

A photograph of a welder in a red hard hat and black jacket working in a red industrial setting. In the foreground, a bundle of thin, light-colored welding rods is held by a brass nozzle attached to a gas cylinder with two pressure gauges. A semi-transparent white banner with the text 'MATERIAŁY SPAWALNICZE' is overlaid on the image.

MATERIAŁY SPAWALNICZE

RUTYLÓWE ELEKTRODY DLA SPAWANIA METODĄ MMA (SMAW)

ELEKTRODY RUTYLÓWE – (MAGIC ARC S I UNIWERSAL GV)



ELEKTRODA RUTYLÓWA DLA KAŻDEGO POŁOŻENIA

Elektroda ta ma zastosowanie uniwersalne. Może być używana w dowolnym położeniu i do wielu różnych aplikacji. To zapewnia spawaczom wyjątkowe poczucie bezpieczeństwa. Bardzo dobrze wyglądająca grań spoiny. Żużel jest łatwy do usunięcia.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stale konstrukcyjne, ogólnego przeznaczenia.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE:

Ogólnie konstrukcje metalowe, arkusze blachy, przewody rurowe, w warsztatach blacharskich, pojemniki, zbiorniki, kotły, rękodzieło, wyroby metalowe, itp. ...

ZALETY:

- Uniwersalna w każdej pozycji
- Bardzo poręczna
- Gładki i stabilny łuk
- Samoczynnie odpadający żużel

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
C101021N	300 mm	1,6 mm	693	4,5	3
C101022N	300 mm	2 mm	372	4	3
C101023N	350 mm	2,5 mm	280	5	3
C101024N	350 mm	3,2 mm	170	5	3
C101025N	450 mm	3,2 mm	175	6,5	3
C101026N	350 mm	4 mm	115	5	3
C101027N	450 mm	4 mm	111	6,5	3

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E220101N	300 mm	2 mm	93	1	1
E220102N	350 mm	2,5 mm	56	1	1
E220103N	350 mm	3,2 mm	34	1	1



DANE TECHNICZNE

Normy:	AWS A5.1: E 6013 EN 499: E 42 0 RC 11 ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Właściwości mechaniczne warstwy:	Rp0.2 >400 MPa Rm 510-580 MPa A5 >22%
Polaryzacja elektrody:	Ujemna
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 40V

WYSOKIE WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE ELEKTRODY RUTYLÓWEJ - (DIANE TS)



ELEKTRODA RUTYLÓWA DO KAŻDEGO POŁOŻENIA

Elektroda rutyłowa może być używana w dowolnym położeniu i do wielu różnych aplikacji. Właściwości mechaniczne ma nieco większe niż MAGIC ARC S. Wyjątkowo funkcjonalna dla spawaczy. Ma dobrą odporność na pękanie i bardzo dobrze wyglądającą grań spoiny. Żużel jest łatwo usuwany.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stale konstrukcyjne, ogólnego przeznaczenia.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE:

Ogólnie konstrukcje metalowe, arkusze blachy, przewody rurowe, w warsztatach blacharskich, pojemniki, zbiorniki, kotły, rękodzieło, wyroby metalowe, itp. ...

ZALETY:

- Uniwersalna w każdej pozycji
- Bardzo poręczna dla spawaczy
- Gładki i stabilny łuk
- Samoczynnie odpadający żużel

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
C101331N	300 mm	2 mm	372	4	3
C101332N	350 mm	2,5 mm	280	5	3
C101333N	350 mm	3,2 mm	170	5	3
C101335N	350 mm	4 mm	115	5	3



DANE TECHNICZNE

Normy:	AWS A5.1: E 6013 EN 499: E 42 0 RC 11 ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C<0,10 Mn=0,45 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Właściwości mechaniczne warstwy:	Re >420 MPa Rm 510-580 MPa A5 >22%
Polaryzacja elektrody:	Ujemna
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 40V

ZASADOWE ELEKTRODY DO SPAWANIA METODĄ MMA (SMAW)

ZASADOWE ELEKTRODY Z WYSOKĄ SPAWALNOŚCIĄ - (DIANE BT)



ZASADOWA ELEKTRODA PODWÓJNIE OTULONA

Zasadowa elektroda otulona prezentuje wyjątkowe właściwości spawalnicze ze względu na swoją podwójną otulinę. Łuk jest bardzo stabilny. Prawie nie ma odprysków. Żużel jest łatwousuwalny. Zalecany do przetopów i do źle przygotowanych złączy. NIEWIARYGODNIE PROSTA W OBSŁUDZE

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stale konstrukcyjne, ogólnego przeznaczenia, Stale rurowe, stale okrętowe, Stal do kotłów i zbiorników ciśnieniowych, stal o wysokiej wytrzymałości, stal żaroodporna, stal twarda do pracy na zimno.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE:

Ramki, ciężkie podpory, budownictwo okrętowe, zbiorniki ciśnieniowe, konstrukcje metalowe i do wszystkich prac remontowych.

ZALETY:

- Bardzo poręczna dla spawaczy
- Wysoka odporność na pękanie
- Gładki i stabilny łuk
- Łatwy do usunięcia żużel

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
C102404N	350 mm	2,5 mm	250	5	3
C102405N	350 mm	3,2 mm	150	5	3
C102407N	450 mm	4 mm	90	6	3



DANE TECHNICZNE

Normy:	AWS A5.1: E 7016 EN 499: E 38 2 B 12 H10; ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10
Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C<0,10 Si0,7 Mn0,9 P<0,02 S<0,02
Właściwości mechaniczne warstwy:	Re 450 MPa Rm 550 MPa A5 27%
Polaryzacja elektrody:	Dodatnia
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 70V

ELEKTRODA ZASADOWA DO STALI NISKOSTOPOWEJ – (DIANE B555)



UNIWERSALNA ELEKTRODA ZASADOWA.

Uniwersalna elektroda zasadowa z otuliną (115% uzysku) do spawania konstrukcji z dużym obciążeniem i bardzo dobrym zabezpieczeniem.

Dobre właściwości dla niskiej temperatury do -50 ° C. Odporna na powstawanie pęknięć zimnych. Łatwy do usunięcia żużel.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stale konstrukcyjne ogólnego przeznaczenia, stale rurowe, stale okrętowe, stal do kotłów i zbiorników ciśnieniowych, stal z wysoką wytrzymałością, stal żaroodporna, stal twarda do pracy na zimno.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE:

Ramki, podpory, budownictwo okrętowe, zbiorniki ciśnieniowe.

