg	P.L. (€)
0780758	Aria	200 bar	10 bar	40 m <sup>3</sup> /h	B	1,65	159,60
0780755	Idrogeno/Metano	200 bar	10 bar	40 m <sup>3</sup> /h	A	1,65	159,60
0783155	Elio	200 bar	10 bar	40 m <sup>3</sup> /h	B	1,65	159,60
0762652	Raccordo per palloncini	200 bar			B	0,75	62,00



aria



idrogeno/metano



elio

I riduttori di pressione hanno la protezione completa dei manometri in gomma come l'articolo codice 0780747.

# NUOVO!

# KIT CLIMA IN VALIGETTA

**Valigetta completa comprendente tutti gli elementi per permettervi di testare i circuiti di climatizzazione in campo frigoristico e nella climatizzazione auto.**

(per la climatizzazione auto è necessario un raccordo bassa pressione QCL14)

## COMPOSIZIONE:

- **Riduttore di pressione per azoto in bombole da 200 bar con regolazione pressione in uscita da 0 a 50 bar (manometro da 0 a 80 bar). Completo di raccordi SAE**
- Tubo flessibile 51 bar da 2.4 metri completo di raccordo femmina
- Una valigetta leggera e trasportabile dove è facile riporre velocemente l'attrezzatura
- Il tutto compatto e leggero (solo 1,5 kg)



## KIT CLIMA IN VALIGETTA

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
0766301	Kit clima in valigetta	1	A	294,00

## RIDUTTORI A 300 BAR DI INGRESSO

### RIDUTTORI DIN-CONTROL 300 BAR MONOSTADIO

### CONNESSIONE NEVOC



300 bar

Codice	Gas	Pin max	Pressione max-Portata max/ F.S. Manometro	Raccordo uscita	D	Peso kg	P.L. (€)
0780974	Ossigeno	300 bar	10/16 bar	G1/4"	A	1,70	120,80
0783833	Ossigeno	300 bar	20/40 bar	G1/4"	C	1,70	152,00
0783890	Azoto	300 bar	50/80 bar	G1/4"	C	1,70	205,00
0780997	Azoto	300 bar	10/16 bar	G1/4"	A	1,70	157,00
0780998	Ar/CO <sub>2</sub>	300 bar	30 l/min	G1/4"	A	1,70	120,00
0783834	Ar/CO <sub>2</sub>	300 bar	20/40 bar	G1/4"	C	1,70	147,00
0782966	Aria Compressa	300 bar	10/16 bar	G1/4"	C	1,70	120,00
0782984	Idrogeno	300 bar	10/16 bar	G3/8" LH	C	1,70	157,00
0783883	Mix Idrogeno	300 bar	30 l/min	G3/8" LH	C	1,70	147,00

### RIDUTTORI DIN-CONTROL 300 BAR MONOSTADIO CON FLUSSOMETRO



300 bar

Codice	Gas	Pin max	Portata max/ F.S. Manometro	Raccordo uscita	D	Peso kg	P.L. (€)
0782987	Ar/CO <sub>2</sub>	300 bar	30 l/min	G1/4"	A	1,60	215,00
0782985	Idrogeno	300 bar	30 l/min	G3/8" LH	C	1,60	215,00
0782986	Mix Idrogeno	300 bar	30 l/min	G3/8" LH	C	1,60	215,00
0783882	Mix Idrogeno	300 bar	30 l/min	G3/8" LH	C	1,60	215,00

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - ACCESSORI

### PRERISCALDATORE PER CO<sub>2</sub> (25 W)

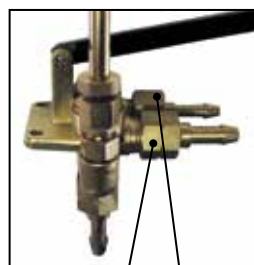


Costruito da GCE in migliaia di esemplari ogni anno, arantisce l'eliminazione dell'effetto "brina" sul riduttore CO<sub>2</sub> con un'affidabilità e una robustezza impareggiabili.  
Il consumo di corrente è estremamente contenuto (solo 25W).

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
00012450	Preriscaldatore 230 V	1	B	1,50	173,30
95585P	Resistenza ricambio	1	C	0,02	75,60

### GRANDE POTERE RISCALDANTE CON BASSA POTENZA ASSORBITA (SOLO 25 W)

### ECONOMIZZATORE GS20



G3/8" G1/4"

NUOVO MIGLIORATO

È raccomandato per tutti i lavori che necessitano di arresti frequenti consentendo un'economia di gas e una riaccensione immediata del cannello. Funziona con ossigeno + acetilene o con ossigeno + GPL (GPL max 0,8 bar). Gli attacchi sono 3/8" per il gas carburante e 1/4" per l'ossigeno. Viene fornito completo dei portagomma per il collegamento ai tubi gomma.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0767763	Economizzatore AD	1	A	0,58	145,00
0767915	Economizzatore GPL	1	B	0,58	145,00



## VALVOLE PER BOMBOLE

Leader europeo con centinaia di migliaia di valvole prodotte ogni anno al servizio dei gasisti più importanti, il gruppo GCE propone anche in Italia una parte del catalogo valvole per bombole con i modelli seguenti. La manopola di apertura è realizzata in Maranyl (ICI) che è un polimero modificato dal Nylon 66, ininfiammabile e autoestinguente oltre che esente da corrosione. La presa è ergonomica e sicura.

### COMBIVALVE - VALVOLE RIDUTTRICI

#### VALVOLA RIDUTTRICE

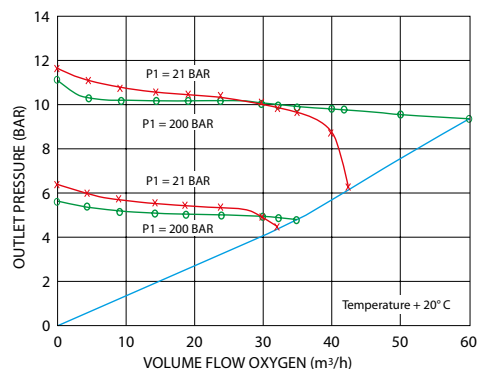


Da anni prodotta da GCE per le migliori società di gas in Europa anche in Italia COMBIVALVE, la valvola riduttrice che permette di utilizzare direttamente il gas contenuto nella bombola senza l'aggiunta del riduttore di pressione.

#### DISPONE DI:

- Manopola di apertura/chiusura
- Manopola di regolazione della pressione di uscita
- Manometro di alta e bassa pressione
- Uscita da 3/8" (destra o sinistra)
- Ingresso per la ricarica bombola
- Otturatore della valvola non rotante (vedi sotto)

Codice	Descrizione	P1	P2	Uscita	Conness. bombola	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0770060	Combivalve Ossigeno	200 bar	0-10 bar	35 m <sup>3</sup> /h	W 28,8	1	C	1,90	a richiesta
0770014	Combivalve Acetilene	20 bar	0-1,5 bar	10 m <sup>3</sup> /h	W 28,8	1	C	1,90	a richiesta
0770062	Combivalve CO <sub>2</sub>	50 bar	-	30 l/min	W 28,8	1	C	1,90	a richiesta
0770063	Combivalve Argon/Mix	200 bar	-	30 l/min	W 28,8	1	C	1,90	a richiesta
3963270	Tulipano per combivalve					1	C	1,90	a richiesta



### VALVOLE NON RESIDUALI E RESIDUALI



Le valvole per bombole prodotte da GCE per il mercato italiano sono dotate di otturatore rotante per garantire la massima sicurezza durante l'utilizzo. Le valvole sono isolate dall'ambiente esterno attraverso idonee guarnizioni (vedere foto) che preservano le parti mobili interne dalla corrosione.

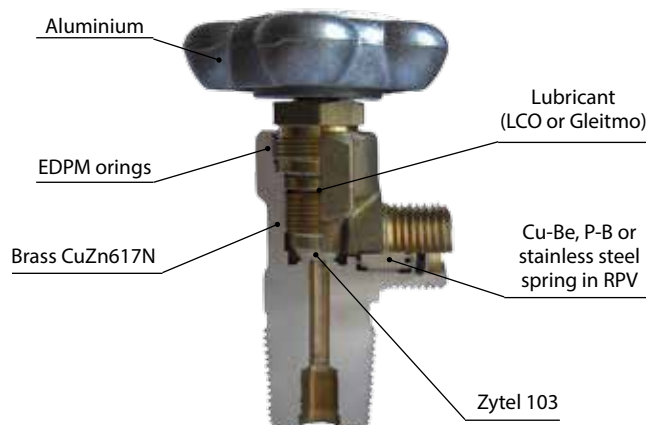
Le versioni tradizionali sono di tipo in-line mentre quelle residuali sono di tipo off-line. La manopola di apertura/chiusura è realizzata in alluminio ad alta resistenza. I disegni delle valvole sono disponibili su richiesta.

#### CERTIFICAZIONI:

- TPED 99/ 36/EC
- EN 849 / EN 850
- BAM 200 Bar
- DNV
- TÜV



Dettaglio otturatore rotante



## VALVOLE NON RESIDUALI

Codice	Gas	Tipologia	Connessione uscita	Connessione uscita	Pressione nominale	Finitura esterna	Filetto pescante	P.L. (€)
<b>0777424</b>	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	Non residuale	UNI 11144/7F (ex UNI 4411-1)	DIN 477 W28,8 (25E)	60 bar	Ottone		a richiesta
<b>0775930</b>	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	Non residuale	UNI 11144/7S (ex UNI 4411-2)	DIN 477 W28,8 (25E)	60 bar	Ottone		a richiesta
<b>0777425</b>	Ar	Non residuale	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>0777426</b>	CO <sub>2</sub> (250 bar)	Non residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>0777427</b>	CO <sub>2</sub> (190 bar)	Non residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>0777428</b>	O <sub>2</sub>	Non residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>0777433</b>	N <sub>2</sub>	Non residuale	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>0777454</b>	CO <sub>2</sub> (250 bar)	Non residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Cromata	M10×1	a richiesta

**Nota:** sono disponibili anche altre tipologie di valvole in funzione del tipo di gas. In caso di necessità rivolgersi al proprio referente commerciale per ulteriori informazioni.

## VALVOLE RESIDUALI PER BOMBOLE

Codice	Gas	Tipologia	Connessione uscita	Connessione uscita	Pressione nominale	Finitura esterna	Filetto pescante	P.L. (€)
<b>0777417</b>	CO <sub>2</sub> (190 bar)	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	<b>Cromata</b>	M10×1	a richiesta
<b>0777418</b>	CO <sub>2</sub> (250 bar)	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	<b>Cromata</b>	M10×1	a richiesta
<b>0777419</b>	O <sub>2</sub>	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	<b>Cromata</b>	M10×1	a richiesta
<b>0777420</b>	N <sub>2</sub>	Residuale	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	<b>Cromata</b>	M10×1	a richiesta
<b>0777421</b>	Ar	Residuale	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	<b>Cromata</b>	M10×1	a richiesta
<b>1777276</b>	O <sub>2</sub>	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>1777275</b>	CO <sub>2</sub> (250 bar)	Residuale	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>1777274</b>	N <sub>2</sub>	Residuale	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M10×1	a richiesta
<b>1777273</b>	Ar	Residuale	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	DIN 477 W28,8 (25E)	200 bar	Ottone	M11×1	a richiesta

**Nota:** sono disponibili anche altre tipologie di valvole in funzione del tipo di gas. In caso di necessità rivolgersi al proprio referente commerciale per ulteriori informazioni.

## GERMANIA, AUSTRIA, SVIZZERA, REPUB.CECA, SLOVACCHIA, UNGHERIA, POLONIA, SCANDINAVIA, PAESI BALTICI

Attacco bombola

GAS	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	$C_2H_2$	$\varnothing 15,3 \times \varnothing 7,5$	DIN 477 nr.3	4
AMMONIACA	$NH_3$	$W21,8" \times 1/14"$	DIN 477 nr. 6	2
ARGON	Ar	$W21,8" \times 1/14"$	DIN 477 nr. 6	2
BUTANO	$C_4H_{10}$	$W21,8" \times 1/14" LH$	DIN 477 nr.1	2
Biossido di carbonio*	$CO_2$	$W21,8" \times 1/14"$	DIN 477 nr. 6	2
Monossido di carbonio	CO	$W1" \times 1/8" LH$	DIN 477 nr.5	2
Cloruri	$Cl_2$	$W1" \times 1/8"$	DIN 477 nr.8	2
Aria		$G5/8" RH$	DIN 477 nr.13	1
Ossido di etilene	$C_2H_4O$	$W21/8" \times 1/14" LH$	DIN 477 nr.1	2
Elio	He	$W21,8" \times 1/14"$	DIN 477 nr. 6	2
Idrogeno	$H_2$	$W21,8" \times 1/14" LH$	DIN 477 nr.1	2
Metano	$CH_4$	$W21,8v \times 1/14" LH$	DIN 477 nr.1	2
Azoto	$N_2$	$W24,32" \times 1/14"$	DIN 477 nr.10	2
Protossido di azoto	$N_2O$	$G3/8" RH$	DIN 477 nr.11	2
Ossigeno *	$O_2$	$G3/4"$	DIN 477 nr.9	2
Fosgene	$COCl_2$	$W1" \times 1/8"$	DIN 477 nr.8	2
Propano	$C_3H_8$	$W21,8" \times 1/14" LH$	DIN 477 nr.1	2
Refrigeranti		$W21,8" \times 1/14"$	DIN 477 nr. 6	2
Anidride solforosa	$SO_2$	$G5/8"$	DIN 477 nr.7	2

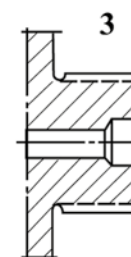
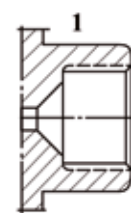
\* Rep.Ceca e Slovacchia: Ossigeno  $W21,8 \times 1/14"$ ,  $CO_2$   $G3/4"$

## OLANDA, BELGIO

Acetilene	$C_2H_2$	$\varnothing 20 \times \varnothing 9$	NEN3268 YOKE	4
		$G5/8" LH$	NEN3268 LI2	1
AMMONIACA	$NH_3$	$W1" \times 1/8"$	NEN3268 RU 4	2
ARGON	Ar	$W24,32 \times 1/14"$	NEN3268 RU 3	2
BUTANO	$C_4H_{10}$	$W21,8 \times 1/14" LH$	NEN3268 LU 1	2
Biossido di carbonio	$CO_2$	$W21,8 \times 1/14"$	NEN3268 RU 1	2
Monossido di carbonio	CO	$W1" \times 1/8" LH$	NEN3268 LU 4	2
Cloruri	$Cl_2$	$W1" \times 1/8"$	NEN3268 RU 4	2
Aria		$W28,8 \times 1/14"$	NEN3268 RU 6	2
Ossido di etilene	$C_2H_4O$	$W1" \times 1/8" LH$	NEN3268 LU 4	2
Elio	He	$W24,32" \times 1/14"$	NEN3268 RU 3	2
Idrogeno	$H_2$	$W21,8" \times 1/14" LH$	NEN3268 LU 1	2
Metano	$CH_4$	$W21,8" \times 1/14" LH$	NEN3268 LU 1	2
Azoto	$N_2$	$W24,32" \times 1/14"$	NEN3268 RU 3	2
Protossido di azoto	$N_2O$	$W21,8" \times 1/14"$	NEN3268 RU 1	2
Ossigeno	$O_2$	$G5/8"$	NEN3268 RI 2	1
Fosgene	$COCl_2$	$W1" \times 1/8"$	NEN3268 RU 4	2
Propano	$C_3H_8$	$W21,8" \times 1/14" LH$	NEN3268 LU 1	2
Refrigeranti		$W21,8" \times 1/14"$	NEN3268 RU 1	2
Anidride solforosa	$SO_2$	$W1" \times 1/8"$	NEN3268 RU 4	2

## FRANCIA

Acetilene	$C_2H_2$	$\varnothing 21 \times \varnothing 10mm$	N FE 29-650/A	4
		$\varnothing 22,91 \times 1,814 LH$	N FE 29-650/H	1
AMMONIACA	$NH_3$	$\varnothing 21,7 \times 1,814$	N FE 29-650/C	2
ARGON	Ar	$\varnothing 21,7 \times 1,814$	N FE 29-650/C	2
BUTANO	$C_4H_{10}$	$\varnothing 21,7 \times 1,814 LH$	N FE 29-650/E	2
Biossido di carbonio	$CO_2$	$\varnothing 21,7 \times 1,814$	N FE 29-650/C	2
CARBON MONOXIDE	CO	$\varnothing 21,7 \times 1,814 LH$	N FE 29-650/E	2
CHLORINE	$Cl_2$	$\varnothing 25,4 \times 31,75$	N FE 29-650/J	2
Ossido di etilene	$C_2H_4O$	$\varnothing 21,7 \times 1,814 LH$	N FE 29-650/E	2
Elio	He	$\varnothing 21,7 \times 1,814$	N FE 29-650/C	2
Idrogeno	$H_2$	$\varnothing 21,7 \times 1,814 LH$	N FE 29-650/E	2
Metano	$CH_4$	$\varnothing 21,7 \times 1,814 LH$	N FE 29-650/E	2
Azoto	$N_2$	$\varnothing 21,7 \times 1,814$	N FE 29-650/C	2
Protossido di azoto	$N_2O$	$\varnothing 26 \times 1,5$	N FE 29-650/G	1
Ossigeno	$O_2$	$\varnothing 22,91 \times 1,814$	N FE 29-650/F	1
FOSGENE	$COCl_2$	$\varnothing 27 \times 2$	N FE 29-650/K	2
PROPANO	$C_3H_8$	$\varnothing 21,7 \times 1,814 LH$	N FE 29-650/E	2
REFRIGERANTI		$\varnothing 21,7 \times 1,814$	N FE 29-650/C	2
ANIDRIDE SOLFOROSA	$SO_2$	$\varnothing 27 \times 2$	N FE 29-650/K	2



## SPAGNA, PORTOGALLO

GAS	Simbolo chimico	Dimensioni uscita	Norma	Tipo di uscita
Acetilene	$C_2H_2$	W22,91 LH int	YOKE	4
			MIE AP7	1
AMMONIACA	$NH_3$	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
ARGON	Ar	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
BUTANO	$C_4H_{10}$	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Biossido di carbonio	$CO_2$	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
CARBON MONOXIDE	CO	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
CHLORINE	$Cl_2$	W31,75 × 1/7	MIE AP7	2
Aria		M30 × 1,75	MIE AP7	3
Ossido di etilene	$C_2H_4O$	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Elio	He	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
Idrogeno	$H_2$	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Metano	$CH_4$	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Azoto	$N_2$	W21,7 × 1/14	MIE AP7	2
Protossido di azoto	$N_2O$	R3/8	MIE AP7	2
Ossigeno	$O_2$	W22,91 × 1/14	MIE AP7	1
Fosgene	$COCl_2$	W25,4 × 1/8	MIE AP7	2
Propano	$C_3H_8$	W21,7 × 1/14LH	MIE AP7	2
Anidride solforosa	$SO_2$	R5/8	MIE AP7	2

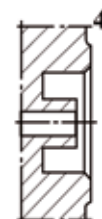
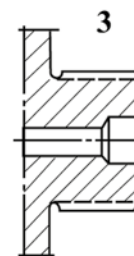
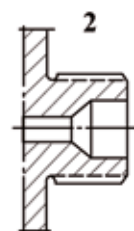
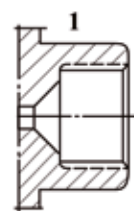
## ITALIA

Acetilene	$C_2H_2$	Ø20 × Ø10mm	UNI 4411/1	4
		G5/8" Sin.	UNI 4411/2	1
AMMONIACA	$NH_3$	W30 1/14" Sin.	UNI 4407	2
ARGON	Ar	W24,5 1/14"	UNI 4412	1
BUTANO	$C_4H_{10}$	W20 1/14" Sin.	UNI 4405/P	2
Biossido di carbonio	$CO_2$	W21,7 1/14"	UNI 4406	2
CARBON MONOXIDE	CO	W21,7 1/14"	UNI 4406	2
CHLORINE	$Cl_2$	W1" 1/8"	UNI 4408	2
Aria		W30 1/14"	UNI 4410	2
Ossido di etilene	$C_2H_4O$	W20 1/14" Sin.	UNI 4405/H	2
Elio	He	W24,5 1/14"	UNI 4412	1
Idrogeno	$H_2$	W20 1/14" Sin.	UNI 4405/H	2
Metano	$CH_4$	W20 1/14" Sin.	UNI 4405/H	2
Azoto	$N_2$	W21,7 1/14"	UNI 4409	1
Protossido di azoto	$N_2O$	G3/8"A	UNI 9097	2
Ossigeno	$O_2$	W21,7 1/14"	UNI 4406	2
Fosgene	$COCl_2$	W21,7 1/14"	UNI 4406	2
Propano	$C_3H_8$	W20 1/14" Sin.	UNI 4405/P	2
Refrigeranti		W21,7 1/14"	UNI 4406	2
Anidride solforosa	$SO_2$	W20 1/14" Sin.	UNI 4405/H	2

## UK





















Acetilene	$C_2H_2$	G5/8" LH	BS 341 nr.2	1
AMMONIACA	$NH_3$	G1/2" A	BS 341 nr.10	2
ARGON	Ar	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
BUTANO	$C_4H_{10}$	G5/8" LH	BS 341 nr.4	1
Biossido di carbonio	$CO_2$	0,860" × 14 TPI	BS 341 nr.8	2
CARBON MONOXIDE	CO	G5/8" LH	BS 341 nr.4	1
CHLORINE	$Cl_2$	G5/8" A	BS 341 nr. 6	2
Aria		G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Ossido di etilene	$C_2H_4O$	G5/8" A LH	BS 341 nr.7	2
Elio	He	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Idrogeno	$H_2$	G5/8" LH	BS 341 nr.2	1
Metano	$CH_4$	G5/8" LH	BS 341 nr.2	1
Azoto	$N_2$	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Protossido di azoto	$N_2O$	11/16" × 20 TPI	BS 341 nr.13	2
Ossigeno	$O_2$	G5/8" RH	BS 341 nr.3	1
Fosgene	$COCl_2$	G5/8"A	BS 341 nr. 6	2
Propano	$C_3H_8$	G5/8" LH	BS 341 nr.4	1
Refrigeranti		G5/8" A	BS 341 nr. 6	2
Anidride solforosa	$SO_2$	G1/2" A	BS 341 nr.10	2

### Attacco bombola

















## LA NUOVA COLORAZIONE DISTINTIVA DELLE BOMBOLE DEI GAS INDUSTRIALI. COLORAZIONE DELL'OGIVA





### GAS CON COLORAZIONE INDIVIDUALE

		Vecchia	Nuova	RAL
Acetilene	$C_2H_2$	 arancione	 marrone rossiccio	RAL 3009
Ammoniaca	$NH_3$	 verde	 giallo*	RAL 1018
Argo	Ar	 amaranto	 verde scuro	RAL 6001
Azoto	$N_2$	 nero	 nero	RAL 9005
Biossido di carbonio	$CO_2$	 grigio chiaro	 grigio	RAL 7037
Cloro	$Cl_2$	 giallo	 giallo	RAL 1018
Elio	He	 marrone	 marrone	RAL 8008
Idrogeno	$H_2$	 rosso	 rosso	RAL 3000
Ossigeno	$O_2$	 bianco	 bianco	RAL 9010
Protossido d'azoto	$N_2O$	 blu	 blu	RAL 5010

### ALTRI GAS E MISCELE CON COLORAZIONE PER GRUPPO DI PERICOLO

		Vecchia	Nuova	RAL
Inerti		 alluminio	 verde brillante	RAL 6018
Inflammabili		 alluminio	 rosso	RAL 3000
Ossidanti		 alluminio	 blu chiaro	RAL 5012
Tossici e/o corrosivi		 giallo	 giallo	RAL 1018
Tossici e infiammabili		 giallo	 giallo+rosso	RAL 1018+3000
Tossici e ossidanti		 giallo	 giallo+blu chiaro	RAL 1018+5012
Aria industriale		 bianco+nero	 verde brillante	RAL 6018

### MISCELE AD USO RESPIRATORIO

		Vecchia	Nuova	RAL
Aria respirabile		 bianco+nero	 bianco+nero	RAL 9009+9010
Miscela elio-ossigeno		 alluminio	 bianco+marrone	RAL 9009+8008

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - ATTACCHI BOMBOLA -ITALIA

VALVOLE PER BOMBOLE - Secondo la vigente norma UNI11144: 2005.

TIPO DI GAS	DENOMINAZIONE SECONDO VECCHIE NORME UNI	NUOVA DENOMINAZIONE SECONDO NUOVA NORMA UNI11144			DISEGNO CONNESSIONI		TIPO DI FILETTO RAMPA/ BOMBOLA
		CONNESS.	GRUPPO GAS	FORMA	BOMBOLA	RIDUTTORE	
					RAMPA	SERPENTINA	
Monossido di carbonio compresso Etano Ossido di etilene <b>Idrogeno compresso</b> Solfuro di idrogeno Gas di petrolio compresso Etilene compresso <b>Metano compresso</b> Gas naturale compresso Idrogeno e metano in miscela	UNI 4405 H	1H	I	A			Maschio Ø 20 mm 14 f.p.p Sinistrorso Filetto dado lung.18 mm
<b>Propano</b> Butadiene Butano Propilene Isobutano Idrocarburi gassosi in miscela, liquefatti <b>Gas liquefatto infiammabile</b>	UNI 4405 P	1P	I	A			Maschio Ø 20 mm 14 f.p.p Sinistrorso Filetto dado lung.13 mm
<b>CO<sub>2</sub> (non per uso medicale)</b> <b>Ossigeno compresso</b> Fosgene Biossido di zolfo Esafluoruro di zolfo Clorofluorocarburi Gas compresso ossidante Gas liquefatto ossidante	UNI 4406	2	II	A			Maschio Ø 21,7 mm 14 f.p.p Destrorso
<b>Ammoniaca anidra</b> Dimetilammina anidra Etilammina Metilammina anidra Trimetilammina anidra	UNI 4407	3	III	A			Maschio Ø 30 mm 14 f.p.p Sinistrorso
<b>Cloro</b> Fluoro compresso Bromuro di idrogeno compresso Cloruro di idrogeno compresso Gas compresso tossico corrosivo Gas compresso tossico ossid. corrosivo Gas liquefatto tossico corrosivo Gas liquefatto tossico ossid. corrosivo	UNI 4408	4	IV	a			Maschio Ø 25,4 mm 8 f.p.p Destrorso
<b>Azoto</b> Azoto e gas rari in miscela compressa	UNI 4409	5	V	B			Femmina Ø 21,7 mm 14 f.p.p Destrorso
<b>Aria compressa</b>	UNI 4410	6	VI	A			Maschio Ø 30 mm 14 f.p.p Destrorso
<b>Acetilene disciolta</b>	UNI 4411-2	7F	VII	B			Femmina G5/8" Sinistra
	UNI 4411-1	7S	VII	C			Attacco a pressione con staffa*
<b>Argon compresso</b> <b>Elio compresso</b> Cripton compresso Neon compresso Gas rari in miscela compressa Gas rari e azoto in miscela compressa Xeno compresso	UNI 4412	8	VII	B			Femmina Ø 24,5 mm 14 f.p.p Destrorso
<b>Protossido d'azoto</b>	UNI 9097	9	IX	A			Maschio Ø 16,66 mm 14 f.p.p Destrorso
<b>Biossido di carbonio per uso medico</b>		10	X	A			Maschio W 27 x 2 ISO 5145. Destrorso

## JETSOUD

Leggero e maneggevole, questo cannello è stato appositamente concepito per frigoristi e installatori di impianti di condizionamento dove è richiesto un cannello facilmente maneggiabile per arrivare in posizioni anguste o difficili. Con il cannello JET SOUD viene ridotto il lavoro del polso dell'operatore. Si apprezza per l'eccezionale regolazione della fiamma anche a bassi valori grazie alla regolazione a spillo dell'ossigeno (rubinetto assiale con la lancia).

**PER CAMBIARE SPESSORE DI SALDATURA SI CAMBIA SOLO LA PUNTA NON TUTTA LA LANCIA!**



**NUOVO MODELLO**  
CON VALVOLE SICUREZZA INTEGRATE  
E COMPATIBILITÀ ACETILENE/GPL



### CANNELLO PER SALDO/BRASATURA STUDIATO PER FRIGORISTI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>0767919</b>	Cannello JET SOUD pronto per saldare <b>Acetilene</b> (impugnatura, lancia, stella punte)	1	A	0,55	<b>84,00</b>
<b>0767920</b>	Cannello JET SOUD pronto per saldare <b>GPL/Idrogeno</b> (impugnatura, lancia, stella punte)	1	A	0,55	<b>84,00</b>
<b>0764572</b>	Cannello JET SOUD Acetilene/GPL* <b>con valvole integrate</b> e PORTA GOMMA FISSI per tubi 6x13	1	A	0,55	<b>95,60</b>



\*Il JET SOUD con valvole integrate è compatibile sia con acetilene che propano ma viene fornito con la serie di punte acetilene. La stella propano va eventualmente ordinata a parte.

### LANCE CURVABILI



Il cannello JET SOUD, unico nella sua categoria, può essere dotato di lance flessibili per la saldatura. Le lance flessibili permettono di arrivare a saldare anche in posizioni difficili.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>22290270</b>	Lancia curvabile acetilene 160 l/h	1	A	0,03	<b>29,40</b>
<b>22290271</b>	Lancia curvabile acetilene 250 l/h	1	A	0,03	<b>29,40</b>
<b>22290272</b>	Lancia curvabile acetilene 315 l/h	1	A	0,03	<b>29,40</b>

### PUNTE - JETSOUD



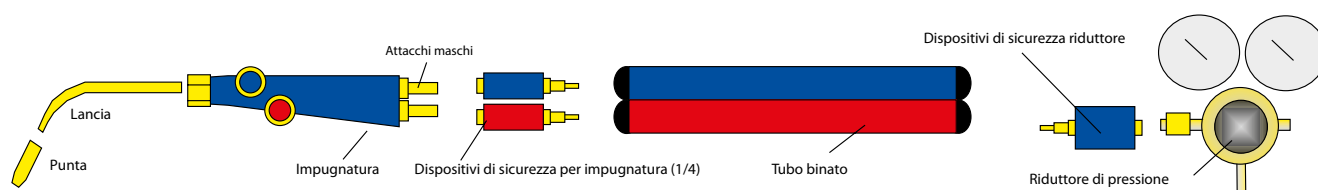
Codice	Descrizione		Spess.	Conf.		D	P.L. (€)
L192111	Stella completa ACE (40, 63, 100, 160, 250, 315, 400 l)			1	A		26,50
548802302212	Punta 40 l/h	Acetilene	0,4 mm	1	C		13,00
F0018063	Punta 63 l/h	Acetilene	0,6 mm	1	B		13,10
F0018100	Punta 100 l/h	Acetilene	1 mm	1	B		13,10
F0018160	Punta 160 l/h	Acetilene	1,6 mm	1	A		13,10
F0018250	Punta 250 l/h	Acetilene	2,2 mm	1	A		13,10
F0018315	Punta 315 l/h	Acetilene	3-4 mm	1	A		13,10
F0018400	Punta 400 l/h	Acetilene	4-5 mm	1	A		13,10
L192112	Stella completa GPL (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)			1	B		46,00
F0019100	Punta 100 l/h	Propano/Metano	1 mm	1	C		38,30
F0019160	Punta 160 l/h	Propano/Metano	1,6 mm	1	C		38,30
F0019250	Punta 250 l/h	Propano/Metano	2,2 mm	1	C		38,30
F0019315	Punta 315 l/h	Propano/Metano	3-4 mm	1	C		38,30
F0019400	Punta 400 l/h	Propano/Metano	4-5 mm	1	C		38,30

## CANNELLO MINI

Il cannello MINI con impugnatura in alluminio anodizzato trova applicazione in tutte le operazioni di saldatura e taglio nella piccola e media carpenteria. Ideale per carrozzieri e frigoristi permette la saldatura fino a 10 mm di spessore e il taglio (con le apposite lance) fino a 50 mm. La nuova versione con i rubinetti in alluminio colorati permette una migliore e più rapida identificazione del gas anche durante l'uso.



### COMPOSIZIONE PER SALDARE



### CANNELLO PER SALDATURA E TAGLIO



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764567	Impugnatura MINI	1	A	0,46	125,00

### LANCIA+PUNTA - ACETILENE



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
20200	Lancia 25 l/h	0,2 mm	1	B	0,14	44,10
20300	Lancia 40 l/h	0,4 mm	1	B	0,14	44,10
20400	Lancia 80 l/h	0,8 mm	1	A	0,14	44,10
20500	Lancia 160 l/h	1,6 mm	1	A	0,14	44,10
20600	Lancia 225 l/h	2,2 mm	1	A	0,14	44,10
20700	Lancia 315 l/h	3 mm	1	A	0,14	44,10
20800	Lancia 500 l/h	5 mm	1	A	0,17	44,10
20900	Lancia 800 l/h	8 mm	1	B	0,17	58,80
21000	Lancia 1250 l/h	10 mm	1	B	0,17	58,80

### LANCIA+PUNTA - GPL



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
22200	Lancia 80 l/h	0,8 mm	1	B	0,14	60,90
22300	Lancia 160 l/h	1,6 mm	1	B	0,14	60,90
22400	Lancia 225 l/h	2,2 mm	1	B	0,14	60,90
22505	Lancia 315 l/h	3 mm	1	B	0,14	60,90
22600	Lancia 500 l/h	5 mm	1	B	0,14	70,40
22700	Lancia 800 l/h	8 mm	1	B	0,14	70,40
22800	Lancia 1250 l/h	10 mm	1	B	0,14	70,40

## PUNTE - ACETILENE MINI



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
21200	Punta 40 l/h	0,4 mm	1	B	0,02	17,90
21300	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	B	0,02	17,90
21400	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	B	0,02	17,90
21500	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	B	0,02	17,90
21600	Punta 315 l/h	3 mm	1	B	0,02	17,90
21700	Punta 500 l/h	5 mm	1	B	0,02	17,90
21800	Punta 800 l/h	8 mm	1	B	0,02	17,90
21900	Punta 1250 l/h	10 mm	1	B	0,02	17,90

## PUNTE - GPL MINI



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
23100	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	B	0,02	32,60
23200	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	B	0,02	32,60
23300	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	B	0,02	32,60
23400	Punta 315 l/h	3 mm	1	B	0,02	32,60
23500	Punta 500 l/h	5 mm	1	B	0,02	32,60
23600	Punta 800 l/h	8 mm	1	A	0,02	32,60
23700	Punta 1250 l/h	10 mm	1	C	0,02	32,60

## LANCE PER SALDARE CURVABILI - ACETILENE MINI



Il cannello MINI può essere abbinato anche ad alcune lance per saldatura curvabili particolarmente apprezzate nella termoidraulica.

Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
23800	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	A	0,14	47,30
23900	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	A	0,14	47,30
24000	Punta 315 l/h	3 mm	1	A	0,14	47,30

## LANCE BIFORCUTE PER FRIGORISTI MINI



Il cannello MINI può essere equipaggiato con una lancia biforcuta per la saldatura di tubi ecc. Le punte sono da 160 l/h cad. La posizione della punta può essere in parte modellata.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25900	Lancia biforcuta GPL/METANO	1	B	0,20	241,50

## LANCE E PUNTE DA RISCALDO MINI

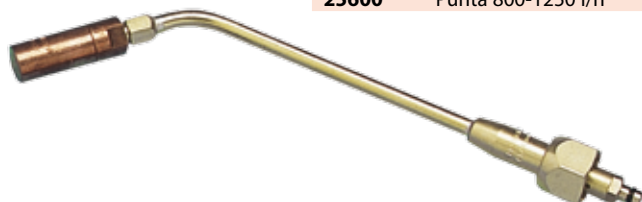


### ACETILENE

Codice	Descrizione	OXY bar	Gas bar	OXY m³/h	Gas m³/h	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25000	Lancia+Punta 800-1250 l/h	2,5	0,5	1,1	1	1	B	0,20	88,20
25100	Punta 800-1250 l/h	2,5	0,5	1,1	1	1	B	0,06	51,50

### GPL/METANO

Codice	Descrizione	OXY bar	Gas bar	OXY m³/h	Gas m³/h	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25500	Lancia+Punta 800-1250 l/h	3	0,5	1,1	0,3	1	B	0,20	88,20
25600	Punta 800-1250 l/h	3	0,5	1,1	0,3	1	C	0,06	51,50



## LANCE E PUNTE DA TAGLIO - ACETILENE MINI



22,8

Il cannello MINI può essere abbinato anche a lance e punte per il taglio dei metalli fino a 50 mm.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0766130	Lancia Acetilene rubinetto	1	A	0,42	153,30
0766131	Lancia Acetilene leva	1	B	0,42	164,90



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768826	Punta ACE	1-3 mm	1	A	0,02	24,20
0768827	Punta ACE	3-8 mm	1	A	0,02	24,20
0768828	Punta ACE	8-20 mm	1	A	0,02	24,20
0768829	Punta ACE	20-50 mm	1	A	0,02	24,20
0768830	Punta ACE	50-100 mm	1	A	0,02	24,20

## LANCE E PUNTE DA TAGLIO - GPL/METANO MINI



Il cannello MINI può essere abbinato anche a lance e punte per il taglio dei metalli fino a 50 mm.

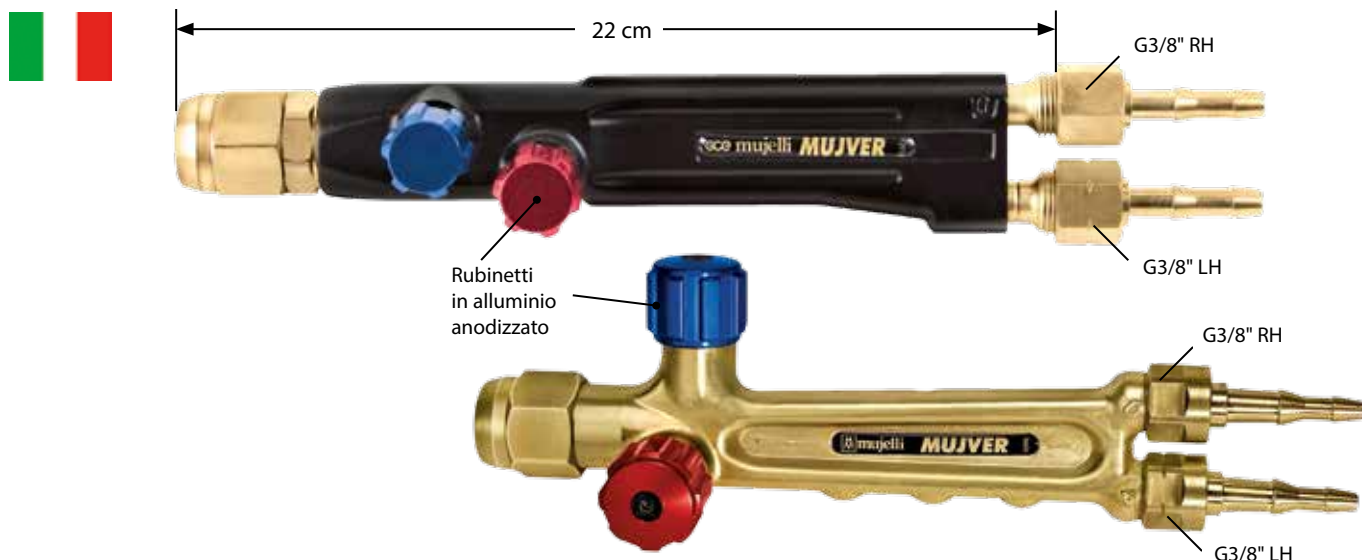
Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0766132	Lancia Propano rubinetto	1	C	0,42	153,30
0766133	Lancia Propano leva	1	C	0,42	164,90

Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769075	Punta (in 2 pz.) GPL	1-3 mm	1	C	0,02	31,50
0769076	Punta (in 2 pz.) GPL	3-10 mm	1	C	0,02	31,50
0769077	Punta (in 2 pz.) GPL	10-20 mm	1	C	0,02	31,50
0769078	Punta (in 2 pz.) GPL	20-50 mm	1	C	0,02	31,50

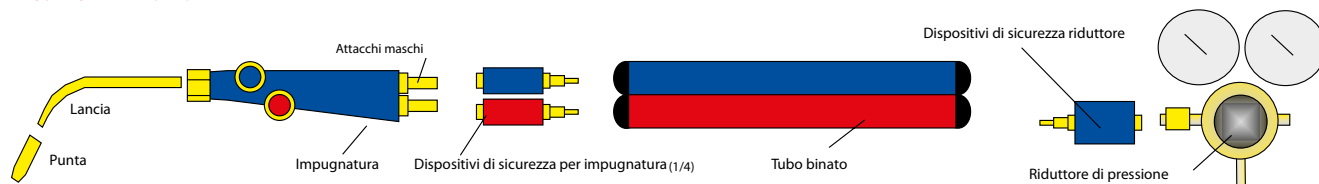
**NOTA:** Le lance da riscaldamento propano non possono essere utilizzate con idrogeno.  
Per l'idrogeno si può provare ad utilizzare le lance riscaldamento acetilene aggiustando il parametro di pressione e apertura dei rubinetti fino a trovare una regolazione accettabile.

## CANNELLO MUJVER

Un cannello che ha fatto la storia della Mujelli. Affidabile, robusto curato nei dettagli, facile da regolare (grazie alle tolleranze ridottissime dei filetti nei rubinetti). Permette la saldatura fino a 50 mm ed il taglio fino a ben 300 mm. È possibile scegliere fra due impugnature, in Alluminio o in Ottone (per la massima robustezza e durata). I rubinetti in alluminio colorati permettono una migliore e più rapida identificazione del gas anche durante l'uso.



### COMPOSIZIONE PER SALDARE



### CANNELLO PER SALDATURA E TAGLIO

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764568	Impugnatura Alluminio NERA	1	A	0,74	129,20
40100	Impugnatura ottone	1	A	0,80	109,70

### LANCIA+PUNTE - ACETILENE



Codice	Descrizione	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
40200	Lancia + Punta 40 l/h	0,4 mm	540 Kcal	1	A	0,20	41,40
40250	Lancia + Punta 80 l/h	0,8 mm	1100 Kcal	1	A	0,20	41,40
40300	Lancia + Punta 160 l/h	1,6 mm	2 200 Kcal	1	A	0,20	41,40
40350	Lancia + Punta 225 l/h	2,2 mm	3 000 Kcal	1	A	0,20	41,40
40400	Lancia + Punta 315 l/h	3 mm	4 300 Kcal	1	A	0,20	41,40
40450	Lancia + Punta 500 l/h	5 mm	6 800 Kcal	1	A	0,30	44,60
40500	Lancia + Punta 800 l/h	8 mm	10 800 Kcal	1	A	0,30	44,60
40550	Lancia + Punta 1250 l/h	10 mm	16 800 Kcal	1	A	0,30	44,60
40600	Lancia + Punta 1800 l/h	15 mm	24 300 Kcal	1	B	0,30	94,50
F22310008	Lancia + Punta 4400 l/h	25-50 mm	59 200 Kcal	1		0,48	162,00

### LANCE PER SALDARE ACETILENE CURVABILI



Lunghezza circa 30 cm

Sul cannello MUJVER sono fornibili le lance curvabili per saldature in posizioni particolari.

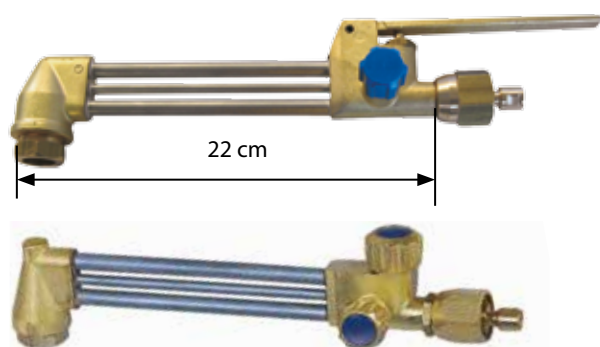
Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
42700	160 l/h	1,6 mm	1	B	0,17	48,30
42750	225 l/h	2,2 mm	1	A	0,17	48,30
42800	315 l/h	3 mm	1	A	0,17	48,30
42850	500 l/h	5 mm	1	A	0,17	48,30

## PUNTE - ACETILENE MUJVER



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
40855	Punta 40 l/h	0,4 mm	1	B	0,08	16,50
40860	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	A	0,08	16,50
40870	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	A	0,08	16,50
40880	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	A	0,08	16,50
40890	Punta 315 l/h	3 mm	1	A	0,08	16,50
40900	Punta 500 l/h	5 mm	1	B	0,08	22,60
40910	Punta 800 l/h	8 mm	1	B	0,08	22,60
40920	Punta 1250 l/h	10 mm	1	B	0,08	22,60
40930	Punta 1800 l/h	15 mm	1	A	0,08	22,60
14004233	Punta ricambio per F22310008	25-50 mm	1	B	0,25	84,00

## LANCE DA TAGLIO CON MISCELAZIONE IN PUNTA (MAX 300 MM) MUJVER



La miscelazione in punta garantisce la massima sicurezza in quanto viene ridotto praticamente a zero il percorso dei gas (combustibile e comburente) già miscelati insieme. La lancia è a leva o a rubinetto. La punta andrà scelta in funzione dello spessore da tagliare.



Certificato di collaudo singolo

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
46050	Lancia taglio a leva (consigliata su impugnatura alluminio)	1	A	0,17	240,50
46000	Lancia taglio a rubinetto	1	A	0,17	200,60

## PUNTE - ACETILENE/AD



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m³/h	0,35 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768635	5-12	10 mm	3 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768599	10-75	50 mm	8 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768636	70-100	100 mm	15 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768662	90-150	150 mm	20 m³/h	0,9 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768598	140-200	175 mm	25 m³/h	1,2 m³/h	1	A	0,10	22,10
0769041	190-300	300 mm	35 m³/h	1,4 m³/h	1	A	0,10	22,10

## PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Per punte propano + resistenti vedere nella sezione cannelli da taglio

Codice	Range	Spess. mark.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm	1,4 m³/h	0,3 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769705	10-20	25 mm	3 m³/h	0,4 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769706	35-50	50 mm	8 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769707	50-100	100 mm	15 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769708	100-150	150 mm	20 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769709	150-200	200 mm	25 m³/h	0,8 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769710	200-300	300 mm	32 m³/h	1,0 m³/h	1	A	0,09	22,10

## LANCIA DA TAGLIO PROGRESS PER CANNELLO MUJVER



27,8

La miscelazione per aspirazione garantisce la massima qualità di taglio. La punta andrà scelta in funzione dello spessore da tagliare.

- RIDUCE DRASTICAMENTE I RITORNI DI FIAMMA ESPLOSIVI
- Eccezionale robustezza (concepita per i cantieri)
- Compatibile anche con vecchi cannelli

## LANCIA PROGRESS BREVETTATA ZERO RITORNI DI FIAMMA

A NORMA ISO 5172

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763033	Lancia Acetilene Progress	1	A	0,75	143,90
0763075	Lancia GPL Progress	1	C	0,75	143,90

## LANCIA DA TAGLIO STANDARD PER CANNELLO MUJVER



TESTATA SINGOLARMENTE!

A NORMA ISO 5172

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45000	Lancia Acetilene	1	A	0,72	140,70
45500	Lancia Propano	1	A	0,72	140,70

## LANCIA PROGRESS A LEVA PER CANNELLO MUJVER



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45005	Lancia progress leva AD/GPL	1	A	0,82	263,60

CON LA LANCIA A LEVA È CONSIGLIATA L'IMPUGNATURA MUJVER ALLUMINIO.

## PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar GPL	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769074	0 NX	2,5	0,2	10-15	10 mm	1	A	0,05	21,00
0769323	1 NX	3,0	0,2	15-25	25 mm	1	A	0,05	21,00
0769324	2 NX	3,5	0,2	25-50	50 mm	1	A	0,05	21,00
0769325	3 NX	4,0	0,3	50-75	75 mm	1	A	0,05	21,00
0769326	4 NX	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,05	21,00

## PUNTE - ACETILENE/AD



mod. 2 PEZZI  
realizzate in rame (sia interno che esterno)

RISCALDO ANULARE

### PUNTA H1F - 2 PEZZI

Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45310	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	22,90
45325	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	22,90
45350	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	22,90
45375	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	22,90
45400	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	22,90

### PUNTA H1F - MONOBLOCCO



mod. MONOBLOCCO  
RISCALDO MULTIFORO

Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769110	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	21,00
0769286	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	21,00
0769155	2 AC	3,5	0,4	25-50	50 mm	1	A	0,07	21,00
0769408	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	21,00
0769409	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	21,00

## LANCE DA RISCALDO ACETILENE (CON PUNTA) MUJVER



Nuove punte compatte più resistenti

Codice	Descrizione	P OX bar	P AC bar	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43000	Lancia 1000 l/h	2,5	0,5	25 mm	13 440 Kcal	1	A	0,400	81,90
43050	Lancia 2500 l/h	2,5	0,8	35 mm	33 700 Kcal	1	A	0,460	190,10
43100	Lancia 3150 l/h	2,5	0,8	50 mm	42 400 Kcal	1	B	0,510	190,10
43150	Lancia 5000 l/h	2,5	0,8-1,0	50 mm	67 300 Kcal	1	B	0,545	190,10

**Suggerimento per l'utilizzatore!** Le punte vengono montate e testate in fabbrica sulla lancia. E' però opportuno che al primo utilizzo che le porti intemperatura vengano nuovamente strette con la chiave in modo da garantire la tenuta definitiva (operazione da fare una volta sola e senza esagerare con la forza).

**ATTENZIONE:** PER EVITARE SCOPPIETTII DELLA FIAMMA TENERE IL DARDO INTERNO DELLA STESSA (BIANCO) PIU' LUNGO POSSIBILE (cioè non dare troppo Ossigeno alla fiamma agendo sul rubinetto blu) RISPETTANDO COMUNQUE LE PRESSIONI INDICATE IN TABELLA.

## PUNTE DA RISCALDO ACETILENE MUJVER



Codice	Descrizione	P OX bar	P AC bar	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43170	Punta 1000 l/h	2,5	0,5	25 mm	13 440 Kcal	1	B	0,10	54,60
43180	Punta 2500 l/h	2,5	0,8	35 mm	33 700 Kcal	1	A	0,10	126,00
43190	Punta 3150 l/h	2,5	0,8	50 mm	42 400 Kcal	1	A	0,15	126,00
43450	Punta 5000 l/h	2,5	0,8-1,0	50 mm	67 300 Kcal	1	A	0,20	126,00

## LANCE DA RISCALDO PROPANO (CON PUNTA) MUJVER



### 350 MM - LUNGHEZZA DEL SOLO TUBO

Codice	Punta	Consumo* max gpl	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43581	1H	800-1800 l/h	25 mm	24-48	6 000-11 000	1	B	0,58	88,20
43601	2H	2500-3150 l/h	50 mm	30-55	15 000-19 000	1	B	0,65	195,30
43651	3H	4000-5000 l/h	50 mm	54-105	24 000-30 400	1	B	0,70	195,30

### 700 MM - LUNGHEZZA DEL SOLO TUBO

Codice	Punta	Consumo* max gpl	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43701	4H	6500-8000 l/h	50 mm	69-118	40 000-50 000	1	B	0,85	233,10
43801	5H	10 000 l/h	60 mm	83-181	61 000	1	B	1,10	263,60

\* OX=gpl x 4 (circa)

## PUNTE DA RISCALDO PROPANO MUJVER

Codice	Punta	Consumo* max gpl	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769020	1H	800-1800 l/h	25 mm	24-48	6 000-11 000	1	B	0,167	58,80
0769021	2H	2500-3150 l/h	50 mm	30-55	15 000-19 000	1	B	0,168	111,30
0768835	3H	4000-5000 l/h	50 mm	54-105	24 000-30 400	1	B	0,260	111,30
0768834	4H	6500-8000 l/h	50 mm	69-118	40 000-50 000	1	B	0,460	130,20
0769022	5H	10 000 l/h	60 mm	83-181	61 000	1	C	0,743	153,30

\* OX=gpl x 4



## LANCE DA RISCALDO A PETTINE MULTIFORI PROPANO MUJVER

Il cannello a pettine è molto apprezzato nelle trafiliere di alluminio per il taglio dei lingotti e delle barre.

Codice	Descrizione	Pressione Ox	Pressione Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
44300	Lancia a pettine 3150 l/h	6 bar	0,6 bar	1	C	1,2	570,20



## SICUREZZA e AFFIDABILITÀ per noi sono argomenti di "PUNTA"

### ECCO COME ABBIAMO RISOLTO UN VECCHIO INCONVENIENTE



Classica punta  
in due pezzi

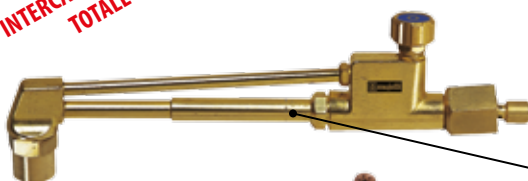


**ECCO IL PIÙ FREQUENTE INCONVENIENTE UTILIZZANDO PUNTE ACETILENE IN DUE PEZZI QUANDO L'OPERATORE SI APPOGGIA PER ERRORE SUL PEZZO.**

Dopo anni di esperienze nel campo della saldatura e taglio ossiacetilenico, Mujelli ha **DRASTICAMENTE RIDOTTO** i ritorni di fiamma spesso dovuti all'appoggio accidentale della punta sul pezzo nella fase di preriscaldamento.

Tutto ciò grazie alla nuova lancia **PROGRESS CON INIETTORE AR** abbinata alle **PUNTE ACETILENE MONOBLOCCO** dalle eccezionali caratteristiche compatibili con i principali cannelli da taglio sul mercato.

**INTERCAMBIABILITÀ  
TOTALE**

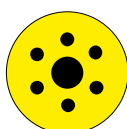
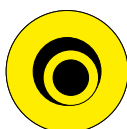


**CON QUESTO ABBINAMENTO DI LANCIA-PUNTA SI RIDUCE PRATICAMENTE A ZERO IL RISCHIO DI ESPLOSIONE DELLA LANCIA STESSA.**

**LANCIA DA TAGLIO PROGRESS** con iniettore AR (compatibile anche con le principali impugnature sul mercato)



Punta acetilene Mujelli monoblocco (intercambiabili con le punte in due pezzi)



### MA I VANTAGGI DELLA PUNTA MONOBLOCCO NON SONO FINITI.

*Dardo più lungo e più direzionato con riduzione della zona alterata termicamente dal preriscaldamento.*

**Nelle punte in due pezzi** specie se di dubbia provenienza, l'inserto può disallinearsi durante il montaggio della punta sulla lancia (fiamma irregolare e scoppiettii).

**Nella punta Monoblocco** il percorso del gas è predeterminato. 7 fori lappati e separati fisicamente l'uno dall'altro (6 per il riscaldamento, 1 per il taglio).

La punta monoblocco richiede una procedura di fabbricazione molto più complessa rispetto alle punte in due pezzi (lavorati separatamente) ma i risultati in qualità di taglio e affidabilità sono incomparabili.

### SILENZIOSITÀ

Grazie al flusso più regolare del gas all'interno della punta si riduce il sibilo della fiamma.

### MIGLIOR UTILIZZO DEL GAS

Grazie al miglioramento della fiamma (senza cambiare le vostre abituali regolazioni), tutto il gas va in energia di taglio e non ci sono dispersioni.

## RISCALDO PROFESSIONALE/INTENSIVO

### IMPUGNATURA RH 2001

Impugnatura con rubinetti radiali che permette il collegamento di numerosi tipi di lance da riscaldamento per tutte le applicazioni di riscaldamento intensivo e continuo.

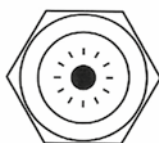


### IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE



Codice	Descrizione	Lunghezza	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
0767632	Impugnatura RHÖNA2001 230 mm		G1/4", G3/8" LH	1	A	117,60

### LANCE DA RISCALDO TS - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, MAPP



#### USO:

- riscaldamento puntuale e concentrico delle costruzioni metalliche

#### PROPANO

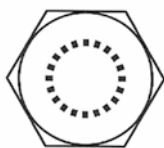


Codice	Lance+punta TS	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003561	TS 4	490 mm	1	B	116,00
14003562	TS 5	650 mm	1	C	123,00
14003563	TS 6	650 mm	1	B	128,00

Codice	Punte TS	Capacità termica	Conf.	D	P.L. (€)
14003582	TS 4	36 kW	1	C	59,00
14003583	TS 5	62 kW	1	A	59,00
14003584	TS 6	115 kW	1	B	59,00

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m <sup>3</sup> /h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
36 kW	7,0	0,3	5,1500	1,4000
62 kW	7,0	0,5	8,6000	2,4000
115 kW	7,0	0,8	16,0000	4,4500

## LANCE DA RISCALDO T - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, MAPP, METANO



2 principali cerchi di fiamme realizzano un ben distribuito riscaldamento e un'ottima geometria di fiamma.

### USO:

- Rapido ed efficiente riscaldamento laminare con alte performances di fiamma

### PROPANO

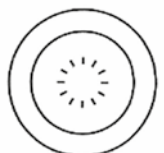


Codice	Lance+punta T	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003564	T 2	490 mm	1	C	119,70
14003565	T 3	650 mm	1	B	125,00
14003566	T 4	650 mm	1	A	140,70

Codice	Punte T	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003572	T 2	41 kW	1	B	49,40
14003573	T 3	78 kW	1	B	56,70
14003574	T 4	142 kW	1	B	77,70

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
41 kW	4,0	0,3	5,3000	1,6000
78 kW	4,5	0,3	11,0000	3,0000
142 kW	8,0	0,5	19,0000	5,5000

## LANCE DA RISCALDO D - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, METANO



La fiamma raccolta garantisce un'ottima maneggevolezza di riscaldamento.

### USO:

- preriscaldamento delle costruzioni metalliche

### PROPANO



Codice	Lance+punta D	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003710	D 1	290 mm	1	B	121,80
14003711	D 2	490 mm	1	A	133,40
14003712	D 3	650 mm	1	A	156,50

Codice	Punte D	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003234	D 1	13 kW	1	B	48,30
14003235	D 2	53 kW	1	B	66,20
14003236	D 3	104 kW	1	A	75,60

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
13 kW	3,0	0,5	1,8000	0,5000
53 kW	5,0	0,5	6,5000	2,0300
104 kW	6,0	0,8	13,0000	4,0000

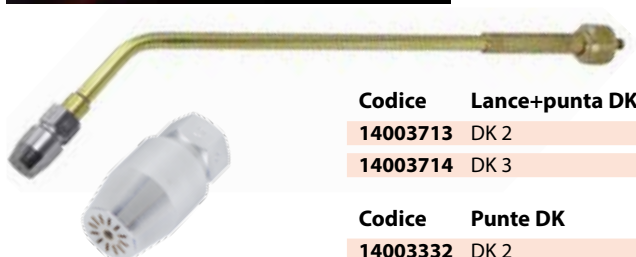
## LANCE DA RISCALDO DK - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, METANO



### USO:

- Riscaldamento convergente e preciso con ultra alte performances e alta concentricità (+ calde rispetto alle D)

### PROPANO



Codice	Lance+punta DK	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003713	DK 2	490 mm	1	B	200,60
14003714	DK 3	650 mm	1	B	222,60

Codice	Punte DK	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003332	DK 2	53 kW	1	B	133,40
14003333	DK 3	104 kW	1	A	144,90

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
53 kW	5,0	0,5	6,5000	2,0300
104 kW	6,0	0,8	13,0000	4,0000

## LANCE DA BRASATURA S - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, METANO



### USO:

- saldo brasatura di parti metalliche con fiamma centrale e affusolata

### PROPANO



Codice	Lance+punta S	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003700	1 S	210 mm	1	B	141,80
14003701	2 S	240 mm	1	B	141,80
14003702	3 S	270 mm	1	B	152,30
14003703	4 S	310 mm	1	B	162,80
14003704	5 S	340 mm	1	B	168,00
14003705	6 S	380 mm	1	A	174,30

Codice	Punte S	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003136	1 S	2 kW	1	B	59,90
14003130	2 S	4 kW	1	B	59,90
14003131	3 S	9 kW	1	B	65,10
14003132	4 S	18 kW	1	B	75,60
14003133	5 S	27 kW	1	B	87,20
14003134	6 S	38 kW	1	B	92,40

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
2 kW	3,0	0,4	0,3100	0,0900
4 kW	3,0	0,5	0,4700	0,1500
9 kW	4,0	0,5	1,2000	0,3600
18 kW	4,5	0,5	2,3000	0,7000
27 kW	5,0	0,5	3,3000	1,0300
38 kW	6,0	0,5	4,9000	1,4600

## LANCE DA RISCALDO DS - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, METANO



### USO:

- centrico e puntuale riscaldamento delle costruzioni metalliche. Raddrizzatura e riscaldamento di profilati

### PROPANO



Codice	Lance+punta DS	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003706	DS 1	380 mm	1	C	141,80
14003707	DS 2	410 mm	1	C	141,80
14003708	DS 3	510 mm	1	B	152,30
14003709	DS 4	660 mm	1	B	162,80

Codice	Punte DS	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003220	DS 1	14 kW	1	C	65,10
14003221	DS 2	26 kW	1	A	70,40
14003222	DS 3	53 kW	1	B	87,20
14003223	DS 4	104 kW	1	B	92,40

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
14 kW	3,5	0,5	1,8000	0,5300
26 kW	4,0	0,5	3,4000	1,0200
53 kW	5,0	0,5	6,5000	2,0300
104 kW	6,0	0,5	13,0000	4,0000

## LANCE DA RISCALDO NEF/S - IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE



Lancia a 12 fiamme con raffreddamento di protezione

### USO:

- riscaldamento puntuale e concentrico delle costruzioni metalliche

### ACETILENE



Codice	Lance+punta NEF/S	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14004177	NEF / S 12	695 mm	1	A	150,20
14004178	NEF / S 13	695 mm	1	A	150,20

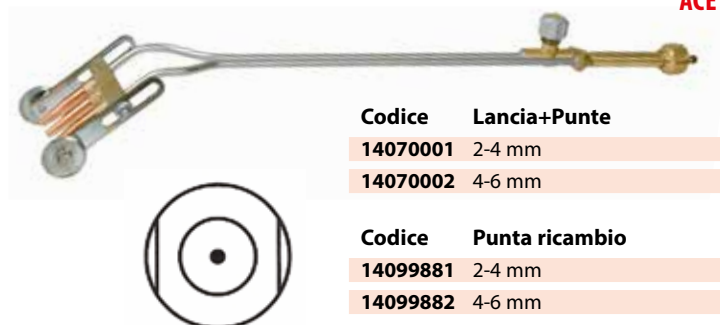
Codice	Punte NEF/S	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14004232	NEF / S 12	59 kW	1	A	84,00
14004233	NEF / S 13	69 kW	1	A	84,00

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
59 kW	2,5	0,5	3,8000	3,7500
69 kW	2,5	0,5	4,4000	4,3000

## LANCE DA RISCALDO 3/2 - IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE

Raddrizzamento di lamiere nelle costruzioni metalliche e nei cantieri navali.

### ACETILENE



Codice	Lancia+Punte	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14070001	2-4 mm	700 mm	1	B	442,10
14070002	4-6 mm	700 mm	1	B	442,10

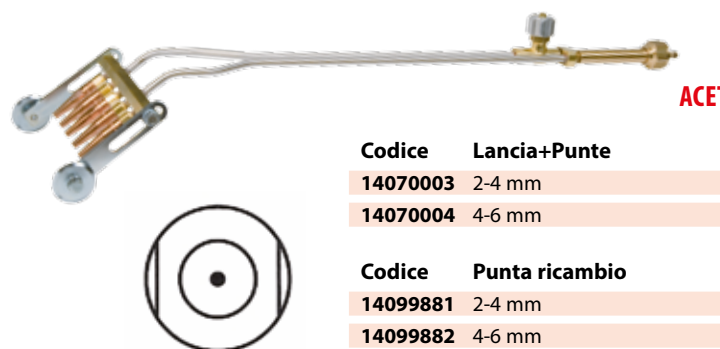
Codice	Punta ricambio	Conf.	D	P.L. (€)
14099881	2-4 mm	1	A	19,40
14099882	4-6 mm	1	A	19,40

Range	Pressione (bar)		Consumo (m <sup>3</sup> /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
2-4 mm	3,0	0,5-1,0	0,3000	0,3000
4-6 mm	3,0	0,5-1,0	0,5000	0,5000

## LANCE DA RISCALDO 5/3 - IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE

Raddrizzamento delle lamiere nelle costruzioni metalliche e nei cantieri navali.

### ACETILENE



Codice	Lancia+Punte	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14070003	2-4 mm	700 mm	1	C	587,00
14070004	4-6 mm	700 mm	1	B	587,00

Codice	Punta ricambio	Conf.	D	P.L. (€)
14099881	2-4 mm	1	A	19,40
14099882	4-6 mm	1	A	19,40

Range	Pressione (bar)		Consumo (m <sup>3</sup> /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
2-4 mm	3,0	0,5-1,0	0,3000	0,3000
4-6 mm	3,0	0,5-1,0	0,5000	0,5000

## IMPUGNATURA KOMBI 17



Impugnatura con attacchi radiali che consente il collegamento delle lance per saldatura acetilene descritte in seguito.

Codice	Descrizione	Connezzione	Conf.	D	P.L. (€)
0767636	KOMBI 17	OX G1/4"; Gas G3/8" LH	1	A	118,00

## LANCE SALDATURA ACETILENE



Codice	Tipo	Spessore mm	L/h	D	P.L. (€)
14072861	1	0,5 - 1	80	A	44,00
14072862	2	1 - 2	160	A	44,00
14072863	3	2 - 4	315	A	44,00
14072864	4	4 - 6	500	A	44,00
14072865	5	6 - 9	800	A	44,00
14072866	6	9 - 14	1250	A	67,00
14072867	7	14 - 20	1800	B	92,00
14072868	8	20 - 30	2600	B	92,00
14072869	9	30 - 50	4200	B	118,00

## IMPUGNATURA KOMBI 20



### IMPUGNATURA KOMBI 20 - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE

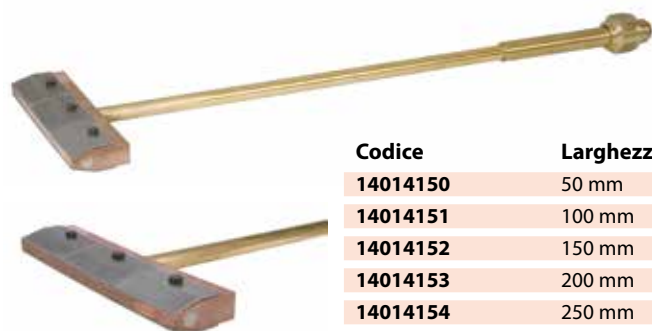
Codice	Descrizione	Lunghezza	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
0767635	Impugnatura KOMBI 20	230 mm	OX G1/4"; Gas G3/8" LH	1	A	117,60

### LANCE DA RISCALDO ACETILENE PER IMPUGNATURA KOMBI 20

#### USO:

- pulizia del metallo, sfiammatura, preriscaldamento delle costruzioni metalliche

#### ACETILENE



Codice	Larghezza	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14014150	50 mm	440 mm	1	B	304,50
14014151	100 mm	470 mm	1	B	304,50
14014152	150 mm	470 mm	1	C	359,10
14014153	200 mm	1117 mm	1	C	630,00
14014154	250 mm	1117 mm	1	C	674,10

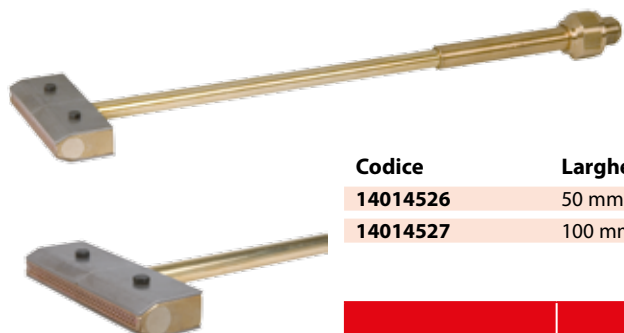
	Pressione (bar)		Consumo (m <sup>3</sup> /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
14014150	3,0	0,5	1,3000	1,0000
14014151	4,0	0,6	2,5000	2,0000
14014152	5,0	0,7	3,8000	3,0000
14014153			5,0000	4,0000
14014154			6,3000	5,0000

### LANCE DA RISCALDO PROPANO, GAS NATURALE - IMPUGNATURA KOMBI 20

#### USO:

- pulizia/sfiammatura dei metalli preriscaldamento delle costruzioni metalliche

#### PROPANO



Codice	Larghezza	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14014526	50 mm	360 mm	1	C	245,70
14014527	100 mm	370 mm	1	B	477,80

	Pressione (bar)		Consumo (m <sup>3</sup> /h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
14014526	5,0	0,5	3,5000	0,9000
14014527			7,7000	1,8000

## IMPUGNATURA SP 22

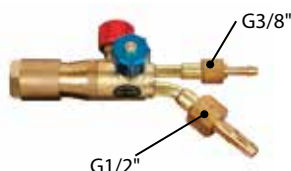


### IMPUGNATURA SP 22 - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE



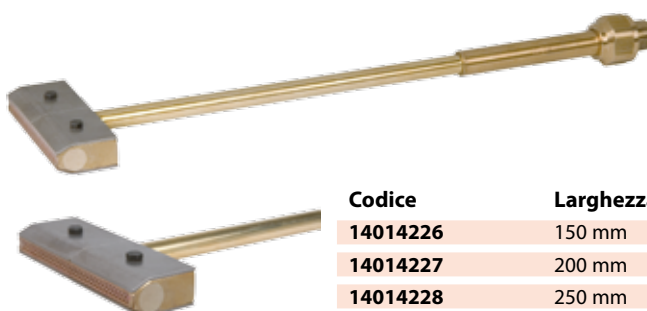
Codice	Descrizione	Lunghezza	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
14025229	Impugnatura SP 22	255 mm	G3/8", G1/2" LH	1	A	330,80

### IMPUGNATURA SP 22 - VERSIONE AUTO



Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
14025426	Impugnatura SP 22	1	B	234,20

### LANCE DA RISCALDO PROPANO, GAS NATURALE - IMPUGNATURA SP 22



USO:

- Pulizia/sfiammatura delle lamiere, preriscaldamento calmatore delle costruzioni metalliche

#### PROPANO

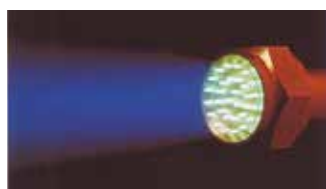
Codice	Larghezza	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14014226	150 mm	550 mm	1	B	543,90
14014227	200 mm	570 mm	1	C	610,10
14014228	250 mm	570 mm	1	B	727,70

	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Propano	Ossigeno	Propano
14014226	5,0	0,5	11,3000	3,0500
14014227			16,2000	4,2500
14014228			17,5000	4,4500

### LANCE RISCALDO ACETILENE - NEF/B 7 E 9



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14004185	Lancia riscaldamento NEF/B 7	7	670 mm	C	179,60
14004186	Lancia riscaldamento NEF/B 9	9	670 mm	B	179,60



## LANCE RISCALDO ACETILENE - NEF/S 12 E 13



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14004183	Lancia riscaldamento NEF/S 12	12	750 mm	B	184,80
14004184	Lancia riscaldamento NEF/S 13	13	750 mm	B	184,80



## PUNTE DI RICAMBIO



NEF/B7+ B9

Codice	Descrizione	Punta	D	P.L. (€)
14004169	NEF/B	7	A	44,10
14004170	NEF/B	9	B	54,60
14004232	NEF/S	12	A	84,00
14004233	NEF/S	13	A	84,00



NEF/S12 + S13

Punta	Press. OX [bar]	Press. AC [bar]	Consumo OX [m³/h]	Consumo AC [m³/h]
NEF/B 7	3,0	0,5	2,3	2,15
NEF/B 9	3,0	0,5	4,3	4,1
NEF/S 12	2,5	0,5	3,8	3,75
NEF/S 13	2,5	0,5	4,4	4,3

## LANCE RISCALDO PROPANO - DS 5 E 6



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14027916	Lancia riscaldamento DS 5	DS 5	760 mm	C	179,60
14027917	Lancia riscaldamento DS 6	DS 5	760 mm		179,60



## PUNTE DS CROMATE



Codice	Punta	Press. OX	Press. AC	Consumo OX	Consumo AC	D	P.L. (€)
14003918	DS5	5	1,3	18,2	5,3	B	60,90
14003919	DS6	6	1,3	20,8	6,0		60,90

## LANCE RISCALDO PROPANO - D3 - D4 - D5



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14027209	Lancia riscaldamento D3	D3	710 mm	B	218,40
14027920	Lancia riscaldamento D4	D4	710 mm	B	280,40
14027210	Lancia riscaldamento D5	D5	710 mm	B	301,40



## PUNTE RISCALDO D CROMATE



Codice	Punta	Press. OX	Press.GPL	Consumo OX	Consumo GPL	D	P.L. (€)
14003236	D3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5	A	75,60
14003921	D4	6	1,3	21,6	6,2	B	148,10
14003225	D5	6	1,3	23	6,6	B	162,80

## LANCIA RISCALDO DK3



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14027336	Lancia riscaldamento DK3	DK3	710 mm	C	289,80

## PUNTE RISCALDO DK3



Codice	Punta	Press. OX	Press.GPL	Consumo OX	Consumo GPL	D	P.L. (€)
14003333	DK3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5	A	144,90

## LANCE RISCALDO PROPANO - T5 E T6



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14027570	Lancia riscaldamento T5	T5	710 mm	B	253,10
14027571	Lancia riscaldamento T6	T6	710 mm	A	301,40

## PUNTE RISCALDO T5 E T6



Codice	Descrizione	D	P.L. (€)
14003575	T5	B	121,80
14003576	T6	A	167,00

## LANCE RISCALDO TS PROPANO/MAPP/TETRENE



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14027580	Lancia riscaldamento TS7	TS7	760 mm	C	212,10
14027581	Lancia riscaldamento TS8	TS8	760 mm	B	212,10

## PUNTE RISCALDO TS7 E 8



Codice	Punta	Press. OX (bar)	Press.GPL (bar)	Consumo OX (m³/h)	Consumo GPL (m³/h)	D	P.L. (€)
14003585	TS7	6	0,5	21,6	6	C	95,60
14003586	TS8	6	0,5	25,4	7,05	C	95,60

## GROSSI RISCALDI E SFIAMMATURE MARMI

### IMPUGNATURA PER RISCALDO ZE



Codice	Modello	Connessione	D	P.L. (€)
14011006	ZE 17	OX G1/4"; Gas G3/8" LH	B	95,60
14022550	ZE 20	OX G1/4"; Gas G3/8" LH	A	95,60

#### DATI OSSIGENO/ACETILENE

Larghezza (mm)	Ossigeno (bar)	Acetilene (bar)	Consumo OX (m³/h)	Consumo AC (m³/h)
50	3	0,5	1,25	1
100	4	0,6	2,5	2
150	5	0,7	3,75	3
200	5	0,7	5	4
250	5	0,7	6,25	5

**Attenzione:** Una bombola acetilene da sola può al massimo erogare 1 m³/h. Per valori maggiori si devono usare più bombole in parallelo (pacchi).

### LANCE PER SFIAMMATURA ACETILENE (MARMO)



Codice	Tipo impugnatura	Larghezza	Lunghezza	D	P.L. (€)
14014196	17	50	440	B	260,40
14014195	17	100	470	B	282,50
14014194	17	150	470	B	380,10
14014193	17	200	1117	C	749,70
14014192	17	250 (RUOTE)	1117	C	836,90
14014150	20	50	440	B	304,50
14014151	20	100	470	B	304,50
14014152	20	150	470	C	359,10
14014153	20	200	1117	C	630,00
14014154	20	250 (RUOTE)	1117	C	674,10

### TUBO RICAMBIO 500 MM



Per lance da 50, 100 e 150 mm.

Codice	Lunghezza	D	P.L. (€)
14014100	50 mm	C	42,00
14014101	100/150 mm	C	53,60

### LANCE PER SFIAMMATURA PROPANO / GAS NATURALE



Codice	Tipo impugnatura	Larghezza mm	Lunghezza mm	D	P.L. (€)
14014230	ZE 17	50	360	B	347,60
14014146	ZE 17	100	370	B	402,20
14014526	ZE 20	50	360	C	245,70
14014527	ZE 20	100	370	B	477,80

#### DATI OSSIGENO/PROPANO

Larghezza (mm)	Ossigeno (bar)	Propano (bar)	Consumo OX (m³/h)	Consumo Propano (m³/h)
50	5,0	0,5	3,5	0,9
100	5,0	0,5	7,7	1,8
150	5,0	0,5	11,3	3,05
200	5,0	0,5	16,2	4,25
250	5,0	0,5	17,5	4,45

## GAS CARBURANTI



Metano -  $\text{CH}_4$



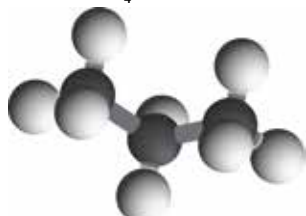
Etano -  $\text{C}_2\text{H}_6$



Etilene -  $\text{C}_2\text{H}_4$



Acetilene -  $\text{C}_2\text{H}_2$



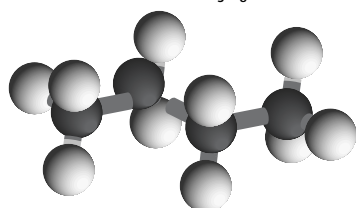
Propano -  $\text{C}_3\text{H}_8$



Propilene -  $\text{C}_3\text{H}_6$



Metilacetilene -  $\text{C}_3\text{H}_4$



Butano -  $\text{C}_4\text{H}_{10}$

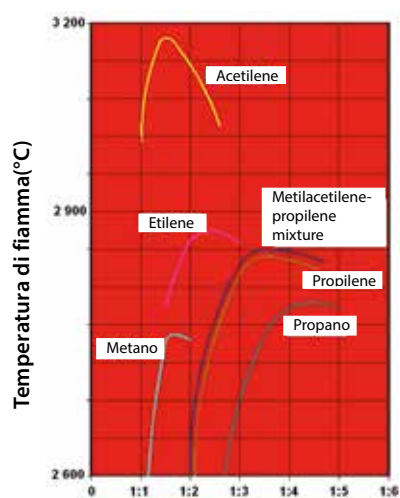


Buteno -  $\text{C}_4\text{H}_8$

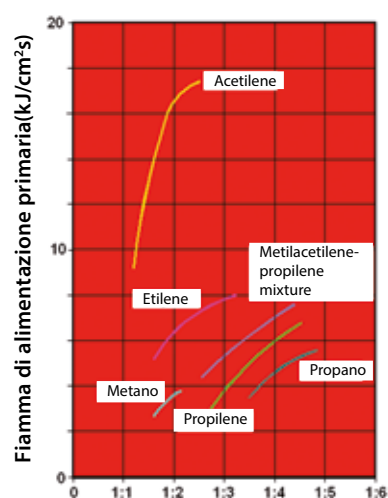


Butadiene -  $\text{C}_4\text{H}_6$

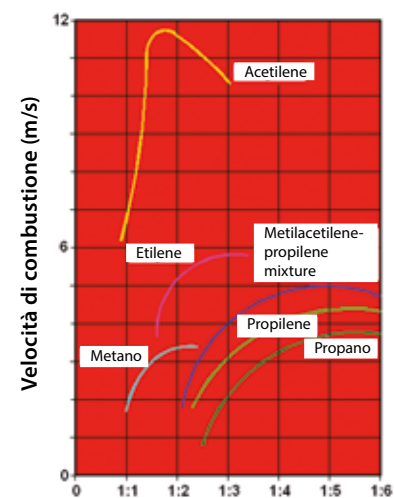
## PROPRIETÀ DEI GAS CARBURANTI



Rapporto miscela (con ossigeno)



Rapporto miscela (con ossigeno)



Rapporto miscela (con ossigeno)

Tipo di gas			Potenza Riscaldante		Rapporto di miscela			Temperatura fiamma (°C)			Densità	
					V ossigeno/ V gas						1 bar, 15°C	Forma liquida
			MJ/m³	MJ/kg	N	M	S	N	M	S	kg/m³	kg/l
Idrogeno	H <sub>2</sub>	H	10,758	119,533	0,36	0,42	0,5	2 835	2 856	2 840	0,09	0,07
Metano	CH <sub>4</sub>	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2	2 770	2 786	2 778	0,72	0,42
Acetilene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	A	56,93	48,678	1,1	1,5	2,5	3 106	3 160	3 066	1,17	0,62
Etilene	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	F	55,674	47,6	1,8	2,4	3	2 902	2 924	2 902	1,17	0,57
Propilene	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	4	2 872	2 896	2 878	1,95	0,58
Propano	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	P	93,557	46,315	3,75	4,3	5	2 810	2 828	2 820	2,02	0,53

Glossario: V - volume, N - miscela con fiamma neutra, M - miscela con fiamma massima, S - rapporto stechiometrico

## TIPI DI FIAMMA

È possibile ottenere diversi tipi di fiamma variando la proporzione fra ossigeno e acetilene.

### TIPI DI FIAMMA

**Fiamma normale o neutra**

### COMPOSIZIONE DELLA FIAMMA



**Fiamma leggermente ossidante**



**Fiamma carburante**



### APPLICAZIONI

- Saldatura di fusioni, dell'alluminio, del piombo, e delle leghe di zinco
- Brasatura
- Saldatura autogena del ferro e degli acciai da costruzione
- Saldatura dell'ottone e del bronzo
- Saldo-brasatura
- Saldatura di fusioni, dell'alluminio, del piombo, e delle leghe di zinco
- Brasatura
- Trattamento superfici

## GENERALITÀ SUL TAGLIO :

### REGOLAZIONI PER SALDARE E RISCALDARE

#### LANCE SALDARE E SALDOBASARE

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	EROGAZIONE lt/h	OSSIGENO bar	PROPANO bar
1,5	0,1	25	2,5	0,2
1,5	0,2	40	2,5	0,2
1,5	0,2	80	2,5	0,2
2,5	0,2	160	2,5	0,2
2,5	0,2	225	2,5	0,2
2,5	0,2	315	2,5	0,2
2,5	0,2	500	2,5	0,2
2,5	0,2	800	3,0	0,2
2,5	0,3	1250	3,5	0,3
3,0	0,5	1800		
3,0	0,5	2500		
3,5	0,5	3150		
4,0	0,7	5000		

#### LANCE DA RISCALDO A FORI MULTIPLI MUJVER

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	EROGAZIONE lt/h	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,5	800-1250	3,0	0,5
2,5	0,8	1800-2500	2,0	0,5
2,5	0,8	3150-4000	3,5	0,6
2,5	0,8-1,0	5000	5,0	0,9
		6500-8000	5,7	1,3
		1000	8,7	2,1

#### ATTENZIONE:

Una singola bombola acetilene può erogare 0,8 m³/h in uso continuo o al massimo 1 m³/h per brevi periodi (rischio di uscita di acetone dalla bombola stessa).

Per consumi maggiori si devono collegare più bombole insieme tramite rampa o utilizzare pacchi bombole.

Una bombola propano (es. 33kg) può erogare al massimo 1,6 m³/h. Se la lancia utilizzata (es. per riscaldamento) richiede consumi maggiori si devono collegare più bombole insieme tramite rampa.

### REGOLAZIONI PER TAGLIARE

#### LANCE E CANNELLI DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE (MINI)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,1	10	2,5	0,1
3,0	0,2	25	3,0	0,2
3,5	0,3	50	3,5	0,3

#### LANCE E CANNELLI DA TAGLIO A MISCELAZIONE IN PUNTA (TIPO IC) - (NEW SIDER, NEW MIXER)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
1,8	0,5	3-10	2,1	0,4
2,1	0,5	10-25	2,5	0,4
3,5	0,5	25-75	3,5	0,4
3,6	0,5	75-125	3,7	0,4
5,0	0,7	125-175	5,6	0,6
6,1	0,8	175-225	7,1	0,7
7,0	0,9	225-300	8,0	0,9
8,5	0,9	300-500	10,0	1,5

#### LANCE E CANNELLI DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE (MUJVER, SIDER 7, SIDER 2000)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,3	10	2,5	0,2
3,0	0,3	25	3,0	0,2
3,5	0,3	50	3,5	0,2
4,0	0,4	75	4,0	0,3
4,0	0,4	100	4,0	0,3
5,0	0,5	150	4,0	0,4
5,0	0,5	200	5,0	0,4
6,0	0,5	300	6,0	0,5

Consumo di O<sub>2</sub> per il taglio di 100 mm = 10 m³/h

Le pressioni esposte si devono intendere come una guida e possono variare secondo le condizioni di regolazione della fiamma, stato del materiale da tagliare o saldare, lunghezza dei tubi flessibili, applicazione delle valvole di sicurezza, etc. Applicare le suindicate pressioni secondo, lo spessore di taglio marcato sulla punta.

## GENERALITÀ SUL TAGLIO

L'ossitaglio è il sezionamento per combustione di un metallo con l'aiuto di una fiamma composta da Ossigeno/Gas combustibile.

Il taglio avviene per combinazione di due tipi di fiamma: l'utilizzo di una fiamma ossigeno/acetilene, ossigeno/propano, ossigeno/gas naturale, che permette di ottenere un riscaldamento localizzato del metallo da tagliare (Fiamma da Riscaldamento).

Per arrivare al sezionamento del metallo dopo averlo riscaldato con la fiamma di cui sopra si procede a proiettare sul pezzo un getto di ossigeno che ossidando il metallo riscaldato causa la separazione della lamiera (Fiamma di Taglio).

In sostanza l'ossitaglio è possibile solo sugli acciai ordinari o debolmente legati. Esistono in sostanza tre tipi di cannelli per effettuare l'ossitaglio manuale:

**CANNELLI CON MISCELAZIONE PER ASPIRAZIONE**, in cui i gas (ossigeno e acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della lancia tramite appunto aspirazione di acetilene da parte dell'ossigeno. Questi cannelli si identificano facilmente in quanto i tubicini che vanno dall'impugnatura alla testa del cannello sono due, in uno "corrono" appunto i due gas miscelati per la fiamma da riscaldamento, nell'altro l'ossigeno da solo che su comando dell'operatore verrà sparato sul pezzo per il taglio.

**CANNELLI CON MISCELAZIONE IN TESTA**, dove i gas (ossigeno ed acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della testa del cannello. Questi cannelli sono identificabili in quanto i tubicini che vanno dall'impugnatura del cannello alla testa sono tre. In uno "corre" l'ossigeno per il riscaldamento, nel secondo l'acetilene (o propano) per il riscaldamento e nel terzo l'ossigeno per il getto di taglio.

**Entrambi i tipi di cannello sopra-descritti utilizzano punte che debbono ricevere gas per il riscaldamento già miscelati (appunto o nella testa o nella lancia).**

**CANNELLI CON MISCELAZIONE IN PUNTA**, in cui i gas (ossigeno e acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della stessa punta da taglio (che viene detta "punta auto-miscelante"). Questi cannelli come quelli con miscelazione in testa hanno tre tubicini che vanno all'impugnatura alla testa. Normalmente le punte da taglio per questi cannelli hanno la parte superiore a forma di tre coni sovrapposti (somiglia ad un portagomma).

La forma dei tre coni standardizzata è quella che fa denominare le punte: IC (international cone).

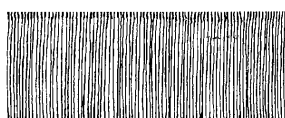
L'ossitaglio comporta un uso ed un consumo di ossigeno (anche di 8 bar) di molto superiore rispetto a quello utilizzato in saldatura/brasatura (4 bar max), in quanto oltre all'ossigeno utilizzato per il riscaldamento del pezzo si deve aggiungere quello per il getto di taglio. Il consumo di gas combustibile invece (acetilene/propano) resta più o meno lo stesso (0.1 bar).

L'ossitaglio si effettua manualmente o in automatico. Il taglio manuale dipende molto dall'operatore e per ottenere una certa regolarità si utilizzano delle guide metalliche ed un carrellino da applicare sulla testa del cannello per procedere a tagli rettilinei, mentre per effettuare tagli circolari si utilizzano degli appositi compassi.

Per ottenere una meccanizzazione semplice si utilizzano dei piccoli carrellini comandati elettricamente che "camminano" sui pezzi da tagliare (solo tagli dritti) oppure nelle meccanizzazioni complesse (pantografi) sono utilizzati più cannelli da taglio comandati da programmi sofisticati e da sistemi di lettura differenti. La gamma di cannelli da taglio MUJELLI è estremamente estesa e questo per dare la giusta soluzione ad ogni esigenza di taglio. Sarebbe infatti sufficiente un unico cannello con lo spessore di taglio più elevato per coprire tutte le problematiche ma oltre al costo maggiore che questo comporterebbe sugli spessori più piccoli, si creano dei problemi operativi (che chi taglia ben conosce) relativamente al peso e alla manovrabilità che i cannelli più potenti comportano.

**Una delle avvertenze più importanti da osservare nell'ossitaglio è l'integrità delle apparecchiature che con il tempo si usurano. Un buono stato della punta per esempio è essenziale in quanto in caso contrario oltre ad effettuare tagli di cattiva qualità aumenta il rischio di ritorni di fiamma dovuti all'ostruzione dei fori di uscita del gas.**

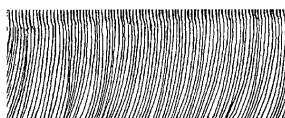
## DIFETTI DI TAGLIO :



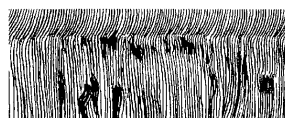
**TAGLIO CORRETTO** - Spigoli vivi, sezione liscia, striature poco visibili, la cresta di ossido si leva facilmente.



**PUNTA TROPPO ALTA** - Ampia fusione della parte superiore ed effetto "scricchiolante" di quella inferiore per espansione del getto di ossigeno da taglio.



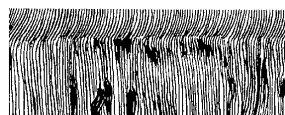
**TAGLIO CORRETTO, CON RITARDO 15%** - Spigoli vivi, sezione liscia, striature poco visibili, la cresta di ossido si leva facilmente.



**PRESSIONE DI TAGLIO ECCESSIVA** - Effetto "scricchiolante" della parte superiore.



**VELOCITÀ DI AVANZAMENTO LENTA** - Fusione della parte superiore, grosse ondulazioni irregolari nella parte inferiore. Causa secondaria: pressione dell'ossigeno di taglio troppo bassa.



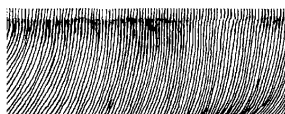
**FIAMMA DA RISCALDO TROPPO DEBOLE** - Increspature.



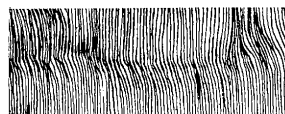
**VELOCITÀ DI AVANZAMENTO LENTA E RISCALDO INSUFFICIENTE** - Grosse irregolarità



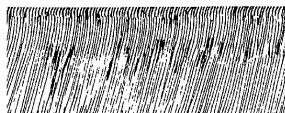
**FIAMMA DA RISCALDO TROPPO FORTE** - Fusione dei bordi.



**VELOCITÀ DI AVANZAMENTO TROPPO ALTA (RIT. 37%)** - Uscita di ossigeno insufficiente, parte superiore leggermente fusa, (può anche spegnersi la fiamma)



**PUNTA IN PARTE OSTRUITA** - Faccia di taglio irregolare.



**PUNTA TROPPO BASSA** - La parte superiore è leggermente fusa. Se la fiamma da riscaldamento è particolarmente forte appaiono delle irregolarità sulla parte di uscita del taglio.



**IRREGOLARITÀ LOCALIZZATE** - Il taglio non attraversa sempre: metallo irregolare o grosse segregazioni di impurità nel metallo.

## X511 L'INDISTRUTTIBILE CON MISCELAZIONE IN PUNTA (IC)

PER IL TAGLIO DI SPESSORI FINO A 500 MILLIMETRI (DEMOLITORI).

Il cannello X511 IC utilizza le stesse punte IC dei cannelli NEW MIXER, ma può essere equipaggiato anche con la punta IC 300-500 per il taglio di spessori fuori dal normale impiego dei cannelli tradizionali. La robusta realizzazione lo rende utilizzabile soprattutto in ambienti gravosi (es. cantieri). La leva ad innesco morbido del gas di taglio è dotata anche del dispositivo blocca per permettere il taglio di lunghe superfici senza dover tenere premuta la leva per tutto il tempo. Il cannello è lungo 470 mm.



### CANNELLO X511 IC

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0767699	Cannello X511 IC INDISTRUTTIBILE TESTA 90°	1	A	1,500	347,60
0767691	Cannello X511 IC INDISTRUTTIBILE 85 cm TESTA 90°	1	A	1,500	470,00
0767694	Cannello X511 IC LUNGHEZZA 85 cm TESTA 180°	1	A	2,100	470,00
0767695	Cannello X511 IC LUNGHEZZA 115 cm TESTA 90°	1	B	2,350	498,00
0767698	Cannello X511 IC LUNGHEZZA 115 cm TESTA 180°	1	A	2,350	498,00
0763391	Cannello X511 IC LUNGHEZZA 470 mm TESTA 180°	1	A	2,350	398,00

### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - ACETILENE



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m³/h	0,35 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768635	5-12	10 mm	3 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768599	10-75	50 mm	8 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768636	70-100	100 mm	15 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768662	90-150	150 mm	20 m³/h	0,9 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768598	140-200	175 mm	25 m³/h	1,2 m³/h	1	A	0,10	22,10
0769041	190-300	300 mm	35 m³/h	1,4 m³/h	1	A	0,10	22,10
0769291	300-500	500 mm	50 m³/h	2,5 m³/h	1	A	0,110	48,30

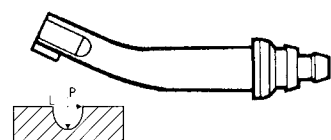
### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Per punte propano+resistenti vedere pagine seguenti.

Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm 1/32"	1,4 m³/h	0,3 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769705	10-20	25 mm 3/64"	3 m³/h	0,4 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769706	35-50	50 mm 1/16"	8 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769707	50-100	100 mm 5/64"	15 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769708	100-150	150 mm 3/32"	20 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769709	150-200	200 mm 7/64"	25 m³/h	0,8 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769710	200-300	300 mm 1/8"	32 m³/h	1,0 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769305	300-500	500 mm	42 m³/h	1,8 m³/h	1	C	0,105	48,30

### PUNTE PER SGORBIATURA - ACETILENE

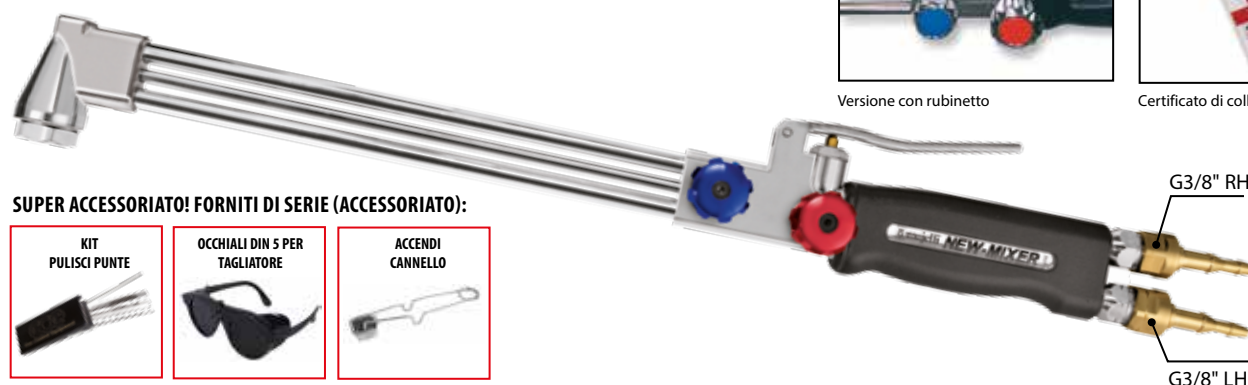


Codice	Descrizione	L	P	N. fori riscaldamento	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769478	Punta tipo IC per sgorbiare (AD) 1	6-8 mm	3-8 mm	5	1		0,12	
0769479	Punta tipo IC per sgorbiare (AD) 2	8-11 mm	6-11 mm	7	1	C	0,12	53,60
0769480	Punta tipo IC per sgorbiare (AD) 3	10-13 mm	10-13 mm	7	1	C	0,12	53,60

## NEW-MIXER CON MISCELAZIONE IN PUNTA (IC)

**CANNELLO DA TAGLIO CROMATO PER SPESSORI FINO A 200-300 MM LEGGERO E MANEGGEVOLE (USO OTTIMALE FINO A 200 MM)**


La miscelazione in punta rappresenta il massimo della sicurezza operativa in quanto i gas ossigeno e acetilene percorrono insieme un tratto ridottissimo prima di trasformarsi in fiamma. La lunghezza del cannello è di 520 mm.



**SUPER ACCESSORIATO! FORNITI DI SERIE (ACCESSORIATO):**



### CANNELLO NEW MIXER CROMATO

	Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
	66711	NEW-MIXER a leva (90°) ACCESSORIATO	1	A	1,40	379,10
	66701	NEW-MIXER a rubinetto (90°) ACCESSORIATO	1	A	1,40	335,00

### CANNELLO NEW MIXER - PROLUNGATI O CON TESTA A 180°

	Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
	66717	MIXER a leva 850 mm 90°	1	A	1,50	435,80
	66709	MIXER a rubinetto 1150 mm 90°	1	C	1,60	577,50

### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC - ACETILENE/AD

Il cannello da taglio MIXER utilizza le punte automiscelanti a 3 coni.



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m³/h	0,35 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768635	5-12	10 mm	3 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768599	10-75	50 mm	8 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768636	70-100	100 mm	15 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768662	90-150	150 mm	20 m³/h	0,9 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768598	140-200	175 mm	25 m³/h	1,2 m³/h	1	A	0,10	22,10
0769041	190-300	300 mm	35 m³/h	1,4 m³/h	1	A	0,10	22,10

### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Per punte propano+resistenti vedere pagine seguenti.

Codice	Range	Spess. mark.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm 1/32"	1,4 m³/h	0,3 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769705	10-20	25 mm 3/64"	3 m³/h	0,4 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769706	35-50	50 mm 1/16"	8 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769707	50-100	100 mm 5/64"	15 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769708	100-150	150 mm 3/32"	20 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769709	150-200	200 mm 7/64"	25 m³/h	0,8 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769710	200-300	300 mm 1/8"	32 m³/h	1,0 m³/h	1	A	0,09	22,10

## NM250 CON MISCELAZIONE IN PUNTA (IC)

### CANNELLO DA TAGLIO FINO A 300 MM SPECIFICO PER DEMOLITORI

Il cannello NM250, con miscelazione in punta viene utilizzato dai professionisti del taglio. Si differenzia dal HARRA per la miscelazione che qui avviene nella punta.

La miscelazione in punta rappresenta il massimo della sicurezza operativa in quanto i gas ossigeno e acetilene percorrono insieme un tratto ridottissimo prima di trasformarsi in fiamma. La lunghezza del cannello è di 490 mm.



Certificato di collaudo singolo



IDEALE SUI 300 MM  
IMPIEGHI PESANTI

### CANNELLO NM 250



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764508	NM 250 AD/GPL Punta IC ITALIA PUNTE ITALIA	1	A	1,37	320,30
0764516	NM 250 AD/GPL Punta G1 PUNTE EXPORT	1	B	1,40	290,90

### CANNELLO NM 250 - PROLUNGATI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764510	NM 250 PUNTE IC 850 mm 90°	1	B	1,50	364,40
0764511	NM 250 PUNTE IC 1150 mm 90°	1	B	1,60	425,30
0764514	NM 250 PUNTE IC 1150 mm (testa dritta 180°)	1	C	1,60	436,80

### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - ACETILENE/AD

Il cannello da taglio NM250 utilizza le stesse punte da taglio automiscelanti del cannello NEW-MIXER e X511.



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m³/h	0,35 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768635	5-12	10 mm	3 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768599	10-75	50 mm	8 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768636	70-100	100 mm	15 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768662	90-150	150 mm	20 m³/h	0,9 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768598	140-200	175 mm	25 m³/h	1,2 m³/h	1	A	0,10	22,10
0769041	190-300	300 mm	35 m³/h	1,4 m³/h	1	A	0,10	22,10

### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE)- PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm 1/32"	1,4 m³/h	0,3 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769705	10-20	25 mm 3/64"	3 m³/h	0,4 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769706	35-50	50 mm 1/16"	8 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769707	50-100	100 mm 5/64"	15 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769708	100-150	150 mm 3/32"	20 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769709	150-200	200 mm 7/64"	25 m³/h	0,8 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769710	200-300	300 mm 1/8"	32 m³/h	1,0 m³/h	1	A	0,09	22,10

Per punte propano più resistenti (demolitori) vedi pag seguente

## ALTRE PUNTE PROPANO CON ATTACCO IC

### PUNTE DA TAGLIO PNME – PROPANO/METANO IC STANDARD (PIÙ RESISTENTI)



+ RESISTENTI

Punte tradizionali IC Propano. Stesse applicazioni delle punte cannelli MIXER. Il numero delle fresature interne alla punta è qui ridotto a 9. Ciò rende la punta più resistente al calore e ad impieghi pesanti.

Codice	Tipo	Range	Conf.	D	P.L. (€)
0769068	PNME	3 – 10 mm	1	A	22,10
0769067	PNME	10 – 25 mm	1	A	22,10
0769057	PNME	25 – 40 mm	1	A	22,10
0769058	PNME	40 – 60 mm	1	A	22,10
0768983	PNME	60 – 150 mm	1	A	22,10
0769066	PNME	150 – 300 mm	1	A	22,10
0769305	PNME	300 – 500 mm	1	A	48,30

### PUNTE IC PROPANO A 9 FRESATURE + EFFETTO COOLEX®



+ RESISTENTI + EFFETTO COOLEX®

Codice	Tipo	Range	Conf.	D	P.L. (€)
0768652	PNME COOLEX®	3 – 10 mm	1	A	28,40
0768653	PNME COOLEX®	10 – 25 mm	1	A	28,40
0768696	PNME COOLEX®	25 – 40 mm	1	A	28,40
0768697	PNME COOLEX®	40 – 60 mm	1	A	28,40
0768654	PNME COOLEX®	60 – 150 mm	1	A	28,40

### PUNTE HP 337 – COOLEX® – PROPANO/METANO IC - SPECIFICHE DEMOLIZIONE (ULTRA RESISTENTI)



ULTRA RESISTENTI + EFFETTO COOLEX®

Punte specifiche per demolizione con in più l'effetto COOLEX® che ne aumenta la durata.

Codice	Range	Conf.	D	P.L. (€)
0768681	0 – 50 mm	1	A	28,40
0768682	50 – 100 mm	1	A	28,40
0768683	100 – 200 mm	1	A	28,40
0768684	200 – 300 mm	1	A	28,40
0768685	300 – 500 mm	1	A	28,40

### PUNTE G1 - ACETILENE/AD EXPORT



Codice	Range	Marcata	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768629	3 – 10 mm	07/10	1	A	0,10	22,10
0768630	10 – 25 mm	10/10	1	A	0,10	22,10
0768631	25 – 50 mm	12/10	1	A	0,10	22,10
0768632	50 – 80 mm	16/10	1	A	0,10	22,10
0768633	80 – 120 mm	20/10	1	A	0,10	22,10
0768634	120 – 200 mm	25/10	1	A	0,10	22,10
0768566	200 – 300 mm	30/10	1	A	0,10	22,10

### PUNTE G1 - PROPANO/GPL/METANO EXPORT



Codice	Range	Marcata	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769123	3 – 10 mm	07/10	1	A	0,12	22,10
0769433	10 – 25 mm	10/10	1	A	0,12	22,10
0769434	25 – 50 mm	12/10	1	A	0,12	22,10
0769435	50 – 80 mm	16/10	1	A	0,12	22,10
0769436	80 – 120 mm	20/10	1	A	0,12	22,10
0769437	120 – 200 mm	25/10	1	A	0,12	22,10
0769438	200 – 300 mm	30/10	1	A	0,12	22,10

**L'EFFETTO COOLEX® E' SPIEGATO ALLA FINE DI QUESTA SEZIONE DEL CATALOGO**

## PUNTA DA TAGLIO HP 331 - ETILENE, MAPP, TETRENE, APACHI, PROPANO - ALTA VELOCITÀ



Garantiscono alta velocità di taglio. Per cannelli IC.

Codice	Range	Tipo	Conf.	D	P.L. (€)
0769298	1-3 mm	1	1	A	44,10
0769299	3-10 mm	2	1	A	44,10
0769267	10-25 mm	3	1	A	44,10
0769301	25-50 mm	4	1	A	44,10
0769302	50-100 mm	5	1	A	44,10
0769303	100-200 mm	6	1	A	44,10
0769304	200-300 mm	7	1	C	44,10
0769305	300-500 mm	8	1	A	48,30

## PUNTA DA TAGLIO HP 331 COOLEX® - ETILENE, MAPP, TETRENE, APACHI, PROPANO - ALTA VELOCITÀ + COOLEX®



Garantiscono alta velocità di taglio e durata nel tempo (effetto COOLEX®). Per cannelli IC.

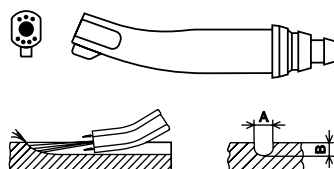
Codice	Range	Tipo	Conf.	D	P.L. (€)
0768660	1-3 mm	1	1	A	48,30
0768659	3-10 mm	2	1	A	48,30
0768658	10-25 mm	3	1	A	48,30
0768657	25-50 mm	4	1	A	48,30
0768656	50-100 mm	5	1	C	48,30
0768655	100-200 mm	6	1	C	48,30
0768680	200-300 mm	7	1	A	48,30
0768679	300-500 mm	8	1	C	48,30

## PUNTA SCRICCATURA FGA COOLEX® - ACETILENE



Punte da abbinare ai cannelli X511 - NM250 - MIXER - alta resistenza grazie al COOLEX®

Codice	Range larghezza (A)	Campo di profondità (B)	Conf.	D	P.L. (€)
0768698	6-8 mm	3-9 mm	1	A	54,60
0768661	8-11 mm	6-11 mm	1	A	54,60
0768699	9-12 mm	9-12 mm	1	A	54,60



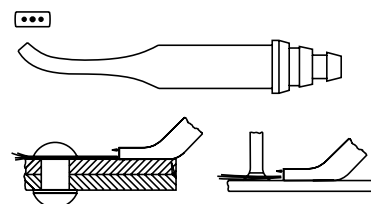
Larghezza (A)	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
6-8 mm	4,0-5,0	0,6	4,000-4,700	1,100
8-11 mm	5,0-6,0	0,7	6,300-7,300	1,300
9-12 mm	6,0-8,0	0,8	9,300-10,900	1,500

## PUNTE PER RIMOZIONE RIVETTI O TESTE DI VITI - ACETILENE



Da usare con cannelli X511-NM250-MIXER.

Codice	Pressione Ossigeno	Pressione Acetilene	Packaging	Conf.	D	P.L. (€)
0769054	3,0 bar	0,5-1,0 bar	NEUTRO	1	A	51,50
0769230	3,0 bar	0,5-1,0 bar	GCE	1	A	51,50



## ALTRE PUNTE ACETILENE CON ATTACCO IC

### PUNTE DA TAGLIO AGN - AGN COOLEX® - ACETILENE

Punte tradizionali IC-Acetilene. Stesse performaces delle punte IC per cannelli MIXER. Cambia solo la marcatura e i range di taglio sono leggermente diversi.



Codice	Tipo	Range	Conf.	D	P.L. (€)
0768812	AGN	3 – 10 mm	1	A	22,10
0768649	AGN	10 – 25 mm	1	A	22,10
0768897	AGN	25 – 40 mm	1	A	22,10
0768898	AGN	40 – 60 mm	1	A	22,10
0768899	AGN	60 – 100 mm	1	A	22,10
0769033	AGN	100 – 200 mm	1	A	22,10
0769034	AGN	200 – 300 mm	1	A	22,10
0769291	AGN	300 – 500 mm	1	A	48,30



EFFETTO COOLEX®

0768691	AGN-COOLEX®	3 – 10 mm	1	A	28,40
0768692	AGN-COOLEX®	10 – 25 mm	1	A	28,40
0768693	AGN-COOLEX®	25 – 40 mm	1	A	28,40
0768694	AGN-COOLEX®	40 – 60 mm	1	A	28,40
0768695	AGN-COOLEX®	60 – 150 mm	1	A	28,40

### PUNTE DA TAGLIO HA 317 – COOLEX® - ACETILENE - SPECIFICHE DEMOLIZIONE



Punte IC specifiche per demolizione con fiamma di preriscaldamento potenziata. Sono inoltre dotate di effetto COOLEX® (Brevettato) per la massima durata della punta.

Codice		Range	Conf.	D	P.L. (€)
0768561	COOLEX®	50 – 100 mm	1	A	28,40
0768562	COOLEX®	100 – 200 mm	1	A	28,40
0768563	COOLEX®	200 – 300 mm	1	A	28,40

### PUNTA NKSD – ACETILENE PER LA RIMOZIONE DEI RIVETTI



Attacco IC Standard

Codice	Press. OX	Press. AC	Packaging	Conf.	D	P.L. (€)
0769230	3,0 bar	0,5 – 1,0 bar	GCE	1	A	51,50
0769054	3,0 bar	0,5 – 1,0 bar	NEUTRO	1	A	51,50

### PUNTE SCRICCATURA FGA - COOLEX® - ACETILENE



Per cannelli IC.

Codice	Dimensione	Larghezza scavo	Profondità scavo	Conf.	D	P.L. (€)
0768698	1	6 – 8 mm	3 – 9 mm	1	A	54,60
0768661	2	8 – 11 mm	6 – 11 mm	1	A	54,60
0768699	3	9 – 12 mm	9 – 12 mm	1	A	54,60

### PUNTE SCRICCATURA FGA DRITTE – COOLEX® - ACETILENE



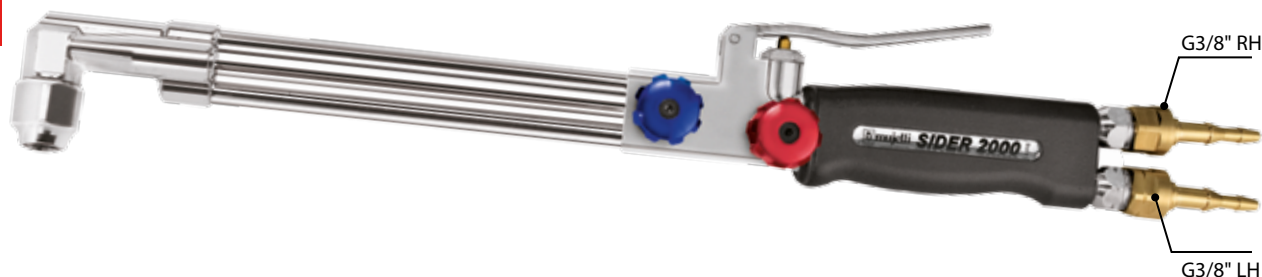
Per cannelli IC.

Codice	Dimensione	Larghezza scavo	Profondità scavo	Conf.	D	P.L. (€)
0768664	1	6 – 8 mm	3 – 9 mm	1	A	67,20
0768665	2	8 – 11 mm	6 – 11 mm	1	A	67,20
0768666	3	9 – 12 mm	9 – 12 mm	1	A	67,20

## SIDER 2000 A MISCELAZIONE IN TESTA (H1F)

### CANNELLO DA TAGLIO CROMATO PER SPESSORI FINO A 150 MM PER TUTTE LE APPLICAZIONI

Il cannello SIDER 2000 rappresenta la migliore soluzione per tutte le applicazioni di taglio fino a medi spessori (150 mm). La miscelazione in testa garantisce sicurezza di utilizzo in quanto è minimo il tratto percorso dai gas già miscelati. Grazie all'iniettore bi-gas può essere utilizzato indifferentemente sia con propano che con acetilene.



### SUPER ACCESSORIATO! FORNITI DI SERIE:



LA LUNGHEZZA DEL CANNELLO È DI 450 MM.

Versione con rubinetto

Certificato di collaudo singolo

### CANNELLO SIDER 2000



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
63100	SIDER 2000 AD/GPL a leva	1	A	1,44	359,10
63000	SIDER 2000 AD/GPL rubinetto	1	A	1,45	325,50

### PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar GPL	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769074	0 NX	2,5	0,2	10-15	10 mm	1	A	0,05	21,00
0769323	1 NX	3,0	0,2	15-25	25 mm	1	A	0,05	21,00
0769324	2 NX	3,5	0,2	25-50	50 mm	1	A	0,05	21,00
0769325	3 NX	4,0	0,3	50-75	75 mm	1	A	0,05	21,00
0769326	4 NX	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,05	21,00

### PUNTE - ACETILENE/AD



mod. 2 PEZZI  
realizzate in rame (sia interno che esterno)

RISCALDO ANULARE

#### PUNTA H1F - (IN DUE PEZZI)

Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45310	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	22,90
45325	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	22,90
45350	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	22,90
45375	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	22,90
45400	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	22,90

#### PUNTA H1F - MONOBLOCCO



mod. MONOBLOCCO  
RISCALDO MULTIFORO

Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769110	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	21,00
0769286	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	21,00
0769155	2 AC	3,5	0,4	25-50	50 mm	1	A	0,07	21,00
0769408	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	21,00
0769409	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	21,00

## SIDER 7/HARRA A MISCELAZIONE IN TESTA (H1F)

### CANNELLO DA TAGLIO FINO A 300 MM

Il cannello SIDER7, con miscelazione in testa è il cannello più utilizzato dai professionisti del taglio.

La miscelazione in testa è estremamente sicura in quanto i gas Ossigeno e Acetilene (o GPL) percorrono la lancia separatamente e vengono miscelati appunto in testa al cannello. Il cannello utilizza le punte H1F. La lunghezza dei cannelli è di 490 mm.



Certificato di collaudo singolo

ALTISSIMA QUALITÀ  
DI TAGLIO



### CANNELLO DA TAGLIO FINO A 300 MM STANDARD



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764500	SIDER 7 Acetilene (90°) lunghezza 490 mm	1	B	1,41	230,00
0764503	SIDER 7 GPL (90°)	1	B	1,41	230,00

### CANNELLO HARRA - PROLUNGATI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764505	SIDER 7 GPL 1150 mm 90°	1	C	1,60	358,10

### PUNTE DA TAGLIO A TESTA PIANA - ACETILENE/AD

#### PUNTA H1F - 2 PEZZI



mod. 2 PEZZI  
realizzate in rame  
(sia interno che esterno)

Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45310	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	22,90
45325	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	22,90
45350	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	A	0,07	22,90
45375	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	22,90
45400	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	22,90

#### PUNTA H1F - MONOBLOCCO



mod. MONOBLOCCO

Codice	Range	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769110	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	A	0,07	21,00
0769286	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	A	0,07	21,00
0769155	2 AC	3,5	0,4	25-50	50 mm	1	A	0,07	21,00
0769408	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	A	0,07	21,00
0769409	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	A	0,07	21,00
0769410	5 AC	4,0	0,4	150-200	150 mm	1	A	0,07	21,00
0769411	6 AC	4,0	0,4	200-300	300 mm	1	A	0,07	21,00

## PUNTE DA TAGLIO A TESTA PIANA - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769074	0 NX	10-15	10 mm	1	A	0,05	21,00
0769323	1 NX	15-25	25 mm	1	A	0,05	21,00
0769324	2 NX	25-50	50 mm	1	A	0,05	21,00
0769325	3 NX	50-75	75 mm	1	A	0,05	21,00
0769326	4 NX	75-150	100 mm	1	A	0,05	21,00
0769327	5 NX	150-200	150 mm	1	A	0,05	21,00
0769328	6 NX	200-300	300 mm	1	A	0,05	21,00

## PUNTE SPECIFICHE DA DEMOLIZIONE NFF - PROPANO/GPL/GAS NATURALE



Da utilizzare con i cannelli SIDER 7/HARRA/SIDER 2000/X501HR

Codice	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769201	15-25 mm	20 mm	1	A	0,05	24,20
0769202	25-50 mm	50 mm	1	A	0,05	24,20
0769203	50-75 mm	75 mm	1	A	0,05	24,20
0769204	75-150 mm	100 mm	1	A	0,05	24,20
0769205	150-200 mm	175 mm	1	A	0,05	24,20
0769206	200-300 mm	300 mm	1	A	0,05	24,20

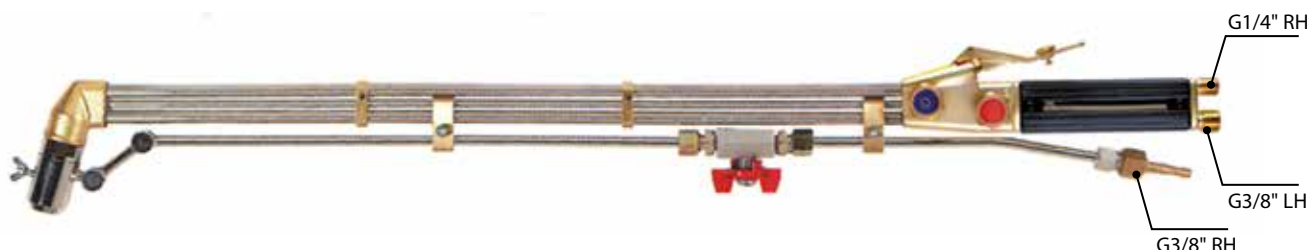
Range	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
15-25 mm	2,5-3,5	0,5-1,0	3,5-4,5	0,4
25-50 mm	3,0-4,0		4,0-4,8	
50-75 mm	3,0-4,5		5,0-6,5	
75-150 mm	3,5-5,5		6,5-9,5	0,5
150-200 mm	4,5-5,5		10,0-14,0	
200-300 mm	5,0-6,5		15,0-19,0	

## TAGLIO A POLVERE METALLICA

### CANNELLO X511 / 75° / 855 MM CON TAGLIO A POLVERE METALLICA

Codice	Tipo	Conf.	D	P.L. (€)
0767693	Cannello X511/ 855 mm/ 75°	1	A	470,40
14030002	Set taglio a polvere completo (escl. serbatoio e cannello)	1	B	772,80

**PER LA DEMOLIZIONE DI TUTTI I TIPI DI METALLI COMPRESO RAME ALLUMINIO E GHISA CON CARBONIO > 1,6% CON VALORI INFERIORI SI PUO PROVARE CON CANNELLO TRADIZIONALE**



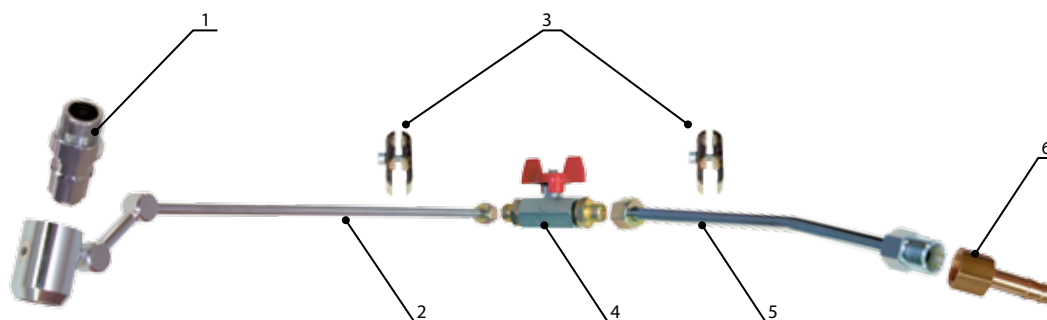
#### DATI TECNICI

Quantità di polvere massima nel serbatoio:	50 kg
Pressione di esercizio:	0,5-0,6 bar
Portata aria compressa necessaria:	2 m³/h
Pressione raccomandata in ingresso al serbatoio:	5-8 bar
Valvola di sfiato di sicurezza:	apre a 0,6 bar
Spess. taglio inox max:	250 mm
Spess. taglio acciai basso legati:	500 mm
Consumo polvere:	30 g/min. - 50-75 mm
	300 g/min. - 300-400 mm
Velocità taglio:	50-100 mm/min.

#### SMALTIMENTO DELLA POLVERE METALLICA

Tramite azienda di smaltimento.

#### VISTA PARTI RICAMBIO



Codice	Descrizione	Posizione	Conf.	D	P.L. (€)
IPF2007	Serbatoio polvere metallica		1	C	4.252,50
14030004	Testa interna	1	1	B	29,40
14030003	Testa esterna con tubo	2	1	B	549,20
14030007	Ganci per tubo	3	1	C	27,30
14030006	Valvola	4	1	B	66,20
14030005	Tubo porta polvere	5	1	C	38,90
14099611	Portagomma	6	1	A	4,30
14099672	Dado G3/8"	6	1		

#### PUNTE DA TAGLIO HP 337 (IC-PROPANO) COOLEX®



Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
14001276	Punta taglio IC propano COOLEX® 0-50mm	1	A	51,50
14001277	Punta taglio IC propano COOLEX® 50-100mm	1	A	51,50
14001278	Punta taglio IC propano COOLEX® 100-200mm	1	A	51,50
14001279	Punta taglio IC propano COOLEX® 200-300mm	1	A	51,50

# SERBATOIO IPF2007

Serbatoio carrellato per polvere metallica da collegare al circuito di aria compressa per l'abbinamento al sistema di taglio a polvere metallica con cannello X511.

Il taglio ossidrico di acciai di alta qualità, del rame e delle sue leghe, del nickel dell'alluminio e delle sue leghe non è normalmente possibile.

Grazie al sistema IPF, applicabile al cannello X511 / 855 mm un flusso di aria compressa che porta con se della polvere metallica contenuta nell'apposito serbatoio (IPF2007) esce in corrispondenza della punta da taglio e va ad arricchire la normale fiamma generando una potenza notevolmente superiore e il processo di ossidazione necessario al taglio del metallo sottostante.

Questo sistema viene utilizzato soprattutto nella demolizione.

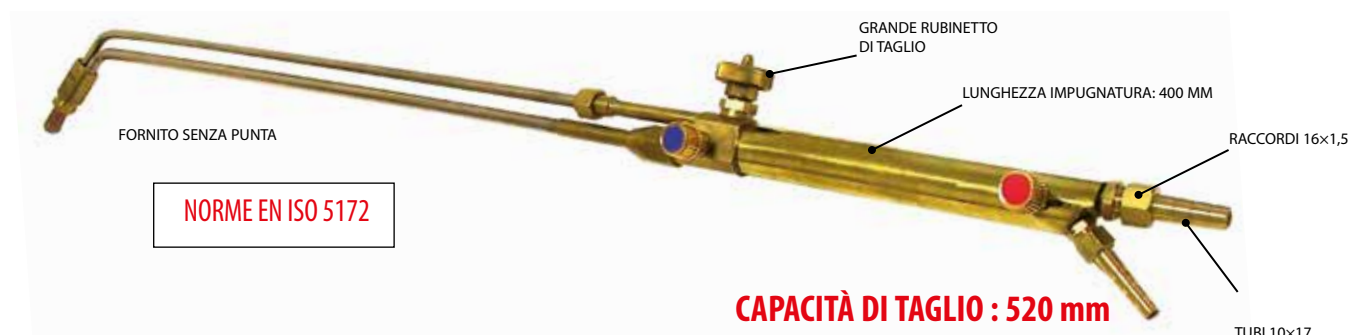


## SERBATOIO CARRELLATO

Codice	Descrizione	D	P.L. (€)
IPF2007	Serbatoio carrellato IPF	C	4.252,50

## CANNELLO RAFALE

Il Rafale è un cannello a **basse pressioni** e grandi capacità di taglio. Funziona con miscele di ossigeno /propano o ossigeno /gas naturale. Robusto e ben e equilibrato il Rafale è perfetto per lavori pesanti in acciaieria, fonderia, demolizione.



### CANNELLO RAFALE

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso (kg)	P.L. (€)
A130301	Cannello Rafale + lancia 400 mm 90°	1	C	2,4	730,00
A130302	Cannello Rafale + lancia 800 mm 90°	1	C	2,6	730,00
A130312	Cannello Rafale + lancia 800 mm 120°	1	C	2,6	760,00
A130313	Cannello Rafale + lancia 1000 mm 120°	1	C	2,9	780,00
0764581	Cannello Rafale + lancia 1400 mm 120°	1	C	3,0	810,00
A130323	Cannello Rafale + lancia 1000 mm 180°	1	C	2,9	790,00

### LANCE RAFALE



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso (kg)	P.L. (€)
A290111	Lancia 400 mm 90°	1	C	0,8	276,00
A290172	Lancia 400 mm 180°	1	C	0,8	316,00
A290112	Lancia 800 mm 90°	1	C	1	330,00
A290114	Lancia 800 mm 120°	1	C	1,6	360,00
A290171	Lancia 1100 mm 180°	1	C	1,8	409,00
A302023P	Dado premipunta				18,00

### PUNTE RAFALE - PROPANO



Codice	Diam.	Spessore (mm)	Conf.	D	Peso (kg)	P.L. (€)
L190401	20/10	60-100	1	C	0,1	41,40
L190402	25/10	80-160	1	C	0,1	41,40
L190403	30/10	140-220	1	C	0,1	41,40
L190404	35/10	200-280	1	C	0,1	41,40
L190405	40/10	260-340	1	C	0,1	41,40
L190406	45/10	320-400	1	C	0,1	41,40
L190407	50/10	380-460	1	C	0,1	41,40
L190408	55/10	440-520	1	D	0,1	41,40

### PUNTE RAFALE - GAS NATURALE



Codice	Diam.	Spessore (mm)	Conf.	D	Peso (kg)	P.L. (€)
L190414	45/10	320-400	1	C	0,1	41,40
L190415	50/10	380-460	1	C	0,1	41,40
L190416	55/10	440-520	1	C	0,1	41,40

### PUNTE RAFALE - TETRENE



Codice	Diam.	Spessore (mm)	Conf.	D	Peso (kg)	P.L. (€)
L190421	45/10	320-400	1	C	0,1	59,20

#### IMPORTANTE:

IL TAGLIO DI GROSSI SPESSORI COL CANNELLO RAFALE RICHIEDE NATURALMENTE APPROPRIATA PORTATA DI GAS. QUINDI RACCOMANDIAMO L'USO DI RIDUTTORI FORTE EROGAZIONE (ES. MR 60)

# PUNTE COOLEX®

**DURATA FINO A 5 VOLTE DI PIÙ DI UNA PUNTA TRADIZIONALE**

- Maggiore durata della punta
- Utilizzo più sicuro
- Meno proiezioni
- Ridotta necessità di pulizia
- Miglioramento della fiamma di riscaldamento

## LA PUNTA DA TAGLIO CON FLUSSO DI OSSIGENO DI RAFFREDDAMENTO!

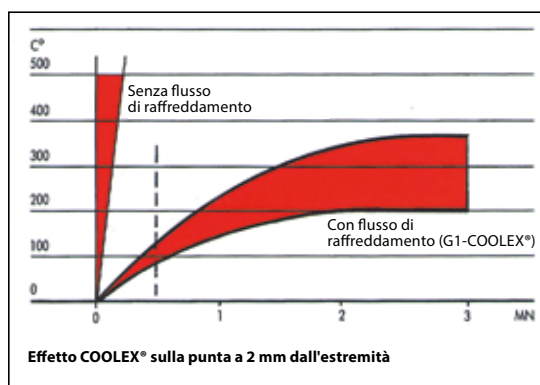
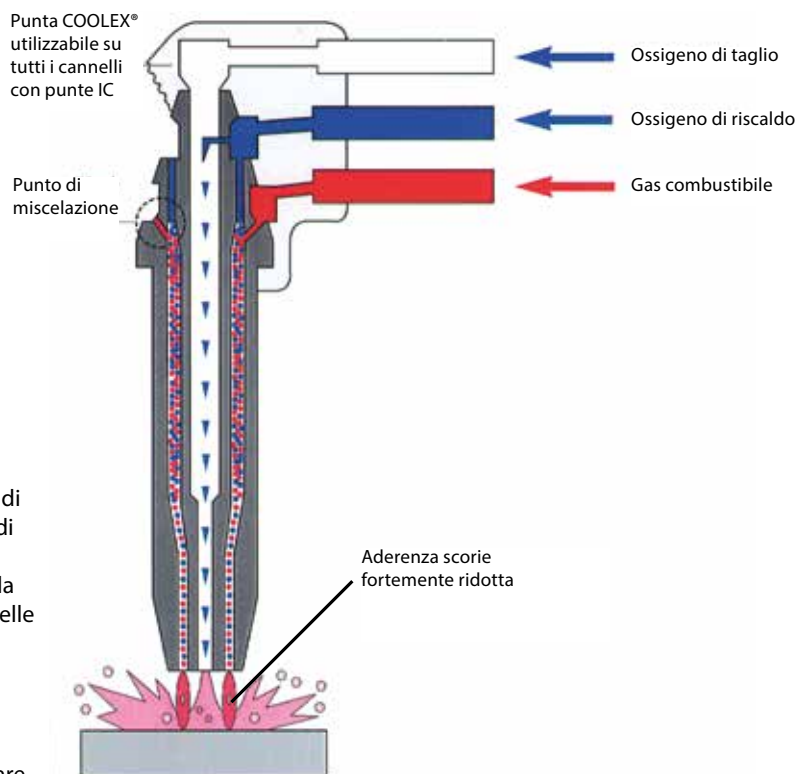
La punta da taglio COOLEX® (BREVETTATA) genera nel momento del preriscaldamento un debole flusso di ossigeno (25-50 l/h) che percorre il canale dell'ossigeno di taglio. Questo flusso di raffreddamento evita la risalita di gas caldi (fiamma da riscaldamento) nel canale dell'ossigeno da taglio e di particelle ossidate. Evita inoltre il surriscaldamento della parte terminale della punta aumentandone la durata e riducendo l'aderenza delle scorie.

## CAMPI D'IMPIEGO:

Impieghi generali in officine, carpenterie, tubisteria, caldaeria, cantieri navali, industria pesante ...

## VANTAGGI

- Raffreddamento, quindi non ostruzioni per dilatazione, la punta COOLEX® permette un innescio e una messa in funzione estremamente rapide rispetto ad una punta tradizionale.
- Il taglio è netto e non è necessario riprenderlo più volte.
- Le operazioni di finitura delle lamiere tagliate (molatura ecc.) vengono drasticamente ridotte o eliminate e ciò permette di guadagnare tempo e naturalmente un notevole risparmio economico.
- Lunga durata della punta (da prove in laboratorio fino a 5 volte di più).
- Più sicurezza in quanto vengono ridotti i rischi di ritorno di fiamma dovuti ad ostruzione della punta da parte delle dilatazioni o di scorie.



## CANNELLO X501 - STESE PUNTE DEI CANNELLI AUTOMATICI BIR

- Altissima qualità di taglio
- Robustezza
- Punta a lunga durata
- Stesse punte dei cannelli BIR



Cannello X501

### CANNELLO DA TAGLIO X501

Codice	Range/Testa	Gas	Connezzione	Lunghezza	Conf.	D	P.L.(€)
0767736	3-300 mm/85°	Acet.	G1/4", G3/8" LH	520 mm	1	B	325,00
0767737	3-300 mm/85°	Prop.	G1/4", G3/8" LH	520 mm	1	C	325,00

### PUNTE AC ACETILENE ELEVATA QUALITÀ DI TAGLIO - RESISTENZA - VELOCE PRERISCALDO

Punta taglio(interna)



Punta riscaldamento(esterna)

Punte AC per applicazioni di taglio intensivo e prolungato sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

Codice	mm	mm/min	Ossigeno taglio bar	Ossigeno riscaldamento bar	Acet. bar	Ossigeno taglio m³/h	Acet. m³/h	Conf.	P.L.(€)
14001010	3 - 10	600 - 730	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,3	5	29,90
14001011	10 - 25	410 - 620	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,35	5	29,90
14001012	25 - 40	340 - 410	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,35	5	29,90
14001013	40 - 60	310 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,35	5	29,90
14001014	60 - 100	250 - 320	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,4	5	29,90
14001015	100 - 200	210 - 270	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,5	5	29,90
14001016	200 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	0,8	5	29,90
14001020	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna)						1	29,90
14001021	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna)						1	29,90

### PUNTE PUZ PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) VELOCITÀ STANDARD

Punta taglio(interna)



Punta riscaldamento(esterna)

Punte per applicazioni di taglio intensivo. Le punte sono cromate (l'esterna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).

Codice	mm	mm/min	Ossigeno taglio bar	Ossigeno riscaldamento bar	Acet. bar	Ossigeno taglio m³/h	Acet. m³/h	D	P.L.(€)
14001350	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	0,33	A	29,90
14001351	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	0,38	A	29,90
14001352	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	0,3	A	29,90
14001353	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	0,38	A	29,90
14001354	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	0,38	A	29,90
14001355	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	0,5-0,7	A	29,90
14001356	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	0,7-0,9	A	29,90
14001147	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), Propano/Gas naturale						A	29,90
14001148	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), Propano/Gas naturale						A	29,90
14001587	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), altri gas						A	29,90
14001588	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), altri gas						A	29,90

## NUOVA GENERAZIONE DI ATTACCHI RAPIDI

GCE offre un range completo di raccordi rapidi da associare a riduttori di pressione, cannelli e tubi. Sono fabbricati in accordo con la norma EN561/ISO7289 in ottone e acciaio inossidabile. Sono codificati per colore in base al gas utilizzato.

### CONNETTORE MASCHIO ISO PER IMPUGNATURA



Art.-Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F28710007	Impugnatura	AC/H2/GPL/M	G3/8" LH	10,30
F28710009	Impugnatura	Inerti (AR/N2)	G1/4" RH	10,30
F28710010	Impugnatura	Ossigeno	G3/8" RH	10,30
F28710012	Impugnatura	Ossigeno	G1/4" RH	10,30

### CONNETTORE MASCHIO ISO PER TUBO



Art.-Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F28710013	Tubo	AC/H2/GPL/M	9 mm	10,30
F28710014	Tubo	AC/H2/GPL/M	8 mm	10,30
F28710015	Tubo	AC/H2/GPL/M	6,3 mm	10,30
F28710016	Tubo	AC/H2/GPL/M	4 mm	10,30
F28710017	Tubo	Inerti (AR/N2)	6,3 mm	10,30
F28710018	Tubo	Inerti (AR/N2)	4 mm	10,30
F28710019	Tubo	Ossigeno	6,3 mm	10,30
F28710020	Tubo	Ossigeno	8 mm	10,30
F28710021	Tubo	Ossigeno	9 mm	10,30
F28710022	Tubo	Ossigeno	4 mm	10,30

### CONNETTORE MASCHIO ISO PER TUBI RACCORDATI CON DADO FEMMINA



Art.-Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F28710023	Tubo	AC/H2/GPL/M	G3/8" LH	12,50
F28710024	Tubo	Inerti (AR/N2)	G1/4" RH	12,50
F28710025	Tubo	Ossigeno	G1/4" RH	12,50

### CONNETTORE FEMMINA ISO PER RIDUTTORE



Art.-Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F28710026	Riduttore	AC/H2/GPL/M	G3/8" LH	22,00
F28710031	Riduttore	Ossigeno	G3/8" RH	22,00
F28710032	Riduttore	Ossigeno	G1/4" RH	22,00
F28710029	Riduttore	Inerti (AR/N2)	G1/4" RH	22,00
F28710030	Riduttore	Inerti (AR/N2)	G3/8" RH	22,00

### CONNETTORE FEMMINA ISO PER TUBI RACCORDATI CON DADO FEMMINA



Art.-Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F28710035	Tubo	AC/H2/GPL/M	G3/8" LH	22,00
F28710036	Tubo	Inerti (AR/N2)	G1/4" RH	22,00
F28710037	Tubo	Inerti (AR/N2)	G3/8" RH	22,00
F28710038	Tubo	Ossigeno	G3/8" RH	22,00
F28710039	Tubo	Ossigeno	G1/4" RH	22,00

### CONNETTORE ISO FEMMINA CON PORTAGOMMA PER TUBI



Art.-Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F28710040	Tubo	AC/H2/GPL/M	6,3 mm	22,00
F28710041	Tubo	AC/H2/GPL/M	4 mm	22,00
F28710042	Tubo	AC/H2/GPL/M	8 mm	22,00
F28710044	Tubo	Inerti (AR/N2)	4 mm	22,00
F28710045	Tubo	Ossigeno	6,3 mm	22,00
F28710046	Tubo	Ossigeno	4 mm	22,00
F28710047	Tubo	Ossigeno	8 mm	22,00

## STOPTAC PER TUBI



Art. Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
9431620	Tubo	Ossigeno	6,3 mm; 10 mm	22,00
F150604P	Tubo	AC/H2/GPL/M	6,3 mm; 10 mm	22,00
F150629	Tubo	Inerti (AR/N2)	6,3 mm; 10 mm	22,00

### KIT IN BLISTER

Art. Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F150611EMB	Tubo (femmina+maschio)	Ossigeno	6,3 mm; 10 mm	32,00
F150612EMB	Tubo (femmina+maschio)	AC/H2/GPL/M	6,3 mm; 10 mm	32,00

## STOPTAC PER RIDUTTORI (FRANCIA)



### KIT

Art. Nr.	Description	Gas	Connection (Francia)	P.L. (€)
F150615EMB	femmina+maschio (Francia)	Ossigeno	6,3 mm; 10 mm, M16x1,5 RH	32,00
F150616EMB	femmina+maschio (Francia)	AC/H2/GPL/M	6,3 mm; 10 mm, M16x1,5 LH	32,00

## STOPTAC MASCHIO



Art. Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
0764872	Tubo	Ossigeno	ISO; 6,3 mm; 10 mm	10,30
F150607P	Tubo	Ossigeno (5 pcs)	ISO; 6,3 mm; 10 mm	10,30
9431810	Tubo	AC/H2/GPL/M	ISO; 6,3 mm; 10 mm	10,30
F150630	Tubo	Inerti (AR/N2)	ISO; 6,3 mm; 10 mm	10,30

### KIT

Art. Nr.	Application	Gas	Connection	P.L. (€)
F150621EMB	Tubo	Ossigeno + AC/H2/GPL/M	ISO; 6,3 mm; 10 mm	20,00

Art. Nr.	Application	Gas	Connection (Francia)	P.L. (€)
F150625EMB	Impugnatura Francia	Ossigeno + AC/H2/GPL/M	ISO; M16x1,5 RH LH	78,00

## CARATTERISTICHE E BENEFICI

- Design robusto per usi pesanti come i cantieri navali
- Codice colore per identificare subito il gas
- Chiusura a spinta, facile connessione senza possibilità di sgancio accidentale.
- Pin maschio in acciaio inox per una lunga durata
- Chiusura del gas quando disconnessi
- Sistema di tenuta a cappello superiore per una eccellente tenuta senza rischio di perdite.



CONFORMI  
ALLA EN560



CONNESSIONE  
TUBO STANDARD



ATTACCO MASCHIO  
IN ACCIAIO INOX  
PER LA MASSIMA  
DURATA E CON O-RING  
COLORATO PER MIGLIOR  
RICONOSCIMENTO. IN  
ACCORDO ALLA EN7289



GHIERA COLORATA  
PER FACILE  
RICONOSCIMENTO



CONNESSIONE  
FILETTATA STANDARD  
SECONDO EN560 CON  
MARCATURA DEL  
FILETTO PER FACILE  
IDENTIFICAZIONE (3/8 ECC)



PORTAGOMMA  
SECONDO LA EN1256  
DISPONIBILE PER  
VARI DIAMETRI  
DI TUBO

## NUOVO TIPO DI MONTAGGIO



1. Accostare il pin nella presa



2. Tirare la ghiera indietro  
inserendo il pin all'interno



3. Il montaggio è fatto e l'o-ring  
colorato resta visibile

## COMPASSI E CARRELLI PER IL TAGLIO



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
95010	Compasso completo per punte MINI Ø 11,5	1	C	0,30	58,80
95020	Compasso completo per punte H1F Ø 14	1	C	0,30	58,80
95060	Compasso completo per punte IC Ø 14	1	B	0,30	75,60

## PORTAGOMMA DOPPI



Per collegare due tubi di gomma.

Esistono sia smontabili (filettati) che fissi (blocco unico).

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
92800	Portagomma doppia smont. (G3/8" SX)	4	C	0,34	23,90
92700	Portagomma doppia smont. (G3/8" DX)	4	C	0,34	23,90
92600	Portagomma doppio fisso per tubi sia 6 che 8 mm	4	A	0,12	10,90

## RACCORDI FILETTATI



### DADI

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
B712010	Conf. 10 Dado G3/8" GAS DX	1	A	0,07	29,90
B599430	Conf. 10 Dado G3/8" GAS SX	1	A	0,07	29,90
B599400	Conf. 10 Dado G1/4" GAS DX	1	A	0,05	29,90
B712020	Conf. 10 Dado G1/4" GAS SX	1	A	0,05	29,90

ATTENZIONE: i pesi si intendono nelle confezioni fatte da Mujelli

### PORTAGOMMA

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
B734980	Conf. 10 Portagomma G3/8" (tubi D.6-8 mm)	1	A	0,07	42,00
B599380	Conf. 10 Portagomma G1/4" (tubi D.6 mm)	1	A	0,05	41,00
9429760	Conf. 5 Portagomma per tubi CO2-ARGON	1	B	0,06	20,70
B599440	Conf. 10 Portagomma G3/8" (tubi 10 mm)	1	C	0,08	41,00
B169310	Conf. 10 Portagomma G1/4" (tubi 10 mm)	1	C	0,08	41,00

Vanno abbinati ai dadi scelti in base al tipo di filetto e al tipo di gas.

## RACCORDO MASCHIO DOPPIO



Codice	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
B591680	G1/4"	1	A	16,80
14008811S	G3/8"	1	A	16,80
14008812S	G3/8" LH	1	A	16,80
14008813	G1/4" LH	1	A	16,80
4403735P	da G3/8" a G3/8" LH	1	A	16,80
4403703P	da G3/8" a G1/4"	1	A	16,80

## VARIE

### BOMBOLE PIENE



Dimensioni 5L: 14 cm x 55 cm

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
49460	Bombola OSSIGENO da 5 litri (1 m <sup>3</sup> )	1	B	10,00	262,50
49462	Bombola ACETILENE da 5 litri attacco G5/8"	1	B	11,00	488,30
49464	Bombola OSSIGENO da 14 litri (3 m <sup>3</sup> )	1	B	21,00	483,00
49466	Bombola ACETILENE da 14 litri (attacco staffa)	1	B	28,00	724,50

N.B.: Dimensioni bombole AD = O<sub>2</sub>

### CHIAVE



163811162890P

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
91000	Chiave Acetilene	1	A	0,25	14,40
163811162890P	Chiave Multiuso	1	A	0,30	35,70

### DERIVAZIONI SMONTABILI



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
92900	Derivazione smontabile 3V DX	1	A	0,25	56,70
93000	Derivazione smontabile 3V SX	1	A	0,25	56,70

### DERIVAZIONI SMONTABILI CON RUBINETTO



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
14008166	Derivazione con rubinetti DX	1	A	0,35	96,60
14008168	Derivazione con rubinetti SX	1	A	0,35	96,60

### RUBINETTI PER CANNELLI



Codice	Descrizione	Connessione (EN 560)	D	P.L. (€)
14056015	Ossigeno taglio	G3/8"	A	
14056016	Ossigeno riscaldamento	G1/4"	A	
14056017	Gas combustibile	G3/8" LH	A	

## EASY KIT 110PLUS (3.300°C)

**NUOVO**

**3300°C!**



### NUOVO EASYKIT 110PLUS COMPLETO DI:

- Telaio con maniglia per facile trasporto
- Bombola ossigeno ad alta autonomia 110 bar
- Bombola QUICK-MAP (propano addittivato) ad altissimo potere calorifico per la massima rapidità e qualità di fusione della bacchetta d'apporto senza surriscaldare troppo il materiale base, rendendo così l'operazione di brasatura semplice anche ai meno esperti. ben 3300°C in abbinamento con l'ossigeno!
- Cannello miniflam leggero e professionale (anche per orafi, micro-meccanica ecc).
- 1,5 metri di tubo binato con valvole antiritorno di gas
- Riduttore ossigeno completo di valvola non ritorno
- Regolatore propano completo di valvola non ritorno
- Occhiali di protezione DIN5
- Punta di ricambio per cannello 2 punte per cannello (40 e 50 L)

A richiesta set di micropunte ad ago per saldature ancora più „micro“.



Microfiamma ad ago



Set di punte ad ago

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
<b>75100P</b>	EASY KIT 110PLUS	1		<b>194,30</b>
<b>75420P</b>	Set micropunte ad ago	1	A	<b>41,00</b>
<b>75260P</b>	Bombola ossigeno 110 bar 10x1 930 ml	12	A	<b>37,00</b>
<b>5683260</b>	Bombola gas QUICK-MAP 750 ml	6	C	<b>19,00</b>
<b>11770P</b>	Riduttore ossigeno 110PLUS con NRV	1	C	<b>33,10</b>
<b>11780P</b>	Regolatore gas 110PLUS con NRV	1	C	<b>22,10</b>
<b>75400P</b>	Cannello mini 110PLUS con lancia e punta da 40 L	1	C	<b>49,00</b>
<b>75410P</b>	Lancia di ricambio senza punta	1	C	<b>31,50</b>
<b>75265</b>	Adattore bombole nuove kit 75100 vecchio			<b>14,70</b>

## KIT COMPLETI IN VALIGETTA E KIT BOMBOLE CARRELLATI

### MUJKIT 5 - KIT SALDATURA PORTATILI SICURI GRAZIE ALLE VALVOLE DI SICUREZZA



**ARTICOLI  
IN PROMOZIONE**  
CHIEDI AI NOSTRI AGENTI!!!

Posto di saldatura portatile con bombole da 5 litri ossigeno e gas carburante (5 litri acetilene e 1 kg propano).

Leggeri, maneggevoli, pratici e robusti. Ideali per termoidraulici, installatori, frigoristi, servizi di manutenzione, hobby.

#### COMPLETI DI:

- Bombola ossigeno 5 l (piena)
- Bombola AD 5 l (piena) o GPL 1 kg (vuota)
- Riduttore ossigeno e acetilene
- Valvole di sicurezza OX e AD per riduttore
- Tubo binato EN559 4 m
- Impugnatura MINI/alluminio con lancia da 80 l

**Il modello OSSIGENO/ACETILENE è idoneo a tutti i tipi di saldatura (ferro con ferro).**

**Il modello OSSIGENO/PROPANO (bombola propano vuota) è idoneo solo per saldo-brasatura (no saldatura autogena).**

**Dimensione: lunghezza - 43 cm; h. - 81 cm**

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
49156	MUJKIT 5 l standard (ossigeno/acetilene)	1	A	32,00	1.320,00
49157	MUJKIT 5 l (ossigeno/propano)	1	A	24,00	924,00
49151SB	MUJKIT 5 l (ossigeno/acetilene) SENZA BOMBOLE	1	A	9,00	575,40
49181SB	MUJKIT 5 l (ossigeno/GPL) SENZA BOMBOLE	1	A	9,00	661,50

Versione GPL (bombola GPL vuota)

### MUJKIT 14 - KIT SALDATURA TRASPORTABILE CON VALIGETTA



Posto di saldatura trasportabile completi di:

- Bombola ossigeno e acetilene da 14 l (piene)
- Tubo binato EN559 4 m
- Cassetta STR

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
49101	MUJKIT 14 l (ossigeno/acetilene)	1	A	62,00	2.330,00
491005B	MUJKIT 14 l (ossigeno/acetilene) SENZA BOMBOLE	1	A	20,00	1.120,00

## CARRELLI PORTA BOMBOLE

### CARRELLO B5 – CARRELLO B14



Codice	Descrizione	Misure	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>22161048</b>	Carrello bombole 5L B5	420×245×835	1	A	5	<b>134,40</b>
<b>22161048PND</b>	Ruote ricambio B5 (2pz)		1	B	0,3	<b>35,70</b>
<b>49185</b>	Carrello bombole 14L B14	435×600×970	1	C	9	<b>216,30</b>

### CARRELLO B20



Codice	Descrizione	Misure	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>22161016</b>	Carrello Artigaz bombole 20L	525×570×1090	1	A	14	<b>168,00</b>
<b>F162011</b>	Ruote ricambio B20 (2pz)		1	C	0,93	<b>35,70</b>

### CARRELLO B50



Codice	Descrizione	Misure	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
<b>22161015</b>	Carrello bombole 50L OX/AC	570×700×1060	1	A	23	<b>276,20</b>
<b>F161017</b>	Carrello bombole 50L OX e 35 kg GPL	665×645×1265	1	B	23	<b>275,10</b>

# SECURITY IN ACTION

## GUARDA IL VIDEO ON LINE

### QUALITÀ GCE PROVATA PER LE MIGLIORI PERFORMANCE IN SICUREZZA

Il gruppo GCE è uno dei leader mondiali nella produzione di attrezzature per saldatura e taglio con ossigeno e gas.

Il nostro range di prodotti include riduttori, cannelli e dispositivi di sicurezza.

Tutti i nostri prodotti sono stati progettati seguendo scrupolosamente le normative internazionali (ad esempio ISO, DIN, BSI, AFNOR ecc.)

Il gruppo GCE è un pioniere nel campo dei dispositivi di sicurezza e produce un vasto range di valvole di sicurezza di altissimo livello comprese valvole di arresto della fiamma e valvole antiritorno di flusso di gas.

Sappiamo che la sicurezza è la vostra prima preoccupazione e priorità. I costi sia materiali che legali in caso di un incidente dovuto a mancanza o scarsità di dispositivi di sicurezza sono di gran lunga superiori a quelli di pochi dispositivi necessari per mettersi al sicuro per anni.

Il range di prodotti GCE è conosciuto nel mercato per i propri altissimi livelli di sicurezza e per gli standard qualitativi all'avanguardia.

### GCE E LA SICUREZZA

La sicurezza è importante quando si parla di procedimenti che utilizzano gas infiammabili e GCE è in grado di eliminare tutti i rischi connessi a queste attività.

Il ritorno di fiamma è un fenomeno molto serio che si verifica quando a seguito dello spegnimento accidentale della fiamma (es. per appoggio della punta sul pezzo o per cattiva regolazione delle pressioni ecc) una fiamma di ritorno incendia i gas che bruciano viaggiando indietro nel circuito di saldatura fino ai riduttori e poi alle bombole, dove causano un'esplosione con effetti devastanti su persone e cose.

Guarda il video da qui oppure all'indirizzo:  
[www.gcegroup.com/simplysafe](http://www.gcegroup.com/simplysafe)



Ricorda di selezionare la lingua italiana  
quando arrivi nella pagina con i video



### GCE E LE SOLUZIONI DI SICUREZZA

Il principio fondamentale che sta dietro ai dispositivi di sicurezza Safe Guard è di bloccare il ritorno di fiamma il più possibile vicino a dove ha avuto origine e cioè appena dietro al cannello, questo per proteggere meglio l'operatore ed evitare che più parti del circuito siano soggette a incendio (ad esempio i tubi di gomma).

Utilizzando correttamente le valvole Safe Guard di GCE, potete ridurre al minimo i rischi che un ritorno di fiamma può causare.

Le valvole Safe Guard sono conformi alle disposizioni delle norme europee in vigore EN 730-2 e alle norme internazionali ISO 5175.

### RACCOMANDAZIONI GCE PER LA PROTEZIONE

#### ESEMPIO DI UNA BUONA DOTAZIONE DI SICUREZZA

Come minima disposizione di sicurezza GCE raccomanda di dotare i riduttori di pressioni delle valvole Safe Guard 3 e i cannelli almeno delle valvole anti-ritorno di flusso (non spengono una fiamma ma impediscono almeno l'inversione di flusso del gas). Ciò a entrambi i circuiti di gas sia ossigeno che gas combustibile

#### ESEMPIO DELLA MIGLIORE DOTAZIONE DI SICUREZZA

Per raggiungere il migliore livello di sicurezza GCE raccomanda di collegare in uscita ai riduttori di pressione le valvole di sicurezza Safe Guard 5 e in ingresso ai cannelli le valvole Safe-Guard 2. Ciò a entrambi i circuiti di gas sia ossigeno che gas combustibile.



# SAFE-GUARD-5

## NUOVA VALVOLA SAFE-GUARD-5 PER LA MASSIMA SICUREZZA CONTRO I RITORNI DI FIAMMA!

L'ultima innovazione GCE nella sicurezza. La valvola SAFE-GUARD-5 che offre il massimo livello di protezione richiesto dalla norma EB730-1.

### LA VALVOLA POSSIEDE BEN 5 FUNZIONI:

- Filtro sinterizzato spegna fiamma
- Valvola di non ritorno flusso
- Dispositivo di blocco in caso di sovrappressioni
- Dispositivo di blocco in caso di aumento della temperatura
- Dispositivo di riattivazione della valvola in caso di blocco. Il dispositivo permette fra l'altro di vedere chiaramente anche a distanza che la valvola è intervenuta grazie all'uscita di una leva su un fianco. Premendo la leva si riattiva la valvola.

### DATI TECNICI

#### Attacco destro

Oxygen: 10 bar

#### Attacco sinistro

Acetylene: 1,5 bar

Hydrogen: 5 bar

Propane: 5 bar

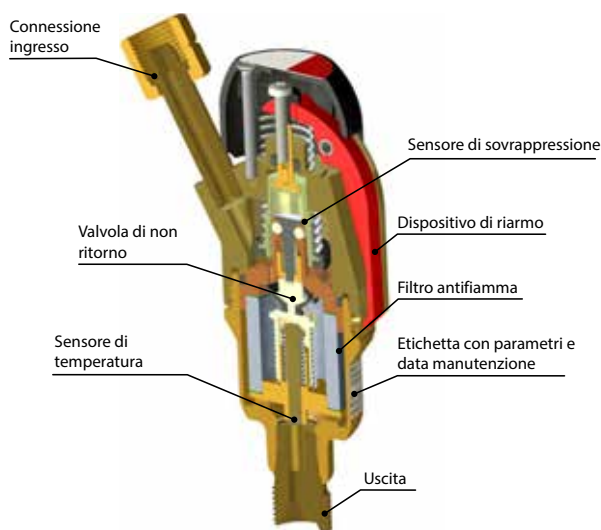
Methane: 5 bar

Natural Gas: 5 bar

MPS: 5 bar

MAPP: 5 bar

Art. Nr.	Gas	Inlet connection	Outlet connection
0764456	Acetilene/GPL	G3/8" LH	G3/8" LH
0764457	Ossigeno	G3/8"	G3/8"



## IL RANGE DI VALVOLE GCE PER LA TUA PROTEZIONE E SICUREZZA



DISPOSITIVI A 1 FUNZIONE

**GCE SAFE-GUARD-1**



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



DISPOSITIVI A 2 FUNZIONI

**GCE SAFE-GUARD-2**



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



ARRESTO DELLA FIAMMA



DISPOSITIVI A 3 FUNZIONI

**GCE SAFE-GUARD-3**



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



ARRESTO DELLA FIAMMA



SENSORE DI TEMPERATURA CON BLOCCO DEL FLUSSO



DISPOSITIVI A 5 FUNZIONI

**GCE SAFE-GUARD-5**



ANTI-INVERSIONE DI FLUSSO SEMPLICE



ARRESTO DELLA FIAMMA



SENSORE DI TEMPERATURA CON BLOCCO DEL FLUSSO



SENSORE DI VARIAZIONI ANOMALE DELLA PRESSIONE \*



MECCANISMO DI RIPRISTINO DELLA VALVOLA

Guarda il video e conosci di più sulla sicurezza  
[www.gcegroup.com/simplysafe](http://www.gcegroup.com/simplysafe)

\*durante i ritorni di fiamma si verificano spesso importanti variazioni della pressione nei tubi dovuti all'onda d'urto della fiamma e la valvola SAFE GUARD 5 è in grado di identificarli prima che la fiamma arrivi alla valvola stessa.

## VALVOLE DI SICUREZZA DA RIDUTTORE - EN 730-1

### VALVOLA SAFE-GUARD-2 (MV93-RP) PER RIDUTTORE



Le valvole di sicurezza MV93-RP sono prodotte da GCE secondo la norma EN730-1 e vanno applicate in uscita al riduttore di pressione (attacco 3/8"). Garantiscono la protezione totale contro i ritorni di fiamma (FA) e di gas (NV). Grazie alle ridotte dimensioni trovano facile alloggiamento in uscita a qualsiasi riduttore e garantiscono portata adeguata anche per operazioni di taglio fino a 300 mm.

- Portata max: 50 m³/h ossigeno; 12 m³/h (GPL); 6 m³/h (ACE)
- Interamente cromate

Codice	Descrizione	Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80255	Valvola MV93 RP G3/8"	Acetilene/GPL/H/M	1	A	0,250	50,40
80205	Valvola MV93 RP G3/8"	Ossigeno	1	A	0,250	50,40
9431420	Guarnizioni ricambio all. (Conf10)	Acetilene/GPL/H/M/OX	1	B	0,05	8,70

#### CERTIFICATE EN 730-1 DA APRAGAZ

### VALVOLA SAFE-GUARD-3 PER RIDUTTORE



Le valvole GV10 svolgono 3 funzioni:

- Arrestano i ritorni di fiamma (FA)
- Arrestano i ritorni di gas (NV)
- Stop termico a 95° C
- Portata max: 40 m³/h ossigeno; 10 m³/h (GPL); 5 m³/h (ACE)

Codice	Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764470	Ossigeno	1	A	0,20	31,00
0764471	Gas	1	A	0,20	31,00

### VALVOLA SAFE-GUARD-5 PER RIDUTTORE



NUOVO

THERMIC STOP 95°

VEDI DESCRIZIONE COMPLETA ALLA PAGINA PRECEDENTE

Codice	Descrizione	Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764456	Valvola G3/8" gas 5 funzioni	Acetilene/GPL/H/M	1	A	0,28	96,60
0764457	Valvola G3/8" gas 5 funzioni	Ossigeno	1	A	0,28	96,60

### MV99 VALVOLA (EN730-1) PER RIDUTTORE FORTE EROGAZIONE



Le valvole di sicurezza MV99 vanno montate a valle del quadro di decompressione e realizzano 3 funzioni:

- Antiritorno di gas
- Antiritorno di fiamma
- Stop termico a 95°C.
- Portata max: 100 m³/h ossigeno; 15 m³/h (GPL); 10 m³/h (ACE)

THERMIC STOP 95°

Codice	Gas	In	Out	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
CE70026	Ossigeno	G1/2" Femm.	G1/2" Maschio	1	C	0,02	95,60
CE70031	Acetilene	G1/2" Femm. SX	G1/2" Maschio SX	1	C	0,02	95,60

## VALVOLE SAFE-GUARD-2 TT (MV93 TT) TUBO-TUBO

CERTIFICATE EN 730-1  
DA APRAGAZ



SAFE-GUARD-2 (MV93-TT)



SAFE-GUARD-2 (MV74-TT)

Le valvole di sicurezza **MV93-TT** (tubo-tubo) proteggono contro i ritorni di fiamma e contro i ritorni di gas (doppia funzione). Vengono prodotte ogni anno in decine di migliaia di esemplari in procedura qualità certificata con componenti di altissima qualità.

- Portata Max: 40 m<sup>3</sup>/h ossigeno; 10 m<sup>3</sup>/h (GAS)

Codice	Gas	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80700	Ossigeno	6,3/ 8,0	1	A	0,10	25,00
80750	Acetilene/GPL/H2	6,3/ 8,0	1	A	0,10	25,00

Le valvole di sicurezza **MV74-TT** (tubo-tubo) proteggono contro i ritorni di fiamma (che rappresenta il caso più pericoloso).

Anche queste valvole sono realizzate con componenti di altissima qualità in procedura certificata.

- Portata Max: 20 m<sup>3</sup>/h ossigeno; 6 m<sup>3</sup>/h (GAS)

Codice	Gas	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80400	Ossigeno	6,3/ 8,0	3	A	0,10	21,70
80450	Acetilene/GPL/H2	6,3/ 8,0	3	A	0,10	21,70

## VALVOLE SAFE-GUARD-2 TF E FF (MV93 TF-FF)

CERTIFICATE EN 730-1  
DA APRAGAZ



SAFE-GUARD-2 (MV93-TF)



SAFE-GUARD-2 (MV93-FF)

Le valvole **MV93-TF** (tubo-filetto) sono prodotte in decine di migliaia di esemplari ogni anno in procedura qualità certificata. Si applicano all'impugnatura (tipo mini da 1/4 o mujver da 3/8) e possono ospitare sul portagomma tubi da 6 a 8 mm di diametro interno (6x13 e 8x15).

Il modello **MV93-FF** (filetto-filetto) si applica sempre all'impugnatura ma accetta sul retro un dado con portagomma (che vengono forniti insieme al cannello).

- Anti-Ritorno di fiamma
- Anti-Ritorno di gas
- Portata Max: 40 m<sup>3</sup>/h ossigeno; 10 m<sup>3</sup>/h (GAS)

### MV93-TF

Codice	Gas	Tipo	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
80900	Ossigeno	G3/8"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	28,20
80950	Acetilene/GPL/H2	G3/8"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	28,20
80910	Ossigeno	G1/4"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	28,20
80960	Acetilene/GPL/H2	G1/4"	6,3/ 8,0	1	A	0,13	28,20

### MV93-FF

Codice	Gas	Tipo	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
81900	Ossigeno	G3/8"	1	A	0,13	28,20
81950	Acetilene/GPL/H2	G3/8"	1	A	0,13	28,20
81910	Ossigeno	G1/4"	1	A	0,13	28,20
81960	Acetilene/GPL/H2	G1/4"	1	A	0,13	28,20

### BV12

Codice	Tipo	Tubi Ø	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0863530	BV12	G1/4"	1	0	0,08	10,50
0863532	BV12	G3/8"	1	B	0,08	10,50
0863531	BV12	G1/4"	1	A	0,08	10,50
0863533	BV12	G3/8"	1	A	0,08	10,50
0863534	BV12	G3/8"	1	A	0,08	10,50

SAFE-GUARD-1 (BV12)

## VALVOLE DI SICUREZZA A NORMA EN 730-1 - COMPATTE SALVASPAZIO



Codice	Descrizione	Connessioni (EN 560)	D	P.L. (€)
14008408	Valvola per ossigeno taglio	G3/8" RH	A	a richiesta
14008263	Valvola per ossigeno riscaldamento	G1/4" RH	A	a richiesta
14008278	Valvola per Ace/GPL	G3/8" LH	A	a richiesta

## LE VALVOLE CHE STATE UTILIZZANDO SONO A NORMA?

### LA VALVOLA DEVE OBBLIGATORIAMENTE RIPORTARE:

- Modello della valvola
- Nome o sigla del produttore
- Numero della normativa di riferimento (EN730-1)
- Le funzioni espletate dalla valvola (es. FA per l'antiritorno di fiamma, NV per il ritorno di gas)
- Tipo di gas (sigla) per il quale la valvola è stata concepita.
- Oltre a ciò Mujelli identifica le valvole anche attraverso il colore dell'etichetta facilitando le installazioni e la manutenzioni.
- Libretto istruzioni con la spiegazione delle marcature, le istruzioni di installazione ed altre indicazioni.

**Oltre a ciò Mujelli riporta sull'etichetta l'anno di installazione (da spuntare a cura di chi installa la valvola).**

**In questo modo è più facile ottemperare a quanto consigliato anche da ANASTA (associazione nazionale aziende saldatura) che prevede un periodo massimo di funzionamento dei dispositivi di sicurezza di 5 anni (in assenza di ritorni di fiamma) dopo i quali vanno sostituiti per diversi motivi tra cui; il possibile intasamento del filtro da impurità, cedimento delle molle, ecc...**

### CHE COS'È UN RITORNO DI FIAMMA?

I tipi più frequenti di incidenti sono 4:

#### RITORNO DI GAS

Succede quando il gas alla pressione più alta (ossigeno) si insinua e risale nel tubo avente pressione più bassa (es. Acetilene).

#### RITORNO DI FIAMMA SEMPLICE

La fiamma rientra nella lancia con un rumore di detonazione a ripetizione (scoppietto continuo).

#### RITORNO DI FIAMMA SOSTENUTO

La fiamma rientra nella lancia e continua a bruciare nel miscelatore.

Un ritorno di fiamma sostenuto si caratterizza per una detonazione iniziale seguita da un fischio proveniente dalla combustione che arriva nella lancia. Se il ritorno di fiamma non viene interrotto (chiusura di tutti i rubinetti) può fondere una parte del cannello e può causare ustioni all'operatore.

#### RITORNO DI FIAMMA ESPLOSIVO

La fiamma si propaga attraverso il cannello e il sistema di distribuzione del gas, cioè nei tubi fino anche ai riduttori.

### PRINCIPALI CAUSE DEL RITORNO DI FIAMMA:

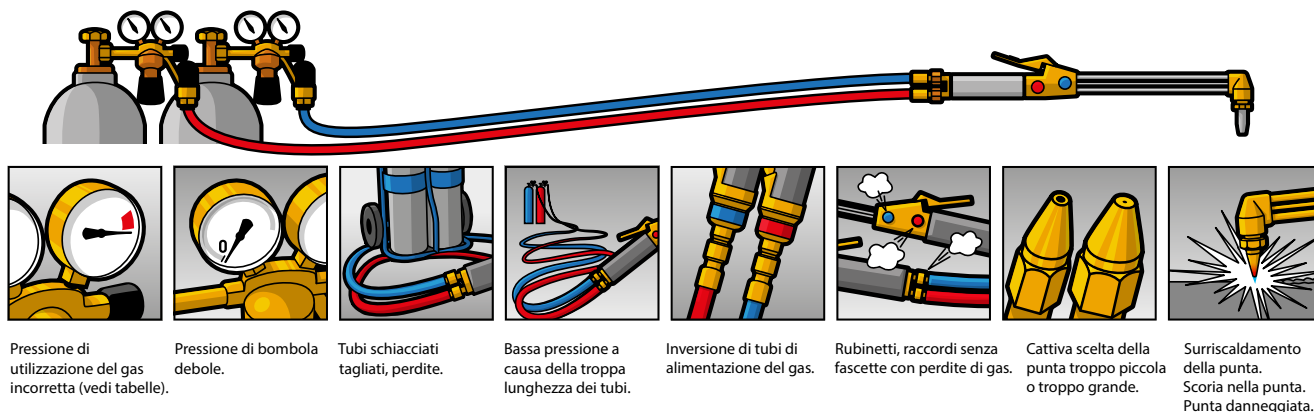
Tutti i ritorni di fiamma e/o di gas sono causati **dall'alterazione dell'equilibrio fra la velocità di uscita della miscela e la velocità di combustione:** la prima che diventa troppo bassa e la seconda troppo alta.

**La velocità di uscita del gas:** tutti gli elementi che frenano l'uscita del gas (lunghezza dei tubi, valvole antiritorno difettose o vecchie, raccordi mal fatti, rubinetti difettosi, punte o lance intasate o otturate da proiezioni di materiale) sono cause di ritorno di fiamma.

Anche i troppi dispositivi di sicurezza possono dar luogo, per assurdo, a ritorni di fiamma. Ogni valvola di sicurezza, infatti, crea una diminuzione di portata/pressione e pertanto ne va fatto un uso appropriato (normalmente 1 valvola sul riduttore di pressione e una sull'impugnatura del cannello o al posto di quest'ultima una lungo i tubi a 1 m dal cannello).

**La velocità di combustione** è legata alla proporzione della miscela ossigeno/gas combustibile, alla temperatura della miscela gassosa e all'assenza di turbolenze nell'uscita del gas.

### ECCO LE PRINCIPALI AVVERTENZE



### CERTIFICATE

Per la Vostra massima sicurezza Mujelli non si accontenta dei propri sistemi all'avanguardia di test effettuati sulle valvole ma ha preteso che un ente certificatore indipendente ne attestasse la TOTALE RISPONDEZZA ALLA RECENTE NORMA EUROPEA EN730-1.

I severi controlli dei laboratori **APRAGAZ (Bruxelles)** riconosciuti a livello internazionale hanno non solo certificato la rispondenza dei dispositivi Mujelli alla norma EN730 ma hanno verificato che in molti parametri di sicurezza (in particolare per le perdite) SUPERANO quanto richiesto dalla norma FORNENDO PRESTAZIONI NETTAMENTE SUPERIORI.

I certificati (si tratta di diverse pagine di test) sono a disposizione dei clienti che ne facessero richiesta.

### TRE DOMANDE PER L'UTILIZZATORE

- Avete idea delle possibili conseguenze sulla salute e anche economico/legali di un incidente con bombole di gas infiammabile?
- Avete idea di quanto poco incida economicamente l'uso di un dispositivo di sicurezza a norma?
- Vale la pena risparmiare un paio di Euro?

## KIT IN CASSETTA

### CASSETTA MINI



È la cassetta ideale per le operazioni di saldatura e taglio di piccoli spessori. Leggerissima e maneggevole contiene tutto il necessario e viene facilmente trasportata.

**Dimensione: 39 cm x 8 cm x 26 cm**

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
29501	Cassetta MINI	1	B	6,00	654,20

#### CONTIENE:

- Impugnatura MINI in alluminio
- Lance saldatura da litri: 25/40/160/315/225 curvabile
- Lancia da taglio con 2 punte da 25 mm
- Valvole di sicurezza per impugnatura

### CASSETTA TERMIDRAULICA ST



Questa cassetta contiene tutto il necessario per saldare e per tagliare nel campo della termoidraulica (e non solo). È una delle cassette di saldatura più venduta in Italia.

**Dimensione: 51 cm x 18 cm x 30 cm**

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
48251	Cassetta ST	1	A	6,00	693,00

#### CONTIENE:

- Impugnatura MUJVER ottone
- Lance saldatura da litri: 80/160/315/315 curvabile/500
- Lancia da taglio
- Punta da taglio da 25 mm
- Punta da taglio da 50 mm
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma ossigeno
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma acetilene

### CASSETTA TERMIDRAULICA STR



Questa cassetta contiene tutto il necessario per saldare e per tagliare nel campo della termoidraulica (e non solo). Si differenzia dalla versione ST per la presenza dei due riduttori di pressione e delle relative valvole di sicurezza (oltre a quelle sull'impugnatura).

È una delle cassette di saldatura più vendute in Italia.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
48451	Cassetta STR	1	A	11,00	1.044,80

#### CONTIENE:

- Impugnatura MUJVER ottone
- Lance saldatura da litri: 80/160/315/315 curvabile/500
- Lancia da taglio
- Punta da taglio da 25 mm
- Punta da taglio da 50 mm
- Riduttore di pressione a norme EN585 Ossigeno
- Riduttore di pressione a norme EN585 Acetilene
- Valvole di sicurezza antiritorno di fiamma ossigeno (riduttore e impugnatura)
- Valvole di sicurezza antiritorno di fiamma acetilene (riduttore e impugnatura)

Vano portaoggetti  
(bombola non fornita)



# KIT PROFESSIONALE QUICK MAT

**Il set completo in valigetta comprende una torcia piezoelettrica QUICK MAT e due bombole di gas speciale QUICK MAP che garantisce performances per brasature professionali.**



## IDRAULICI, FRIGORISTI, CALDAISTI

- La torcia lavora in tutte le posizioni a fiamma accesa senza problemi (360°)
- Accensione automatica piezoelettrica con consenso al passaggio gas
- Altissima temperatura di fiamma (>2000°C in aria)
- Fiamma regolabile in potenza tramite rubinetto
- Bruciatore effetto turbo
- Blocco del pulsante di accensione per mantenere sempre accesa la fiamma
- Torcia professionale in alluminio (non plastica)
- Bombole monoblocco ad alta pressione (30 bar). Non sono normali bombole in banda stagnata da 15 bar max come si utilizzano per miscele di propan/butano in quanto il tipo di gas professionale quickmap richiede bombole da 30 bar.
- Autonomia: 2 ore circa per cartuccia
- Valigetta leggera e compatta
- Peso complessivo del set **3,2 kg**



## VALIGETTA QUICK MAT



Torcia in blister



### Bombola Quick-M.A.P. profess.

- Contenuto : 750 ml – 385 g



Bombola in alluminio monoblocco  
(no banda stagnata)

### CARTUCCIA QUICK-M.A.P. :

Le cartucce Quick-M.A.P sono completamente diverse dalle classiche bombole di miscele di propano e butano per usi „fai da te“.

Si tratta di propano puro additivato con un componente che ne esalta ancor più il potere calorifico rendendo così possibili brasature molto veloci. Il tutto deve però essere contenuto in una bombola monoblocco e non le classiche in banda stagnata.

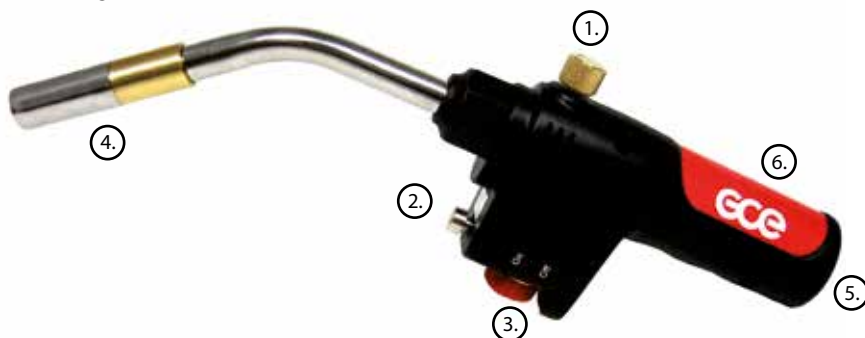
### CAMPI DI APPLICAZIONE :

- Brasatura dolce
- Climatizzazione
- Idraulica

Codice	Descrizione	Conf.	P.L. (€)
<b>5683270</b>	SET QUICK MAT	<b>1</b>	<b>154,40</b>
<b>5683250</b>	Torcia QUICK MAT blister	<b>1</b>	<b>109,70</b>
<b>5683260</b>	Bombola Quick-map in alluminio monoblocco (27 bar) EU 7/16"	<b>6</b>	<b>19,00</b>
<b>5683260A</b>	Adattatore per bombola Quick-map con torce Americane CGA 600	<b>1</b>	<b>14,70</b>

### CARATTERISTICHE TECNICHE

	PROPANO	ACETYLENE	QUICK-M.A.P
Temperatura fiamma in abbinamento			
a ossigeno(°C):	2.500	3.100	3.300
Potere calorifico [kcal/Nm³]:	22.772	13.970	25.040
Potere calorifico [kcal/kg]:	10.586	11.940	12.100
Calore [BTUs/kg]:	47.698	46.991	54.517
Densità [kg/Nm³]:	2	1	2
Densità relativa:	2	1	2
Limite di infiammabilità in aria:	2,4 - 9,6	2,8 - 80	2,25 - 9,4
Tossicità:	Debole	Debole	Debole
Reattività dei metalli:	Debole	Ag et Cu	Debole
Tendenza ai ritorni di fiamma:	Debole	Alta	Debole
Pressione (15°):	6,31	*	6,31
Pressione (25°):	8,31	*	8,31



1. Pulsante di regolazione
2. Pulsante di blocco della fiamma ON
3. Accensione
4. Bruciatore
5. Connessione tipo europeo
6. Impugnatura ergonomica antiscivolo

## LOMAT "PIEZO" (LORCH PROPALINE)

### IMPUGNATURA LOMAT "TUTTO AUTOMATICO"



- Impugnatura ergonomica e dall'ottimo design multifunzione.
- Avvio del flusso di gas e accensione immediata della fiamma automaticamente premendo la leva. Rilasciando la leva la fiamma si spegne e il gas si arresta (niente sprechi e massima produttività). Per iniziare nuovamente a saldare è sufficiente ripremere la leva.
- Regolazione della fiamma con "memoria". Una volta effettuata la regolazione non servirà più aggiustare i parametri in quanto allo spegnimento e alla successiva riaccensione l'impugnatura si riporterà al valore impostato.
- Pulsante di blocco della leva per poter saldare senza tenerla premuta.
- Attacco per il tubo del gas rotante di 360° per impedire gli attorcigliamenti del tubo stesso e rendere più agevole il lavoro del polso dell'operatore.
- Lance per saldatura ad innesto rapido senza avvitare rotanti di 360° per saldare nelle posizioni più scomode.
- Piedistallo per l'impugnatura integrato in ogni lancia.

Codice	Pressione	Consumo max.	Connessione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18069	max. 4 bar	12 kg/h	G3/8" LH	1	A	0,350	87,20

Da completare con dado e portagomma.



### LANCE PER BRASATURA LOMAT PIEZO AD ALTA DEFINIZIONE DELLA FIAMMA



- Connessione rapida
- Ruotanti di 360°
- Pressione gas 2,0 bar

Codice	Diametro ø	Consumo max. g/h at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18762	5 mm	120	1,55 kW/h	1	A	0,200	57,80
18770	7 mm	320	2,86 kW/h	1	A	0,230	72,50

### LANCE A TURBINA LOMAT PIEZO



- Connessione rapida
- Ruotanti di 360°
- Pressione gas 2,0 bar
- Fiamma avvolgente a turbina
- Alta stabilità anche con vento

Codice	Diametro* ø	Consumo max. g/h at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18788	15 mm	180	2,32 kW/h	1	A	0,200	65,10
18796	17 mm	320	4,12 kW/h	1	A	0,200	70,40
18804	22 mm	510	6,57 kW/h	1	A	0,230	70,40

\*corrisponde anche al diametro del tubo che si può brasare.