ZALETY:

- Bardzo poręczna dla spawaczy
- Łatwa w nakładaniu i ponownej aplikacji
- Wysoka odporność na pęknięcia
- Łatwy do usunięcia żużel

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
C102305N	350 mm	2,5 mm	208	5	3
C102306N	350 mm	3,2 mm	132	5	3
C102308N	450 mm	4 mm	90	6	3



DANE TECHNICZNE

Normy:	AWS A5.1: E 7018-1 EN 499: E 42 4 B 32 H5; ISO 2560-A: E 42 4 B 32 H5
Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C<0,10 Si0,4 Mn1,1 P<0,025 S<0,025
Właściwości mechaniczne warstwy:	Re >420 MPa Rm 510-610 MPa A5 >22%
Polaryzacja elektrody:	Dodatnia
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 70V

ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNEJ METODĄ MMA (SMAW)

RUTYLOWO-ZASADOWA ELEKTRODA DLA STALI NIERDZEWNEJ 316L - (INOX RR316LC I INOX 19.12.3L)



ELEKTRODA RUTYLOWA DO STALI NIERDZEWNEJ.

Elektroda rutylovo-zasadowa zapewnia spaw metalu w niskoemisyjnej austenitycznej stali nierdzewnej (316L). Do spawania używana jest austenityczna stal nierdzewna typu 18/8/3 i stal platerowana. Zapewnia to doskonałą odporność na korozję. Gładkie lico spoiny. Łatwy do usunięcia żużel.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stal 316L nierdzewna typu (18/8/3) i podobnej klasy.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE:

Przemysł chemiczny i petrochemiczny, budowa statków, zbiorniki, rury, wymienniki ciepła, przemysł spożywczy.

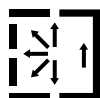
ZALETY:

- Uniwersalna niskowęglowa stal nierdzewna
- Doskonała odporność na korozję
- Bardzo poręczna dla spawaczy
- Otulina z bardzo niską absorpcją wilgoci

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E310101N	250 mm	1,6 mm	477	4	1
E310102N	300 mm	2,0 mm	332	4	1
E310103N	300 mm	2,5 mm	212	4	1
E310104N	350 mm	3,2 mm	140	5	1

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E220105N	300 mm	2,5 mm	23	0,420	1
E220106N	350 mm	3,2 mm	13	0,440	1

DANE TECHNICZNE



Normy:	AWS A5.4: E316L-16 EN 1600: E 19 12 3L R 32; ISO 3581-A: E 19 12 3L R 32
Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C<0,03 Si0,8 Mn0,7 Cr18,5 Ni12,0 Mo2,7
Właściwości mechaniczne warstwy:	Rp0.2 >400 MPa Rm >560 MPa A5 >35%
Polaryzacja elektrody:	Dodatnia
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 70V

ELEKTRODA 312 DO STALI NIERDZEWNEJ - (INOX 29.10R I GV SUPER 20.09)



ELEKTRODA RUTYLOWA DO NAPRAW STALI NIERDZEWNEJ.

Jest to elektroda zasadowo - rutylova o zwiększonych właściwościach mechanicznych depozytu stali nierdzewnej. Wysoka odporność na pękanie. Spawanie wszystkich stali niskostopowych i wysokostopowych. Elektroda jest różnego przeznaczenia do napraw o wysokim poziomie zabezpieczeń. Miękkie stopienie, estetyczny wygląd spoin, Samoczynnie odpadający żużel.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stal węglowa, stal ocynkowana, stal nierdzewna, stal narzędziowa, stal manganowa, itp. ...

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE:

Naprawa i konserwacja na nieznanym, trudne do spawania lub stal niezidentyfikowana.

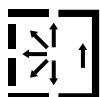
Nadaje się do warstw buforowych przed utwardzaniem powierzchni, budowy trzonów tłokowych, przekładni ...

ZALETY:

- Idealnie uniwersalna
- Wysoka odporność
- Depozyt stali
- Bardzo dobrze wyglądająca grań spoiny

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E290101N	300 mm	2,5 mm	216	4	1
E290102N	350 mm	3,2 mm	145	5	1
E290103N	350 mm	4 mm	95	5	1

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E220110N	300 mm	2,5 mm	22	0,400	1
E220111N	350 mm	3,2 mm	13	0,420	1



DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C<0,10 Mn=0,6 Si=1,0 Cr=29,0 Ni=9,5 Mo=0,5
Właściwości mechaniczne warstwy:	Rp0,2>500 MPa Rm=750/850 MPa A%>20
Normy:	EN 1600/ISO 3581-A: E29.9 R 32; AWS A5-4(E312-16)

ELEKTRODY DO SPAWANIA ŻELIWA METODĄ MMA (SMAW)

ELEKTRODA NA BAZIE CZYSTEGO NIKLU - (FUN N ° 1 I GV FONTE)



ELEKTRODA NA BAZIE CZYSTEGO NIKLU.

Elektroda prętowa z dużą zawartością niklu, do napraw na zimno różnych gatunków żeliwa. Bardzo gładkie topienie. Wysoka przewodność.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Wszystkie szare żeliwa płytkowe.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE:

Naprawa bloków silnika, ramy maszyn narzędziowych, reduktory, korpusy zaworów i pomp, odlewy.

ZALETY:

- Doskonała spawalność we wszystkich pozycjach, bez wstępnego podgrzewania.
- Jednorodny i łatwy do obróbki depozyt.
- Duże rozszerzenie depozytu dla żeliwa płytkowego
- Idealny do naprawy stary żeliw

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E660101N	350 mm	2,5 mm	235	5	1
E660102N	350 mm	3,2 mm	145	5	1
E660104N	350 mm	2,5 mm	47	1	1
E660108N	350 mm	3,2 mm	29	1	1

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E220125N	350 mm	2,5 mm	6	0,130	1
E220126N	350 mm	3,2 mm	4	0,130	1

DANE TECHNICZNE



Analiza chemiczna warstwy %:	C1,2 Si<2,0 Mn<1,0 Fe<2,0 Ni>95,0
Właściwości mechaniczne warstwy:	Rm >300 MPa Hardness ~180 HB
Polaryzacja elektrody:	Dodatnia, Ujemna
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 40V
Normy:	AWS A 5.15: ENI-CI DIN 8573: E Ni BG 11; ISO 1071: E C Ni-CI 3

ELEKTRODY DO NAPAWANIA METODĄ MMA (SMAW)

ELEKTRODY DO NAPAWANIA (DIROK RB 600 I GV RECHARGE DURE)



ELEKTRODY RUTYLOWE DO NAPAWANIA

Elektroda rutylowo-zasadowa w otulinie do napawania elementów konstrukcyjnych i maszyn narażonych na zużycie, jak również narzędzi wykonanych ze stali niskostopowych i odlewów. Odporność na umiarkowane ścieranie, wstrząsy i ciśnienie. Elektrody są łatwe do spawania, nawet na małych urządzeniach spawalniczych z niskim napięciem do zajarzenia łuku. Przepływ gładki, prawie nie ma odprysków, Samoczynnie odpadający żużel, ładne lico spoiny, depozyt pozbawiony pęknięć, obróbka mechaniczna odbywa się za pomocą szlifowania.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stale niskostopowe, stale stopowe, płyty narażone na silne zużycie.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA:

Napawanie form, zgarniaczy, czerpaki i zęby czerpaków, części koparki, dłuta, śruby łańcuchowe, ogniwa gąsienicowe, narzędzia tnące, stożki szyszki kruszarki.

ZALETY:

- Uniwersalna we wszystkich pozycjach
- Dobra odporność na ścieranie, uderzenia i ciśnienie
- Żużel łatwy do usunięcia
- Obróbka maszynowa przez szlifowanie

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E600101N	450 mm	3,2 mm	143	6,5	3
E600102N	450 mm	4 mm	91	6,5	3
E600103N	450 mm	5 mm	65	6,5	3



Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E220115N	450 mm	3,2 mm	19	0,860	1

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C1,0 Si0,5 Mn1,3 Cr4.5
Właściwości mechaniczne warstwy:	~ 600 HB; 55-60 HRC Uzyskane przy wypełnieniu spoiny, 2-3 ściegi
Polaryzacja elektrody:	Ujemna
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 45V
Normy:	DIN 8555: E2-UM-60 EN 14700: E Fe2

ELEKTRODA DO NAPAWANIA Z WYSOKIM UZYSKIEM - (GV RECHARGE AW)



WYSOKA WYDAJNOŚĆ ELEKTRODY DO NAPAWANIA.

Elektrody wysokiego uzysku (160%) do napawania depozytów zawierających węgliki, odporność na ekstremalne warunki ścierania przez twarde cząstki i uderzenia. Podwyższona twardość (63 HRC przed rozcieńczeniem). Tylko obróbka mechaniczna poprzez szlifowanie. Napawanie w jednym, dwóch, ewentualnie trzech ściegach.

ZALETY:

- Bardzo dobry kompromis pomiędzy odpornością na ścieranie a uderzeniem
- Wysoka odporność na ścieranie mineralne
- Wysoki uzysk do 160%
- Bardzo dobrze wyglądająca grań spoiny

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stale stopowe i niestopowe, płyty narażone na ścieranie

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA:

W inżynierii lądowej i wodnej, przy wyrobiskach i sprzęt służący do rozbijania, korpusy pomp do materiałów ściernych, zęby koparki, pompy do masy betonowej, kruszarki do wydobywania rud, prasa do cegieł, płyty pancerne, sprzęt rolniczy, itp.



Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
E220120N	350 mm	3,2 mm	14	0,690	1

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C3,3 Si1,0 Mn0,5 Cr29,0
Twardość:	Twardość 1-szego ściegu ~ 58 HRC
Twardość całej spoiny	~ 60 HRC
Polaryzacja elektrody:	Dodatnia
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 50V
Normy:	DIN 8555: E10-UM-60-GRPZ EN 14700: E Fe14

ELEKTRODA DO NAPAWANIA METODĄ MMA (SMAW)

ELEKTRODA DO NAPAWANIA Z BARDZO WYSOKIM UZYSKIEM - (DIROCK RB 800A)



ELEKTRODA DO NAPAWANIA O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI WĘGLIKÓW-CR.

Elektroda do napawania z ultra-wysokim uzyskiem (190%) odpowiednia do prewencyjnej konserwacji i ochrony elementów narażonych na warunki ekstremalnego ścierania. Wysoka odporność na ścieranie, z powodu wysokiej zawartości Cr i C. Żywotność utwardzonych części wydłużona aż do 50 razy dłużej niż w przypadku pozostałych elektrod o podobnej twardości.

RODZAJE SPAWANEJ STALI:

Stale stopowe i niestopowe, płyty narażone na ścieranie.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA:

Przekładnie, korpusy pompy do materiałów ściernych, zęby koparki, kruszarki materiałów mineralnych, pompy do masy betonowej, śruby do pras do cegieł, tarcze ściernie.

ZALETY:

- Bardzo dobry kompromis pomiędzy odpornością na ścieranie, a uderzeniem
- Wysoka odporność na ścieranie mineralne
- Bardzo wysoki uzysk do 190%

Nr Kat.	Długość	Ø	Szt./paczka	Kg/paczka	Paczki/pudełko
C122504N	350 mm	3,2	100	5	3

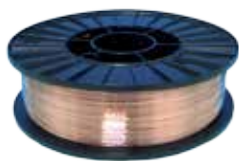


DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna warstwy %:	Fe (baza) C3,3 Si1,0 Mn0,5 Cr29,0
Twardość:	60-63 HRC Twardość w 2 ściegu
Polaryzacja elektrody:	Dodatnia
Napięcie obwodu wyjściowego(OCV)	~ 50V
Normy:	DIN 8555: E10-UM-60-GRZ EN 14700: E Fe15

LITE DRUTY DO SPAWANIA METODĄ MIG / MAG (GMAW)

DRUTY LITE DO STALI MIĘKKIEJ (SG2)



Lity drut miedziany przeznaczony do spawania metodą GMAW w osłonie do stali miękkiej. Ogólnie odpowiedni do zastosowań w konstrukcjach metalowych, samochodowych, stoczniowych, stolarce itp.

ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1

AWS A5.18: ER70S-6

CSA W48:06: B-G49A5 C G6

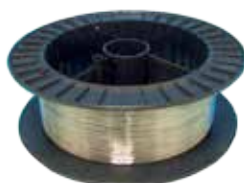
Nr Kat.	Opis	Ø	Kg/paczka	Szpula	Zwój
C130101	MIGIRON	0,6 mm	15 kg	Plastikowa D.30	regularny
C130106	MIGIRON	0,6 mm	5 kg	Plastikowa D.20	przypadkowy
C130102	MIGIRON	0,8 mm	15 kg	Plastikowa D.30	regularny
C130107	MIGIRON	0,8 mm	5 kg	Plastikowa D.20	przypadkowy
C130103	MIGIRON	1,0 mm	15 kg	Plastikowa D.30	regularny
C130104	MIGIRON	1,2 mm	15 kg	Plastikowa D.30	regularny

DANE TECHNICZNE



Typowy skład drutu %:	Fe (baza) C0,07 Mn1,45 Si0,85 Cu0,30max
Właściwości mechaniczne wszystkich stopiów:	Rm: 560MPa Rp(0,2%): 460MPa A%: 30
Natężenie prądu spawania:	Prąd stały, polaryzacja dodatnia

DRUTY LITE DO STALI GALWANIZOWANEJ



Lity drut miedziany przeznaczony do spawania w osłonie do stali galwanizowanej oraz stali ocynkowanej. Ogólnie odpowiedni dla zastosowań w konstrukcjach metalowych, samochodowych, stoczniowych, stolarce itp.

ISO 14341-A: G2Ti

EN 440: G2Ti

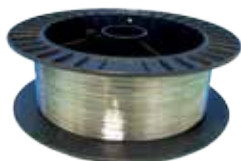
AWS A5.18: ER70S-2

Nr Kat.	Opis	Ø	Kg/paczka	Szpula	Zwój
C150124	MIGALVA	0,6 mm	5 kg	Plastikowa D.20	przypadkowy
C150126	MIGALVA	0,8 mm	5 kg	Plastikowa D.20	przypadkowy
C150125	MIGALVA	0,8 mm	15 kg	Plastikowa D.30	regularny

DANE TECHNICZNE

Typowy skład drutu %:	Fe (baza) C0,06 Si0,6 Mn1,2 Al0,1 Ti0,1 Cu0,2 Zr0,08 S0,01 P0,015
Właściwości mechaniczne wszystkich stopiów:	Rm: 560MPa Re: 460MPa A%: 28
Natężenie prądu spawania:	Prąd stały (D.C.), polaryzacja dodatnia

LITE DRUTY DO BRĄZÓW (CUSI3)



Do naprawy galwanizowanej blach lub blach o wysokiej sprężystości. Idealny dla biznesu związanego z naprawą samochodów. Należy stosować do niego argon.

ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

AWS A5.7: ERcuSi-A

EN 14640: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

Nr Kat.	Opis	Ø	Kg/paczka	Szpula	Zwój
C150408	MIGALVA HQ	0,8 mm	5 kg	Plastikowa D.20	przypadkowy
C150410	MIGALVA HQ	1,0 mm	5 kg	Plastikowa D.20	przypadkowy

DANE TECHNICZNE

Typowy skład drutu %:	Cu (baza) Sn0,8 Mn1,0 Si3,0 Zn<0,1 Al<0,01 Pb<0,02
Właściwości mechaniczne wszystkich stopiów:	Rm: 350MPa Rp(0,2%): 150MPa A%: 42
Natężenie prądu spawania:	Prąd stały (D.C.), polaryzacja dodatnia

LITE DRUTY DO ALUMINIUM



Lity aluminiowy drut do spawania stopów aluminium z 3-5% Mg. Stosowany w przemyśle stoczniowym z uwagi na doskonałą odporność na korozję w słonej wodzie i doskonałe właściwości mechaniczne, a także do budowy samochodów ciężarowych i kontenerów do transportu soli i fosforanów.

EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr)

AWS A5.10: ER5356

Nr Kat.	Opis	Ø	Kg/paczka	Paczka
C140401	MIGALU AG5	1,0 mm	6 kg	1
C140402	MIGALU AG5	1,2 mm	6 kg	1

DANE TECHNICZNE

Typowy skład drutu %:	Al(baza) Si0,06 Fe0,17 Cu0,004 Mn0,15 Mg4,8 Zn0,01 Cr0,12 Ti0,08
Właściwości mechaniczne wszystkich stopiów	Rm: 350MPa Rp(0,2%): 150MPa A%: 42
Natężenie prądu spawania:	Prąd stały (D.C.), polaryzacja dodatnia

STOP NA OSNOWIE STALI NIERDZEWNEJ DO SPAWANIA METODĄ TIG (GTAW)

STAL NIERDZEWNA 308



Spoivo do spawania metodą TIG do stali nierdzewnej (304L, 304, 347, 321, itp.).

IDEALNY DO:

Spawania rurociągów, pracach z małą grubością, równej lub niższej niż 3 mm i przechodzącej penetracji. Nadaje się również do spawania w osłonie tlen-acetylen (bez osłony tlen-propan).

ISO 14343-A: W 19 9 L

AWS A5.9: ER308L

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B100302K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,2 mm	5 kg
B100303K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,6 mm	5 kg
B100304K	GAZINOX 308 L Si	1 m	2 mm	5 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Fe (baza) C=0,015 Cr=19,5 Ni=9,8 Si=0,42 Mn=1,8
Właściwości mechaniczne	Rm: 600 N/mm ² Rp(0.2): 430 N/mm ² A%: 38%

STAL NIERDZEWNA 316



Spoivo do spawania metodą TIG do stali nierdzewnej w formie ustabilizowanej (316, 316L, itp.) lub nieustabilizowanej. Temperatura robocza od -120 °C do +400 °C. Stosowane w przemyśle chemicznym i petrochemicznym, rafineriach, przemyśle spożywczym.

IDEALNY DO:

Spawania rurociągów, pracach z małą grubością, równej lub niższej niż 3 mm i przechodzącej penetracji. Nadaje się również do spawania w osłonie tlen-acetylen (nie tlen-propan).

ISO 14343-A: W 19 12 3 L

EN 12072-99: W 19 12 3 L

AWS A5.9-95: ER316L

DIN 8556-86: X2 CrNiMo 19.12

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B100402K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,2 mm	5 kg
B100403K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,6 mm	5 kg
B100404	GAZINOX 316 L Si	1 m	2 mm	5 kg
B100406K	GAZINOX 316 L Si	1 m	2,5 mm	5 kg
B100405K	GAZINOX 316 L Si	1 m	3,2 mm	5 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Fe (baza) C=0,02 Cr=18,6 Ni=12,4 Mo=2,8 Si=0,45 Mn=1,8
Właściwości mechaniczne:	Rm: 600 N/mm ² Rp(0.2): 450 N/mm ² A%: 38%

STOPY NA OSNOWIE ALUMINIOWEJ DO SPAWANIA METODĄ TIG(GTAW)

ALUMINUM (AG5)



Spoiwo do spawania metodą TIG stopów aluminium. Spawanie wszystkich elementów aluminiowych. Mg max: 5%. Stosowane w stocznich, w kolejnictwie, samochodach, rurociągach, nadwoziach, podczas konserwacji.