## LANCIA "ARIA CALDA" LOMAT



- Bassa temperatura della fiamma
- La fiamma rimane interamente coperta ed esce solo il calore
- Ideale per termofondere imballaggi esterni (es. dei mattoni)
- Rotante di 360°
- Pressione da 1,0 a 2,5 bar
- Accensione automatica

Codice	Diametro	Consumo at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
20073	30 mm	180 g/h	2,32 kW/h	1	B	0,90	88,20

## LANCIA A MARTELLO



Lancia

- Accensione automatica
- Posizionabile a 360°, ideale per i lavori sottotetto
- Realizzato in acciaio inox (martello in rame) per la massima robustezza
- Pressione 1,0 - 2,0 bar
- Martello di ricambio 350g

**ATTENZIONE!!!**  
LANCIA E MARTELLO SONO FORNITI SEPARATAMENTE (VEDI CODICI)



Martello

Codice	Descrizione	Diametro ø	Consumo at 2,0bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
18879	Lancia porta martello 13 mm (martello non incluso)		40 g/h	0,51 kW/h	1	B	0,60	154,40
9977	Martello 350g	-	-	-	1	C	0,35	60,90



Lancia con martello

## LANCE CON BRUCIATORI PIEZO



- Accensione Piezo
- Realizzati in acciaio inox
- Rotanti di 360°
- Alta potenza e alta definizione
- La migliore attrezzatura per i lavori stradali



Codice	Diametro ø	Lunghezza	Consumo at 2,0 bar	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
19877	50 mm	ca 500 mm	7,6 kg/h	97,6 kW/h	1	A	0,70	141,80
19893	90 mm	ca. 900 mm	9,8 kg/h	126,2 kW/h	1	B	0,90	227,90

## LOMEN "CLASSIC" (LORCH PROPALINE)



### IMPUGNATURA LOMEN CLASSIC



- Regolazione fiamma estremamente precisa grazie allo spillo interno in acciaio inossidabile
- Flusso aria di miscelazione regolabile
- Regolazione flusso gas da rubinetto
- Connessione tubo rotante (per evitare l'attorcigliamento del tubo stesso)
- Impugnatura in legno ergonomica e leggera

Codice	Pressione	Connessione lancia	Connessione tubo	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25767	1,5 bar	M15x1 internal	G3/8" LH	1	A	0,85	58,80

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43125	Dado e portagomma non forniti di serie	1	A	0,06	6,10



### IMPUGNATURA LOMEN COMPLETA DI MARTELLO

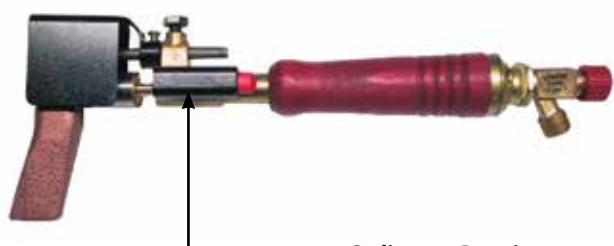


- Regolazione fiamma estremamente precisa grazie allo spillo interno in acciaio inossidabile
- Flusso aria di miscelazione regolabile
- Regolazione flusso gas da rubinetto
- Connessione tubo rotante (per evitare l'attorcigliamento del tubo stesso)
- Impugnatura in legno ergonomica e leggera
- **Completa di saldatore a martello da 350 g con cuffia antivento per lavori anche all'aperto**

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Attacco	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
26179	1,5 bar	65 g/h	0,86 kW/h	G3/8" LH	1	A	1,20	89,30

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43125	Da completare con dado e portagomma	1	A	0,06	6,10

## IMPUGNATURA LOMEN ACCENSIONE PIEZO CON MARTELLLO



PIEZOELETRICA

- Accensione piezo elettrica a pulsante
- Regolazione fiamma estremamente precisa grazie allo spillo interno in acciaio inossidabile
- Flusso aria di miscelazione regolabile
- Regolazione flusso gas da rubinetto
- Connessione tubo rotante (per evitare l'attorcigliamento del tubo stesso)
- Impugnatura in legno ergonomica e leggera
- Completa di saldatore a martello da 350 g con cuffia antivento per lavori anche all'aperto

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Attacco	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
2584	1,5 bar	60 g/h	0,77 kW/h	G3/8" LH	1	A	1,20	115,50
43125	Dado e portagomma (non forniti con torcia)				1	A	0,08	6,10

## LANCIA PORTA MARTELLLO PER BRASATURE DOLCI



- Lancia saldatura con uncino
- Ugello di riscaldamento da 4,5 mm

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Connessione	Ugello in acciaio INOX	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
455	1,5 bar	65 g/h	0,86 kW/h	M15x1 internal	4,5 mm	1	A	0,080	13,50

## LANCIA PER BRASATURA DOLCE CON PORTAMARTELLLO ACCENSIONE PIEZO



- Porta martello
- Accensione fiamma automatica con pulsante
- Ugello da 4,5 mm in acciaio

Codice	Pressione	Consumo	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
2568	1,5 bar	60 g/h	0,77 kW/h	1	A	0,10	49,40

## MARTELLI IN RAME E PROTEZIONE VENTO



Martello per impugnatura Lomen

- Diametro asta 7 mm
- Lunghezza asta 90 mm
- Per proteggere dal vento il martello. Si fissa su perni da 7 mm

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
810	Martello normale 350g	1	A	0,35	23,90
851	Martello a punta 350g	1	A	0,35	25,00
23002	Protezione vento	1	A	0,06	6,50

## LANCE LOMEN



Lance per impugnatura Lomen

- Brasatura forte su tubi rame - 12x1 mm

Codice	Pressione	Curvatura	Diam.	Consumo	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
562	1,5 bar	40°	5	120 g/h	1,54 kW/h	1	A	0,15	13,10
570	1,5 bar	40°	7	200 g/h	2,58 kW/h	1	A	0,15	15,10

## LANCIA CON FIAMMA A "VENTAGLIO" RIMUOVI VERNICE



- Parte terminale in acciaio inox
- Per rimuovere le verniciature

Codice	Larghezza fiamma	Pressione	Consumo	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
23697	40 mm	1,5 bar	106 g/h	1,37 kW/h	1	B	0,20	39,90

## LANCIA SCALDATUBI



- Parte terminale in acciaio inox

Codice	Per tubi ø	Pressione	Consumo	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
21055	½" pollice	1,5 bar	117 g/h	1,5 kW/h	1	B	0,20	23,10
21071	1" pollice	1,5 bar	153 g/h	1,97 kW/h	1	B	0,20	29,40

## KIT COMPLETO LOMEN-3 PER TUTTI I TIPI DI SALDATURA PROPANO



- Impugnatura Lomen
- Saldatore a martello con protezione vento
- Lance per brasatura da 5 e 7 mm
- Lancia a ventaglio
- Tubo gas da 2 m raccordato G3/8" SX
- Riduttore di pressione (fisso 1,5 bar) attacco G3/8" SX
- Bombola 425 g (8 ore) leggera in acciaio attacco G3/8" SX
- Accendino
- Chiave multiuso

**PREZZO STRAORDINARIO  
KIT COMPLETO**

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
4192	Bombola vuota	1	A	2,8	310,80
PL3781	Raccordo necessario per la ricarica della bombola	1		0,03	35,90

## RIDUTTORE PER BOMBOLA CADDY 425



- Flusso regolare del gas anche a bombola quasi finita
- Pressione di uscita prearata a 1,5 o 2,0 bar

Codice	Pressione	Portata a 1,5 bar	Attacco ingresso	Attacco uscita	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25148	1,5 bar, fissa	1,5 kg/h	G3/8" LH*	G3/8" LH	1	A	0,10	37,80
25155	2,0 bar, fissa	1,5 kg/h	G3/8" LH*	G3/8" LH	1	A	0,10	37,80

\* with cone

Uscita G3/8" LH

**ATTENZIONE!**

ATTACCO IDONEO SOLO PER BOMBOLA CADDY 425  
NO BOMBOLE GPL ITALIA

## VALVOLA DI SICUREZZA IN CASO DI TAGLIO DEI TUBI



- Sente l'eventuale rottura del tubo a valle e blocca il flusso del gas
- Si monta in uscita al riduttore di pressione

Codice	Flusso max kg/h	Pressione	Attacco ingresso	Attacco uscita	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
3087	1,5 (1,5 bar) 2,2 (4 bar)	1,5 kg/h	G3/8" LH	G3/8" LH	1	A	0,10	25,20

## TUBO PROPANO GIÀ RACCORDATO



- Tubo a norme EN 1763-1
- Raccordato G3/8" SX

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
546900037184	Lunghezza 3,0 m	1	A	0,80	16,30
546900036202	Lunghezza 5,0 m	1	A	1,27	25,50
546900039792	Lunghezza 10,0 m	1	A	2,50	45,70

## BOMBOLA PORTATILE CADDY 425



- Bombola ergonomica da 1l/425g (vuota)
- Approvata
- Pressione di prova 30 bar
- Valvola contro la sovra pressione incorporata
- Attacco gas G3/8" SX idoneo per riduttori PL 25148 e PL 25155
- Gancio

ATTENZIONE: PER LA RICARICA IN ITALIA È NECESSARIO IL RACCORDO.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
546900003780P	Bombola portatile CADDY 425	1	A	0,50	93,50
PL3781	Raccordo necessario per la ricarica	1	C	0,08	35,90

## GAMMA AEROPROPANO

### BOMBOLE GPL (VUOTE)



In particolare il modello da 1 kg va utilizzato come ricambio per il MUJKIT da 5 litri per saldatura ossi-propano.

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
72950	Bombola GPL da 1 kg	1		72,50
73000	Bombola GPL da 2 kg	1	C	93,50
73150	Manichetta travaso (70 cm)	1	C	19,00
73170	Regolatore bassa pressione (GPL)	1	A	15,80

## ESPOSITORI PER PUNTO VENDITA QUALIFICATO



Si tratta di un espositore (largo 74 cm, alto 200 cm) che può essere assortito a piacimento dal rivenditore a seconda delle esigenze.

### ESPOSITORE SALDATURA CON ESEMPIO DI ASSORTIMENTO

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
548954891112	Espositore 74x200 VUOTO	1	A	42,000	477,80

#### COMPOSIZIONE CONSIGLIATA (Q.TÀ):

- Impugnatura MUJVER ott. (2)
- Impugnatura MUJVER all. (1)
- Lance - 160, 225, 315, 500 (1)
- Lance taglio acetilene (2)
- Riduttore O<sub>2</sub> (3)
- Riduttore AD (3)
- Riduttore propano (1)
- Riduttore Ar/CO<sub>2</sub> (3)
- Valvola secur. O<sub>2</sub> per rid. (3)
- Valvola secur. AD per rid. (3)
- Valvola secur. O<sub>2</sub> per cannello (3)
- Valvola secur. AD per cannello (3)
- Tubo binato (100 m)
- Cannello taglio mixer a leva (1)
- Punte taglio IC propano (1x tipo)
- Punte taglio IC acetilene (1x tipo)
- Cannello taglio SIDER7 H1F propano (1)
- Punte taglio H1F propano (1x tipo)

## PROPALINE (GCE GROUP)

### UNA GAMMA COMPLETA PER LA SALDATURA ED IL RISCALDO CON IL SOLO PROPANO

La gamma ha caratteristiche di estrema versatilità in quanto le 2 IMPUGNATURE concepite per impieghi diversi utilizzano le stesse lance e prolunghe con conseguente semplicità di gestione dell'offerta.



### IMPUGNATURA PROPALINE A LEVA



Questa impugnatura ha 3 caratteristiche eccezionali:  
**Il design** arrotondato che la rende estremamente ergonomica.

**La realizzazione in fibra** che la rende leggerissima. **La leva la rende** idonea per impieghi professionali.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763216	Impugnatura PROPA-Line leva (senza dado e portagomma)	1	A	0,4	75,60
43125	Dado e portagomma	1	A	0,06	6,10

Non idonea con metano.

### IMPUGNATURA PROPALINE A RUBINETTO



Questa impugnatura ha 3 caratteristiche eccezionali:  
**Il design** arrotondato che la rende estremamente ergonomica.

**La realizzazione in fibra** che la rende leggerissima.

**L'eccezionale rapporto qualità/prezzo.** Per questa impugnatura infatti, Mujelli ha pensato alle migliaia di utilizzatori del PROPANO che in questa fascia di prezzo hanno finora trovato solo materiale per hobbysti con caratteristiche di qualità e affidabilità non sempre sufficienti ai lavori da effettuare.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763230	Impugnatura PROPA-Line rubinetto (senza dado e portagomma)	1	A	0,04	51,50
43125	Dado e portagomma	1	A	0,06	6,10

Non idonea con metano.

### LANCE PER SALDATURA/BRASATURA

Completissima gamma di lance per saldare e brasare con PROPANO. Le prime tre lance di lunghezza ridotta sono idonee alla brasatura, mentre le successive (T) si prestano ad operazioni di saldatura anche complesse. Possono essere utilizzate sia sulle impugnature in fibra che in ottone.



Lancia B



Lancia T

Codice	Descrizione	Consumo	Ø Ugello	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763222	Lancia B3 mm	36 g/h	12 mm	1	A	0,2	39,20
0763223	Lancia B5 mm	65 g/h	14 mm	1	A	0,2	39,20
0763224	Lancia B8 mm	198 g/h	14 mm	1	A	0,2	39,20
0763225	Lancia T12 mm	100 g/h	12 mm	1	A	0,3	42,00
0763226	Lancia T14 mm	198 g/h	14 mm	1	A	0,3	42,00
0763227	Lancia T17 mm	258 g/h	17 mm	1	A	0,3	44,10
0763228	Lancia T20 mm	403 g/h	20 mm	1	A	0,3	51,50
2543	Saldatore a martello 350 g 120 g/h			1	A	0,35	132,30
828	Martello 500 g	-		1	A	0,5	38,50
810	Martello 350 g	-		1	A	0,35	23,90



Le lance "T" hanno la fiamma avvolgente a turbina

## PROLUNGHE PROPALINE ACCIAIO INOX



Per 4 bruciatori da 50 mm.

Completissima gamma di prolunghe per uso professionale/intensivo ognuna delle quali può ospitare bruciatori di varia misura. Le lunghezze vanno da soli 7,5 cm a 1 metro. Possono essere utilizzate sia sulle impugnature in fibra che in ottone.

Codice	Descrizione	Connessione ingresso	Connessione uscita	Conf.	D	P.L. (€)
9381280	Prolunga 75 mm	M14x1	M20x1	1	A	22,30
9381290	Prolunga 150 mm	M14x1	M20x1	1	A	23,30
9381300	Prolunga 220 mm	M14x1	M20x1	1	A	23,30
9381310	Prolunga 350 mm	M14x1	M20x1	1	A	27,70
9381320	Prolunga 600 mm	M14x1	M20x1	1	A	31,50
9381330	Prolunga 750 mm	M14x1	M20x1	1	A	33,60
9381340	Prolunga 1000 mm	M14x1	M20x1	1	A	47,30
0763233	Asta per 4 bruciatori	M20x1	M20x1	1	A	83,00
0763232	Asta per 2 bruciatori	M20x1	M20x1	1	A	59,90

## BRUCIATORI PROPALINE ACCIAIO INOX



M20x1

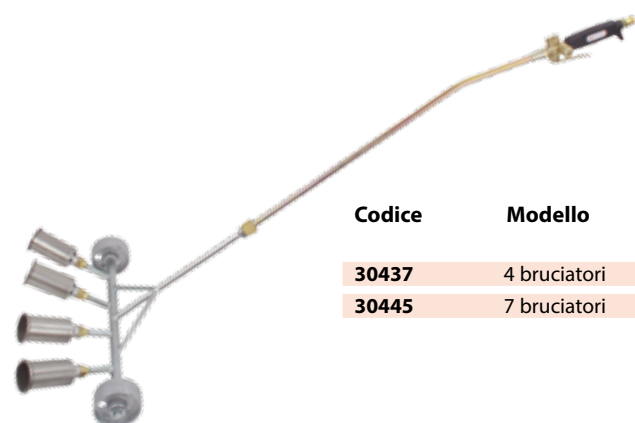


Completissima gamma di bruciatori di varie misure ognuno dei quali può essere montato sulle prolunghe PROPALINE.

Codice	Descrizione	Pressione	Consumo	Conf.	D	P.L. (€)
0763217	Bruciatore 30 mm	1-2,0 bar	800 g/h	1	A	28,40
0763218	Bruciatore 40 mm	1-2,0 bar	1100 g/h	1	A	30,50
0763219	Bruciatore 50 mm	1,5-4,0 bar	3600 g/h	1	A	43,10
0763220	Bruciatore 60 mm	1,5-4,0 bar	5200 g/h	1	A	43,60
0763221	Bruciatore 80 mm	1,5-4,0 bar	6500 g/h	1	A	45,20
273324176600P	Conf. 5 guarnizioni per bruciatore			1	b	10,70

## SPECIALE GUAINA ALTA VELOCITA'/PRATICITÀ

Set completo di impugnatura a leva lancia da 650 mm e rampa finale con 4 o 7 bruciatori da 45 mm. Per uso prolungato (grandi superfici) mettere 3 bombole di GPL da 15 kg circa in batteria.



Codice	Modello	Larghezza totale	Potenza (kW/h)	Consumo 4 bar	Conf.	D	Peso (Kg)	P.L. (€)
30437	4 bruciatori	480 mm	135,2	10,5 Kg/h	1	B	3,86	519,00
30445	7 bruciatori	760 mm	225,2	17,5 Kg/h	-	A	6,38	609,00

## BRUCIATORE HS 60 SILENZIATO

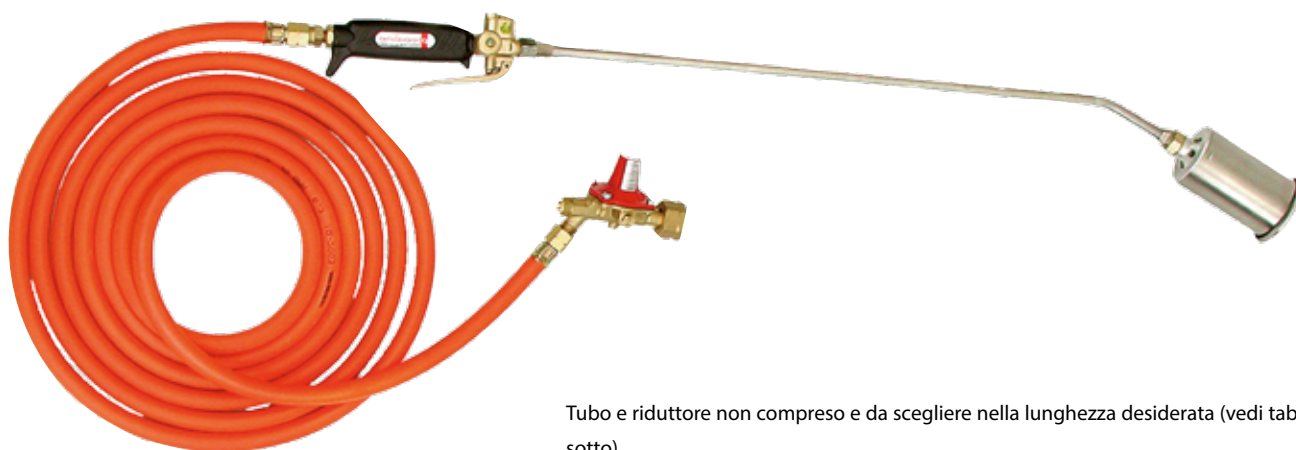


Bruciatore INOX speciale con silenziatore che riduce la rumorosità a meno di 85 db rendendo non necessaria la protezione orecchie secondo legge. È 2 volte più silenzioso di un normale bruciatore pari potenza.

Codice	Bruciatore	Pressione bar	Consumo 4 bar	Conf.	D	Peso (Kg)	P.L. (€)
0764672	60 mm	1,5 - 4	9,3 Kg/h	1	C	0,3	60,90

# KIT PER BITUMATORE

## IMPUGNATURA E ACCESSORI PROFESSIONALI



Tubo e riduttore non compreso e da scegliere nella lunghezza desiderata (vedi tabella sotto).

### FORNITO NEL PRATICO BLISTER APPENDIBILE



Bruciatore in acciaio inox

Tubo in acciaio inox

### KIT COMPLETO IN BLISTER PER BITUMATORI



Kit completo in blister per bitumatori composto da:

- Impugnatura professionale PROPALINE a leva
- Prolunga per impugnatura da 60 cm
- Bruciatore da 60 mm

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763257	Kit bitumatori in Blister (senza tubo)	1	A	1,5	76,10
546900036202	Tubo raccordato G3/8" SX 5 m	1	A	1,2	25,50
546900039792	Tubo raccordato G3/8" SX 10 m	1	A	2,5	45,70
73170	Riduttore taratura fissa 2 bar	1	A	0,3	15,80



## RIDUTTORI

con guarnizione

MOD		GAS	CONN. ING.	CONN. USC.		DADO BOMBOLA	FRANGIGETTO	GUARN. ATT.BOMBOLA	MANOM. ALTA PRESS.
VOYAGER	<b>0780933</b> RID.DIN BLIND.OXY UNI4406	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424000</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2 75,75	<b>9424930</b> FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>2306334</b> MAN.D.50 315BAR M10x1POS OSSIG 1
	<b>0780934</b> RID.DIN BLIND.ACE UNI4411/1	AD	UNI4411/1 staffa	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR	<b>9399160</b> SET STAFFA+FRANG AD RID.BLIND 34,00	-	<b>95515P</b> CONF.50 GUARNIZIONI AD 92,00	<b>388412351074P</b> MAN.D.50 40BAR M10x1POS ACETIL 1
	<b>0782601</b> RID.BLIND.ISO2503 AD UNI 5/8"	AD	UNI4411/2 G5/8"	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424190</b> CONF.5 DADI AD 5/8"SX 75,00	<b>9425020</b> FRANGIG.AD 5/8" UNI4411/2 23,23	-	<b>388412351074P</b> MAN.D.50 40BAR M10x1POS ACETIL 1
	<b>0780967</b> RID.DIN BLIND.CO2 UNI4406	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424000</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2 75,75	<b>9424930</b> FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>388412351580P</b> MAN.D.50 315BAR M10x1POS NEUTRO 1
	<b>0781457</b> RID.DIN BLIND.AR/MIX UNI4412	Ar-Mix	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424150</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARGON 75,00	<b>9430490</b> FRANGIG.ARGON UNI4412 23,23	-	<b>388412351580P</b> MAN.D.50 315BAR M10x1POS NEUTRO 1
	<b>0780747</b> RID.DINCONTROL OXY UNI4406	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424000</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2 75,75	<b>9424930</b> FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>9415070</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD OSSIGE 1
	<b>0780748</b> RID.DINCONTROL ACE UNI4411/1	AD	UNI4411/1 staffa	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR	<b>00091300</b> STAFFA AD CVITE UNI4411/1 23,23	<b>9425080</b> FRANGIG.RID.UNI AD UNI4412/1 23,23	<b>95515P</b> CONF.50 GUARNIZIONI AD 92,00	<b>9426050</b> MAN.D.63 40BAR G1/4RAD ACETILE 1
	<b>0780750</b> RID.DINCONTROL ACE UNI4411/2	AD	UNI4411/2 G5/8"	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424190</b> CONF.5 DADI AD 5/8"SX 75,00	<b>9425020</b> FRANGIG.AD 5/8" UNI4411/2 23,23	-	<b>9426050</b> MAN.D.63 40BAR G1/4RAD ACETILE 1
	<b>0780762</b> RID.DINCONTR.CO2 2MAN UNI4406	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424000</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2 75,75	<b>9424930</b> FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0780760</b> RID.DINCONTR.CO2 FLUSS UNI4406	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424000</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2 75,75	<b>9424930</b> FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
UNI - DINCONTROL	<b>0780763</b> RID.DIN AR/MIX 2MAN UNI4412	Ar-Mix	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424150</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARGON 75,00	<b>9425060</b> FRANGIG.ARGON UNI4412 23,23	-	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0780853</b> RID.DIN AR/MIX FLUSS UNI4412	Ar-Mix	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424150</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARGON 75,00	<b>9425060</b> FRANGIG.ARGON UNI4412 23,23	-	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0780756</b> RID.DINCONTROL AZOTO UNI4409	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>4169340</b> DADO ATT.BOMB.AZOTO 15,15	<b>4211971P</b> FRANGIG.N2 UNI4409 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0781317</b> RID.DINCONTROL AZOTO UNI4409	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>4169340</b> DADO ATT.BOMB.AZOTO 15,15	<b>4211971P</b> FRANGIG.N2 UNI4409 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0740008</b> FMD100-14 BF40 UNI4409-G1/2"M	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	1/2" DX	COD DESC Q PR	-	-	<b>9414851</b> CONF.50 GUARNIZIONI 37,00	<b>388413351406P</b> MAN.D.50 400BAR NPT1/4RAD NEUT 1
	<b>0783750</b> FMD100-14 BF40 UNI4409-G3/8"M	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	G3/8"DX	COD DESC Q PR	-	-	<b>9414851</b> CONF.50 GUARNIZIONI 37,00	<b>388413351406P</b> MAN.D.50 400BAR NPT1/4RAD NEUT 1
	<b>0780755</b> RID.DINCONTROL IDROG. UNI4405	H2	UNI4405 F W20x1/14"	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR	<b>4169360P</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.GPL/H2 75,75	<b>4221520P</b> FRANGIG.GPL-IDROGENO UNI 23,23	<b>273214169970P</b> CONF.50 GUARNIZIONI GPL 37,00	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0781390</b> RID.DIN IDROGENO FLUSS UNI4405	H2 Ar metano	UNI4405 F W20x1/14"	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR	<b>4169360P</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.GPL/H2 75,75	<b>4221520P</b> FRANGIG.GPL-IDROGENO UNI 23,23	<b>273214169970P</b> CONF.50 GUARNIZIONI GPL 37,00	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0780758</b> RID.DINCONTROL ARIA UNI4410	Aria	UNI4410 F W30x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>4169350P</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARIA 75,00	<b>9424930</b> FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI 23,23	<b>9425770</b> CONF.50 GUARNIZIONI O2 92,00	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0783155</b> RID.DINCONTROL ELIO UNI4412	He	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR	<b>9424150</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARGON 75,75	<b>9430490</b> FRANGIG.ARGON UNI4412 23,23	-	<b>9415100</b> MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO 1
	<b>0783558</b> RID.UNICONTROL 500 PROPANO	GPL	UNI4405 F W20x1/14"	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR	<b>4169360P</b> CONF.5 DADI ATT.BOMB.GPL/H2 75,75	<b>4221520P</b> FRANGIG.GPL-IDROGENO UNI 23,23	<b>273214169970P</b> CONF.50 GUARNIZIONI GPL 37,00	-



	MANOM./FLUSS. BASSA PRESS.	VOLANTINO FLUSS.	CALOTTA COPRIMANOM.	VALVOLA INCAPSULATA	KIT MEMBRANA	VALVOLA SOVRAPRESS.	MANOPOLA REGOLAZIONE
	<b>388412351872P</b> MAN.D.50 16BAR M10x1POS OSSIGE	-	-	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388412850574</b> MAN.D.50 2,5BAR M10x1POS ACETI	-	-	<b>9437080</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AD UNI/AT.P	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397020</b> KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388412850574</b> MAN.D.50 2,5BAR M10x1POS ACETI	-	-	<b>9437080</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AD UNI/AT.P	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397020</b> KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388412350480P</b> MAN.D.50 32L/M M10x1POS AR/CO2	-	-	<b>9437090</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR- CO2 UNI	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388412350480P</b> MAN.D.50 32L/M M10x1POS AR/CO2	-	-	<b>9437090</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR- CO2 UNI	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388411360872P</b> MAN.D.63 16BAR G1/4RAD OSSIGEN	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9415080</b> MAN.D.63 2,5BAR G1/4RAD ACETIL	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437080</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AD UNI/AT.P	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397020</b> KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9415080</b> MAN.D.63 2,5BAR G1/4RAD ACETIL	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437080</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AD UNI/AT.P	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397020</b> KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388411360483P</b> MAN.D.63 30L/M G1/4RAD AR/CO2	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437090</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR- CO2 UNI	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9406430</b> FLUSSOMETRO 0-30L RID.UNI	<b>9391941</b> CONF.5 RUB.COMPL.FLUSS UNI	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437090</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR- CO2 UNI	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1	1	1	1	1	1	1
	23,00	61,00	23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388411360483P</b> MAN.D.63 30L/M G1/4RAD AR/CO2	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437090</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR- CO2 UNI	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9406430</b> FLUSSOMETRO 0-30L RID.UNI	<b>9391941</b> CONF.5 RUB.COMPL.FLUSS UNI	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437090</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR- CO2 UNI	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1	1	1	1	1	1	1
	23,00	61,00	23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9415090</b> MAN.D.63 16BAR G1/4RAD NEUTRO	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9429750</b> MAN.D.63 60BAR G1/4RAD NEUTRO	<b>9391951</b> CONF.5 RUB.COMPL.FLUSS N2.30B	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	-	<b>9396760</b> KIT VALV.SICUR.30BAR UNI	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1	1	1	1		1	1
	23,00	61,00	23,00	65,00		15,00	23,00
	<b>388413350560P</b> MAN.D.50 60BAR NPT1/4RAD	-	-	-	-	<b>9404110</b> KIT VALV.SICUREZZA FMD100	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1					1	1
	23,00					15,00	23,00
	<b>388413350560P</b> MAN.D.50 60BAR NPT1/4RAD	-	-	-	-	<b>9404110</b> KIT VALV.SICUREZZA FMD100	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1					1	1
	23,00					15,00	23,00
	<b>9415090</b> MAN.D.63 16BAR G1/4RAD NEUTRO	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9406430</b> FLUSSOMETRO 0-30L RID.UNI	<b>9391941</b> CONF.5 RUB.COMPL.FLUSS UNI	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437090</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR- CO2 UNI	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1	1	1	1	1	1	1
	23,00	61,00	23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9415090</b> MAN.D.63 16BAR G1/4RAD NEUTRO	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9415090</b> MAN.D.63 16BAR G1/4RAD NEUTRO	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388811360682P</b> MAN.D.63 6BAR G1/4RAD NEUTRO	-	<b>321814215000P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.63	<b>9437110</b> CONF.5 VALV.INCAPS.GPL	<b>0764770</b> CONF.10 MEMBRANE UNI GPL	<b>9397010</b> KIT VALV.SICUR.4BAR UNI	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00



## RIDUTTORI

con guarnizione

MOD		GAS	CONN. ING.	CONN. USC.		DADO BOMBOLA	FRANGIGETTO	GUARN. ATT.BOMBOLA	MANOM. ALTA PRESS.	
ATT. POST	0761320 RID.ATT.POST.OXY UNI4406	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR.	9424000 CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	4187700 FRANGIG.O2 RID.ATT.POST	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	388411351572P MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGE	
						1	1	1	1	
						75,75	23,23	92,00	23,00	
	0761321 RID.ATT.POST.ACE UNI4411/2	AD	UNI4411/2 G5/8"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR.	9424190 CONF.5 DADI AD 5/8"SX	4171330P FRANGIG.AD RID.ATT.POST	-	388411351074P MAN.D.50 40BAR G1/4RAD ACETILE	
						1	1		1	
						75,75	23,23		23,00	
JETCONTROL	0783022 RID.JET OSSIGENO	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR.	9424000 CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	9424930 FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	9425830 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGE	
						1	1	1	1	
						75,75	23,23	92,00	23,00	
	0783023 RID.JET ACETILENE STAFFA	AD	UNI4411/1 staffa	G3/8"SX +pg	COD DESC Q PR.	00091300 STAFFA AD C/VITE UNI4411/1	9425080 FRANGIG.RID.UNI AD UNI4412/1	95515P CONF.50 GUARNIZIONI AD	9425860 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD ACETILE	
						1	1	1	1	
						23,23	23,23	92,00	23,00	
	0783025 RID.JET CO2 2MAN	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR.	9424000 CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	9424930 FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	9425820 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO	
						1	1	1	1	
						75,75	23,23	92,00	23,00	
	0783565 RID.JET CO2 FLUSS.	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G1/4"DX +pg	COD DESC Q PR.	9424000 CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	9424930 FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	9415100 MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO	
						1	1	1	1	
						75,75	23,23	92,00	23,00	
	0772003 RID.DOPPIO STADIO CO2 2MAN	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR.	9424000 CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	9424930 FRANGIG.O2 UNI4406 RID.UNI	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	9415100 MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO	
						1	1	1	1	
						75,75	23,23	92,00	23,00	
	0783024 RID.JET AR-MIX 2MAN	Ar-Mix	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR.	9424150 CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARGON	9425060 FRANGIG.ARGON UNI4412	-	9425820 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO	
						1	1		1	
						75,75	23,23		23,00	
	0783575 RID.JET AR/MIX FLUSS.	Ar-Mix	UNI4412 M W24,5x1/14"	G3/8"DX +pg	COD DESC Q PR.	9424150 CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARGON	9425060 FRANGIG.ARGON UNI4412	-	9415100 MAN.D.63 315BAR G1/4RAD NEUTRO	
						1	1		1	
						75,75	23,23		23,00	
ALTA PRES.	0762523 RID.ALTA PRESSIONE OXY UNI4406	O2	UNI4406 F W21,7x1/14"	1/4" DX	COD DESC Q PR.	9424030 CONF.5 DADI OSSIGENO UNI4406	9384270P FRANGIG.O2 UNI4406	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	9425830 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGE	
						1	1	1	1	
						75,75	23,23	92,00	23,00	
	0762540 RID.ALTA PRESSIONE AZOTO	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	1/4" DX	COD DESC Q PR.	9417170 SET SP - INLET STEM	-	9426890 CONF.50 GUARNIZIONI 16,9x12,5	9425820 MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO	
						1		1	1	
						75,75		23,00	23,00	
MR60 - FORTE EROGAZIONE	0762301 RID.MR60 FORTE EROG.OXY 120m3h	O2 CO2 Ar N2	UNI4406 F W21,7x1/14"	1" a saldare	COD DESC Q PR.	9424020 CONF.5 DADI OSSIGENO UNI4406	548200092561P FRANGIG.O2 UNI4406	548215100076 GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	9418460 MAN.D.50 315BAR G1/4POS OSSIGE	
						1	1	1	1	
						75,75	???	5,00	23,00	
	0762394 RID.MR60 FORTE EROG.ACE 16m3h	AD	UNI4411/2 G5/8"	1" a saldare	COD DESC Q PR.	9424110 CONF.5 DADI AD 5/8"SX UNI4411/2	4285370P FRANGIG.AD 5/8" UNI4411/2	548215100076 GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	9418530 MAN.D.50 40BAR G1/4POS ACETILE	
						1	1	1	1	
						75,75	???	5,00	23,00	
	0762392 RID.MR60 FORTE EROG.ARG 120m3h	Ar-Mix He	UNI4412 M W24,5x1/14"	1" a saldare	COD DESC Q PR.	4296650P DADO ATT.BOMB ARGON UNI4412	4296640P FRANGIG.ARGON UNI4412	548215100076 GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	9418500 MAN.D.50 315BAR G1/4POS NEUTRO	
						1	1	1	1	
						???	???	5,00	23,00	
	0762393 RID.MR60 FORTE EROG.N2 120m3h	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	1" a saldare	COD DESC Q PR.	4297090P DADO ATT.BOMB AZOTO UNI4409	4297100P FRANGIG.AZOTO UNI4409	548215100076 GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	9418500 MAN.D.50 315BAR G1/4POS NEUTRO	
						1	1	1	1	
						???	???	5,00	23,00	
	0762395 RID.MR60 FORTE EROG.N2 200m3h	N2	UNI4409 M W21,7x1/14"	1" a saldare	COD DESC Q PR.	4297090P DADO ATT.BOMB AZOTO UNI4409	4297100P FRANGIG.AZOTO UNI4409	548215100076 GUARNIZIONE ATT.BOMB. RID.MR60	9418490 MAN.D.50 400BAR G1/4POS NEUTRO	
						1	1	1	1	
						???	???	5,00	23,00	
MINI	11704 RID.MINI PROPANO 1 MAN	GPL	UNI4405 F W20x1/14"	pg	COD DESC Q PR.	4169360P CONF.5 DADI ATT.BOMB.GPL/H2	-	273214169970P CONF.50 GUARNIZIONI GPL	-	
						1		1		
						75,75		37,00		
	11802 RID.MINI CO2 2 MAN	CO2	UNI4406 F W21,7x1/14"	pg	COD DESC Q PR.	9424000 CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	-	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	90388 MAN.D.50 315BAR RID.MINI G1/8 R	
						1		1	1	
						75,75		92,00	23,00	
	11902 RID.MINI AR 2 MAN	Ar	UNI4412 M W24,5x1/14"	pg	COD DESC Q PR.	9424150 CONF.5 DADI ATT.BOMB.ARGON	-	-	90388 MAN.D.50 315BAR RID.MINI G1/8 R	
						1			1	
						75,75			23,00	
	11705 RID.MINI OSSIGENO 2MAN	DA DEFINIRE	DA DEFINIRE	DA DEFINIRE	COD DESC Q PR.	9424000 CONF.5 DADI ATT.BOMB.O2/CO2	-	9425770 CONF.50 GUARNIZIONI O2	90388 MAN.D.50 315BAR RID.MINI	
						1		1	1	
						75,75		92,00	23,00	



	MANOM./FLUSS. BASSA PRESS.	VOLANTINO FLUSS.	CALOTTA COPRIMANOM.	VALVOLA INCAPSULATA	KIT MEMBRANA	VALVOLA SOVRAPRESS.	MANOPOLA REGOLAZIONE
	<b>9431090</b> MAN.D.50 6BAR G1/4RAD OSSIGENO	-	<b>273113053979P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.50	<b>9385060</b> VALV.INCAPSULATA RID.ATT.POST. O2	<b>9419930</b> CONF.10 MEMBRANE RID.ATT.POST	-	<b>321813959750P</b> MANOPOLA REGOL.RID.ATT.POS
	1		1	1	1		1
	23,00		23,00	23,00	75,00		23,00
	<b>388411350574P</b> MAN.D.50 2,5BAR G1/4RAD ACETIL	-	<b>273113053979P</b> CONF.10 CALOTTE NERE MAN.D.50	<b>9437080</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AD UNI/AT.P	<b>9419930</b> CONF.10 MEMBRANE RID.ATT.POST	<b>9397020</b> KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET	<b>321813959750P</b> MANOPOLA REGOL.RID.ATT.POS
	1		1	1	1	1	1
	23,00		23,00	65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9425880</b> MAN.D.50 16BAR G1/4RAD OSSIGENO	-	-	<b>9437070</b> CONF.5 VALV.INCAPS.O2 UNI/JET	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9425910</b> MAN.D.50 2,5BAR G1/4RAD ACETIL	-	-	<b>9437110</b> CONF.5 VALV.INCAPS.GPL	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397020</b> KIT VALV.SICUR.1,5BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1				1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388411350481P</b> MAN.D.50 32L/M G1/4RAD AR/CO2	-	-	<b>9437060</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388239398720P</b> FLUSSOMETRO 0-30L RID.JET I 3/8F U1/4M	-	-	<b>9437060</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	46,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388411360483P</b> MAN.D.63 30L/M G1/4RAD AR/CO2	-	-	-	-	-	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1						1
	23,00						23,00
	<b>388411350481P</b> MAN.D.50 32L/M G1/4RAD AR/CO2	-	-	<b>9437060</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	23,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>388239398720P</b> FLUSSOMETRO 0-30L RID.JET I 3/8F U1/4M	-	-	<b>9437060</b> CONF.5 VALV.INCAPS.AR/CO2	<b>0764768</b> CONF.10 MEMBRANE UNI/JET/VOY	<b>9397000</b> KIT VALV.SICUR.10BAR UNI/JET	<b>321813960150P</b> MANOPOLA REGOL.RID.UNI/JET/VOY
	1			1	1	1	1
	46,00			65,00	75,00	15,00	23,00
	<b>9425830</b> MAN.D.50 315BAR G1/4RAD OSSIGE	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>9425820</b> MAN.D.50 315BAR G1/4RAD NEUTRO	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>9418480</b> MAN.D.50 25BAR G1/4POS OSSIGEN	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>9418540</b> MAN.D.50 2,5BAR G1/4POS ACETIL	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>9418480</b> MAN.D.50 25BAR G1/4POS OSSIGEN	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>9418480</b> MAN.D.50 25BAR G1/4POS OSSIGEN	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>9418510</b> MAN.D.50 80BAR G1/4POS NEUTRO	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	-	-	-	-	-	-	-
	<b>90389</b> MAN.D.50 6BAR 12L/M RID.MINI	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>90389</b> MAN.D.50 6BAR 12L/M RID.MINI	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						
	<b>90389</b> MAN.D.50 6BAR 12L/M RID.MINI	-	-	-	-	-	-
	1						
	23,00						

# CANNELLI

MOD		GAS	CONN. ING. OXY	CONN. ING. GAS		RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	RUB./ PIST. LEVA TAGLIO	LEVA	DADO PREMIPUNTA
SIDER-2000	<b>63100</b> CAN.SIDER-2000 90° LEVA	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	<b>95624</b> INIETTORE.COMPL.SIDER- 2000	<b>95566</b> PREMIPUNTA SIDER- 7/SIDER 2000
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	12,36
	<b>63000</b> CAN.SIDER-2000 90° RUB	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95553</b> RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER	<b>95624</b> INIETTORE.COMPL.SIDER- 2000	<b>95566</b> PREMIPUNTA SIDER- 7/SIDER 2000
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	12,36
	<b>ARZ0078</b> CAN.SIDER-2000 90° RUB 1500mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95553</b> RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER	<b>95624</b> INIETTORE.COMPL.SIDER- 2000	<b>95566</b> PREMIPUNTA SIDER- 7/SIDER 2000
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	12,36
MIXER	<b>66711</b> CAN.NEW-MIXER IC-90° LEVA	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
	<b>66717</b> CAN.MIXER IC-90° LEVA 850mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
	<b>66719</b> CAN.MIXER IC-90° LEVA 1150mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
	<b>ARZ0077</b> CAN.MIXER IC- 180° LEVA 1500mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
	<b>66701</b> CAN.NEW-MIXER IC-90° RUB	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95553</b> RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	30,50	31,42	1	56,65
	<b>66709</b> CAN.MIXER IC-90° RUB. 1150mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95553</b> RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
	<b>66730</b> CAN.MIXER IC- 180° LEVA	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	30,50	1	56,65
	<b>66739</b> CAN.MIXER IC- 180° LEVA 1150mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
	<b>66720</b> CAN.MIXER IC- 180° RUB.	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95553</b> RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	30,50	1	56,65
	<b>0764578</b> CAN.MIXER IC-90° LEVA 2000mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
	<b>0764579</b> CAN.MIXER IC- 180° LEVA 2000mm	AD GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95554</b> RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	<b>95551</b> RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	<b>95567</b> OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000	-	<b>9431350</b> CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	1	56,65
SIDER-7 / HARRA	<b>0764500</b> CAN.HARRA 90° ACETILENE	AD	G3/8"		COD DESC	<b>95588</b> RUB.COMPL.O2 HARRA/SIDER-7	<b>95589</b> RUB.COMPL.GAS HARRA/SIDER-7	<b>9400350</b> OTT.COMPL.LEVA HARRA	<b>9400390</b> INIETTORE.COMPL.SIDER7/ HAR AD	<b>548800000555P</b> PREMIPUNTA HARRA
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	11,74
	<b>0764503</b> CAN.HARRA 90° PROPANO	GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95588</b> RUB.COMPL.O2 HARRA/SIDER-7	<b>95589</b> RUB.COMPL.GAS HARRA/SIDER-7	<b>9400350</b> OTT.COMPL.LEVA HARRA	<b>9400370</b> INIETTORE.COMPL.SIDER7/ HAR GPL	<b>548800000555P</b> PREMIPUNTA HARRA
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	11,74
	<b>0764504</b> CAN.HARRA 90° PROPANO 850mm	GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95588</b> RUB.COMPL.O2 HARRA/SIDER-7	<b>95589</b> RUB.COMPL.GAS HARRA/SIDER-7	<b>9400350</b> OTT.COMPL.LEVA HARRA	<b>9400370</b> INIETTORE.COMPL.SIDER7/ HAR GPL	<b>548800000555P</b> PREMIPUNTA HARRA
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	11,74
	<b>0764505</b> CAN.HARRA 90° PROPANO 1150mm	GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95588</b> RUB.COMPL.O2 HARRA/SIDER-7	<b>95589</b> RUB.COMPL.GAS HARRA/SIDER-7	<b>9400350</b> OTT.COMPL.LEVA HARRA	<b>9400370</b> INIETTORE.COMPL.SIDER7/ HAR GPL	<b>548800000555P</b> PREMIPUNTA HARRA
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	11,74
	<b>0764502</b> CAN.HARRA 180° ACETILENE	AD	G3/8"		COD DESC	<b>95588</b> RUB.COMPL.O2 HARRA/SIDER-7	<b>95589</b> RUB.COMPL.GAS HARRA/SIDER-7	<b>9400350</b> OTT.COMPL.LEVA HARRA	<b>9400390</b> INIETTORE.COMPL.SIDER7/ HAR AD	<b>548800000555P</b> PREMIPUNTA HARRA
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	11,74
	<b>0764506</b> CAN.HARRA 180° PROPANO	GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95588</b> RUB.COMPL.O2 HARRA/SIDER-7	<b>95589</b> RUB.COMPL.GAS HARRA/SIDER-7	<b>9400350</b> OTT.COMPL.LEVA HARRA	<b>9400370</b> INIETTORE.COMPL.SIDER7/ HAR GPL	<b>548800000555P</b> PREMIPUNTA HARRA
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	11,74
	<b>0764507</b> CAN.HARRA 180° PROPANO 1150mm	GPL	G3/8"		COD DESC	<b>95588</b> RUB.COMPL.O2 HARRA/SIDER-7	<b>95589</b> RUB.COMPL.GAS HARRA/SIDER-7	<b>9400350</b> OTT.COMPL.LEVA HARRA	<b>9400370</b> INIETTORE.COMPL.SIDER7/ HAR GPL	<b>548800000555P</b> PREMIPUNTA HARRA
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	11,74

## CANNELLI

MOD		GAS	CONN. ING. OXY	CONN. ING. GAS		RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	RUB./ PIST. LEVA TAGLIO	LEVA	DADO PREMIPUNTA
NM250	0764508 CAN.NM250 IC-90°	AD GPL	G3/8"		COD	9431220	9440000	9430140	-	9439490
					DESC	RUB.COMPL.O2 NM250	RUB.COMPL.GAS NM250	CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250		PREMIPUNTA NM250
					Q	1	1	1		1
	0764516 CAN.NM250 G1- 90° NEUTRO	AD GPL	G3/8"		PR	31,42	31,42	63,86		12,36
					COD	9431220	9440000	9430140	-	9439490
					DESC	RUB.COMPL.O2 NM250	RUB.COMPL.GAS NM250	CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250		PREMIPUNTA NM250
					Q	1	1	1		1
					PR	31,42	31,42	63,86		12,36
	0764510 CAN.NM250 IC-90° 850mm	AD GPL	G3/8"		COD	9431220	9440000	9430140	-	9439490
					DESC	RUB.COMPL.O2 NM250	RUB.COMPL.GAS NM250	CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250		PREMIPUNTA NM250
					Q	1	1	1		1
					PR	31,42	31,42	63,86		12,36
	0764511 CAN.NM250 IC-90° 1150mm	AD GPL	G3/8"		COD	9431220	9440000	9430140	-	9439490
					DESC	RUB.COMPL.O2 NM250	RUB.COMPL.GAS NM250	CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250		PREMIPUNTA NM250
					Q	1	1	1		1
					PR	31,42	31,42	63,86		12,36
	0764512 CAN.NM250 IC- 180°	AD GPL	G3/8"		COD	9431220	9440000	9430140	-	9439490
					DESC	RUB.COMPL.O2 NM250	RUB.COMPL.GAS NM250	CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250		PREMIPUNTA NM250
					Q	1	1	1		1
					PR	31,42	31,42	63,86		12,36
	0764513 CAN.NM250 IC- 180° 850mm	AD GPL	G3/8"		COD	9431220	9440000	9430140	-	9439490
					DESC	RUB.COMPL.O2 NM250	RUB.COMPL.GAS NM250	CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250		PREMIPUNTA NM250
					Q	1	1	1		1
					PR	31,42	31,42	63,86		12,36
	0764514 CAN.NM250 IC- 180° 1150mm	AD GPL	G3/8"		COD	9431220	9440000	9430140	-	9439490
					DESC	RUB.COMPL.O2 NM250	RUB.COMPL.GAS NM250	CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250		PREMIPUNTA NM250
					Q	1	1	1		1
					PR	31,42	31,42	63,86		12,36
X511	0767690 CAN.X511 IC-75°	AD GPL	G3/8"		COD	9382070	9382080	9389320	202212603	9431350
					DESC	RUB.COMPL.O2 X511	RUB.COMPL.GAS X511	OTT.COMPL.X511	KIT LEVA	CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
	0767696 CAN.X511 IC-75° 1150mm	AD GPL	G3/8"		PR	31,42	31,42	31,42	31,42	56,65
					COD	9382070	9382080	9389320	202212603	9431350
					DESC	RUB.COMPL.O2 X511	RUB.COMPL.GAS X511	OTT.COMPL. X511	KIT LEVA	CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
	0767699 CAN.X511 IC-90°	AD GPL	G3/8"		PR	31,42	31,42	31,42	31,42	56,65
					COD	9382070	9382080	9389320	202212603	9431350
					DESC	RUB.COMPL.O2 X511	RUB.COMPL.GAS X511	OTT.COMPL.X511	KIT LEVA	CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1	1	1
					PR	31,42	31,42	31,42	31,42	56,65

## IMPUGNATURE

MOD		GAS	CONN. ING. OXY	CONN. ING. GAS		RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	DADO PREMILANCIA
JET SOUD	0767919 CAN.JETSOUD AD +7PUNTE	AD	G1/4"RH	G1/4"RH	COD	non previsto	non previsto	non previsto
					DESC			
					Q			
JET SOUD	0767920 CAN.JETSOUD GPL/H2 +7PUNTE	GPL	G1/4"RH	G1/4"RH	PR			
					COD	non previsto	non previsto	non previsto
					DESC			
MINI	0764567 IMPUGNATURA MINI MIDGET	-	G1/4"RH	G1/4"RH	Q			
					PR			
					COD	9388600	9388590	9430650
MUJVER	0764568 IMPUGNATURA MUJVER SAFFIRE	-	G3/8"RH	G3/8"RH	DESC	RUB.COMPL.O2 IMP.MIDGET	RUB.COMPL.GAS IMP.MIDGET	DADO PREMILANCIA IMP.MINI
					Q	1	1	1
					PR	31,42	31,42	12,36
MUJVER	40100 IMPUGNATURA MUJVER OTTONE	-	G3/8"RH	G3/8"RH	COD	9441030	9441020	95575P
					DESC	RUB.COMPL.O2 IMP.SAFFIRE	RUB.COMPL.GAS IMP.SAFFIRE	DADO PREMILANCIA IMP.MUJVER
					Q	1	1	1
MUJVER	40100 IMPUGNATURA MUJVER OTTONE	-	G3/8"RH	G3/8"RH	PR	31,42	31,42	12,36
					COD	95554	95551	95575P
					DESC	RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	DADO PREMILANCIA IMP.MUJVER
MUJVER	40100 IMPUGNATURA MUJVER OTTONE	-	G3/8"RH	G3/8"RH	Q	1	1	1
					PR	31,42	31,42	12,36
					COD	95554	95551	95575P
					DESC	RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	DADO PREMILANCIA IMP.MUJVER
					Q	1	1	1
					PR	31,42	31,42	12,36

## LANCE DA TAGLIO

MOD		GAS			O-RING INIETTORE	O-RING CODULO	RUBINETTO OSSIGENO	RUB./PIST. LEVA TAGLIO	LEVA	DADO PREMIPUNTA
MINI	0766130 LANCIA TAGLIO X11 MINI ACE RUB	AD		COD	95534	273100011002P	9382970	9383010	-	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	RUB.COMPL.TAGLIO L.TAGLIO X11		PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1		1
				PR.	35,00	18,03	31,42	31,42		11,85
	0766131 LANCIA TAGLIO X11 MINI ACE LEV	AD		COD	95534	273100011002P	9382970	9400870	9447260	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	OTT.COMPL.LEVA L.TAGLIO X11	LEVA L.TAGLIO X11	PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1	1	1
				PR.	35,00	18,03	31,42	31,42	31,42	11,85
	0766132 LANCIA TAGLIO X11 MINI GPL RUB	GPL		COD	95534	273100011002P	9382970	9383010	-	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	RUB.COMPL.TAGLIO L.TAGLIO X11		PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1		1
				PR.	35,00	18,03	31,42	31,42		11,85
	0766133 LANCIA TAGLIO X11 MINI GPL LEV	GPL		COD	95534	273100011002P	9382970	9400870	9447260	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	OTT.COMPL.LEVA L.TAGLIO X11	LEVA L.TAGLIO X11	PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1	1	1
				PR.	35,00	18,03	31,42	31,42	31,42	11,85
MUJVER	46050 LANCIA TAGLIO MIX LEVA	-		COD	-	9431440	95530	95567	-	9431350
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	RUB.COMPL.O2 IMP.MINI	OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000		CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
				Q		1	1	1		1
				PR.		18,03	31,42	31,42		56,65
	46000 LANCIA TAGLIO MIX 2RUB	-		COD	-	9431440	95530	95553	-	9431350
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	RUB.COMPL.O2 IMP.MINI	RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER		CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
				Q		1	1	1		1
				PR.		18,03	31,42	31,42		56,65
	0763033 LANCIA TAGLIO PROGRESS AD RUB	AD		COD	-	9431440	-	9383010	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO PROGRESS		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR.		18,03		31,42		12,36
	0763075 LANCIA TAGLIO PROGRESS GPL	GPL		COD	-	9431440	-	9383010	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO PROGRESS		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR.		18,03		31,42		12,36
	45005 LANCIA TAGLIO PROGRESS A LEVA	-		COD	-	9431440	95530	95567	-	95566
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	RUB.COMPL.O2 IMP.MINI	OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000		PREMIPUNTA SIDER- 7/SIDER 2000
				Q		1	1	1		1
				PR.		18,03	31,42	31,42		12,36
	45000 LANCIA TAGLIO MUJVER AD RUB	AD		COD	-	9431440	-	95553	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR.		18,03		31,42		12,36
	45500 LANCIA TAGLIO MUJVER GPL	GPL		COD	-	9431440	-	95553	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR.		18,03		31,42		12,36

## LANCE PER SALDARE E DA RISCALDO

MOD		GAS			O-RING INIETTORE	O-RING CODULO	DADO PREMILANCIA
MINI	Vari LANCE SALDARE MINI	AD GPL		COD	95534	273100011002P	-
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	
				Q	1	1	
				PR.	35,00	18,03	
	Vari LANCE CURVABILI MINI	AD		COD	95534	273100011002P	-
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	
				Q	1	1	
				PR.	35,00	18,03	
	Vari LANCE RISCALDO MINI	AD GPL		COD	95534	9431440	9430650
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	DADO PREMILANCIA IMP.MINI
				Q	1	1	1
				PR.	35,00	18,03	12,36
MUJVER	Vari LANCE SALDARE MUJVER	AD		COD	9431780	9431440	-
				DESC	CONF.10 OR NBR70 5,28x1,78	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	
				Q	1	1	
				PR.	18,03	18,03	
	Vari LANCE CURVABILI MUJVER	AD		COD	9431780	9431440	-
				DESC	CONF.10 OR NBR70 5,28x1,78	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	
				Q	1	1	
				PR.	18,03	18,03	
	Vari LANCE RISCALDO MUJVER	AD GPL		COD	9431780	9431440	95575P
				DESC	CONF.10 OR NBR70 5,28x1,78	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	DADO PREMILANCIA IMP.MUJVER
				Q	1	1	1
				PR.	18,03	18,03	12,36

The image shows a close-up of two industrial gas cutting torches in operation. Each torch has a brass body with a pressure gauge and a label that reads "GOG FIT". They are connected to flexible braided hoses. The torches are positioned over a thick metal plate, and bright orange and blue flames are visible at the cutting points. The background is dark and industrial, with some yellow and red structural elements.

**CENTRALIZZAZIONI  
E CANNELLI PER  
TAGLIO AUTOMATICO**

## CENTRALI DI DISTRIBUZIONE GAS

GCE è uno dei leader europei nello studio, sviluppo e fabbricazione di sistemi completi per la distribuzione centralizzata del gas sia in campo industriale che medicale e gas puri.

### VANTAGGI DELLA DISTRIBUZIONE CENTRALIZZATA =

- Sistema affidabile di distribuzione
- Alimentazione gas continua senza interruzioni
- Parametri di erogazione molto più precisi rispetto alla soluzione bombola+riduttore in loco (grazie al doppio stadio)
- Maggiore sicurezza grazie alla dislocazione esterna delle bombole e al primo stadio di alta pressione sempre all'esterno
- Più spazio nel posto di lavoro e maggior produttività evitando la movimentazione di bombole
- Minor costo dei gas in caso di uso dei pacchi bombole al posto di più bombole singole.

### I PRODOTTI GCE PER CENTRALIZZAZIONI VENGONO USATI NEI SEGUENTI SETTORI DI APPLICAZIONE:

- Automotive
- Produzione/utilizzo di metallo, plastica, vetro e carta.
- Settore chimico e petrolchimico
- Metallurgico
- Petrolio e raffinazione
- Cantieri navali e applicazioni off-shore
- Ecologia e ambiente
- Alimentare (produzione e impacchettamento)

## GCE CENTRALI DI DISTRIBUZIONE GAS

### INDUSTRIALI

Pannelli di primo stadio  
Posti di utilizzo. Posti Presa.  
Riduttori forte erogazione.  
Accessori.

### ALIMENTARI E PURI/SPECIALI

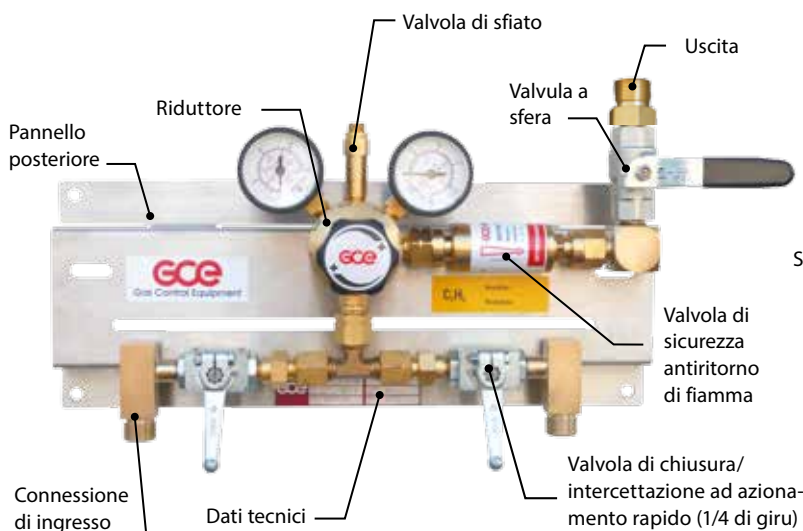
Riduttori di pressione da bombola  
Pannelli di primo stadio  
Posti di utilizzo. Posti Presa.  
Accessori.

### MEDICALI

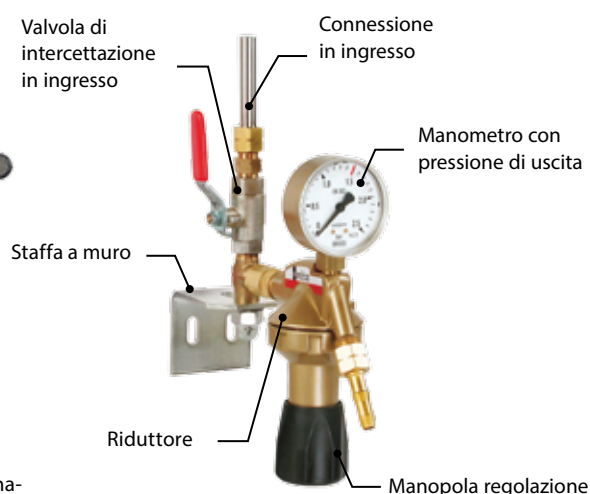
Chiedere documentazione  
[www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)

## TUTTI I PANNELLI DI PRIMO STADIO E I POSTI PRESA DEL PRESENTE CATALOGO SONO CERTIFICATI PER USO ALIMENTARE

### ESEMPIO DI PANNELLO



### ESEMPIO DI POSTO PRESA



## SCHEMI DI CENTRALIZZAZIONE

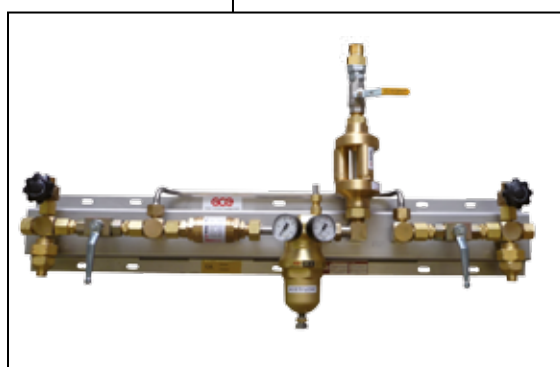
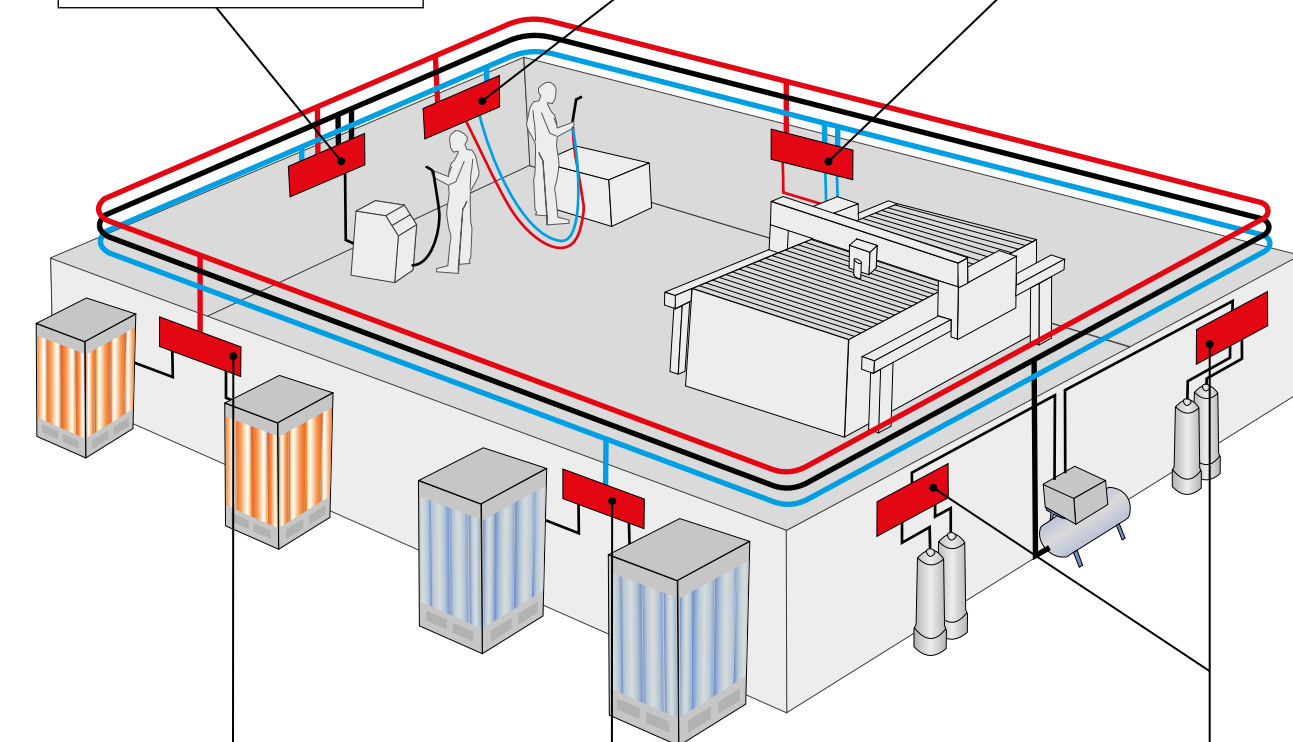
**POSTI PRESA UNISET+**



**POSTI PRESA DINSET**



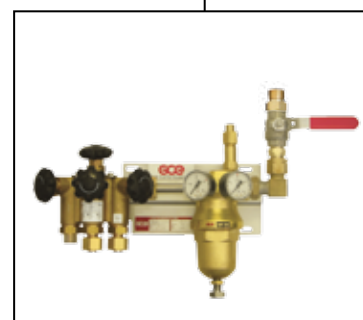
**POSTI PRESA HF-SET - ALTA PORTATA**



**QUADRO ACETILENE A 2 INGRESSI MM 400**



**QUADRO DI PRIMO STADIO A  
SCAMBIO AUTOMATICO MS400**



**QUADRO DI PRIMO STADIO MB400  
CON RAMPA INCORPORATA  
A 3 INGRESSI**

## QUADRI DI PRIMO STADIO

Vengono realizzati in varie versioni utilizzando 2 tipi di riduttori: 70 m<sup>3</sup>/h o da 400 m<sup>3</sup>/h.

Tutti i quadri GCE hanno solo due tipi possibili di ingresso:

- W21,8×1/14" (DX) per tutti i tipi di gas esclusi i combustibili
- W21,8×1/14" LH (SX) per tutti i gas combustibili

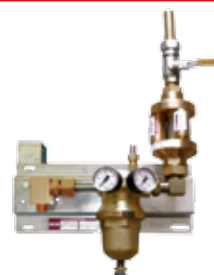
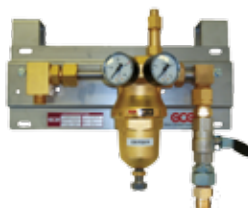
### MU line (70 m<sup>3</sup>/h - max. flow)

Rappresentano la soluzione più semplice.

**MU70 OX/Inerti**  
**MU70-M Acetilene**



**MU 400-M OX/Inerti**  
**MU400-M Propano**



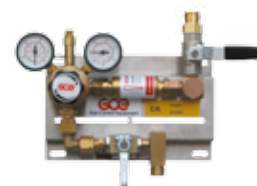
### M70 line (70 m<sup>3</sup>/h - max. flow)

Quadri a 1 o 2 ingressi con sfiato per rimozione sicura della serpentina (escluso acetilene)

**MM70 -1**  
**1 ingresso**



**OX/Inerti**



**Acetilene**

**MM70-2**  
**2 ingressi**



**OX/Inerti**



**Acetilene**

**MS70**



**2 ingressi scambio semiautomatico**



**2 ingressi scambio automatico**

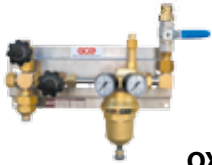

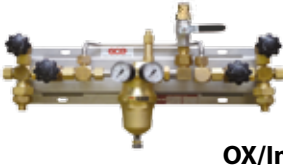
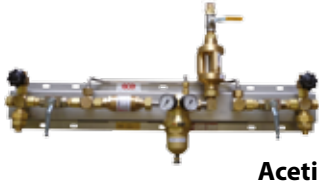

**SEMIAUTO 2×1**



**4 ingressi scambio semiautomatico e  
secondo stadio incorporato**



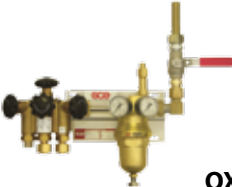
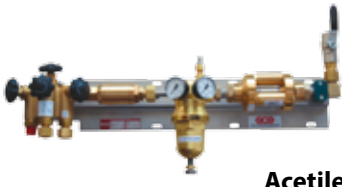
## M400 line (400 m<sup>3</sup>/h - max. flow)

Quadri fortissimi erogazione.

<b>MM400 -1</b> <b>1 ingresso</b>	 <b>OX/Inerti</b>	 <b>Acetilene</b>
	 <b>OX/Inerti</b>	 <b>Acetilene</b>
<b>MS400</b> <b>scambio semiautomatico</b>	 <b>OX/Inerti</b>	




## MB line con rampa incorporata

Con rampa incorporata. Massima facilità di installazione, ridotta possibilità di perdite.

<b>MB70</b>	 <b>OX/Inerti</b>	 <b>Acetilene</b>
	 <b>OX/Inerti</b>	 <b>Acetilene</b>

## MF line scambio semiautomatico

Quadri a scambio semiautomatico.

<b>MAXIFLOW 1/2</b>	 <b>OX/Inerti</b>	
	 <b>OX/Inerti</b>	 <b>Acetilene</b>

## POSTI PRESA

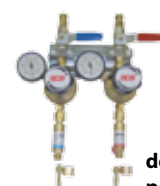
### Dinset

- Rappresentano la soluzione più semplice ma molto funzionale
- Disponibili anche in versione doppia e tripla
- Elevato rapporto qualità/prezzo

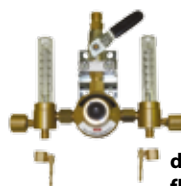


### Uniset

- Regolazione frontale
- Massima semplicità di montaggio
- Altissima qualità dei componenti e costanza di erogazione
- Disponibili in molte versioni



**doppio  
posto presa**



**doppio  
flussometro**



### Uniset+

- Come la serie UNISSET ma con copertura esterna in acciaio inossidabile



### HF-set

- Posti presa ad alta erogazione
- 100 m<sup>3</sup>/h o 200 m<sup>3</sup>/h



## RIDUTTORI DI PRESSIONE FORTE EROGAZIONE MR 60

Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, sono dotati del dispositivo di sicurezza VSS per lo scarico automatico delle sovrappressioni.

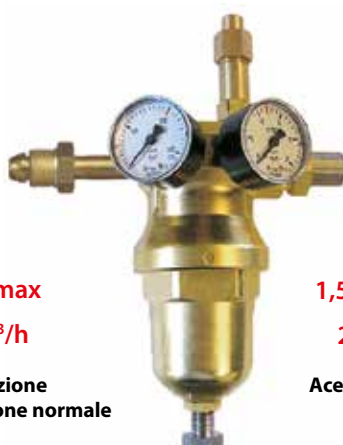
Permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione e vengono quindi impiegati nelle centralizzazioni e sui "pacchi bombole".

Codice	Descrizione	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Portata max	P.L. (€)
0762301	OSSIGENO/inerti attacco rampa	0-200 bar	0-12 bar	220 m <sup>3</sup> /h	450,50
0762394	ACETILENE attacco rampa 5/8	0-40 bar	0-1,5 bar	25 m <sup>3</sup> /h	514,50
0762392	Argon/mix attacco bombola	0-200 bar	0-12 bar	220 m <sup>3</sup> /h	450,50
0762393	Azoto 12 bar (attacco azoto)	0-200 bar	12 bar	220 m <sup>3</sup> /h	477,80
0762395	Azoto 50 bar (attacco azoto)	0-200 bar	50 bar	220 m <sup>3</sup> /h	703,50
0762523	OSSIGENO (alta pressione) U500	0-200 bar	0-200 bar	220 m <sup>3</sup> /h	312,90
9401210	ADATTATORE USCITA G1" M > G3/8" M per riduttore FORTE EROGAZIONE + dado e PG				42,00
0762330	OSSIGENO 50 bar (anche N <sub>2</sub> )	0-200 bar	50 bar	220 m <sup>3</sup> /h	470,40



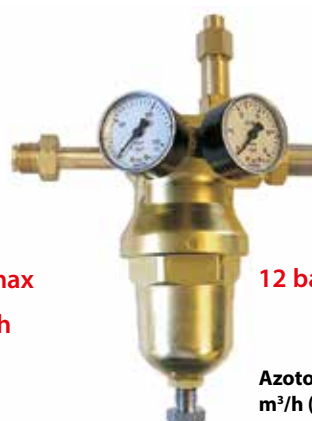
**12 bar max**  
**220 m<sup>3</sup>/h**

**Alta erogazione  
con pressione normale**



**1,5 bar max**  
**25 m<sup>3</sup>/h**

**Acetilene**



**12 bar o 50 bar max**  
**220 m<sup>3</sup>/h**

**Azoto alta erogazione  
m<sup>3</sup>/h (attacco bombola  
azoto)**

## RIDUTTORI DI PRESSIONE PER FORTE EROGAZIONE E ALTE PRESSIONI U500

Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione o elevati valori di erogazione con alta pressione, (fino al valore in bombola).



**azoto alta pressione bar  
(200 bar in uscita)**

Codice	Descrizione	Alta pressione	Bassa pressione	Portata max	P.L. (€)
0762540	Azoto alta pressione (attacco azoto)	0-200 bar	200 bar	200 m <sup>3</sup> /h	312,90

## MU LINE

### MU70



Riduttore da muro con un ingresso e una uscita, valvola di intercettazione all'ingresso.

Completo di filtro interno contro le impurità dalla bombola e valvola di non ritorno sull'ingresso.

Progettato per consumi piccoli e medi di gas si può collegare a una bombola singola o a un pacco bombole.

#### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	Acciaio verniciato
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768091	MU70	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8x1/14"	G3/8"	530,00
0768092	MU70	Gas carburanti, 300/20bar	W21,8x1/14" LH	G3/8"LH	660,00

### MU70-M ACETILENE



I quadri di decompressione MU70 a un ingresso sono dotati di valvola antidecomposizione dell'acetilene.

È un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova.

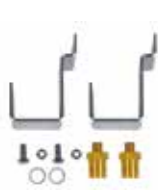
Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas. Questa configurazione è in conformità alla norma ISO 14114. I test sono effettuati in accordo alla norma ISO 15615.

La norma prevede infatti che sui pannelli acetilene sia montata in ingresso o una valvola automatica come in questo caso, o almeno una valvola manuale ad azione rapida 1/4 di giro.

Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc.

#### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C
Uscita:	DN 15 (G1/2")



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768120	MU70-M	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	DN15 (G1/2")	1.011,20
9443320	KIT staffe per uso mobile dei quadri serie MU70-M e MU400-M				97,70

La foto è solo a scopo illustrativo. Il KIT staffe non è fornito di serie con il gruppo di decompressione. Il KIT staffe è fornito di serie con adattatore uscita quadro G1/4" e G3/8" per facilitare la connessione delle tubazioni in loco.

## MU400-M



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione con caratteristiche simili al modello MU70-M ma equipaggiato con il riduttore di pressione MR400 per Ossigeno e Gas Inerti. Il KIT staffe (opzionale in figura) ne consente l'installazione direttamente sul pacco bombole per utilizzo in cantieristica.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR400
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm <sup>3</sup> /h
Portata nominale:	250 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	Da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768121	MU400-M	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8×1/14"	DN15	1.291,50
9443320	KIT staffe per uso mobile dei quadri serie MU70-M e MU400-M				97,70

La foto è solo a scopo illustrativo. Il KIT staffe non è fornito di serie con il gruppo di decompressione. Il KIT staffe è fornito di serie con adattatore uscita quadro G1/4" e G3/8" per facilitare la connessione delle tubazioni in loco.

## MU400-M PROPANE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione per propano alta portata dotato di serie in uscita di valvola tagliafiama Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175) a quadrupla azione: filtrante, tagliafiama, stop termico e non ritorno.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C
Uscita:	DN 15 (G1/2")

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768138	MU400-M	Propano, 25/4bar	W21,8×1/14" LH	DN20	2.698,50
9443320	KIT staffe per uso mobile dei quadri serie MU70-M e MU400-M				97,70

La foto è solo a scopo illustrativo. Il KIT staffe non è fornito di serie con il gruppo di decompressione.

## MM70 LINE

### MM70-1



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione per diversi tipi di gas con pressione di entrata fino a 300 bar. Dotato in ingresso di valvola di intercettazione "X-block" con valvola di non ritorno e filtro, valvola di spurgo alta pressione, secondo ingresso per eventuale espansione del sistema e valvola on/off alta pressione. E' dotato in uscita di valvola di sezionamento a sfera.

La centrale di decompressione è montata su un pannello di acciaio inossidabile.

#### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	Acciaio verniciato
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768093	MM70-1	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	735,00
0768142	MM70-1	Ossigeno/Inerti, 300/40 bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	1.207,50
0768168	MM70-1	Ossigeno/Inerti, 300/100bar, JC600	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	1.606,50
0768094	MM70-1	Gas carburanti, 300/20 bar	W21,8x1/14" LH	DN15, G1/2"	871,50
0768096	MM70-1	Propano, 25/4bar	W21,8x1/14" LH	DN15, G1/2"	766,50

\* certificato per uso alimentare

### MM70-1 ACETYLENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione per Acetilene ad un ingresso prodotto per soddisfare la norma ISO 14114. Testato Secondo la norma EN-ISO 15615. Dotato di valvola di intercettazione on/off manuale ad azionamento rapido, valvola tagliafiamma GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) e valvola di sezionamento a sfera in uscita.

#### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C
Uscita:	DN 15 (G1/2")

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768111	MM70-1	Acetilene, 25/1,5 bar	W21,8x1/14" LH	DN15, G1/2"	1.428,00

## MM70-2



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro a doppio ingresso con valvole di sfiato per usi fino a 300bar di ingresso. Varie pressioni di uscita.

Dotato di: valvola in ingresso, filtro anti sporco, valvola antirivaso, valvola di sfiato.

Possibilità di altri 2 ingressi supplementari.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas,Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768122</b>	MM70-2	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	<b>934,50</b>
<b>0768143</b>	MM70-2	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	<b>989,10</b>
<b>0768124</b>	MM70-2	Gas carburanti, 300/20bar	W21,8x1/14" LH	DN15, G1/2"	<b>1.304,10</b>
<b>0768125</b>	MM70-2	Propano, 25/4bar	W21,8x1/14" LH	DN15, G1/2"	<b>890,00</b>

\* certificato per uso alimentare

## MM70-2 ACETILENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro acetilene a doppio ingresso completo di tutti i dispositivi necessari per soddisfare la norma ISO 14114. Testato secondo la norma EN-ISO 15615. Completo di valvola di sicurezza in uscita con stop termico e valvola di intercettazione.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu< 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu< 65%)
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	Chloroprene
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	10 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas,Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768140</b>	MM70-2	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	DN15, G1/2"	<b>1.521,50</b>

## MS70 SCAMBIO SEMIAUTOMATICO



Quadro di decompressione a scambio automatico (riarmo manuale) montato su pannello in acciaio inossidabile e composto da due riduttori a singolo stadio con manometro di alta e bassa pressione su entrambi. Le valvole antiriflusso impediscono al gas di andare a riempire il ramo vuoto.

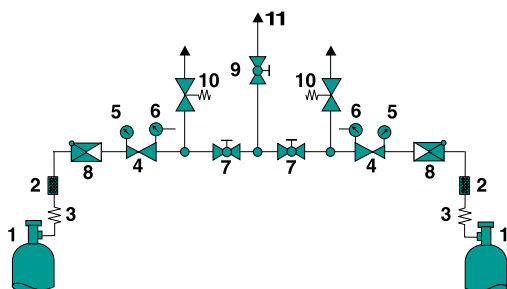
Il pannello è destinato alla gestione di tutti i gas (Ossigeno, argon, miscela, azoto) non combustibili.

Può essere utilizzato con bombole singole o meglio con pacchi bombola (maggiore autonomia di esercizio).

Quando il gas finisce nel pacco bombole di sinistra (ad esempio), entra in funzione automaticamente il pacco di destra. Si va quindi a sostituire il pacco di bombole vuoto e si gira la manopola di erogazione nell'altro senso. Quando il pacco di destra sarà terminato il sistema attiverà il nuovo pacco di sinistra e così via.

### DATI TECNICI

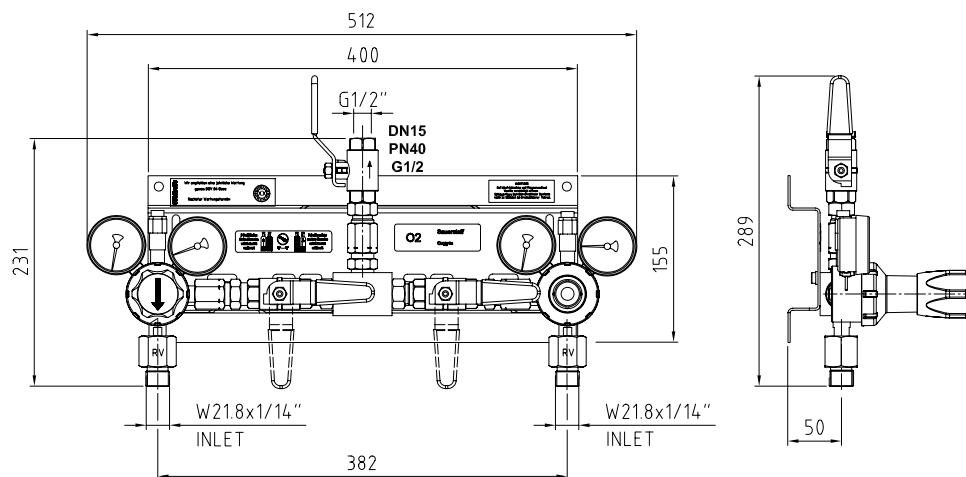
Tipo di riduttore:	UC 500
Regolatore del corpo:	Ottone
Regulator bonnet:	zinc alloy
Guarnizione:	PA
Pistone di tenuta (per N <sub>2</sub> ):	Silicio
Membrana:	EPDM
Valvola a sfera a tenuta:	PTFE
Pressione max ing.:	300 bar
Portata:	50 m <sup>3</sup> /h
Pannello posteriore:	INOX



- 1 attacco bombola
- 2 filtro
- 3 serpentina
- 4 riduttore di pressione
- 5 manometro alta pressione
- 6 manometro bassa pressione
- 7 valvola di intercettazione
- 8 valvola in ingresso
- 9 valvola a sfera in uscita
- 10 valvola di sfogo
- 11 gas in uscita

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>24037147</b>	BMD100-39S	Ossigeno/Inerti, 300/16bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	<b>853,70</b>
<b>24037120</b>	BMD100-39S	Azoto, 300/40bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"	<b>978,60</b>

\* certificato per uso alimentare



## SEMIAUTO 2x1 A DOPPIO STADIO A SCAMBIO SEMIAUTOMATICO

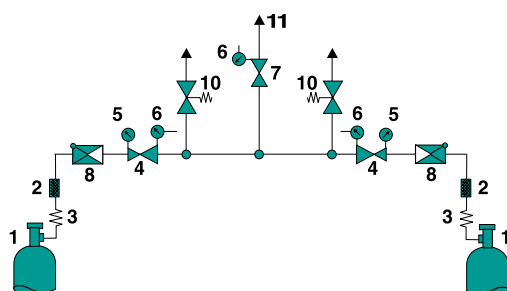


Quadro di decompressione a scambio semiautomatico (riarmo manuale) montato su pannello in acciaio inossidabile e composto da due riduttori UC500 con doppio ingresso e da un riduttore UNISSET con la funzione di secondo stadio. Le valvole antiritorno presenti su ogni ingresso impediscono il travaso di gas tra i recipienti. Il quadro è destinato alla gestione di tutti i gas non combustibili (ossigeno, argon, elio, miscela, azoto ed anidride carbonica). I componenti del quadro lo rendono idoneo per applicazioni in campo alimentare. Il funzionamento è molto semplice: quando finisce il gas nelle bombole di sinistra, entrano in funzione automaticamente le bombole di destra. Si vanno quindi a sostituire le bombole vuote e si ruota la manopola con la freccia rossa verso il lato delle bombole in uso. Quando si esauriranno le bombole sul lato destro il sistema attiverà nuovamente quelle di sinistra e così via.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore I° stadio:	UC500
Tipo di riduttore di II° stadio:	UNISSET
Mat. corpo riduttore:	Ottone
Mat. campana riduttore:	Lega di zinco
Guarnizione:	PA
Membrana:	EPDM
Pressione massima ingresso:	200 bar
Pressione di uscita regolabile:	0-10 bar
Portata:	35 m³/h
Mat. pannello posteriore:	Inox

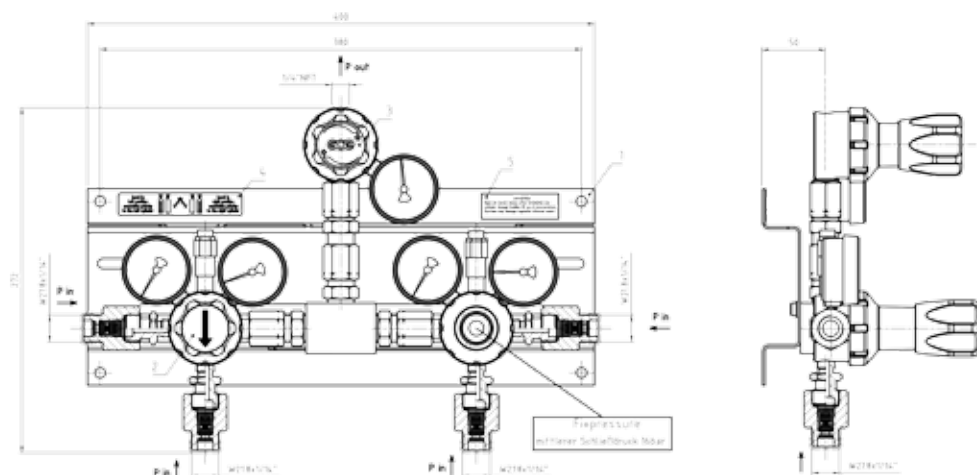
IDEALE PER "CASSETTE DISTRIBUZIONE ACQUA"



- 1 attacco bombola
- 2 filtro
- 3 serpentina
- 4 riduttore di pressione
- 5 manometro alta pressione
- 6 manometro bassa pressione
- 8 valvola in ingresso
- 10 valvola di sfogo
- 11 gas in uscita

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>F27310001</b>	<b>SEMIAUTO 2x1</b>	Ossigeno/Inerti 200/10 bar	W21,8x1/14" DX M	1/4 NPT F	<b>1.029,00</b>

\* certificato per uso alimentare



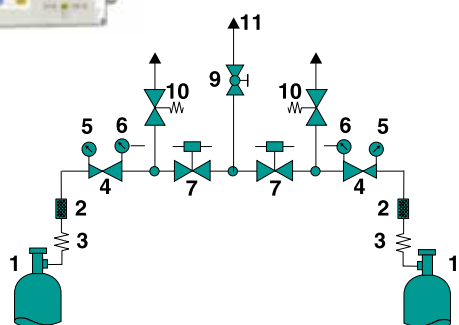
## RACCORDO DI USCITA A DOPPIA OGIVA A COMPRESSIONE DI TUBO



Il raccordo va installato in uscita ai riduttori di pressione, alle centrali di decompressione ed ai posti presa. Serve per il collegamento della tubazione al gruppo di riduzione ed è disponibile per i diversi diametri di tubo normalmente utilizzati. Assicura un collegamento saldo ed esente da perdite.

Codice	Modello	Materiale	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>H03001103</b>	Raccordo NPT1/4"x6mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.6mm	<b>12,00</b>
<b>H03002103</b>	Raccordo NPT1/4"x8mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.8mm	<b>12,00</b>
<b>H03003003</b>	Raccordo NPT1/4"x10mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.10mm	<b>12,00</b>
<b>H03004003</b>	Raccordo NPT1/4"x12mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.12mm	<b>20,00</b>

## MA70 SCAMBIO AUTOMATICO ELETTRONICO



- 1 attacco bombola
- 2 filtro
- 3 serpentina
- 4 riduttore di pressione
- 5 manometro alta pressione
- 6 manometro bassa pressione
- 7 valvola di intercettazione
- 8 valvola in ingresso
- 9 valvola a sfera in uscita
- 10 valvola di sfiato
- 11 gas in uscita

Quadro di decompressione a scambio e riarmo totalmente automatici. Composto di due riduttori a singolo stadio con manometri di alta e bassa pressione su entrambi.

Il pannello è dotato di due elettrovalvole per lo scambio destro/sinistro del gas e di unità elettronica esterna di controllo con segnalazioni acustiche.

Le valvole elettriche sono concepite per garantire il consumo completo del gas nelle bombole evitando così sprechi.

Un segnale acustico e luminoso avvisa del termine del gas su un lato e le elettrovalvole provvedono ad effettuare l'inversione. Il tutto grazie ai manometri a contatto inclusi nel pannello.

### DATI TECNICI

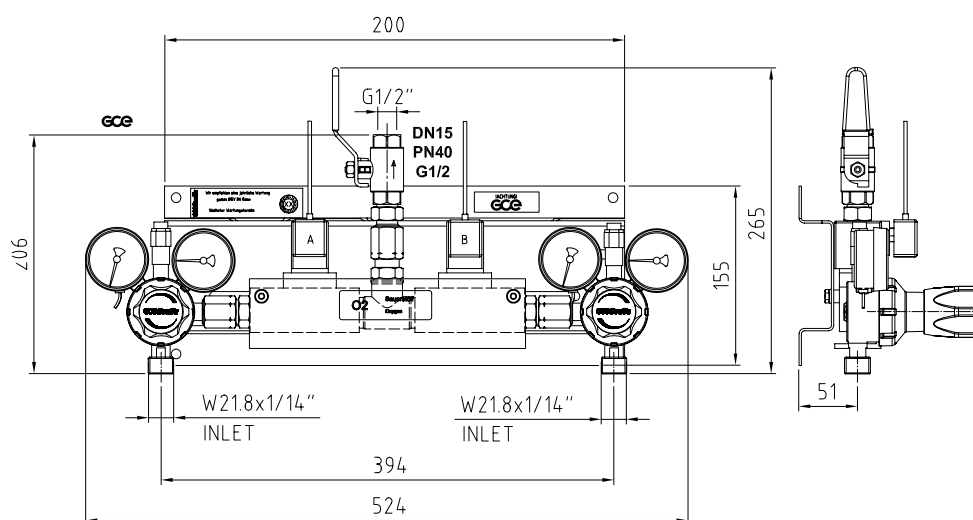
Tipo di riduttore:	UC 500
Regolatore del corpo:	Ottone
Mat. campana riduttore:	Lega di zinco
Guarnizione:	PA
Pistone di tenuta (per N <sub>2</sub> ):	Silicio

### DATI TECNICI - UNITÀ DI CONTROLLO

Alimentazione:	220 V, 50 Hz
Temperatura di lavoro:	da 0°C a 55°C
Membrana:	EPDM
Valvola a sfera a tenuta:	PTFE
Pressione max ing.:	300 bar
Portata:	50 m <sup>3</sup> /h
Pannello posteriore:	INOX

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>24037247</b>	BMD100-39	Ossigeno/Inerti, 300/16bar	W21,8x1/14"	DN15	<b>4.021,50</b>
<b>24037246</b>	BMD100-39	Azoto, 300/40bar	W21,8x1/14"	DN15	<b>4.021,50</b>

\* certificato per uso alimentare



## M400 LINE PER FORTISSIMA EROGAZIONE

### MM400-1



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

I quadri di decompressione MM400-1 sono dotati di 1 ingresso con valvola e valvola disfiato.

Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc.

#### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR400/MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA, PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm <sup>3</sup> /h
Portata nominale:	250 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768127	MM400-1	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	1.304,10
0768144	MM400-1	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	1.304,10
0768194	MM400-1PH	Ossigeno/Inerti, 300/12bar, con preriscaldatore incorporato	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	2.065,40
0768128	MM400-1	Gas carburanti, 300/20bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20	1.630,70
0768130	MM400-1	Propano, 25/4bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20	1.196,00
0768165	MM 400-1 CG	Ossigeno/Inerti, 300/20bar, con manometri a contatti	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	1.848,00

\* certificato per uso alimentare

### MM400-1 ACETILENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

I quadri di decompressione MM400 a un ingresso garantiscono una straordinaria portata di acetilene per alimentare molti posti presa. Sono dotati di tutti i più avanzati dispositivi di sicurezza previsti dalle norme ISO per cui dovrete preoccuparvi solamente di fissarli alla parete. È inclusa anche la valvola automatica antidecomposizione dell'acetilene! e addirittura anche la valvola manuale ad azionamento rapido. La decomposizione dell'acetilene è un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova. Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas ad altissima portata.

Conforme alla norma ISO 14114. Testato secondo ISO 15615.

#### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%), INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	25 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768131	MM400-1	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20	2.880,20

## MM400-2



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro ad altissima portata a doppio ingresso con valvole di sfiato. Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc. Permettono anche 2 ulteriori ingressi laterali. Già completo di valvola di intercettazione in uscita.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR400/MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA, PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm <sup>3</sup> /h
Portata nominale :	250 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768132</b>	MM400-2	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	<b>2.156,70</b>
<b>0768146</b>	MM400-2	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	<b>2.156,70</b>
<b>0768145</b>	MM400-2PH	Ossigeno/Inerti, 300/20bar, con preriscaldatore incorporato	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	<b>3.140,60</b>
<b>0768133</b>	MM400-2	Gas carburanti, 300/20bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20	<b>2.118,90</b>
<b>0768135</b>	MM400-2	Propano, 25/4bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20	<b>1.738,80</b>

\* certificato per uso alimentare

## MM400-2 ACETILENE



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione acetilene ad alta portata a doppio ingresso con scambio manuale. Il quadro MM400-2 è concepito per alte erogazioni di acetilene e costruito in totale rispondenza alla normativa ISO14114. Entrambi gli ingressi del quadro sono dotati di valvola di spurgo, valvola di non ritorno gas e filtri anti impurità.

Trattandosi di acetilene (gas instabile e pericoloso) su questo quadro si è andati oltre quanto prescrive la norma (valvola antidecomposizione automatica oppure manuale) montando entrambi i tipi di sicurezze (oltre naturalmente alla valvola antiritorno di fiamma in uscita).

Il quadro è testato secondo quanto prescritto dalla norma ISO15615. La valvola di sicurezza in uscita è costruita in conformità alla norma EN730-1 ISO5175. Il quadro è completo di valvola a sfera in uscita.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%), INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	25 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768136</b>	MM400-2	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20	<b>3.477,60</b>

## MS400



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Il quadro di decompressione MS400 a scambio automatico (riarmo manuale) è montato su un pannello in acciaio inossidabile e composto da due riduttori a singolo stadio ad altissima erogazione con manometro di alta pressione su entrambi i lati e unico manometro di bassa pressione in uscita.

Il quadro è completo di valvole di spurgo su entrambi gli ingressi e valvole di intercettazione.

Le valvole antiriflusso impediscono al gas di andare a riempire il ramo vuoto. E' concepito per ridurre la pressione in ingresso da 200bar (ma è già predisposto per i 300bar che rappresentano il futuro delle bombole) a un valore di 18-20 bar in uscita (perfetto per alimentare i posti presa).

Il pannello è destinato alla gestione di tutti i gas (Ossigeno, argon, miscela, azoto) e combustibili. Può essere utilizzato con bombole singole o meglio con pacchi bombola (maggiore autonomia di esercizio).

Quando il gas finisce nel pacco bombole di sinistra (ad esempio), entra in funzione automaticamente il pacco di destra. Si va quindi a sostituire il pacco di bombole vuoto e si gira la manopola di erogazione nell'altro senso. Quando il pacco di destra sarà terminato il sistema attiverà il nuovo pacco di sinistra e così via.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR400/MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM, NBR
Materiale di tenuta:	PA, PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm <sup>3</sup> /h
Portata nominale:	250 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768114</b>	MS400	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	<b>2.500,10</b>
<b>0768164</b>	MS400 CG	Ossigeno/Inerti, 300/20 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	<b>2.967,30</b>
<b>0768191</b>	MS400 CG	Ossigeno/Inerti, 300/40 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	<b>2.967,30</b>
<b>0768192</b>	MS400	Ossigeno/Inerti, 300/40 bar	W21,8×1/14"	G3/4", DN20	<b>2.553,60</b>
<b>0768193</b>	MS400	Gas carburanti, 300/20 bar	W21,8×1/14" LH	G3/4", DN20	<b>2.336,30</b>

CG = versione con manometri a contatto  
\* certificato per uso alimentare

## MS400 - RIDUTTORI DI RICAMBIO

Codice	Descrizione	Gas	Ingresso Pressione	Uscita Pressione	P.L. (€)
<b>0762913</b>	MR60	Ossigeno/Inerti	300 bar	40 bar	<b>705,60</b>
<b>0762910</b>	MR400	Ossigeno/Inerti	300 bar	20 bar	<b>652,10</b>

## MB LINE

### MANYFLOW - RAMPE MONOBLOCCO

#### IL SISTEMA COMPATTO CHE GARANTISCE PIÙ SICUREZZA PRESENTE SUL MERCATO

I vantaggi del blocco ad unica fusione rispetto alle rampe tradizionali sono notevoli:

- Eliminazione totale delle perdite
- Nelle rampe tradizionali infatti fra i vari tubi sono normalmente presenti numerose saldature o bullonature col rischio nel tempo di mancanza di tenuta.
- Massima sicurezza
- Ogni ingresso di collegamento alle bombole è corredato di valvola di sicurezza antiritorno di fiamma (con filtro sinterizzato) e di valvola antiritorno di gas.
- Compattezza
- Lo spazio occupato risulta estremamente ridotto.
- Facilità di manovra
- Le valvole di apertura/chiusura si trovano a distanza ravvicinata e si manovrano con estrema facilità.
- Intervento rapido
- Grazie alla valvola di intercettazione centrale si effettua con estrema rapidità la chiusura del gas proveniente dalle 3 bombole con una sola manovra.

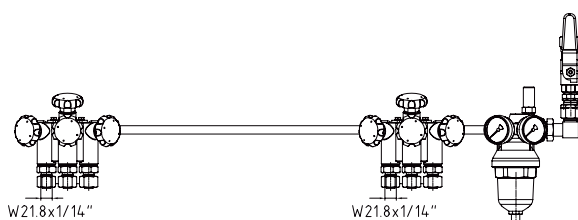
#### DETTAGLI

- SHOCKTEST O<sub>2</sub> in accordo con la norma EN849
- Materiali in accordo con la norma EN29539 e EN
- ISO14113 (ottone CuZn40Pb2 e filtro sinterizzato 0,005 mm SEKA 16214)
- Componenti con approvazione ufficiale BAM
- Otturatori delle valvole di intercettazione con dispositivo non rotante per la massima affidabilità e tenuta.

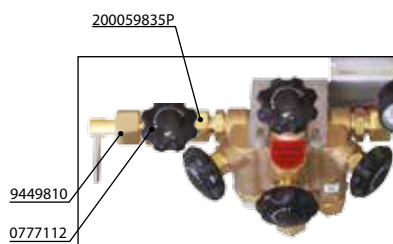


Codice	Descrizione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14037312	Manyflow block Acetilene	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	494,60
14037514	Manyflow block, Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	494,60
14037804	Tubo connessione a 450mm, Ossigeno/Inerti	G3/4"	G3/4"	95,60
14037797	Tubo connessione a 750mm, Ossigeno/Inerti	G3/4"	G3/4"	125,00
14037423	Tubo connessione a 1500mm, Ossigeno/Inerti	G3/4"	G3/4"	226,80
CE90000	Adattatore per serpentine acetilene G5/8"	G5/8" LH F.	W21,8x1/14" LH F.	24,20
CE90005	Adattatore per serpentine GPL	W20 LH M.	W21,8x1/14" LH F.	24,20
0764954	Manyflow block Acetilene	W21,8x1/14" LH	G3/4"	404,60
0768221	Manyflow block Gas combustibili	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	494,60
SPP27990016	Adattatore uscita	G3/4" F	W21,8x1/14" M.	32,00

#### APPLICAZIONI TIPICHE DI MANYFLOW BLOCK SINGOLI E DI CENTRALI DOTATE DI MANYFLOW BLOCK:



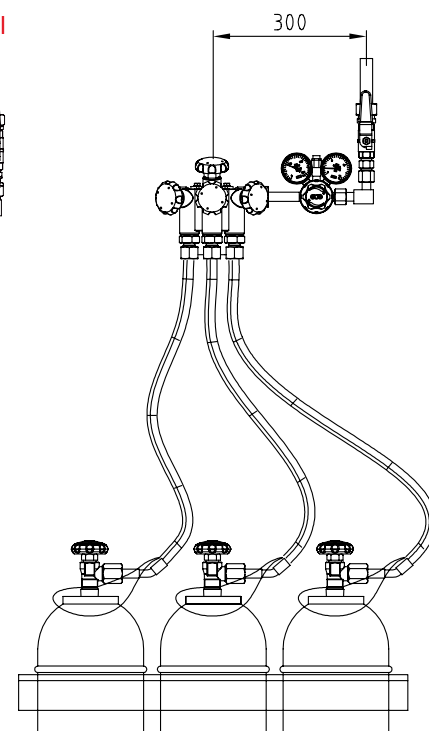
Utilizzo con riduttore forte erogazione ed estensione per 6 bombole



Manyflow block con valvola di spurgo gas



MB70 con valvola di sfiato sovrappressione di linea



MB70 con collegamento di 3 bombole tramite serpentine flessibili alta pressione

## MB70 QUADRO COMPLETO DI RAMPA



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione completo di rampa a 3 ingressi ultracompatto completo di valvole di intercettazione in ingresso, valvole di sicurezza antiritorno di fiamma interne alla rampa, e valvola a sfera in uscita.

Soluzione innovativa ed esclusiva di GCE che rende il sistema rampa + quadro compattissimo e a prova di perdite negli anni.

### VELOCISSIMO DA INSTALLARE!

Quadro- rampa - valvola di intercettazione in un blocco unico.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	50 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768099	MB70	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8x1/14"	G1/2", DN15	896,70
14037552	MB70 CG	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8x1/14"	G1/2", DN15	1.575,00

CG = versione con manometri a contatto  
\* certificato per uso alimentare

## MB70 ACETILENE QUADRO COMPLETO DI RAMPA



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Il quadro MB70 racchiude in se tutto il necessario per realizzare una centralizzazione acetilene compatta, sicura e facile da montare. Grazie infatti alla rampa a 3 ingressi già fissata al pannello dovreste solo fare 4 fori nel muro e il tutto sarà operativo e conforme alla ISO14114. Pensate quanta sicurezza:

- Valvola di sicurezza antiritorno di gas e antiritorno di fiamma montata all'interno di ogni ingresso della rampa
- Valvola antidecomposizione dell'acetilene automatica fissata prima del riduttore di pressione
- Sfiato sul riduttore convogliabile all'esterno
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma, di gas e stop termico a 95° già fissata in uscita.

I quadri di decompressione MB70 hanno una valvola antidecomposizione dell'acetilene.

È un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova.

Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas.

Permettono anche di essere utilizzati come quadri mobili (agganciati al pacco bombole per esempio) per l'utilizzo in cantieri navali ecc.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	UC500	Pannello posteriore:	INOX
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)	Pressione max ing.:	25 bar
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%)	Portata massima:	10 Nm <sup>3</sup> /h
Materiale membrana:	EPDM	Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C
Materiale di tenuta:	Chloroprene		

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768100	MB70	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	1.434,30
14037556	MB70 CG	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	2.358,30

CG = versione con manometri a contatto

## MB400 QUADRO A FORTISSIMA EROGAZIONE CON RAMPA INCORPORATA



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione ad altissima portata completo di rampa a 3 ingressi ultracompatto completo di valvole di intercettazione in ingresso, valvole di sicurezza antiritorno interne alla rampa, e valvola a sfera in uscita.

Può alimentare fino a 50 posti presa per argon e miscela e una ventina di posti presa ossigeno con medi utilizzi.

**VELOCISSIMO DA INSTALLARE!**

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR400
Materiale corpo riduttore:	Ottone
Connettori e giunti:	Ottone, INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PA
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	300 bar
Portata massima:	400 Nm <sup>3</sup> /h
Portata nominale:	250 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768098</b>	MB400	Ossigeno/Inerti, 300/20bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	<b>1.358,70</b>
<b>0768211</b>	MB400PG	Ossigeno/Inerti, 300/40bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20	<b>1.601,30</b>

PG = una delle connessioni in ingresso è utilizzata come valvola di spurgo alta pressione

\* certificato per uso alimentare

## MB400 ACETILENE QUADRO A FORTISSIMA EROGAZIONE CON RAMPA INCORPORATA



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Il quadro MB400 racchiude in se tutto il necessario per realizzare una centralizzazione acetilene a fortissima erogazione compatta, sicura e facile da montare. Grazie infatti alla rampa a 3 ingressi già fissata al pannello dovrete solo fare 4 fori nel muro e il tutto sarà operativo in conformità alla norma ISO 14114. Pensate quanta sicurezza specie considerando la pericolosità dell'acetilene:

- Valvola di sicurezza antiritorno di gas e antiritorno di fiamma montata all'interno di ogni ingresso della rampa
- Valvola antidecomposizione dell'acetilene automatica fissata prima del riduttore di pressione
- Sfiato sul riduttore convogliabile all'esterno
- Valvola di sicurezza antiritorno di fiamma, di gas e stop termico a 95° già fissata in uscita

Confrontate il nostro pannello con rampa integrata con altri pannelli sul mercato. Nessuno offre altrettanta sicurezza.

I quadri di decompressione MB400 garantiscono una straordinaria portata di acetilene per alimentare molti posti presa. Sono dotati di tutti i più avanzati dispositivi di sicurezza previsti dalle norme ISO per cui dovrete preoccuparvi solamente di fissarli alla parete. È inclusa anche la valvola automatica antidecomposizione dell'acetilene! La decomposizione dell'acetilene è un fenomeno che può verificarsi quando l'acetilene inizia autonomamente ad espandersi aumentando di pressione e di temperatura fino a causare l'esplosione delle tubazioni o dell'attrezzatura in cui si trova. Questa speciale valvola è messa in ingresso al riduttore, mentre in uscita è presente anche la classica valvola di sicurezza antiritorno di fiamma e di gas ad altissima portata.

### DATI TECNICI

Tipo di riduttore:	MR60
Materiale corpo riduttore:	Ottone (Cu < 65%)
Connettori e giunti:	Ottone (Cu < 65%), INOX
Materiale membrana:	EPDM
Materiale di tenuta:	PTFE
Pannello posteriore:	INOX
Pressione max ing.:	25 bar
Portata massima:	25 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768097</b>	MB400	Acetilene, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20	<b>2.608,20</b>

## LINEA MF

Linea di quadri di decompressione a doppio ingresso con scambio automatico ad altissima stabilità di erogazione grazie al riduttore di bassa pressione in uscita che mantiene la pressione in linea straordinariamente stabile indipendentemente dal valore di pressione in bombola fino all'esaurimento del gas, (versione 2/2).

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA LINEA MF:

- Due ingressi con filtro anti impurità
- Due riduttori a singolo stadio che garantiscono lo scambio automatico della linea gas destra/sinistra
- Valvole di intercettazione in ingresso
- Valvole di spurgo in ingresso
- Manometri di alta pressione su entrambi i lati (in opzione è possibile avere i manometri a contatti elettrici per il controllo a distanza della pressione)
- Valvola di sfogo in caso di sovrappressioni
- Valvola a sfera in uscita
- Riduttore stabilizzatore in uscita (modelli 2/2)
- Componenti per la messa a norma secondo ISO14114 e ISO15615 incorporati nel modello 2/2 acetilene

## MAXIFLOW 1/2



Quadro di decompressione a scambio automatico (riarmo manuale) per gas compressi (no acetilene) con pressioni fino a 300 bar. È possibile avere in opzione anche i manometri a contatto per ottenere il segnale a distanza di "gas in esaurimento".

La realizzazione monoblocco di questo pannello garantisce una altissima sicurezza contro le perdite di gas normalmente più probabili laddove vi sono molti raccordi e connessioni. Il quadro è completo di valvole di spurgo su entrambi gli ingressi e valvole di intercettazione. Le valvole antiriflusso impediscono al gas di andare a riempire il ramo vuoto.

E' concepito per ridurre la pressione in ingresso da 300bar a un valore di 14 bar in uscita (perfetto per alimentare i posti presa).

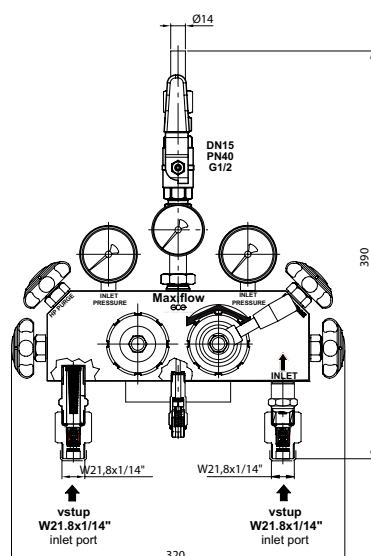
Il pannello è destinato alla gestione di tutti i gas (Ossigeno, argon, miscela, azoto) non combustibili e anche combustibili in pressione (versione per idrogeno / metano).

Può essere utilizzato con bombole singole o meglio con pacchi bombola (maggiore autonomia di esercizio).

Quando il gas finisce nel pacco bombole di sinistra (ad esempio), entra in funzione automaticamente il pacco di destra.

Si va quindi a sostituire il pacco di bombole vuoto e si gira la manopola di erogazione nell'altro senso. Quando il pacco di destra sarà terminato il sistema attiverà il nuovo pacco di sinistra e così via.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768185</b>	Maxiflow 1/2	Ossigeno/Inerti, 300/14 bar	W21,8x1/14"	G1/2", DN15	<b>1.102,50</b>
<b>0768186</b>	Maxiflow 1/2	Gas carburante, 300/14 bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	<b>1.102,50</b>



- 2 ingressi
- 2 valvole ingresso
- 2 valvole spurgo
- 2 riduttori incorporati
- 2 manometri alta pressione
- 1 manometro bassa pressione

**PORTATA:** 50 m<sup>3</sup>/h

## MAXIFLOW 2/2

### DOPPIO STADIO



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione a scambio automatico (riarmo manuale) per gas compressi (no acetilene) con pressioni fino a 300 bar. È possibile avere in opzione anche i manometri a contatto per ottenere il segnale a distanza di "gas in esaurimento".

In uscita al pannello è già montato un riduttore di bassa pressione che permette una regolazione estremamente accurata della pressione in linea e mantiene la stessa estremamente costante. La realizzazione monoblocco di questo pannello garantisce una altissima sicurezza contro le perdite di gas normalmente più probabili laddove vi sono molti raccordi e connessioni.

**PORTATA:** 50 m<sup>3</sup>/h

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768183</b>	Maxiflow 2/2	Ossigeno/Inerti, 300/10 bar	W21,8x1/14"	G1/2", DN15	<b>1.249,50</b>
<b>0768184</b>	Maxiflow 2/2	Gas carburanti, 300/10 bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	<b>1.413,30</b>
<b>0768119</b>	Maxiflow 2/2	Propano, 12/2,5 bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	<b>1.521,50</b>
<b>0768196</b>	Maxiflow 2/2 CG	Propano, 12/2,5 bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	<b>1.901,60</b>

CG = versione con manometri a contatto

## MAXIFLOW 2/2 ACETILENE

### DOPPIO STADIO



Il disegno tecnico del pannello con tutte le dimensioni è disponibile in pdf su richiesta.

Quadro di decompressione a scambio automatico specifico per acetilene. È possibile avere in opzione anche i manometri a contatto per ottenere il segnale a distanza di "gas in esaurimento".

In uscita al pannello è già montato un riduttore di bassa pressione che permette una regolazione estremamente accurata della pressione in linea e mantiene la stessa estremamente costante.

Il quadro è realizzato in totale rispondenza alla normativa ISO14114. Viene fornito completo di valvole manuali ad azionamento rapido (1/4 di giro) in ingresso e testato come previsto dalla norma ISO15615.

Il quadro è completo anche della valvola antiritorno di fiamma e di gas in uscita e di valvola a sfera.

E' sufficiente fissare il quadro al muro e la centralizzazione è completa e a norma (per la parte riduzione di pressione e valvole di sicurezza).

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>0768166</b>	Maxiflow 2/2	Acetilene, 25/1,5 bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	<b>1.901,60</b>
<b>0768167</b>	Maxiflow 2/2CG	Acetilene, 25/1,5 bar	W21,8x1/14" LH	G1/2", DN15	<b>2.390,90</b>

## ESTENSIONI DI INGRESSO componibili per i quadri GCE

### LINEA SE



Le rampe componibili in ingresso della linea SE rappresentano un altro caso di innovazione del gruppo GCE applicato alle centralizzazioni. Si tratta infatti di vere e proprie rampe in ingresso a 1, 2 o 4 posti, concepite in termini di design in modo da poter essere fissate a fianco del quadro di decompressione GCE ed essere collegate ad esso **SENZA NESSUN SISTEMA DI COLLEGAMENTO** flessibile o rigido. La rampa è infatti disegnata in modo che la sua uscita coincida perfettamente con l'ingresso del quadro. Si ottiene in questo modo un sistema estremamente solido, compatto semplificando il montaggio e rendendo il tutto ancora più esente da rischi di perdite. Naturalmente sulla rampa è prevista la possibilità di aggiustare la posizione dell'uscita in modo da compensare eventuali irregolarità del muro o il non allineamento perfetto del quadro.

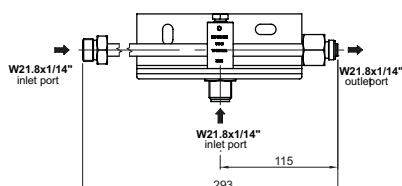
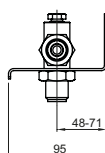
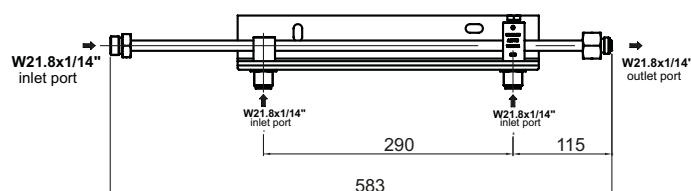
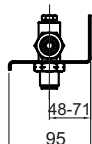
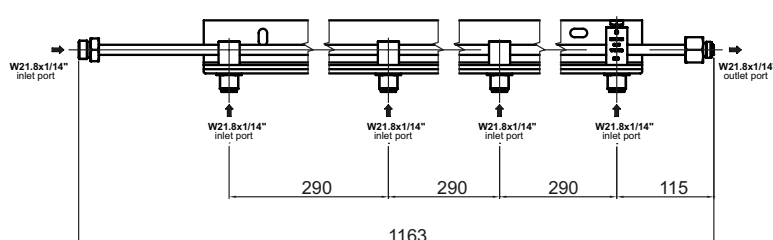
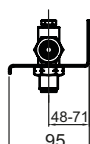
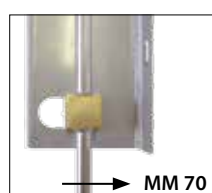
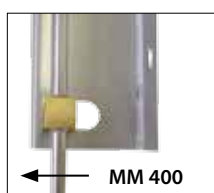
Le rampe SE vengono fornite senza valvola in ingresso in quanto il quadro normalmente è già dotato di valvola in ingresso. Devono essere completate con un dado cieco sul lato che non viene utilizzato.

Tuttavia è possibile montare le valvole in ingresso e anche il dispositivo antirivaso (per impedire che il gas di una bombola piena collegata ad un ingresso della rampa vada a riempire una eventuale bombola vuota collegata ad un altro ingresso della rampa stessa). Vedere di seguito.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
9625640	SE-1	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	125,00
9625690	SE-1	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	125,00
9625650	SE-2	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	168,00
9625700	SE-2	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	168,00
9625660	SE-4	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	358,10
9625710	SE-4	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	358,10

### Allineamento delle rampe SE

Le rampe sono concepite per essere collegate ai quadri serie M70 e M400.



## VALVOLE DI CHIUSURA DN4 RAMPE SERIE SE



I modelli SOV sono più indicati in abbinamento ai quadri mod 70 mentre i modelli BV 300 ai quadri mod 400.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0777111	SOV DN4	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14" LH	54,60
0777112	SOV DN4	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"	68,30
0777208	SOV DN4	Acetilene, 25 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"	63,00
BV777105	BV 300 DN 8	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14" LH	99,80
BV777106	BV 300 DN 8	Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14" LH	97,70
BV777107	BV 300 DN 8	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"	97,70
BV777209	BV 300 DN 8	Acetilene, 25 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"	260,40

## VALVOLE ANTITRVASO E VALVOLE ANTITRVASO CON PRESSIONE RESIDUALE (RSV)



Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0764935	Valvola antitravas	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	31,50
0764936	Valvola antitravas	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	39,90
0764937	Valvola antitravas	Acetilene, 25 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	97,70
0764932	Valvola antitravas RSV	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	277,20
0764933	Valvola antitravas RSV	Gas carburanti, 300 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	277,20
0764934	Valvola antitravas RSV	Acetilene, 25 bar	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14" LH	277,20

### MM70-2 con SE-2

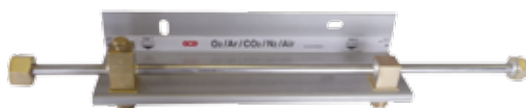


### SE Line montaggio



MM 70-2

#### Rampa SE line



Doppio dado

Valvola

Valvola antitravas

#### Bombola



## RAMPE ME - ITALIA

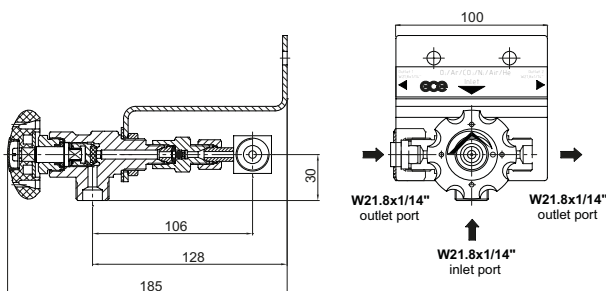
Le rampe serie ME contengono le valvole di intercettazione in ingresso, le valvole antitravasno e una doppia uscita (sia a dx che a sx). Un'uscita va collegata ovviamente al riduttore forte erogazione applicabile sulla rampa, l'altra uscita può essere utilizzata ad esempio per collegare un manometro a contatti che fornisca a distanza il valore di gas residuo in bombola oppure a una estensione per allungare la rampa.

### ME-1



Le rampe a un posto sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione ottenendo così un insieme stabile da collegare tramite flessibile alla bombola o al pacco bombole. I riduttori forte erogazione sono infatti degli elementi piuttosto pesanti e ingombranti e doverli ogni volta fissare e togliere dalla bombola o al pacco all'esaurimento del gas è complicato e oltretutto si rischia col tempo di danneggiarli o di avere perdite dal codolo in ingresso.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione Standard	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768169	ME-1	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	195,30
CE10006M	ME-1	Acetilene, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	199,50
CE10008	ME-1	Gas carburanti, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	199,50

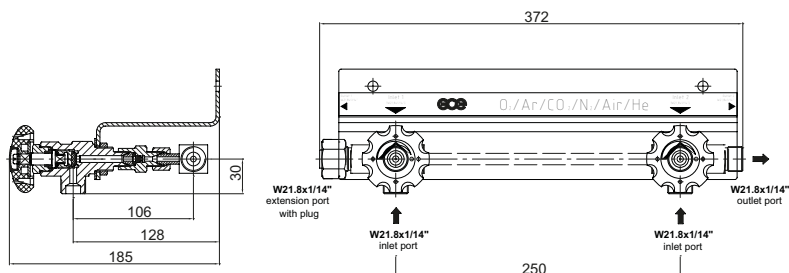


### ME-2



Le rampe a due posti sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione ed avere anche due ingressi separati con cui ottenere un sistema di riserva gas collegando (ad esempio) un pacco bombole all'ingresso 1 e una bombola all'ingresso 2 da attivare durante il cambio pacco non avendo così nessuna interruzione dei processi lavorativi. Si può naturalmente collegare la rampa anche a un quadro di decompressione a uno o due ingressi tramite un tubo flessibile.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione Standard	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768177	ME-2	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	293,00
CE10031M	ME-2	Acetilene, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	294,00
CE10034M	ME-2	Gas carburanti, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	294,00

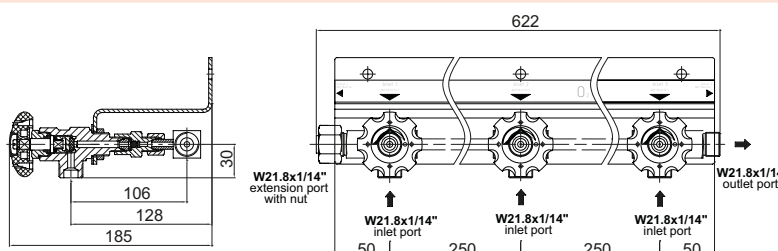


### ME-3



Le rampe a tre posti sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione ed avere 3 ingressi separati a cui collegare ad esempio 3 bombole per una buona autonomia di gas. Si può naturalmente collegare la rampa sia a un quadro di decompressione a uno o due ingressi tramite un tubo flessibile sia direttamente a un riduttore forte erogazione.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione Standard	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768178	ME-3	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	429,50
CE10056M	ME-3	Acetilene, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	441,00
CE10074M	ME-3	Gas carburanti, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	441,00
CE10077	Adattatore rampa per manometro contatti				97,70
H28191103	Manometro a contatti 315 bar 1/4"				167,00



## FILTRO DI LINEA



Portata nominale: 800 Nm<sup>3</sup>/h at 40 bar, Pressione drop: max 15 bar.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso / Uscita	Filter ability	D	P.L. (€)
0760582	FZ 11	Ossigeno/Inerti, 200 bar	M42x1,5	50 µm	B	782,30

## FILTRO DI LINEA PER ACETILENE



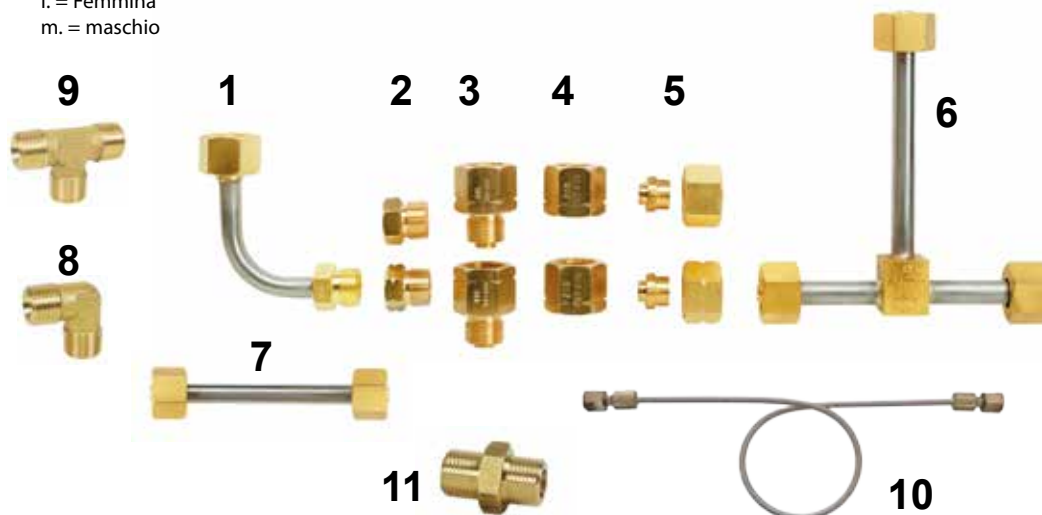
Questo filtro è usato per fermare le particelle meccaniche incluse nell'acetilene che finiscono nelle tubazioni della centralizzazione. Va montato in uscita al riduttore di pressione.

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0863529	F 120 A	Acetilene, Max 1,5 bar	G1/2"	G3/8" LH	206,90

## ACCESSORI

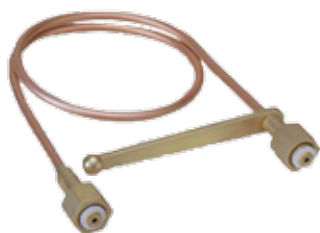
Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	Pos.	P.L. (€)
215191005	Raccordo connessione a 90°	Gas carburanti	W21,8x1/14"LH f.	W21,8x1/14"LH m.	1	51,50
215191010	Raccordo connessione a 90°	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14" f.	W21,8x1/14" m.	1	39,90
0768159	Raccordo connessione a 90°	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14" f.	W21,8x1/14" f.	1	66,20
0768160	Raccordo connessione a 90°	Gas carburanti	W21,8x1/14"LH f.	W21,8x1/14"LH f.	1	107,10
9451080P	Raccordo conness. diritto	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	7	65,10
9451090P	Raccordo conness. diritto	Gas carburanti	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH	7	70,40
215191076	Raccordo maschio cieco	Gas carburanti	W21,8x1/14"LH		2	17,30
215191077	Raccordo maschio cieco	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14"		2	17,30
215191069	Nipplo	Gas carburanti	W21,8x1/14"LH f.	W21,8x1/14 m.	3	63,00
215191068	Nipplo	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14" f.	W21,8x1/14"LH m.	3	87,20
200059835P	Doppio dado	All gases	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH	4	15,20
215191081	Attacco con dado cieco	Gas carburanti	W21,8x1/14"LH		5	11,60
215191080	Attacco con dado cieco	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14"		5	7,60
215191084	Raccordo a T	Gas carburanti	W21,8x1/14"LH f.		6	107,10
215191085	Raccordo a T	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14" f.		6	96,60
548900006612	Curva 90°	All gases	G1/2"	G1/2"	8	10,50
548900500340	Curva 90°	All gases	G3/4"	G3/4"	8	10,50
548910006626	Connettore T	All gases	G1/2"	G1/2"	9	15,20
548900401034	Connettore T	All gases	G3/4"	G3/4"	9	15,20
54890040101	Connettore T	All gases	G1"	G1"	9	15,20
311837121815P	Guarnizione tenuta in alluminio (conf. 5 pcs), 18x12,0x1,5					5,30
311325111032P	Guarnizione tenuta in rame (conf. 10 pcs), 18x12,7x1,5					9,80
SPP27990104	Riccio di collegamento	Ossigeno/Inerti	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	10	141,80
14037555P	Niplo doppio maschio conico		W21,8		11	22,30

f. = Femmina  
m. = maschio



## SERPENTINE PER PACCHI E BOMBOLE

Servono per collegare la bombola o il pacco bombole con la rampa o direttamente al quadro di decompressione.



### SEMIRIGIDE - 1M

Codice	Descrizione	Connessione ingresso	Connessione uscita	P.L. (€)
<b>CE30000M</b>	Serpentina in rame 1m - OX/CO <sub>2</sub> (sia rampe che quadri)	<b>UNI4406</b> W21,7x1/14"Dx Fem.	<b>UNI4406</b> W21,7x1/14"DxFem.	<b>136,50</b>
<b>CE30005M*</b>	Serpentina in 1m - Acetilene staffa (per rampe ME)	<b>UNI4411/1</b> Attacco a staffa	<b>UNI4411/2</b> G5/8"SxMaschio	<b>157,50</b>
<b>CE30006M*</b>	Serpentina in 1m - Acetilene 5/8 (per rampe ME)	<b>UNI4411/2</b> G5/8"SxMaschio	<b>UNI4411/2</b> G5/8"SxMaschio	<b>157,50</b>
<b>CE30010M</b>	Serpentina in rame 1m - Argon/Mix (sia rampe che quadri)	<b>UNI4412</b> W24,7x1/14"Dx Mas.	<b>UNI4406</b> W21,7x1/14"Dx Fem.	<b>136,50</b>
<b>CE30015M</b>	Serpentina in rame 1m - Azoto (sia rampe che quadri)	<b>UNI4409</b> W21,7x1/14"Dx Mas.	<b>UNI4406</b> W21,7x1/14"Dx Fem.	<b>136,50</b>
<b>CE30035M*</b>	Serpentina in rame 1m - Idrogeno/Propano (per rampe ME)	<b>UNI4405</b> W20x1/14"Sx Fem.	<b>UNI4405</b> W20x1/14"Sx Fem.	<b>136,50</b>

\* Queste serpentine possono essere collegate alle rampe serie "ME". Per essere invece collegate ai quadri di decompressione (che hanno ingresso W21,8 LH) necessitano degli adattatori di seguito indicati:

<b>CE90000</b>	Adattatore G5/8" Femmina LH/W 21,8 Femmina LH	<b>24,20</b>
<b>CE90005</b>	Adattatore W20 maschio LH/W 21,8 Femmina LH	<b>24,20</b>

### SERPENTINE FLESSIBILI MONOBLOCCO PREASSEMBLATE 300 BAR - 1 M E 2,5 M

Serpentine in acciaio inox corrugato con raccordi pre-assemblati per tipo di gas.

Pressione di lavoro fino a 300 bar. Cavo di sicurezza anti brandeggio. Tutte le serpentine sono testate singolarmente in pressione. Le serpentine sono sgrassate per uso con ossigeno e quelle per acetilene sono dotate di "Check Valve" interna. Desing secondo normativa ISO 10380.



CE90005N



CE90000N

Codice	Gas	Lunghezza serpentina	Connessione valvola	Connessione quadro	Pressione nominale	P.L. (€)
<b>F27711015</b>	O <sub>2</sub> /CO <sub>2</sub>	1 metro	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>168,00</b>
<b>F27711016</b>	O <sub>2</sub> /CO <sub>2</sub>	2,5 metri	UNI 11144/2 (ex UNI 4406)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>249,90</b>
<b>F27711017</b>	Ar/He	1 metro	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>174,30</b>
<b>F27711018</b>	Ar/He	2,5 metri	UNI 11144/8 (ex UNI 4412)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>257,30</b>
<b>F27711019</b>	N <sub>2</sub>	1 metro	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>193,20</b>
<b>F27711020</b>	N <sub>2</sub>	2,5 metri	UNI 11144/5 (ex UNI 4409)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>275,10</b>
<b>F27711021**</b>	H <sub>2</sub>	1 metro	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/H)	W21,8x1/14" SX F	300 bar	<b>174,30</b>
<b>F27711022**</b>	H <sub>2</sub>	2,5 metri	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/H)	W21,8x1/14" SX F	300 bar	<b>256,20</b>
<b>F27711023</b>	Aria	1 metro	UNI 11144/6 (ex UNI 4410)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>174,30</b>
<b>F27711024</b>	Aria	2,5 metri	UNI 11144/6 (ex UNI 4410)	W21,8x1/14" DX M	300 bar	<b>256,20</b>
<b>F27711025**</b>	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	1 metro	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/P)	W21,8x1/14" SX F	300 bar	<b>189,00</b>
<b>F27711026**</b>	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	2,5 metri	UNI 11144/1H (ex UNI 4405/P)	W21,8x1/14" SX F	300 bar	<b>270,90</b>
<b>F2771031**</b>	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	1 metro	UNI 11144/7F (ex UNI 4411/1)	W21,8x1/14" SX F	30 bar	<b>270,90</b>
<b>F2771032**</b>	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	1 metro	UNI 11144/7S (ex UNI 4411/2)	W21,8x1/14" SX F	30 bar	<b>270,90</b>
<b>F2771033**</b>	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	2,5 metri	UNI 11144/7S (ex UNI 4411/2)	W21,8x1/14" SX F	30 bar	<b>352,80</b>

\*\* Queste serpentine possono essere collegate direttamente ai quadri di decompressione. Per essere collegate alle rampe serie "ME" necessitano degli adattatori di seguito indicati:

<b>CE90000N</b>	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	ACE	Adattatore W21,8x1/14" SX M - G5/8" SX M	<b>25,20</b>
<b>CE90005N</b>	H <sub>2</sub> / C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	GPL	Adattatore W21,8x1/14" SX M - W20x1/14" SX F	<b>25,20</b>



## SERPENTINE FLESSIBILI MODULARI - 1 M E 2 M

Codice	Descrizione	P.L. (€)
<b>CE30100C</b>	Flessibile in doppia treccia inox con interno in PTFE. Completa di cavo anti brandeggio ed attacchi in acciaio inox. Lunghezza 1 metro.	<b>140,70</b>
<b>CE30200C</b>	Flessibile in doppia treccia inox con interno in PTFE. Completa di cavo anti brandeggio ed attacchi in acciaio inox. Lunghezza 2 metri.	<b>205,80</b>

	Codice connessione lato quadro	Codice connessione lato bombola	P.L. (€)/ cad. raccordo
Completamento per serpentina flessibile modulare OX/CO <sub>2</sub>	<b>CE30020C</b> (UNI 4406) W21,7×1/14" Dx Fem.	<b>CE30020C</b> (UNI 4406) W21,7×1/14" Dx Fem.	<b>17,90</b>
Completamento per serpentina flessibile modulare Azoto	<b>CE30020C</b> (UNI 4406) W21,7×1/14" Dx Fem.	<b>CE30025C</b> (UNI 4409) W21,7×1/14" Dx Mas.	<b>17,90</b>
Completamento per serpentina flessibile modulare Argon/Mix	<b>CE30020C</b> (UNI 4406) W21,7×1/14" Dx Fem.	<b>CE30030C</b> (UNI 4412) W24,7×1/14" Dx Mas.	<b>17,90</b>
Completamento per serpentina flessibile modulare Propano*	<b>CE30032C</b> (UNI 4405) W20×1/14" Sx Fem.	<b>CE30032C</b> (UNI 4405) W20×1/14" Sx Fem.	<b>17,90</b>
Completamento per serpentina flessibile modulare Idrogeno*	<b>CE30033C</b> (UNI 4405) W20×1/14" Sx Fem.	<b>CE30032C</b> (UNI 4405) W20×1/14" Sx Fem.	<b>17,90</b>

\* Queste serpentine possono essere collegate alle rampe serie "ME". Per essere invece collegate ai quadri di decompressione (che hanno ingresso W21,8 LH) necessitano dell'adattatore indicato di seguito.

<b>CE90005</b>	Addattatore W20 maschio LH/W 21,8 FEMMINA LH	<b>24,20</b>
----------------	--	--------------

## S151 RIDUTTORE DI PRESSIONE DI LINEA PER BASSA PRESSIONE ED ALTA PORTATA

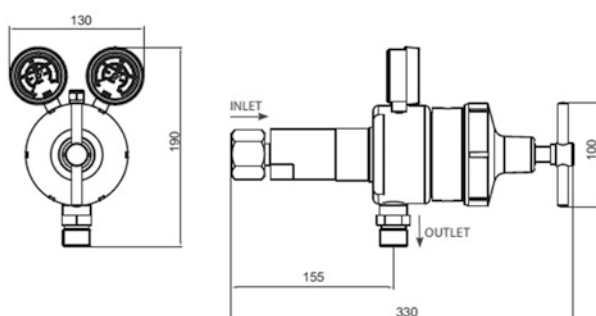
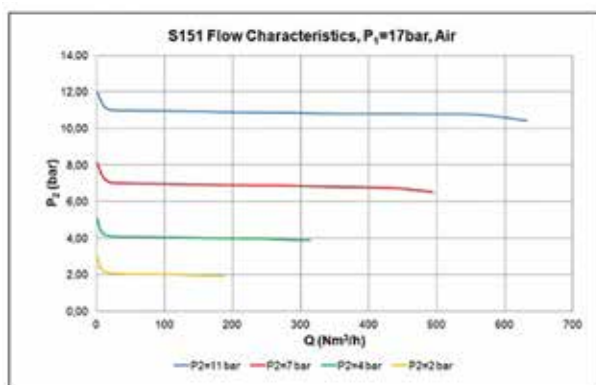


Il riduttore di secondo stadio S151 è un regolatore in grado di erogare elevate portate di gas a basse pressioni di utilizzo, ideale per applicazioni in campo industriale.

- Portata fino a 600 Nm<sup>3</sup>/h con gas ossigeno ed inerti;
- Connessione entrata posteriore con filtro sinterizzato integrato in ingresso. Connessione uscita inferiore;
- Il design e le caratteristiche costruttive con sistema pilotato (simili a quelle di un riduttore a doppio stadio) consentono di avere una pressione stabile in uscita con una portata di gas elevata;
- Applicazioni tipiche: ossitaglio, taglio laser, saldatura e protezione a rovescio, applicazioni in azoto con alte portate, ecc.

Codice	Descrizione	Gas	Pressione In/Out massima	Connessione ingresso	Connessione uscita	P.L. (€)/
<b>0772037</b>	Riduttore S151	Ossigeno/ Inerti	Vedere dati tecnici	G1"	G3/4"	<b>1.459,50</b>

## FLOW CHARACTERISTIC



## DATI TECNICI

Mat. corpo riduttore:	Ottone
Mat. diaframma riduttore principale:	EPDM
Mat. diaframma riduttore pilotato:	NBR
Guarnizioni:	PA
Filtro in ingresso:	da 37,5 µm in bronzo
Connessione ingresso:	G1"
Connessione uscita:	G3/4"
Pressione max ingresso con ossigeno/gas inerti:	40 bar/30 bar
Pressione di uscita regolabile:	0-10 bar
Temperatura di esercizio:	da -20°C a 60°C
Peso:	6,9 kg



Applicazione tipica del riduttore S151

## POSTI PRESA SERIE DIN

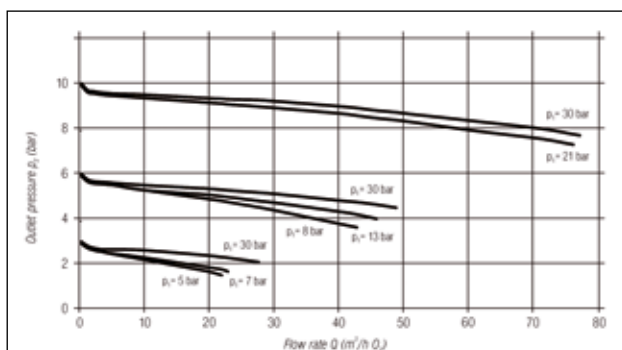
La linea di posti presa serie DIN rappresenta una soluzione semplice, compatta ed estremamente affidabile per il secondo stadio della vostra centralizzazione.

Si tratta infatti della versione da parete del riduttore serie DIN prodotto da 10 anni da GCE in milioni di esemplari (si stimano circa 2.900.000 pezzi venduti) e in cui il tasso di difettosità rimane al di sotto dello 0,002% (siamo a livelli di eccellenza che nel settore industriale si trovano forse solo nelle applicazioni militari).

GCE fornisce i posti presa serie DIN in diverse versioni che soddisfano qualsiasi esigenza. Si può avere infatti il posto presa singolo oppure in coppia con un altro gas (es ossigeno+acetilene) o addirittura in "trio" (es. Ossigeno+acetilene+argon).

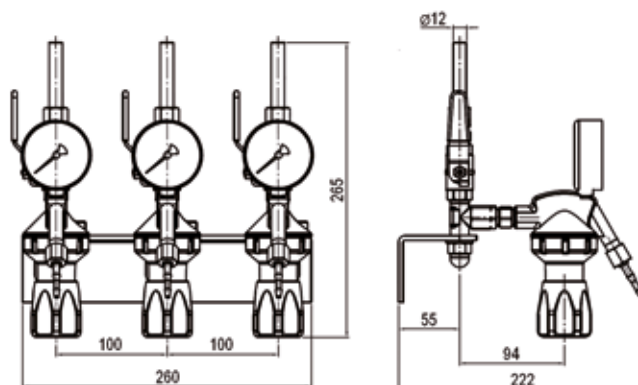
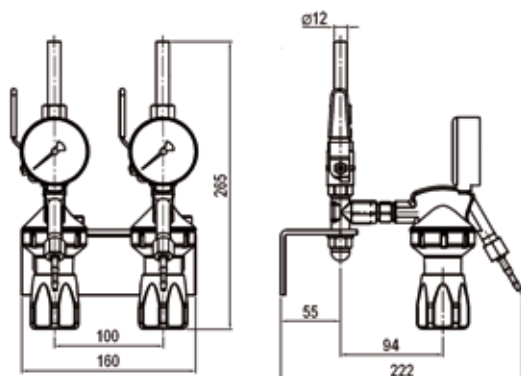
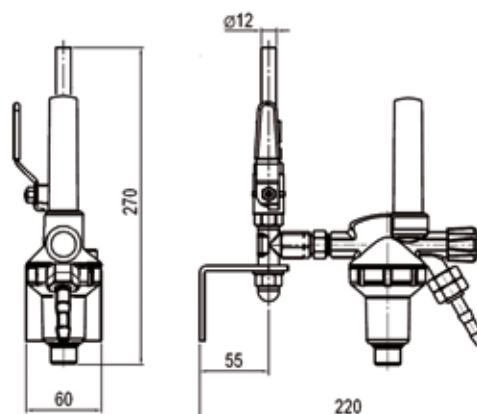
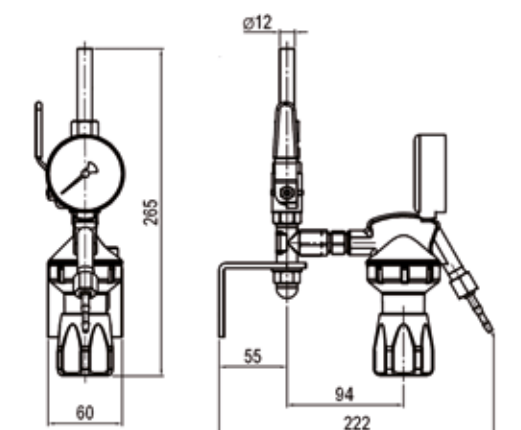
Di seguito vedete le curve di erogazione, le caratteristiche tecniche principali e le misure per il fissaggio a parete.

### FLOW CAPACITÀ: OSSIGENO



### DATI TECNICI

Corpo e cappello del riduttore:	Ottone
Membrana:	EPDM, NBR
Guarnizione:	PA, Cloroprene
Connessioni:	Ottone
Pannello posteriore:	Acciaio zincato
Pressione max ing.:	30 bar Ossigeno
Pressione max ing.:	40 bar Altri gas
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C



## DINSET SINGOLI CON MANOMETRO



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096150	Dinset Singoli	Acetilene	1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	114,50
14096151	Dinset Singoli	Ossigeno	10 bar	G3/8"	G1/4"	114,50
14096152	Dinset Singoli	Ar/Mix	32 l/min manometro	G3/8"	G1/4"	114,50
14096165	Dinset Singoli	Propano	2,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	114,50
14096166	Dinset Singoli	Azoto	10 bar	G3/8"	G1/4"	114,50
14096167	Dinset Singoli	Aria compressa	10 bar	G3/8"	G1/4"	114,50
14096168	Dinset Singoli	Ar/Mix	10 bar	G3/8"	G1/4"	114,50
14096169	Dinset Singoli	Idrogeno	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	138,60
14096172	Dinset Singoli	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	206,90
14096170	Dinset Singoli	Ar/H <sub>2</sub>	32 l/min manometro	G3/8"	G3/8" LH	171,20
14096171	Dinset Singoli	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 l/min manometro	G3/8" LH	G3/8" LH	138,60
0785016	Dinset Singoli	Ossigeno/Inerti	10 bar	G3/8"	G3/8"	206,90

## DINSET SINGOLI CON FLUSSOMETRO



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096173	Dinset Flusso	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 l/min Flow	G3/8" LH	G3/8" LH	193,20
14096163	Dinset Flusso	Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	G1/4"	152,30
14096164	Dinset Flusso	Ar/Mix	15 l/min Flow	G3/8"	G1/4"	152,30
0785017	Dinset Flusso	Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	G3/8"	239,40

## DINSET DOPPI



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096153	Dinset Doppi	Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G3/8" LH	222,60
14096154	Dinset Doppi	Oxy-Prop	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G3/8" LH	222,60
14096155	Dinset Doppi	Oxy-Ar	vedi singoli	G3/8"	2x G1/4"	320,30
14096156	Dinset Doppi	Ar-Ar	vedi singoli	G3/8"	2x G1/4"	222,60
0785015	Dinset Doppi	Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G3/8", G3/8" LH	369,60

## DINSET TRIPLI



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14096157	Dinset Tripli	Ar-Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	331,80
14096158	Dinset Tripli	Oxy-Oxy-Ace	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	331,80
14096159	Dinset Tripli	Oxy-Oxy-Prop	vedi singoli	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	331,80
14096160	Dinset Tripli	Oxy-Oxy-Ar	vedi singoli	G3/8"	3x G1/4"	331,80
14096161	Dinset Tripli	Oxy-Ar-Ar	vedi singoli	G3/8"	3x G1/4"	331,80
14096162	Dinset Tripli	Ar-Ar-Ar	vedi singoli	G3/8"	3x G1/4"	331,80

## RIDUTTORI DI RICAMBIO PER POSTI PRESA DINSET

### DINLINE E DINFLOW RIDUTTORI



Codice	Descrizione	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0783071	Dinline	Ar, N <sub>2</sub> , Compr. Air	10 bar	G3/8"	G1/4"	54,70
0783070	Dinline	Ossigeno	10 bar	G3/8"	G1/4"	54,70
0783073	Dinline	Acetilene	1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	54,70
0783080	Dinline	Idrogeno	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	79,80
0783077	Dinline	Propano	2,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	56,70
0783072	Dinline	Ar/Mix	32 l/min manometro	G3/8"	G1/4"	56,70
0783076	Dinline	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 l/min manometro	G3/8" LH	G3/8" LH	85,10
0783081	Dinline	Ar/H <sub>2</sub>	32 l/min manometro	G3/8" LH	G3/8" LH	125,00
0783078	Dinflow	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 l/min*	G3/8" LH	G3/8" LH	135,50
0783074	Dinflow	Ar/Mix	30 l/min*	G3/8"	G1/4"	63,00
0783075	Dinflow	Ar/Mix	15 l/min*	G3/8"	G1/4"	107,10

\* flussometro a colonna

### VALVOLE A SFERA



Valvole a sfera realizzate in acciaio zincato con manetta di apertura colorata a seconda del gas.

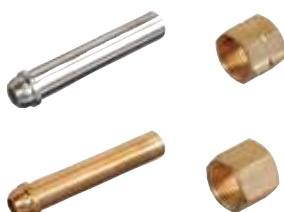
Codice	Descrizione	Gas	P.L. (€)
14016153	Con gomito	Ossigeno	39,90
14016154	Con gomito	Gas carburanti	39,90
14016155	Con gomito	Altri gas	39,90

### STAFFE DA PARETE



Codice	Descrizione	P.L. (€)
14016145P	Per DINSET singoli	13,70
14016146P	Per DINSET doppi	13,70
14016147P	Per DINSET tripli	22,10

### DADI E CODOLI DI FISSAGGIO



Codoli di connessione (diam ext 12 mm).

Codice	Tipo	Material	P.L. (€)
14018004P	Codolo G3/8"	Acciaio	10,50
4A19020P	Codolo G3/8"	INOX	23,10
14018024P	Codolo G3/8"	Ottone	7,40
548200018932P	Dado G3/8" LH	Ottone	3,70
548200018934P	Dado G3/8"	Ottone	3,70

### APPLICAZIONE TIPICA

DINSET tripli con la valvola antiritorno di fiamma FR50.

Notate come la valvola sia concepita con l'ingresso inclinato in modo da ottenere un insieme compatto e l'uscita al tubo gas verticale verso il basso.



## POSTI PRESA SERIE UNISET

La linea di posti presa serie UNISET rappresenta una soluzione di alta qualità, ottima portata ed estremamente affidabile per il secondo stadio della vostra centralizzazione.

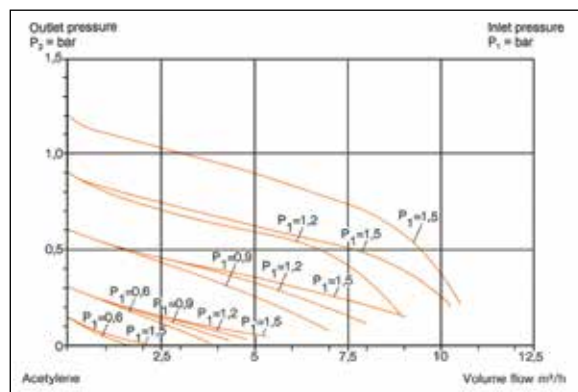
Si tratta infatti della versione da parete del riduttore serie UNI prodotto da 15 anni da GCE in milioni di esemplari e in cui il tasso di difettosità rimane al di sotto dello 0,002% (siamo a livelli di eccellenza che nel settore industriale si trovano forse solo nelle applicazioni militari).

GCE fornisce i posti presa serie UNISET in diverse versioni che soddisfano qualsiasi esigenza.

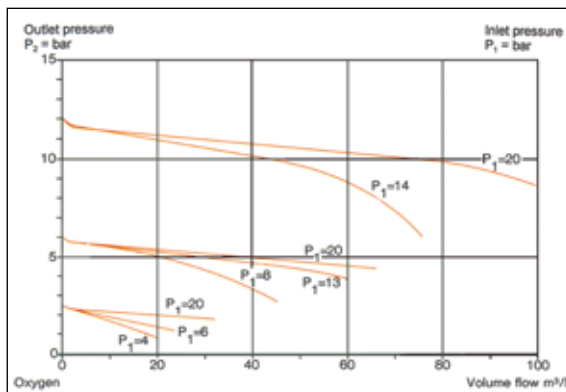
Si può avere infatti il posto presa singolo oppure in coppia con un altro gas (es ossigeno+acetilene) o la versione a doppio flussometro potendo così utilizzare con un'unica calata due diverse saldatrici con due diverse erogazioni in litri al minuto.

Di seguito vedete le curve di erogazione, le caratteristiche tecniche principali e le misure per il fissaggio a parete.

### FLOW CAPACITÀ: ACETILENE



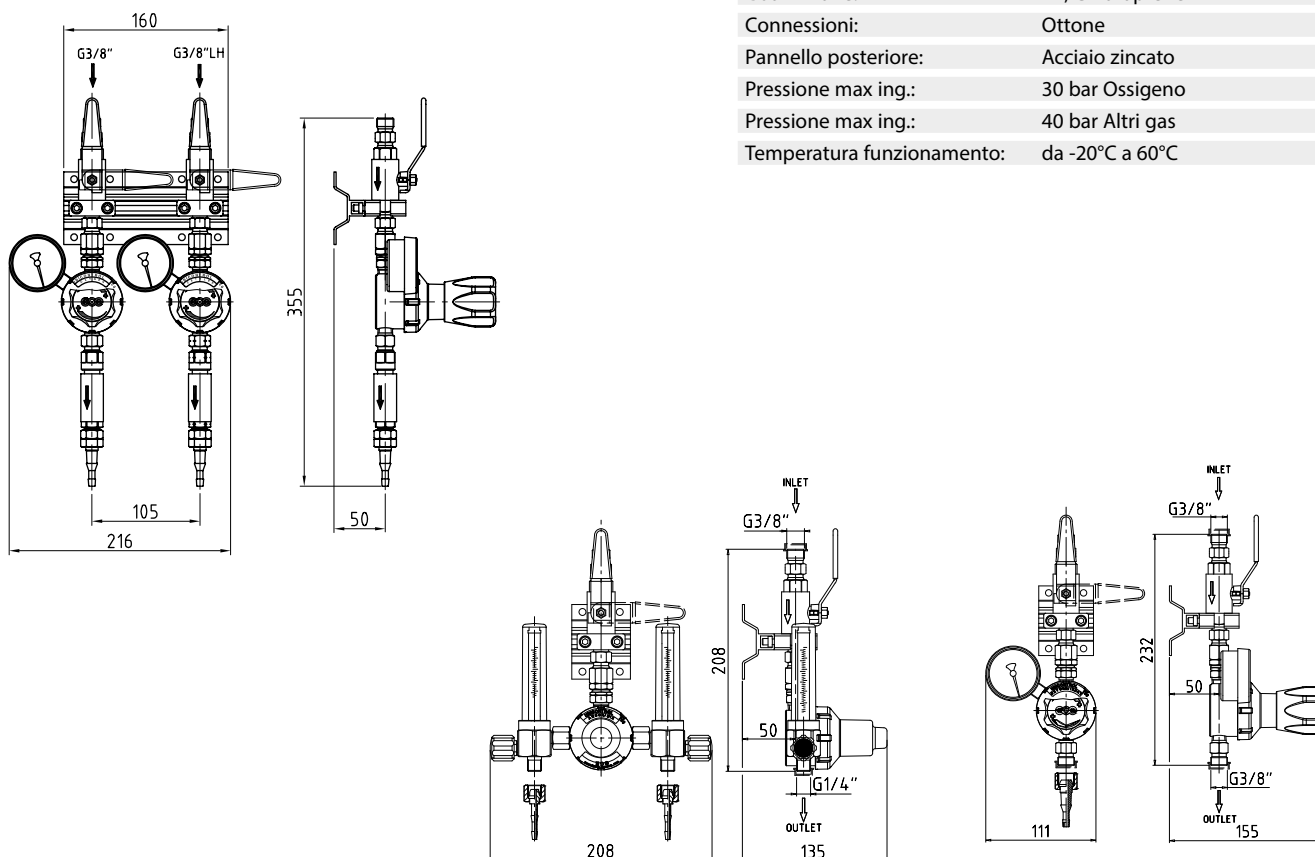
### FLOW CAPACITÀ: OSSIGENO



### GARANZIA 2 ANNI

### DATI TECNICI

Corpo riduttore:	Ottone
Membrana:	EPDM, NBR
Guarnizione:	PA, Chloroprene
Connessioni:	Ottone
Pannello posteriore:	Acciaio zincato
Pressione max ing.:	30 bar Ossigeno
Pressione max ing.:	40 bar Altri gas
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C



## UNISSET SINGOLI CON MANOMETRO - PRESSIONE INGRESSO MAX. 40BAR (ACETILENE: 1,5BAR)

**GARANZIA 2 ANNI**



Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768156	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-2,5 bar	G3/8"	G3/8" *	272,00
0768157	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-5 bar	G3/8"	G3/8"	272,00
0768158	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-10 bar	G3/8"	G3/8"	222,60
0768109	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-16 bar	G3/8"	G3/8"	179,60
0768210	Uniset Singoli	Os/Inerti	0-40 bar	G1/2"	G3/8"	277,20
0768108	Uniset Singoli	Ossigeno	0-10 bar FBA	G3/8"	G3/8"	222,60
0768106	Uniset Singoli	Acetilene	0-1,5 bar FBA	G3/8" LH	G3/8" LH*	239,40
0768107	Uniset Singoli	Propano	0-2,5 bar FBA	G3/8" LH	G3/8" LH*	337,10
0768190	Uniset Singoli	Gas carburanti	0-16 bar	G3/8" LH	G3/8" LH*	272,00
0768103	Uniset Singoli	Ar/Mix	30 l/min manometro	G3/8"	G1/4"+nipplo 4-6,3mm	181,70

\* + nipplo per tubo 6,3-8mm

## UNISSET SINGOLI CON FLUSSOMETRO SIGNOLO O DOPPIO (PRESSIONE INGRESSO MAX: 40BAR)

**GARANZIA 2 ANNI**



Esiste anche la versione ad alto flusso (50 litri al minuto) per l'impiego con Azoto/Iidrogeno o Argon/Iidrogeno.

Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768104	Uniset Singoli	Ar/Mix	15 l/min Flow	G3/8"	G1/4"+nipplo 4-6,3mm	238,40
0768155	Uniset Singoli	Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	G1/4"+nipplo 4-6,3mm	238,40
0768260	Uniset Singoli	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub> , Ar/H <sub>2</sub>	50 l/min Flow	G3/8" LH	G3/8" LH*	293,00
0768105	Uniset Doppi	Ar/Mix-Ar/Mix	30 l/min Flow	G3/8"	2x G1/4" + 2x nipplo per tubo 4-6,3mm	255,20

\* + nipplo per tubo 6,3-8mm

## UNISSET DOPPI - PRESSIONE INGRESSO MAX: 40BAR (ACETILENE: 1,5BAR)

**GARANZIA 2 ANNI**



Sistema a doppio riduttore da parete per l'impiego di due diversi gas.

Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso, Uscita	P.L. (€)
0768250	Uniset Doppi	Os/Ace	10 bar - 1,5 bar FBA	vedi singoli	396,90
0768240	Uniset Doppi	Os/Prop	10 bar - 2,5 bar FBA	vedi singoli	396,90

## FLUSSOMETRI DI RICAMBIO PER UNISSET

I flussometri come parte di ricambio possono essere utilizzati anche in altre applicazioni.

Codice	Tipo	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
0768170	Flussometro	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	nipplo per tubo 6,3mm	89,30
0768180	Flussometro	Ar/Mix	15 l/min	G3/8"	nipplo per tubo 6,3mm	89,30

## DADI E CODOLI DI FISSAGGIO

Codoli di connessione (diam ext 12 mm).



Codice	Tipo	Material	P.L. (€)
14018004P	Codolo G3/8"	Acciaio	10,50
4A19020P	Codolo G3/8"	INOX	23,10
14018024P	Codolo G3/8"	Ottone	7,40
548200018932P	Dado G3/8" LH	Ottone	3,70
548200018934P	Dado G3/8"	Ottone	3,70

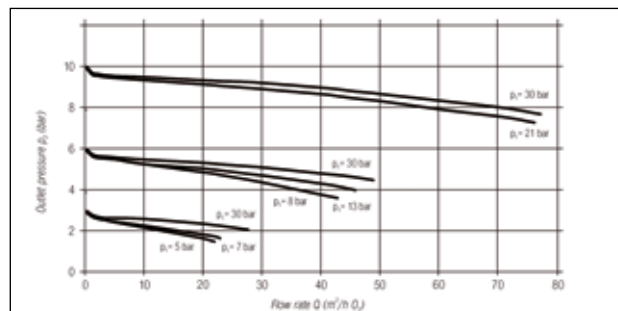
## UNISET+

I posti di lavoro UNISET+ sono dotati di copertura esterna in lamina di acciaio inossidabile. Sono caratterizzati dall'ottima robustezza, dall'ottimo aspetto estetico e dalla facilità di montaggio. La loro elevata precisione dà la possibilità di utilizzarli in qualsiasi applicazione, sia industriale che alimentare grazie alla certificazione dedicata. Tutte le varianti sono dotate in ingresso di raccordo a brasare per tubo da 8 mm, valvola di sezionamento a sfera e portagommo per tubo in uscita.

Le versioni per Ossigeno, Acetilene e Gas Combustibili sono dotate di serie di valvola di sicurezza MV93 a 2 funzioni.

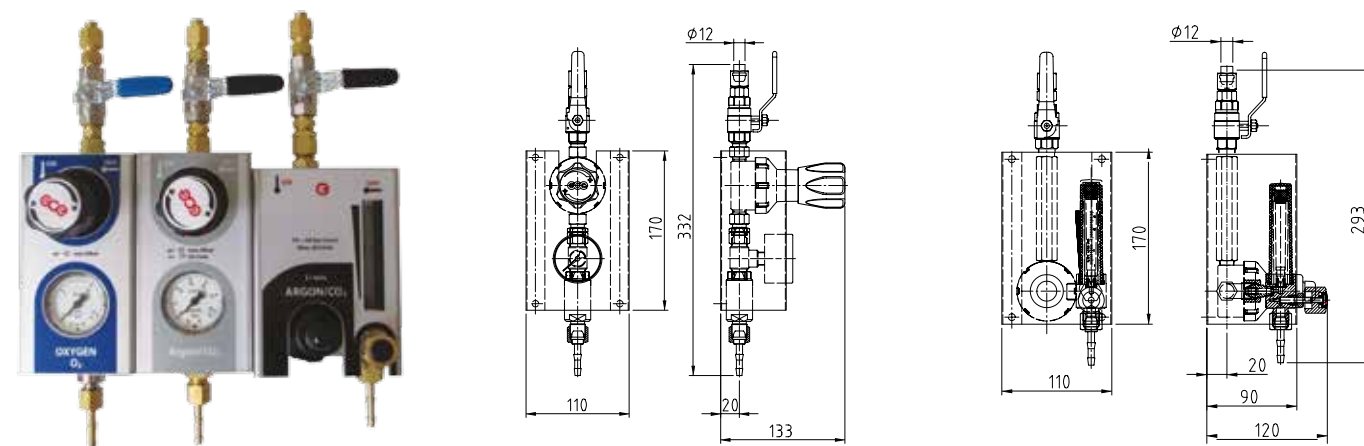
Le versioni per Argon e Miscele per saldatura sono disponibili sia con manoflussometro che con flussometro per mostrare l'esatta portata dei litri di gas di protezione necessari. L'installazione dei posti di lavoro UNISET+ è molto veloce e con gli appropriati strumenti richiede al massimo 15 minuti. Manutenzione ed eventuali interventi di assistenza sono facilitati grazie alla semplicità di smontaggio della copertura con sistema ad incastro senza bulloneria.

### PORTATA OSSIGENO



### DATI TECNICI

Corpo riduttore:	Ottone
Membrana:	EPDM, NBR
Guarnizione:	PA, Chloroprene
Conessioni:	Ottone
Copertura:	Acciaio vern.
Valvola sic.:	Ottone Ni-coated
Pressione max ing.:	30 bar Ossigeno
Pressione max ing.:	40 bar Altri gas
Temperatura funzionamento:	da -20°C a 60°C



## UNISET+

Codice	Gas	Uscita range	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>CE14000</b>	Ossigeno + FBA	0-10 bar	G3/8"	G3/8"	<b>210,00</b>
<b>CE14100</b>	Acetilene + FBA	0-1,5 bar	G3/8"	G3/8" LH	<b>210,00</b>
<b>CE14105</b>	Gas carburanti + FBA	0-4 bar	G3/8"	G3/8" LH	<b>210,00</b>
<b>CE14200</b>	Argon/CO <sub>2</sub>	0-32 l/min manometro	G3/8"	G3/8"	<b>194,30</b>
<b>CE14250</b>	Argon/CO <sub>2</sub>	0-30 l/min Flussometro	G3/8"	G3/8"	<b>273,00</b>
<b>CE14300</b>	Gas inerti	0-10 bar	G3/8"	G3/8"	<b>199,50</b>

FBA = valvola antiritorno di fiamma



CE14250

CE14000

## POSTI PRESA SECONDO STADIO ALTA PORTATA SERIE HF

Originariamente concepiti per controllare gli impianti di taglio automatico con più cannelli operativi contemporaneamente possono essere utilizzati per moltissime applicazioni industriali in quanto garantiscono portate elevatissime.

Esistono in due versioni, HF-S100 con portata fino a 100m<sup>3</sup>/h e HF-S200 con portata fino a 200 m<sup>3</sup>/h.

### HF S100/S200 SINGOLI



Tipo S200

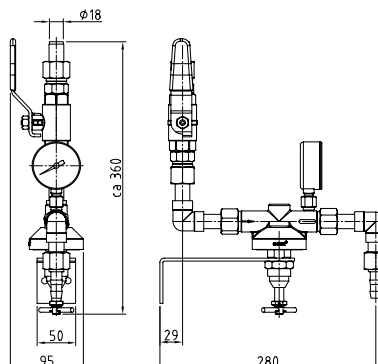
La versione S100 può essere fornita sia con valvola antiritorno di fiamma (FBA) che senza. La versione S200 viene fornita senza valvola antiritorno di fiamma che può essere applicata comunque all'uscita da mezzo pollice.

Codice	Descrizione	Portata	Uscita pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
14016242	Ossigeno S100	100 m <sup>3</sup> /h	10 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5	429,50
0768195	Ossigeno S100	100 m <sup>3</sup> /h	16 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5	429,50
0768086	Ossigeno S200	200 m <sup>3</sup> /h	15 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5	1.129,80
0768087	Ossigeno S100 + FBA	100 m <sup>3</sup> /h	10 bar	G3/4"	G1/2", ø 11	510,30
14016243	Acetilene S100	20 m <sup>3</sup> /h	1,5 bar	G1/2" LH	G1/2" LH, ø 11	429,50
14016244	Propano S100	20 m <sup>3</sup> /h	4 bar	G1/2" LH	G1/2" LH, ø 11	466,20
0768088	Propano S100 + FBA	20 m <sup>3</sup> /h	4 bar	G1/2" LH	G1/2" LH, ø 11	549,20

FBA = valvola antiritorno di fiamma a norma EN 730



Tipo S100



### HF S100 TRIPLI



I posti presa ad alta portata S100 vengono anche forniti in versione tripla con due riduttori ossigeno e uno acetilene (o propano). Lo scopo è di avere due regolazioni indipendenti per l'ossigeno (una per il preriscaldamento e una per il taglio) e una per il gas combustibile quando si effettua ad esempio taglio automatico con pantografo.

Codice	Descrizione	Gas	P.L. (€)
14016180	S 100 tripla	Os/Acetilene	1.401,80
14016181	S 100 tripla	Os/Propano	1.401,80

Completi di dispositivi di sicurezza a norme EN 730 (escluso il riduttore dedicato al taglio)

#### DATI TECNICI - PORTATA MASSIMA

Ox taglio:	100 m <sup>3</sup> /h
Ox riscaldamento:	100 m <sup>3</sup> /h
Gas carburanti:	20 m <sup>3</sup> /h

### HF S200 TRIPLI



Si tratta della combinazione di una doppia postazione monoblocco di secondo stadio S100 (100m<sup>3</sup>/h) per quanto riguarda i gas OX+AC oppure OX+GPL destinati al riscaldamento (laddove una portata superiore ai 100 m<sup>3</sup>/h non servirebbe) con doppia valvola di sicurezza in uscita che aumenta la portata rispetto alla soluzione S100 standard.

Completa il SET una postazione ad altissima portata ossigeno (S200) per alimentare l'ossigeno di taglio laddove in effetti è richiesta molta più portata a seconda del numero di cannelli collegati.

Codice	Descrizione	Gas	P.L. (€)
14016182	S 200 tripla	Os/Acetilene	2.662,80
14016183	S 200 tripla	Os/Propano	2.662,80

#### DATI TECNICI - PORTATA MASSIMA

Ox taglio:	200 m <sup>3</sup> /h
Ox riscaldamento:	100 m <sup>3</sup> /h
Gas carburanti:	20 m <sup>3</sup> /h

## VALVOLE A SFERA



Per gas compressi. Ingresso G3/4" dado girello + nipplo a brasare, diam. 19mm. Uscita G3/4" dado a girello + nipplo per tubo, 12,5 mm e 16 mm.

Codice	Tipo	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>14016175</b>	DN20 Valvole a sfera	Os/Inerti, 40 bar	G3/4"	G3/4"	<b>95,60</b>
			+ nipplo a brasare 19 mm	+ nipplo per tubo	
				12,5 mm and 16 mm	

## VALVOLE A SFERA CON VALVOLA ANTIRITORNO DI FIAMMA



**A NORMA  
EN 730**

Valvola a sfera con valvola di sicurezza abbinata.

Codice	Tipo	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>14016176</b>	DN20 Valvole a sfera	Ossigeno,	G3/4"	G1/2"	<b>206,90</b>
	con GVO90	20 bar	+ nipplo a brasare 19 mm	+ nipplo per tubo 11 mm	
<b>14016178</b>	DN20 Valvole a sfera	Gas carburanti,	G1/2"	G1/2"LH	<b>315,00</b>
	con GVA90	5 bar, 1,5 bar	+ nipplo a brasare 19 mm	+ nipplo per tubo 11 mm	

## UNITA' DOPPIE



**A NORMA  
EN 730**

Consiste in una coppia di valvole di sicurezza assicuranti un'ottima portata con quadri di decompressione o posti presa ad alta portata. E' possibile averle con o senza valvola a sfera incorporata.

Codice	Tipo	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
<b>14016177</b>	DN20 Doppia valvola sicurezza	Ossigeno,	G3/4"	G3/4"	<b>472,50</b>
	ossigeno con valvola a sfera	20 bar	+ nipplo per tubo 12,5 mm	+ nipplo per tubo 16 mm	
<b>14016179</b>	DN20 Doppia valvola sicurezza	Gas carburanti,	G3/4"	G3/4"LH	<b>706,70</b>
	ossigeno con valvola a sfera	5 bar, 1,5 bar	+ nipplo per tubo 12,5 mm	+ nipplo per tubo 16 mm	
<b>0764926</b>	Doppia valvola di sicurezza	Ossigeno,	G3/4"	G3/4"	<b>455,70</b>
		20 bar	+ nipplo per tubo 12,5 mm	+ nipplo per tubo 16 mm	
<b>0764927</b>	Doppia valvola di sicurezza	Gas carburanti,	G3/4"LH	G3/4"LH	<b>455,70</b>
		5 bar, 1,5 bar	+ nipplo per tubo 12,5 mm	+ nipplo per tubo 16 mm	

## VALVOLA DI SICUREZZA DA LINEA MV99



**A NORMA  
EN 730**

Le valvole di sicurezza MV99 vanno montate a valle del quadro di decompressione e realizzano 3 funzioni:

- Antiritorno di gas
- Antiritorno di fiamma
- Stop termico a 95°C.
- Portata max: 100 m³/h ossigeno; 15 m³/h acetilene

Codice	Gas	Portata max.	P.L. (€)
<b>CE70026</b>	Valvola di sicurezza MV99 Ossigeno G1/2"	100 m³/h 15 bar	<b>95,60</b>
<b>CE70031</b>	Valvola di sicurezza MV99 Acetilene G1/2"	10 m³/h 6 bar	<b>95,60</b>
<b>96125*</b>	Adattatore raccordo entrata MV99 CE70031 (G1/2" M Sx-G1/2" F Dx)		<b>25,70</b>
<b>96126*</b>	Adattatore raccordo uscita MV99 CE70031 (G1/2" F Sx-G1/2" M Dx)		<b>25,70</b>

\* necessari per l'applicazione delle valvole CE70031 su tubazioni in uscita dai quadri di decompressione (convertono il passo da Sx a Dx)

## VALVOLE DI SICUREZZA ALTA PORTATA



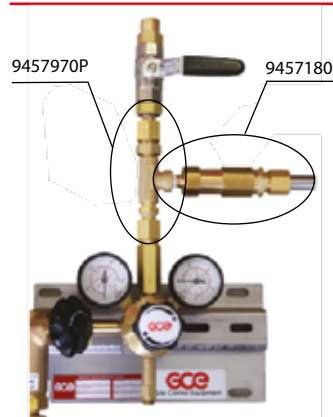
**A NORMA  
EN 730**

Codice	Tipo	Gas	Ingres./Uscita	Pressione	Max. flow rate	P.L. (€)
<b>14008440</b>	GVO 90	Ossigeno	G3/8"	15 bar	54,7 Nm³/h	<b>64,10</b>
<b>14008131</b>	GVO 90	Ossigeno	G1/2"	15 bar	54,7 Nm³/h	<b>95,60</b>
<b>14008121</b>	GVA 90	Gas carburanti	G3/8" LH	*	13,2 Nm³/h	<b>64,10</b>
<b>14008130</b>	GVA 90	Gas carburanti	G1/2" LH	*	13,2 Nm³/h	<b>95,60</b>

Ispezionare regolarmente le valvole e sostituirle ogni 5 anni

\* Acetilene 1,5 bar, Idrogeno 4 bar, Methane/Propano/Ethylene 5 bar

## VALVOLE DI SICUREZZA SOVRAPRESSIONE DI LINEA



Codice	Descrizione	Pressione	Conessioni	P.L. (€)
<b>9457970P</b>	T-piece	60 bar	2xG1/2" - 1/4NPT	<b>126,00</b>

Codice	Gas	Pressione di apertura	Conessioni Ingresso	Conessioni Uscita	P.L. (€)
<b>9443240</b>	Acetilene	1,55 bar	1/4NPT	G1/2"	<b>346,50</b>
<b>9444210</b>	Propano	6 bar	1/4NPT	G1/2"	<b>294,00</b>
<b>9443250</b>	Ossigeno/Inerti	18 bar	1/4NPT	G1/2"	<b>294,00</b>
<b>9457180</b>	Ossigeno/Inerti	25 bar	1/4NPT	G1/2"	<b>294,00</b>
<b>9457190</b>	Ossigeno/Inerti	45 bar	1/4NPT	G1/2"	<b>294,00</b>

## DEMAX/SIMAX - VALVOLA DI SICUREZZA A 3 FUNZIONI ALTA PORTATA



Le valvole di sicurezza della famiglia DEMAX/SIMAX sono realizzate per garantire la massima portata di gas assicurando una caduta di pressione minima in impianti di distribuzione centralizzati. L'applicazione tipica è quella di proteggere diverse diramazioni della linea di distribuzione. La valvola di sicurezza a 3 funzioni è composta da un filtro sinterizzato in acciaio inox che svolge la funzione di arresto di fiamma, una valvola di non ritorno ed affidabili fusibili termici integrati. La valvola è montata su flange di collegamento che consentono una facile integrazione con la linea di distribuzione. Altre varianti con filetti di connessione diversi sono disponibili su richiesta.

La valvola DEMAX/SIMAX è conforme EN730 e testata BAM.

La valvola DEMAX/SIMAX offre le seguenti funzioni di sicurezza:

- FA - Arresto di fiamma
- NV - Non ritorno di gas
- TV - STOP Termico

Codice	Gas	Descrizione	Portata (m³/h)	Max. pressione di utilizzo	Connessione	Peso (kg)	P.L. (€)
<b>0764433</b>	OXY	FBA DEMAX-5 Oxy	200	15 bar	G1/2" RH	1,45	<b>441,00</b>
<b>0764432</b>	FUEL	FBA DEMAX-5 Fuel	80	5 bar	G1/2" LH	1,45	<b>441,00</b>
<b>0764435</b>	OXY	FBA SIMAX-3 Oxy	300	15 bar	G1" RH	3,55	<b>714,00</b>
<b>0764434</b>	FUEL	FBA SIMAX-3 Fuel	90	5 bar	G1" LH	3,55	<b>714,00</b>

## ACCESSORI

### GGP 200 - PRERISCALDATORI DA RAMPA



19008004

L'espansione dei gas come la CO<sub>2</sub> o le miscele di Argon e CO<sub>2</sub> che provengono dalla bombola provoca un raffreddamento considerevole del gas stesso e può provocare il congelamento del riduttore (può vedersi brina o addirittura ghiaccio avvolgere il corpo del riduttore) e delle apparecchiature a valle causando potenzialmente inconvenienti tecnici. Per garantire stabilità di erogazione soprattutto in campo di centralizzazioni industriali è consigliabile prevedere l'installazione di un preriscaldatore a monte del riduttore di pressione.

I preriscaldatore GGP 200 possono essere utilizzati con pressioni di gas fino a 300 bar e sono dotati di marcatura CE.

#### NOTA:

Il codice 19008004 è il ricambio delle centrali di I° stadio dotate di preriscaldatore. Può essere anche collegato direttamente ad una bombola con filetto valvola idoneo.

Il codice H28054801 può essere collegato in ingresso ad una centrale di I° stadio o in ingresso ad una rampa.

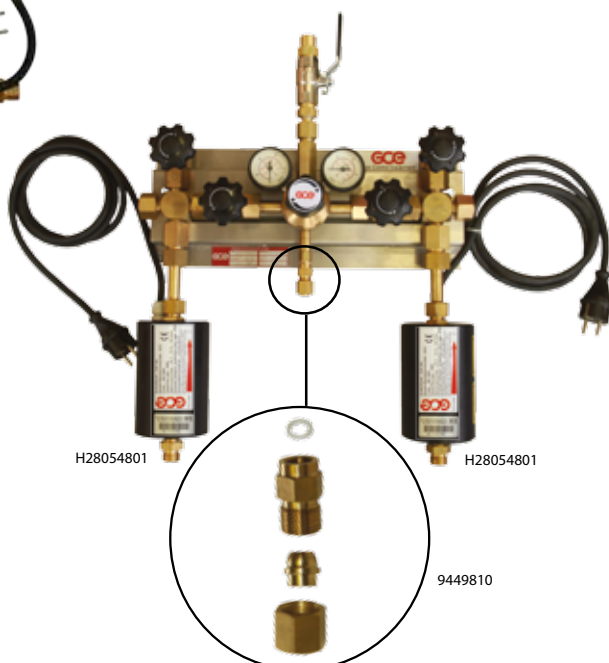


H28054801

Codice	Descrizione	Gas, Pressione	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
19008004	GGP 200	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"F	W21,8x1/14"M	766,50
H28054801	GGP 200	Ossigeno/Inerti, 300 bar	W21,8x1/14"M	W21,8x1/14"F	955,50

#### DATI TECNICI

Alimentazione:	230 V - 50 Hz
Potenza:	200 W
Connessione cavo:	IP 44 con 2 m cavo
Classe di protezione:	IP 44
Temperatura funzionamento:	40°C, +/-3°C
Interr. term.:	80°C, +/-5°C
Dimensioni ø:	90 mm
Lunghezza:	circa 150 mm
Peso:	circa 2,3 kg



H28054801

9449810

### USCITA PER SPURGO INCLINATO



Il cod. 0764896 è il raccordo per convogliare il gas in uscita dal collettore di spurgo presente sulle centrali di I° stadio della linea M70 ed M400, è composto dal tronchetto con dado W21,8x14/1 " per convogliare il gas in uscita lateralmente.

L'art. 9449810 serve per collegare una tubazione alla valvola di sicurezza e convogliare il gas in un luogo diverso.

Codice	Descrizione	P.L. (€)
0764896	Valvola spurgo uscita W21,8x1/14"	41,00
9449810	Valvola spurgo rid. UC 500	38,90



0764896



9449810

## RASTRELLIERE PER BOMBOLE



Permettono il posizionamento in sicurezza delle bombole a parete. Sono realizzate in acciaio inox

Codice	Descrizione	P.L. (€)
14037116	per 1 bombola	34,70
14037117	per 2 bombole	55,70
14037118	per 3 bombole	81,90

## MANOMETRI A CONTATTI INDUTTIVI PER CASSETTA ALLARME



Permettono il posizionamento in sicurezza delle bombole a parete. Sono realizzate in acciaio inox

Codice	Descrizione	Connessione	Pressione fondo scala	P.L. (€)
H28191103	Manometro a contatti diam. 50 mm per UC500	1/4" NPT Radiale	400 bar	167,00
388411811400	Manometro a contatti diam. 50 mm per MR60/MR400	G1/4" Posteriore	400 bar	251,00
XL2340P	Manometro a contatti diam. 50 mm	G1/4" Radiale	400 bar	287,30
24037010	Manometro a contatti diam. 63 mm in acciaio inox per UC500 C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	G1/4" Radiale	25 bar	346,50
SPK27990001	Manometro a contatti diam. 50 mm in acciaio inox per C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	G1/4" Radiale	25 bar	188,00

## CASSETTA ALLARME 4 INGRESSI



Cassetta di allarme a 4 ingressi da abbinare a manometri a contatto.

Codice	Descrizione	P.L. (€)
H28356219	Cassetta DM6-SK4	651,00

### NOTA:

Vedere a pagina 162 le altre cassette di allarme disponibili.

## CONNESSIONI BOMBOLA SECONDO DIN 477-5 ISO 5145 (300 BAR)

DIN 477 - 5, ISO 5145 300 BAR

No.	Attacco	Filetto	Gas
54	15,9 / 20,1	W30x2	not flammable, non poisonous and not oxidizing gases and gas mixtures
55	15,2 / 20,8	W30x2	not flammable, poisonous and oxidizing gases and gas mixtures
56	16,6 / 19,4	W30x2	pressurized air
57	15,2 / 20,8	W30x2 LH	flammable, not poisonous gases and gas mixtures
58	15,9 / 20,1	W30x2 LH	flammable, poisonous and oxidizing or not oxidizing gases and gas mixtures
59	17,3 / 18,7	W30x2	Oxygen and oxidizing, non poisonous, not oxidizing gases and gas mixtures
60	18 / 18	W30x2	oxidizing, poisonous and/or oxidizing gases and gas mixtures

# FIT+®

## INNOVATIVO CANNELLO DA TAGLIO PER PANTOGRAFO CON PUNTE A CONNESSIONE MANUALE SENZA ATTREZZI!



- Alta produttività del processo di taglio grazie all'alta velocità delle punte
- Massima sicurezza e affidabilità nel tempo grazie al Sistema COOLEX® brevettato incorporato e al sistema RMS nei modelli acetilene (resonator mixing system)
- Drastica riduzione del tempo di montaggio/smontaggio punta grazie al fissaggio manuale a baionetta
- Velocità nel passaggio da uno spessore di lamiera all'altro
- Lunga durata delle punte
- In conformità alla norma ISO5172

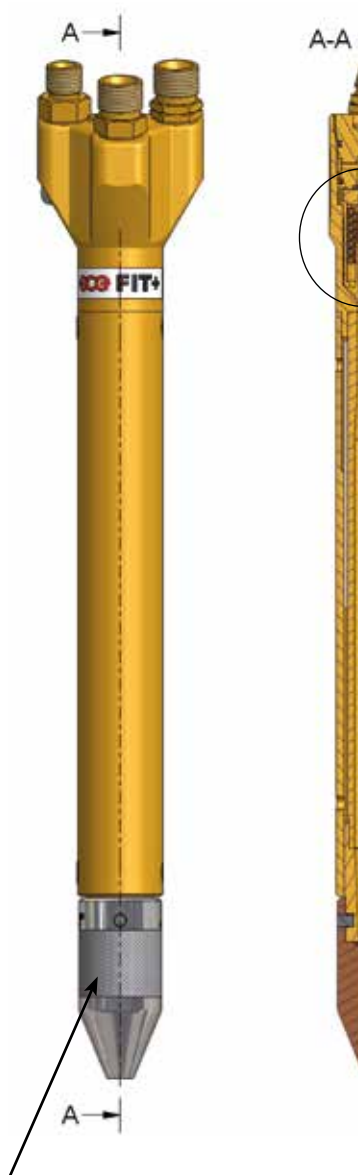
### CAMPI DI APPLICAZIONE:

- Taglio lineare e sagomato di lamiere in conformità alla ISO9013
- Taglio di spessori 3-300 mm
- Sfondamento in piena lamiera fino a 150-175 mm
- Utilizzabili con tutti i tipi di gas combustibile
- Utilizzabile su tutti i tipi di pantografo di tutte le marche

**NUOVO MODELLO CON ACCENSIONE INTERNA E INDICAZIONE  
INTEGRATA DELLA PRESSIONE DI TAGLIO DISPONIBILE A  
GENNAIO 2016. CHIEDI LA BROCHURE DEL FIT+ TWO**

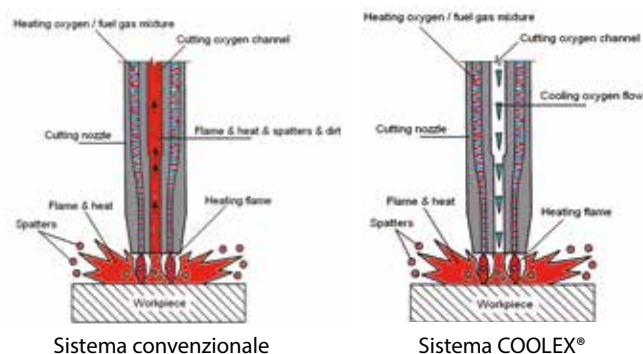


## FIT+® PRINCIPALI CARATTERISTICHE



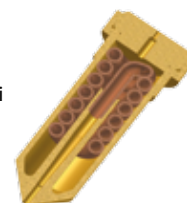
### SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO COOLEX® INTEGRATO

- Un canale di collegamento fra ossigeno di taglio e di riscaldamento
- Durante la fase di riscaldamento (la più dannosa per cannello e punta) soffio di ossigeno (freddo) percorre il canale di taglio, vuoto in quel momento, garantendo il raffreddamento e il respingimento dei fumi e delle proiezioni di materiale provenienti dal pezzo.
- Minore temperatura di lavoro del cannello
- Maggiore durata delle punte
- Costante dimensione del canale di taglio grazie all'assenza di dilatazione termica



### RMS (RESONATOR MIXING SYSTEM)

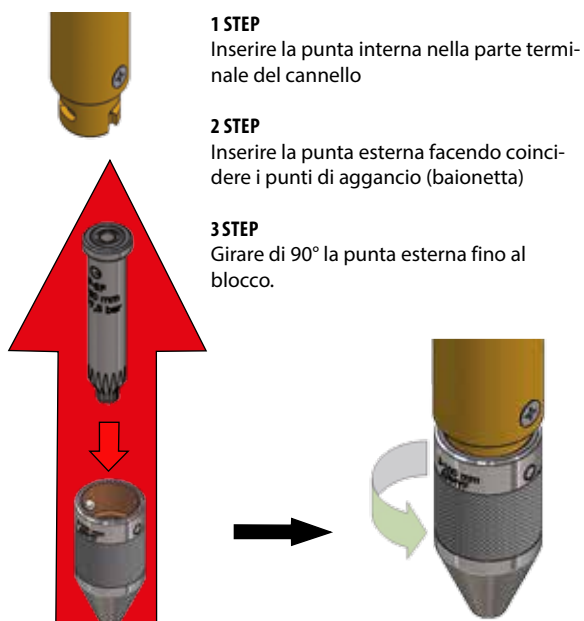
- Iniettore a spirale
- Sistema efficace contro i ritorni di fiamma
- L'ossigeno di riscaldamento passa attraverso una spirale di rame raffreddata
- Utilizzato nei modelli acetilene



### BLOCCO IN ALLUMINIO DI RAFFREDDAMENTO

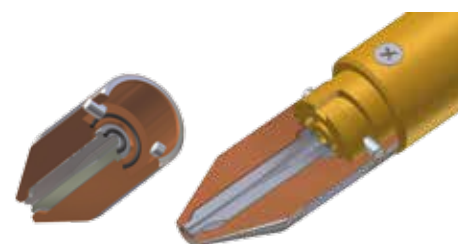
- Garantisce il massimo smaltimento del calore nei canali percorsi dal gas

### PUNTE A SOSTITUZIONE RAPIDA



### PUNTE AD ALTA VELOCITA'

- Alta velocità di taglio
- Utilizzo ossigeno massimo 8,5 bar
- Canale di taglio a disegno convergente/divergente per la massima efficienza di taglio
- Canale di taglio interno rifinito specchiato. Massima fluidità di scorrimento del gas.