UNI S / DIN S: Al Mg 5
AA: 5356

BS 2901 Pt 4: 5356

AFNOR: AG 5

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B110401K	GAZALU AG5	1 m	1,6 mm	2 kg
B110403K	GAZALU AG5	1 m	2 mm	2 kg
B110408K	GAZALU AG5	1 m	2,4 mm	2 kg
B110404K	GAZALU AG5	1 m	3,2 mm	2 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Al (baza) Si=0,4 Fe=0,4 Cu=0,1 Mn= 1,0 Mg=5,0 inne
Właściwości mechaniczne:	Rm: 300 N/mm ² ; A%: 30
Zakres topnienia:	560 - 630° C

ALUMINUM (AS 12)



Spoiwo do spawania techniką autogeniczną i metodą TIG stopów aluminium. Spawanie odlewów aluminiowych z Si> 7%. Wysoka wytrzymałość na rozciąganie i korozję. Niska temperatura topnienia.

IDEALNY DO:

Spawanie aluminium metodą tlen-acetylen lub metodą TIG. Płynne topienie bez bąbelkowania i żuźla.

UNI S / DIN S: Al Si 12
AA: 4047

BS 2901 Pt 4: N2

AFNOR: AS 12

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B110501K	GAZALU AS 12	1 m	2 mm	2 kg
B110503K	GAZALU AS 12	1 m	3,2 mm	2 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Al(baza) Si=12,5 Fe=0,45 Cu=0,04 Mn= 0,09 Mg=0,04 inne
Właściwości mechaniczne:	Rm: 160 N/mm ² ; A%: 15
Zakres topnienia:	570 - 590° C

PROSZEK TOPNIKA (ODTLENIACZ)



Nr Kat.	Opis	Paczka
B140112	FLUX GAZALU*	200 g
	(dla stopów aluminium AG5 i AS12)	

STOPY NA OSNOWIE ALUMINIOWEJ DO SPAWANIA W OSŁONIE TLENOWEJ

ALUMINIOWY DRUT PROSZKOWY (WŁASNY TOPNIK)



PRĘTY ALUMINIOWE DRUTU PROSZKOWEGO DO SPAWANIA W OSŁONIE TLENOWEJ.

Idealny do spawania płyt, profili i łączenia materiałów z CZYSTEGO ALUMINIUM, gdy nie jest możliwe zastosowanie spawania elektrycznego. Nie nadaje się do wykonywania napraw w obszarze chłodnictwa i klimatyzacji.

UNI S / DIN S : Al 99,5
AA: 1050

BS 2901 Pt 4: 1050 A

AFNOR: A 5

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
MA60015	GAZALU AD	0,8 m	2 mm	1kg
MA60020	GAZALU AD	0,8 m	3 mm	1kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Al(baza) Si=0,25,5 Fe=0,4 Cu=0,05 Mn= 0,03 inne
Właściwości mechaniczne:	Rm: 120 N/mm ² ; A%: 25
Zakres topnienia:	610 - 640° C

STOPY NA OSNOWIE ŻELAZA DO LUTOWANIA TWARDEGO

MIĘKKA STAL POKRYTA MIEDZIĄ



Spoivo do spawania bardzo miękkich stali techniką autogeniczną. Spawanie autogenem wszystkich części z miękkiej stali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie oraz konserwacja. Odpowiedni do wykorzystania przez hydraulików i osób zajmujących się naprawą kotłów

IDEALNE DO:

Łączenie bardzo miękkich stali z zastosowaniem palnika tlen-acetylen (nie tlen-propan). Płynne topnienie bez bulgotania lub powstawania żużlu. Stal powleczone miedzią nie rdzewieje, nie powoduje zabrudzeń, nie bąbelkuje podczas spawania.

DIN EN ISO 10016-2

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B100201K	GAZOFER CU	1 m	1,5 mm	10 kg
B100202K	GAZOFER CU	1 m	2 mm	10 kg
B150340	GAZOFER CU	0,5 m	2 mm	1 kg
B100203K	GAZOFER CU	1 m	2,5 mm	10 kg
B100204K	GAZOFER CU	1 m	3 mm	10 kg
B150341	GAZOFER CU	0,5 m	3 mm	1 kg
B100205K	GAZOFER CU	1 m	4 mm	10 kg
B100206K	GAZOFER CU	1 m	5 mm	10 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Fe (baza) C=0,1 Si=0,2 Mn=0,5 P=0,02 S=0,02
Właściwości mechaniczne:	Rm: 550 N/mm ² ; A%: 6
Zakres topnienia:	>1200°C

STOSOWANY BEZ PROSZKU SPAWALNICZEGO

ŻELIWO WYŻARZONE CZARNE



Oferuje doskonałą elastyczność i miękkość dzięki procesowi wyżarzania.

IDEALNY DO:

Spawania samoczynnego stali i żelaza (wykorzystywany w dziedzinie budownictwa, rolnictwa, mechanice i ogólnie przy konstrukcji stalowej).

DIN 8554 : G-I AWS A5.2: R 45

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
MA10005	IRON	1 m	2,0 mm	10 kg
MA10010	IRON	1 m	3,0 mm	10 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Fe (baza) C=0,06 Mn=0,4 Si=0,1
Zakres topnienia:	1425 - 1540°C

STOPY NA OSNOWIE MIEDZI DO LUTOWANIA TWARDEGO

MOSIĄDZ Z KRZEMEM (OTULINA TOPNIKA)



Do lutowania twardego metali żelaznych i stopów miedzi. Lutowanie twarde stopów stali, brązu, galwanicznie obrabianych metali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie, konserwacja, prace rzemieślnicze, narzędzia rolnicze.

IDEALNY DO:

Stopów mosiądzu. Wysokiej jakości, odporne i plastyczne spawy lutowania twardego. Znakomita płynność bez odparowywania cynku na częściach z metalizacją galwaniczną.

EN 1044 : CU302

DIN 8513 : L-CuZn39Sn

AWS A5-8: RB CuZn-Al

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B130201	OTULINA GAZOBRONZE	1 m	1,5 mm	174
B130202	OTULINA GAZOBRONZE	1 m	2 mm	120
B130203	OTULINA GAZOBRONZE	1 m	2,5 mm	80
B130204	OTULINA GAZOBRONZE	1 m	3 mm	60
B130205	OTULINA GAZOBRONZE	1 m	4 mm	40

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B150319	OTULINA GAZOBRONZE	0,5 m	3 mm	1 kg
B150318	OTULINA GAZOBRONZE	0,5 m	2 mm	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 inne
Parametry mechaniczne:	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Zakres topnienia:	870-890°C

MOSIĄDZ Z KRZEMEM (BEZ OTULINY)



Do lutowania twardego metali żelaznych i stopów miedzi. Lutowania twardego stopów, stali, brązu i metali galwanizowanych. Produkcja rurociągów, prace blacharskie, konserwacja, prace rzemieślnicze, narzędzia rolnicze.

IDEALNY DO:

Stopów mosiądzu. Wysokiej jakości, odporne i plastyczne spawy lutowania twardego. Znakomita płynność bez odparowywania cynku na częściach z metalizacją galwaniczną.

EN 1044 : CU302

DIN 8513 : L-CuZn39Sn

AWS A5-8: RB CuZn-Al

Nr Kat.	Description	Long	Ø	Qt.
B130101K	BEZ OTULINY GAZOBRONZE	1 m	1,5 mm	10 kg
B130102K	BEZ OTULINY GAZOBRONZE	1 m	2 mm	10 kg
B130103K	BEZ OTULINY GAZOBRONZE	1 m	2,5 mm	10 kg
B130104K	BEZ OTULINY GAZOBRONZE	1 m	3 mm	10 kg
B130105K	BEZ OTULINY GAZOBRONZE	1 m	4 mm	10 kg
B130108K	BEZ OTULINY GAZOBRONZE	1 m	5 mm	10 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 inne
Parametry mechaniczne:	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Zakres topnienia:	870-890°C

Do stosowania z proszkiem odtleniającym GAZOBRONZE B140106

PROSZEK SPAWALNICZY (ODTLENIACZ)



Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość
B140106	PROSZEK GAZOBRONZE	250 g	1

BUTBRO Topniki

Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość
946601	PROSZEK TOPNIKA SIFBRONZE	500 g	1

STOP NA OSNOWIE MIEDZI DO LutowANIA TWARDEGO

MOSIĄDZ Z NIKLEM (POWŁOKA TOPNIKA)



Do spawania metali żelaznych i stopów miedzi pod dużym obciążeniem. Lutospawanie stopów, stali, brązów, galwanicznie obrabianych metali, niklu. Produkcja lub naprawy narzędzi, konstrukcji rurkowych – wszędzie tam, gdzie spoina spawana poddana jest obciążeniu.

IDEALNY DO:

Stopów mosiądzu z dużą zawartością niklu. Duża wytrzymałość mechaniczna. Cieknie bardzo płynnie. Ekstremalnie sprężysta powłoka (bardzo trudne kruszenie nawet podczas zginania drutu).

EN 1044 : CU305

DIN 8513 : L-CuNi10Zn

AWS A5-8: RBCuZn-D

ISO 3677 : B-Cu49ZnNi(Si)-890/920

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B150322	OTULINA Ni GAZOBRONZE	1 m	2 mm	1 kg
B150323	OTULINA Ni GAZOBRONZE	1 m	3 mm	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %: Cu=48 Zn=41,6 Ni=10,0 others=0,4

Parametry mechaniczne: Rm: 750 N/mm² ; A%: 25

Zakres topnienia: 890-920°C

Stop w otulinie, który nie wymaga środka odtleniającego. Jeśli jest to pożądane, można dodać GAZOBRONZE B140106 (250 g) w postaci proszku odtleniającego.

STOP NA OSNOWIE MIEDZIANO-FOSFOROWEJ DO LutowANIA TWARDEGO

LUT MIEDZIANO FOSFOROWY



Stop fosforu i miedzi do lutowania twardego stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym, armatury sanitarnej.

LUTOWANIE TWARDE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM:

Cieknie bardzo płynnie. Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

EN 1044: CP202

DIN 8513: L-CuP7

AWS A5-8: BCuP-2

ISO 3677: B-Cu93P 710-825

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość	Kateg. zapasu
B130408	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	500 g	DFW
B130405	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	1 kg	DFW
B130406	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	5 kg	MTO
B130407	GAZPHOS 01	0,5 m	3 mm	1 kg	MTO

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Cu=93 P=7
Parametry mechaniczne:	Rm: 500 N/mm ² ; A%: 4
Zakres topnienia:	710-820°C

NA STOPIE MIEDZI ZNAJDUJE SIĘ SUBSTANCJA SAMOTRAWIĄCA. DO LutowANIA MOSIĄDZU LUB BRĄZU ZASTOSOWAĆ ŚRODEK TRAWIĄCY FLUXOBRAZ ATG, KOD B140110 (150 G).

LUT MIEDZIANO-FOSFOROWY Z 2% SREBRA



Stop fosforu i miedzi z 2 % srebra do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym: Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

LUTOWANIE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

EN 1044 : CP105

DIN 8513 : L-Ag2P

AWS A5-8 : BCuP-6

ISO 3677 : B-Cu91PAg 650-820

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość	Kateg. zapasu
B130801	GAZPHOS 2	0,5 m	2 mm	1 kg	DFW
B130802	GAZPHOS 2	0,5 m	2 mm	500 g	MTO

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Cu=91 P=7 Ag=2
Parametry mechaniczne:	Rm: 550 N/mm ² ; A%: 6
Zakres topnienia:	650-820°C

NA STOPIE MIEDZI ZNAJDUJE SIĘ SUBSTANCJA SAMOTRAWIĄCA. DO LutowANIA MOSIĄDZU LUB BRĄZU ZASTOSOWAĆ ŚRODEK TRAWIĄCY FLUXOBRAZ ATG, KOD B140110 (150 G).

TOPNIK (ODTLENIACZ)



FLUXOBRAZ ATG (certyfikowany przez firmę gazową ATG FR) może być wykorzystany jako odtleniacz również dla stopów srebra.

Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość.	Kateg. zapasu
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1	DFW

STOP NA OSNOWIE MIEDZIANO-FOSFOROWEJ DO LUTOWANIA TWARDEGO

LUT MIEDZIANO-FOSFOROWY Z 5% SREBRA



Stop fosforu i miedzi z 5 % srebra do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym: Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

LUTOWANIE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

EN 1044: CP104

DIN 8513: L-Ag5P

AWS A5-8: BCuP-3

ISO 3677: B-Cu89PAg 650-810

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość	Kateg. zapasu
B130502	GAZPHOS 5	0,5 m	2 mm	250 g	ATO

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Cu=89 P=6 Ag=5
Parametry mechaniczne:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 8
Zakres topnienia:	650-810°C

NA STOPIE MIEDZI ZNAJDUJE SIĘ SUBSTANCJA SAMOTRAWIĄCA. DO LUTOWANIA MOSIĄDZU LUB BRĄZU ZASTOSOWAĆ ŚRODEK TRAWIĄCY FLUXOBRAZ ATG, KOD B140110 (150 G).