## CANNELLO FIT+® FISSAGGIO PUNTE A MANO SENZA ATTREZZI



Codice	Lunghezza/diametro* Gas	Conessioni	P.L. (€)
0766121	220/32 Acetilene	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	a richiesta
0766164	320/32 Acetilene	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	a richiesta
0766122	220/32 PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	a richiesta
0766165	320/32 PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	a richiesta
0766223	110/32 Acetilene	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	a richiesta
0766224	110/32 PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	a richiesta
0764948	O-rings punta interna ed esterna (10+10 pz) da sostituire ogni 2 mesi		a richiesta

## G-SF: PUNTA ESTERNA



Codice	Descrizione	Gas	Range	P.L. (€)
0769932	GSF	Tutti	3-150 mm(A), 3-100 mm(PMY)	a richiesta
0769933	GSF	Tutti	100 - 300 mm	a richiesta

## A-SF: PUNTA INTERNA ACETILENE

ALTA VELOCITÀ



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30	a richiesta
0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35	a richiesta
0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35	a richiesta
0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35	a richiesta
0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35	a richiesta
0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35	a richiesta
0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,0 - 3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50	a richiesta
0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	a richiesta
0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	a richiesta

## P-SF: PUNTA INTERNA PROPANO / ALTRI GAS

ALTA VELOCITÀ



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25	a richiesta
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32	a richiesta
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32	a richiesta
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	a richiesta
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	a richiesta
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	a richiesta
0769919**	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	a richiesta
0769920	100 - 200	180 - 130	7,5 - 9,5	2,5 - 3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60	a richiesta
0769921	200 - 250	130 - 110	6,5 - 8,5	3,5	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60	a richiesta
0769922	250 - 300	180 - 270	6,5 - 8,5	4,0	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62	a richiesta

\*\* Punta specifica per lo sfondamento in piena lamiera.

Le punte A-SF, P-SF permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE ULTRARAPIDE BREVETTATE

FINO A 1 M/MIN  
VELOCITÀ DI TAGLIO!

Le punte per il taglio rapido sono state progettate per il taglio di lastre di acciaio di basso e medio spessore, l'applicazione tipica è quella per la realizzazione di strisce di taglio. L'ugello opera con una cortina di ossigeno che ha la funzione di gas di protezione per proteggere il flusso di ossigeno da eventuale contaminazione. Il sistema fornisce un'elevata qualità di taglio con superfici lisce tagliate esenti da bava e consente di raggiungere altissime velocità di taglio. Il suo design unico offre un ampio range di taglio per diversi spessori riducendo il numero di cambio ugelli. Sia l'ugello di taglio che la punta di riscaldamento sono forniti assemblati come un unico elemento.

### ARC - ACETILENE



RAPID CUTTING



		mm	mm	mm	mm/min	bar	m³/h	bar	m³/h	bar	m³/h	
Codice	Gas	OX riscaldamento		Ox taglio		P.L. (€)						
<b>F25510003</b>	3	4,0	2,6	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7	a richiesta	
	5	4,0	2,6	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7		
	10	6,0	2,6	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7		
	15	6,0	2,7	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0		
	20	6,0	2,7	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0		
	25	6,0	2,7	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0		
	30	6,0	2,7	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0		
	40	6,0	2,7	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0		
<b>F25510004</b>	3	4,0	3,0	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2	a richiesta	
	5	4,0	3,0	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2		
	10	6,0	3,0	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2		
	15	6,0	3,2	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1		
	20	6,0	3,2	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1		
	25	6,0	3,2	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1		
	30	6,0	3,2	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1		
	40	6,0	3,2	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1		
	50	9,0	3,3	460 - 380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1		
	70	12,0	3,5	320 - 260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1		

### PRC - PROPANO / ALTRI



RAPID CUTTING



		mm	mm	mm	mm/min	bar	m³/h	bar	m³/h	bar	m³/h	
Codice	Gas	OX riscaldamento		Ox taglio		P.L. (€)						
<b>F25510001</b>	5	6,0	2,8	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7	a richiesta	
	10	6,0	2,8	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7		
	15	6,0	2,9	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0		
	20	6,0	2,9	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0		
	25	6,0	2,9	620 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0		
	30	6,0	2,9	540 - 460	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0		
	40	6,0	2,9	410 - 360	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0		
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1		
<b>F25510002</b>	5	6,0	3,0	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2	a richiesta	
	10	6,0	3,2	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2		
	15	6,0	3,2	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1		
	20	6,0	3,2	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1		
	25	6,0	3,2	630 - 550	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1		
	30	6,0	3,2	570 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1		
	40	6,0	3,2	490 - 440	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1		
	50	9,0	3,3	410 - 350	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1		
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1		

## CANNELLI AUTOMATICI BIR+

### CANNELLI AUTOMATICI BIR+ CON INIETTORE INCORPORATO



I cannelli da taglio serie BIR per pantografi si caratterizzano per l'elevatissima qualità dei componenti utilizzati e per l'alta affidabilità nel tempo. Vengono già da anni impiegati in Germania e in altri paesi europei sulle migliori marche di pantografi.

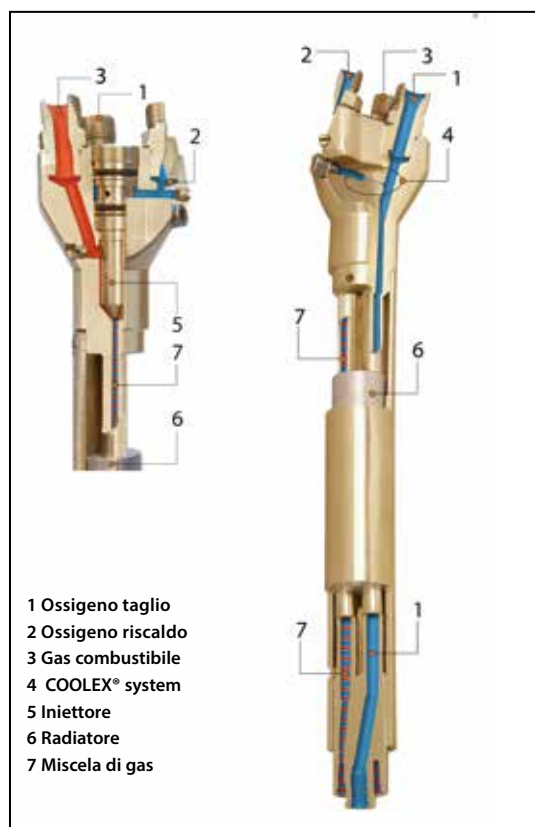
Sono dotati di iniettore interno e utilizzano pertanto punte NON automiscelanti, garantendo una qualità di taglio eccellente con velocità elevate. Inoltre grazie alla particolare concezione delle punte (vedi pagine seguenti) è possibile sostituire il solo pezzo interno sia nei modelli a propano che acetilene.

Il cannello in versione PM+ (per propano) è inoltre dotato dell'esclusivo e BREVETTATO sistema COOLEX® (funzionante indipendentemente dal pantografo su cui è montato il cannello) che mantiene raffreddata automaticamente la parteterminale del cannello durante la fase di preriscaldamento. E' infatti in questa fase che i fumi caldi di riscaldamento e le proiezioni di materiale risalgono lungo il canale dell'ossigeno di taglio (che in quel momento è vuoto) e causano surriscaldamenti, usura, e aderenza degli spruzzi.

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Conessioni	D	P.L. (€)
14055250	110/30	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	647,90
14055239	110/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	637,40
14055235	220/30	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	702,50
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	A	692,00
14055237	320/30	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	692,00
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	702,50
14055233	320/34	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	713,00
14055243	415/34	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	867,30
14055217	220/32	F	G3/8", G3/8" LH, G1/4"		692,00
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	625,80
14055236	220/30	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	692,00
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	A	680,40
14055238	320/30	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	702,50
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	A	692,00
14055234	320/34	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	702,50
14055245	85/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	625,80

Le misure dichiarate dei cannelli GCE si intendono della sola parte cilindrica centrale esclusa la parte con gli attacchi e l'ultima parte della testa. Pertanto alle misure dichiarate di tutti i cannelli vanno aggiunti circa 120 mm per considerare la misura "fuori tutto" cioè un cannello dichiarato 320mm (ad esempio), sarà circa 440 mm in totale

## CARATTERISTICHE AVANZATE DEL CANNELLO BIR+



- 1 Ossigeno taglio
- 2 Ossigeno riscaldamento
- 3 Gas combustibile
- 4 COOLEX® system
- 5 Iniettore
- 6 Radiatore
- 7 Miscela di gas

### VALVOLA COOLEX® INTEGRATA

Una valvola di nuova concezione inserita all'interno del cannello realizza durante la fase di preriscaldamento un lieve flusso di ossigeno che percorre il canale di taglio (in quel momento vuoto).

Sia il cannello che la punta, risultano essere in questo modo raffreddati da questo flusso di ossigeno riducendo così drasticamente:

- ADERENZA DEGLI SPRUZZI
- USURA DELLA PUNTA
- DILATAZIONI TERMICHE DEL CANALE DI TAGLIO (con conseguente non regolarità del flusso dei gas).

Un iniettore di nuova concezione è inserito all'interno del corpo cannello. La posizione in cui è sistemato (contrariamente ai sistemi tradizionali in cui si trova molto in basso) garantisce la massima separazione dell'iniettore stesso dalla zona calda (punta).

Inoltre prima di arrivare alla punta è stata creata una camera rivestita da un blocco di alluminio che disperde il calore in modo molto efficace migliorando ulteriormente il raffreddamento delle parti interne.

### TUTTO CIÒ GARANTISCE:

- Altissima resistenza ai ritorni di fiamma
- Massima sicurezza durante la fase di foratura della lamiera
- Prolungamento della vita del cannello e delle punte con conseguente riduzione di fermo macchina per manutenzione e risparmio sul materiale di usura.

## CARATTERISTICHE DEL CANNELLI BIR+

I cannelli BIR sono abbinabili a diversi tipi di punta da taglio adeguandosi alle differenti potenzialità del pantografo a cui sono collegati, potendo raggiungere prestazioni che rappresentano l'eccellenza sul mercato in termini di velocità utilizzando pressioni di gas elevate, oppure (laddove non fosse possibile disporre di pressioni di gas sufficienti) prestazioni comunque ottimali e qualità di taglio eccellente con pressioni standard. Ciò che accomuna tutti i tipi di punte BIR è la straordinaria robustezza e durata nel tempo

### IMPORTANTE!

La precisione nella produzione della punta (torni con tolleranze all'avanguardia e continuamente sostituiti con i modelli più recenti) è essenziale per garantire prestazioni eccellenti della punta stessa. Per questo raccomandiamo di utilizzare coi cannelli BIR solo le punte GCE-Rhoena originali (contraddistinte dall'apposito logo GCE).

Anche il minimo "gioco" fra interna ed esterna (anche invisibile ad occhio nudo) può causare una riduzione delle prestazioni anche del 20-25% e anche frequenti ritorni di fiamma o spegnimenti della fiamma che se protratti nel tempo causano il danneggiamento della testa del cannello con conseguente danno sia in termini di produttività che di costi vivi per la sostituzione dello stesso.

ACETILENE			PROPANO/M/Y		
PUNTE BIR-AC	PUNTE BIR-ASD	PUNTE BIR-AHD	PUNTE BIR-PUZ	PUNTE BIR-PSD	PUNTE BIR-PHD
Pressione max OX: 7,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Standard* <small>*Come punte testa piana tradizionali</small>	Pressione max OX: 8,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Alta	Pressione max OX: 12 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Altissima	Pressione max OX: 8,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Standard* <small>*Come punte testa piana tradizionali</small>	Pressione max OX: 9,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Alta	Pressione max OX: 12 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Altissima

In generale tutti i pantografi presenti sul mercato permettono l'utilizzo sia delle punte standard che di quelle ad alta velocità in quanto la pressione dell'ossigeno di taglio necessaria (che è quella a fare la grande differenza sulla velocità) è inferiore ai 10 bar e normalmente i riduttori di pressione a bordo macchina e le valvole installate permettono di ottenere tale valore.

Per le punte ad altissima velocità invece sono necessari 12 bar.

Se volete verificare la pressione del Vostro vecchio impianto è bene farlo direttamente sul raccordo di collegamento al cannello in quanto una pressione di 10 bar in uscita dal riduttore non è detto venga tutta trasferita al cannello (tubi lunghi, perdite di carico dovute a dispositivi vecchi o otturati ecc).

## PUNTE BIR – AC ACETILENE VELOCITÀ STANDARD

Punta taglio(interna)



Punta riscaldamento(esterna)

Punte BIR per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001010	3 - 10	600 - 730	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3	29,90
14001011	10 - 25	410 - 620	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	29,90
14001012	25 - 40	340 - 410	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	29,90
14001013	40 - 60	310 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35	29,90
14001014	60 - 100	250 - 320	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4	29,90
14001015	100 - 200	210 - 270	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5	29,90
14001016	200 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8	29,90
14001020	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna)							29,90
14001021	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna)							29,90

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE BIR – ASD ACETILENE ALTA VELOCITÀ

Punta taglio(interna)



Punta  
riscaldamento(externa)

### ALTA VELOCITÀ

Punte BIR per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001217	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3	34,70
14001218	6 - 10	700 - 750	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35	34,70
14001219	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35	34,70
14001220	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35	34,70
14001221	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35	34,70
14001222	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35	34,70
14001223	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	34,70
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	34,70
14001225	230 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	34,70
14001226	3 - 150	Punta riscaldamento(externa)							34,70
14001238	150 - 300	Punta riscaldamento(externa)							34,70

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013.

Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE BIR – AHD ACETILENE ALTISSIMA VELOCITÀ

Punta taglio(interna)

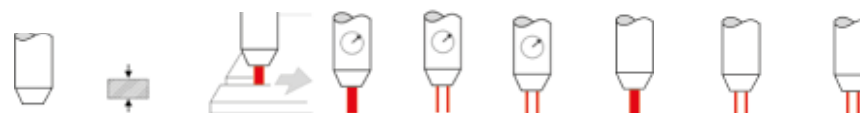


Punta riscaldamento(externa)

### ALTISSIMA VELOCITÀ

Punte BIR per applicazioni ad altissima velocità. La pressione utilizzata da queste punte arriva a 12 bar per l'ossigeno, pertanto possono essere utilizzate solo se i riduttori installati sul pantografo permettono di ottenere tale valore (reale al cannello). Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce. La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001519	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,35	34,70
14001520	6 - 10	700 - 750	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4	34,70
14001521	10 - 25	530 - 725	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4	34,70
14001522	25 - 50	420 - 530	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4	34,70
14001523	50 - 80	330 - 420	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4	34,70
14001524	80 - 100	280 - 300	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4	34,70
14001525	100 - 150	210 - 280	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	34,70
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	34,70
14001225	230 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	34,70
14001526	3 - 150	Punta riscaldamento(externa)							34,70
14001238	150 - 300	Punta riscaldamento(externa)							34,70

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE BIR – PUZ PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) VELOCITÀ STANDARD

Punta taglio(interna)



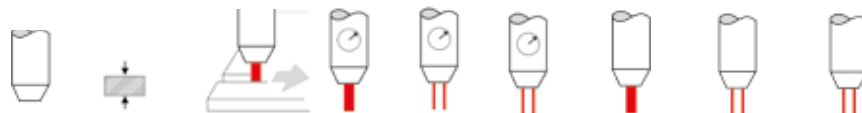
Punta riscaldamento(esterna)



Punte BIR per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001350	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33	29,90
14001351	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38	29,90
14001352	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3	29,90
14001353	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38	29,90
14001354	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38	29,90
14001355	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70	29,90
14001356	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90	29,90
14001147	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), Propano/ gas naturale							29,90
14001148	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), Propano/ gas naturale							29,90
14001587	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), altri combustibili							29,90
14001588	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna), altri combustibili							a richiesta

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE BIR – PSD PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) ALTA VELOCITÀ

Punta taglio(interna)



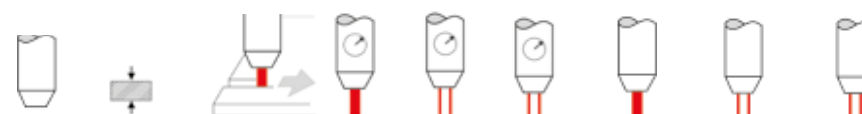
Punta riscaldamento(esterna)



ALTA VELOCITÀ

Punte BIR per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce. La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001227	3 - 6	740 - 750	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5 - 1,0	1	0,25	34,70
14001228	7 - 15	560 - 670	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32	34,70
14001229	15 - 25	460 - 560	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32	34,70
14001230	25 - 40	400 - 460	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	34,70
14001231	40 - 60	340 - 400	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	34,70
14001232	60 - 100	270 - 340	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	34,70
14001250*	100 - 150	180 - 270	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	34,70
14001233	100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6	34,70
14001234	200 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6	34,70
14001235	250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62	34,70
14001236	3 - 100	Punta riscaldamento (esterna)							34,70
14001237	100 - 300	Punta riscaldamento (esterna)							34,70

\*Punta taglio(interna) 14001250 preferable for hole piercing. Please use it only together with heating nozzle 14001236!

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE BIR – PHD PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) ALTISSIMA VELOCITÀ

Punta taglio(interna)



Punta riscaldamento(esterna)



Punte BIR per applicazioni ad altissima velocità. La pressione utilizzata da queste punte arriva a 12 bar per l'ossigeno, pertanto possono essere utilizzate solo se i riduttori installati sul pantografo permettono di ottenere tale valore (reale al cannello). Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato e dipende anche dagli spessori tagliati, dalle modalità di taglio (corretta distanza col pezzo, preriscaldamento protratto solo per il tempo necessario ecc), tuttavia può essere di indicazione sapere che la vita della punta esterna è di circa 3 volte superiore a quella interna. In sostanza si sostituisce 3 volte una punta interna (punta da taglio) prima di dover sostituire anche quella esterna (punta riscaldamento).

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio) e 1 pz singolo per quella esterna (riscaldamento).

### ALTISSIMA VELOCITÀ

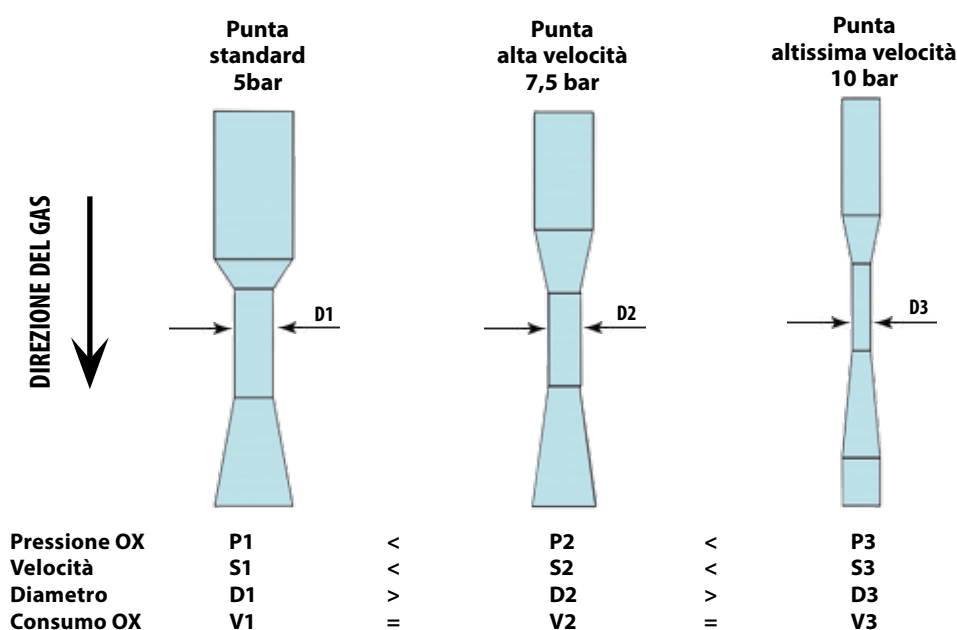


Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001511	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25	35,20
14001512	6 - 10	690 - 750	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33	35,20
14001513	10 - 25	500 - 690	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38	35,20
14001514	25 - 50	390 - 500	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38	35,20
14001515	50 - 80	320 - 390	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38	35,20
14001516	80 - 100	280 - 320	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38	35,20
14001250*	100 - 150	180 - 270	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	35,20
14001233	100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6	35,20
14001234	200 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6	35,20
14001235	250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62	35,20
14001517	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), Propano							35,20
14001518	3 - 100	Punta riscaldamento(esterna), altri combustibili							35,20
14001237	100 - 300	Punta riscaldamento(esterna)							34,70

\*14001250 utilizzabile per sfondamento in piena lamiera fino a 150 mm. Da utilizzare con punta esterna 14001236!

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## DISEGNO DEL CANALE DI TAGLIO



## CANNELLO PHS PROPANO-METANO PER PUNTE A TESTA PIANA



Il cannello PHS rappresenta un ottimo compromesso fra buone prestazioni e ottima affidabilità con un prezzo del cannello stesso molto competitivo. È compatibile con cannelli HARRIS®.  
Anche le punte PHS, compatibili con altre punte presenti sul mercato, garantiscono una buona qualità e un rapporto qualità/prezzo davvero straordinario.  
Il cannello è disponibile solo per Propano e altri gas carburanti (non acetilene) in due lunghezze, 320 e 220 mm.

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Conessioni	D	P.L. (€)
14055222	220/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	341,30

## PUNTE PHS PROPANO-METANO AD ALTA VELOCITÀ



ALTA VELOCITÀ

Le punte PHS ad alta velocità sono realizzate in rame (interna) e ottone cromato (esterna). La lunghezza è di 62 mm. Le punte vengono consegnate in scatola singola (interna+esterna).  
Sono compatibili con punte HARRIS® tipo VVC.

Codice	Size	mm	mm/min	Ossigeno taglio bar	Ossigeno riscaldamento bar	Fuel gas bar	D	P.L. (€)
0769216	5/0	1 - 4	750	3	0,4	min. 0,02	A	17,90
0769217	4/0	4 - 6	700	3	0,5	min. 0,02	A	17,90
0769218	3/0	6 - 9	650	5	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769219	00	9 - 12,5	630	5	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769220	0	12,5 - 20	600	6	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769221	0 1/2	20 - 35	550	7	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769222	1	35 - 60	400	7	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769223	1 1/2	60 - 75	310	7	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769224	2	75 - 125	240	7	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769225	2 1/2	125 - 150	210	7	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769226	3	150 - 175	190	7	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769227	4	175 - 200	170	7	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769228	5	200 - 225	150	6	0,7	min. 0,02	A	17,90
0769229	5 1/2	225 - 250	130	6	0,7	min. 0,02	A	17,90

HARRIS® è un marchio di proprietà della Harris Calorific. I cannelli PHS e relative punte fornite da GCE sono da considerarsi compatibili meccanicamente ma non originali.

## CANNELLI AUTOMATICI BGR (X541)

### CANNELLI AUTOMATICI BGR - X541 – BNM – CON PUNTE A MISCELAZIONE (ATTACCO IC)

I cannelli BGR/X541/BNM rappresentano una soluzione estremamente robusta ed affidabile per il taglio anche in condizioni difficili. Utilizzando punte auto miscelanti (a 3 coni tipo IC) il cannello è privo del miscelatore e questo lo rende oltre che flessibile (può utilizzare sia acetilene che propano come gas combustibile) anche estremamente resistente agli eventuali ritorni di fiamma in quanto i gas miscelati viaggiano insieme all'interno della sola punta.

Il cannello BGR viene prodotto in 2 lunghezze (220 e 320 mm con diametro 32mm)

Il cannello X541 viene prodotto in 3 lunghezze (150, 220, 320 mm con diam. 32 mm e 320 mm con diametro 34 mm) e viene consegnato completo di valvole di non ritorno (solo ritorno di gas), rubinetti e porta gomma. Il modello da 34 mm di diametro include anche la cremagliera (1,25 m).

Il cannello BNM viene fornito nella lunghezza da 90 mm (corto per cianfrinature) con diametro 28mm con o senza cremagliera (0,7 m) e con attacchi tutti da 1/4".

#### TORCH TYPE BGR

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Connessioni	D	P.L. (€)
<b>14056420</b>	220/30	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"		<b>a richiesta</b>
<b>14056220</b>	220/32	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	<b>549,20</b>
<b>14056320</b>	320/32*	APMY	G/8", G3/8" LH, G1/4"	C	<b>603,80</b>

\* cremagliera 1,25 m

#### TORCH TYPE X541

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Connessioni	D	P.L. (€)
<b>203021310</b>	150/32*	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	<b>933,50</b>
<b>203021298</b>	220/32*	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	B	<b>988,10</b>
<b>203021299</b>	320/32*	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	<b>1.042,70</b>
<b>ARZ0068</b>	320/34**	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	<b>a richiesta</b>

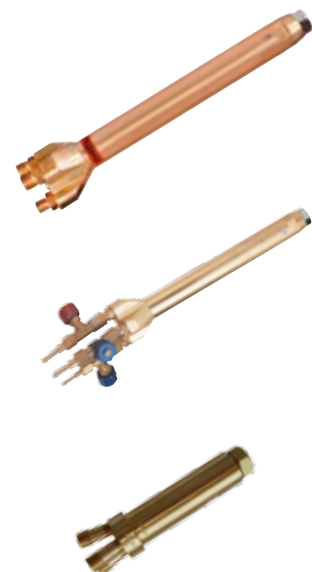
\* con valvole non rit. gas + portagomma + rubinetti

\*\* con valvole non rit. gas + portagomma + rubinetti + cremagliera 1,25

#### TORCH TYPE BNM

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Connessioni	D	P.L. (€)
<b>0764582</b>	90/28	APMY	2xG1/4", G1/4" LH	C	<b>307,70</b>
<b>0764583</b>	90/28*	APMY	2xG1/4", G1/4" LH		<b>a richiesta</b>

\* con cremagliera 0,7 m



## PUNTE PER CANNELLI BGR/X541/BNM

### ACETILENE

#### PUNTE COOLEX A-MD

Pressione max OX: 8,5 bar  
Qualità taglio: Ottima  
Velocità taglio: Alta

#### PUNTE TRITEX

Pressione max OX: 11 bar  
Qualità taglio: Ottima  
Velocità taglio: Altissima

### PROPANO E ALTRI COMBUSTIBILI

#### PUNTE K50-K70 PUZ 89

Pressione max OX: 8,5 bar  
Qualità taglio: Ottima  
Velocità taglio: Standard\*  
\*Come punte testa piana tradizionali

## PUNTE AMD ACETILENE ALTA VELOCITÀ (ATTACCO IC) CON SISTEMA COOLEX® INCORPORATO



ALTA VELOCITÀ

Punte per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche.

Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.

Le punte AMD sono dotate del sistema brevettato COOLEX® che garantisce il raffreddamento del canale di taglio della punta anche durante la fase di preriscaldamento quando l'ossigeno ancora non percorre internamente la punta.

E' proprio in questa fase infatti che la punta è sottoposta a un grande stress che ne accorcia la vita in quanto l'elevata temperatura della fiamma di preriscaldamento non è controbilanciata dal passaggio interno dell'ossigeno (freddo) di taglio.

Le punte GCE COOLEX® hanno un sistema di aspirazione interno di una parte dell'ossigeno di preriscaldamento nel canale di taglio che le raffredda e spinge all'esterno i fumi e le proiezioni provenienti dal pezzo durante il preriscaldamento.

Le confezioni sono singole.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
14001450	3 - 5	750 - 800	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5	57,80
14001451	6 - 10	700 - 750	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5	52,50
14001452	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5	52,50
14001453	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5	52,50
14001454	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7	52,50
14001455	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7	52,50
14001456	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7	52,50
14001457	150 - 230	130 - 210	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4	52,50
14001458	230 - 300	110 - 140	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4	71,40

Le punte AMD permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE TRITEX® ACETILENE ALTISSIMA VELOCITÀ (ATTACCO IC) CON SISTEMA COOLEX® INCORPORATO



ALTISSIMA VELOCITÀ

Punte IC per applicazioni ad altissima velocità. La pressione utilizzata da queste punte arriva a 11 bar per l'ossigeno, pertanto possono essere utilizzate solo se i riduttori installati sul pantografo permettono di ottenere tale valore (reale al cannello). Le punte sono cromate (sia l'esterna che l'interna) per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

Le punte TRITEX® sono dotate del sistema brevettato COOLEX® che garantisce il raffreddamento del canale di taglio della punta anche durante la fase di preriscaldamento quando l'ossigeno ancora non percorre internamente la punta.

E' proprio in questa fase infatti che la punta è sottoposta a un grande stress che ne accorcia la vita in quanto l'elevata temperatura della fiamma di preriscaldamento non è controbilanciata dal passaggio interno dell'ossigeno (freddo) di taglio.

Le punte GCE TRITEX- COOLEX® hanno un sistema di aspirazione interno di una parte dell'ossigeno di preriscaldamento nel canale di taglio che le raffredda e spinge all'esterno i fumi e le proiezioni provenienti dal pezzo durante il preriscaldamento.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
219144464	3 - 5	700 - 760	3 - 4	1	0,6	0,5 - 0,6	1	0,5	63,00
219144465	6 - 10	650 - 700	5 - 7,5	1	0,6	1,6 - 2,1	1	0,5	57,80
219144466	10 - 25	530 - 725	9 - 11	1	0,6	4,2	1	0,5	57,80
219144467	25 - 50	410 - 530	9 - 11	1	0,6	4,3 - 5,2	1	0,5	57,80
219144468	50 - 75	330 - 410	10 - 11	1,5	0,7	6,7 - 8,1	0,55 - 0,7	0,5 - 0,7	57,80
219144469	75 - 100	280 - 330	10 - 11	1,5	0,7	8,9 - 10,2	1	0,7	57,80
219144470	100 - 150	210 - 280	9 - 10	1,5	0,7	9,5 - 11,5	0,8 - 1,3	0,7 - 1	57,80
219144471	150 - 240	130 - 210	6,5 - 7,5	2	0,8	19 - 22	1,5 - 1,8	1,2 - 1,5	57,80
219144472	240 - 300	110 - 130	6,5 - 7,5	2	0,8	28 - 32	3	2,2	63,00

Le punte TRITEX permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE K50 – K70 PUZ PROPANO-METANO VELOCITÀ STANDARD (ATTACCO IC)



Punta completa  
(codici dal 14001749 al ...762)

Punte per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Le punte sono cromate sulla parte esterna per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.

Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

Sono formate da una parte interna divisa in due e una parte esterna cromata.

La parte interna è formata da un adattatore IC (sostituibile) a cui va avvitata una normale punta PUZ (vedere descrizione nell'apposito paragrafo punta PUZ).

Rispetto a una normale punta IC la punta realizzata dall'insieme adattatore + punta PUZ realizza un riscaldamento molto veloce ed è conveniente per quanto riguarda la sostituzione della sola parte terminale della punta.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
<b>14001749</b>	3 - 10	550 - 660	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36	<b>52,50</b>
<b>14001750</b>	10 - 25	400 - 560	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41	<b>52,50</b>
<b>14001751</b>	25 - 40	340 - 400	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41	<b>52,50</b>
<b>14001753</b>	40 - 60	300 - 340	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41	<b>52,50</b>
<b>14001755</b>	60 - 100	260 - 310	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41	<b>52,50</b>
<b>14001761</b>	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7	<b>89,30</b>
<b>14001762</b>	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,5 - 7,5	0,4	23,1 - 29,1	2,6 - 3,4	0,7 - 0,92	<b>97,70</b>
<b>14050765</b>	Adattatore IC (3 cono, 30° IC) per punta PUZ								<b>21,00</b>
<b>14001763</b>	Punta riscaldamento(esterna)								<b>15,80</b>



Adattatore IC



Punta riscaldamento(esterna)

Le punte K 50-70 permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE BIR – PUZ PROPANO-METANO (E ALTRI COMBUSTIBILI) VELOCITÀ STANDARD - PER ADATTATORE IC

Punta taglio(interna)



Punta PUZ montata su  
adattatore IC

Punte BIR per applicazioni standard su tutti i tipi di pantografo. Vengono prodotte in regime di qualità certificato e il design della punta interna è il frutto di anni di studi e miglioramenti GCE per garantire il preriscaldamento più veloce.

La vita della punta BIR è elevata rispetto a molte altre punte presenti sul mercato.

Le confezioni sono: 5 pz per le punte interne (taglio).



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
<b>14001350</b>	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33	<b>29,90</b>
<b>14001351</b>	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38	<b>29,90</b>
<b>14001352</b>	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3	<b>29,90</b>
<b>14001353</b>	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38	<b>29,90</b>
<b>14001354</b>	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38	<b>29,90</b>
<b>14001355</b>	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70	<b>29,90</b>
<b>14001356</b>	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90	<b>29,90</b>

Le punte BIR permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## CANNELLO AUTOMATICO FIT

### CANNELLO AUTOMATICO FIT LA MASSIMA VELOCITÀ RAGGIUNGIBILE CON L'OSSITAGLIO (2 BREVETTI GCE)



I cannelli da taglio serie FIT per pantografi si caratterizzano per l'elevatissima qualità dei componenti utilizzati e per l'alta affidabilità nel tempo. Vengono già da anni impiegati in Germania e in altri paesi europei sulle migliori marche di pantografi.

Sono dotati di iniettore interno e utilizzano pertanto punte NON automiscelanti, garantendo una qualità di taglio eccellente con velocità elevate. Inoltre grazie alla particolare concezione delle punte (vedi pagine seguenti) è possibile sostituire il solo pezzo interno sia nei modelli a propano che acetilene.

Il cannello in versione PM+ (per propano) è inoltre dotato dell'esclusivo e BREVETTATO sistema COOLEX® (funzionante indipendentemente dal pantografo su cui è montato il cannello) che mantiene raffreddata automaticamente la parte terminale del cannello durante la fase di preriscaldamento. E' infatti in questa fase che i fumi caldi di riscaldamento e le proiezioni di materiale risalgono lungo il canale dell'ossigeno di taglio (che in quel momento è vuoto) e causano surriscaldamenti, usura, e aderenza degli spruzzi.

Il cannello FIT permette il taglio di tutti gli spessori fino a 300 mm ad alta velocità e per quanto riguarda gli spessori da 5 a 70mm è possibile, grazie alle punte JETEX® (acetilene) o PROPEX® (propano) entrambe brevettate, arrivare a velocità di taglio anche di 1 m al minuto! e con pressione dell'ossigeno non superiore ai 10 bar (quindi pressioni standard).

Si tratta di velocità ineguagliate sul mercato da altre punte ossitaglio.

I cannelli FIT vengono forniti in versione 220mm o 400 mm di lunghezza oppure nella versione BM31CF da 100mm o 160 mm (corti) completi di valvole di non ritorno e porta gomma in cui gli ingressi sono perpendicolari al cannello e ciò per accorciare il più possibile l'ingombro e permettere il montaggio di 3 cannelli per effettuare cianfrinature o altre operazioni.

#### TORCH TYPE FIT

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Conessioni	D	P.L. (€)
0766107	220/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	571,20
0766123	400/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	647,90
0766106	220/32 PM+	P	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	571,20
0766124	400/32 PM+	P	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	560,70

#### TORCH TYPE BM 31 CF

Codice	Lunghezza/diam.	Gas	Conessioni	D	P.L. (€)
203021243	100/28*	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	505,10
203021245	100/32*	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	493,50
203021244	160/28*	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	549,20
203021246	160/32*	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	C	537,60

\* con valvole BV12 + portagomma 2x8, 1x6,3

## PUNTE PER CANNELLI FIT

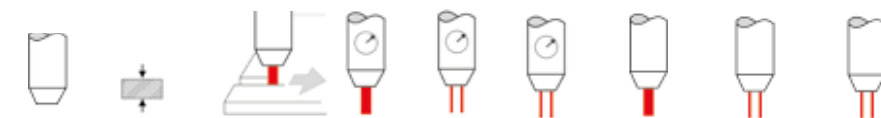
ACETILENE		PROPANO E ALTRI COMBUSTIBILI		
PUNTE MA133D 5-300mm	PUNTE JETEX® 5-70mm	PUNTE MP133 5-300mm	PUNTE MY133 5-300mm	PUNTE PROPEX® 5-70mm
Pressione max OX: 7,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Alta	Pressione max OX: 10 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: *Altissima++ *Sistema brevettato ultra veloci	Pressione max OX: 7,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Alta Propano/Gas naturale	Pressione max OX: 7,5 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: Alta Altri combustibili (no acetilene)	Pressione max OX: 10 bar Qualità taglio: Ottima Velocità taglio: *Altissima++ *Sistema brevettato ultra veloci

## PUNTE MA133D ACETILENE ALTA VELOCITÀ



ALTA VELOCITÀ

Punte MA133D per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate esternamente per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5	42,00
202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5	42,00
202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5	42,00
202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5	42,00
202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65	42,00
202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65	42,00
202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77	44,10
202150337	200 - 300	110 - 180	5,5 - 6,5	4 - 5	0,6	28,6 - 31	1,12 - 1,47	1,02 - 1,34	44,10

Le punte MA133D permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE MP133 PROPANO E GAS NATURALE ALTA VELOCITÀ



ALTA VELOCITÀ

Punte per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo con propano o gas naturale (per altri combustibili come l'etilene ecc usare le MY133).

La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche.

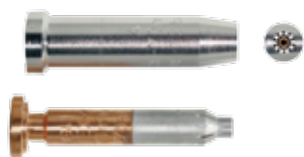
Le punte sono cromate esternamente per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0	42,00
202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0	42,00
202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44	42,00
202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0	42,00
202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1	42,00
202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1	42,00
202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1	44,10
202150327	200 - 300	110 - 180	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	3	1	44,10

Le punte MP133 permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE JETEX® ACETILENE ALTISSIMA ++ VELOCITÀ BREVETTATE



**VELOCITÀ ALTISSIMA ++  
(BREVETTATE)**

**FINO A 1 M/MIN  
VELOCITÀ DI TAGLIO!**

Punte JETEX® per applicazioni ad altissima velocità su tutti i tipi di pantografo su spessori da 5 a 70mm. La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche.

Perché le punte JETEX® sono così veloci (1 m al minuto)?

La velocità di taglio dipende, oltre che dalla pressione del gas (ossigeno) anche dalla sua purezza. L'ossigeno standard industriale ha una purezza del 99,5% in teoria quindi sufficiente per effettuare tagli velocissimi con qualsiasi punta. Il problema è che nel suo scorrere verso il pezzo, l'ossigeno entra in contatto con la fiamma di riscaldamento (sempre accesa durante il procedimento) in cui sono ovviamente presenti miscelati fra loro ossigeno e acetilene. La miscela dei due gas va quindi a "sporcare" l'ossigeno di taglio la cui purezza viene ridotta di un 5% circa. Questa riduzione determina una riduzione della capacità di taglio considerevole.

GCE ha realizzato una punta speciale (la parte interna è realizzata in due pezzi avvitati fra loro) in cui fra la fiamma di preriscaldamento e l'ossigeno di taglio viene frapposta una colonna di ossigeno (non miscelato con acetilene) che va a proteggere l'ossigeno di taglio che arriva sul pezzo con purezza 99,5%.

Grazie a questo geniale accorgimento frutto della creatività e degli studi dello staff tecnico della GCE Ceca, si è realizzata una punta che abbinata a un cannello come il FIT realizza una velocità di taglio mai vista prima. Queste punte sono state concepite per spessori fino a 70mm e per tagli lunghi dove si evidenzia maggiormente il ritorno economico di una così grande velocità. Non sono idonee per effettuare lo sfondamento in piena lamiera. Se si devono effettuare tagli su spessori maggiori o sfondamenti in piena lamiera si possono utilizzare sullo stesso cannello le punte MA133D ad alta velocità.

Le punte sono cromate per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso e vengono fornite singolarmente in un tubicino in plastica.

Codice					Acetilene		Ossigeno riscaldamento		Ossigeno taglio		P.L. (€)
		mm	mm	mm/min	bar	m³/h	bar	m³/h	bar	m³/h	
<b>202150191</b>	3	4,0	2,6	1050 - 1100	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7	<b>76,70</b>
	5	4,0	2,6	950 - 1000	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7	<b>76,70</b>
	10	6,0	2,6	870 - 920	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7	<b>76,70</b>
	15	6,0	2,7	780 - 820	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0	<b>76,70</b>
	20	6,0	2,7	680 - 740	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0	<b>76,70</b>
	25	6,0	2,7	610 - 670	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0	<b>76,70</b>
	30	6,0	2,7	550 - 600	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0	<b>76,70</b>
	40	6,0	2,7	420 - 480	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0	<b>76,70</b>
<b>202150192</b>	3	4,0	3,0	1050 - 1100	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2	<b>76,70</b>
	5	4,0	3,0	950 - 1000	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2	<b>76,70</b>
	10	6,0	3,0	870 - 920	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2	<b>76,70</b>
	15	6,0	3,2	780 - 820	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1	<b>76,70</b>
	20	6,0	3,2	680 - 740	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1	<b>76,70</b>
	25	6,0	3,2	610 - 670	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1	<b>76,70</b>
	30	6,0	3,2	550 - 600	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1	<b>76,70</b>
	40	6,0	3,2	420 - 480	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1	<b>76,70</b>
	50	9,0	3,3	380 - 460	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1	<b>76,70</b>
	70	12,0	3,5	260 - 320	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1	<b>76,70</b>

Le punte JETEX® permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

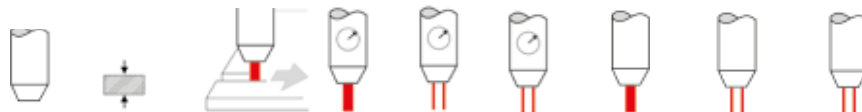
## PUNTE MY133 GAS CARBURANTI VARI ALTA VELOCITÀ



ALTA VELOCITÀ

Punte per applicazioni ad alta velocità su tutti i tipi di pantografo con tutti gli altri gas carburanti che non siano propano (usare le MP133) o acetilene (usare le MA133D).

La pressione utilizzata da queste punte rimane sotto i 10 bar per l'ossigeno e quindi sono utilizzabile dalla stragrande maggioranza di pantografi di tutte le marche. Le punte sono cromate esternamente per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso.



Codice	Spessore (mm)	Velocità (mm/min)	Press. OX (bar)	Press. OX (bar)	Press. Gas (bar)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. OX (Nm³/h)	Cons. Gas (Nm³/h)	P.L. (€)
<b>202150340</b>	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0	<b>48,30</b>
<b>202150341</b>	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0	<b>48,30</b>
<b>202150342</b>	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,7	0,40 - 0,42	<b>48,30</b>
<b>202150343</b>	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0	<b>48,30</b>
<b>202150344</b>	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1	<b>48,30</b>
<b>202150345</b>	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1	<b>54,60</b>
<b>202150346</b>	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1	<b>54,60</b>
<b>202150347</b>	200 - 300	110 - 180	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	3	1	<b>54,60</b>

Le punte MY133 permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

## PUNTE PROPEX® PROPANO E ALTRI COMBUSTIBILI - ALTISSIMA ++ VELOCITÀ BREVETTATE



**VELOCITÀ  
ALTISSIMA ++  
(BREVETTATE)**

**PUNTE PROPEX® PER APPLICAZIONI AD ALTISSIMA VELOCITÀ SU TUTTI I TIPI DI PANTOGRAFO SU SPESSORI DA 5 A 70MM. LA PRESSIONE UTILIZZATA DA QUESTE PUNTE RIMANE SOTTO I 10 BAR PER L'OSSIGENO E QUINDI SONO UTILIZZABILI DALLA STRAGRANDE MAGGIORANZA DI PANTOGRAFI DI TUTTE LE MARCHE.**

Perché le punte PROPEX® sono così veloci (1 m al minuto)?

La velocità di taglio dipende, oltre che dalla pressione del gas (ossigeno) anche dalla sua purezza. L'ossigeno standard industriale ha una purezza del 99,5% in teoria quindi sufficiente per effettuare tagli velocissimi con qualsiasi punta.

Il problema è che nel suo scorrere verso il pezzo, l'ossigeno entra in contatto con la fiamma di riscaldamento (sempre accesa durante il procedimento) in cui sono ovviamente presenti miscelati fra loro ossigeno e propano.

La miscela dei due gas va quindi a "sporcare" l'ossigeno di taglio la cui purezza viene ridotta di un 5% circa. Questa riduzione determina una riduzione della capacità di taglio considerevole.

GCE ha realizzato una punta speciale (la parte interna è realizzata in due pezzi avvitati fra loro) in cui fra la fiamma di preriscaldamento e l'ossigeno di taglio viene frapposta una colonna di ossigeno (non miscelato con propano) che va a proteggere l'ossigeno di taglio che arriva sul pezzo con purezza 99,5%.

Grazie a questo geniale accorgimento frutto della creatività e degli studi dello staff tecnico della GCE, si è realizzata una punta che abbinata a un cannello come il FIT realizza una velocità di taglio mai vista prima.

Queste punte sono state concepite per spessori fino a 70mm e per tagli lunghi dove si evidenzia maggiormente il ritorno economico di una così grande velocità. Non sono idonee per effettuare lo sfondamento in piena lamiera.

Se si devono effettuare tagli su spessori maggiori o sfondamenti in piena lamiera si possono utilizzare sullo stesso cannello le punte MP133 o MY133 ad alta velocità.

Le punte sono cromate per la minima aderenza di spruzzi e metallo fuso e vengono fornite singolarmente in un tubicino in plastica.

Codice											P.L. (€)
	mm	mm	mm	mm/min	Gas bar	m³/h	Ossigeno riscaldamento bar	m³/h	Ossigeno taglio bar	m³/h	
<b>202150370</b>	5	6,0	2,8	850 - 930	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7	<b>95,60</b>
	10	6,0	2,8	760 - 840	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7	<b>95,60</b>
	15	6,0	2,9	700 - 760	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	<b>95,60</b>
	20	6,0	2,9	610 - 690	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	<b>95,60</b>
	25	6,0	2,9	540 - 620	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	<b>95,60</b>
	30	6,0	2,9	460 - 540	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	<b>95,60</b>
	40	6,0	2,9	360 - 410	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0	<b>95,60</b>
<b>202150371</b>	5	6,0	3,0	850 - 930	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2	<b>95,60</b>
	10	6,0	3,2	760 - 840	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2	<b>95,60</b>
	15	6,0	3,2	700 - 760	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	<b>95,60</b>
	20	6,0	3,2	610 - 690	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	<b>95,60</b>
	25	6,0	3,2	550 - 630	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	<b>95,60</b>
	30	6,0	3,2	490 - 570	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	<b>95,60</b>
	40	6,0	3,2	440 - 490	0,2-0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1	<b>95,60</b>
	50	9,0	3,3	350 - 410	0,2-0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1	<b>95,60</b>
	70	12,0	3,5	260 - 300	0,2-0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1	<b>95,60</b>

Le punte PROPEX® permettono il raggiungimento della "Qualità di taglio 1" secondo la normativa EN ISO 9013. Per il raggiungimento di questo livello occorre naturalmente che siano rispettate le pressioni richieste dalla tabella qui sopra, che le lamiere siano piane e non presentino ondulazioni tali da ridurre o aumentare eccessivamente la distanza punta/pezzo e che siano pulite.

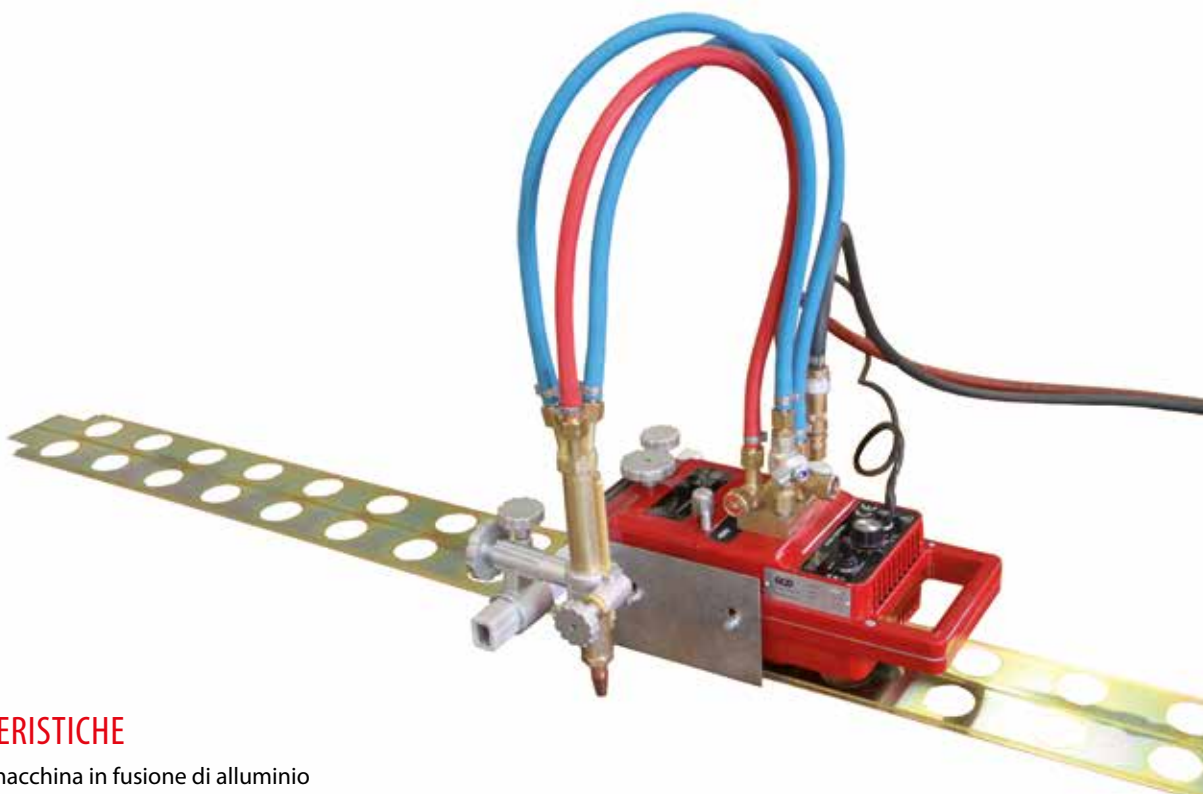
# MACCHINA PER IL TAGLIO LINEARE DELLE LAMIERE

## GCE proFIT®

GCE proFIT® è una macchina universale per l'ossitaglio (con acetilene, propano o altri gas) di lamiere fino a 150 mm di spessore (15cm).

Può tagliare anche con due cannelli contemporaneamente (kit doppio cannello) fino a 100 mm di spessore. Può essere abbinata ad una rotaia metallica (non compresa nella posizione) per un movimento lineare molto preciso o essere guidata manualmente per tagli sagomati o ancora essere utilizzata per tagli circolari perfetti grazie al compasso incluso nella confezione.

Il cannello può essere fissato in maniera perpendicolare alla lamiera oppure inclinato per effettuare cianfrinature.



### CARATTERISTICHE

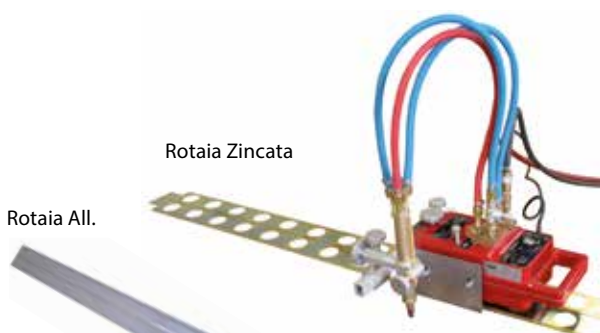
- Corpo macchina in fusione di alluminio
- Supporto torcia e sistemi di regolazione meccanica in alluminio
- 3 tipi diversi di cannelli utilizzabili con punte diverse
- Possibilità di montare due cannelli contemporaneamente.

### COMPRENDE

- macchina da completare con solo cannello
- cannello mix (solo con cod. 548900060001)
- porta cannello
- tubi gas collegamento
- compasso
- cavo alimentazione 10 m
- accendino

## MACCHINA PORTATILE PER IL TAGLIO LINEARE AUTOMATICO DELLE LAMIERE

**GCE proFIT®**



Rotaia Zincata

Rotaia All.



Clip per unire più rotaie alluminio

GCE proFIT® è una macchina universale per l'ossitaglio (con acetilene, propano o altri gas) di lamiera fino a 150 mm di spessore (15cm).

Può tagliare anche con due cannelli contemporaneamente (kit doppio cannello) fino a 100 mm di spessore.

Può essere abbinata ad una rotaia metallica (non compresa nella posizione) per un movimento lineare molto preciso o essere guidata manualmente per tagli sagomati o ancora essere utilizzata per tagli circolari perfetti grazie al compasso incluso nella confezione.

Il cannello può essere fissato in maniera perpendicolare alla lamiera oppure inclinato per effettuare cianfrature.

Codice	Descrizione	P.L. (€)
<b>548900060001</b>	GCE proFIT® macchina con cannello mix, senza rotaia	<b>1.559,30</b>
<b>548900060000</b>	GCE proFIT® macchina senza cannello mix, senza rotaia	<b>1.350,30</b>

### CARATTERISTICHE

Taglio:	fino a 150 mm con 1 cannello, 100 mm con 2 cannelli
Velocità:	75 - 700 mm/min
Movimento:	avanti/indietro
Taglio circolare:	80 - 1340 mm (optional 2340 mm)
Massima larghezza taglio:	485 mm (con 2 cannelli in contemporanea)
Alimentazione:	230V AC / 50Hz
Motore:	24V DC
Connessione ossigeno:	G1/4"
Connessione gas:	G3/8" LH
Dimensioni:	180 x 380 x 160 (W x L x H) senza cannello, tubi
Peso:	13kg con 1 cannello, 16kg con 2 cannelli

### ACCESSORIES

Codice	Descrizione	P.L. (€)
<b>304605904</b>	Kit per secondo cannello	<b>571,20</b>
<b>14088703</b>	Rotaia alluminio 2m	<b>192,20</b>
<b>60010</b>	Rotaia acciaio zincato 2m	<b>132,30</b>
<b>14008263</b>	Valvola sicurezza OX G1/4" - compatta salvaspazio	<b>a richiesta</b>
<b>14008278</b>	Valvola sicurezza GAS G3/8" LH - compatta salvaspazio	<b>a richiesta</b>
<b>14008157</b>	Spazzolina pulisci punta	<b>a richiesta</b>
<b>548904225520</b>	Pulisci punta INOX (5pz)	<b>46,70</b>

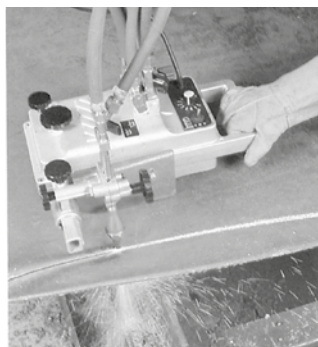
### CANNELLI ABBINABILI

Di seguito i vari tipi di cannello abbinabili alla macchina profit.

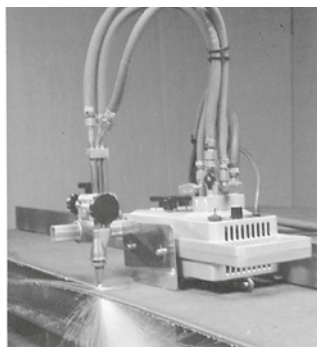


Codice	Descrizione	Gas	Tipi di punte raccomandati	Pos.	P.L. (€)
<b>0766262</b>	Cannello mix (IC)	APMYF	ANME, AMD COOLEX®, PNME, K50PUZ	1	<b>168,00</b>
<b>0766221</b>	Cannello BIR Mini AC	A	AC, (ASD)	2	<b>290,90</b>
<b>0766222</b>	Cannello BIR Mini GPL	PMYF	PUZ, (PSD)	2	<b>290,90</b>
<b>0766173</b>	Cannello FIT Mini AC	A	MA133	3	<b>299,30</b>
<b>0766174</b>	Cannello FIT Mini GPL	PMYF	MP133, (MY133)	3	<b>299,30</b>

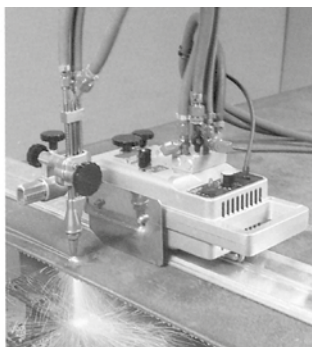
## GCE proFIT®



Taglio guidato manualmente



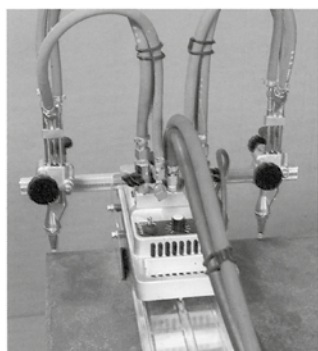
Taglio con guida angolata



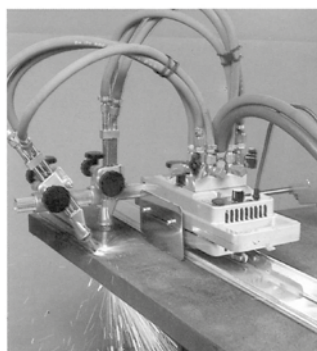
Taglio con rotala



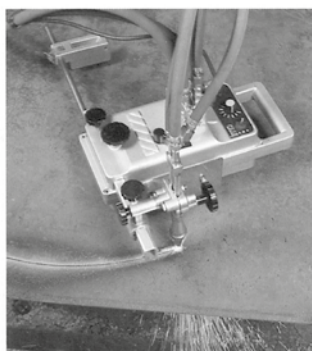
Trasportabilità: solo 9 kg



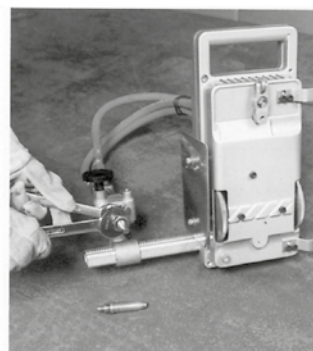
Taglio con due cannelli



Cianfrinatura



Taglio con compasso



### PUNTE PER GCE proFIT®

Punta IC Acetilene  
per cannello MIX



Codice	Spess. (mm)	Marcatura (inch)	Velocità (mm/min)	OX (bar)	Gas (bar)	OX (m³/h)	Gas (m³/h)	P.L. (€)
<b>0768670</b>	3-6	1/32				1,2	0,35	<b>22,10</b>
<b>0768635</b>	5-12	3/64				3	0,5	<b>22,10</b>
<b>0768599</b>	10-75	1/16				8	0,6	<b>22,10</b>
<b>0768636</b>	70-100	5/64				15	0,7	<b>22,10</b>
<b>0768662</b>	90-150	3/32				20	0,9	<b>22,10</b>

Punta IC Propano  
per cannello MIX



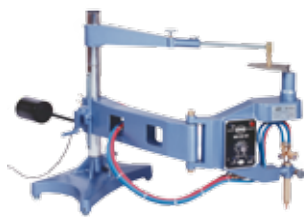
<b>0769494</b>	3 - 6	1/32	430-150	2,5-3,5	0,2	1,8-2,95	0,3	<b>22,10</b>
<b>0769495</b>	5 - 12	3/64	360-440	3,0-4,0	0,2	3,3-4,95	0,4	<b>22,10</b>
<b>0769496</b>	10 - 75	1/16	205-380	3,5-4,5	0,2	5,0-8,6	0,45	<b>22,10</b>
<b>0769497</b>	70 - 100	5/64	150-220	4,5-5,5	0,4	9,4-12,8	0,6	<b>22,10</b>
<b>0769498</b>	90-150	3/32	125-160	5,5-6,5	0,4	14,0-18,6	0,75	<b>22,10</b>

# PUNTE PER GCE profit®

		Codice	Spess. (mm)	Velocità (mm/min)	OX taglio (bar)	OX risc. (bar)	Gas (bar)	OX taglio (m³/h)	OX risc. (m³/h)	Gas (m³/h)	P.L. (€)
Punte AC BIR Mini A, 0766221		14001010	3 - 10	600 - 730	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3	29,90
		14001011	10 - 25	410 - 620	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	29,90
		14001012	25 - 40	340 - 410	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	29,90
		14001013	40 - 60	310 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35	29,90
		14001014	60 - 100	250 - 320	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4	29,90
		14001015	100 - 200	210 - 270	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5	29,90
		14001020	3 - 100	Punta esterna							29,90
		14001021	100 - 300	Punta esterna							29,90
Punte PUZ per cannello BIR Mini PMYF, 0766222		14001350	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33	29,90
		14001351	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38	29,90
		14001352	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3	29,90
		14001353	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38	29,90
		14001354	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38	29,90
		14001355	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50-0,70	29,90
		14001147	3 - 100	Punta esterna, propano/ gas naturale							29,90
		14001148	100 - 300	Punta esterna, propano/ gas naturale							29,90
Punte MA133 per cannello FIT Mini A, 0766173		202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5	42,00
		202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5	42,00
		202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5	42,00
		202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5	42,00
		202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65	42,00
		202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65	42,00
		202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0-2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75-0,85	0,58-0,77	44,10
Punte MP133 per cannello FIT Mini PMYF, 0766174		202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0	42,00
		202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0	42,00
		202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6-1,75	0,40-0,44	42,00
		202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0	42,00
		202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1	42,00
		202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1	42,00
		202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1	44,10
Punta IC A-MD COOLEX® per cannello MIX AC		14001450	3 - 5	750 - 800	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5	57,80
		14001451	6 - 10	700 - 750	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5	52,50
		14001452	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5	52,50
		14001453	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5	52,50
		14001454	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7	52,50
		14001455	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7	52,50
		14001456	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7	52,50
Punta IC K50 PUZ per cannello MIX GPL		14001749	3 - 10	550 - 660	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36	52,50
		14001750	10 - 25	400 - 560	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41	52,50
		14001751	25 - 40	340 - 400	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41	52,50
		14001753	40 - 60	300 - 340	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41	52,50
		14001755	60 - 100	260 - 310	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41	52,50
		14001761	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7	89,30

## SCM MINIPANTOGRAFO

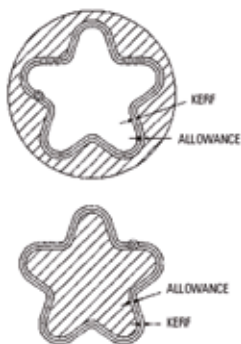
### SCM MINIPANTOGRAFO



SCM è una macchina semplicissima da usare che riproduce un profilo metallico. Il profilo prescelto per essere copiato viene "seguito" da un rullo magnetico alimentato elettricamente la cui velocità è regolabile per la massima stabilità. E' possibile tracciare profili sia internamente che esternamente. Il braccio è regolabile in tutte le posizioni possibili.

Il cannello utilizza le tradizionali punte IC sia acetilene che propano. La macchina SCM può essere utilizzata per tagli circolari fino a 700mm di diametro nella versione standard ma può arrivare a 1700mm con una estensione opzionale. Il peso è di soli 50kg quindi è facilmente trasportabile in ogni ambiente di lavoro.

Codice	Descrizione	D	Peso kg	P.L. (€)
60050	Macchina SCM	C	50	3.906,00



#### DATI TECNICI

Peso:	50 kg
Alimentazione:	220 V AC
Motore:	24 V DC
Diametro circolare standard:	30 - 700 mm
Estensione diametro:	30 - 600 mm
Spessore di taglio:	3 - 100 mm
Velocità di taglio:	100 - 1000 mm/min
Accuratezza taglio:	+/- 0,5 mm
Diametro del magnete:	10 mm

### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - ACETILENE



Il cannello da taglio X 511 utilizza le stesse punte da taglio del cannello NEW-MIXER. Sono le punte dette automiscelanti a tre coni.

Codice	Range	Spess.	Consumo	Consumo Ox Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m³/h	0,35 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768635	5-12	10 mm	3 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768599	10-75	50 mm	8 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768636	70-100	100 mm	15 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,10	22,10
0768662	90-150	150 mm	20 m³/h	0,9 m³/h	1	A	0,10	22,10

### PUNTE DA TAGLIO ATTACCO TIPO IC (INTERNATIONAL CONE) - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Range	Spess.		Consumo	Consumo Ox Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm	1/32"	1,4 m³/h	0,3 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769705	10-25	25 mm	3/64"	3 m³/h	0,4 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769706	25-75	50 mm	1/16"	8 m³/h	0,5 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769707	75-125	100 mm	5/64"	15 m³/h	0,6 m³/h	1	A	0,09	22,10
0769708	125-175	150 mm	3/32"	20 m³/h	0,7 m³/h	1	A	0,09	22,10

\* IMPORTANTE! L'inserito interno della nostre punte GPL dispone di ben 18 fresature per la migliore qualità di taglio.

### ACCESSORI PER SCM



Codice	Descrizione	D	P.L. (€)
548904046841	Cannello IC con cremagliera e rubinetti	C	231,00
548304684924	Set completo di tubi collegamento	C	257,30

## ACCESSORI PER CANNELLI AUTOMATICI

### VALVOLE DI SICUREZZA A NORMA EN 730-1 - COMPATTE SALVASPAZIO



Codice	Descrizione	Connessioni (EN 560)	D	P.L. (€)
14008408	Valvola per ossigeno taglio	G3/8" RH	A	a richiesta
14008263	Valvola per ossigeno riscaldamento	G1/4" RH	A	a richiesta
14008278	Valvola per Ace/GPL	G3/8" LH	A	a richiesta

### VALVOLE DI NON RITORNO BV 12 M



Sono valvole antiritorno di flusso di gas (non arresto fiamma) che garantiscono il passaggio del gas in una sola direzione. Hanno il vantaggio di permettere un grande flusso di gas evitando perdite di carico. Possono essere applicate ai cannelli BIR-BGR e FIT.

Codice	Connessioni	D	P.L. (€)
0863561	G1/4"	A	a richiesta
0863563	G3/8" RH	A	a richiesta
203011054P	G3/8" LH	A	a richiesta

### MANOMETRI PER IL TEST DELLA PRESSIONE



Si tratta di manometri da posizionare all'ingresso del cannello per verificare che la pressione che arriva al cannello stesso sia quella effettivamente corretta per il taglio da effettuare. Talvolta infatti il valore indicato dal riduttore potrebbe differire a causa di perdite di carico lungo il percorso (tubi strozzati o vecchi o valvole di sicurezza con filtri intasati dall'uso ecc).

Esiste anche un adattatore con l'attacco a forma di punta da taglio per poter montare il manometro in uscita dal cannello verificando così eventuali cadute interne al cannello stesso.

Codice	Pressione	Attacco (EN560)	D	P.L. (€)
14008259	0 - 10 bar	G1/4"	B	57,80
14008569	0 - 10 bar	G3/8"	B	57,80
14008567	0 - 2,5 bar	G3/8" LH	B	57,80
ARV0027	0 - 16 bar	G3/8"	B	57,80
9441850	Adattatore/punta	BIR, BGR x manometro	C	a richiesta

### ACCESSORI PULIZIA



Codice	Descrizione	D	P.L. (€)
14008408	Spazzola pulisci punta	A	a richiesta
548904225520	Pulisci canale di taglio in acciaio inox (5pz) calibrato per non danneggiare le punte	A	46,70
548814071191P	Astuccio lime pulisci punta (10 astucci)	A	138,60
218190051	Pulitore chimico per punta	C	57,80

### RUBINETTI PER CANNELLI



Codice	Descrizione	Connessione (EN 560)	D	P.L. (€)
14056015	Ossigeno taglio	G3/8"	A	a richiesta
14056016	Ossigeno riscaldamento	G1/4"	A	a richiesta
14056017	Gas combustibile	G3/8" LH	A	a richiesta

### CHIAVE UNIVERSALE



Chiave multifunzione per serraggio punte, rubinetti, valvole etc.

Codice	Descrizione	D	P.L. (€)
163811162890P	Chiave multifunzione	A	35,70

## PORTAGOMMA



Codice	Diametro tubo	Per dadi (EN 560)	Conf.	D	P.L. (€)
4599440P	8 mm	G3/8"	1	C	4,40
4599380P	6,3 mm	G1/4"	1	C	4,40

## DADI



Codice	Connessioni (EN 560)	Conf.	D	P.L. (€)
548200018934P	G3/8"	1	B	3,70
548200018932P	G3/8" LH	1	B	3,70
4599400P	G1/4"	1	C	3,70

## SDOPPIA FIAMMA



Permette di lavorare con due punte contemporaneamente. Massimo spessore di taglio 75mm. Massima apertura 450mm.

Codice	Cannello	Gas	Conf.	D	P.L. (€)
14055509	BIR+™	Acetilene, propano, gas naturale	1	B	423,20
14056012	BGR™/X541	Tutti i gas combustibili	1	C	423,20
202235504	FIT™/Jetstream	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	461,00
F25910001	GCE FIT+®	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	a richiesta

### RICAMBI PER SDOPPIA FIAMMA BIR

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
14050492	Dado grande ricambio sdoppia fiamma	1		10,00
14055121	Vite piccola ricambio sdoppia fiamma	1		6,80

## DISPOSITIVO PER TAGLIO ANGOLATO (RUOTA PUNTA)



E' uno straordinario accessorio che permette di ruotare la punta ed effettuare tagli angolati senza muovere il cannello.

Codice	Cannello	Gas	Conf.	D	P.L. (€)
219200073	BGR™/X541	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	527,10
202235166	FIT™/Jetstream	Tutti i gas combustibili	1	C	527,10
0764659	BIR+™	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	630,00
F25910002	GCE FIT+®	Acetilene, propano, gas naturale	1	C	a richiesta

## RACCORDI DI INGRESSO 90°



Si tratta di 3 connessioni in ingresso per cannello con angolatura a 90°. Sono particolarmente utili quando lo spazio a disposizione è poco (ad esempio usando 3 cannelli per cianfrinare).

Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
202010345	Ingresso angolato G3/8" LH	1	C	48,30
202010346	Ingresso angolato G3/8" RH	1	C	48,30
202010347	Ingresso angolato G1/4" RH	1	C	48,30

## DADO PREMIPUNTA



Si tratta del dado di bloccaggio della punta al cannello.

Codice	Cannello	Conf.	D	P.L. (€)
201032270	FIT/BM 31 CF	1	C	13,70
3551506	BGR/X541	1		12,50

## AGGIUSTAMENTI PER IL TAGLIO AUTOMATICO PERFETTO



### NARROWING OF KERF (DIVERGENT)

- Forward speed of torch too fast
- Distance between nozzle and sheet metal too big
- Dirty and / or damaged nozzle



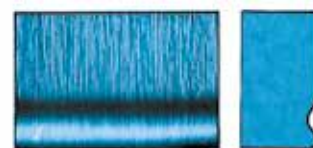
### NARROWING OF KERF (CONVERGENT)

- Forward speed of torch too fast
- Distance between nozzle and sheet metal too big
- Cutting oxygen pressure too high



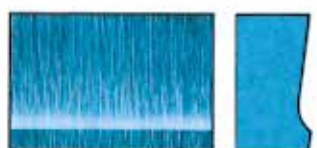
### CONCAVE CUT SURFACE BENEATH TOP EDGE

- Cutting oxygen pressure too high
- Dirty and / or damaged nozzle
- Distance between nozzle and sheet metal too big



### STEP AT BOTTOM EDGE

- Forward speed of torch too fast
- Dirty and / or damaged nozzle



### CONCAVE CUT SURFACE PROFILE

- Forward speed of torch too fast
- Dirty and/or damaged nozzle or nozzle size too small for the thickness to be cut
- Cutting oxygen pressure too low



### IRREGULAR CUT SURFACE PROFILE

- Cutting oxygen pressure too low
- Dirty and / or damaged nozzle
- Forward speed of torch too fast



### EDGE MELTING ON

- Forward speed of torch too slow
- Heating flame too strong
- Distance between nozzle and sheet metal too big to too small
- Nozzle size too big for the thickness to be cut



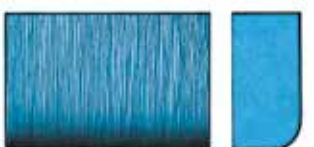
### STRING OF SOLIDIFIED DROPLETS

- Heating flame too strong
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Scaled or corroded sheet metal surface



### MELTED DOWN TOP EDGE WITH ADHERENT SLAG

- Cutting oxygen pressure too high
- Heating flame too strong
- Distance between nozzle and sheet metal too big



### LOWER EDGE ROUNDED

- Cutting oxygen pressure too high
- Forward speed of torch too fast
- Dirty and / or damaged nozzle



### EXCESSIVE CUT DRAG LINE DEPTH

- Forward speed of torch too fast or irregular
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Heating flame too strong



### IRREGULAR DEPTH OF CUT LINE

- Forward speed of torch too fast or irregular
- Flame too weak



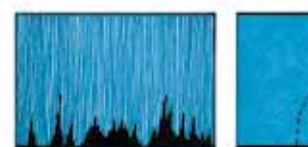
### SINGLE GOUGES

- Forward speed of torch too slow
- Scaled or corroded or dirty sheet metal surface
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Flame too weak
- Flame extinguished with a ban
- Sheet metal with finely divided inclusions



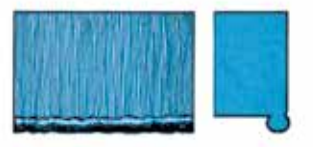
### GROUPED GOUGE AREAS

- Forward speed of torch too fast
- Scaled or corroded or dirty sheet metal surface
- Distance between nozzle and sheet metal too small
- Flame too weak



### GROUPED GOUGES IN THE BOTTOM HALF OF THE CUT

- Forward speed of torch too slow
- Dirty and / or damaged nozzle



### FIRMLY ADHERENT SLAG LINE AT BOTTOM EDGE

- Forward speed of torch too fast or too slow
- Distance between nozzle and sheet metal too big
- Cutting oxygen pressure too low
- Nozzle size too small for the thickness to be cut
- Flame too weak
- Scaled or corroded or dirty (colour) sheet metal surface





**RIDUTTORI DI PRESSIONE  
E CENTRALI GAS PURI  
PER USO ALIMENTARE**

## RIDUTTORI DI PRESSIONE E CENTRALI PER USO ALIMENTARE

I riduttori di pressione da bombola e le centrali di decompressione GCE Druva per uso alimentare derivano dalla linea di prodotti realizzati per applicazioni gas puri da laboratorio.

L'elevato standard progettuale, i materiali costruttivi e le lavorazioni meccaniche di alto livello assicurano precisione nella regolazione, affidabilità, prestazioni ai massimi livelli e lunga durata del prodotto nel tempo.

La purezza del gas contenuto nella bombola è garantita dalla presenza di un filtro in ingresso da 10 µm ed in uscita da 100 µm.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

**MATERIALI:** corpo riduttore in ottone CW614 nichelato e cromato od in acciaio inox 316L.

**GUARNIZIONI DI TENUTA:** PVDF (versione in ottone nichelato cromato), PTFE (versione in acciaio inox).

**DIAFRAMMA:** in acciaio inox per garantire la purezza del gas e la massima protezione contro danni, corrosione.

**VALORI DI PERDITA GARANTITI:**  $<1 \times 10^{-9}$  mbar l/s di Elio (equivalente ad 1 cm<sup>3</sup> di Elio in 30 anni!) sul corpo del riduttore;  $<1 \times 10^{-6}$  mbar l/s di Elio sulla sede interna del riduttore.

**TEMPERATURA DI LAVORO:** da -25° C a +70° C / da -13° F a 158° F.

**RACCORDI INGRESSO:** UNI specifici per tipo di gas utilizzato in ambito alimentare.

**RACCORDI IN USCITA:** 1/4" NPT F su cui può essere montato un raccordo a scelta tra quelli indicati di seguito.

**PRESSIONE IN INGRESSO:** 230 bar.

**PRESSIONE IN USCITA:** regolabile secondo le indicazioni riportate in seguito per ogni singolo prodotto.

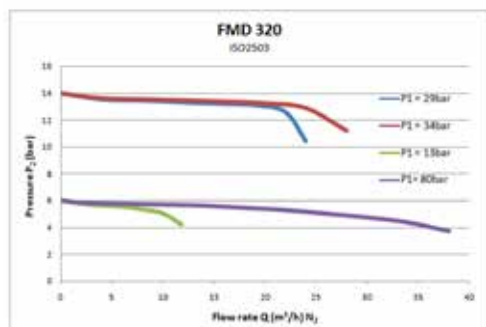
**Nota:** i riduttori indicati sono disponibili anche con altri valori di pressione in uscita. In caso di necessità vi invitiamo a contattarci per la scelta del prodotto più idoneo alle vostre esigenze.

### RIDUTTORE SINGOLO STADIO FMD 320-14

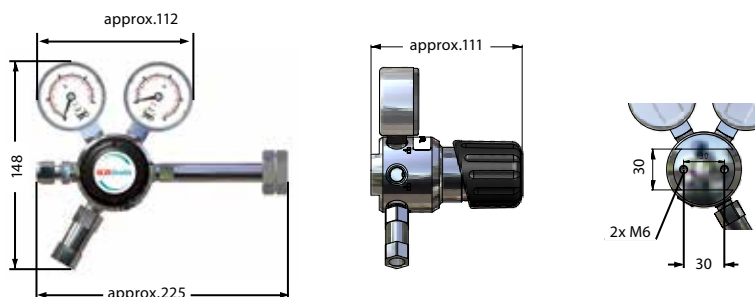


Codice	Modello	Materiale	P ingresso	P uscita	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
6901548013	FMD32014 BCF14 UNI4405 N14	Ottone cromato	230	1-14	UNI4405 H <sub>2</sub> /CH <sub>4</sub>	NPT14 F	303,50
6901548011	FMD32014 BCF14 UNI4406 N14	Ottone cromato	230	1-14	UNI4406 O <sub>2</sub> /CO <sub>2</sub>	NPT14 F	303,50
6901548005	FMD32014 BCF14 UNI4409 N14	Ottone cromato	230	1-14	UNI4409 N <sub>2</sub>	NPT14 F	303,50
6901548014	FMD32014 BCF14 UNI4410 N14	Ottone cromato	230	1-14	UNI4410 ARIA	NPT14 F	303,50
6901548010	FMD32014 BCF14 UNI4412 N14	Ottone cromato	230	1-14	UNI4412 AR/He	NPT14 F	303,50
6901548012	FMD32014 BCF14 UNI9097 N14	Ottone cromato	230	1-14	UNI9097 N <sub>2</sub> O	NPT14 F	303,50
6901559004	FMD32014 SSF14 UNI4405 N14	Acciaio inox	230	1-14	UNI4405 H <sub>2</sub> /CH <sub>4</sub>	NPT14 F	526,10
6901559005	FMD32014 SSF14 UNI4406 N14	Acciaio inox	230	1-14	UNI4406 O <sub>2</sub> /CO <sub>2</sub>	NPT14 F	526,10
6901559006	FMD32014 SSF14 UNI4409 N14	Acciaio inox	230	1-14	UNI4409 N <sub>2</sub>	NPT14 F	526,10
6901559007	FMD32014 SSF14 UNI4410 N14	Acciaio inox	230	1-14	UNI4410 ARIA	NPT14 F	526,10
6901559008	FMD32014 SSF14 UNI4412 N14	Acciaio inox	230	1-14	UNI4412 AR/He	NPT14 F	526,10
6901559009	FMD32014 SSF14 UNI9097 N14	Acciaio inox	230	1-14	UNI9097 N <sub>2</sub> O	NPT14 F	526,10

### DATI PERFORMANCE



### DIMENSIONI



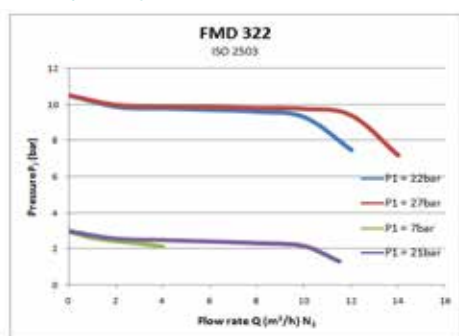
## RIDUTTORE DOPPIO STADIO FMD 322-14



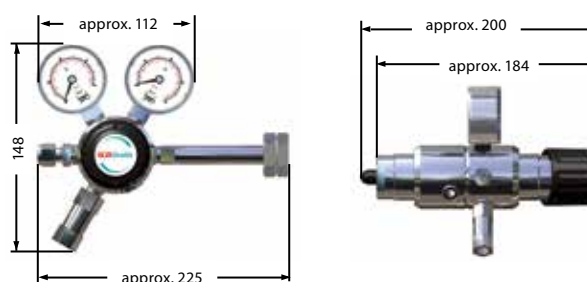
La presenza del doppio stadio rende il riduttore molto performante ed in grado di mantenere stabile la pressione in uscita indipendentemente dal valore della pressione in ingresso, eliminando completamente i potenziali fenomeni di fluttuazione della pressione che posso verificarsi durante la fase di esaurimento del gas contenuto nelle bombole o pacchi bombole.

Codice	Modello	Materiale	P ingresso	P uscita	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
6901655005	FMD32214 BCF6 UNI4405 N14	Ottone cromato	230	0,5-6	UNI4405 H <sub>2</sub> /CH <sub>4</sub>	NPT14 F	432,60
6901655006	FMD32214 BCF6 UNI4406 N14	Ottone cromato	230	0,5-6	UNI4406 O <sub>2</sub> /CO <sub>2</sub>	NPT14 F	432,60
6901655007	FMD32214 BCF6 UNI4409 N14	Ottone cromato	230	0,5-6	UNI4409 N <sub>2</sub>	NPT14 F	432,60
6901655008	FMD32214 BCF6 UNI4410 N14	Ottone cromato	230	0,5-6	UNI4410 ARIA	NPT14 F	432,60
6901655009	FMD32214 BCF6 UNI4412 N14	Ottone cromato	230	0,5-6	UNI4412 AR/He	NPT14 F	432,60
6901655010	FMD32214 BCF6 UNI9097 N14	Ottone cromato	230	0,5-6	UNI9097 N <sub>2</sub> O	NPT14 F	432,60
6901613014	FMD32214 SSF6 UNI4405 N14	Acciaio inox	230	0,5-6	UNI4405 H <sub>2</sub> /CH <sub>4</sub>	NPT14 F	737,10
6901613015	FMD32214 SSF6 UNI4406 N14	Acciaio inox	230	0,5-6	UNI4406 O <sub>2</sub> /CO <sub>2</sub>	NPT14 F	737,10
6901613002	FMD32214 SSF6 UNI4409 N14	Acciaio inox	230	0,5-6	UNI4409 N <sub>2</sub>	NPT14 F	737,10
6901613016	FMD32214 SSF6 UNI4410 N14	Acciaio inox	230	0,5-6	UNI4410 ARIA	NPT14 F	737,10
6901613017	FMD32214 SSF6 UNI4412 N14	Acciaio inox	230	0,5-6	UNI4412 AR/He	NPT14 F	737,10
6901613018	FMD32214 SSF6 UNI9097 N14	Acciaio inox	230	0,5-6	UNI9097 N <sub>2</sub> O	NPT14 F	737,10

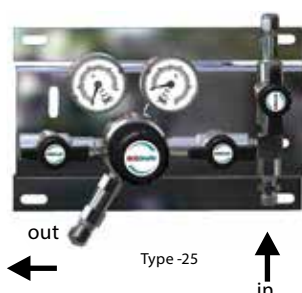
### DATI PERFORMANCE



### DIMENSIONI



## CENTRALE 1° STADIO - 1 BOMBOLA SMD 320-25



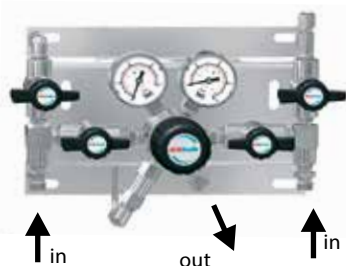
La centrale di decompressione SMD 320-25 è composta dal gruppo riduttore di pressione installato su un robusto pannello in acciaio inossidabile. E' dotata di manometri per l'indicazione della pressione in ingresso ed in uscita, valvola di sicurezza e valvola a diaframma on-off in uscita che consente di interrompere l'erogazione del gas in linea di distribuzione, mantenendo impostati tutti i parametri della centrale di decompressione. In ingresso è presente la valvola di spurgo alta pressione al fine di garantire la massima purezza del gas.

E' disponibile anche in versione dotata di un manometro a contatti che abbinato ad una centralina di allarme permette il monitoraggio della riserva di gas.

La centrale di 1° stadio viene generalmente installata in un locale diverso da quello di utilizzo finale del gas, quando si vuole tenere separata la bombola per garantire maggiore pulizia e sicurezza durante il l'utilizzo. Serve per ridurre la pressione dal valore contenuto all'interno della bombola al livello richiesto in linea di distribuzione, attraverso la quale il gas viene convogliato al punto di utilizzo ad un valore di pressione medio. E' solitamente utilizzata in abbinamento ad almeno un posto presa che viene montato nei pressi del punto di utilizzo per la regolazione precisa della pressione del gas. L'abbinamento dei due componenti rende l'intero sistema molto versatile, preciso ed affidabile eliminando completamente i potenziali fenomeni di fluttuazione della pressione in linea di distribuzione che posso verificarsi durante la fase di esaurimento del gas contenuto nella bombola o pacco bombola.

Codice	Modello	Materiale	P ingresso	P uscita	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
6901744001	SMD32025 BCF14 N14N14	Ottone cromato	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	536,60
6901744003	SMD32025 BCF14 N14N14 KI	Ottone cromato	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	748,70
6901772002	SMD32025 SSF14 N14N14	Acciaio inox	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	1.045,80
6901772001	SMD32025 SSF14 N14N14 KI	Acciaio inox	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	1.238,00

## CENTRALE DI 1° STADIO A DUE BOMBOLE BMD 500-32

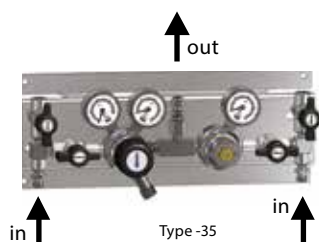


La centrale di decompressione BMD 500-32 è composta dal gruppo riduttore di pressione installato su un robusto pannello in acciaio inossidabile. E' dotata di manometri per l'indicazione della pressione in ingresso ed in uscita, valvola di sicurezza e valvola a diaframma on-off in uscita che consente di interrompere l'erogazione del gas in linea di distribuzione, mantenendo impostati tutti i parametri della centrale di decompressione. Su entrambi gli ingressi sono presenti le valvole di spurgo alta pressione al fine di garantire la massima purezza del gas. E' disponibile anche in versione dotata di un manometro a contatti che abbinato ad una centralina di allarme permette il monitoraggio della riserva di gas.

La centrale di 1° stadio viene generalmente installata in un locale diverso da quello di utilizzo finale del gas, quando si vogliono tenere separate le bombole per garantire maggiore pulizia e sicurezza durante il loro utilizzo. Serve per ridurre la pressione dal valore contenuto all'interno delle bombole al livello richiesto in linea di distribuzione, attraverso la quale il gas viene convogliato al punto di utilizzo ad un valore di pressione medio. E' solitamente utilizzata in abbinamento ad almeno un posto presa che viene installato nei pressi del punto di utilizzo per la regolazione precisa della pressione del gas. L'abbinamento dei due componenti rende l'intero sistema molto versatile, preciso ed affidabile eliminando completamente i potenziali fenomeni di fluttuazione della pressione in linea di distribuzione che possono verificarsi durante la fase di esaurimento del gas contenuto nelle bombole o pacchi bombole.

Codice	Modello	Materiale	P ingresso	P uscita	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
6901045002	BMD50032 BCF14 N14N14	Ottone cromato	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	1.110,90
6901057001	BMD50032 BCF14 N14N14 KI	Ottone cromato	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	1.325,10
6901042007	BMD50032 SSF14 N14N14	Acciaio inox	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	1.980,30
6901060001	BMD50032 SSF14 N14N14 KI	Acciaio inox	230	1-14	NPT14 F	NPT14 F	2.227,10

## CENTRALE 1° STADIO - 2 BOMBOLE A SCAMBIO AUTOMATICO E RIARMO MANUALE BMD 320-35



La centrale di decompressione BMD 320-35 è composta dal gruppo riduttore di pressione installato su un robusto pannello in acciaio inossidabile. E' dotata di manometri per l'indicazione della pressione nella bombola in uso (pressione in ingresso) ed in uscita.

Durante l'utilizzo il livello di gas decresce nella bombola in uso fino al raggiungimento della pressione che provoca automaticamente il cambio di alimentazione sull'ingresso a cui è collegata la bombola piena. Questo è possibile grazie alla presenza simultanea di 2 singoli riduttori di pressione tarati a pressioni leggermente differenti.

La sostituzione della bombola esaurita ed il riarmo manuale della centrale possono essere eseguiti con la centrale di decompressione in funzione senza causare l'interruzione dell'erogazione del gas in linea.

Su entrambi gli ingressi sono presenti le valvole di spurgo alta pressione al fine di garantire la massima purezza del gas. E' inoltre possibile installare a richiesta un manometro a contatti che abbinato ad una centralina di allarme permette il monitoraggio della riserva di gas.

La centrale di 1° stadio viene generalmente installata in un locale diverso da quello di utilizzo finale del gas, quando si vogliono tenere separate le bombole per garantire maggiore pulizia e sicurezza durante il loro utilizzo. Serve per ridurre la pressione dal valore contenuto all'interno delle bombole al livello richiesto in linea di distribuzione, attraverso la quale il gas viene convogliato al punto di utilizzo ad un valore di pressione medio. E' solitamente utilizzata in abbinamento ad almeno un posto presa che viene installato nei pressi del punto di utilizzo per la regolazione precisa della pressione del gas.

Codice	Modello	Materiale	P ingresso	P uscita	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
6901419001	BMD32035 BCFMSD14 N14N14	Ottone cromato	230	14 +/-2	NPT14 F	NPT14 F	1.166,60
6901419004	BMD32035 BCFMSD14 N14FN14F KI	Ottone cromato	230	14 +/-2	NPT14 F	NPT14 F	1.472,10
6901441001	BMD32035 SSFMSD14 N14N14	Acciaio inox	230	14 +/-2	NPT14 F	NPT14 F	1.706,30
6901441003	BMD32035 SSFMSD14 N14N14 KI	Acciaio inox	230	14 +/-2	NPT14 F	NPT14 F	2.290,10

## POSTO PRESA EMD 320-06



Il posto presa è utilizzato per il monitoraggio e la regolazione fine della pressione nei pressi del punto di utilizzo. In abbinamento alle centrali di 1° stadio permette la realizzazione di un sistema di distribuzione decisamente stabile ed affidabile, costituito da un riduttore che eliminando completamente i potenziali fenomeni di fluttuazione della pressione in linea di distribuzione che possono verificarsi durante la fase di esaurimento del gas contenuto nella bombola o pacco bombola.

E' dotato di manometro per l'indicazione della pressione in uscita e di valvola a diaframma on-off in ingresso che consente di interrompere l'erogazione del gas mantenendo i parametri precedentemente impostati.

Codice	Modello	Materiale	P ingresso	P uscita	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
6901864001	EMD32006 BCE3 N14N14	Ottone cromato	40	0,2-3	NPT14 F	NPT14 F	320,30
6901654001	EMD32006 BCE6 N14N14	Ottone cromato	40	0,5-6	NPT14 F	NPT14 F	320,30
6901713001	EMD32006 BCE10 N14N14	Ottone cromato	40	1-10,5	NPT14 F	NPT14 F	320,30
da codif	EMD32006 SSE3 N14N14	Acciaio inox	40	0,2-3	NPT14 F	NPT14 F	575,40
6901652001	EMD32006 SSE6 N14N14	Acciaio inox	40	0,5-6	NPT14 F	NPT14 F	575,40
6901866001	EMD32006 SSE10 N14N14	Acciaio inox	40	1-10,5	NPT14 F	NPT14 F	575,40

## RAMPE DI ESTENSIONE IN ACCIAIO INOX COMPLETE DI VALVOLA DI INTERCETTAZIONE



Le rampe di estensione si utilizzano in abbinamento alle centrali di 1° stadio e servono per aumentare il numero di bombole collegabili aumentando di fatto l'autonomia dell'intero sistema di distribuzione gas.

Sono complete di valvola di intercettazione alta pressione on-off in ingresso e possono, a seconda del modello, essere installate rispettivamente a destra ed a sinistra della centrale di 1° stadio.

Disponibili a 2, 3, 4 e 5 posti bombola.

Codice	Modello	Materiale	Lato Centrale 1° stadio	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
S90002173	Rampa a 2 posti SX	Acciaio inox	Sinistro	NPT14 F	NPT14 M	491,40
S90002172	Rampa a 2 posti DX	Acciaio inox	Destro	NPT14 F	NPT14 M	491,40
S90002568	Rampa a 3 posti SX	Acciaio inox	Sinistro	NPT14 F	NPT14 M	604,80
S90002564	Rampa a 3 posti DX	Acciaio inox	Destro	NPT14 F	NPT14 M	604,80
A002176	Rampa a 4 posti SX	Acciaio inox	Sinistro	NPT14 F	NPT14 M	723,50
A002176R	Rampa a 4 posti DX	Acciaio inox	Destro	NPT14 F	NPT14 M	723,50
A002175	Rampa a 5 posti SX	Acciaio inox	Sinistro	NPT14 F	NPT14 M	879,90
A002175R	Rampa a 5 posti DX	Acciaio inox	Destro	NPT14 F	NPT14 M	879,90

## RACCORDO DI USCITA A DOPPIA OGIVA A COMPRESSIONE DI TUBO



Il raccordo va installato in uscita ai riduttori di pressione, alle centrali di decompressione ed ai posti presa.

Serve per il collegamento della tubazione al gruppo di riduzione ed è disponibile per i diversi diametri di tubo normalmente utilizzati.

Assicura un collegamento saldo ed esente da perdite.

Codice	Modello	Materiale	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
H03001103	Raccordo NPT1/4"x6mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.6mm	12,60
H03002103	Raccordo NPT1/4"x8mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.8mm	12,60
H03003003	Raccordo NPT1/4"x10mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.10mm	12,60
H03004003	Raccordo NPT1/4"x12mm	Ottone cromato	NPT14 M	Tubo diam.est.12mm	21,00
H03001101	Raccordo NPT1/4"x6mm	Acciaio inox	NPT14 M	Tubo diam.est.6mm	26,30
H03002101	Raccordo NPT1/4"x8mm	Acciaio inox	NPT14 M	Tubo diam.est.8mm	26,30
H03003001	Raccordo NPT1/4"x10mm	Acciaio inox	NPT14 M	Tubo diam.est.10mm	26,30
H03004001	Raccordo NPT1/4"x12mm	Acciaio inox	NPT14 M	Tubo diam.est.12mm	43,10

## RACCORDO DI USCITA PORTAGOMMA



Il raccordo va installato in uscita ai riduttori di pressione ed ai posti presa.

Serve per poter collegare un tubo flessibile tipo Rilsan o gomma.

E' disponibile per i diversi diametri interni del tubo da collegare normalmente utilizzati, sia in ottone cromato che in acciaio inox.

Codice	Modello	Materiale	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
H03818303	Raccordo NPT1/4"x4mm	Ottone cromato	NPT14 M	Portagomma 4mm	16,80
H03819603	Raccordo NPT1/4"x6mm	Ottone cromato	NPT14 M	Portagomma 6mm	13,70
H03831403	Raccordo NPT1/4"x8mm	Ottone cromato	NPT14 M	Portagomma 8mm	11,60
H03818301	Raccordo NPT1/4"x4mm	Acciaio inox	NPT14 M	Portagomma 4mm	32,60
H03819601	Raccordo NPT1/4"x6mm	Acciaio inox	NPT14 M	Portagomma 6mm	22,10
H03831401	Raccordo NPT1/4"x8mm	Acciaio inox	NPT14 M	Portagomma 8mm	26,30

## SERPENTINA DI COLLEGAMENTO IN ACCIAIO INOSSIDABILE



La serpentina serve per il collegamento delle bombole o pacchi bombole alle centrali di decompressione. Di minimo ingombro è ideale per l'utilizzo nelle installazioni in cui si dispone di poco spazio.

E' realizzata in acciaio inox/PCTFE, tubo diam. 6 mm ed è potenzialmente garantita per assicurare zero perdite sulla raccorderia.

Codice	Modello	Materiale	Lunghezza	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
H27507464	COIL/SS UNI4406 N14M D6 D178	Acciaio inox	1850 mm	UNI4406	NPT14 M	301,40
H27507564	COIL/SS UNI4409 N14M D6 D178	Acciaio inox	1850 mm	UNI4409	NPT14 M	301,40

## SERPENTINA DI COLLEGAMENTO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOSSIDABILE



La serpentina flessibile serve per il collegamento delle bombole o pacchi bombole alle centrali di decompressione. La flessibilità consente estrema versatilità nel posizionamento delle bombole.

E' realizzata in tubazione corrugata di acciaio inox/PCTFE e dotata di cavo di sicurezza che impedisce pericolosi movimenti della serpentina in caso di rottura.

Codice	Modello	Materiale	Lunghezza	Ingresso	Uscita	P.L. (€)
H27342664	HOSE-SS UNI4406 N14M	Acciaio inox	1500 mm	UNI4406	NPT14 M	306,60
H27507064	HOSE-SS UNI4409 N14M	Acciaio inox	1500 mm	UNI4409	NPT14 M	306,60

## RASTRELLIERA PORTA BOMBOLE IN ACCIAIO INOSSIDABILE



La rastrelliera porta bombole viene installata a muro in modo tale da impedire il movimento delle bombole e garantire un utilizzo in sicurezza.

E' realizzata in acciaio inossidabile e disponibile per 1, 2 e 3 bombole.

Codice	Modello	Materiale	P.L. (€)
14037116	Rastrelliera per 1 bombola	Acciaio inox	34,70
14037117	Rastrelliera per 2 bombole	Acciaio inox	55,70
14037118	Rastrelliera per 3 bombole	Acciaio inox	81,90

## MANOMETRO A CONTATTO INDUTTIVO KI 50 (Ø 50 MM)



Il manometro a contatti induttivi utilizzato in abbinamento alle centrali di 1° stadio (o riduttori di pressione) e ad una centralina di allarme (tipo DGM-SK), permette il monitoraggio del livello del gas (pressione) contenuto nelle bombole o pacchi bombole.

E' utilizzabile con qualsiasi tipo di gas ed è costruito in ottemperanza alla normativa EN837-01.

Pressione di lavoro massima: 230 bar con soglia di allarme regolabile.

Codice	Modello	Materiale	P utilizzo	Ingresso	P.L. (€)
H28191103	Manometro KI 50	Ottone cromato	230	NPT14 M	169,00
H28191101	Manometro KI 50	Acciaio inox	230	NPT14 M	232,00

## CENTRALINA DI ALLARME DGM-SK



La centralina di allarme DGM-SK consente il monitoraggio del sistema di distribuzione gas tramite segnali acustico-luminosi.

Può essere comandato da un manometro a contatti.

Al suono dell'allarme (buzzer) è possibile il suo silenziamento attraverso un apposito pulsante ma il segnale luminoso cesserà di segnalare l'anomalia solamente al ripristino delle normali condizioni di utilizzo.

E' possibile monitorare fino a 10 anomalie a seconda della centrale scelta, per esempio: mancanza gas, flusso irregolare, ecc.

Codice	Modello	N° Canali	P.L. (€)
H28356019	Centrale DGM-SK-02N 230V AC 50Hz	2	531,30
H28356219	Centrale DGM-SK-04N 230V AC 50Hz	4	636,00
H28356419	Centrale DGM-SK-06N 230V AC 50Hz	6	842,10
H28356619	Centrale DGM-SK-10N 230V AC 50Hz	10	1.051,10



**ACCESSORI  
PER SALDATURA  
E PROTEZIONE**





# **SALDATURA AD ARCO**

# INVERTER MMA / LIFT TIG

## ARControl *digital*

ARControl sono degli inverter per saldatura ad elettrodo e TIG che adottano la più recente tecnologia PWM (modulazione d'onda) e i moduli di potenza a transistor con gate bipolare isolato (IGBT). Estremamente leggeri, dimensioni ridotte, portabilità al massimo e affidabilità assoluta. Straordinaria scorrevolezza nella saldatura degli elettrodi basici più difficili. Chiunque riesce a tenere l'arco acceso. Sono forniti in un'ampia valigetta professionale completa di accessori (pinza portaelettrodo e morsetto massa completi di cavi e connettori).

### PRESTAZIONI ECCELLENTI

- La corrente costante in uscita rende l'arco estremamente stabile.
- Risposta dinamica delle fluttuazioni dell'arco estremamente rapida.
- Impostazione della corrente di saldatura estremamente facile e precisa grazie al display digitale luminoso.



### COMPATIBILI CON MOTOGENERATORE

Concepiti per lavorare collegate al motogeneratore senza pericolo di danneggiamenti a causa dei picchi di tensione.



### PROTEZIONE AUTOMATICA

Fornite di sensori di temperatura, tensione e corrente per garantire la protezione della macchina da danneggiamenti.

### FUNZIONI EXTRA

Hot Start, Anti-incollaggio, Arc Force



### DISPLAY DIGITALE

Display che mostra chiaramente anche a distanza il valore delle corrente erogata

### APPLICAZIONI

Saldatura ad elettrodo rivestito e TIG con lift arc

Lift TIG

MMA

TESTATA ANCHE A 440V IN PRODUZIONE

Art. Nr.	Descr.	Qt.	P.L. (€)
ARC010	ARControl 135 Digital	1	357,00
ARC020	ARControl 160 Digital	1	393,80
ARC030	ARControl 200 Digital	1	462,00

### DATI TECNICI

	ARControl 135	ARControl 160	ARControl 200
Alimentazione:	230V	230V	230V
Duty Cycle (40°C 10min):	25% a 135A	30% a 160A	30% a 200A
Classe di protezione:	IP23	IP23	IP23
Classe di isolamento:	H	H	H
Raffreddamento:	AF	AF	AF
Diametro elettrodo saldabile:	Ø2.5 Ø3.2	Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0	Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0
Peso (Kg):	3.55	4.5	4.6
Connessioni:	25 mm <sup>2</sup> (piccole)	25 mm <sup>2</sup> (piccole)	35 mm <sup>2</sup> (grandi)



Directive 2004/108/EC  
Directive 2006/95/EC  
EN 60974-1  
EN 60974-10

**NUOVO**

# TAGLIO PLASMA INVERTER

## Gladius

### plasma cutting

Gladius GCE sono una nuova generazione di macchine per il taglio plasma portatili ad inverter. Sono equipaggiati di controller per l'arco pilota con una ottimale regolazione della corrente che garantisce performances eccellenti e una accresciuta velocità di taglio. Le macchine GLADIUS sono fornite con una torcia di altissima qualità che funziona **SENZA** alta frequenza rato concepita per ottenere altissime performances di taglio. Le macchine esistono in due versioni: con e senza compressore d'aria incorporato.

#### CONTROLLER ARCO PILOTA

Aumenta le capacità di taglio e la velocità allungando la vita degli elettrodi. Ideale per il taglio delle griglie.

#### PROTEZIONI AUTOMATICHE

Complete di protezioni e allarmi contro il surriscaldamento e sovra-corrente.

#### LEGGERE

Etsremamente leggere e versatili.

#### FILTRO ARIA

Filtro aria con drenaggio acqua automatico per il modello senza compressore.

#### FORNITO CON

- Cavo massa
- Torcia SOLARIS M60 4 metri con connettore centrale EURO type



**PLASMA**



Connettore centrale EURO type

Art. Nr.	Descr.	Qt.	P.L. (€)
<b>PLPM040</b>	PLASMA CUTTER GLADIUS 40	1	<b>1.260,00</b>
<b>PLPM040COM</b>	PLASMA CUTTER GLADIUS 40 COMPRESSOR	1	<b>1.775,00</b>

#### TECHNICAL DATA

	<b>Gladius 40</b>	<b>Gladius 40 COMPR</b>
Alimentazione (V):	230 V $\pm$ 10% single-phase	230 V $\pm$ 10% single-phase
Frequenza (Hz):	50/60 Hz	50/60 Hz
Potenza (KW):	4.8 KW	4.9 KW
Corrente in ingresso (A):	33 A	32 A
Duty cycle (40°C 10 min):	60% 40A	60% 40A
Massima tensione a vuoto (V):	220 V	220 V
Corrente di taglio (A):	20~40 A	20~40 A
Taglio di separazione (mm):	$\leq$ 25 mm (acciaio)	$\leq$ 14 mm (acciaio)
Spessore taglio (mm):	$\leq$ 20 mm (acciaio)	$\leq$ 12 mm (acciaio)
	$\leq$ 20 mm (acciaio INOX)	$\leq$ 12 mm (acciaio INOX)
	$\leq$ 16 mm (Alluminio)	$\leq$ 12 mm (Alluminio)
	$\leq$ 12 mm (Rame)	$\leq$ 5 mm (Rame)
Peso (Kg):	5,7 Kg	18 Kg
Dimensioni (mm):	H	H
Classe protezione:	IP23	IP23
Raffreddamento:	AF	AF
Utilizzo con motogeneratore:	SI	NO



Directive 2004/108/EC  
Directive 2006/95/EC  
EN 60974-1  
EN 60974-10  
EN 60974-7

**ALTISSIMA AFFIDABILITA', RAPPORTO Qualità/Prezzo!**

# MIGSTAR PRO

La nuova generazione di torce MIG GCE con straordinarie caratteristiche tecniche e di ergonomia. Impugnatura con inserti antiscivolo. Disponibili sia raffreddate ad aria che ad acqua. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Garantisce GCE con l'esperienza e la distribuzione dei suoi prodotti in tutta Europa.

## CARATTERISTICHE

- Ottimo raffreddamento (sia ad acqua che ad aria)
- Impugnatura ergonomica antiscivolo.
- Giunto rotante sferico fra cavo e torcia. Massima libertà di movimento
- Pulsante protetto da accensioni accidentali
- Connessione EURO robusta e protetta
- Giunto sferico anche sulla connessione alla saldatrice che permette uno scorrimento ottimale del filo fin dalla partenza
- Copertura di protezione dei tubi acqua per prevenire rottura e perdite.
- Cappucci protezione tubi acqua non perdibili.
- Tubetto, ugello e guaina incluse nella torcia.



Inserto antiscivolo



Pulsante torcia protetto da accensioni accidentali appoggiando la torcia



Giunto sferico rotante per la massima ergonomia




Attacco Euro robusto




Attacco Euro dotato di giunto sferico anch'esso per il massimo scorrimento del filo.

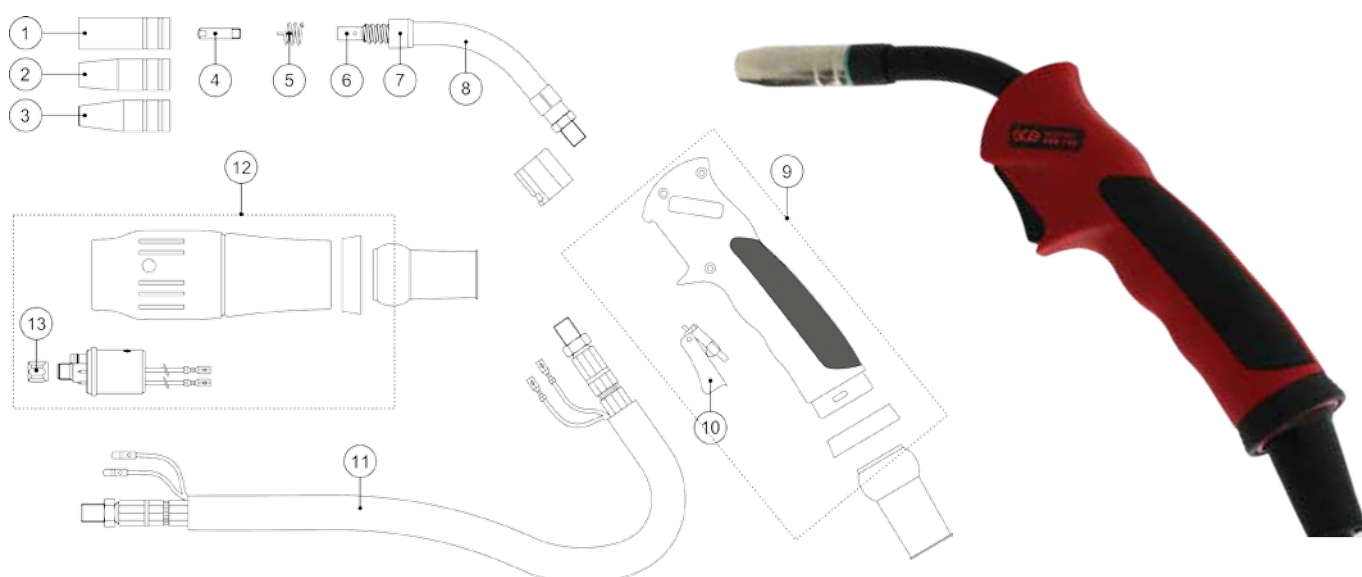
## RAFFREDDATE AD ARIA

Art. Nr.	Descr.	CO <sub>2</sub> 60%	Mix 60%		mm <sup>2</sup>	Qt.	D	P.L. (€)
102P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 150-3	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm <sup>2</sup>	1	A	60,90
102P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 150-4	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm <sup>2</sup>	1	A	68,30
102P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 150-5	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm <sup>2</sup>	1	A	78,80
112P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 240-3	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm <sup>2</sup>	1	B	82,70
112P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 240-4	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm <sup>2</sup>	1	B	86,10
112P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 240-5	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm <sup>2</sup>	1	B	96,60
103P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 252-3	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm <sup>2</sup>	1	A	83,00
103P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 252-4	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm <sup>2</sup>	1	A	90,30
103P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 252-5	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm <sup>2</sup>	1	A	100,80
114P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 360-3	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm <sup>2</sup>	1	A	121,80
114P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 360-4	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm <sup>2</sup>	1	A	139,70
114P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 360-5	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm <sup>2</sup>	1	A	146,00

## RAFFREDDATE AD ACQUA

Art. Nr.	Descr.	CO <sub>2</sub> 60%	Mix 60%		Qt.	D	P.L. (€)
134P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 511-3	500 A	450 A	0,8-1,6	1	A	149,10
134P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 511-4	500 A	450 A	0,8-1,6	1	A	156,50
134P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 511-5	500 A	450 A	0,8-1,6	1	A	175,40

## TORCIA MIGSTAR PRO 150 (RAFFR.ARIA)



### MIGSTAR 150 – RICAMBI

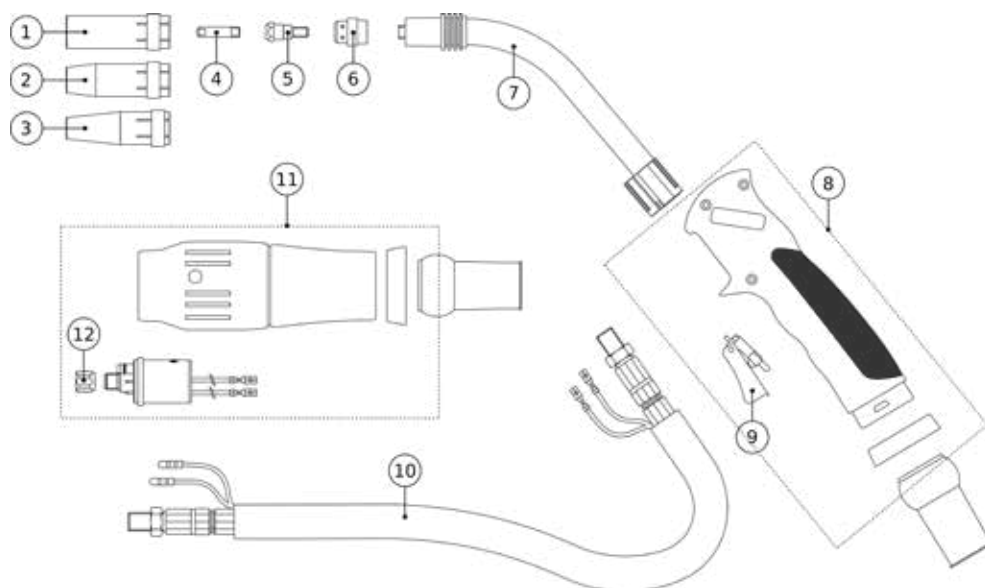


Art. Nr.	Descr.	Dimensioni	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011002	Ugello gas	145.0041 D.16 mm cilindrico	1	10	A	1,90
345P012002	Ugello gas	145.0075 D.12 mm conico	2	10	A	1,90
345P013002	Ugello gas	145.0123 D.9,5 mm conico	3	10	A	2,80
340P061073	Tubetto E-Cu	140.0008 M6x25 - D.0,6 mm	4	25	A	0,40
340P081073	Tubetto E-Cu	140.0059 M6x25 - D.0,8 mm	4	25	A	0,40
340P101073	Tubetto E-Cu	140.0253 M6x25 - D.1,0 mm	4	25	A	0,40
340P121073	Tubetto E-Cu	140.0387 M6x25 - D.1,2 mm	4	25	A	0,40
102P002011	Molla ugello	002.0058	5	10	A	0,40
102P002037	Diffusore/portatubetto	002.0078 M6	6	10	A	1,30
102P002003	Isolante	002.0050	7	10	A	0,70
102P001010	Collo di cigno	002.0009	8	1	A	9,50

Art. Nr.	Descr.	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90010	Impugnatura in plastica MIGSTAR PRO aria	9	1	C	11,60
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO	10	5	A	0,80
360P161130	Cavo completo 16 mm <sup>2</sup> 3 m	11	1	C	53,60
360P161140	Cavo completo 16 mm <sup>2</sup> 4 m	11	1	C	64,10
360P161150	Cavo completo 16 mm <sup>2</sup> 5 m	11	1	C	74,60
WP90014	Attacco EURO completo per torce aria	12	1	C	8,70
701P002005	Boccola per guaina M12x1	13	10	A	1,10
Guaine guidafile - vedere in pagine seguenti					

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

## TORCIA MIGSTAR PRO 240 (RAFF. ARIA)



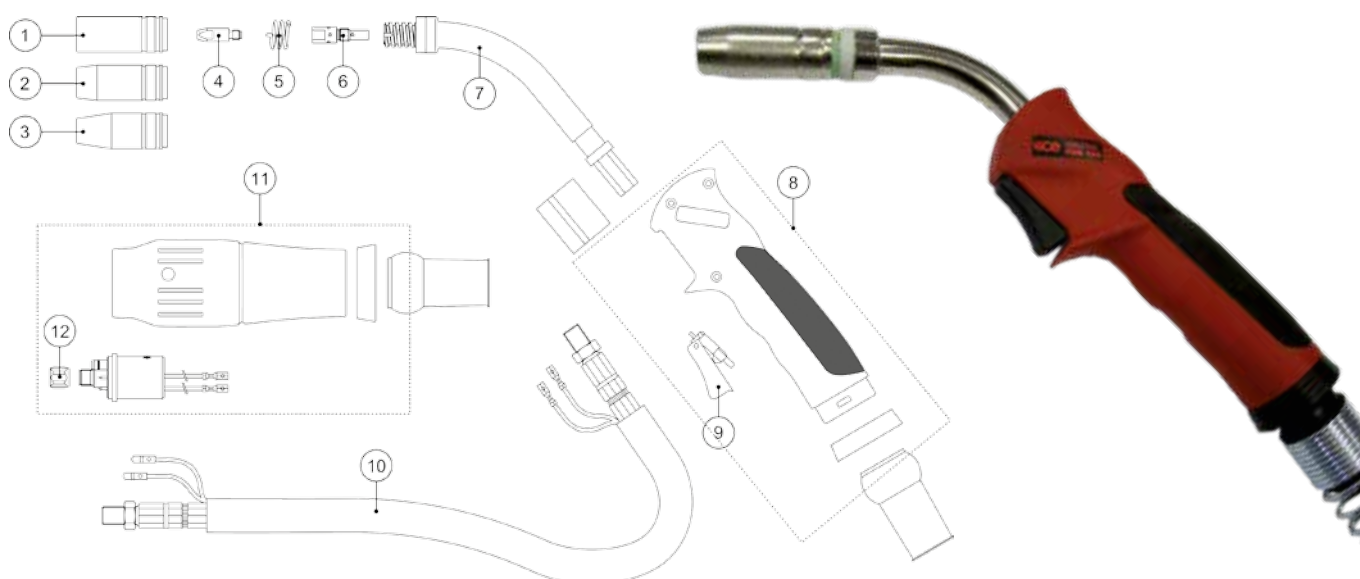
### MIGSTAR 240 – RICAMBI



Art. Nr.	Descr.		Dimensions	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011012	Ugello gas	145.0047	D.17 mm CYLINDRICAL	1	10		7,20
345P012012	Ugello gas	145.0080	D.12,5 mm CONICAL	2	10		2,50
345P013012	Ugello gas	145.0128	D.10 mm CONICAL	3	10		4,10
340P061073	Tubetto E-Cu	140.0008	M6x25 – D.0.6 mm	4	25	A	0,40
340P081073	Tubetto E-Cu	140.0059	M6x25 – D.0.8 mm	4	25	A	0,40
340P101073	Tubetto E-Cu	140.0253	M6x25 – D.1.0 mm	4	25	A	0,40
340P121073	Tubetto E-Cu	140.0387	M6x25 – D.1.2 mm	4	25	A	0,40
342P006012	Porta tubetto	142.0003	M6x26 mm	5	10		0,50
112P002023	White diffuser Plastic	012.0183	20 mm	6	10		0,40
112P001013	Collo cigno	012.0001		7	1		16,40

Art. Nr.	Descr.	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90010	Impugnatura in plastica MIGSTAR PRO aria	8	1		11,60
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO	9	5		0,80
360P251130	Cavo completo 25 mm <sup>2</sup> 3 m	10	1	C	65,10
360P251140	Cavo completo 25 mm <sup>2</sup> 4 m	10	1	C	79,80
360P251150	Cavo completo 25 mm <sup>2</sup> 5 m	10	1	C	90,30
WP90014	Attacco EURO completo per torce aria	11	1		8,70
701P002005	Boccola per guaina M12x1	12	10	A	1,10
Guaine guidafile - vedere in pagine seguenti					

## TORCIA MIGSTAR PRO 252 (RAFFR.ARIA)



### MIGSTAR 252 – RICAMBI



Ugello gas cilindrico



Ugello gas conico



Tubetto



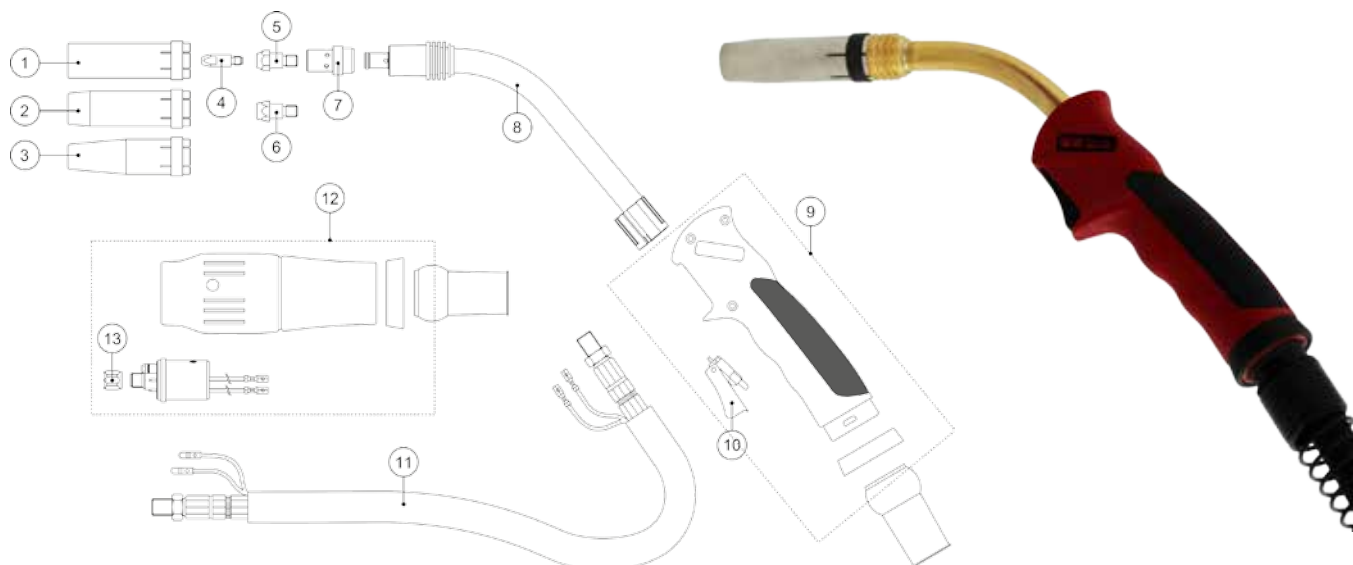
Portatubetto/diffusore

Art. Nr.	Descr.		Dimensions	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011003	Ugello gas	145.0042	D.18 mm cilindrico	1	10		6,50
345P012003	Ugello gas	145.0076	D.15 mm conico	2	10	A	3,50
345P013003	Ugello gas	145.0124	D.11,5 mm conico	3	10	A	6,30
340P061069	Tubetto E-Cu	140.0005	M6x28 - D.0,6 mm	4	25	A	0,50
340P081069	Tubetto E-Cu	140.0051	M6x28 - D.0,8 mm	4	25	A	0,50
340P101069	Tubetto E-Cu	140.0242	M6x28 - D.1,0 mm	4	25	A	0,50
340P121069	Tubetto E-Cu	140.0379	M6x28 - D.1,2 mm	4	25	A	0,50
340P141069	Tubetto E-Cu		M6x28 - D.1,4 mm	4	25	A	0,50
340P083069	Tubetto CuCrZr	140.0054	M6x28 - D.0,8 mm	4	25	A	0,80
340P103069	Tubetto CuCrZr	140.0245	M6x28 - D.1,0 mm	4	25	A	0,80
340P123069	Tubetto CuCrZr	140.0382	M6x28 - D.1,2 mm	4	25	A	0,80
103P002006	Molla ugello	003.0013		5	10	A	1,00
342P006003	Porta Tubetto/diffusore	142.0001	M6x35 mm	6	10	A	3,90
104P001008	Collo di cigno	004.0012		7	1		10,30

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90010	Impugnatura completa MIGSTAR ad aria		8	1	C	11,60
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		9	5	A	0,80
360P251130	Cavo completo 25 mm <sup>2</sup>	3 m	10	1	C	65,10
360P251140	Cavo completo 25 mm <sup>2</sup>	4 m	10	1	C	79,80
360P251150	Cavo completo 25 mm <sup>2</sup>	5 m	10	1	C	90,30
WP90014	Connessione EURO completa x torce aria		11	1	C	8,70
701P002005	Boccola ferma guaina M12x1		12	10	A	1,10
Guaine guidafile - vedere pagine seguenti						

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

## TORCIA MIGSTAR PRO 360 (RAFFR.ARIA)



### MIGSTAR 360 – RICAMBI



Ugello gas cilindrico



Ugello gas conico



Tubetto



Porta tubetto



White diffuser

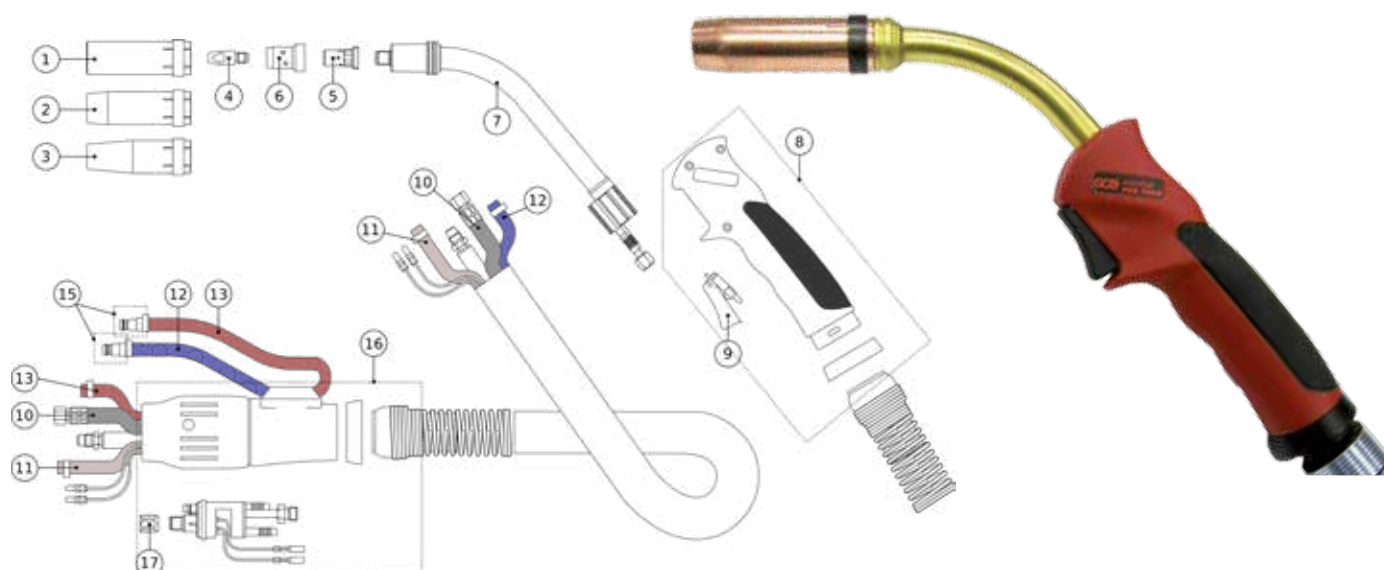
Art. Nr.	Descr.		Dimensions	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011010	Ugello gas	145.0045	D.19 mm cilindrico	1	10	A	9,50
345P012010	Ugello gas	145.0078	D.16 mm conico	2	10	A	4,70
345P013010	Ugello gas	145.0126	D.12 mm conico	3	10	A	7,40
340P061069	Tubetto E-Cu	140.0005	M6x28 - D.0,6 mm	4	25	A	0,50
340P081069	Tubetto E-Cu	140.0051	M6x28 - D.0,8 mm	4	25	A	0,50
340P101069	Tubetto E-Cu	140.0242	M6x28 - D.1,0 mm	4	25	A	0,50
340P121069	Tubetto E-Cu	140.0379	M6x28 - D.1,2 mm	4	25	A	0,50
340P141069	Tubetto E-Cu		M6x28 - D.1,4 mm	4	25	A	0,50
340P083069	Tubetto CuCrZr	140.0054	M6x28 - D.0,8 mm	4	25	A	0,80
340P103069	Tubetto CuCrZr	140.0245	M6x28 - D.1,0 mm	4	25	A	0,80
340P123069	Tubetto CuCrZr	140.0382	M6x28 - D.1,2 mm	4	25	A	0,80
342P006014	Porta Tubetto standard	142.0005	M6x28 mm	5	10	A	1,00
342P008014*	Porta Tubetto special	142.0020	M8x28 mm	6	10	A	1,40
114P102004	Diffusore bianco plast.	014.0261	32,5 mm	7	10	A	1,10
114P002005	Diffusore bianco ceramica	014.0023	32,5 mm	7	10	A	1,80
114P001001	Collo di cigno	014.0006		8	1	A	49,90

\* questo portatubetto deve essere usato con tubetti M8 (vedere ricambi della torcia 511)

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90010	Impugnatura completa MIGSTAR ad aria		9	1	C	11,60
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		10	5	A	0,80
360P501130	Cavo completo 42 mm <sup>2</sup>	3 m	11	1	C	88,20
360P501140	Cavo completo 42 mm <sup>2</sup>	4 m	11	1	C	109,20
360P501150	Cavo completo 42 mm <sup>2</sup>	5 m	11	1	C	131,30
WP90014	Connessione EURO completa x torce aria		12	1	C	8,70
701P002005	Boccola ferma guaina M12x1		13	10	A	1,10
Guaine guidafile - vedere pagine seguenti						

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

## TORCIA MIGSTAR PRO 511 (RAFFR.ACQUA)



### MIGSTAR 511 H2O – RICAMBI



Ugello gas  
conico



Tubetto



Porta tubetto



Diffusore gas bianco

Art. Nr.	Descr.		Dimensions	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
345P011030	Ugello gas	145.0051	D.20 mm cilindrico	1	10	A	8,40
345P012030	Ugello gas	145.0085	D.16 mm conico	2	10	A	4,10
345P013030	Ugello gas	145.0132	D.14 mm conico	3	10	A	8,40
340P081262	Tubetto E-Cu	140.0114	M8x30 - D.0,8 mm	4	25	A	0,70
340P101262	Tubetto E-Cu	140.0313	M8x30 - D.1,0 mm	4	25	A	0,70
340P121262	Tubetto E-Cu	140.0442	M8x30 - D.1,2 mm	4	25	A	0,70
340P141262	Tubetto E-Cu		M8x30 - D.1,4 mm	4	25	A	0,70
340P161262	Tubetto E-Cu	140.0587	M8x30 - D.1,6 mm	4	25	A	0,70
340P083262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0117	M8x30 - D.0,8 mm	4	25	A	1,00
340P103262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0316	M8x30 - D.1,0 mm	4	25	A	1,00
340P123262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0445	M8x30 - D.1,2 mm	4	25	A	1,00
340P143262	Tubetto CuCrZr(Long life)		M8x30 - D.1,4 mm	4	25	A	1,00
340P163262	Tubetto CuCrZr(Long life)	140.0590	M8x30 - D.1,6 mm	4	25	A	1,00
342P008033	Porta tubetto	142.0022	M8x25 mm	5	10	A	1,10
130P102001	Diffusore gas bianco plast.	030.0145	28 mm	6	10	A	0,70
130P102031	Diffusore gas bianco ceram.	030.0190	28 mm	6	10	A	0,40
134P001001	Collo di cigno	032.0002		7	1	A	85,10

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
WP90012	Impugnatura completa MIGSTAR PRO ad Acqua		8	1	A	11,60
WP90009	Pulsante nero MIGSTAR PRO		9	5	A	0,80
319P162130GCE	Cavo completo (potenza+acqua)	3 m	10	1	C	65,10
319P162140GCE	Cavo completo (potenza+acqua)	4 m	10	1	A	75,60
319P162150GCE	Cavo completo (potenza+acqua)	5 m	10	1	A	97,70
302P010000	Tubo gas		11	100	A	1,70
303P050000	Tubo acqua blu		12	100	C	1,60
303P060000	Tubo acqua rosso		13	100	C	1,60
701P002064	Attacco rapido H2O		15	10	A	1,10
WP90016	Connessione Euro completa per torce Acqua		16	1	C	8,70
701P002005	Boccola ferma guaina M12x1		17	10	A	1,10
Guaine guidafile - vedere pagine seguenti						

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

## GUAINA PER TUTTI I TIPI DI TORCE



### GUAINA IN TEFLON PER FILI ALLUMINIO

Art. Nr.	Lung	Ø	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
326P154035	3 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	21,00
326P154045	4 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	26,30
326P154055	5 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	32,60
326P204035	3 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	21,00
326P204045	4 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	26,30
326P204055	5 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	32,60
326P274735	3 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	21,00
326P274745	4 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	26,30
326P274755	5 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	32,60



### GUAINA PER FILI ACCIAIO

Art. Nr.	Lung	Ø	Color	Qt.	D	P.L. (€)
324P154534	3 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	4,30
324P154544	4 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	4,80
324P154554	5 m	0,6-0,9 mm	Blu	1	A	6,50
324P204534	3 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	4,30
324P204544	4 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	4,80
324P204554	5 m	1,0-1,2 mm	Rosso	1	A	6,50
324P254534	3 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	4,30
324P254544	4 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	4,80
324P254554	5 m	1,2-1,6 mm	Giallo	1	A	6,50

## PINZA MIG MULTIUSO



### Pinza MIG multiuso

Permette di:

- Pulire dagli spruzzi l'interno dell'ugello torcia senza smontarlo
- Montare/smontare i tubetti portacorrente
- Tagliare l'eccedenza di filo dal tubetto quando si deve iniziare a saldare.

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP21106	Pinza MIG multisuo	1	A	17,90

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

Altissime prestazioni, prezzi incredibili!

# TIGSTAR PRO

La nuova generazione di torce GCE con caratteristiche tecniche straordinarie e un rapporto qualità/prezzo unico. I ricambi sono tutti compatibili con lo standard di mercato. Provviste di un'impugnatura sottile ed ergonomica, di uno snodo sferico rotante per il cavo e di una copertura di pelle sul primo metro di cavo che garantisce protezione e una flessibilità incredibile all'operatore (escluse le versioni V con rubinetto). Disponibili raffreddate ad aria o ad acqua.

## CARATTERISTICHE

- Ottimo raffreddamento (aria o acqua)
- Impugnatura molto sottile e maneggevole.
- Giunto sferico molto efficiente per il cavo
- Versione con pulsante o con rubinetto gas (modelli V)
- Attacco compreso (+connessioni gas G1/4 - G3/8 e rapida comprese)
- Protezione cavi in pelle morbida nel primo metro circa (non modelli V)
- Fornite complete di ricambi (Ugello ceramico, pinza, portapinza, cappuccio lungo)



Flessibilissima



EN 60974-7

## LE SOLE CON CAVO IN PELLE!

I primi 75 cm di cavo sono realizzati in pelle anziché in gomma (esclusi i modelli a rubinetto V). Ciò garantisce una buona protezione da eventuali spruzzi e una flessibilità e maneggevolezza della torcia uniche nel settore.



## FACILITA' DI INSTALLAZIONE!

Tutte le torce TIGSTAR PRO sono fornite completo di attacco.

Anche la connessione gas è compresa e in tutte le possibili varianti (1/4, 3/8 o rapida)

## RAFFR. ARIA

Art. Nr.	Descr.	Duty Cycle DC 100%	Duty Cycle AC 100%	Ø		Qt.	D	P.L. (€)
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4M	110A	95A	0,5-1,6	25mm (piccolo)	1	A	116,60
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8M	110A	95A	0,5-1,6	25mm (piccolo)	1	C	170,10
405P09V104N	TIGSTAR PRO 9 V 4M	110A	95A	0,5-1,6	25mm (piccolo)	1	C	72,50
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	25mm (piccolo)	1	A	121,80
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	35mm (big)	1	A	121,80
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M	140A	125A	0,5-2,4	25mm (piccolo)	1	C	172,20
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	25mm (piccolo)	1	A	73,50
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	35mm (big)	1	A	81,90
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M	180A	150A	0,5-4,0	35mm (big)	1	A	140,70
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M	180A	150A	0,5-4,0	35mm (big)	1	C	213,20
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M	180A	150A	0,5-4,0	35mm (big)	1	A	92,40

## RAFFR. ACQUA

Art. Nr.	Descr.	Duty Cycle DC 100%	Duty Cycle AC 100%	Ø		Qt.	D	P.L. (€)
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M	250A	220A	0,5-3,2	35mm (big)	1	A	110,30
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M	250A	220A	0,5-3,2	35mm (big)	1	A	143,90
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M	320A	240A	0,5-4,0	35mm (big)	1	A	125,00
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M	320A	240A	0,5-4,0	35mm (big)	1	A	165,90



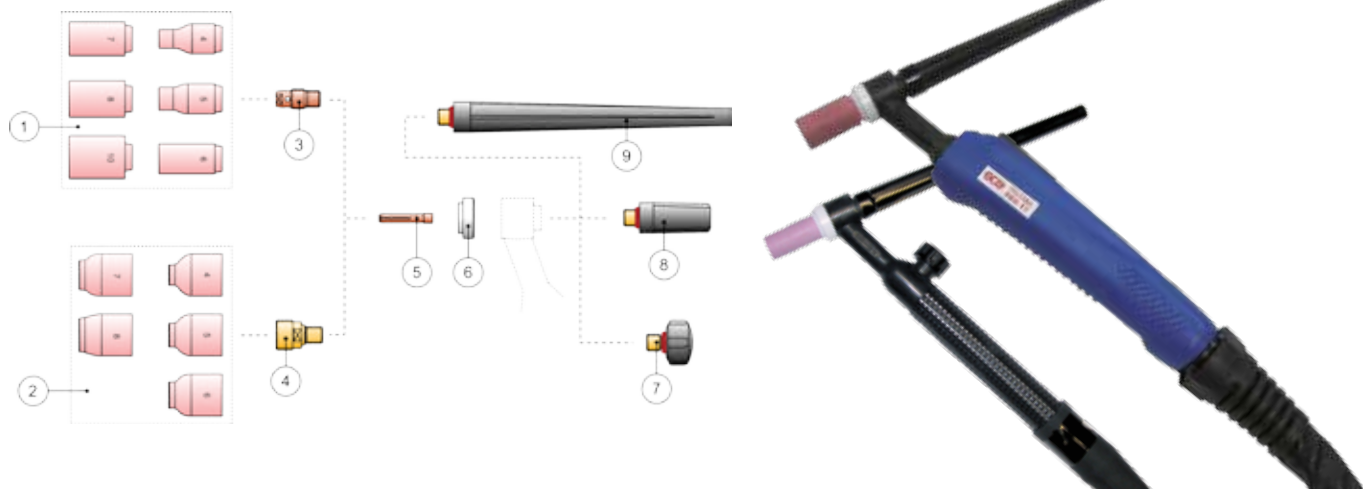
Versione „V“ (con rubinetto gas)



EN 60974-7



# **TORCH TIGSTAR PRO 9 - 9V (RAFF.ARIA)** **TORCH TIGSTAR PRO 20 (RAFF. ACQUA)**



## **TIGSTAR PRO 9 - 9V (AIR) - TIGSTAR PRO 20 (H2O) - RICAMBI**



Ugello Allumina



Ugello Allumina gas lens



Porta pinza



Porta pinza gas lens



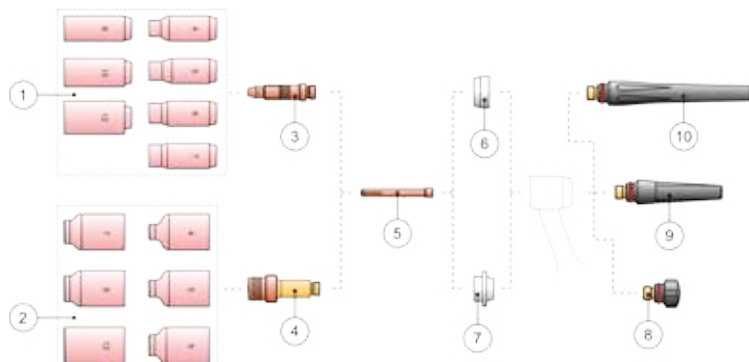
Pinza

Art. Nr.	Descr.	Diam.	Length	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
401P201106	Ugello Allumina #4	13N08	ø 6,4 mm	30,0 mm	1	10	A 0,30
401P201107	Ugello Allumina #5	13N09	ø 8,0 mm	30,0 mm	1	10	A 0,30
401P201108	Ugello Allumina #6	13N10	ø 9,8 mm	30,0 mm	1	10	A 0,30
401P201109	Ugello Allumina #7	13N11	ø 11,2 mm	30,0 mm	1	10	A 0,30
401P201110	Ugello Allumina #8	13N12	ø 12,7 mm	30,0 mm	1	10	A 0,30
401P201111	Ugello Allumina #10	13N13	ø 15,7 mm	30,0 mm	1	10	A 0,30
401P201400	Ugello Allumina #4 gas lens	53N58	ø 6,4 mm	25,5 mm	2	10	A 0,30
401P201401	Ugello Allumina #5 gas lens	53N59	ø 8,0 mm	25,5 mm	2	10	A 0,30
401P201402	Ugello Allumina #6 gas lens	53N60	ø 9,8 mm	25,5 mm	2	10	A 0,30
401P201403	Ugello Allumina #7 gas lens	53N61	ø 11,2 mm	25,5 mm	2	10	A 0,30
401P201404	Ugello Allumina #8 gas lens	53N61S	ø 12,7 mm	25,5 mm	2	10	A 0,30
401P201000	Porta pinza	13N26	ø 1,0 mm	20,6 mm	3	10	A 0,80
401P201001	Porta pinza	13N27	ø 1,6 mm	20,6 mm	3	10	A 0,80
401P201002	Porta pinza	13N28	ø 2,0-2,4 mm	20,6 mm	3	10	A 0,80
401P201003	Porta pinza	13N29	ø 3,2 mm	20,6 mm	3	10	A 0,80
401P201300	Porta pinza gas lens	45V42	ø 1,0 mm	21,5 mm	4	10	C 2,20
401P201301	Porta pinza gas lens	45V43	ø 1,6 mm	21,5 mm	4	10	A 2,20
401P201302	Porta pinza gas lens	45V44	ø 2,4 mm	21,5 mm	4	10	A 2,20
401P201303	Porta pinza gas lens	45V45	ø 3,2 mm	21,5 mm	4	10	A 2,20
401P200600	Pinza	13N21	ø 1,0 mm	25,4 mm	5	10	A 0,40
401P200601	Pinza	13N22	ø 1,6 mm	25,4 mm	5	10	A 0,40
401P200604	Pinza	13N23M	ø 2,0 mm	25,4 mm	5	10	A 0,40
401P200602	Pinza	13N23	ø 2,4 mm	25,4 mm	5	10	A 0,40
401P200603	Pinza	13N24	ø 3,2 mm	25,4 mm	5	10	A 0,40
402P200900	Isolante standard	598882			6	10	0,60
401P200100	Cappuccio corto	41V33		18,0 mm	7	10	A 0,60
401P200200	Cappuccio medio	41V35		53,2 mm	8	10	A 0,70
401P200300	Cappuccio lungo	41V24		147,5 mm	9	10	A 0,90

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

# TORCIA TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (RAFF ARIA)

## TORCIA TIGSTAR PRO 18 (RAFFR.ACQUA)



### TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (ARIA) - TIGSTAR PRO 18 (H2O) - RICAMBI

	Art. Nr.	Descr.	Diam.	Length	Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
	<b>401P170907</b>	Ugello Allumina #4	10N50	ø 6,4 mm	47,0 mm	1	10	A <b>0,40</b>
	<b>401P170908</b>	Ugello Allumina #5	10N49	ø 8,0 mm	47,0 mm	1	10	A <b>0,40</b>
	<b>401P170909</b>	Ugello Allumina #6	10N48	ø 9,5 mm	47,0 mm	1	10	A <b>0,40</b>
	<b>401P170910</b>	Ugello Allumina #7	10N47	ø 11,2 mm	47,0 mm	1	10	A <b>0,40</b>
	<b>401P170911</b>	Ugello Allumina #8	10N46	ø 12,7 mm	47,0 mm	1	10	A <b>0,40</b>
	<b>401P170912</b>	Ugello Allumina #10	10N45	ø 15,7 mm	47,0 mm	1	10	A <b>0,40</b>
	<b>401P170913</b>	Ugello Allumina #12	10N44	ø 19,0 mm	47,0 mm	1	10	C <b>0,40</b>
	<b>401P222200</b>	Ugello Allumina #4 gas lens	54N18	ø 6,4 mm	42,0 mm	2	10	A <b>0,70</b>
	<b>401P222201</b>	Ugello Allumina #5 gas lens	54N17	ø 8,0 mm	42,0 mm	2	10	A <b>0,70</b>
	<b>401P222202</b>	Ugello Allumina #6 gas lens	54N16	ø 9,8 mm	42,0 mm	2	10	A <b>0,70</b>
	<b>401P222203</b>	Ugello Allumina #7 gas lens	54N15	ø 11,2 mm	42,0 mm	2	10	A <b>0,70</b>
	<b>401P222204</b>	Ugello Allumina #8 gas lens	54N14	ø 12,7 mm	42,0 mm	2	10	A <b>0,70</b>
	<b>401P222206</b>	Ugello Allumina #12 gas lens	54N19	ø 17,2 mm	42,0 mm	2	10	A <b>0,70</b>
	<b>401P180998</b>	Porta pinza	10N30	ø 1,0 mm	47,0 mm	3	10	C <b>1,20</b>
	<b>401P180999</b>	Porta pinza	10N31	ø 1,6 mm	47,0 mm	3	10	A <b>1,20</b>
	<b>401P181000</b>	Porta pinza	10N32	ø 2,4 mm	47,0 mm	3	10	A <b>1,20</b>
	<b>401P181001</b>	Porta pinza	10N28	ø 3,2 mm	47,0 mm	3	10	A <b>1,20</b>
	<b>401P181002</b>	Porta pinza	406488	ø 4,0 mm	47,0 mm	3	10	A <b>1,20</b>
	<b>401P181299</b>	Porta pinza gas lens	45V24	ø 1,0 mm	48,5 mm	4	10	A <b>5,30</b>
	<b>401P181300</b>	Porta pinza gas lens	45V25	ø 1,6 mm	48,5 mm	4	10	A <b>4,30</b>
	<b>401P181301</b>	Porta pinza gas lens	45V26	ø 2,4 mm	48,5 mm	4	10	A <b>4,30</b>
	<b>401P181302</b>	Porta pinza gas lens	45V27	ø 3,2 mm	48,5 mm	4	10	A <b>4,30</b>
	<b>401P181303</b>	Porta pinza gas lens	45V28	ø 4,0 mm	48,5 mm	4	10	A <b>4,30</b>
	<b>402P170500</b>	Pinza	10N22	ø 1,0 mm	50,0 mm	5	10	A <b>0,50</b>
	<b>402P170502</b>	Pinza	10N23	ø 1,6 mm	50,0 mm	5	10	A <b>0,50</b>
	<b>402P170506</b>	Pinza	10N23M	ø 2,0 mm	50,0 mm	5	10	A <b>0,50</b>
	<b>402P170503</b>	Pinza	10N24	ø 2,4 mm	50,0 mm	5	10	A <b>0,50</b>
	<b>402P170504</b>	Pinza	10N25	ø 3,2 mm	50,0 mm	5	10	A <b>0,50</b>
	<b>402P170505</b>	Pinza	10N20	ø 4,0 mm	50,0 mm	5	10	A <b>0,50</b>
	<b>403P171000</b>	Isolante standard	18CG			6	10	<b>0,60</b>
	<b>401P171000</b>	Isolante gas lens	54N01			7	10	A <b>2,90</b>
	<b>402P170100</b>	Cappuccio corto	57Y04		23,0 mm	8	10	A <b>0,80</b>
	<b>402P170150</b>	Cappuccio medio	57Y03			9	10	A <b>0,70</b>
	<b>402P170200</b>	Cappuccio lungo	57Y02		116,0 mm	10	10	A <b>0,90</b>

I prodotti elencati sono compatibili con altri prodotti di altre marche. Il riferimento a prodotti di altre marche o codici di altre marche è solo a fini di identificazione di un prodotto compatibile ma comunque non originale.

## ELETTRODI DI TUNGSTENO

### TUNGSTENO PURO - VERDE (WP)



ISO 6848: WP (W20)

Utilizzato principalmente per la saldatura AC di alluminio e magnesio e per altre applicazioni a bassa corrente. Consente di mantenere una buona stabilità dell'arco con una ragionevole buona resistenza all'usura ed alla contaminazione dell'elettrodo. Tipicamente non utilizzato per la saldatura DC.

Art. Nr.	Descr.	Oxide addition	Dimension	Qt.	P.L. (€)
400P010175	PURO (Verde)	-	1,0×175 mm	10	0,70
400P016175	PURO (Verde)	-	1,6×175 mm	10	1,70
400P020175	PURO (Verde)	-	2,0×175 mm	10	2,60
400P024175	PURO (Verde)	-	2,4×175 mm	10	3,70
400P032175	PURO (Verde)	-	3,2×175 mm	10	6,60
400P040175	PURO (Verde)	-	4,0×175 mm	10	10,50
400P048175	PURO (Verde)	-	4,8×175 mm	5	14,90

### TUNGSTENO + TORIO 2% - ROSSO (WTh20)



ISO 6848: WTh20 (WT20)

Eccellente per saldatura DC (sia in polarità negativa che positiva) su acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, nickel e titanio. E' l'elettrodo più utilizzato per la sua lunga durata e versatilità. Il torio migliora l'accensione dell'arco e consente di utilizzare amperaggi superiori in saldatura. Questo elettrodo opera molto al di sotto della sua temperatura di fusione garantendo un consumo significativamente inferiore ed una maggiore stabilità dell'arco. Durante la saldatura la presenza del torio aiuta il tungsteno a mantenere affilata la punta dell'elettrodo riducendo la contaminazione della saldatura. Raramente utilizzato per la saldatura speciale AC su alluminio molto sottile o materiale inferiore a 1,5 mm.

Art. Nr.	Descr.	Oxide addition	Dimension	Qt.	P.L. (€)
400P210150	Toriato (Rosso)	ThO <sub>2</sub> - 2%	1,0×150 mm	10	0,70
400P216150	Toriato (Rosso)	ThO <sub>2</sub> - 2%	1,6×150 mm	10	1,70
400P220150	Toriato (Rosso)	ThO <sub>2</sub> - 2%	2,0×150 mm	10	2,60
400P224150	Toriato (Rosso)	ThO <sub>2</sub> - 2%	2,4×150 mm	10	3,70
400P232150	Toriato (Rosso)	ThO <sub>2</sub> - 2%	3,2×150 mm	10	6,60
400P210175	Toriato (Rosso)	ThO <sub>2</sub> - 2%	1,0×175 mm	10	0,70
400P216175	Toriato (Rosso)	ThO <sub>2</sub> - 2%	1,6×175 mm	10	1,70
400P220175	THORIATED (Red)	ThO <sub>2</sub> - 2%	2,0×175 mm	10	2,60
400P224175	THORIATED (Red)	ThO <sub>2</sub> - 2%	2,4×175 mm	10	3,70
400P232175	THORIATED (Red)	ThO <sub>2</sub> - 2%	3,2×175 mm	10	6,60
400P240175	THORIATED (Red)	ThO <sub>2</sub> - 2%	4,0×175 mm	10	10,50
400P248175	THORIATED (Red)	ThO <sub>2</sub> - 2%	4,8×175 mm	5	14,90

### TUNGSTENO + VERIO 2% - GRIGIO (WCe20)



ISO 6848: WCe20 (WC20)

Questo elettrodo funziona in modo ottimale nella saldatura DC con bassi amperaggi e funziona bene anche nei processi di saldatura AC. Ha un'ottima accensione e riaccensione a bassi amperaggi, stabilità dell'arco e lunga durata. Molto utilizzato in applicazioni come la saldatura orbitale e per la produzione di tubi, saldatura di lamiere sottili ed applicazioni di precisione. Utilizzato per saldare acciaio al carbonio, acciaio inox, leghe di nichel e titanio, è una valida alternativa all'elettrodo toriato. Non è raccomandato per l'utilizzo ad amperaggi elevati perché gli ossidi di cerio migrano negando i loro benefici.

Art. Nr.	Descr.	Oxide addition	Dimension	Qt.	P.L. (€)
400P510175	Ceriato (grigio)	CeO <sub>2</sub> - 2%	1,0×175 mm	10	0,70
400P516175	Ceriato (grigio)	CeO <sub>2</sub> - 2%	1,6×175 mm	10	1,70
400P520175	Ceriato (grigio)	CeO <sub>2</sub> - 2%	2,0×175 mm	10	2,60
400P524175	Ceriato (grigio)	CeO <sub>2</sub> - 2%	2,4×175 mm	10	3,70
400P532175	Ceriato (grigio)	CeO <sub>2</sub> - 2%	3,2×175 mm	10	6,60
400P540175	Ceriato (grigio)	CeO <sub>2</sub> - 2%	4,0×175 mm	10	10,50
400P548175	Ceriato (grigio)	CeO <sub>2</sub> - 2%	4,8×175 mm	5	14,90

## ELETTRODI DI TUNGSTENO

### TUNGSTENO + LANTANIO 1,5% - ORO (WL15)



ISO 6848: WL15 (WL15)

Questo elettrodo unisce le caratteristiche dell'elettrodo toriato e del ceriato. Come l'elettrodo ceriato ha un'eccellente accensione e riaccensione a bassi amperaggi e stabilità dell'arco. Ha un'eccellente conducibilità di corrente, molto simile all'elettrodo toriato, che può sostituire in saldatura senza modifiche ai parametri impostati sugli impianti. Funziona bene sia in corrente AC che DC (elettrodo negativo) con punta affilata, o in corrente AC con punta più arrotondata. Mantiene facilmente la forma della punta, beneficio apprezzabile nella saldatura di acciaio e acciaio inox in corrente DC o AC da fonti di energia ad onda quadra.

Art. Nr.	Descr.	Oxide addition	Dimension	Qt.	P.L. (€)
400P910175	Lantaniato (oro)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	1,0x175 mm	10	0,70
400P916175	Lantaniato (oro)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	1,6x175 mm	10	1,70
400P920175	Lantaniato (oro)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	2,0x175 mm	10	2,60
400P924175	Lantaniato (oro)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	2,4x175 mm	10	3,70
400P932175	LANTHANATED (gold)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	3,2x175 mm	10	6,60
400P940175	LANTHANATED (gold)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	4,0x175 mm	10	10,50
400P948175	LANTHANATED (gold)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	4,8x175 mm	5	14,90

### TUNGSTENO + LANTANIO 2% - BLU (WL20)



ISO 6848: WL20 (WL20)

Questo elettrodo combina le migliori caratteristiche di tutti gli altri elettrodi. Eccellente accensione e riaccensione, ottima stabilità dell'arco, eccellente conduttività di corrente e consente di mantenere la geometria data alla punta dell'elettrodo anche in condizioni gravose di utilizzo. Adatto per l'uso sia in AC o DC. Eccellenti prestazioni sia in basso che alto amperaggio. Ideale per la saldatura di acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe di nichel, alluminio, magnesio, titanio, cobalto, leghe di rame, e tutti gli altri metalli. Perfetto per sostituire con una durata più lunga gli elettrodi toriati in sistemi automatizzati di saldatura di acciaio inossidabile in DC.

Art. Nr.	Descr.	Oxide addition	Dimension	Qt.	P.L. (€)
400P310175	Lantaniato (blu)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	1,0x175 mm	10	0,70
400P316175	Lantaniato (blu)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	1,6x175 mm	10	1,70
400P320175	Lantaniato (blu)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	2,0x175 mm	10	2,60
400P324175	Lantaniato (blu)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	2,4x175 mm	10	3,70
400P332175	Lantaniato (blu)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	3,2x175 mm	10	6,60
400P340175	Lantaniato (blu)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	4,0x175 mm	10	10,50
400P348175	Lantaniato (blu)	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	4,8x175 mm	5	14,90

Colore	Tipo	Corrente	Materiale saldabile	"Accensione Arco"	"Stabilità Arco"	Capacità carico di corrente	"Durata elettrodo"
Verde	Puro	AC	Alluminio, Magnesio, Nickel e loro leghe	Media	Buona	Scarsa	Scarsa
Rosso	Toriato ThO <sub>2</sub> - 2%	DC	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Leghe di Nickel e Titanio	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Molto buona
Grigio	Ceriatto CeO <sub>2</sub> - 2%	AC & DC (basso amp)	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Leghe di Nickel e Titanio	Molto buona	Molto buona	Molto buona	Molto buona
Oro	Lantaniato La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 1,5%	AC & DC	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Titanio, Alluminio e sue leghe	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Molto buona
Blu	Lantaniato La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 2%	AC & DC	Acciaio al carbonio, Acciaio inox, Leghe di Nickel, Alluminio, Magnesio, Titanio, Cobalto, Leghe di Rame	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Eccellente



## PREPARAZIONE DELL'ELETTRODO

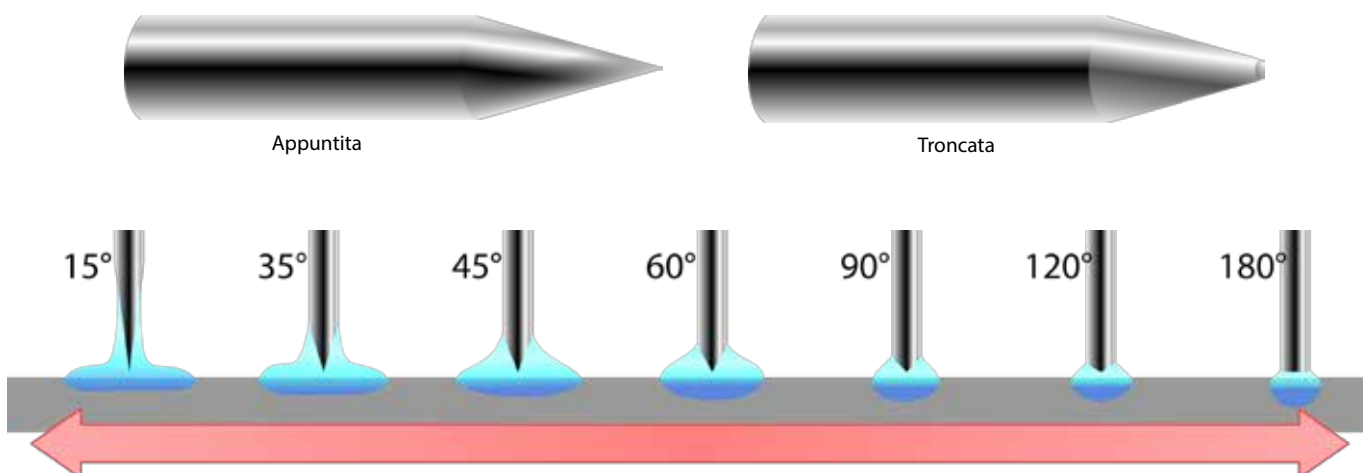
La geometria dell'estremità dell'elettrodo è molto importante perché ha un effetto sull'arco TIG. In ogni applicazione, il tipo di tungsteno e la forma della punta dell'elettrodo consentono di determinare la qualità dell'arco e le prestazioni da ottenere in saldatura. Le tre geometrie per l'elettrodo sono arrotondata, appuntita e troncata.

### ARROTONDATA

Un forma arrotondata della punta viene in genere utilizzata su elettrodi puri o zirconiati ed è consigliata per l'uso con il processo AC ad onda sinusoidale e con processi GTAW ad onda quadra. Per ottenere una punta arrotondata è sufficiente applicare l'ampereaggio AC consigliato in funzione del diametro dell'elettrodo ed una bolla si formerà sull'estremità dell'elettrodo. Il diametro dell'estremità della bolla non dovrebbe essere superiore a 1,5 volte il diametro dell'elettrodo (ad esempio, un elettrodo 2,4mm dovrebbe formare una estremità di diametro 3,6mm). Una forma sferica troppo grande sulla punta dell'elettrodo può ridurre la stabilità d'arco e contaminare la saldatura.

### APPUNTITA e/o TRONCATA

Una punta appuntita e/o troncata (per il tungsteno di tipo puro, Ceriato, Lantaniato e Toriato) viene utilizzata per processi di saldatura AC e DC. Dando all'elettrodo, attraverso la molatura, una forma conica, questa facilita l'innesco e consente di creare un arco più concentrato per una migliore prestazione in saldatura. La scelta della geometria corretta, attraverso l'angolo di molatura, è fondamentale per ottenere le migliori prestazioni e condiziona il risultato che si vuole ottenere.



#### PUNTA APPUNTITA

- Migliora la stabilità del vostro arco
- Usata durante la saldatura a basso amperaggio
- Ridotta penetrazione
- Durata ridotta degli elettrodi
- Cordone di saldatura più ampio
- Innesco arco facilitato

#### PUNTA TRONCATA

- Maggiore instabilità d'arco
- Usata durante la saldatura ad alto amperaggio
- Migliore penetrazione
- Maggior durata degli elettrodi
- Cordone di saldatura più stretto
- Innesco arco difficoltoso

Quando si salda con bassa corrente su materiali sottili (da 0,1 mm a 1,0 mm), si raccomanda di molare l'estremità dell'elettrodo dandogli una forma appuntita. Un'estremità appuntita permette di convogliare la corrente di saldatura in un punto ben determinato, concentrando l'arco per prevenire distorsioni su metalli sottili come per esempio l'alluminio. Per applicazioni in corrente elevata, si raccomanda di troncare la parte finale dell'elettrodo, rimuovendo quindi la punta. Una geometria troncata impedisce alla corrente elevata di erodere le punta, situazione che causerebbe una contaminazione del bagno di saldatura. Non è pertanto raccomandato utilizzare una punta aguzza per applicazioni con correnti elevate.

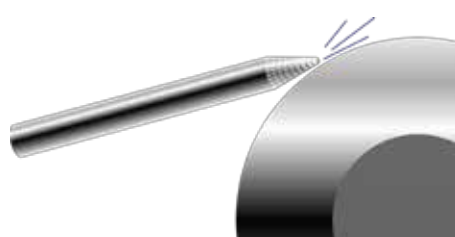


## SHARPENING THE ELECTRODE

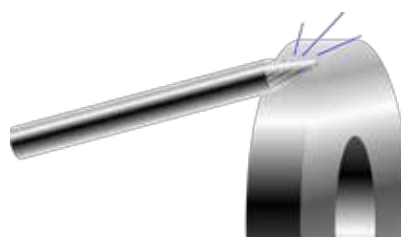
To grind the tungsten properly and to prevent contamination, it is preferable to use a grinding wheel especially designed for tungsten grinding, resistant to tungsten's hardness. Grind the electrode straight on the direction of the wheel at a 90° angle and make sure that the grind marks are lengthwise. This way you reduce the presence of ridges on the tungsten that could create arc wandering or contamination into the weld puddle.

Note: Grinding thoriated tungsten, make sure to collect the dust and have an adequate ventilation system. Follow the manufacturer's MSDS.

To achieve the proper shape, first grind the tungsten to a taper as explained above, then grind 0,2-0,5 mm the tip of the electrode to obtain a flat end. The flat end helps to prevent the tungsten is transferred through the arc and the formation of a ball end.



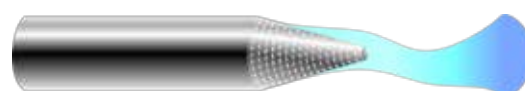
Limatura corretta



Limatura errata



Stabilità dell'arco



Instabilità dell'arco

## AMPERAGGIO RACCOMANDATO (according to ISO 6848: 2015)

Diametro elettrodo (mm)	Corrente continua (DC)			Corrente alternata (AC)		
	Elettrodo negativo (-)	Elettrodo positivo (-)		Arco bilanciato 50% elettrodo (+) 50% elettrodo (-)		Arco bilanciato 30% elettrodo (+) 70% elettrodo (-)
		Tungsteno con ossido additivato	Tungsteno puro	Tungsteno puro	Tungsteno con ossido additivato	Tungsteno con ossido additivato
1,0 mm	10-75 A	non applicabile	non applicabile	25-60 A	25-75 A	25-80 A
1,6 mm	45-150 A	10-20 A	10-20 A	50-100 A	40-110 A	40-125 A
2,0 mm	60-200 A	15-25 A	15-25 A	60-130 A	60-130 A	60-150 A
2,4 mm	75-220 A	15-30 A	15-30 A	70-130 A	65-150 A	60-175 A
3,2 mm	85-330 A	20-35 A	20-35 A	90-150 A	75-170 A	75-250 A
4,0 mm	100-400 A	35-50 A	35-50 A	95-170 A	85-210 A	85-310 A
4,8 mm	120-480 A	50-70 A	50-70 A	100-240 A	90-300 A	95-340 A





# TORCE PLASMA MANUALI

# SOLARIS

**SOLARIS** sono le nuove torce per taglio plasma di GCE con performances di eccellenza. L'alta qualità di taglio e la velocità fanno di queste torce qualcosa di davvero unico. L'impugnatura ergonomica l'attacco centralizzato permettono un uso semplice e confortevole. Altissimo rapporto qualità/prezzo.

## CARATTERISTICHE

- Impugnatura ergonomica
- Protezione pulsante contro le accensioni accidentali
- Attacco centrale ergonomico e robusto
- Parti di ricambio completamente intercambiabili con le torce dei marchi più diffusi in Italia.
- Complete di accessori



Impugnatura molto confortevole per l'operatore.



Protezione Pulsante



Attacco centrale Euro type



Accessori compresi



## INNESCO CON ALTA FREQUENZA

Art. Nr.	Descr.	Duty Cycle 60%				Qt.	D	P.L. (€)
TP001000	SOLARIS B50 – 6m	50 A	4.5-5.0 bar	165 l/min	10-15mm	1		235,20
TP001010	SOLARIS B70 – 6m	70 A	4.5-5.0 bar	170 l/min	18-24mm	1		247,80
TP001020	SOLARIS B100 – 6m	100 A	4.5-5.0 bar	180 l/min	24-30mm	1		254,10
TP001030	SOLARIS B150 – 6m	150 A	4.5-5.0 bar	200 l/min	35-40mm	1		321,30

## INNESCO SENZA ALTA FREQUENZA

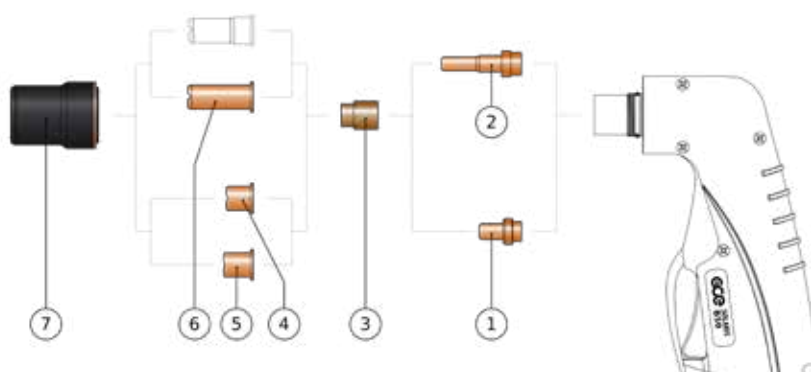
Art. Nr.	Descr.	Duty Cycle 60%				Qt.	D	P.L. (€)
TP001100	SOLARIS F81 – 6m	80 A	4.5-5.0 bar	155 l/min	20-25mm	1		273,00
TP001110	SOLARIS F101 – 6m	100 A	4.5-5.0 bar	180 l/min	25-30mm	1		277,20
TP001120	SOLARIS F141 – 6m	140 A	4.5-5.0 bar	210 l/min	35-40mm	1		321,30



EN 60974-7



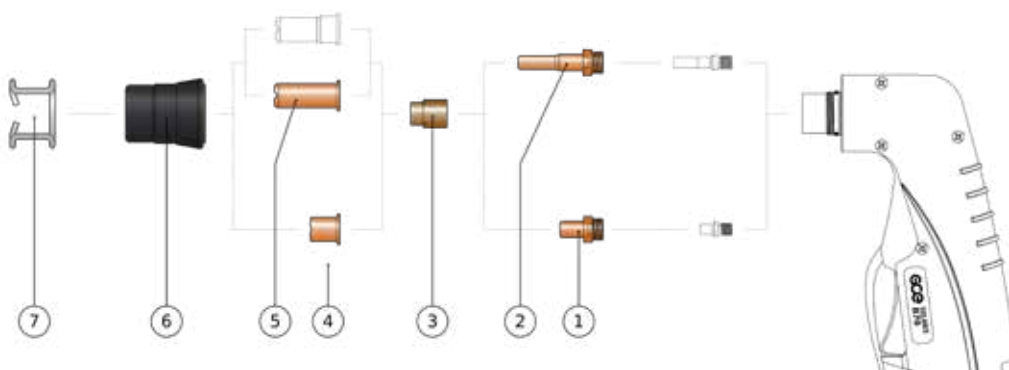
## PLASMA TORCH SOLARIS B50



### SOLARIS B50 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002200	Elettrodo afnio	1521- Hf	1	10		1,70
TP002203	Elettrodo prolungato afnio	1518- Hf	2	10		2,30
TP002150	Diffusore	20101	3	2		13,20
TP002301-10	Cappa/ugello D1.0 mm(50A)	1304	4	10		1,50
TP002302-10	Cappa/ugello Long Life D1.0 mm(50A)	1396	5	10		1,30
TP002302-11	Cappa/ugello Long Life D1.1 mm(60A)		5	10		1,30
TP002303-10	Cappa/ugello prolungata D1.0 mm(50A)	1370	6	10		2,00
TP002304-10	Cappa/ugello prolungata Long Life D1.0 mm(50A)	1395	6	10		2,20
TP002304-11	Cappa/ugello prolungata Long Life D1.1 mm(60A)		6	10		2,20
TP002400	Protezione esterna	5710121	7	2		11,40

## PLASMA TORCH SOLARIS B70

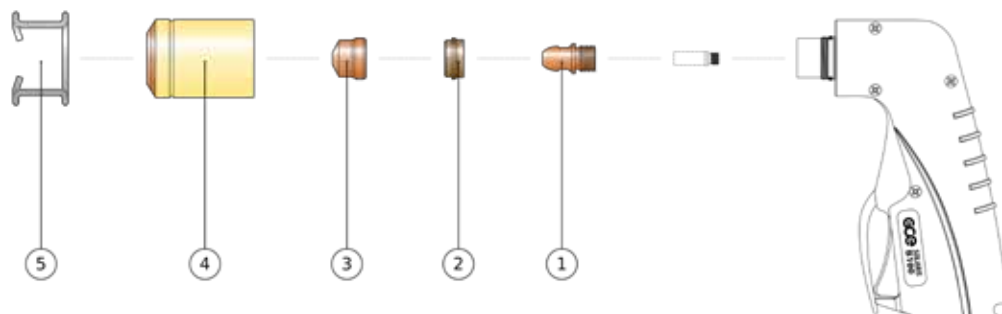


### SOLARIS B70 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002201	Elettrodo afnio	1402	1	10		1,80
TP002204	Elettrodo prolungato afnio	1368	2	10		2,30
TP002150	Diffusore	20101	3	2		13,20
TP002302-10	Cappa/ugello Long Life D1.0 mm (50A)	1396	4	10		1,30
TP002302-11	Cappa/ugello Long Life D1.1 mm (60A)		4	10		1,30
TP002302-12	Cappa/ugello Long Life D1.1 mm (70A)	1308	4	10		1,40
TP002304-10	Cappa/ugello prolungata Long Life D1.0 mm (50A)	1395	5	10		2,20
TP002304-11	Cappa/ugello prolungata Long Life D1.1 mm (60A)		5	10		2,20
TP002304-12	Cappa/ugello prolungata Long Life D1.1 mm (70A)		5	10		2,30
TP002402	Protezione esterna	5710171	6	2		11,40
TP002450	Molla distanziale	1394	7	10		0,80

I prodotti qui elencati sono compatibili con quelli di altri marchi ma non sono da considerarsi originali. Il riferimento ai prodotti di altre aziende, ai loro codici o marchi registrati viene fatto solo a fini commerciali di identificazione.

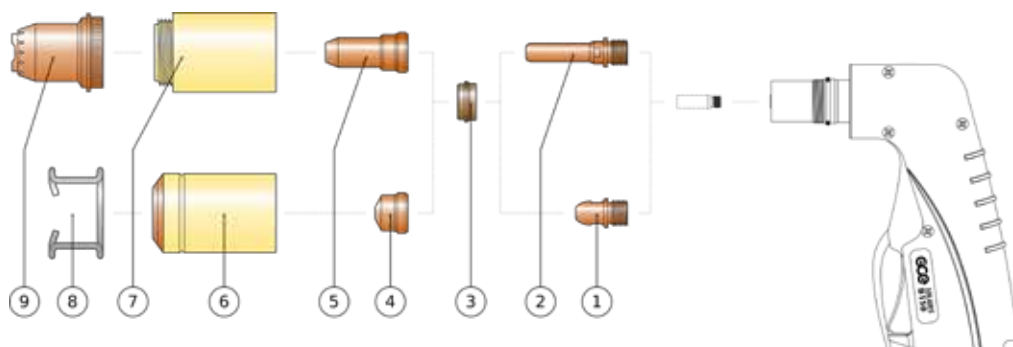
## PLASMA TORCH SOLARIS B100



### SOLARIS B100 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002202	Elettrodo afnio	1376	1	10		2,30
TP002151	Diffusore	1377	2	2		9,60
TP002310-13	Cappa/ugello D1.35 mm(100A)	1372	3	10		2,70
TP002310-16	Cappa/ugello D1.6 mm (130A)	1373	3	10		2,70
TP002410	Protezione esterna		4			11,70
TP002451	Distanziale a molla	1386	5	10		0,80

## PLASMA TORCH SOLARIS B150

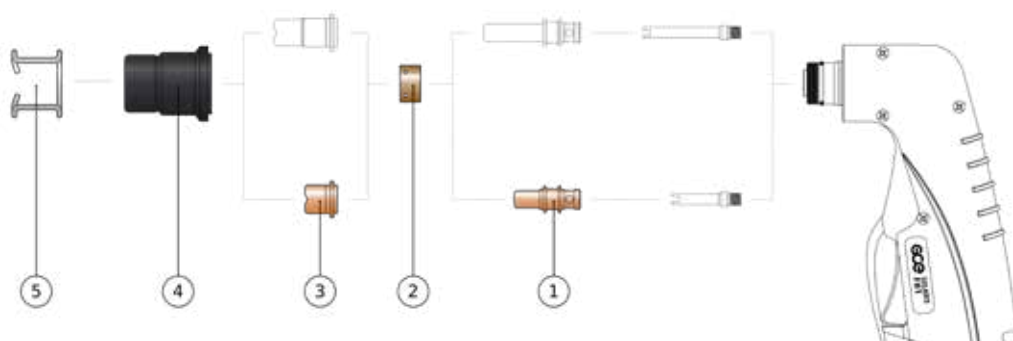


### SOLARIS B150 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002202	Elettrodo afnio	1376	1	10		2,30
TP002205	Elettrodo prolungato afnio	1517	2	10		2,90
TP002151	Diffusore	1377	3	2		9,60
TP002310-13	Cappa/ugello D1.35 mm(100A)	1372	4	10		2,70
TP002310-16	Cappa/ugello D1.6 mm (130A)	1373	4	10		2,70
TP002310-18	Cappa/ugello D1.8 mm (150A)	1374	4	10		2,70
TP002312-13	Cappa/ugello prolungata D1.35 mm (100A)		5	10		4,80
TP002312-16	Cappa/ugello prolungata D1.6 mm (130A)		5	10		4,80
TP002312-18	Cappa/ugello prolungata D1.8 mm (150A)		5	10		4,80
TP002403	Protezione esterna	1389	6	2		13,80
TP002404	Protezione esterna a contatto	60350	7	2		18,80
TP002451	Distanziale a molla	1386	8	10		0,80
TP002459	Ugello a contatto		9	2		7,40

I prodotti qui elencati sono compatibili con quelli di altri marchi ma non sono da considerarsi originali. Il riferimento ai prodotti di altre aziende, ai loro codici o marchi registrati viene fatto solo a fini commerciali di identificazione.

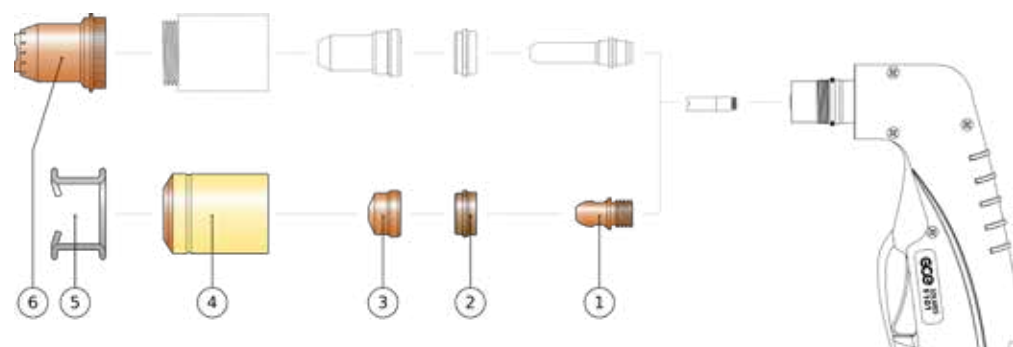
## PLASMA TORCH SOLARIS F81



### SOLARIS F81 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002206	Elettrodo afnio	PE0109	1	10		2,00
TP002152	Diffusore	PE0107	2	2		13,80
TP002313-11	Cappa/ugello D1.1 mm (60A)	PD0105-11	3	10		1,70
TP002313-12	Cappa/ugello D1.2 mm (80A)	PD0105-12	3	10		1,70
TP002405	Protezione esterna	PC0115	4	2		10,70
TP002452	Distanziale a molla	CV0028	5	10		0,80

## PLASMA TORCH SOLARIS F101



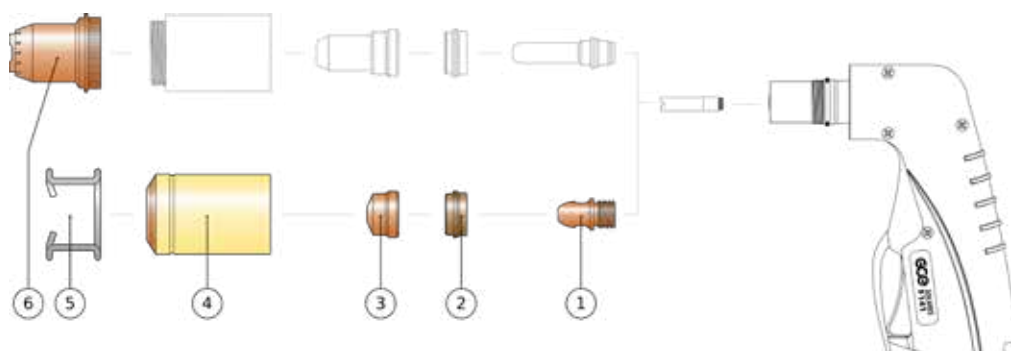
### SOLARIS F101 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002207	Elettrodo afnio	PR0101	1	10		2,20
TP002153	Diffusore	PE0101	2	2		10,00
TP002315-14	Cappa/ugello D1.4 mm (100A)	PD0101-14	3	10		2,70
TP002315-17	Cappa/ugello D1.7 mm (130A)	PD0101-17	3	10		2,70
TP002406	Protezione esterna Long Life	PC0111	4	2		12,50
TP002453	Distanziale a molla	CV0011	5	10		0,80
TP002459	Ugello a contatto	CV0009	6	2		7,40

I prodotti qui elencati sono compatibili con quelli di altri marchi ma non sono da considerarsi originali. Il riferimento ai prodotti di altre aziende, ai loro codici o marchi registrati viene fatto solo a fini commerciali di identificazione.