ZATWIERDZONY PRZEZ ATG LUT MIEDZIANO-FOSFOROWY Z 6% SREBRA



Stop fosforu i miedzi z 6 % srebra do lutowania twardego WYSOKOTEMPERATUROWEGO stopów miedzi. Zatwierdzony przez FRANCUSKIE MINISTERSTWO PRZEMYSŁU (ATG). Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym, np. rurociągi gazów łatwopalnych (z wyjątkiem acetyleny). Wszystkie części wykonane z miedzi, mosiądzu i brązu.

Lutowanie z działaniem kapilarnym do zabezpieczenia rurek i złączy.

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

NF A 81-362 (12/2010): CuP291

EN 1044: CP103

DIN 8513: L-Ag6PNI

ISO 3677: B-Cu87PAg(Ni)-645/725

ZATWIERDZONY PRZEZ ATG

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość	Kateg. zapasu
B131003	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	1 kg	MTO
B131004	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	500 g	ATO
B131005	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	250 g	DFW

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Cu=86,6 P=7,3 Ag=6,0 Ni=0,1
Parametry mechaniczne:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 8
Zakres topnienia:	645-725°C

ZASTOSOWAĆ PROSZEK TRAWIĄCY FLUXOBRAZ ATG, KOD B140110 (150 G).

TOPNIK (ODTLENIACZ)



FLUXOBRAZ ATG (certyfikowany przez firmę gazową ATG FR) może być wykorzystany jako odtleniacz również dla stopów srebra.

Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość.	Kateg. zapasu
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1	DFW

STOP NA OSNOWIE MIEDZIANO-FOSFOROWEJ DO LUTOWANIA TWARDEGO

LUT MIEDZIANO-FOSFOROWY Z 15% SREBRA



Stop fosforu i miedzi z 15 % srebra do lutowania stopów miedzi, montażu rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym. Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

LUTOWANIE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Potrójny stop miedź-srebro-fosfor z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. GAZOPHOS 15 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-propan lub tlen-acetylen z neutralnym ustawieniem płomienia.

EN 1044: CP102

DIN 8513: L-Ag15P

AWS A5-8: BCuP-5

ISO 3677: B-Cu80AgP 650-800

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Ilość
B130901	GAZPHOS 15	0,5 m	2 mm	1 kg
B130902	GAZPHOS 15	0,5 m	2 mm	250 g

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Cu=80,0 P=5,0 Ag=15,0
Parametry mechaniczne:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 10
Zakres topnienia:	650-800°C

Na stopie miedzi znajduje się substancja samotrąwi¹ca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140110 (150 g).

TOPNIK (ODTLENIACZ)



FLUXOBRAZ ATG (certyfikowany przez firmę gazową ATG FR) może być wykorzystany jako odtleniacz również dla stopów srebra.

Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1

STOP NA OSNOWIE MIEDZIANO-FOSFOROWEJ DO LutowANIA TWARDEGO (BEZ KADMU)

20% SREBRA (OTULINA TOPNIKA)



Stop z dużą zawartością srebra (20 %) do montażu części stalowych /mosiężnych /miedzianych, montaż nieprawidłowo wyprodukowanych części. Ogólnie lutowanie w niskich temperaturach.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Ekstremalnie sprężysta powłoka (nie kruszy się nawet podczas zginania drutu). GAZARGENT 20 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

ISO 3677: B-Cu46ZnAgSi-690/810

EN 1044: close to AG206

DIN 8513: L-Ag20

OTULINA ZREDUKOWANA

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Współczynnik topnika	Pręty / opakowanie	Waga
B130905	OTULINA GAZARGENT 20	0,5 m	2 mm	26%	14	250 g

OTULINA STANDARDOWA

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Współczynnik topnika	Pręty / opakowanie	Waga
B130950	OTULINA GAZARGENT 20	0,5 m	2 mm	40%	45	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Ag20 Cu46 Zn33,8 Si0,2
Parametry mechaniczne:	Rm: 400 N/mm ² A%: 20
Zakres topnienia:	690-810°C

30% SREBRA (POWLEKANY TOPNIK)



Stop z dużą zawartością srebra (30 %) do montażu części stalowych /mosiężnych /miedzianych, montaż nieprawidłowo wyprodukowanych części. Ogólnie lutowanie w niskich temperaturach.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Ekstremalnie sprężysta powłoka (nie kruszy się nawet podczas zginania drutu). GAZARGENT 30 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia. NIE ZAWIERA KADMU.

ISO 3677: B-Cu36ZnAgSn-665/755

EN 1044: AG107

DIN 8513: L-Ag30Sn

ISO 17672: Ag 130

OTULINA ZREDUKOWANA

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Współczynnik topnika	Pręty / opakowanie	Waga
B130607	OTULINA GAZARGENT 30	0,5 m	2 mm	26%	14	250 g

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Ag30 Cu36 Zn32 Sn2
Parametry mechaniczne:	Rm: 500 N/mm ² A%: 18
Zakres topnienia:	665-755°C

STOP NA OSNOWIE SREBRA (NIE ZAWIERA KADMU) DO LUTOWANIA TWARDEGO

34% SREBRA (RDZEŃ TOPNIKA W RURCE)



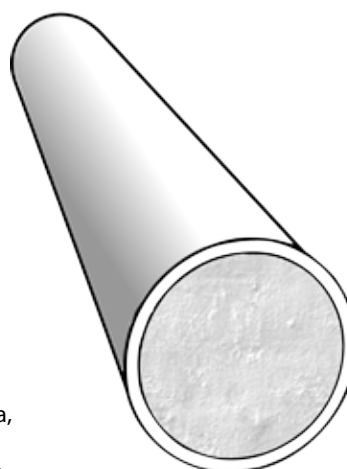
**WYPRODUKOWANY
WE FRANCJI**



TBW (rurka z rdzeniem do lutowania twardego) jest ostatnią największą ewolucją myśli technicznej pod względem kształtu produktu i procesu (opatentowana na całym świecie przez firmę Selectarc).