## PLASMA TORCH SOLARIS F141

**NUOVO**

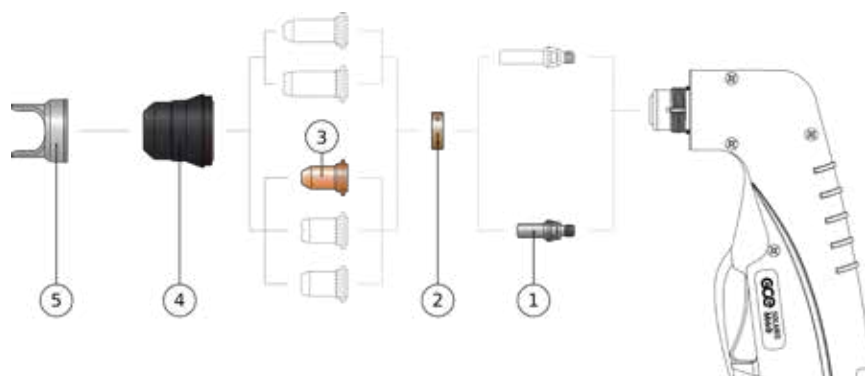


### SOLARIS F141 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002207	Elettrodo afnio	PR0101	1	10		2,20
TP002153	Diffusore	PE0101	2	2		10,00
TP002315-14	Cappa/ugello D1.4 mm (100A)	PD0101-14	3	10		2,70
TP002315-17	Cappa/ugello D1.7 mm (130A)	PD0101-17	3	10		2,70
TP002408	Protezione esterna Long Life	PC0102	4	2		12,50
TP002453	Distanziale a molla	CV0011	5	10		0,80
TP002459	Ugello a contatto	CV0004	6	2		7,40

## PLASMA TORCH SOLARIS M60

**NUOVO**



### SOLARIS M60 – RICAMBI

Art. Nr.	Descr.		Pos.	Qt.	D	P.L. (€)
TP002212	Elettrodo innesco interno	52582	1	10		4,10
TP002155	Diffusore	60028	2	2		8,50
TP002320-08	Cappa/ugello accens. int. D0.8 mm (30A)	51318.08	3	10		2,40
TP002320-09	Cappa/ugello accens. int.D0.9 mm (40A)	51318.09	3	10		2,40
TP002320-10	Cappa/ugello accens. int.D1.0 mm (50A)	51318.10	3	10		2,40
TP002320-11	Tip D.1,1 mm (60A)	51318.11	3	10		2,40
TP002412	Protezione esterna a 6 fori (GLADIUS 40)	60389	4	2		8,70
TP002415	Protezione esterna a 4 fori (GLADIUS 40 COMP)		4	2		8,70
TP002458	Ugello a contatto a punta	60432	5	2		5,25

I prodotti qui elencati sono compatibili con quelli di altri marchi ma non sono da considerarsi originali. Il riferimento ai prodotti di altre aziende, ai loro codici o marchi registrati viene fatto solo a fini commerciali di identificazione.

## TORCE SCRICCATURA ARIA COMPRESSA

### ARIA COMPRESSA-ARC GOUGING TORCE



EN 60974-7



Il procedimento di scriccatura ad aria compressa rimuove fisicamente il metallo base che si vuole eliminare (ad esempio per rimuovere una saldatura). L'arco elettrico si instaura fra l'elettrodo in carbone e il metallo base fondendolo mentre il getto di aria compressa soffia via il metallo base stesso.

#### DIMENSIONI

- Torcia 25cm
- Cavo 210 cm (7ft)
- Cavo rotante di 360° per non attorcigliare il cavo stesso.
- Materiali resistenti a calore e impatti

Art. Nr.	Descr.			Qt.	D	P.L. (€)
52040	Torcia 600 A	per applicazioni pesanti	K2	1	A	195,30
52041	Torcia 1000 A	per applicazioni molto pesanti.	K4	1	A	239,40

#### ELETTRODI CARBONE NON GIUNTABILI

Art. Nr.	Lung	Ø	Qt.	D	P.L. (€)
52104	305 mm	4 mm	100	A	0,20
52105	305 mm	5 mm	100	A	0,20
52106	305 mm	6 mm	100	A	0,30
52108	305 mm	8 mm	100	A	0,40
52110	305 mm	10 mm	100	A	0,50

## PINZE PORTAELETTRODO DI ALTISSIMA QUALITÀ E DURATA

### PRATICA



L'impugnatura è ergonomica con tacche antiscivolo. La morsa per l'elettrodo ha le scanalature a multi-inclinazione in modo da adattarsi a tutti i tipi di saldatura senza "acrobazie" della mano.

- STANDARD: EN 60974-11
- Classe isolamento B
- Fissaggio elettrodo in 7 posizioni
- Corpo in solido ottone



**MADE IN ITALY**

#### DATI TECNICI

Pratica 1	330 g	200 mm	260 A	200 A	4,0	25-35
Pratica 2	390 g	245 mm	350 A	250 A	5,0	35-50
Pratica 3	480 g	275 mm	520 A	400 A	6,3	50-70

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
17200260	Pinza portaelettrodo Pratica 1-260	1	A	12,80
17200350	Pinza portaelettrodo Pratica 2-350	1	A	14,50
17200520	Pinza portaelettrodo Pratica 3-520	1	A	16,10

### DELFIN



Pinze portaelettrodo di qualità garantita da GCE con migliore ISOLAMENTO frontale. L'impugnatura è ergonomica con tacche antiscivolo. Molla di tenuta dell'elettrodo facile da sganciare con semplice pressione. La morsa per l'elettrodo ha le scanalature a multi-inclinazione in modo da adattarsi a tutti i tipi di saldatura senza "acrobazie" della mano. Rispetto alla versione standard garantiscono un migliore isolamento della parte di contatto che è chiuso in uno stampo accessibile solo all'elettrodo e non alle dita o a corpi metallici estranei.

- STANDARD: EN 60974-11
- Classe isolamento B

#### DATI TECNICI

DELFIN-1	-	-	250 A	200 A	2,5-4,0	25-35
DELFIN-2	-	-	300 A	250 A	3,2-5,0	35-50
DELFIN-3	-	-	400 A	300 A	4,0-6,3	50-70

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP21054	Pinza portaelettrodo DELFIN-1 250A	1	A	12,60
WP21055	Pinza portaelettrodo DELFIN-2 300A	1	A	14,50
WP21056	Pinza portaelettrodo DELFIN-3 400A	1		17,70

## PINZE PORTAELETTRODO DI ALTISSIMA QUALITA' E DURATA

### CROCODILE



Pinze portaelettrodo per usi pesanti con impugnatura zigrinata antiscivolo e molla protetta da spruzzi.

- STANDARD: EN 60974-11
- Classe isolamento B

#### DATI TECNICI

Crocodile 400	445 g	235 mm	400 A	300 A	4,0	35
Crocodile 600	630 g	250 mm	600 A	450 A	6,3	70

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
53104	Pinza portaelettrodo Crocodile 400	1	A	8,10
53106	Pinza portaelettrodo Crocodile 600	1	A	9,90

### SHARK



Pinza portaelettrodo per tutti gli uSi in saldatura. Sia per basse correnti che uso intensivo. Straordinario rapporto qualità prezzo.

- STANDARD: EN 60974-11
- Classe isolamento B

#### INCREDIBILE RAPPORTO QUALITA'/PREZZO

#### DATI TECNICI

Shark 200	-	-	150 A	115 A	2,5	16
Shark 300	-	-	250 A	200 A	3,2	25
Shark 400	-	-	350 A	270 A	4,0	35
Shark 550	-	-	500 A	380 A	5,0	50

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
54880000160	Pinza portaelettrodo Shark 200	1	A	8,40
54880000260	Pinza portaelettrodo Shark 300	1	A	10,00
54880000350	Pinza portaelettrodo Shark 400	1	A	11,00
54880000500	Pinza portaelettrodo Shark 550	1	A	12,60

### TWIST



Pinze portaelettrodo completamente chiuse nella parte frontale. Il fissaggio dell'elettrodo avviene introducendolo nel foro anteriore posizionato a 90° rispetto all'impugnatura e ruotando la stessa per bloccarlo. Questa particolare posizione dell'elettrodo facilita le saldature in piano e in verticale.

- STANDARD: EN 60974-11
- Classe isolamento B

#### DATI TECNICI

Twist 400	-	-	400 A	300 A	4,0	35
Twist 600	-	-	600 A	450 A	6,3	70

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
53524	Pinza portaelettrodo Twist 400	1	A	13,70
53526	Pinza portaelettrodo Twist 600	1	A	15,80

## PINZE PORTAELETTRODO SPECIALI

### VESTALE®



La pinza Vestale è fabbricata in Francia. Il design estremamente compatto e robusto rende la pinza molto resistente e affidabile. Il fissaggio dell'elettrodo avviene tramite avvvitamento.

La pinza è completamente isolata.

STANDARD: EN 60974-11



#### DATI TECNICI

Vestale® 500



485 g



Duty Cycle  
35%

600 A

Duty Cycle  
60%

500 A



6,3



mm<sup>2</sup>

95

#### Art. Nr.

D150102

#### Descr.

Pinze portaelettrodo speciali Vestale® 500

#### Qt.

1

#### D

A

#### P.L. (€)

42,50

### COBRA®



COBRA è una pinza portaelettrodo fabbricata in Francia. Design compatto e completamente isolato. Fissaggio elettrodo a leva.

STANDARD: EN 60974-11



#### DATI TECNICI

Cobra®



295 g



Duty Cycle  
35%

300 A

Duty Cycle  
60%

250 A



4,0



mm<sup>2</sup>

35

#### Art. Nr.

D150104

#### Descr.

Pinze portaelettrodo speciali Cobra®

#### Qt.

1

#### D

A

#### P.L. (€)

38,30

### STUBBY®



La pinza originale STUBBY con il fissaggio elettrodo per rotazione dell'impugnatura.

STANDARD: EN 60974-11

Classe isolamento : B.



#### DATI TECNICI

Stubby® 300



450 g



Duty Cycle  
35%

400 A

Duty Cycle  
60%

300 A



6,3



mm<sup>2</sup>

50

#### Art. Nr.

D150103

#### Descr.

Pinze portaelettrodo speciali Stubby® 300

#### Qt.

1

#### D

A

#### P.L. (€)

40,40

### STUNTY



La pinza STUNTY ha un robusto cuore in ottone e una impugnatura rivestita in gomma antishock e l'elettrodo può essere fissato in due posizioni.

STANDARD: EN 60974-11

Classe isolamento : A

#### DATI TECNICI

Stunty 400



545g



255 mm

Duty Cycle  
35%

300 A

Duty Cycle  
60%

250 A



5,0



mm<sup>2</sup>

50-70

#### Art. Nr.

D150105S

#### Descr.

Pinze portaelettrodo speciali Stunty 400

#### Qt.

1

#### D

A

#### P.L. (€)

26,80

## MORSETTI MASSA

### ECO-MAS



Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi semi-professionali. Vengono normalmente abbinati ai kit di saldatura destinati a saldatrici in corrente alternata o ad INVERTER da 100-130-150 A. Fissaggio del cavo direttamente sul punto di contatto. STANDARD: EN 60974-13

#### DATI TECNICI

			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Eco-mas 150	190 g	170 mm	200 A	150 A	16-25
Eco-mas 200	190 g	170 mm	250 A	200 A	25-35

Art. Nr.	Descr.	COLLEGAMENTO	Qt.	D	P.L. (€)
WP21038	Morsetti massa Eco-mas 150	LAMINA IN RAME	1	A	3,20
WP21039	Morsetti massa Eco-mas 200	TRECCIA IN RAME	1	A	3,70

### ECO-MAS PLUS



MORSETTI MASSA con impugnature isolate per uso semi-professionale con inverter o saldatrici statiche. Fissaggio cavo direttamente sul punto di contatto. STANDARD: BS-638.5

#### DATI TECNICI

			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Eco-mas plus 200	-	-	200 A	150 A	-
Eco-mas plus 400	-	-	400 A	300 A	-

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
10000022	Morsetti massa Eco-mas plus 200	1		6,50
10000023	Morsetti massa Eco-mas plus 400	1		7,50

### ZBS



MORSETTI MASSA per uso professionale con contatti e lamina in rame. STANDARD: BS-638.5

#### DATI TECNICI

			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
ZBS-35	-	-	200 A	160 A	35
ZBS-70	-	-	400 A	315 A	70
ZBS-90	-	-	600 A	500 A	95

Art. Nr.	Descr.	Shunt	Qt.	D	P.L. (€)
09000340	Morsetti massa ZBS-35	Copper plate	1		7,20
09000341	Morsetti massa ZBS-70	Copper plate	1		8,90
09000342	Morsetti massa ZBS-90	Copper plate	1		11,20

## MORSETTI MASSA

### CLASSIC-MAS



Morsetti di massa qualità garantita da GCE. Sono realizzati con estrema cura in tutti i dettagli. Il modello 400 è dotato di treccia di rame mentre il 650 di DOPPIA TRECCIA di rame per migliorare al massimo la conducibilità ad alti valori di corrente evitando surriscaldamenti. Grazie alla particolare lavorazione dei punti di contatto viene sempre garantita un'ottima conducibilità senza il pericolo di sfiammate. La molla di tenuta a sforzo progressivo garantisce un'ottima tenuta e facile apertura delle ganasce. STANDARD: EN 60974-13

#### DATI TECNICI

Classic-mas 200	280 g	170 mm	250 A	200 A	25
Classic-mas 400	310 g	200 mm	400 A	300 A	50
Classic-mas 650	550 g	210 mm	600 A	500 A	70

Art. Nr.	Descr.	Contatto ponte	Qt.	D	P.L. (€)
WP21009	Morsetti massa Classic-mas 200	Lamina rame	1	A	5,30
53204	Morsetti massa Classic-mas 400	Treccia rame	1	A	6,10
WP21037	Morsetti massa Classic-mas 650	Doppia treccia rame	1	A	13,10

### BRASS-MAS PRO



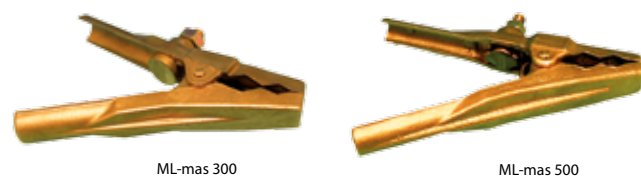
Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi professionali. Destinati a saldatrici di grossa taglia. Realizzati in ottone fuso. STANDARD: EN 60974-13

#### DATI TECNICI

Brass-mas PRO 300	-	-	250 A	200 A	25
Brass-mas PRO 500	-	-	500 A	400 A	50

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP21046	Morsetti massa Brass-mas PRO 300	1	A	20,20
WP21041	Morsetti massa Brass-mas PRO 500	1	A	31,50

### ML-MAS



Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi professionali. Destinati a saldatrici di grossa taglia. Realizzati in ottone fuso. STANDARD: EN 60974-13

#### DATI TECNICI

ML-mas 300	-	-	250 A	200 A	25
ML-mas 500	-	-	400 A	300 A	35

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
D150215	Morsetti massa ML-mas 300 (French style)	1	A	13,40
D150216	Morsetti massa ML-mas 500 (French style)	1	A	21,50

### X-MAS



Morsetto massa.  
STANDARD: BS-638.5

#### DATI TECNICI

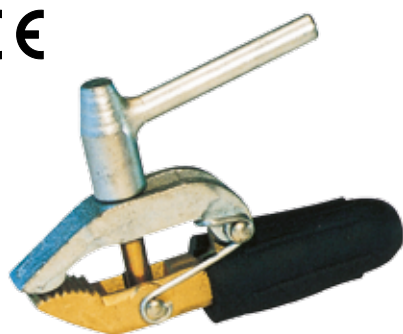
X-mas 300	-	-	400 A	300 A	35
X-mas 400	-	-	500 A	400 A	50
X-mas 500	-	-	600 A	500 A	70

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
B1300A	Morsetti massa X-mas 300	1	A	9,50
B2400A	Morsetti massa X-mas 400	1	A	11,00
B3500A	Morsetti massa X-mas 500	1	A	15,80

## MORSETTI MASSA

### STRONG-MAS

CE



Morsetto massa PROFESSIONALE a vite per una connessione sicura e stabile. ALta capacità di corrente. Impugnatura isolata.

STANDARD: EN 60974-13

- Corpo in alluminio
- Impugnatura in fibra

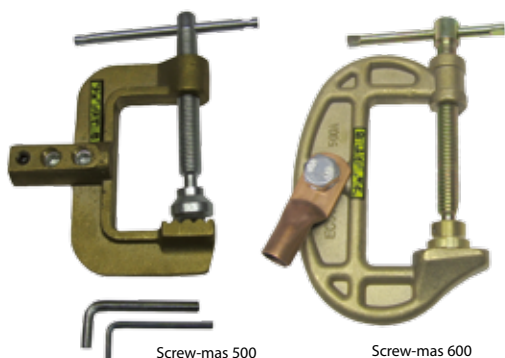
#### DATI TECNICI

			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Strong-mas 600	-	-	600 A	450 A	50-70

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP21044	Morsetti massa Strong-mas 600	1	A	21,20

### SCREW-MAS

CE



Si tratta di morsetti di massa concepiti per impieghi industriali dove è richiesta altissima conducibilità e dove è necessario un contatto fisso. Sono infatti realizzati in ottone fuso.

STANDARD: EN 60974-13

#### DATI TECNICI

			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Screw-mas 500	-	-	500 A	400 A	50
Screw-mas 600	-	-	600 A	500 A	70

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP21042	Morsetti massa Screw-mas 500	1	A	26,80
WP21043	Morsetti massa Screw-mas 600	1	A	54,60

## CAVI RAME E CONNETTORI

### CAVI RAME CON RIVESTIMENTO IN PVC



Cavi rame per varie applicazioni isolate con polyvinyl chloride. Ritardanti la fiamma e resistenti a oli e a molti agenti chimici. Conformi alla direttiva bassa tensione 2006/95/EEN.

Art. Nr.		mm <sup>2</sup>	Duty Cycle 60%		D	P.L. (€)
341000111016	PVC	16 mm <sup>2</sup>	175 A	100 m	C	NETTI
341000111025	PVC	25 mm <sup>2</sup>	230 A	100 m	A	NETTI
341000111035	PVC	35 mm <sup>2</sup>	290 A	50 m	A	NETTI
341000111050	PVC	50 mm <sup>2</sup>	365 A	50 m	A	NETTI
341000111070	PVC	70 mm <sup>2</sup>	460 A	50 m	A	NETTI
341000111095	PVC	95 mm <sup>2</sup>	560 A	50 m	C	NETTI
341000111120	PVC	120 mm <sup>2</sup>	650 A	50 m	C	NETTI

### CAVI RAME CON RIVESTIMENTO IN GOMMA - NEOPRENE



HD22.6 S2

Cavi per saldatura in rame isolati in gomma, ritardanti la fiamma e resistenti aq oli e agenti chimici, conformi alla direttiva bassa tensione 2006/95/EEN. Designazione: H01N2-D.

Art. Nr.		mm <sup>2</sup>	Duty Cycle 60%	Qt.	D	P.L. (€)
WP21160	Neoprene	16 mm <sup>2</sup>	175 A	100 m	C	NETTI
WP21162	Neoprene	25 mm <sup>2</sup>	230 A	100 m	A	NETTI
WP21164	Neoprene	35 mm <sup>2</sup>	290 A	100 m	A	NETTI
WP21166	Neoprene	50 mm <sup>2</sup>	365 A	50 m	A	NETTI
WP21168	Neoprene	70 mm <sup>2</sup>	460 A	50 m	C	NETTI

### PRESE E SPINE

EN 60974-12



#### PRESE E SPINE VOLANTI PER CA VI

Art. Nr.				mm <sup>2</sup>	Max A	Qt.	P.L. (€)
711P001003	Presa	14 mm	9 mm (piccola)	10-25 mm <sup>2</sup>	200 A	1	1,90
711P001103	Presa	21 mm	13 mm (grande)	35-50 mm <sup>2</sup>	300 A	1	4,70
711P001203	Presa	21 mm	13 mm (grande)	50-70 mm <sup>2</sup>	400 A	1	4,70
711P001303	Presa	21 mm	13 mm (grande)	70-95 mm <sup>2</sup>	500 A	1	6,20
711P001005	Spina	14 mm	9 mm (piccola)	10-25 mm <sup>2</sup>	200 A	1	1,80
711P001105	Spina	21 mm	13 mm (grande)	35-50 mm <sup>2</sup>	300 A	1	4,20
711P001205	Spina	21 mm	13 mm (grande)	50-70 mm <sup>2</sup>	400 A	1	4,20
711P001305	Spina	21 mm	13 mm (grande)	70-95 mm <sup>2</sup>	500 A	1	5,90

#### PRESE E SPINE DA PANNELLO

Art. Nr.				mm <sup>2</sup>	Max A	Qt.	P.L. (€)
711P001004	Presa	14 mm	9 mm (piccola)	10-25 mm <sup>2</sup>	200 A	1	1,40
711P001104	Presa	21 mm	13 mm (grande)	35-70 mm <sup>2</sup>	400 A	1	3,70
711P001304	Presa	21 mm	13 mm (grande)	70-95 mm <sup>2</sup>	500 A	1	5,30



**CONSUMABILI**

## ELECTRODI RUTILI

## Elettrodo Rutile - (ARC MAGIC S)



## Elettrodo Rutile per tutte le posizioni di saldatura.

Questo elettrodo può essere usato in modo universale. In qualsiasi posizione e in moltissime applicazioni. Ottima estetica del cordone. Scoria rimovibile facilmente.

## ACCIAI SALDABILI:

In generale strutture metalliche saldabili

## APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Strutture metalliche in generale, lamiera, tubazioni, containers, serbatoi, bollitori, fai da te, ferramenta ecc...

## VANTAGGI:

- universale per tutte le posizioni
- estremamente scorrevole e semplice da utilizzare
- arco morbido e stabile anche per inesperti
- scoria autodistaccante

Art. Nr.	Ø×Long	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
C101021S	1,6×300 mm	573	3,6	3	79,00
C101022S	2,0×300 mm	292	3,0	3	31,00
C101023S	2,5×350 mm	220	4,2	3	28,00
C101024S	3,2×350 mm	133	4,0	3	24,00
C101025S	3,2×450 mm	133	5,1	3	30,00
C101026S	4,0×350 mm	88	4,0	3	22,50
C101027S	4,0×450 mm	82	4,7	3	26,50

Art. Nr.	Ø×Long	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E220101S	2,0×300 mm	93	1,0	1	16,00
E220102S	2,5×350 mm	56	1,0	1	13,80
E220103S	3,2×350 mm	34	1,0	1	12,80



## DATI TECNICI

Norme:	ISO 2560-A: E 42 0 RC 11 AWS A5.1: E 6013
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Proprietà meccaniche:	Rp0.2 >400 MPa Rm 510-580 MPa A5 >22%
Polarità:	Negativa
Tensione a vuoto (OCV):	~ 40V

## Elettrodo Rutile con alte caratteristiche meccaniche - (DIANE TS)



## Elettrodo per tutte le posizioni di saldatura.

Elettrodo rutile universale da essere utilizzato in qualsiasi posizione e in molte applicazioni. Consente migliori caratteristiche meccaniche rispetto all'ARC MAGIC S.

Straordinaria semplicità di saldatura. Ottima resistenza all'incollaggio e ottima estetica del cordone. La scoria si stacca molto facilmente.

## TIPI DI ACCIAI SALDABILI:

Costruzioni metalliche in generale

## APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Strutture metalliche in generale, lamiera, tubazioni, containers, serbatoi, bollitori, fai da te, ferramenta ecc.

## VANTAGGI:

- universale per tutte le posizioni
- estremamente scorrevole e semplice da utilizzare
- arco morbido e stabile anche per inesperti
- scoria autodistaccante

Art. Nr.	Ø×Long	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
C101331S	2,0×300 mm	292	3,0	3	31,00
C101332S	2,5×350 mm	220	4,1	3	34,00
C101333S	3,2×350 mm	133	4,0	3	28,50
C101335S	4,0×350 mm	88	4,0	3	26,00



## DATI TECNICI

Norme:	ISO 2560-A: E 42 0 RC 11 AWS A5.1: E 6013
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C<0,10 Mn=0,45 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Proprietà meccaniche:	Re >420 MPa Rm 510-580 MPa A5 >22%
Polarità:	Negative
Tensione a vuoto (OCV):	~ 40V

## ELETTRODI BASICI (SMAW)

### ELETTRODI BASICI ESTREMAMENTE SCORREVOLI - (W BT)



#### ELETTRODO BASICO A DOPPIO RIVESTIMENTO.

Elettrodo basico con eccezionali caratteristiche di saldabilità grazie al suo doppio rivestimento. Arco molto stabile anche con operatori poco esperti. Quasi senza spruzzi. Semplicissima rimozione della scoria. Raccomandato per giunti mal preparati. Incredibilmente facile da utilizzare.

#### ACCIAI SALDABILI:

Costruzioni metalliche in genere, tubi in acciaio, Navele, Bollitori, acciai ad alta resistenza, acciai resistenti al calore, acciai temperati.

#### APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Telai, supporti pesanti, costruzioni navali, lavori di riparazione.

#### VANTAGGI:

- Facilità di saldatura
- ALta resistenza alle cricche
- Arco morbido e stabile
- Scoria rimovibile facilmente

Art. Nr.	Ø×Long	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
<b>C102404S</b>	2,5×350 mm	167	3,3	3	<b>34,50</b>
<b>C102405S</b>	3,2×350 mm	89	3,0	3	<b>29,00</b>
<b>C102407S</b>	4,0×450 mm	62	4,0	3	<b>38,00</b>

#### DATI TECNICI



Norme:	ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10	AWS A5.1: E 7016
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C<0,10 Si0,7 Mn0,9 P<0,02 S<0,02	
Proprietà meccaniche:	Re 450 MPa Rm 550 MPa A5 27%	
Polarità elettrodo:	Positive	
Tensione a vuoto (OCV):	~ 70V	



**NUOVA  
CONFEZIONE**

## Elettrodi Acciaio Inossidabile (SMAW)

## ACCIAIO INOX 316L RUTIL-BASICO - (INOX RR316LC)



## Elettrodo Rutile Acciaio Inox.

E' un elettrodo rutil/basico che assicura una saldatura in acciaio inox austenitico (316L) a basso carbonio. Utilizzato per la saldatura degli acciai inox austenitici 18/8/3. Assicura una eccellente resistenza alla corrosione. Saldatura scorrevole e facilità di rimozione della scoria.

## ACCIAI SALDABILI:

Inox 18/8/3 (316L) e similari.

## PRINCIPALI APPLICAZIONI:

Industria chimica e petrolchimica. Industria navale, serbatoi, tubi, scambiatori di calore, industria alimentare.

## VANTAGGI:

- Acciai inox a basso carbonio
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Eccellente saldabilità per l'operatore
- Rivestimento a basso assorbimento di umidità



Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E310101S	1,6x250 mm	235	1,5	1	71,00
E310102S	2,0x300 mm	145	1,7	1	65,00
E310103S	2,5x350 mm	90	2,0	1	64,00
E310104S	3,2x350 mm	55	1,9	1	58,00

Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E220105S	2,5x350 mm	15	0,330	1	16,50
E220106S	3,2x350 mm	10	0,350	1	16,50

## DATI TECNICI

Norme:	ISO 3581-A: E 19 12 3L R 32	AWS A5.4: E316L-16
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C<0,03 Si0,8 Mn0,7 Cr18,5 Ni12,0 Mo2,7	
Proprietà meccaniche:	Rp0.2 >400 MPa Rm >560 MPa A5 >35%	
Polarità elettrodo:	Positiva	
Tensione a vuoto (OCV):	~ 70V	



## Elettrodo Inox 312 - (INOX 29.10R)



## Elettrodo Inox Rutile per Riparazioni.

Elettrodo Rutile-basico con eccezionali caratteristiche meccaniche del deposito inox. Alta resistenza alle cricche. Saldatura di tutti gli acciai alto o basso-legati. E' un elettrodo per varie applicazioni e riparazioni sicure. Fusione dolce, buona estetica, scoria facilmente rimovibile.

## ACCIAI SALDABILI:

Acciai al carbonio, acciai galvanizzati, acciai inox, acciai al manganese ecc.

## APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Riparazione e manutenzione di metalli diversi fra loro, acciai difficili da saldare o acciai di cui non si conoscano le caratteristiche.

## VANTAGGI:

- Universali
- Alta resistenza
- Deposito inossidabile
- Ottima estetica del giunto



Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E290101S	2,5x300 mm	95	1,7	1	58,50
E290102S	3,2x350 mm	60	2,0	1	65,00

Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E220110S	2,5x300 mm	15	0,270	1	14,00
E220111S	3,2x350 mm	10	0,340	1	16,80



## TECHNICAL DATA

Standards:	ISO 3581-A: E 29 9 R 32	AWS A5.4: ~ E312-16
Typical Weld Metal Composition (%):	Fe (base) C<0,10 Mn=0,6 Si=1,0 Cr=29,0 Ni=9,5 Mo=0,5	
All Weld Metal Mechanical Properties:	Rp0,2>500 MPa Rm=750/850 MPa A%>20	
Electrode polarity:	Positive	
Output Circuit Voltage (OCV):	~ 50V	

## ELETTRODO GHISA (SMAW)

### ELETTRODI NICHEL - (FUN N°1)



#### ELETTRODO AL NICHEL.

Elettrodo grafite con alta percentuale di nichel, per riparazioni a freddo di diversi gradi di ghise. Fusione molto morbida. Alta conduttività.

#### ACCIAI SALDABILI:

Tutte le ghise grigie lamellari.

#### APPLICAZIONI:

Riparazione di blocchi motore, telai di macchinari, cambi/riduttori, valvole e pompe, parti in ghisa.

#### VANTAGGI:

- Eccellente saldabilità in tutte le posizioni senza preriscaldi.
- Deposito omogeneo e facilmente lavorabile
- Ideale per le riparazioni in opera di vecchi pezzi in ghisa

Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E660101S	2,5x350 mm	105	2,3	1	222,00
E660102S	3,2x350 mm	65	2,2	1	203,00

Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E220125S	2,5x350 mm	5	0,100	1	14,50
E220126S	3,2x350 mm	5	0,170	1	23,50

#### DATI TECNICI

Norme:	ISO 1071: E C Ni-CI 3 AWS A 5.15: ENi-CI
Composizione tipica metallo saldato (%):	C1,2 Si<2,0 Mn<1,0 Fe<2,0 Ni>95,0
Proprietà meccaniche:	Rm >300 MPa Hardness ~180 HB
Polarità elettrodo:	Positivo, Negativo
Tensione a vuoto (OCV):	~ 40V



## ELETTRODI PER RICARICHE DURE (SMAW)

### ELETTRODI RICARICA - (DIROK RB 600)



#### ELETTRODO RUTILE PER RICARICA.

Elettrodo rutil-basico per la ricarica di parti di macchinari soggetti ad usura e consumo e attrezzi fatti con acciai basso-legati e ghise. Resistenti alla media abrasione, shock e pressione. Questi elettrodi sono facili da saldare anche con piccole saldatrici con una tensione a vuoto bassa. Scorrimento molto fluido, quasi nessuno spruzzo, scoria che si stacca da sé, saldatura di bell'aspetto, deposito resistente alle cricche, facilmente lavorabile con la smerigliatrice.

#### ACCIAI SALDABILI:

Acciai basso e alto-legati, placche di rivestimento.

#### APPLICAZIONI:

Ricarica di stampi, denti di scavatrice, attrezzi da taglio, parti di frantoio usurate ecc

#### VANTAGGI:

- Universale per tutte le posizioni
- Buona resistenza ad abrasione, allo shock e alla pressione
- Scoria facilmente rimovibile, lavorabile per molatura

Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E600101S	3,2x450 mm	60	2,8	1	38,00
E600102S	4,0x450 mm	40	2,8	1	33,00

Art. Nr.	ØxLong	Pcs/pack	Kg/pack	Packs/box	P.L. (€) Scatola
E220115S	3,2x450 mm	22	1,0	1	18,90

#### DATI TECNICI

Norme:	EN 14700: E Fe2
Composizione tipica metallo saldato (%):	Fe (base) C1,0 Si0,5 Mn1,3 Cr4.5
Durezza:	~ 600 HB ; 55-60 HRC, 2-3 passate
Polarità elettrodo:	Negativo
Tensione a vuoto (OCV):	~ 45V



## SCELTA DELL'ELETTRODO CORRETTO

GCE offre una selezione dei più diffusi e migliori elettrodi, idonei per la maggior parte delle applicazioni di saldatura professionali.

Applicazione	Prodotto	Caratteristiche
Saldatura di acciaio al carbonio	ARC MAGIC S	Universale
	DIANE TS	Migliori caratteristiche meccaniche
	DIANE BT	Ideale per riparazioni
Saldature difficili di acciaio	INOX 29.10R	Multiuso, elevata sicurezza
Saldatura di acciaio inox	INOX RR316LC	Acciaio inox 316L
Saldatura di metalli diversi	INOX 29.10R	Multiuso, elevata sicurezza
Saldatura di ghisa	FUN N°1	Ghisa lamellare
Riparto	DIROK RB 600	Universale (55-60 HRC)



Prodotto	Applicazione	Classificazione	
Acciaio non legato	ARC MAGIC S	Rutile universale	ISO 2560-A: E420RC11 AWS A5.1: E6013
	DIANE TS	Rutile universale con migliori caratteristiche meccaniche	ISO 2560-A: E420RC11 AWS A5.1: E6013
	DIANE BT	Basico speciale per riparazioni	ISO 2560-A: E382B12H10 AWS A5.1: E7016
Acciaio legato	INOX RR316LC	Acciaio inox 316L	ISO 3581-A: E19123LR32 AWS A5.4: E316L-16
	INOX 29.10R	Multiuso per riparazioni in elevata sicurezza	ISO 3581-A: E299R32 AWS A5.4: E312-16
Ghisa	FUN N°1	Saldatura della ghisa e riparazioni	ISO 1071: ECNi-CI3 AWS A5.15: ENi-CI
Riparto	DIROK RB 600	Universale per riporti	EN 14700: EFe2

## BACCHETTE INOX PER SALDATURA TIG (GTAW)

## INOX 308



Bacchette per saldatura di acciai INOX (304L, 304, 347, 321, etc).

**IDEALE PER:**

Saldatura di tubazioni, lavori su spessori sottili (meno di 3mm) e per prime passate a piena penetrazione. Adatti anche per saldatura ossiacetilenica (non ossi-propano).

ISO 14343-A: W 19 9 L

AWS A5.9: ER308L

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B100302K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,2 mm	5 kg	C	30,50
B100303K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,6 mm	5 kg	A	27,30
B100304K	GAZINOX 308 L Si	1 m	2 mm	5 kg	C	26,30

**DATI TECNICI**

Composizione chimica (%): Fe (base) C=0,015 Cr=19,5 Ni=9,8 Si=0,42 Mn=1,8

Caratteristiche meccaniche: Rm: 600 N/mm<sup>2</sup> Rp(0.2): 430 N/mm<sup>2</sup> A%: 38%

## INOX 316



Bacchetta per saldatura TIG di acciai INOX (316, 316L, etc) stabilizzati o non. Temperature di esercizio -120°C +400°C. Utilizzata in chimico e petrolchimico, raffinerie, industrie alimentari.

**IDEALE PER:**

Saldatura di tubazioni, lavori su spessori sottili (meno di 3mm) e per prime passate a piena penetrazione. Adatti anche per saldatura ossiacetilenica (non ossi-propano).

ISO 14343-A: W 19 12 3 L

EN 12072-99: W 19 12 3 L

AWS A5.9: ER316L

DIN 8556-86: X2 CrNiMo 19.12

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B100402K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,2 mm	5 kg	C	39,20
B100403K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,6 mm	5 kg	A	34,80
B100404	GAZINOX 316 L Si	1 m	2 mm	5 kg	A	33,60
B100406K	GAZINOX 316 L Si	1 m	2,5 mm	5 kg	C	33,60

**DATI TECNICI**

Composizione chimica (%): Fe (base) C=0,02 Cr=18,6 Ni=12,4 Mo=2,8 Si=0,45 Mn=1,8

Caratteristiche meccaniche: Rm: 650 N/mm<sup>2</sup> Rp(0.2): 450 N/mm<sup>2</sup> A%: 38%

## BACCHETTE TIG PER ALLUMINIO (GTAW)

## ALLUMINIO (AG5)



Metallo d'apporto per la saldatura TIG delle leghe di alluminio. Saldatura di tutti i pezzi in alluminio. MG max: 5%. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione, navale, ferroviario, automobilistico.

ISO 18273 : S AI 5356 (AlMg5Cr)

AWS A5.10 : ER 5356

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Rods/pack	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B110401K	GAZALU AG5	1 m	1,6 mm	376	2 kg	A	22,90
B110403K	GAZALU AG5	1 m	2 mm	240	2 kg	A	22,30
B110408K	GAZALU AG5	1 m	2,4 mm	94	2 kg	C	22,30
B110404K	GAZALU AG5	1 m	3,2 mm	84	2 kg	A	21,20

## DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Al (base) - Si 0,05 - Fe 0,13 - Mn 0,15 - Mg 4,8 - Ti 0,13 - Cr 0,1 - others

Caratteristiche meccaniche: Rm: 290 N/mm<sup>2</sup> Re: 120N/mm<sup>2</sup> A% : 30

Range fusione: 560 - 630° C

## ALLUMINIO (AS 12)



Metallo d'apporto per la saldatura autogena e TIG delle leghe di alluminio. Saldatura di fusioni in alluminio, con Si>7%. Alta resistenza trazione, corrosione. Bassa temperatura di legamento.

## IDEALE PER:

Saldatura dell'alluminio in ossiacetilenico o TIG. Fusione dolce senza ribollito ne scorie.

ISO 18273 : S AI 4047 (AlSi12)

AWS A5.10 : ER 4047

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B110501K	GAZALU AS 12	1 m	2 mm	5 kg	C	27,30
B110503K	GAZALU AS 12	1 m	3,2 mm	5 kg	C	21,20

## DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Al (base) - Si 12,0 - Fe <0,5 - Cu 0,007 - Mn 0,05 - Mg 0,02 - Zn 0,03 - others

Caratteristiche meccaniche: Rm: 140 N/mm<sup>2</sup> Re: 70N/mm<sup>2</sup> A% : 18

Range fusione: 570 - 590° C

## DECAPANTE GAZALU IN POLVERE

Art. Nr.	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B140108	Disossidante per AG5 (saldatura)	250 g	1	C	95,60
B140114	Disossidante per AS12 (brasatura)	200 g	1	A	26,80

## LEGHE FERROSE

## FERRO RAMATO



Metallo d'apporto per la saldatura autogena degli acciai dolci. Saldatura autogena di tutti i pezzi in acciaio dolce. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione. Adatto anche la lavoro di idraulici e caldaisti.

## IDEALE PER:

Lega di acciai extra dolci per la saldatura ossi-acetilenica (no ossi-propano). Fusione dolce senza ribollito ne scorie. Il ferro ramato non arrugginisce - non sporca - non ribolle durante la saldatura.

## ISO 16120-2 : C10D

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B100201K	GAZOFER CU	1 m	1,5 mm	10 kg	A	8,40
B100202K	GAZOFER CU	1 m	2 mm	10 kg	A	7,90
B150340	GAZOFER CU	0,5 m	2 mm	1 kg	A	7,90
B100203K	GAZOFER CU	1 m	2,5 mm	10 kg	A	7,60
B100204K	GAZOFER CU	1 m	3 mm	10 kg	A	7,50
B150341	GAZOFER CU	0,5 m	3 mm	1 kg	A	7,90
B100205K	GAZOFER CU	1 m	4 mm	10 kg	A	7,20
B100206K	GAZOFER CU	1 m	5 mm	10 kg	A	7,40

## DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Fe (base) C=0,11 Mn=0,50 Si=0,30 P=0,035 S=0,035
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 600-1100 N/mm <sup>2</sup> dipende del diametro
Range fusione:	>1200° C

SI USA SENZA DISSODDANTE

## FERRO RICOTTO



Bacchette di ferro standard (nero) per saldatura degli acciai comuni e del ferro.

## IDEALE PER:

Saldatura autogena dei comuni acciai.

## ISO 16120-2 : C9D

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
MA10005	FERRO RICOTTO	1 m	2,0 mm	10 kg	A	8,20
MA10010	FERRO RICOTTO	1 m	3,0 mm	10 kg	A	6,00

## DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Fe (base) C<0,10 Mn=0,50 Si<0,30 P=0,035 S=0,035
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 300-450 N/mm <sup>2</sup>
Range fusione:	1425 - 1540° C

## LEGHE A BASE RAME

## OTTONE AL NICHEL RIVESTITO



Per la saldatura dei metalli ferrosi e leghe di rame fortemente sollecitate. Saldo-brasatura delle fusioni, acciai, bronzi, galvanizzati, nichel. Fabbricazione o riparazione di attrezzi, telai tubolari, ovunque la saldatura è fortemente sollecitata.

## IDEALE PER:

Lega a base di ottone con alto tenore di Nichel. Alta resistenza meccanica. Eccellente scorrevolezza. Rivestimento di eccellente flessibilità (difficile da sbriciolare anche piegando la bacchetta).

EN 1044 : CU305

DIN 8513 : L-CuNi10Zn

AWS A5-8: RBCuZn-D

ISO 3677 : B-Cu49ZnNi(Si)-890/920

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B150322	GAZOBRONZE NI RIVESTITO	1 m	2 mm	1 kg	A	65,10
B150323	GAZOBRONZE NI RIVESTITO	1 m	3 mm	1 kg	A	63,00

## DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Cu=48 Zn=41,6 Ni=10,0 others=0,4
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 750 N/mm <sup>2</sup> ; A%: 25
Range fusione:	890-920° C

Lega rivestita che non necessita di disossidante. Volendo si può aggiungere il disossidante GAZOBRONZE in polvere B140106 (250 g).

## LEGHE A BASE RAME

### OTTONE AL SILICIO RIVESTITO



Per la saldobrasatura dei metalli ferrosi e leghe di rame. Saldo-brasatura delle fusioni, acciai, bronzi, galvanizzati. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione, ferramenta, macchine agricole.

#### IDEALE PER:

Lega a base di ottone. Saldobrasature di alta qualità resistenti e malleabili. Eccellente fluidità senza evaporazione dello zinco su acciai galvanizzati.

EN 1044 : CU302

DIN 8513 : L-CuZn39Sn

AWS A5-8: RB CuZn-A

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) alla bacchetta
B130201	GAZOBRONZE RIVESTITO	1 m	1,5 mm	174	C	0,90
B130202	GAZOBRONZE RIVESTITO	1 m	2 mm	120	A	1,30
B130203	GAZOBRONZE RIVESTITO	1 m	2,5 mm	80	A	1,50
B130204	GAZOBRONZE RIVESTITO	1 m	3 mm	60	A	2,50
B130205	GAZOBRONZE RIVESTITO	1 m	4 mm	40	A	4,50

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€)
B150318	GAZOBRONZE COATED	0,5 m	2 mm	1 kg	A	45,70
B150319	GAZOBRONZE COATED	0,5 m	3 mm	1 kg	A	42,50

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 others

Caratteristiche meccaniche: Rm: 450 N/mm<sup>2</sup> ; A%: 35

Range fusione: 870-890° C

### OTTONE AL SILICIO NUDO



Per la saldobrasatura dei metalli ferrosi e leghe di rame. Saldo-brasatura delle fusioni, acciai, bronzi, galvanizzati. Tubisteria, carrozzeria, manutenzione, ferramenta, macchine agricole.

#### IDEALE PER:

Lega a base di ottone. Saldobrasature di alta qualità resistenti e malleabili. Eccellente fluidità senza evaporazione dello zinco su acciai galvanizzati.

EN 1044 : CU302

DIN 8513 : L-CuZn39Sn

AWS A5-8: RB CuZn-A

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
B130101K	GAZOBRONZE NUDO	1 m	1,5 mm	10 kg	A	35,80
B130102K	GAZOBRONZE NUDO	1 m	2 mm	10 kg	A	33,60
B130103K	GAZOBRONZE NUDO	1 m	2,5 mm	10 kg	C	29,40
B130104K	GAZOBRONZE NUDO	1 m	3 mm	10 kg	A	33,60
B130105K	GAZOBRONZE NUDO	1 m	4 mm	10 kg	C	30,50

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 others

Caratteristiche meccaniche: Rm: 450 N/mm<sup>2</sup> ; A%: 35

Range fusione: 870-890° C

Da usarsi con la polvere GAZOBRONZE B140106.

### POLVERE DECAPANTE



Art. Nr.	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
B140106	GAZOBRONZE polvere	250 g	1	A	7,20

## LEGHE RAME/FOSFORO

## RAME/FOSFORO



Lega di rame-fosforo per la brasatura delle leghe di rame. Assemblaggio per capillarità di tubazioni in rame. Riscaldamento, sanitaria.

**BRASATURA CAPILLARE:**

Eccellente fluidità. Lega di rame e fosforo a basso punto di fusione per la brasatura del rame senza decapante. Esclusivamente riservato alla brasatura del rame e sue leghe. Si utilizza con un cannello ossi-acetilenico o ossi-propano con regolazione a fiamma neutra.

ISO 17672 : CuP 180

EN 1044 : CP 202

DIN 8513 : L-CuP7

AWS A5-8 : BCuP-2

ISO 3677 : B-Cu93P 710-825

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
<b>B130408</b>	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	500 g	A	<b>28,40</b>
<b>B130405</b>	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	1 kg	A	<b>46,20</b>

**DATI TECNICI**

Composizione chimica (%): Cu=93 P=7

Caratteristiche meccaniche: Rm: 500 N/mm<sup>2</sup> ; A%: 4

Range fusione: 710-820° C

**SUL RAME LA LEGA È AUTODECAPANTE. PER BRASATURA SU OTTONE O BRONZO UTILIZZARE IL DECAPANTE FLUXOBRAZ ATG CODICE B140110 (150 G).**

## RAME/FOSFORO CON ARGENTO 2%



Lega di rame-fosforo con 2% di argento per la brasatura delle leghe di rame. Assemblaggio per capillarità di tubazioni in rame. Riscaldamento, sanitaria. Industria del freddo.

**BRASATURA CAPILLARE:**

Eccellente fluidità (grazie anche all'argento). Lega di rame e fosforo a basso punto di fusione per la brasatura del rame senza decapante. Esclusivamente riservato alla brasatura del rame e sue leghe. Si utilizza con un cannello ossi-acetilenico o ossi-propano con regolazione a fiamma neutra.

ISO 17672 : CuP 279

EN 1044 : CP105

DIN 8513 : L-Ag2P

AWS A5-8 : BCuP-6

ISO 3677 : B-Cu91PAg 650-820

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
<b>B130801</b>	GAZPHOS 2	0,5 m	2 mm	1 kg	A	<b>125,00</b>
<b>B130802</b>	GAZPHOS 2	0,5 m	2 mm	500 g	A	<b>52,50</b>

**DATI TECNICI**

Composizione chimica (%): Cu=91 P=7 Ag=2

Caratteristiche meccaniche: Rm: 550 N/mm<sup>2</sup> ; A%: 6

Range fusione: 650-820° C

**SUL RAME LA LEGA È AUTODECAPANTE. PER BRASATURA SU OTTONE O BRONZO UTILIZZARE IL DECAPANTE FLUXOBRAZ ATG CODICE B140110 (150 G).**

## FLUXOBRAZ ATG - DECAPANTE PER GAZPHOS



FLUXOBRAZ ATG (certificato dall'ente francese ATG) può essere utilizzato come decapante anche per le leghe d'argento.

Art. Nr.	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
<b>B140110</b>	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1	A	<b>9,50</b>

## LEGHE RAME/FOSFORO

### RAME/FOSFORO CON ARGENTO 5%



Lega di rame-fosforo con 5% di argento per la brasatura delle leghe di rame. Assemblaggio per capillarità di tubazioni in rame. Riscaldamento, sanitaria. Industria del freddo.

#### BRASATURA CAPILLARE:

Eccellente fluidità (grazie anche all'argento). Lega di rame e fosforo a basso punto di fusione per la brasatura del rame senza decapante. Esclusivamente riservato alla brasatura del rame e sue leghe. Si utilizza con un cannello ossi-acetilenico o ossi-propano con regolazione a fiamma neutra.

ISO 17672 : CuP 281

EN 1044 : CP104

DIN 8513 : L-Ag5P

AWS A5-8 : BCuP-3

ISO 3677 : B-Cu89PAg 650-810

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B130502	GAZPHOS 5	0,5 m	2 mm	250 g	A	38,90

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Cu=89 P=6 Ag=5
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 650 N/mm <sup>2</sup> ; A%: 8
Range fusione:	650-810° C

**SUL RAME LA LEGA È AUTODECAPANTE. PER BRASATURA SU OTTONE O BRONZO UTILIZZARE IL DECAPANTE FLUXOBRAZ ATG CODICE B140110 (150 G)**

### RAME/FOSFORO CON ARGENTO 6% APPROVATO ATG (ENTE FRANCESE)



Lega di rame-fosforo con 6% di argento per la brasatura capillare FORTE dei tubi in rame. Omologazione ATG. Assemblaggio per capillarità di tubazioni in rame ad esempio per canalizzazione gas combustibili (eccetto acetilene). Tutti i pezzi in rame, ottone e bronzo.

Brasatura capillare di sicurezza di tubi e raccordi: eccellente fluidità (grazie anche all'argento). Lega di rame e fosforo a basso punto di fusione per la brasatura del rame senza decapante. Esclusivamente riservato alla brasatura del rame e sue leghe. Si utilizza con un cannello ossi-acetilenico o ossi-propano con regolazione a fiamma neutra.

ISO 17672 : close to CuP 283a

NF A 81-362 (12/2010) : CuP291

EN 1044 : CP103

DIN 8513 : L-Ag6PNI

ISO 3677 : B-Cu87PAg(Ni)-645/725

#### ATG APPROVED

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B131003	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	1 kg	A	195,30
B131004	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	500 g	A	106,10
B131005	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	250 g	A	63,00

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Cu=86,6 P=7,3 Ag=6,0 Ni=0,1
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 650 N/mm <sup>2</sup> ; A%: 8
Range fusione:	645-725° C

**USE THE PICKLING POWDER FLUXOBRAZ ATG, ART. NR. B140110 (150G).**

### FLUXOBRAZ ATG PASTA DECAPANTE PER GAZPHOS - APPROVATA ATG



FLUXOBRAZ ATG può essere utilizzata anche su leghe d'argento.

Art. Nr.	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1	A	9,50

## LEGHE RAME/FOSFORO

### RAME/FOSFORO CON ARGENTO 15%



Lega di rame-fosforo con 5% di argento per la brasatura delle leghe di rame. Assemblaggio per capillarità di tubazioni in rame. Riscaldamento, sanitaria. Industria del freddo.

#### BRASATURA CAPILLARE:

Eccellente fluidità (grazie anche all'argento). Lega di rame e fosforo a basso punto di fusione per la brasatura del rame senza decapante. Esclusivamente riservato alla brasatura del rame e sue leghe. Si utilizza con un cannello ossi-acetilenico o ossi-propano con regolazione a fiamma neutra.

ISO 17672 : CuP 284

EN 1044 : CP102

DIN 8513 : L-Ag15P

AWS A5-8 : BCuP-5

ISO 3677 : B-Cu80AgP 650-800

Art. Nr.	Descrizione	Lung.	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Scatola
B130901	GAZPHOS 15	0,5 m	2 mm	1 kg	A	347,60
B130902	GAZPHOS 15	0,5 m	2 mm	250 g	C	106,10

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%): Cu=80,0 P=5,0 Ag=15,0

Caratteristiche meccaniche: Rm: 650 N/mm<sup>2</sup> ; A%: 10

Range fusione: 650-800°C

**SUL RAME LA LEGA È AUTODECAPANTE. PER BRASATURA SU OTTONE O BRONZO UTILIZZARE IL DECAPANTE FLUXOBRAZ ATG CODICE B140110 (150 G)**

### PASTA DECAPANTE



FLUXOBRAZ ATG può essere utilizzata anche su leghe d'argento.

Art. Nr.	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1	A	9,50

## LEGHE D'ARGENTO PER BRASATURA (SENZA CADMIO)

## ARGENTO 20% (RIVESTITA)



Lega ad alto tenore di argento (20%) per l'assemblaggio dell'acciaio-ottone-rame. Assemblaggio di pezzi mal sistemati. Brasatura in genere a bassa temperatura.

**BRASATURA CAPILLARE:**

Alta fluidità (grazie all'argento). Lega rame-argento-zinco a basso punto di fusione per la brasatura del rame e delle sue leghe, degli acciai e degli acciai inossidabili. Rivestimento estremamente flessibile (non si sbriciola piegando la bacchetta). GAZARGENT 20 si utilizza con cannello ossiacetilenico, ossi-propano o ossi-butano con una regolazione a fiamma neutra. **SENZA CADMIO.**

ISO 3677: B-Cu46ZnAgSi-690/810

EN 1044: close to AG206

DIN 8513: L-Ag20

**RIVESTIMENTO SOTTILE**

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Flux ratio	Rods/pack	Peso	D	P.L. (€) Scatola
<b>B130905</b>	GAZARGENT 20 COATED	0,5 m	2 mm	26%	14	250 g	A	<b>183,80</b>

**RIVESTIMENTO STANDARD**

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Flux ratio	Rods/pack	Peso	D	P.L. (€) Scatola
<b>B130950</b>	GAZARGENT 20 COATED	0,5 m	2 mm	40%	45	1 kg		<b>395,00</b>

**DATI TECNICI**

Composizione chimica (%): Ag20 Cu46 Zn33,8 Si0,2

Caratteristiche meccaniche: Rm: 400 N/mm<sup>2</sup> A%: 20

Range fusione: 690-810°C

## ARGENTO 30% (RIVESTITO)



Lega ad alto tenore di argento (30%) per l'assemblaggio dell'acciaio-ottone-rame. Giunti larghi in tubisteria circuiti idraulici climatizzazione scambiatori. Brasatura in genere a bassa temperatura.

**BRASATURA CAPILLARE:**

Alta fluidità (grazie all'argento). Lega quaternaria rame-argento-zinco a basso punto di fusione per la brasatura del rame e delle sue leghe, degli acciai e degli acciai inossidabili. Rivestimento estremamente flessibile (non si sbriciola piegando la bacchetta). GAZARGENT 30 si utilizza con cannello ossiacetilenico, ossi-propano o ossi-butano con una regolazione a fiamma neutra. **SENZA CADMIO.**

ISO 17672: Ag 130

ISO 3677: B-Cu36ZnAgSn-665/755

EN 1044: AG107

DIN 8513: L-Ag30Sn

**RIVESTIMENTO A SPESSORE RIDOTTO (A PARITA' DI PESO, NELLA CONFEZIONE CI SONO PIU' BACCHETTE D'ARGENTO)**

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Flux ratio	Rods/pack	Peso	D	P.L. (€) Scatola
<b>B130607</b>	GAZARGENT 30 COATED	0,5 m	2 mm	26%	14	250 g	A	<b>272,00</b>

**DATI TECNICI**

Composizione chimica (%): Ag30 Cu36 Zn32 Sn2

Caratteristiche meccaniche: Rm: 500 N/mm<sup>2</sup> A%: 18

Range fusione: 665-755°C

## LEGHE D'ARGENTO ANIMATE (ANZICHÈ RIVESTITE) - NOVITA' ASSOLUTA

**ARGENTO 34% (DECAPANTE ALL'INTERNO DELLA BACCHETTA ANZICHÈ COME RIVESTIMENTO) - TBW BRAZARGENT 5034**

**NUOVO**

**CADMIUM  
FREE**



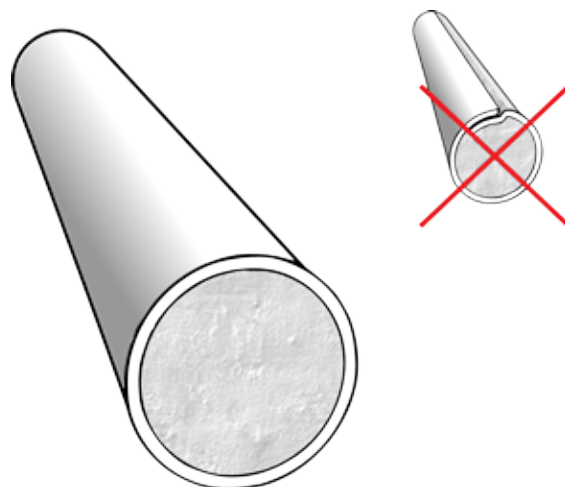
Il TBW (Tubular Brazing Wire) è l'avanguardia e la maggiore evoluzione degli ultimi anni nel campo dei processi di brasatura con l'argento. (brevetto mondiale di Selectarc).

Il flusso (o decapante) è contenuto all'interno della bacchetta che è un tubo estruso e quindi senza incollature o saldature (tenuta perfetta). Ciò garantisce la totale integrità del decapante e le sue caratteristiche nel tempo al riparo da umidità ecc. Questa innovazione offre anche una semplice ma efficace soluzione all'applicazione perfettamente uniforme del decapante stesso.

### SENZA INCOLLATURA !!!

#### VANTAGGI DEL PRODOTTO:

- Protezione dell'operatore (non in contatto con il decapante)
- Assenza di residui nella saldatura (non c'è il legante nel decapante)
- Perfetto per ogni giunto: ottima penetrazione e impermeabilità
- Prodotto innovativo, unico al mondo
- Alta fluidità ed eccellente capillarità
- Alta riduzione dei fumi durante la brasatura
- Eccellente controllo del deposito metallico e di decapante
- Ottimizzazione del processo di pulitura post brasatura
- Eccellente rapporto decapante/metallo: maggiore produttività
- Uso con cannello, induzione o brasatura in forno
- Brasatura di tutti i tipi di metalli (acciaio, rame, inox, ottone...)
- Minore riscaldamento richiesto rispetto alla bacchetta piena rivestita.
- Facilità di trasporto e stoccaggio grazie all'assenza di rivestimento.



ISO 17672: Ag 134

ISO 3677: B-Cu36AgZnSn-630/730

EN 1044: AG106

DIN 8513: L-Ag34Sn

Art. Nr.	Descr.	Lung	Ø	Decap	Bacch./pack	Peso	D	P.L. (€) Scatola
<b>B130651</b>	GAZARGENT 34 CORED TUBULAR	0,5 m	1,6 mm	12%	15 rods	100 g		<b>a richiesta</b>

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Ag34 Cu36 Zn27 Sn3
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 500 N/mm <sup>2</sup> A%: 20
Range fusione:	630-730°C

## LEGHE D'ARGENTO (SENZA CADMIO)

### ARGENTO 40% (RIVESTITA)



LEGA ARGENTO AL 40% NUDA. Lega di utilizzo universale. Brasatura in genere a bassa temperatura del rame, delle sue leghe e di tutti gli acciai anche inossidabili. Tubi acqua/gas. Climatizzazione.

#### BRASATURA CAPILLARE:

Alta fluidità ed elasticità (grazie all'argento). Lega rame-argento-zinco a basso punto di fusione e basso intervallo di fusione per la brasatura del rame e delle sue leghe, degli acciai e degli acciai inossidabili. Eccellente capillarità anche il pezzi con piccolissimo gioco. GAZARGENT 40 si utilizza con cannello ossiacetilenico, ossi-propano o ossi-butano con una regolazione a fiamma neutra. SENZA CADMIO. Utilizzabile per usi alimentari.

ISO 17672: Ag 140

AWS A5.8: BAg-28

ISO 3677: B-Ag40CuZnSn-650/710

EN 1044: AG105

DIN 8513: L-Ag40Sn

#### RIVESTIMENTO A SPESSORE RIDOTTO (A PARITA' DI PESO, NELLA CONFEZIONE CI SONO PIU' BACCHETTE D'ARGENTO)

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Flux ratio	Rods/pack	Peso	D	P.L. (€) Scatola
MA40020	GAZARGENT 40 COATED	0,5 m	1,5 mm	30%	90	1 kg	A	1.075,20
B130609	GAZARGENT 40 COATED	0,5 m	2 mm	24%	60	1 kg	A	1.249,50
B130611	GAZARGENT 40 COATED	0,5 m	2 mm	24%	15	250 g	A	269,90
B130612	GAZARGENT 40 COATED	0,5 m	2 mm	24%	6	100 g	A	136,50

#### RIVESTIMENTO STANDARD

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Decap. Bacch./pack	Peso	D	P.L. (€)
B130620	GAZARGENT 40 COATED	0,5 m	2 mm	40%	45	1 kg	651,00

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Ag40 Cu30 Zn28 Sn2
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 500 N/mm <sup>2</sup> A%: 17
Range fusione:	650-710°C

### ARGENTO 40% (NUDA)



LEGA ARGENTO AL 40% NUDA. Lega di utilizzo universale. Brasatura in genere a bassa temperatura del rame, delle sue leghe e di tutti gli acciai anche inossidabili. Tubi acqua/gas. Climatizzazione.

#### BRASATURA CAPILLARE:

Alta fluidità ed elasticità (grazie all'argento). Lega rame-argento-zinco a basso punto di fusione e basso intervallo di fusione per la brasatura del rame e delle sue leghe, degli acciai e degli acciai inossidabili. Eccellente capillarità anche il pezzi con piccolissimo gioco. GAZARGENT 40 si utilizza con cannello ossiacetilenico, ossi-propano o ossi-butano con una regolazione a fiamma neutra. SENZA CADMIO. Utilizzabile per usi alimentari.

ISO 17672: Ag 140

AWS A5.8: BAg-28

ISO 3677: B-Ag40CuZnSn-650/710

EN 1044: AG105

DIN 8513: L-Ag40Sn

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Bacch./pack	Peso	D	P.L. (€) Scatola
B130703	GAZARGENT 40 UNCOATED	0,5 m	1,5 mm	128	1 kg	A	402,20
B150325	GAZARGENT 40 UNCOATED	0,5 m	2 mm	8	100 g	A	147,00
B150326	GAZARGENT 40 UNCOATED	0,5 m	2 mm	20	250 g	A	385,40
B130702	GAZARGENT 40 UNCOATED	0,5 m	2 mm	80	1 kg	C	1.434,30

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Ag40 Cu30 Zn28 Sn2
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 500 N/mm <sup>2</sup> A%: 17
Range fusione:	650-710°C

Utilizzare in abbinamento la polvere GAZARGENT 750 ref B140115 (80 g).

### DECAPANTE (DISOSSIDANTE)



B140115

B140110

Art. Nr.	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
B140115	GAZARGENT 750 (polvere)	80 g	1	A	7,40
B140110	FLUXOBRAZ ATG (pasta)	150 g	1	A	9,50

## LEGHE D'ARGENTO (SENZA CADMIO)

### ARGENTO 34% (NUDA) - APPROVATA ATG (ENTE FRANCESE)



LEGA ARGENTO AL 34% NUDA con omologazione ATG. Lega di utilizzo universale. Brasatura in genere a bassa temperatura del rame, delle sue leghe e di tutti gli acciai anche inossidabili. Tubi acqua/gas. Climatizzazione. Conforme alla specifica ATG B521 & B524..

#### BRASATURA CAPILLARE:

Alta fluidità ed elasticità (grazie all'argento). Lega rame-argento-zinco a basso punto di fusione e basso intervallo di fusione per la brasatura del rame e delle sue leghe, degli acciai e degli acciai inossidabili. Eccellente capillarità anche il pezzi con piccolissimo gioco. GAZARGENT 34 si utilizza con cannello ossiacetilenico, ossi-propano o ossi-butano con una regolazione a fiamma neutra. SENZA CADMIO

ISO 17672: Ag 134

ISO 3677: B-Cu36AgZnSn - 630/730

EN 1044: AG106

DIN 8513: L-Ag34Sn

#### ATG APPROVED

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Bacch./pack	Peso	D	P.L. (€)
B130640	GAZARGENT SC 34B ATG UNCOATED	0,5 m	2 mm	20	100 g	A	a richiesta
B130641	GAZARGENT SC 34B ATG UNCOATED	0,5 m	2 mm	8	250 g	A	a richiesta

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Ag34 Cu36 Zn27 Sn3
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 500 N/mm <sup>2</sup> A%: 20
Range fusione:	630-730°C

Utilizzare in abbinamento la pasta decapante FLUXOBRAZ ATG Codice B140110 (150 g)

### PASTA DECAPANTE (DISSODIDANTE)



FLUXOBRAZ ATG (omologato da ATG) può essere utilizzato con le leghe d'argento.

Art. Nr.	Descrizione	Pack	Qt.	D	P.L. (€)
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1	A	9,50

### ARGENTO 55% (RIVESTITA)



LEGA ARGENTO AL 55% RIVESTITA. Lega ad altissimo tenore di argento per l'assemblaggio dell'acciaio inox-ottone-rame. Speciale per gas medicali, gas puri e nell'alimentare. Lega di utilizzo universale. Brasatura in genere a bassa temperatura del rame, delle sue leghe e di tutti gli acciai anche inossidabili. Giunti stretti su inox. Tubi acqua/gas e per gas puri o destinati all'alimentare. Climatizzazione, sanitaria.

#### BRASATURA CAPILLARE:

Alta fluidità ed elasticità (grazie all'argento). SENZA CADMIO. Lega ternaria rame-argento-zinco a basso punto di fusione e basso intervallo di fusione per la brasatura del rame e delle sue leghe, degli acciai e degli acciai inossidabili. Eccezionale capillarità anche il pezzi con piccolissimo gioco. GAZARGENT 2011 si utilizza con cannello ossiacetilenico, ossi-propano o ossi-butano con una regolazione a fiamma neutra.

ISO 17672: Ag 155

ISO 3677: B-Ag55ZnCuSn-630/660

EN 1044: AG103

DIN 8513: L-Ag55Sn

#### ADATTA SETTORE ALIMENTARE

Art. Nr.	Descr.	Lung.	Ø	Flux ratio	Rods/pack	Peso	D	P.L. (€)
B130721	GAZARGENT 55 COATED	0,5 m	1,5 mm	30%	45	500 g	A	973,40
B130719	GAZARGENT 55 COATED	0,5 m	2 mm	24%	27	500 g	A	973,40

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Ag55 Cu21 Zn22 Sn2
Caratteristiche meccaniche:	Rm: 510 N/mm <sup>2</sup> A%: 11
Range fusione:	630-660°C

Lega rivestita che non necessita di disossidante. Tuttavia è possibile, volendo, utilizzare in abbinamento la polvere GAZARGENT 750 ref B140115 (80 g) o la pasta decapante FLUXOBRAZ ATG Codice B140110 (150 g).

## LEGHE STAGNO/PIOMBO PER BRASATURA

### STAGNO 33% - Sn33Pb67 (CON PIOMBO)



Adatto a lamiere zincate, banda stagnata ecc.

#### BACCHETTE PIENE

Art. Nr.	Descrizione	Pcs/pack	Qt.	D	P.L. (€) Kg
<b>B135202K</b>	GAZETAIN B33 bacchetta	5	1 kg	A	<b>49,40</b>

\* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus

#### STRIPS

Art. Nr.	Descrizione	Pcs/pack	Qt.	D	P.L. (€) Kg
<b>B135206K</b>	GAZETAIN B33 fettuccia	2	2 kg	B	<b>75,60</b>

\* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus

1 fettuccia = 0,8 kg+

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Sn=33 Pb=67
Range fusione:	183-243°C

### STAGNO 40% - Sn40Pb60 (CON PIOMBO)



B135007K

Lamiere zincate, sistemi di riscaldamento.

ISO 9453 : S-Pb60Sn40 (114)

#### BACCHETTE PIENE

Art. Nr.	Descrizione	Disossidante	Pcs/pack	Qt.	D	P.L. (€) Kg
<b>B135203K</b>	GAZETAIN B40 bacchetta	POWERFLOW	5	1 kg	B	<b>59,90</b>

\* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus

#### FILO ANIMATO DA DISSODDANTE

Art. Nr.	Descrizione	Ø	Disossidante	Qt.	D	P.L. (€) Kg
<b>B135006K</b>	GAZETAIN B40 filo animato	2 mm	compreso	1×250 g	A	<b>81,90</b>
<b>B135007K</b>	GAZETAIN B40 filo animato	2 mm	compreso	1×500 g	A	<b>73,50</b>
<b>B135011KG</b>	GAZETAIN B40 filo animato	3 mm	compreso	1×500 g	A	<b>74,60</b>

\* Lega auto disossidante. Il Flux Gazetain Plus può essere usato per aggiunta azione disossidante.

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Sn=40 Pb=60
Range fusione:	183-235°C

## LEGHE DI STAGNO (SENZA PIOMBO)

### STAGNO 97% CON RAME (SENZA PIOMBO) - Sn97Cu3



Adatta per idraulica, automotive, giunzioni elettriche ecc.  
ISO 9453 : S-Sn97Cu3 (402)

#### FILO ANIMATO

Art. Nr.	Descrizione	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
<b>B135010K</b>	GAZETAIN B97 Flux cored wire	2 mm	1×250 g	A	<b>130,20</b>
<b>B135009K</b>	GAZETAIN B97 Flux cored wire	2 mm	1×500 g	C	<b>141,80</b>

Lega auto dissodante. Il Flux Gazetain Plus può essere usato per aggiunta azione dissodante.

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Sn=97 Cu=3
Range fusione:	230-250°C



### STAGNO 96,5% CON ARGENTO (SENZA PIOMBO)



Lega senza piombo da usarsi in termoidraulica, in particolare dove scorre acqua dolce. E' molto utilizzata in tutte quelle applicazioni alimentari dove la contaminazione da piombo deve essere evitata.  
ISO 9453 : S-Sn96Ag4 (703)

#### FILO PIENO

Art. Nr.	Descrizione	Ø	Qt.	D	P.L. (€) Kg
<b>B135110K</b>	GAZETAIN B96 Solid wire	2 mm	1×250 g	A	<b>206,90</b>

\* Da usare in combinazione al Flux Gazetain Plus

#### DATI TECNICI

Composizione chimica (%):	Sn=96,5 Ag=3,5
Range fusione:	221°C

### FLUX GAZETAIN PLUS (PASTA)

POWERFLOW è una pasta saldante adatto sia per leghe di stagno con e senza piombo.  
Saldatura di acciaio/rame, leghe di zinco e piombo, tubazioni in rame, materiali elettrici, industria spaziale.

Art. Nr.	Descrizione	Qt.	P.L. (€) Scatola
<b>B140104</b>	FLUX GAZETAIN PLUS (CREMA)	1×100 g	<b>18,90</b>

## TABELLA USO METALLI D'APPORTO

	PIOM-BO	ZINCO	ALLUMINIO	NICKEL	GHISA	ACCIAIO INOSSIDA-BILE	ACCIAIO ZINCATO	ACCIAIO/ FERROSO	OTTONE	RAME
RAME	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent Gazobronze	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazobronze Gazargent Gazetain	Gazobronze Gazphos Gazargent Gazetain	Gazphos Gazobronze Gazargent Gazetain
OTTONE	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent Gazetain	Gazobronze Gazargent Gazetain	
ACCIAIO FERROSO	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazofer Gazobronze Gazobronze Ni Gazargent Gazetain		
ACCIAIO ZINCATO	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazargent	Gazobronze Gazargent			
ACCIAIO INOSSIDA-BILE	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent	Gazargent				
GHISA	-	-	-	Gazargent	Gazobronze Gazargent					
NICKEL	-	-	-	Gazargent						
ALLUMINIO	-	-	Gazalu							
ZINCO	Gazetain	Gazetain								
PIOMBO	Gazetain									

**SERVE AIUTO PER LA SCELTA  
DEL CORRETTO MATERIALE  
D'APPORTO?**



PRODOTTO		APPLICAZIONE	CLASSIFICAZIONE			
			ISO 3677	DIN 8513	AWS A 5.8	EN 1044
Ottone	GAZOBronze	Riparazioni (acciaio, ghisa, rame)	-	L-CuZn39Sn	RBCuZn-A	CU302
	GAZOBronze Ni	Per giunzioni resistenti (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 49Zn Ni (Si)-890/920	L-CuNi10Zn	RBCuZn-D	CU305
Rame-Fosforo	GAZ PHOS 01	Brasatura rame	B-Cu 93P-710/805	L-CuP7	BCuP-2	CP202
	GAZ PHOS 2	Multiuso (rame)	B-Cu 91PAg-650/820	L-Ag2P	BCuP-6	CP105
	GAZ PHOS 5	Refrigerazione (rame)	B-Cu 89PAg-650/810	L-Ag5P	BCuP-3	CP104
	GAZ PHOS 6 (ATG)	Installazioni gas	B-Cu 87PAg (Ni)-645/725	L-Ag 6PNi	simile a BCuP-4	CP103
	GAZ PHOS 15	Connessioni elettriche (rame)	B-Cu 80Ag P-650/800	L-Ag15P	BCuP-5	CP102
Argento	GAZARGENT T 20	Multiuso economico (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 46ZnAgSi-690/810	L-Ag20	-	simile a AG206
	GAZARGENT 30	Applicazioni generali (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 36ZnAgSn-665/755	L-Ag30Sn	-	AG107
	GAZARGENT 34	Giunzioni con piccoli gap (acciaio, ghisa, rame)	B-Cu 36AgZnSn-630/730	L-Ag34Sn	-	AG106
	GAZARGENT 34 (ATG)	Installazioni gas	B-Ag 36AgZnSn-650/730	L-Ag34Sn	-	AG106
	GAZARGENT 40	Applicazioni alimentari e sanitarie	B-Ag 40CuZnSn-650/710	L-Ag40Sn	BAG-28	AG105
	GAZARGENT 55	Applicazioni medicali e gas puri	B-Ag 55ZnCuSn-630/660	L-Ag55Sn	-	AG103
PRODOTTO		APPLICAZIONE	CLASSIFICAZIONE			
			ISO 16120-2		ISO 9453	
Ferro	GAZOfer CU	Per acciai dolci	C10D		-	
	BLACK ANNEALED IRON	Applicazioni generali (acciaio, ferro)	C9D		-	
Stagno	GAZETAIN B33	Zinco, stagno, piombo	-		-	
	GAZETAIN B40	Zinco, stagno, piombo	-		S-Pb60Sn40 (114)	
	GAZETAIN B97	Applicazioni automotive ed elettroniche	-		S-Sn97Cu3 (402)	
	GAZETAIN B96	Applicazioni alimentari (zinco, stagno)	-		A-Sn96Ag4 (703)	

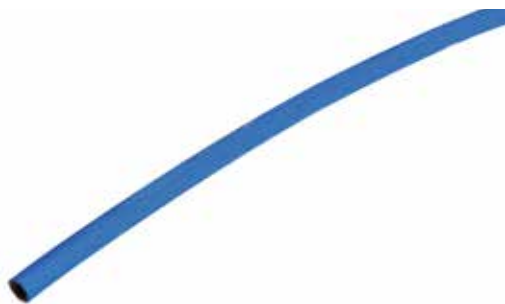


## ACCESSORI

## TUBI IN GOMMA - ROTOLI

### TUBO SINGOLO OSSIGENO (BLU) ISO 3821 (PER SALDATURA)

#### ISO 3821



Tubo gomma ossigeno per saldatura, taglio e procedimenti connessi. Non adatto per Propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma blu sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - Liscio

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

#### PRESSIONE LAVORO 20 bar

Art. Nr.	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
RH001000-050	4×11 mm	50 m	A	1,62
272063035204	6,3×12,3 mm	20 m	A	1,50
272063035404	6,3×12,3 mm	40 m	A	1,50
RH004000-050	6,3×13,3 mm	50 m	A	1,28
RH005000-050	6,3×16,3 mm	50 m	A	2,30
RH006000-050	8×15 mm	50 m	A	1,85
RH007000-050	9×16 mm	50 m	A	1,98
272100035200	10×17 mm	20 m	A	1,80
272100035400	10×17 mm	40 m	A	1,80
RH008000-050	10×17 mm	50 m	A	2,10

\* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

### TUBO SINGOLO ACETILENE (ROSSO) ISO 3821 (PER SALDATURA E PROCESSI SIMILI)

#### ISO 3821



Tubo gomma per uso con acetilene in saldatura e taglio. Non adatto a Propano, metano, gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma rossa sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - Liscio

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

#### PRESSIONE LAVORO 20 bar

Art. Nr.	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
RH011000-050	4×11 mm	50 m	A	1,70
272063035205	6,3×12,3 mm	20 m	A	1,50
272063035405	6,3×12,3 mm	40 m	A	1,50
RH014000-050	6,3×13,3 mm	50 m	A	1,80
RH016000-050	8×15 mm	50 m	A	1,90
RH017000-050	9×16 mm	50 m	A	1,60
272100035201	10×17 mm	20 m	A	1,90
272100035401	10×17 mm	40 m	A	1,80
RH018000-050	10×17 mm	50 m	A	2,20

\* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E' ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

## TUBI IN GOMMA - ROTOLI

### TUBO SINGOLO ARGON (NERO) ISO 3821 (PER PROCEDIMENTI DI SALDATURA)

#### ISO 3821



Tubo gomma per uso con Argon. Adatto anche per miscele con idrogeno, CO<sub>2</sub>, azoto. Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma nera sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - liscio

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

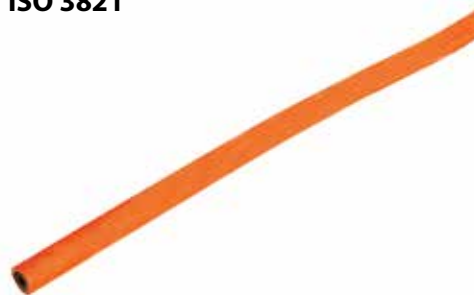
**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	Ø int x Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
272140612040	6x12 mm	40 m	A	1,50

\* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

### TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE) ISO 3821 (PER SALDATURA E PROCESSI SIMILI)

#### ISO 3821



Tubo gomma per Propano/Butano per procedimenti di saldatura o simili. Adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), Gas naturale compresso (CNG).

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente a Propano e Propano/Butano
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma arancione sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - liscio

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	Ø int x Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
272321009131	4x11 mm	50 m	A	1,90
272063035206	6,3x13,3 mm	20 m	A	2,10
272321063035	6,3x13,3 mm	50 m	A	2,20
272080035203	8x15 mm	20 m	A	2,30
272321009136	8x15 mm	50 m	A	1,90
272321035090	9x16 mm	50 m	A	2,60
272100035202	10x17 mm	20 m	A	2,50
272100035402	10x17 mm	40 m	A	2,50
272321311006	10x17 mm	50 m	A	2,70
272221222050	12,5x22,5mm	50 m	A	6,30

\* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E' ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

## TUBI GOMMA - ROTOLI

### TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE) EN 16436-1

#### EN 16436-1



Tubo gomma per propano/butano. Adatto per Propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), Gas naturale compresso (CNG).

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente al propano/butano
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma arancione sintetica resistente all'abrasione.
- Superficie - Liscio

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-30°C / +70°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	30 bar
Press. scoppio:	75 bar
Norme:	EN 16436-1 (replaces DIN 4815-1, during 2015)

### PRESSIONE LAVORO 30 bar

Art. Nr.	Ø int × Ø ext	Rotolo	D	P.L. (€)
272030035004	4×12 mm	50 m	A	2,50
272030005063	6,3×16,3 mm	50 m	A	4,20

\* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

## FASCETTE



DOPPIO RIVESTIMENTO

#### FASCETTE ALTA QUALITÀ AD UN SOLO ORECCHIO

Art. Nr.	Descr.	Materiale	Tubi	Corrosione	Qt.	D	P.L. (€)
WP24020	Clip 13 mm 1-EAR	Acciaio inox	13-14 mm	> 800h	20	A	1,60
WP24022	Clip 15 mm 1-EAR	Acciaio inox	15-16 mm	> 800h	20	A	1,70

#### FASCETTE ALTA QUALITÀ A 2 ORECCHIE

Art. Nr.	Descr.	Materiale	Tubi	Corrosione	Qt.	D	P.L. (€)
90330	Clip 13-15 mm 2-EARS	Acciaio zincato	13-14 mm	> 96h	20	A	0,90
90340	Clip 15-18 mm 2-EARS	Acciaio zincato	15-16 mm	> 96h	20	A	0,90

#### FASCETTE ON VITE

Art. Nr.	Descr.	Material	Hoses	Qt.	D	P.L. (€)
C10000046	Clip SCREW	Acciaio inox	8-12 mm	20	A	1,10
C10000047	Clip SCREW	Acciaio inox	10-16 mm	20	A	1,10
WP90352	Clip SCREW	Acciaio inox	12-20 mm	20	A	1,60



DIN 3017  
W2

## PINZA PER FASCETTE

Pinza appositamente concepita per le fascette. Non taglia e non danneggia né le fascette né il tubo.

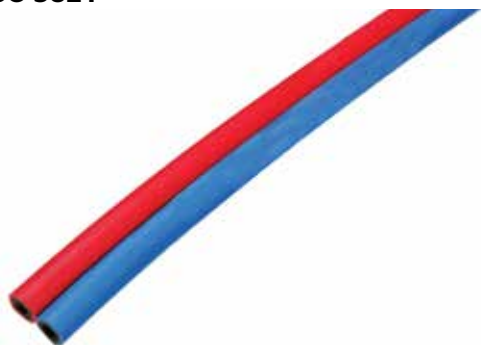


Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP24024	Pinza per fascette	1	C	43,60

## TUBI GOMMA BINATI - ROTOLI

### TUBI BINATI OSSIGENO/ACETILENE (BLU/ROSSO) ISO 3821 (PER SALDATURA E AFFINI)

#### ISO 3821



Tubi binati blu/rossi per ossigeno acetilene.  
Non adatti per propano LPG, Metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

#### PRESSIONE LAVORO

**20 bar**

Art. Nr.	OXY Ø int × Ø ext	ACE Superficie	Rotolo	D	P.L. (€)
272333044030	4×11 mm	4×11 mm	25 m	A	3,60
272333044004	4×11 mm	4×11 mm	40 m	A	3,70
272333166025	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	25 m	A	2,70
272333066617	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	40 m	A	3,90
272333066100	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	100 m	A	2,60
272333086010	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	25 m	A	4,20
272333068022	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	40 m	A	4,20
272333169025	6,3×13,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m	A	3,30
272333069070	6,3×16,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m	A	4,40
272333088050	8×15 mm	8×15 mm	25 m	A	4,40
272333088100	8×15 mm	8×15 mm	100 m	A	2,60
272312727025	10×17 mm	10×17 mm	25 m	A	3,80
272333110081	10×17 mm	10×17 mm	40 m	A	4,90

\* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

### TUBO BINATO OSSIGENO/PROPANO (BLU/ARANCIONE) ISO 3821 (PER SALDATURA E AFFINI)

#### ISO 3821



Tubo binato ossigeno/propano adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale (CNG)

- Tubo interno ossigeno: Gomma sintetica adatta all'ossigeno
- Tubo interno propano: Gomma sintetica resistente al propano/butano
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/arancione resistente all'abrasione.

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821

#### PRESSIONE LAVORO

**20 bar**

Art. Nr.	OXY Ø int × Ø ext	PROP Superficie	Rotolo	D	P.L. (€)
272333030609	6,3×16,0 mm	9,0×16,0 mm	50 m		4,90

\* la lunghezza del rotolo potrebbe essere data dalla combinazione di massimo due spezzoni più corti. (es. rotolo da 100m fatto da un pezzo da 70m e uno da 30m)

Secondo le normative i tubi in gomma non hanno scadenza. La data impressa su di essi è quella di produzione. La sostituzione del tubo va fatta periodicamente secondo lo stato di usura e secondo il buon senso.

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E' ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

## TUBI GOMMA - GIA' RACCORDATI

### TUBO SINGOLO OSSIGENO (BLU) ISO 3821 CON RACCORDI E VALVOLE DI NON RITORNO INCORPORATE (SALDATURA/TAGLIO)

ISO 3821

EN 1256



Tubo gomma per uso ossigeno per saldatura e taglio.  
Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Protezione esterna: gomma blu sintetica resistente alle abrasioni
- **VALVOLE MONODIREZIONALI GAS incluse in uscita**

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821(hose) EN 1256 (hose assembly)

**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	P.L. (€)
<b>841065</b>	6×13 mm	G3/8" - G1/4"	5 m	<b>19,40</b>
<b>841067</b>	6×13 mm	G3/8" - G3/8"	5 m	<b>19,40</b>
<b>841068</b>	6×13 mm	G3/8" - G3/8"	10 m	<b>25,80</b>
<b>841071</b>	6×13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	10 m	<b>28,50</b>
<b>841064</b>	6×13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	20 m	<b>50,90</b>
<b>841089</b>	8×15 mm	G3/8" - G3/8"	10 m	<b>29,40</b>
<b>841105</b>	10×17 mm	G3/8" - G3/8"	5 m	<b>24,70</b>
<b>841109</b>	10×17 mm	G3/8" - G3/8"	10 m	<b>32,90</b>
<b>841102</b>	10×17 mm	G3/8" - G3/8"	20 m	<b>59,90</b>

### TUBO SINGOLO ACETILENE (ROSSO) ISO 3821 CON RACCORDI E VALVOLE DI NON RITORNO INCORPORATE (SALDATURA/TAGLIO)

ISO 3821

EN 1256



Tubo in gomma per uso con Acetilene per processi di saldatura/taglio.  
Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma rossa sintetica resistente all'abrasione.
- **VALVOLE MONODIREZIONALI GAS incluse in uscita**

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821(hose) EN 1256 (hose assembly)

**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	P.L. (€)
<b>849065</b>	6×13 mm	G3/8" LH - G1/4" LH	5 m	<b>19,40</b>
<b>849064</b>	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	<b>19,40</b>
<b>849068</b>	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	<b>28,90</b>
<b>849071</b>	6×13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	10 m	<b>32,00</b>
<b>849067</b>	6×13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	20 m	<b>52,50</b>
<b>849089</b>	8×15 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	<b>31,00</b>
<b>849105</b>	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	<b>24,70</b>
<b>849109</b>	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	<b>34,50</b>
<b>849102</b>	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	20 m	<b>59,90</b>

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E' ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

## TUBI GOMMA - GIA' RACCORDATI

### TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE) ISO 3821 CON RACCORDI E VALVOLE ANTIRITORNO (SALDATURA/TAGLIO)

ISO 3821

EN 1256



Tubo in gomma per uso con propano/butano nei processi di saldatura/taglio. Adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale compresso (CNG)

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente al propano LPG e Butane
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Protezione esterna: gomma sintetica arancione
- **VALVOLE MONODIREZIONALI GAS incluse in uscita**

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821(hose) EN 1256 (hose assembly)

**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	P.L. (€)
849113	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	22,10
849114	6×13 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	33,60
849117	8×15 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	37,80
849119	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	28,40
849120	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	43,10
849121	10×17 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	20 m	73,50

### TUBO SINGOLO PROPANO/BUTANO (ARANCIONE) EN 16436-1 CON RACCORDI

EN 16436-1

EN 1256



Tubo in gomma per uso con propano/butano nei processi di saldatura/taglio. Adatto per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale compresso (CNG)

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente al propano LPG e Butane
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Protezione esterna: gomma sintetica arancione

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Fattore sicurezza:	3:1
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	EN 16436-1 (hose) EN 1256 (assemblaggio)

**PRESSIONE LAVORO**  
**30 bar**

Art. Nr.	Ø int × Ø ext	Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
546900002154	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	1,5 m	A	7,90
546900002162	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	2 m	A	9,10
546900016956	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	2,5 m	A	10,30
546900002188	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	3 m	A	12,00
546900002238	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	4 m	A	15,20
546900002196	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	A	17,30
546900002345	4×12 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	A	29,40
546900002071	4×12 mm	G3/8" LH - M 10×1 LH	2 m	A	8,40
546900002097	4×12 mm	G3/8" LH - M 10×1 LH	3 m	A	12,00
546900002113	4×12 mm	G3/8" LH - M 10×1 LH	5 m	A	17,30
546900037184	6×16 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	3 m	A	16,30
546900036202	6×16 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	5 m	A	25,50
546900039792	6×16 mm	G3/8" LH - G3/8" LH	10 m	A	45,70

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

## TUBI GOMMA BINATI - RACCORDATI

### TUBI BINATI OX/ACEILENE (BLU/ROSSO) ISO 3821 CON RACCORDI E VALVOLE DI NON RITORNO DI FLUSSO

ISO 3821  
EN 1256



Tubi gomma binati per ossigeno e acetilene per uso saldatura.  
Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.
- **VALVOLE MONODIREZIONALI GAS incluse in uscita**

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	OXY Ø int x Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	ACE Ø int x Ø ext	ACE Ingresso-Uscita	Rotolo D	P.L. (€)
849060	6,3x13,3 mm	G3/8"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G1/4" LH	5 m C	38,00
849066	6,3x13,3 mm	G3/8"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G1/4" LH	10 m A	59,90
841060	6,3x13,3 mm	G3/8"-G3/8"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	41,00
849061	6,3x13,3 mm	G3/8"-G3/8"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	63,00
841080	8x15 mm	G3/8"-G3/8"	8x15 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m C	40,20
841081	8x15 mm	G3/8"-G3/8"	8x15 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m A	64,10
849110	10x17 mm	G3/8"-G3/8"	10x17 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	52,50
849111	10x17 mm	G3/8"-G3/8"	10x17 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	79,80
849112	10x17 mm	G3/8"-G3/8"	10x17 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	134,40

### TUBI BINATI OX/ACEILENE (BLU/ROSSO) ISO 3821 CON RACCORDI

ISO 3821  
EN 1256



Tubi gomma binati per ossigeno e acetilene per uso saldatura.  
Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.
- **con raccordi terminali**

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	OXY Ø int x Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	ACE Ø int x Ø ext	ACE Ingresso-Uscita	Rotolo D	P.L. (€)
14008011	4x11 mm	G1/4"-G1/4"	4x11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m A	54,60
14008246	4x11 mm	G1/4"-G1/4"	4x11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m A	92,40
14008242	6,3x13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m A	56,70
14008243	6,3x13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m A	97,70
14008269	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m A	34,70
14008239	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m A	56,70
14008270	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m A	78,20
14008240	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m A	98,70
14008241	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m A	143,90
14008245	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m C	190,10

Il tubo non ha scadenza, in accordo alle normative. E' ragionevole sostituirlo in funzione delle sue condizioni e del buon senso ogni 5 anni. La data impressa sul tubo indica la data di produzione.

## TUBI GOMMA BINATI - RACCORDATI

### TUBI GOMMA ACCOPPIATI OX/AC (BLU/ROSSO) ISO 3821 CON RACCORDI

**ISO 3821**  
**EN 1256**



Tubi gomma accoppiati per ossigeno/acetilene.  
Non adatto per propano, metano e gas naturale.

- Tubo interno: Gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: Gomma sintetica blu/rossa resistente all'abrasione.
- **con raccordi terminali**

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

**PRESSIONE LAVORO**  
**20 bar**

Art. Nr.	OXY Ø int × Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	ACE Ø int × Ø ext	ACE Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
14008222	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	32,00
14008223	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	53,00
14008224	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	C	79,30
14008225	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	C	96,60
14008226	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m	C	140,70
14008268	4×11 mm	G1/4"-G1/4"	4×11 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m	A	183,80
14008217	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	33,60
14008218	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	55,70
14008219	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	A	83,00
14008220	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	101,90
14008221	6,3×13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3×13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m	C	152,30
14008028	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	42,00
14008029	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	67,20
14008061	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	A	97,70
14008062	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	119,70
14008250	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	25 m	A	152,30
14008216	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m	A	174,30
14008237	6,3 ×16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0×16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m	A	234,20

## TUBI GOMMA BINATI - RACCORDATI

### TUBI GOMMA ACCOPPIATI OX/GPL (BLU/ARANCIONE) ISO 3821 CON RACCORDI

ISO 3821

EN 1256



Tubi gomma accoppiati (tenuti insieme con omega metallici) per uso con ossigeno e propano.

Adatti per propano (LPG), Metilacetilene-propadiene (MPS), gas naturale compresso (CNG).

- Tubo interno OX: gomma sintetica resistente ai gas di saldatura
- Tubo interno propano: gomma sintetica resistente a propano/butano
- Rinforzo: Trama tessile ad alta resistenza
- Copertura esterna: gomma sintetica /blu/arancione resistente all'abrasione
- **con raccordi terminali**

#### DATI TECNICI

Temperatura:	-20°C / +60°C
Marcatura:	In conformità alle norme qui sotto
Press. esercizio:	20 bar
Press. scoppio:	60 bar
Norme:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

### PRESSIONE LAVORO

**20 bar**

Art. Nr.	OXY Ø int x Ø ext	OXY Ingresso-Uscita	PROP Ø int x Ø ext	PROP Ingresso-Uscita	Rotolo	D	P.L. (€)
14008227	6,3x13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	5 m	A	<b>34,70</b>
14008228	6,3x13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	10 m	A	<b>59,90</b>
14008229	6,3x13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	15 m	A	<b>88,20</b>
14008230	6,3x13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m	A	<b>111,30</b>
14008231	6,3x13,3 mm	G1/4"-G1/4"	6,3x13,3 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	25 m	C	<b>141,80</b>
14008232	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	30 m	A	<b>162,80</b>
14008233	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m	A	<b>212,10</b>
14008236	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	20 m		<b>135,50</b>
14008249	6,3x16,0 mm	G1/4"-G1/4"	9,0x16,0 mm	G3/8" LH-G3/8" LH	40 m		

Secondo le normative i tubi in gomma non hanno scadenza. La data impressa su di essi è quella di produzione. La sostituzione del tubo va fatta periodicamente secondo lo stato di usura e secondo il buon senso.

## TUBI GOMMA- ACCESSORI

### ARROTOLATORE AUTOMATICO PER TUBI GOMMA

CE



Solo 20 kg di peso!

Gli avvolgitubo OSV sono arrotolatori professionali per distribuire i gas ossigeno, acetilene e propano al posto di lavoro senza lasciare i tubi in giro per l'officina.

Il sistema è dotato di riavvolgimento automatico che permette un facile richiamo del tubo. Viene venduto senza tubo ed è predisposto con connessioni G3/8" M. Può quindi essere combinato con il tubo binato venduto separatamente, è dotato di dadi e portagomma per una completa compatibilità con i differenti formati di tubi che può ospitare.

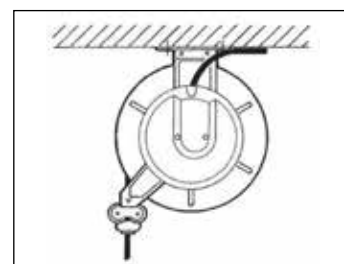
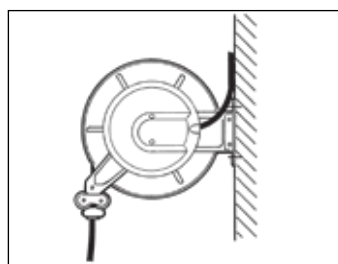
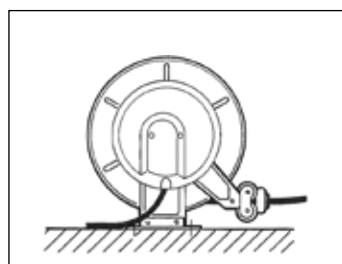
- Il tubo può essere fermato alla lunghezza desiderata
- La struttura in acciaio zincato a caldo è verniciata a polvere, resistente ai raggi UV
- La struttura aperta permette un facile montaggio, la sostituzione del tubo ed il controllo del riavvolgimento
- La guida tubo può essere fissata in 3 diverse posizioni che consentono l'installazione dell'arrotolatore in più posizioni
- La protezione laterale protegge i collegamenti dei tubi
- Può essere dotato di supporto snodabile opzionale

#### ADATO A:

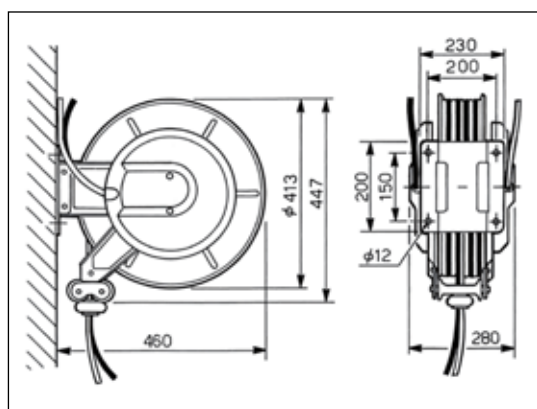
TUBI 6×13 FINO A 25M

TUBI 8×15 FINO A 20M

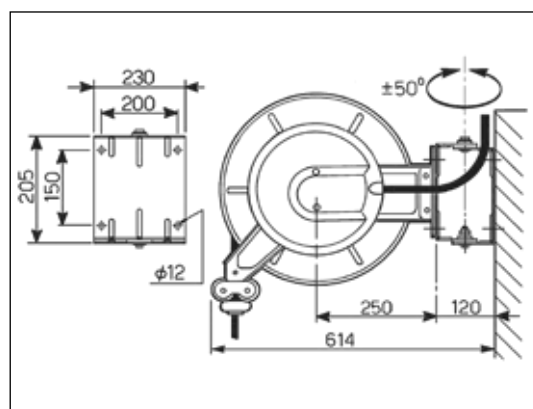
TUBI 10×17 FINO A 15M



Art.Nr.	Descrizione	QT.	P.L. (€)
TH030100	Arrotolatore senza tubi	1	860,00
TH030200	Supporto snodabile	1	49,00



Configurazione standard



Configurazione con supporto snodabile



Supporto snodabile

# APICS



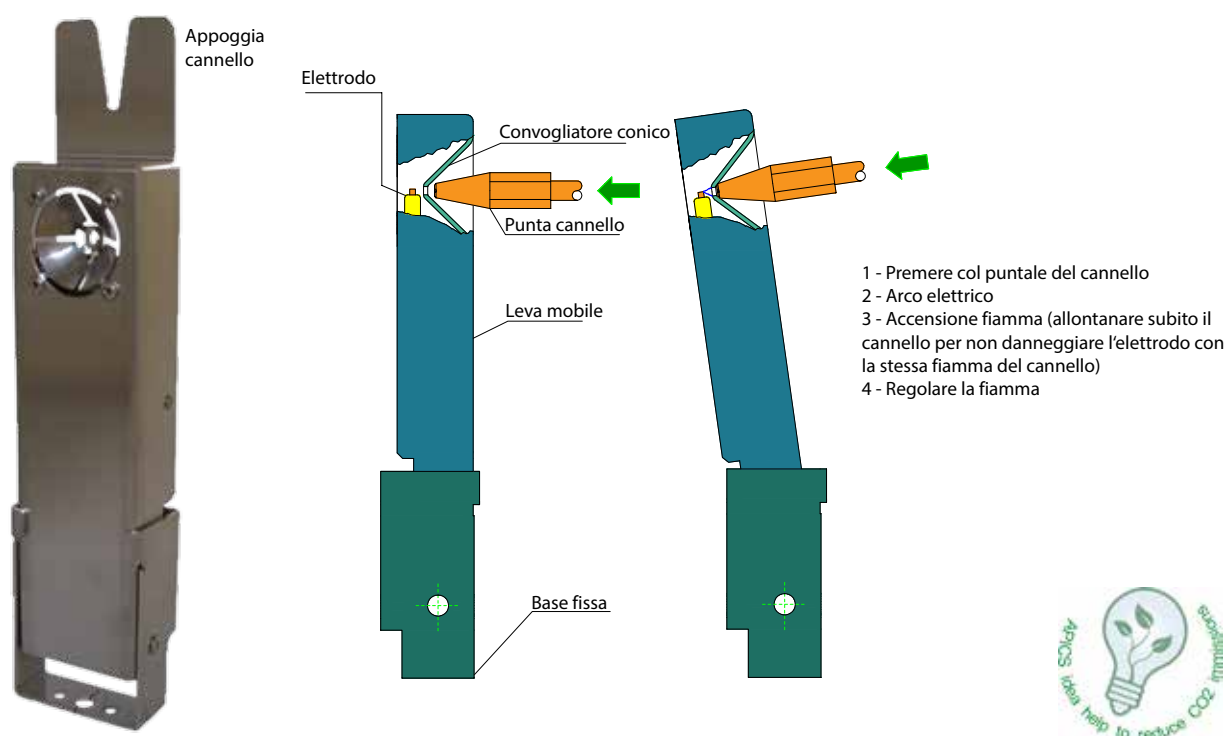
Directive 2004/108/EC  
EN 55014-1  
EN 55014-1 +EC +A1 +IS1

## STAI UTILIZZANDO UN ECONOMIZZATORE SUL TUO POSTO DI LAVORO?

Stai pagando per lo spreco di gas continuo dovuto alle fiamme pilota accese?

Vorresti avere un ambiente di lavoro più sicuro?

Vuoi aumentare l'ergonomia di lavoro?



**APICS può essere usato come semplice accenditore da banco con cannelli ossigeno-acetilene (saldatura/taglio/riscaldamento) o in combinazione con un economizzatore dove è sempre presente la fiamma pilota.**

## LA FIAMMA PILOTA PUO' ESSERE DEFINITIVAMENTE SPENTA!

### Dunque:

- Niente fiamme libere in officina (punto dolente durante le ispezioni ASL)
- Niente fiamme libere da accendere tutte le mattine e da regolare a seconda delle fluttuazioni della pressione del gas
- Niente rischio di fughe di gas in caso di spegnimento accidentale della fiamma senza sorveglianza

### COME FUNZIONA?

Un nuovo dispositivo brevettato interno provvede all'accensione della fiamma quando la punta del cannello colpisce APICS.

## NESSUNA AZIONE MANUALE DA FARE!

Dovete solo fissare APICS al banco di lavoro e ogni volta che volete accendere la fiamma spingerlo nel foro centrale. La fiamma si accende IMMEDIATAMENTE!

Completamente realizzato in acciaio inox.

APICS riduce le emissioni di CO<sub>2</sub> aiutando l'ambiente (200 kg di CO<sub>2</sub> nell'aria è la stima di emissione di un economizzatore con fiamma pilota)

### IL KIT DI RICAMBIO COMPRENDE:

- 1 elettrodo ceramico alta tensione + molla + rondella
- 1 convettore conico inox AISI 430
- 2 pz (interno + esterno) protezione termica termorestringente

## ACCENDITORI

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
548026032009	APICS Piezo Electric	1	A	234,20
548026032010	APICS kit ricambio	1		44,10

## ACCESSORI

### ACCENDITORI



Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>14008541P</b>	Set di 5 accenditori a molla	1	A	<b>21,00</b>
<b>14008546</b>	Pietrina ricambio per accendino a molla 3×20 mm	10	A	<b>0,60</b>



Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>54800003001BP</b>	Set di 5 accenditori a tazza	1	A	<b>42,50</b>
<b>F161008EMB</b>	Accenditore a tazza + 5 pietrine (blister)	1	A	<b>8,90</b>
<b>5480003001XC</b>	Pietrina ricambio per accenditore a tazza	10	A	<b>0,70</b>
<b>9430570</b>	Set di 50 pietrine per accenditore a tazza	1	A	<b>20,10</b>



Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>9430830</b>	Set di 10 accenditori a pistola	1	A	<b>72,50</b>
<b>548809562651P</b>	Set di 10 pietrine per accenditore a pistola 2,2×6 mm	1	B	<b>3,60</b>

## ACCESSORI

### SPECCHI



resistenti fino a 600°C

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>15010101</b>	specchio 70×80×1 in acciaio con base magnetica	1	A	<b>21,00</b>
<b>15011101</b>	specchio 70×80×1 in acciaio manuale	1	A	<b>9,80</b>



#### RICAMBI

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>15013101</b>	specchi ricambio 70×80×1 acciaio	10	A	<b>2,20</b>
<b>F161001EMB</b>	Set di 5 specchi ricambio 70×80×1 (blister)	1	A	<b>15,20</b>

### PULISCI PUNTE CANNELLO



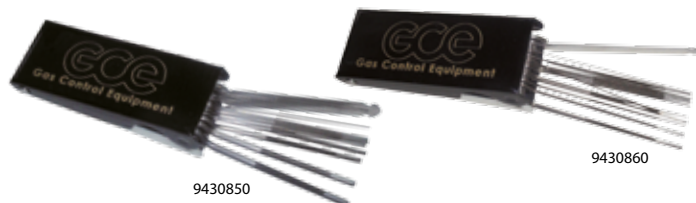
F161054EMB

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>F161054EMB</b>	Pulisci punte in BLISTER ø 0,5-2,3 mm a 12 lime	1	A	<b>21,20</b>
<b>548814071191P</b>	ø 0,5-1,6 mm* (10pcs) 14 lime	1	A	<b>138,60</b>
<b>9430860</b>	ø 0,5-1,6 mm* (12pcs) 14 lime	1	A	<b>150,20</b>
<b>9430850</b>	ø 0,5-2,8 mm* (12pcs) 10 lime	1	A	<b>150,20</b>

\* non in blister



9430850



9430860

## ACCESSORI

### SPAZZOLE PULIZIA GIUNTO SALDATURA



BR 1

14008472



BR 2

14008475



BR 5

14008480



BR JUNIOR

14008157

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>14008472</b>	Spazzola BR1 Acciaio	4	A	<b>1,90</b>
<b>14008475</b>	Spazzola BR2 Acciaio inox	4	A	<b>4,90</b>
<b>14008480</b>	Spazzola BR5 Ottone	4	A	<b>4,20</b>
<b>14008157</b>	Spazzola JUNIOR Ottone	4	A	

### CARATTERISTICHE

	Natura	Linee	Tipo di filo	Fili Ø
Spazzola BR1	Acciaio	4	Liscio	0,30-0,35 mm
Spazzola BR2	Inox	4	Liscio	0,30-0,35 mm
Spazzola BR5	Ottone	4	Ondulato	0,30-0,35 mm
Spazzola JUNIOR	Ottone	3	Ondulato	0,15 mm

### MARTELLI



Art. Nr.	Descr.			Qt.	D	P.L. (€)
<b>WP21103</b>	Martello impugnatura metallica	260 mm	260 g	1	A	<b>4,40</b>
<b>WP21104</b>	Martello con impugnatura in legno	270 mm	240 g	1		<b>4,40</b>

## SPRAYS

### ANTISPRUZZI SPRAY MIG-MAG



**ANTISPRUZZI 400 ml** è SENZA SILICONE, eco-friendly e si usa per evitare l'aderenza degli spruzzi di saldatura all'ugello della torcia e del pezzo. In questo modo si riducono al minimo le operazioni post saldatura di rimozione degli spruzzi. Lo spray è aromatizzato al mentolo per migliorare l'ambiente di lavoro senza che ciò influisca sul risultato in saldatura. Disponibile anche in tanica da 5 litri per applicazione a pennello (non mentolato).

Art. Nr.	Descr.	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22001	ANTISPRUZZI 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	3,40
WP22001B	ANTISPRUZZI 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	A	3,40

### ANTISPRUZZI SPRAY MIG-MAG NON INFIAMMABILE



#### ANTISPRUZZI non infiammabile 300ml (400g)

Senza silicone, eco-friendly e si usa per evitare l'aderenza degli spruzzi di saldatura all'ugello della torcia e del pezzo. In questo modo si riducono al minimo le operazioni post saldatura di rimozione degli spruzzi. Lo spray non contiene propellente infiammabile.

Art. Nr.	Descr.	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
392P000071	ANTISPRUZZI 300 ml spray	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	A	3,50

### ANTISPRUZZI PASTA 300 G

#### ANTISPRUZZI PASTA 300g

Pasta antiaderente per torcia di saldatura MIG. Previene l'aderenza degli spruzzi all'ugello. L'uso è semplicissimo, si immerge prima della saldatura l'ugello direttamente nella pasta, si scrolla l'eccesso e si inizia a saldare.



Art. Nr.	Descr.	Lingua	Qt.	D	P.L. (€)
WP22009	ANTISPRUZZI pasta 300 g	(IT)	1	A	6,40

### ANTISPRUZZI LIQUIDO

#### ANTISPATTER Liquid

Antispatter liquid to be applied with a brush.

It is used to stop weld spatter from adhering to the torch nozzle and the work piece.



Art. Nr.	Descr.	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22008	ANTISPRUZZI 5 L Tank	(IT)	5	A	5,50
WP220080	ANTISPRUZZI 25 L Tank	(IT)	25	A	5,50

### ZINCANTE SPRAY E INOX SPRAY



Zincatura a freddo di qualsiasi metallo. Facile e rapido da usare permette di raggiungere risultati professionali. Ideale per tutte le superfici metalliche che debbono restare esposte agli agenti atmosferici e dove si vuole impedire l'ossidazione. Le superfici zincate con ZINCOSPRAY possono essere naturalmente verniciate dopo il trattamento oppure lasciate "a vista".

Art. Nr.	Descr.	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22005	ZINCOSPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	5,50
WP22005B	ZINCOSPRAY 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	A	5,50
WP220051	INOXSPRAY 400 ml	(IT)	12	A	6,30

## SPRAYS

### RIVELATORE FUGHE SPRAY



#### RIVELATORE FUGHE DI GAS SPRAY STANDARD 400ml

**GAS LEAK** è uno spray che, spruzzato su tubi o superfici in genere rivela tramite il formarsi di numerose e ben visibili bolle la presenza della fuga di un gas. Indispensabile per chi opera nella termoidraulica come installatore per verificare gli allacciamenti alle caldaie murali o cucine a gas. Sicuro e pratico soppianta completamente i vecchi sistemi empirici ad acqua saponata. Utilizzabile anche su impianti frigoriferi per verificare perdite del gas refrigerante.

Art. Nr.	Descr.	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22028	GAS LEAK Detector 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	4,40
WP22028B	GAS LEAK Detector 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	A	4,40

#### RIVELATORE FUGHE GAS SPRAY COMPATIBILE OSSIGENO 400ML

Ha le stesse caratteristiche del precedente ma una migliore compatibilità con l'ossigeno.

Art. Nr.	Descr.	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
548900140303	GAS LEAK OX Detector 400 ml*	(IT-FR-DE-GB-ES)	6	A	9,80

\* Compatibile ossigeno

### MULTISPRAY



**MULTISPRAY** è uno spray ECOLOGICO con ben 5 funzioni.

L'innovativa composizione chimica consente di ottenere in modo eccellente: SBLOCCANTE. LUBRIFICANTE. IDROREPELLENTE. ANTI-OSSIDANTE. LUCIDANTE. In particolare l'azione lubrificante è istantanea ma ha durata nel tempo. Grazie all'azione idrorepellente e lucidante si ottiene un effetto rinnovamento del metallo trattato. L'azione sbloccante-disossidante aiutano nelle operazioni di svitamento di viti arrugginite o di dispositivi meccanici fermi da tempo.

Art. Nr.	Descr.	Lingue	Qt.	D	P.L. (€)
WP22036	MULTISPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	4,70

### LIQUIDI PENETRANTI PER TEST DI SALDATURA (RIVELA CRICCHE) SPRAY



#### LIQUIDI PENETRANTI

Si tratta di una serie di prodotti spray per rilevare le difettosità in saldatura.

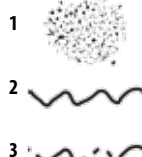
Come si usa:

Si applica il pulitore per pulire la superficie.

Si applica il penetrante e si aspetta un certo tempo (circa 15 minuti). Si rimuove l'eccesso di penetrante e si lava con l'acqua. Si applica lo sviluppatore. I difetti si evidenziano sulla superficie (dopo circa 10-15 minuti).

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP22030	Spray pulitore (cleaner) 400 ml	12	A	9,20
WP22032	Spray penetrante (penetrant) 400 ml	12	A	9,20
WP22034	Spray sviluppatore (developer) 400 ml	12	A	9,20

- 1 - Porosità
- 2 - Incrudimento
- 3 - cricche a freddo



## MARCATORI

### MARKER B



Markal Paintstik® B è un marcatore esente da piombo in stick. Resistente all'umidità e ai raggi UV. Marca attraverso olio e acqua. Marca su superfici ruvide o lisce, arrugginite e molto sporche. Non-tossico. Per uso su metalli, legno, plastica, marmo, vetro, gomma, cartone.

Art. Nr.	Color	Qt.	D	P.L. (€)
548900080226	Verde	12	A	2,10
548960080220	Bianco	12	A	1,30
548960084811	Giallo	12	A	1,60
548960084812	Rosso	12	A	2,10

### MARCATORE STYLMARK



Si tratta di un marcatore a sfera d'acciaio in tubetto per la marcatura di tutte le lamiere. Viene fornito in scatole da 10 pz. Atossici. Esenti benzolo-toluolo, alogeni, solfuri, piombo, cadmio, zinco e mercurio. Asciuga in fretta e resiste a temperature fino a 200°C.

Tubo da 50ml doppia camera rinforzata (alluminio/plastica) per evitare fuoriuscite accidentali.

Temperatura d'uso: -20°C +70°C

Diametro sfera 3mm (1/8")

Art. Nr.	Color	Qt.	D	P.L. (€)
WP23040	Giallo	10	A	4,20
WP23041	Bianco	10	A	4,20
WP23042	Rosso	10	A	4,20

### MARCATORE A SFERA IN BOTTIGLIA



Innovativo marcatore liquido a sfera in bottiglia. Sostituisce i classici marcatori a tubetto con molti vantaggi rispetto ad essi. Molto meno spreco di inchiostro. Autopulizia della punta ogni volta che lo si chiude (evita essiccamenti). Bottiglia praticamente indistruttibile, resiste a cadute e urti.

Adatto a tutti i tipi di superficie. Bagnate, oleose o rugose (metallo, legno, vetro, plastica, cemento, pietra ecc).

Senza piombo, NON TOSSICO. Asciuga in 5 minuti.

Resiste alle intemperie e allo scolorimento.

Temperatura d'uso: -46°C +66°C

Diametro sfera: 3mm (1/8")



Art. Nr.	Color	Qt.	D	P.L. (€)
548900084600	Bianco	1	A	9,80
548960084601	Giallo	1	A	9,80

## MARCATORI

### MARCATORE A VALVOLA



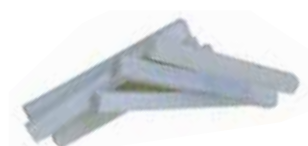
È un marcatore a liquido ad asciugatura rapida adatto per marcature molto durature e resistenti all'usura. L'inchiostro è esente da Xylene riducendo i rischi per la salute ed è adatto a tutte le superfici, Acciaio, Plastica, Alluminio, vetro, gomma, tessile, ecc

- Inchiostro permanente ad asciugatura rapida
- Senza Xylene
- Applicazioni a bassa corrosione
- Punta rotonda D 3,0 mm resistente
- Involucro metallico per prevenire la rottura e uscita dell'inchiostro.



Art. Nr.	Color	Qt.	D	P.L. (€)
548900096820	BIANCO	12		3,80
548900096821	GIALLO	12		3,80
548900096823	NERO	12		3,80

### MARCATORI IN PIETRA SAPONARIA



Consegnati in sacchetti da 10pz.

Marcatore in pietra saponaria disponibile in versione cilindrica o piatta. Per entrambe le versioni è disponibile il porta-marcatore riutilizzabile che oltre a facilitarne l'utilizzo fino alla fine ne previene la rottura trattandosi di materiale fragile.

Art. Nr.	Descr.		Qt.	D	P.L. (€)
548960080129	Piatto	125x4x12 mm	100	A	0,10
548960080130	Cilindrico	125x5 mm	100	A	0,10

#### PORTA MARCATORE

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
548960080140	Custodia per Soapstone Piatto	1	A	0,52
548960080141	Custodia per Soapstone Cilindrico	1	A	0,80

### RIVELATORI DI TEMPERATURA



Marcatori per la rilevazione della temperatura. Un metodo preciso e veloce per misurare la temperatura delle superfici. Raggiunta la temperatura desiderata la marcatura si liquefa rapidamente, diventando lucida e trasparente. Dotato di supporto in acciaio inossidabile e fermaglio, che ne permettono un facile utilizzo.

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
548960086490	THERMOMELT 83°C	12		16,80
548960086401	THERMOMELT 100°C	12	A	16,80
548900086562	THERMOMELT 121°C	12	A	16,80
548960084664	THERMOMELT 150°C	12	A	16,80
548960086410	THERMOMELT 175°C	12	C	16,80
548960086706	THERMOMELT 184°C	12	C	16,80
548960086516	THERMOMELT 200°C	12	A	16,80
548960086563	THERMOMELT 250°C	12	A	16,80
548960086626	THERMOMELT 300°C	12	C	16,80
548960086698	THERMOMELT 350°C	12	C	16,80
548960086734	THERMOMELT 400°C	12	C	16,80
548960086770	THERMOMELT 450°C	12	C	16,80
548960086807	THERMOMELT 500°C	12	C	16,80
548960086824	THERMOMELT 550°C	12	C	16,80
548960086842	THERMOMELT 600°C	12	A	16,80
548960086860	THERMOMELT 650°C	12	C	16,80
548960086870	THERMOMELT 700°C	12	C	16,80
548960086878	THERMOMELT 750°C	12	C	16,80
548960086887	THERMOMELT 800°C	12	C	16,80



# BRASOTEK

**BRASOTEK è un prodotto davvero INNOVATIVO per la preparazione del metallo prima della brasatura. Il liquido brevettato al suo interno permette una pulizia straordinaria con una semplicità incredibile grazie a una reazione chimica con gli ossidi che si formano sui metalli e senza nessun rischio per l'operatore come possono dare altri vecchi sistemi aggressivi.**

**Una volta applicato semplicemente tramite l'apposito pennarello sviluppa una protezione disossidante che dura per circa 2 ore!**

## FORMULA BREVETTATA

Riduce i tempi di preparazione in quanto si possono finalmente evitare i sistemi abrasivi meccanici (spazzole, ecc) o chimici.

Per la brasatura a fiamma di leghe: rame-rame, rame-acciaio, rame-ottone, rame-bronzo, rame-inox, ottone-inox.

Non adatto per i procedimenti ad arco elettrico o per l'alluminio.

Fantastico per il settore della refrigerazione, manutenzione, installatori ecc

Particularly suitable in the sectors of refrigeration, maintenance, installers, etc.

### • NON TOSSICO, NON INQUINANTE

- Riduce l'uso di disossidanti
- Significativa riduzione dei tempi di lavorazione
- Semplifica la saldabilità di metalli diversi fra loro (rame-ottone, ottone-bronzo, rame-acciaio)
- Riduzione costi
- Versione a doppia punta o pennarello XL (22 mm)



Art. Nr.	Descrizione	Qt.	P.L. (€)
WP25000	KIT BRASOTEK (Marcatore+1 cartuccia)	1	Prezzo netto
WP25001	KIT BRASOTEK XL (Marcatore 20 mm +2 cartucce)	1	Prezzo netto
WP25010	BRASOTEK SET RICARICA (4 cartucce)	1	Prezzo netto



## PROTEZIONI TERMICHE

### HELIOS 1000 THERMAL MAT



Questo nuovo prodotto rappresenta un perfetto isolamento termico dal calore ed è costituito in fibre di silicio di altissima qualità inserite fra due strati di fibra di carbonio, che assicurano una protezione termica fino a 1000°C.

Garantito senza amianto né ceramiche.

Helios 1000 vi permetterà un comfort di lavoro senza pari con una notevole morbidezza, un colore nero antiriflesso, la possibilità di utilizzarlo sulle due facce e una dimensione di 210x290mm

Helios 1000 è finito in modo accurato grazie a rinforzi sugli angoli (robuste cuciture), grandi proprietà di isolamento e ottima resistenza alla maggior parte di prodotti chimici.

Questo prodotto è particolarmente indicato alle attività di saldatura/brasatura dove si voglia proteggere ad esempio una parete dietro al pezzo che si deve brasare o altri componenti che potrebbero essere danneggiati dalla fiamma.

Non aspettate e rendetevi la vita più facile con Helios 1000 Thermal mat!

**PROTEZIONE TERMICA FINO A 1000°C!**

#### DATI TECNICI

Materiale:	Fibre di silicio e fibre di carbonio
Dimensioni:	310x290 mm
Protezione:	Fino a 1000°C

Art. Nr.	Descrizione	Qt.	D	P.L. (€)
A200153	Coperta termica HELIOS 1000 ° in blister	10	A	29,40

## TENDE PER SALDATURA

### TRANSECO - PANNELLO MOBILE CON TENDA DI PROTEZIONE - ISO 25980



TRANSECO è un pannello mobile con tenda di protezione facilmente posizionabile ma molto stabile. Grazie alla sovrapposibilità dei piedi del telaio permette di essere facilmente affiancato ad altri per estendere l'area protetta. Il telaio è costituito da un tubo di acciaio verniciato con vernice epoxy.

La tenda con i suoi bordi ripiegati viene estesa fra l'alto e il basso del telaio.

Il kit è molto facile da assemblare.

Protettive contro raggi UV- e IR e resistente alle bruciature.

In conformità alla norma ISO 25980.

#### DATI TECNICI

Dimensioni telaio:	H.1870 x W.1455 mm
Dimensioni tenda:	H.1600 x W.1400 x T.0,4 mm
Altezza da terra vuota:	circa 25cm
Peso:	8,2 kg

Art. Nr.	Descr.	Colore	Qt.	D	P.L. (€)
TTOTTVET75M	TransEco T75	Verde scuro (opaco)	1	C	165,90
TTOTTVET40	TransEco T40	Rosso	1	A	165,90

## TENDE PER SALDATURA

### TRANSFLEX - SCHERMO DI PROTEZIONE MOBILE SU RUOTE ISO 25980



TRANSFLEX è uno schermo mobile montato su ruote per una facile movimentazione. Il telaio è in acciaio verniciato con vernice epoxy. La tenda viene appesa al telaio tramite gli appositi ganci ad anello forniti. Il kit è molto facile da assemblare. Protettivo contro raggi UV- e IR e resistente alle bruciature. In conformità alla norma ISO 25980.

#### RUOTE COMPRESSE

#### DATI TECNICI

Dimensioni telaio:	H.1995 × W.2100 mm
Dimensioni tenda:	H.1950 × W.2100 mm × T.0,4 mm
Altezza da terra vuota:	approx 30 cm

Art. Nr.	Descr.	Color	Qt.	D	P.L. (€)
TTOTTVS075M	TransFlex T75	Verde scuro (opaco)	1	C	432,60
TTOTTVS040	TransFlex T40	Rosso	1	C	432,60

#### PARTI DI RICAMBIO

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
TTOZROLLE100	Set di 4 ruote	1		60,40

### TRANSFLEX - SCHERMO MOBILE GRANDE PER PROTEZIONE - ISO 25980 (CON ALI LATERALI)



TRANSFLEX con ali laterali è un pannello mobile montato su ruote per la massima facilità di spostamento. Il telaio è in acciaio verniciato epoxy e lateralmente sono presenti due estensioni mobili che permettono di raggiungere i 3.7m di apertura. La tenda viene appesa al telaio tramite gli appositi ganci ad anello forniti. Il kit è molto facile da assemblare. Protettivo contro raggi UV- e IR e resistente alle bruciature. In conformità alla norma ISO 25980.

#### RUOTE INCLUSE

#### DATI TECNICI

Dimensioni telaio:	H.1995 × L.3700 mm (1 base 2100 mm + 2 bracci 800 mm)
Dimensioni tenda:	H.1950 × W.3700 mm × T.0,4 mm
Altezza da terra vuota:	approx 30 cm

Art. Nr.	Descr.	Color	Thickness	Qt.	D	P.L. (€)
TTOTTVST75M	TransFlex T75	Verde scuro (opaco)	0,4 mm	1	C	488,30
TTOTTVST40	TransFlex T40	Rosso	0,4 mm	1	C	488,30
TTOTTLST40	TransFlex T40	Rosso	0,1 mm	1	A	488,30

#### RICAMBI

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
TTOZROLLE100	set di 4 ruote	1		60,40



## DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI

# MASCHERE LCD

## LA TUA SCELTA!

**UNA DELLE GAMME DI MASCHERE LCD PIU' IMPORTANTI E COMPLETE DEL MERCATO QUANDO SI TRATTA DI PROTEZIONE DEGLI OCCHI.**

La gamma GCE comprende molti modelli di maschere diversi, progettati per soddisfare anche i più esigenti saldatori ed adatti a qualsiasi tipo di utilizzo, a partire dal modello economico, ideale per usi di base e standard, fino ai modelli più professionali con regolazione digitale e ventilazione integrata.

Tutti i nostri filtri forniscono un auto-oscuramento immediato per una maggiore sicurezza degli operatori ed hanno le seguenti caratteristiche:

- Scelta del grado di oscuramento
- Regolazione del ritardo (ritorno al chiaro)
- Regolazione della sensibilità

I modelli più professionali sono adatti per saldature in arco pulsato, saldatura MIG/TIG, in cui gli inneschi a basso valore di corrente potrebbero causare una momentanea attivazione della maschera. Alcuni modelli sono equipaggiati con l'innovativa tecnologia ottica ColorView.



### LA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Stop alla saldatura a sfumature verdi, è tempo di saldare a colori!

L'ottica ColorView è una nuova tecnologia avanzata che permette di vedere il pezzo da saldare ed l'area di lavoro nei loro colori reali. Finalmente possiamo dire basta a guardare attraverso la maschera in sfumature verdi.

I filtri auto-oscuranti dotati di ottiche colorView permettono inoltre di distinguere meglio l'arco di saldatura e controllare meglio la temperatura del pezzo, consentendo anche una migliore visione dell'ambiente intorno al pezzo in lavorazione (per esempio per controllare i parametri dei sistemi di saldatura), garantendo un miglior comfort durante il processo di saldatura.



*Nuovo filtro per saldatura con tecnologia ottica ColorView*



*Filtro per saldatura tradizionale ad ombre e sfumature verdi*

### ELEMENTI IMPORTANTI DA CONSIDERARE NELLA SCELTA DI UNA MASCHERA LCD ADATTA PER SALDATURA TIG

La saldatura TIG è un processo di saldatura ad arco con elettrodo infusibile (tungsteno) che permette di eseguire giunzioni di alta qualità. Questa tecnologia utilizza una corrente con un amperaggio molto basso per innescare l'arco di saldatura.

Una buona maschera per saldatura TIG deve quindi garantire elevata sensibilità a bassi amperaggi. La sensibilità dipende dalla qualità dei sensori, dal numero di sensori e dalla qualità della componentistica elettronica.

Impostare sempre la sensibilità al massimo, non è una buona idea, perché se il saldatore lavora nei pressi di altri operatori, può succedere che il loro arco di saldatura interferisca con la maschera attivando l'oscuramento. È quindi opportuno regolare la sensibilità per evitare questo tipo di problematiche.



## OCCHIALI AD OSCURAMENTO AUTOMATICO

SUPERVISOR è un innovativo occhiale autoscurante che rappresenta lo stato dell'arte della protezione sul lavoro unita al massimo comfort di utilizzo. SUPERVISOR funziona come un normale occhiale protettivo ma in più, grazie a un sofisticato circuito elettronico, reagisce alla luminosità di una fiamma o un arco elettrico oscurandosi immediatamente per proteggere la vista.



EN-379

Il grado di oscuramento e la sensibilità possono essere regolati tramite appositi pulsanti.

La leggerezza, il comfort e la facilità d'uso lo renderanno un compagno di lavoro irrinunciabile soprattutto per chi effettua ispezioni sui luoghi di lavoro (su saldature o altre lavorazioni meccaniche).

### CARATTERISTICHE

- Classe ottica 1/1/1/2
- Grado DIN aggiustabile 5/11
- Sensibilità regolabile su 4 livelli
- Leggerissimo: solo 107 g
- Rivestimento in gomma ultramorbida
- Allarme batteria in esaurimento
- Auto spegnimento
- Mani libere per la vostra attività
- Utilizzabile anche abbinato a elmetti
- Pratico astuccio incluso
- Cordino per appenderlo al collo, batterie di ricambio e lenti di ricambio inclusi.

### APPLICAZIONI

Supervisione di saldature e processi simili.



Astuccio protettivo

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
19007000	OCCHIALE SUPERVISOR LCD 5-11	1		289,00



**POSSIAMO RENDERE IL TUO AMBIENTE DI LAVORO PIÙ SANO E CONFORTEVOLE!**



# mach3 wind

La Maschera MACH 3 Wind è un sistema di protezione integrato che unisce l'alta tecnologia di un filtro a cristalli liquidi a regolazione digitale e un sistema di ventilazione filtrata a batterie ricaricabili. Il sistema di ventilazione, i materiali utilizzati per la connessione pneumatica fra maschera e ventilatore e le connessioni rapide e snodabili garantiscono all'operatore un comfort e una semplicità di utilizzo mai viste prima.

Il nuovo filtro LCD ColorView Infotrack permette di vedere a colori il pezzo da lavorare e contemporaneamente tenere sotto controllo il tempo di saldatura e la temperatura ambiente.



Moschettone per appendere la maschera alla cintura incluso



Fornita in borsa sportiva



EN-379  
EN-175  
EN-12941

## POGGIATESTA STRAORDINARIO

Poggiatesta inclinabile, si adatta alla forma della testa e permette la migliore distribuzione del peso sul capo.

Doppia fascetta sulla sommità della testa. Regolabili in lunghezza per il massimo comfort.



Giunti regolabili, permettono di adattarsi alla naturale forma della testa.

Poggianuca confortevole, avvolge completamente la nuca, provvedendo una migliore distribuzione del peso e minimizzando lo sforzo sul collo.



## NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Basta sfumature di verde. Ora puoi saldare a colori!

La tecnologia ottica ColorView permette di vedere con colori reali il pezzo in lavorazione.

## SISTEMA INFOTRACK

Il sistema Infotrack permette di misurare il tempo effettivamente impiegato nella saldatura e la temperatura ambiente.



## MACH 3 WIND

### UNITA' DI VENTILAZIONE

- FILTRO PARTICOLATO EN 12941 TH2 P(SL) (durata standard 2 mesi)
- Filtro anti odori a carboni attivi (opzionale).
- Avvisatore acustico e a vibrazione per errore filtraggio
- Flusso d'aria regolabile (160 l/min o 200 l/min)
- Batteria ricaricabile (durata circa 10 ore)
- Tempo di ricarica: 3 ore
- Carica batterie incluso
- Fornita con cintura e bretelle (per il massimo comfort)
- Flussimetro a sfera per verificare l'effettivo flusso erogato nel casco
- Lunghezza tubo: 87 cm
- Peso: Unità ventilazione 1350g -Tubo aria 220 g
- GARANZIA: 12 mesi

### FILTRO LCD

- **CLASSE OTTICA: 1/1/1/2**
- Area di visione enorme massimo comfort (97×60 mm)
- 4 sensori
- **Misura della temperatura ambiente.**
- **Misura del tempo di saldatura e allarme settabile (HH/MM).**
- Regolazione digitale di tutti i parametri sullo schermo LCD
- WELD-mode (# 9-13) adatto per saldatura MIG/TIG
- CUT-mode (# 5-9) per procedimenti ossitaglio con gas
- X-mode (# 9-13 alta sensibilità) per saldatura plasma e processi che richiedono una sensibilità estrema.
- GRIND-mode (pulsante esterno) per la molatura dove il filtro va spento
- Regolazione sensibilità
- Regolazione tempo di ritardo "delay time" (da scuro a chiaro)

DISPONIBILE A SEGUITO ESAURIMENTO MODELLO PRECEDENTE

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
AD020001	Mach 3 WIND - INFOTRACK con filtro LCD ColorView	1		1.085,00

DISPONIBILE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
19009001	Mach III WIND - INFOTRACK (vecchio modello)	1		1.075,00

### MACH III WIND - PARTI DI RICAMBIO



Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
19009013WTK	Casco di ricambio per MACH 3 WIND	1		126,00
AD030006	Filtro LCD MACH 3 - ColorView Infotrack	1		
WP110350	Batteria per filtro LCD (CR2450 al litio)	1		4,20
19009017C	Lenti protettive esterne curve MACH 3	5		2,10
19009019	Lenti protettive interne 63×106×1	10		1,40
19009029C	Cornice anteriore per lente curva	1		4,10
19009038	Cornice protettiva per filtro LCD in alluminio (protezione fino ad 80°C)	1		
AD030001	Poggiatesta MACH	1		
14008384	Strisce antisudore MACH	5		2,70
19009021	Tela di protezione blu in cotone con laccio regolabile per aderenza al viso	1		49,90
19009011	Tubo aria telato completo di connettori	1		69,30
	Lenti di ingrandimento disponibili su richiesta			

### MACH 3 WIND - RICAMBI PER L'UNITA' DI VENTILAZIONE



Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
19009007	Copertura unità di ventilazione	1		12,50
19009008	Filtro antiscintille	1		7,20
19009005	Pre-filtro	10		3,30
19009003	Filtro particolato TH2 P SL	1		32,60
19009009	Filtro odori a carboni attivi (opzionale)	1		31,50
19009027	Unità di ventilazione completa (motore + copertura)	1		272,00
19009023	Batteria per unità di ventilazione	1		207,90
19009025	Carica batterie singolo tipo EURO	1		97,70
19009030	Set cintura	1		43,10
19009031	Imbottitura cintura	1		31,00
19009032	Cintura a tracolla	1		29,40



## MASCHERE LCD AD OSCURAMENTO AUTOMATICO

# mach3

MACH 3 è una maschera LCD concepita per soddisfare i saldatori più esigenti.

E' adatta all'utilizzo con TIG, PLASMA, OXYGAS. Questa maschera è una delle più evolute presenti sul mercato.

Il nuovo filtro LCD ColorView Infotrack permette la visualizzazione a colori dell'ambiente di lavoro, oltre a controllare il tempo impiegato nella saldatura e la temperatura ambientale.

Viene fornita con un poggiatesta estremamente confortevole.


**MMA**
**MIG  
MAG**
**TIG**
**PLASMA**
**OXYGAS**

### FUNZIONA CON BATTERIE + CELLE SOLARI

#### DATI TECNICI

<b>Classe ottica:</b>	<b>1/1/1/2 (una delle migliori sul mercato)</b>
Area di visione:	97x60 mm (molto grande)
Sensori di captazione:	4 sensori
Tempo di reazione:	0,05 msec
Sensibilità:	regolazione digitale
Tempo di ritorno al chiaro:	regolazione digitale
WELD mode:	DIN 9-13 (MIG/TIG)
CUT mode:	DIN 5-9 (OXYGAS)
X mode:	DIN 9-13 (ULTRA SENSIBILITA)
GRIND mode:	pulsante esterno per disattivare il filtro (molatura)
Opzionale:	Lenti di ingrandimento frontali
Poggiatesta:	Nuovo modello COMFORT
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi



#### NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Basta sfumature di verde. Ora puoi saldare a colori!  
La tecnologia ottica ColorView permette di vedere con colori reali il pezzo in lavorazione.

#### SISTEMA INFOTRACK

Il sistema Infotrack permette di misurare il tempo effettivamente impiegato nella saldatura e la temperatura ambiente.



Nuovo poggiatesta estremamente regolabile e confortevole.

DISPONIBILE A SEGUITO ESAURIMENTO  
MODELLO PRECEDENTE

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>AD010001</b>	Mach 3 - INFOTRACK con filtro LCD ColorView	1		<b>415,00</b>

DISPONIBILE FINO AD ESAURIMENTO  
SCORTE

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>19009000</b>	Mach III - INFOTRACK (vecchio modello)	1		<b>412,70</b>



## MASCHERE LCD AD OSCURAMENTO AUTOMATICO

# eclipse 3.s

Eclipse 3.s una straordinaria maschera per saldature TIG in campo professionale, extra sensibile, fornita ad un prezzo incredibile! Il nuovo filtro LCD ha la selezione variabile dell'oscuramento, nel range 5-9 e 9-13 in funzione el tipo di applicazione. E' dotata di 4 sensori e di una visione molto ampia per migliorare le condizioni di lavoro. E' una maschera di elevata qualità e performance.



MMA

MIG  
MAG

TIG

OXYGAS

### FUNZIONA CON BATTERIE + CELLE SOLARI



#### DATI TECNICI

<b>CLASSE OTTICA:</b>	<b>1/2/1/1 (una delle migliori sul mercato)</b>
Area di visione:	100x60 mm (molto ampia)
Sensori di captazione:	4 sensori
<b>Tampo di reazione:</b>	<b>0,08 msec</b>
Sensibilità:	regolazione digitale
Tempo di ritorno al chiaro:	regolazione digitale (0,1 sec - 0,9 sec)
<b>WELD mode:</b>	<b># 9-13 (MIG/TIG)</b>
<b>CUT mode:</b>	<b># 5-9 (OXYGAS)</b>
<b>GRIND mode:</b>	<b>SI</b>
Poggiatesta:	nuovo modello con molteplici posizioni di regolazione
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi



Nuovo filtro LCD con regolazione oscuramento 5-9 e 9-13 per le diverse applicazioni. Pannello di controllo estremamente intuitivo.



Nuovo poggiatesta regolabile e confortevole.

DISPONIBILE A SEGUITO  
ESAURIMENTO MODELLO  
PRECEDENTE

DISPONIBILE FINO AD  
ESAURIMENTO

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>AD010003</b>	Eclipse 3.s - 5/9 - 13	1		<b>165,00</b>

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>0764703E</b>	Eclipse-3 9-13 - TIG SENSITIVE (vecchio modello)	1		<b>164,90</b>



## MASCHERE LCD AD OSCURAMENTO AUTOMATICO

# mach 2

La maschera LCD Mach 2 è concepita per soddisfare i saldatori più esigenti.

Indicata per saldature a TIG, PLASMA e OXYGAS è dotata di un nuovo filtro LCD con tecnologia ottica ColorView che permette di vedere il pezzo a colori. Grazie ad un tempo di reazione molto rapido (0,05 msec) fornisce prestazioni molto elevate e tempi di risposta molto veloci. La maschera è dotata di un nuovo poggiatesta estremamente confortevole grazie all'ampia imbottitura per un comfort ottimale nell'appoggio della nuca.

CE



**Funziona con celle solari+batterie**

### DATI TECNICI

<b>Classe ottica:</b>	<b>1/1/1/2 (una delle migliori sul mercato)</b>
Area di visione:	97x47 mm con LCD a doppio strato
Sensori:	2 sensori
Tempo di oscuramento:	0,05 msec
Sensibilità:	regolazione interna
Tempo di rotardo:	da 0,1 sec a 1,0 sec regolazione interna
GRADI DIN:	# 9-13 regolazione esterna
Opzionale:	Lenti di ingrandimento frontali
Poggiatesta:	Nuovo modello COMFORT
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi



### NUOVA TECNOLOGIA OTTICA COLORVIEW

Stop alla saldatura in tonalità verde, è giunto il momento di saldare a colori.

La tecnologia ColorView.



Poggiatesta straordinario

DISPONIBILE A PARTIRE DALL'ESAURIMENTO SCORTE DEL MODELLO 19008001.

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>AD010002</b>	Mach 2 - con nuovo filtro LCD ColorView	1		<b>220,00</b>

DISPONIBILE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE, SARÀ POI SOSTITUITA DAL MODELLO AD010002.

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>19008001</b>	Mach II 9-13 - TIG Sensitive (vecchia versione)	1		<b>215,00</b>



## MASCHERE LCD AD OSCURAMENTO AUTOMATICO

# eclipse 2.s

Eclipse 2.s è una maschera a cristalli liquidi molto affidabile, particolarmente indicata per le saldature MIG/Elettrodo. Funziona solamente a celle solari (no batterie). il nuovo filtro LCD ha la migliore classe ottica esistente sul mercato con un'area visiva più ampia e funzione molatura.



**Funzione senza batterie!**



### DATI TECNICI

<b>Classe ottica:</b>	<b>1/1/1/2</b>
Area di visione:	96x42 mm
Sensori:	2 sensori
Tempo di reazione:	0,1 msec
Sensibilità:	regolazione esterna
Tempo di ritardo:	reg. continua (0,1sec - 0,9sec)
Grado DIN:	# 9-13 regolazione esterna
GRIND mode:	SI
Poggiatesta:	regolabile in varie posizioni
Norme:	EN-379 (filtro) EN-175 (casco)
Garanzia:	24 mesi

**NUOVO MODELLO 2.S  
AREA VISIONE PIU' GRANDE!**



Nuovo filtro LCD con ampia area visiva e miglioramento della classe ottica



Poggiatesta con molteplici posizioni adjustment

*DISPONIBILE A PARTIRE DALL'ESAURIMENTO SCORTE DEL MODELLO 0764702E*

*DISPONIBILE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE, SARÀ POI SOSTITUITA DAL MODELLO AD010004*

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>AD010004</b>	Eclipse 2.s - con nuovo filtro LCD	1		<b>98,00</b>
<b>WP110343</b>	Vetro ricambio esterno nuovo tipo (97x118)	10		<b>1,30</b>

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
<b>0764702E</b>	Eclipse-II 9-13 vecchia versione	1		<b>97,70</b>

# MASCHERE AD OSCURAMENTO AUTOMATICO LCD - CRISTALLI LIQUIDI

## PARTI DI RICAMBIO

	VETRI ESTERNI	VETRI INTERNI	POGGIATESTA	BANDE ANTISUDORE	CASCO	CUSCINO POSTERIORE
						
AD010001 MACH 3	19009017C 5 pcs 2,10 €/cad.	19009019 (63×106×1) 10 pcs 1,40 €/cad.	AD030001 1 pcs 20,00 €/cad.	14008384 5 pcs 2,70 €/cad.	19009013TK 1 pcs 157,50 €/cad.	AD030002 1 pcs 2,70 €/cad.
AD010002 MACH 2	WP110346 (100×122) 10 pcs 1,70 €/cad.	WP110344 (51×107) 10 pcs 0,70 €/cad.	AD030001 1 pcs 20,00 €/cad.	14008384 5 pcs 2,70 €/cad.	14008382 1 pcs 20,00 €/cad.	AD030002 1 pcs 2,70 €/cad.
AD010003 3.s	WP110360 (114×133) 5 pcs 1,80 €/cad.	WP110330 (66×106) 5 pcs 1,70 €/cad.	AD030003 1 pcs 12,00 €/cad.	WP11476 5 pcs 1,70 €/cad.	AD030004 1 pcs 30,00 €/cad.	non disponibile
AD010004 ECLIPSE 2.s	WP110343 (97×118) 10 pcs 1,30 €/cad.	WP114745 (47×103,5) 10 pcs 1,60 €/cad.	HG2001 1 pcs 11,00 €/cad.	WP11476 5 pcs 1,70 €/cad.	AD030005 1 pcs 20,00 €/cad.	non disponibile
19009000 MACH III DIN 9-13	19009017C 5 pcs 2,10 €/cad.	19009019 (63×106×1) 10 pcs 1,40 €/cad.	WP110347TK 1 pcs 19,00 €/cad.	14008384 5 pcs 2,70 €/cad.	19009013TK 1 pcs 157,50 €/cad.	WP110349 1 pcs 2,70 €/cad.
19008001 MACH II DIN 9-13	WP110346 (100×122) 10 pcs 1,70 €/cad.	WP110344 (5×107) 10 pcs 0,70 €/cad.	WP110347 TK 1 pcs 19,00 €/cad.	14008384 5 pcs 2,70 €/cad.	14008382 1 pcs 20,00 €/cad.	WP110349 1 pcs 2,70 €/cad.
0764703E ECLIPSE 3 9-13	WP110360 (114×133) 5 pcs 1,80 €/cad.	WP110330 (66×106) 5 pcs 1,70 €/cad.	HG2001 1 pcs 12,00 €/cad.	WP11476 5 pcs 1,70 €/cad.	AS4001F 1 pcs 18,90 €/cad.	non disponibile
0764702E ECLIPSE II 9-13	548980003920 (90×110) 10 pcs 1,60 €/cad.	WP114745 (47×103,5) 10 pcs 1,60 €/cad.	HG2001 1 pcs 11,00 €/cad.	WP11476 5 pcs 1,70 €/cad.	AS3000F 1 pcs 21,00 €/cad.	non disponibile
WP11444SEU OPTOVARIO 9-13 SE	WP11500 100×120 10 pcs 3,30 €/cad.	548980003920 (90×110) 10 pcs 1,60 €/cad.	WP11504 1 pcs 16,80 €/cad.	WP11420 -16 2 pcs 7,00 €/cad.	WP11502 1 pcs 57,80 €/cad.	non disponibile
WP11444HQ OPTOVARIO 9-13 HQ	WP110346 (100×122) 10 pcs 1,70 €/cad.	WP110344 (51×107) 10 pcs 0,70 €/cad.	WP110347 1 pcs 11,00 €/cad.	14008384 5 pcs 2,70 €/cad.	non disponibile	non disponibile

# COME SI VALUTA LA QUALITA' DI UN FILTRO!

## LA CLASSE OTTICA

La classe ottica definita dalla norma EN-379 dovrebbe essere il vero criterio di scelta di una maschera LCD.

Si compone di 4 valori riportati sul filtro LCD che corrispondono a un „voto“ su altrettante importanti caratteristiche ottiche.

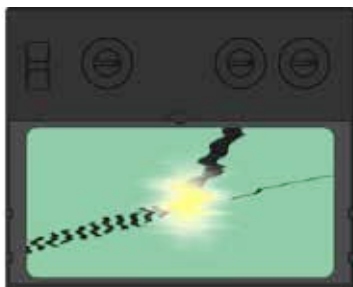
Il „voto“ dato a queste 4 caratteristiche essenziali definite dalla norma può essere: 1 (eccellente), 2 (buono) or 3 (sufficiente).

### Caratteristica 1 : CLASSE OTTICA

E' una valutazione sull'asuperficie del filtro.

La vista è regolare?

Ci sono distorsioni?



### Caratt. 2 : DIFFUSIONE LUCE

E' una valutazione sull'omogeneità del filtro allo stato „scuro“.

Ci sono aree più chiare e altre più scure?



### Caratt. 3 : TRASMISSIONE LUCE

Valutazione sulla trasmittanza.

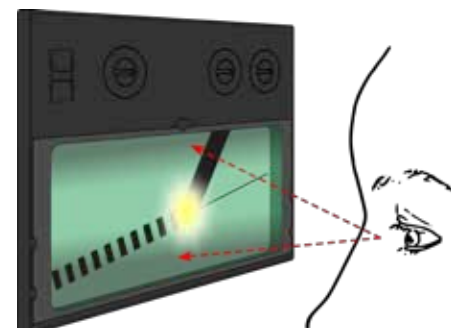
La luce necessaria passa attraverso l'LCD perfettamente senza produrre aloni (come ad es. in un vetro sporco)?



### Caratt. 4 : DIPENDENZA ANGOLARE

Valutazione di come cambia l'oscuramento in base all'inclinazione con cui si guarda attraverso il filtro (es saldature sopra testa o verticali).

Guardando attraverso il filtro in direzioni differenti l'oscuramento risulta sempre lo stesso?



## PER ESMEPIO UNA MASCHERA CON VALUTAIZONE 1/1/1/2 AVRA':

- Eccellente classe ottica (1)
- Eccellente diffusione luce (1)
- Eccellente trasmittanza (1)
- Buona dipendenza angolare (2)

## TEMPO DI OSCURAMENTO DAL CHIARO ALLO SCURO e PROTEZIONE DAI RAGGI ULTRAVIOLETTI.

Normalmente il tempo di oscuramento è 0,02-0,05 m.sec. Ciò è ottimo ed è possibile con maschere che utilizzano anche la batteria a supporto delle celle solari. I filtri LCD che lavorano solo con celle solari (molto pratici perchè non presentano il problema di dover sostituire le batterie di quando in quando) raggiungono normalmente i **0,1-0,3 m.sec**, comunque molto buoni.

Per informazione 0,1 m.sec è un decimo di millesimo di secondo, una velocità assolutamente non percepibile dall'occhio umano.

IMPORTANTE! la protezione dai raggi UVA non è realizzata dai cristalli liquidi, bensì da un sottile film trasparente posto sul vetro del filtro. Pertanto anche con filtro LCD non oscurato l'occhio è comunque protetto dai raggi UVA anche se il fastidio dato dalla luce non permetterebbe di lavorare.

## A COSA SERVONO LE CELLE SOLARI?

Le celle solari alimentano l'elettronica del filtro. In qualche modello le celle rappresentano l'unica sorgente di potenza.

Il vantaggio è che non ci sono batterie da sostituire ogni 2-3 mesi. Lo svantaggio è che la velocità di oscuramento non può essere superiore 0,1 msec (comunque ottima). In qualche modello alle celle solari si aggiungono batterie sostituibili.

Il vantaggio è un'alta velocità di oscuramento e una lunga durata delle batterie anch'esse supportate dalle celle solari.

Maschere invece alimentate solo a batterie senza celle solari presentano il problema di sostituzioni frequenti della batteria stessa.

## MASCHERE E CASCHI TRADIZIONALI

EUROPE (90 × 110) - VERONA (75 × 98) - LYON (51 × 108)



Straordinarie! con queste maschere voi non dovete decidere se acquistare una maschera con ribaltino o fissa. La maschera è sempre la stessa (fissa) e potete tenere in casa un ribaltino che può essere facilmente montato sulla maschera stessa in 2 secondi senza nessun attrezzo.

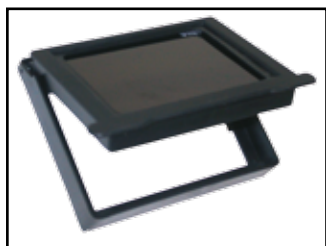
Il poggiatesta è regolabile in molte posizioni.  
Fornite senza vetri.

### CARATTERISTICHE

- Materiale: Polypropylene
- Dimensioni: 210×345×180 mm
- Peso: 420 g
- Poggiatesta: regolabile
- Norma: EN 175



FLIP OPZIONALE !!



Art. Nr.	Descr.	Misura vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548910000017	Casco Europe (misure europee)	90×110 mm	5	A	11,00
WP11064	Casco Verona (misure italiane)	75×98 mm	5	A	11,00
G100223	Helmet Lyon (misure francesi)	50×108 mm	5	A	11,00

### OPTIONALS - RIBALTINO

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP11065E	Flip per casco Europe (90×110)	1	A	2,50
WP11065	Flip per casco Verona (75×98)	1	A	2,50
G100223F	Flip per casco Lyon (50×108 - 50×105)	1	A	2,50

### RICAMBI

Art. Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
548100000020	Poggiatesta per i 3 modelli	1	A	6,30

## MM1010 (GLASS 90 × 110 MM) - MASCHERA A MANO DRITTA



Maschera in polyamide con vetri standard europei 90×110.

### CARATTERISTICHE

- Materiale: polyamide
- Dimensioni: 240×395×98 mm
- Peso: 305 g
- Norma: EN-175

Art. Nr.	Descr.	Dimensioni vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548910000016	Maschera a mano MM1010	90×110 mm	1	A	6,80

## MASCHERE E CASCHI TRADIZIONALI

### EURO (90 × 110 mm)



Il casco EURO è realizzato in resistentissima polyamide-fibra di vetro rinforzata che ne assicura un'adurata straordinaria. Fornito con un poggiatesta regolabile.

#### CARATTERISTICHE

- Materiale: Polyamide fibra vetro-rinforzata
- Dimensioni: 380×260×210 mm
- Peso: 440 g
- Resistenza al calore: fino a 140°C
- Norma: EN-175

Art. Nr.	Descr.	Dimensione	Qt.	D	P.L. (€)
17001804	Casco EURO	90×110 mm	1		33,60

### COMFORT (75 × 98)



COMFORT è un caschetto in fibra per tutti i tipi di saldatura dove non è possibile reggere la maschera con la mano.

La caratteristica più importante di questo caschetto è il sistema professionale di regolazione dell'apertura della cuffia a seconda delle dimensioni della testa dell'operatore (vedi foto a lato). Si effettua con una mano sola anche a caschetto indossato. I vetri sono di dimensioni standard ITALIA (75 × 98).

**Fornito senza vetri.**

#### CARATTERISTICHE

- Materiale: fibra di cellulosa
- Dimensioni: 325×210×178 mm
- Peso: 320 g
- Norma: EN-175
- Categoria PPE: III

Art. Nr.	Descr.	Dimensioni	Qt.	D	P.L. (€)
548914011003	Casco COMFORT	75×98 mm	10	A	16,30

### VISOR



- Visiera per operazioni con rischio occhi/viso VISOR è una visiera di protezione con caschetto ad ampiezza regolabile che protegge il viso da proiezioni di materiale.
- NORME: EN 166
- Categoria PPE: III
- Anti graffio (mod. DIN 5)
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Protezione UV (mod. CLEAR)



Art. Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14032	Caschetto		1	A	16,80
WP14034	Visiera trasparente 2 mm	EN 166 - EN 170	1	A	15,20
WP14037	Visiera trasparente 1 mm	EN 166 - EN 170	1	C	7,10
WP14036	Visiera DIN5 2 mm	EN 166 - EN 169 - EN 175	1	A	35,70

## MASCHERE E CASCHI TRADIZIONALI

### ELETTRA (VETRO 75 × 98 mm)



ELETTRA è una maschera di protezione realizzata in FIBRA (vetri DIN 75 × 98 mm). È la maschera più utilizzata con saldatrici di media taglia (fino a 250 A). L'esclusivo sistema di fissaggio RAPIDO dei vetri senza viti QUICK-GLASS tiene il vetro perfettamente fisso alla maschera. Fate la prova scuotendo un'altra maschera qualsiasi, sentirete il vetro battere nella sua sede. Nessun rivetto metallico! Condizione indispensabile perché la maschera sia a norma.

NORME: EN 175

**Fornite senza vetri.**

#### FEATURES

- Material: Cellulose fiber
- Dimensions: 75×255×378 mm
- Peso: 260 g
- Standard: EN-175
- Categoria PPE: II



Art. Nr.	Descr.	Dimensione vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548914011001	Hand shield ELETTRA	75×98 mm	20	A	6,00

### VULCAN (VETRO 75 × 98 mm)



Curva con rinforzo, VULCAN è una maschera di protezione per usi professionali realizzata in FIBRA (vetri DIN 75 × 98 mm). Il sistema di fissaggio rapido dei vetri senza viti QUICK-GLASS tiene il vetro perfettamente fisso alla maschera (vedi descrizione per ELETTRA). È una maschera adatta a tutti i tipi di saldatura ad elettrodo e MIG/MAG. Nessun rivetto metallico! Condizione indispensabile perché la maschera sia a norma.

**Fornita senza vetri.**

#### CARATTERISTICHE

- Materiale: Fibra di cellulosa
- Dimensioni: 260×390×81 mm
- Peso: 320 g
- Norma: EN-175
- Categoria PPE: II



Art. Nr.	Descr.	Dimensione vetri	Qt.	D	P.L. (€)
548914011002	Maschera a mano VULCAN	75×98 mm	20	A	10,30

### STR SIMPLE (VETRO 50 × 105 mm)



STR SIMPLE è una maschera in nylon con buone caratteristiche di resistenza anche all'appoggio dell'elettrodo ancora caldo.

Art. Nr.	Descr.	Dimensione vetri	Qt.	D	P.L. (€)
G100202	Maschera a mano STR SIMPLE	50×105 mm	1	A	27,80

## VETRI E POLICARBONATI DI RICAMBIO

### VETRI 75 × 98 mm



Art. Nr.	Materiale	DIN	Tipo	Dim.	Qt.	D	P.L. (€)
WP11021	Vetro	Trasp.	Trasp.	5×98 mm	100	A	0,14
WP11072	Vetro	DIN9	Verde	75×98 mm	10	A	0,40
WP11074	Vetro	DIN10	Verde	75×98 mm	10	A	0,40
WP11076	Vetro	DIN11	Verde	75×98 mm	10	A	0,40
WP11078	Vetro	DIN12	Verde	75×98 mm	10	A	0,40
WP11066	Vetro	DIN10	Specchio Arg.	75×98 mm	10	A	1,20
WP11067	Vetro	DIN11	Specchio Arg.	75×98 mm	10	A	1,20
WP11022	Vetro	DIN12	Specchio Arg.	75×98 mm	10	A	1,20

### DIMENSIONI 90 × 110 mm



Art. Nr.	Materiale	DIN	Tipo	Dim.	Qt.	D	P.L. (€)
548980003921	Vetro	Trasp.	Trasp.	90×110 mm	100	A	0,20
548980055011	Vetro	DIN8	Verde	90×110 mm	10	A	0,80
548980055012	Vetro	DIN9	Verde	90×110 mm	10	A	0,80
548980055013	Vetro	DIN10	Verde	90×110 mm	10	A	0,80
548980056013	Vetro	DIN11	Verde	90×110 mm	10	A	0,80
548980050013	Vetro	DIN12	Verde	90×110 mm	10	A	0,80
548980057014	Vetro	DIN13	Verde	90×110 mm	10	A	0,80
548980057015	Vetro	DIN14	Verde	90×110 mm	10	A	0,80
548900200100	Vetro	DIN10	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	1,80
548900200110	Vetro	DIN11	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	1,80
548900200120	Vetro	DIN12	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	1,80
548900200130	Vetro	DIN13	Specchio Arg.	90×110 mm	10	A	1,80

### DIMENSIONI 50 × 105 mm



Art. Nr.	Materiale	DIN	Tipo	Dim.	Qt.	D	P.L. (€)
G100208	Polycarbonato	Trasp.	Trasp.	50×105 mm	10	A	0,80
G100209	Vetro	Trasp.	Trasp.	50×105 mm	100	A	0,10
G100210	Vetro	DIN9	Verde	50×105 mm	10	A	0,40
G100211	Vetro	DIN10	Verde	50×105 mm	10	A	0,40
G100212	Vetro	DIN11	Verde	50×105 mm	10	A	0,40
G100213	Vetro	DIN12	Verde	50×105 mm	10	A	0,40
G100214	Vetro	DIN13	Verde	50×105 mm	10	A	0,40

### DIMENSIONI 51 × 108 mm (2" × 4¼")



Art. Nr.	Materiale	DIN	Tipo	Dim.	Qt.	D	P.L. (€)
55799	Polycarbonato	Trasp.	Trasp.	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	0,90
55700	Vetro	Trasp.	Trasp.	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	0,10
55710	Vetro	DIN10	Verde	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	0,80
55711	Vetro	DIN11	Verde	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	0,80
55712	Vetro	DIN12	Verde	51×108 mm (2" × 4¼")	10	A	0,80

### DIMENSIONI 83 × 108 mm (3¼" × 4¼")



Art. Nr.	Materiale	DIN	Tipo	Dim.	Qt.	D	P.L. (€)
55699	Polycarbonato	Trasp.	Trasp.	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10	A	0,90

## OCCHIALI

### FLEXER



**FLEXER** è un'occhiale straordinario con un design moderno e aggressivo con molta attenzione ai dettagli. Il profilo curvo di lenti e montatura permette una perfetta copertura degli occhi e la montatura flessibile si adatta perfettamente al viso. Il design lo rende più gradito anche ai giovani assicurandone quindi maggiormente l'uso in officina.

Provvisto di nasello antiscivolo rimane fermo sul viso anche in presenza di sudore.

- Classe ottica: 1
- Peso: 31 g
- Antigraffio
- Antiappannamento (mod. DIN 5)
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Protezione UV (mod. CLEAR)
- Categoria PPE: II

#### OCCHIALE ULTRA FLESSIBILE



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14028	FLEXER DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10		20,00
WP14029	FLEXER clear (trasp.)	EN 166, EN 170	10		11,00

### PANORAMIC



**PANORAMIC** è un occhiale con un'ottima visibilità e protezione anche laterale.

- Classe ottica: 1
- Peso: 34 g
- Antigraffio
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Protezione UV (mod. CLEAR)
- Regolabile in lunghezza e inclinazione (mod. DIN 5)
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14021	PANORAMIC DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10		8,00
WP14022	PANORAMIC CLEAR	EN 166, EN 170	10		4,10

### VISUAL ROUND



**VISUAL ROUND** combina comfort e praticità.

Fornito con protezioni laterali basculanti

Le lenti rotonde da 50 mm sono universali e facilmente sostituibili.

- Classe ottica: 1
- Peso: 46 g
- Lenti in vetro da 50 mm facilmente sostituibili
- Antigraffio
- Protezione IR&UV
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17008790	VISUAL ROUND DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	5	A	3,30

## OCCHIALI

### TRADITIONAL



Tradizionale occhiale con lenti in vetro facilmente sostituibili. Provvisto di protezioni laterali basculanti.

- Classe ottica: 1 - 2 (DIN 5)
- Peso: 54 g
- Lenti sostituibili in vetro
- Protezione IR&UV
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14048	TRADITIONAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	A	11,60

#### RICAMBI

Art.Nr.	Descr.	Qt.	D	P.L. (€)
WP14052	1 paio di lenti DIN5	5	A	7,10

### VISUAL SWIM



VISUAL SWIM è un occhiale a lenti rotonde con telaio in alluminio con morbida gomma a contatto con il viso. Le lenti da 50mm sono facilmente sostituibili. L'elastico di tenuta alla testa può essere regolato.

- Peso: 91 g
- Lenti sostituibili da 50 mm
- Ventilazione laterale antiappannamento
- Categoria PPE: I



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17007170	VISUAL SWIM DIN5	EN166, EN 169	1	A	7,40

### VISUAL FLIP METAL



VISUAL FLIP METAL è un occhiale a lenti rotonde con telaio in alluminio con morbida gomma a contatto con il viso. Il flip frontale permette di sollevare le lenti scure senza togliere l'occhiale per effettuare ad esempio la molatura dove serve protezione ma piena visibilità. Le lenti da 50mm sono facilmente sostituibili. L'elastico di tenuta alla testa può essere regolato.

- Peso: 109 g
- Lenti sostituibili da 50 mm
- Ventilazione laterale antiappannamento
- Protezione IR&UV



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17107200	VISUAL FLIP METAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	A	21,00

### VISUAL FLAME



VISUAL FLAME è il classico occhiale per saldatura e taglio fiamma. La montatura è in soffice e resistente PVC con ventilazione laterale per evitare l'appannamento. Le lenti sono in vetro e facilmente sostituibili. Confortevole ed economico.

- Classe ottica: 1
- Peso: 64 g
- Replaceable lenses in glass
- Antigraffio
- Protezione IR&UV (mod. DIN 5)
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
548914014011	VISUAL FLAME DIN5	EN 166, EN 167, EN 168, EN 169, EN 175	1	A	4,00

## OCCHIALI

### BOMBER

CE



Occhiale dalla linea bombata e avvolgente che grazie al design sportivo e accattivante risulta più portatile in particolare dai giovani officina. Ecco alcune delle sue caratteristiche:

Stanghette regolabili in lunghezza larghe e robuste.

Regolazione dell'inclinazione del frontale.

Ripari laterali incorporati nella lente. Lente in policarbonato. Attacchi per cordoncino.

- Classe ottica: 1
- Peso: 36 g
- Antigraffio
- Protezione UV
- Regolabile in lunghezza ed inclinazione
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
WP14061	Bomber TR clear	EN 166, EN 170	10	A	6,10

### PANORAMA

CE



PANORAMA è un occhiale per proteggersi dalle proiezioni durante ad esempio la molatura e possono essere utilizzati in abbinamento ad occhiali da vista.

Ideali per quando devono essere messi e tolti frequentemente.

Lenti in policarbonato.

- Classe ottica: 1
- Peso: 43 g
- Protezione UV
- Ventilazione laterale
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17006500	PANORAMA CLEAR	EN 166, EN 170	10	A	3,00

### SKI

CE



SKI è un occhiale a mascherina professionale.

La ventilazione laterale indiretta evita l'appannamento.

Il design permette di essere utilizzato in abbinamento ad occhiali da vista. Lenti in policarbonato.

- Classe ottica: 1
- Peso: 71 g
- Antigraffio
- Antiappannamento
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
17004430	SKI CLEAR	EN166	10	A	2,90

## OCCHIALI

### SKI FLIP



**SKI FLIP** è un occhiale a mascherina che permette di effettuare molte operazioni senza cambiare occhiale.

Provisto di 4 valvole di ventilazione (diam. 2,5mm) per evitare l'appannamento.

Il soffice nylon di cui è fatto aderisce perfettamente al viso.

Il flip permette di alzare la lente scura ed effettuare altre operazioni (molatura).

Le lenti (chiare/scure) sono entrambe in policarbonato e sono sostituibili.

- Classe ottica: 1
- Peso: 133 g
- Lenti sostituibili
- Antigraffio
- Categoria PPE: II



Art.Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
<b>17007220</b>	SKI Flip DIN5	EN166, EN 169, EN 175	1	A	<b>11,60</b>
<b>G100137EMB</b>	SKI Flip DIN5 in blister	EN166, EN 169, EN 175	1	A	<b>19,50</b>

### COVER PROF DIN5



**COVER PROF DIN5** è un sistema di protezione della testa e degli occhi molto efficace. Unisce infatti la praticità di un occhiale a ribalta (lenti chiare + lenti DIN5) alla protezione totale della testa in un unico elemento. La parte in pelle è realizzata in pregiatissimo fiore di alta qualità. **VANTAGGI:** Occupa pochissimo spazio e calza perfettamente sulla testa (in molti casi la maschera a casco è ingombrante e non protegge la nuca). Permette la respirazione tramite un'apertura all'altezza del naso. Grazie alla presenza degli occhiali a ribalta permette di vedere senza dover mettere e togliere la maschera.

NORME: EN 166

- Classe ottica: 1
- Peso: 321 g
- Lenti sostituibili antigraffio
- Protezione IR&UV
- Categoria PPE: II



Art. Nr.	Descr.	Norme	Qt.	D	P.L. (€)
<b>WP13100</b>	Cover Prof DIN 5	EN166, EN 175	1	A	<b>84,00</b>

### LENTI ROTONDE 50 MM

Art. Nr.	Material	Shade	Color	Dimensions	Qt.	D	P.L. (€)
<b>548980000050</b>	Glass	Clear	Clear	Diam. 50 mm	20	A	<b>0,10</b>
<b>548980050102</b>	Glass	DIN 4	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>
<b>548980051042</b>	Glass	DIN 5	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>
<b>548980051043</b>	Glass	DIN 6	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>
<b>548980051044</b>	Glass	DIN 7	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>
<b>548980051045</b>	Glass	DIN 8	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>
<b>548980051046</b>	Glass	DIN 9	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>
<b>548980051047</b>	Glass	DIN 10	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>
<b>548980051048</b>	Glass	DIN 11	Green	Diam. 50 mm	10	A	<b>1,00</b>

## ABBIGLIAMENTO DA LAVORO

### GIACCHE CLASS



#### PREMIUM PRODUCT

Realizzate a mano in Italia con pelle italiana extrasoffice certificata (certificato incluso in ogni confezione).

Le giacche che GCE ha scelto per Voi uniscono la resistenza e la qualità della pelle italiana, trattata per ottenere la massima morbidezza con le moderne esigenze di avere una linea gradevole da indossare. Le giacche GCE sono dotate anche di un proteggi bottoni con attacco a velcro facilmente slacciabile in caso di emergenza.

NORMA: UNI EN ISO 11611

- Categoria PPE: II
- Pelle bovina
- Parte posteriore senza cuciture, realizzata con un unico pezzo di pelle
- Polsini con chiusura elastica e cuciture interne
- Micro fori sotto le ascelle per una migliore traspirazione
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Art. Nr.	Descr.	Colore	Size	Qt.	D	P.L. (€)
WP13024	CLASS L	Bianco	52/L	1	A	78,80
WP13026	CLASS XL	Bianco	54/XL	1	A	78,80
WP13027	CLASS XXL	Bianco	56/XXL	1	A	89,30

### MANICHE



Con elastici  
WP13062



Con lacci  
WP13064

Fornite al paio, offrono un'ottima protezione delle braccia dagli spruzzi di saldatura lasciando comunque un'ottima agilità nei movimenti.

#### DISPONIBILI IN DUE VERSIONI:

**CON ELASTICI** - veloci da indossare e togliere.

**CON LACCI** - versione più professionale. Più lunghe e protettive anche in zona spalle, con laccio che passa dietro al collo sono molto stabili durante la saldatura.

Devono essere usate in abbinamento ai guanti per saldatura.

Norma: UNI EN ISO 11611

- Categoria PPE: II
- Pelle bovina
- Polsini con chiusura elastica e cuciture interne
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Art. Nr.	Descr.	Color	Size	Qt.	D	P.L. (€)
WP13062	MANICHE con elastici (1 paio)	Bianco	40×22 cm	1	A	20,00
WP13064	MANICHE con lacci (1 paio)	Bianco	60×24 cm	1	A	24,20

## ABBIGLIAMENTO DA LAVORO

### CUFFIE

CE



12064

Cuffie di protezione della testa dagli spruzzi di saldatura. Realizzate in cotone ignifugo PROBAN certificato garantiscono la protezione da spruzzi incandescenti. Il cotone PROBAN può essere lavato diverse volte pur mantenendo le sue caratteristiche di sicurezza a differenza dei cotone standard che le perdono dopo 2 o 3 lavaggi.

- Categoria PPE: I

Norma: UNI EN ISO 11611 classe 1

Art. Nr.	Descr.	Protection	Qt.	D	P.L. (€)
12064	PRO	Head, throat	1	A	16,80
12068	TOTAL	Head, throat, neck, shoulders	1	A	28,40



12068

### GREMBIULE

CE



Grembiule che protegge il corpo da spruzzi di saldatura.  
Norma: UNI EN ISO 11611

- Categoria PPE: II
- Realizzato con un unico pezzo di pelle bovina senza cuciture
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Art. Nr.	Descr.	Size	Color	Qt.	D	P.L. (€)
12010	Grembiule piccolo (standard)	60x90 cm	Bianco	1	A	21,00
12010L	Grembiule grande	80x110 cm	Bianco	1	A	30,50

### GHETTE

CE



Ghette in pelle con aggancio rapido per proteggere scarpe e caviglie dagli spruzzi.  
Norma: UNI EN ISO 11611

- Categoria PPE: II
- Pelle bovina
- Chiusura laterale con velcro e patta di protezione
- Stringhe per il fissaggio alle calzature
- Senza coloranti
- Senza sostanze tossiche



Art. Nr.	Descr.	Color	Qt.	D	P.L. (€)
WP13018	Ghette (1 paio)	Bianco	1	A	17,30

# GUANTI

## MANUDOCK RINFORZATO – (UTILIZZO GENERICO)

CE



Guanto a 5 dita misto pelle e cotone. Palmo rinforzato in pelle.

- EN 420
- EN 388 (2 3 3 1)
- Dexterity Level 3

EN 388



2 3 3 1

Art. Nr.	Descr.	Size	Qt.	D	P.L. (€)
G100315	Manudock reinforced	10	12	A	2,70

## MECANO SOUPLE GRANDE – (UTILIZZO GENERICO)

CE



Guanto a 5 dita realizzato in pelle di maiale.

- EN 420
- EN 388 (2 1 1 1)
- Dexterity Level 4

EN 388



2 1 1 1

Art. Nr.	Descr.	Size	Qt.	D	P.L. (€)
G100313	Mécano Souple Grande	10	12	C	3,40

## GUANTI

### MUJ-SOLO



#### FANTASTICO GUANTO SOFFICE E ANTICA LORE

MUJ-SOLO è il massimo nella protezione delle mani in ambito lavorativo. Nessun altro guanto può vantare le sue caratteristiche di morbidezza (date dalla pelle fiore), durata (grazie al particolare tipo di pellame) e protezione data dall'innovativo INSERTO IN PELLE ANTICALORE (di colore arancione) che protegge senza dare nessun fastidio chi effettua saldature a filo di tutti i tipi. L'inserto colorato è costituito da un particolare tipo di pelle che subisce una lavorazione a "doppio ingrassaggio" e da questa particolare lavorazione deriva la sua caratteristica unica di isolamento dal calore. Le cuciture invisibili rendono il guanto oltre che eccezionalmente confortevole anche estremamente elegante. Per questo guanto, certificato in esclusiva da GCE, abbiamo anche pensato alla praticità nell'acquisto: perchè acquistare due guanti (dx e sx) se una delle due mani non necessita di protezione (anzi dove la protezione sarebbe un limite alla maneggevolezza)?

MUJ-SOLO si chiama così perchè può essere acquistato o dx o sx.

- Categoria PPE: II
- EN 420
- EN 388 (2 1 3 2)

IDONEO PER  
SALDATURE MIG

EN 388



2 1 3 2

Art. Nr.	Descr.	Size	Qt.	D	P.L. (€)
548914013005	MUJ-SOLO for Right hand	10	1	A	8,90
548914013006	MUJ-SOLO for Left hand	10	1	A	8,90

### SOUDARGON – (GUANTI PER SALDATORE)



Guanto a 5 dita per saldatori in pelle di mucca senza rinforzo.

- EN 420
- EN 388 (2 1 2 3)
- EN 407 (4 1 x x 3 x)
- EN 12477 Type B
- Dexterity Level 4

IDONEO PER  
SALDATURE TIG



2 1 2 3



4 1 x x 3 x

Art. Nr.	Descr.	Size	Qt.	D	P.L. (€)
G100318	Soudargon 15cm	11	10	A	4,40

### LUCIFER 150° – (GUANTI PER SALDATORE)



Guanto a 5 dita per saldatore in pelle di mucca e rinforzo anti calore.

- EN 420
- EN 388 (2 1 4 3)
- EN 407 (3 1 3 x 3 x)
- EN 12477 Type A
- Dexterity Level 3

IDONEO PER  
SALDATURE MIG



2 1 4 3



3 1 3 x 3 x

Art. Nr.	Descr.	Size	Qt.	D	P.L. (€)
G100501	Lucifer 150°C	11	10	A	7,90

## CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

L'importo minimo di fornitura è di € 250 (I.V.A. esclusa)

- PREZZI:** I prezzi, contenuti nell'apposito listino, si intendono comprensivi di imballo (standard) per merce resa franco nostro magazzino di Praga.
- TRASPORTO:** La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se spedita in porto franco. Eventuali reclami vanno effettuati entro 7 giorni dal ricevimento della merce e per iscritto.
- CONSEGNE:** I termini di consegna sono indicati sul catalogo in vigore ed hanno carattere indicativo, eventuali ritardi non danno luogo né a pretese di danni né alla risoluzione dell'ordine.
- GARANZIA:** La garanzia (24 mesi dalla consegna, salvo se diversamente indicato) copre eventuali vizi di fabbricazione esclusi quelli derivanti da normale usura, uso improprio o errato e si intende franco/fabbrica.
- RESI:** **I resi (in garanzia e non) devono essere concordati preventivamente con il nostro Responsabile Qualità. Prodotti resi senza accordi verranno rispediti al mittente.** L'accettazione di resi per errori nelle ordinazioni o per cause non imputabili a Mujelli (entro comunque 7 giorni dalla consegna) danno luogo ad un 20% di addebito per spese di ristoccaggio (collaudi eventuale rimessa a nuovo degli imballi, movimenti contabili ecc.).
- GIURISDIZIONE:** Per qualsiasi controversia è competente il Foro di Verona.

I dati contenuti in questo catalogo sono puramente indicativi e possono subire variazioni senza obbligo di avviso da parte di GCE MUJELLI.  
Foto e descrizioni dei prodotti non costituiscono vincolo contrattuale.

## RESI PER RIPARAZIONI

Al fine di migliorare ulteriormente la qualità dei servizi alla nostra clientela (e di conseguenza anche all'utilizzatore finale), desideriamo richiamare la Vostra attenzione su alcuni aspetti che riguardano la riparazione dei nostri prodotti (**in particolare se visibilmente usurati o fuori dal periodo di garanzia**).

A prescindere dalla data di vendita del prodotto (e a maggior ragione se di molto superiore a un anno), se quest'ultimo ha un valore (prezzo di vendita Mujelli) inferiore a 60 euro, la riparazione e soprattutto l'invio del prodotto in Mujelli, **risulta non conveniente**.

Basti pensare ai soli costi del trasporto (18-20 euro fra andata e ritorno) un minimo di un ora di manodopera (25 euro) per l'analisi del difetto, la riparazione vera e propria e la gestione dei documenti e infine, se risultasse necessario sostituire un pezzo (come spesso succede), anche il costo di quest'ultimo (minimo 10 euro). Un totale minimo in sostanza di 55 euro.

Risulta quindi evidente che in tutti i casi sopramenzionati la sostituzione all'utilizzatore del pezzo con la vendita di uno nuovo è, oltre che economicamente vantaggiosa, anche più efficace in termini di servizio (tempi) e di sicurezza per il cliente stesso (un prodotto riparato non è comunque un prodotto nuovo e potrebbe presentare in seguito altre anomalie dovute all'usura).

A questo scopo tutti i prodotti mujelli (cannelli, riduttori, impugnature, lance da taglio ecc.) sono contraddistinti da un numero di lotto che ne identifica la data di fabbricazione.

Consigliamo i rivenditori **prima di rendere un prodotto** di verificare (anche con l'ausilio del corrispondente commerciale interno Mujelli) la data di fabbricazione del prodotto stesso e valutare quindi se è il caso o meno di renderlo.

## RESI PER ERRATA ORDINAZIONE

Entro 7 giorni dal ricevimento della merce è possibile richiedere il reso della stessa se fosse stata ordinata erroneamente.

Tale reso (concordato comunque con l'assistente commerciale interno) dà luogo ad un accredito dell'80% del valore della merce in quanto qualunque materiale venga reso al nostro centro logistico di Praga deve essere verificato qualitativamente e quasi sempre messo in nuove scatole in quanto le originali risultano danneggiate dai vari trasporti. In particolare i controlli qualitativi (che sono una garanzia per tutti i nostri clienti e che debbono essere eseguiti indipendentemente dal fatto che il prodotto "non sia stato usato") e le pratiche amministrative (accredito, ristoccaggio ecc.) comportano un costo valutato appunto nel 20% del valore del prodotto già venduto.

Per i prodotti della linea gas puri e della linea medizale, l'accredito in caso di restituzione può essere anche inferiore (es. 60%) in quanto le operazioni di ristoccaggio richiedono procedure formali molto complesse (prodotti soggetti a rintracciabilità).

**NOTE**

[illegible]

GCE Group is one of the world's leading companies in the field of gas control equipment. The headquarters are in Malmö, Sweden, and the two major supply units are located in Europe and Asia.

The company operates 18 subsidiaries around the world and employs more than 900 people. GCE Group includes four business areas – Cutting&Welding technology, Valves, Healthcare and Druva. Today's product portfolio corresponds to a large variety of applications, from single pressure regulators and blowpipes for cutting and welding to sophisticated gas supply systems for medical and electronics industry applications.



**GCE Mujelli S.p.A.**  
Via F.lli Cervi, 11  
37036 San Martino B.A. (VR)  
Tel. +39 045 8780525  
Fax. + 39 045 8780750  
[www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)



Gas Control Equipment