Topnik jest „ograniczony” w wytłaczanej rurce (bez szwu), co gwarantuje jednolite właściwości topnika i doskonały proces lutowania twardego. Ta innowacja oferuje prostą, ale bardzo dokładną metodę aplikacji produktu oraz dokładnie ogranicza umiejscowienie niezbędnej ilości topnika stosowanego do lutowania twardego.

BEZ SZWU!!!



ZALETY PRODUKTU:

- Ochrona operatorów (nie mają kontaktu z topnikiem)
- Brak pozostałości po działaniu (brak środka wiążącego w topniku)
- Dostosowany do każdej szczeliny: doskonała penetracja i szczelność (w zależności od stopu)
- Innowacyjny produkt, unikalna koncepcja na całym świecie
- Wysoka płynność i doskonała kapilarność
- Silna redukcja emisji oparów podczas aplikacji
- Doskonała regulacja depozytu topnika i metalu
- Optymalizacja czyszczenia po lucie (doskonałość procesu)
- Doskonały stosunek topnik / metal: wzrost rentowności
- Znajduje zastosowanie w lutowaniu twardym za pomocą otwartego płomienia, indukcji lub w piecu/ palenisku
- Montaż wszelkiego rodzaju metali (stali, miedzi, stali nierdzewnej, mosiądzu ...)
- Mniej wymagające w porównaniu do drutu litego drutu (mniejsza masa)
- Łatwość składowania i transportu dzięki braku otuliny topnika

ISO 3677: B-Cu36AgZnSn-630/730
ISO 17672: Ag 134

EN 1044: AG106

DIN 8513: L-Ag34Sn

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Współczynnik topnika	Pręty / opakowanie	Waga
B130650	GAZARGENT 34 RURKA Z RDZENIEM	0,5 m	1,6 mm	12%	150	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Ag34 Cu36 Zn27 Sn3
Parametry mechaniczne:	Rm: 500 N/mm ² A%: 20
Zakres topnienia:	630-730°C

STOP NA OSNOWIE SREBRA (BEZ KADMU) DO LUTOWANIA TWARDEGO

40% SREBRA (OTULINA TOPNIKA)



STOP W OTULINIE Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie twarde zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzajów stali włącznie ze stalą nierdzewną. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne.

LUTOWANIE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM:

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia. BEZ KADMU.

ISO 3677: B-Ag40CuZnSn-650/710
ISO 17672: Ag 140

EN 1044: AG105
AWS A5.8: BAg-28

DIN 8513: L-Ag40Sn

OTULINA ZREDUKOWANA

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Współczynnik topnika	Pręty / opakowanie	Waga
MA40020	OTULINA GAZARGENT 40	0,5 m	1,5 mm	30%	90	1 kg
B130609	OTULINA GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	24%	60	1 kg
B130611	OTULINA GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	24%	15	250 g
B130612	OTULINA GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	24%	6	100 g

OTULINA STANDARDOWA

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Współczynnik topnika	Pręty / opakowanie	Waga
B130620	OTULINA GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	40%	45	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Ag40 Cu30 Zn28 Sn2
Parametry mechaniczne: Rm:	500 N/mm ² A%: 17
Zakres topnienia:	650-710°C

40% SREBRA (BEZ OTULINY)



STOP BEZ OTULINY Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie twarde zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzajów stali włącznie ze stalą nierdzewną. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne.

LUTOWANIE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM:

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna.

GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia. BEZ KADMU. Nadaje się do stosowania przy stali przeznaczonej do kontaktu z żywnością.

ISO 3677: B-Ag40CuZnSn-650/710
ISO 17672: Ag 140

EN 1044: AG105
AWS A5.8: BAg-28

DIN 8513: L-Ag40Sn

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Pręty/opakowanie	Waga
B130703	BEZ OTULINY GAZARGENT 40	0,5 m	1,5 mm	32	250 g
B150325	BEZ OTULINY GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	8	100 g
B150326	BEZ OTULINY GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	20	250 g
B130702	BEZ OTULINY GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	80	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Ag40 Cu30 Zn28 Sn2
Parametry mechaniczne: Rm:	500 N/mm ² A%: 17
Zakres topnienia:	650-710°C

Stosować razem z proszkiem odtleniającym GAZARGENT 750 ref B140115.

TOPNIK (ODTLENIACZ)



B140115



B140110

Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość
B140115	GAZARGENT 750 (proszek)	80 g	1
B140110	FLUXOBRAZ ATG (pasta)	150 g	1

STOP NA OSNOWIE SREBRA (BEZ KADMU) DO LutowANIA TWARDEGO

40% SREBRA (BEZ OTULINY) – ZATWIERDZONY PRZEZ ATG



STOP BEZ OTULINY Z 40 % SREBRA, ZATWIERDZONY PRZEZ FRANCUSKIE MINISTERSTWO PRZEMYSŁU (ATG). Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie twarde, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzajów stali włącznie ze stalą nierdzewną. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne. Spełnia wymagania francuskiej specyfikacji państwowej ATG B521 i B524.

LUTOWANIE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM.

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Stop miedź-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia. BEZ KADMU.

ISO 3677: B-Ag40CuZnSn-650/710

ISO 17672: Ag 140

EN 1044: AG105

AWS A5.8: BAg-28

DIN 8513: L-Ag40Sn

ZATWIERDZONY PRZEZ ATG

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Pręty/opakowanie	Waga
B150328	BEZ OTULINY GAZARGENT SC 40B ATG	0,5 m	2 mm	20	250 g
B150327	BEZ OTULINY GAZARGENT SC 40B ATG	0,5 m	2 mm	8	100 g

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Ag40 Cu30 Zn28 Sn2
Parametry mechaniczne:	Rm: 500 N/mm ² A%: 17
Zakres topnienia:	650-710°C

Stosować razem z proszkiem odtleniającym FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g).

TOPNIK (ODTLENIACZ)



FLUXOBRAZ ATG (certyfikowany przez firmę gazową ATG FR) może być wykorzystany jako odtleniacz również dla stopów srebra.

Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1

STOP NA OSNOWIE SREBRA (BEZ KADMU) DO LutowANIA TWARDEGO

55% SREBRA (OTULINA TOPNIKA)



STOP W OTULINIE TOPNIKA Z 55% SREBRA. Stop z bardzo dużą zawartością srebra do łączenia stali nierdzewnej/mosiądzu/miedzi. Nadaje się przede wszystkim do gazów medycznych, czystych gazów oraz w przemyśle spożywczym. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzajów stali włącznie ze stalą nierdzewną. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe i do czystych gazów lub gazów przeznaczonych do produkcji jedzenia. Systemy klimatyzacyjne, przyłącza sanitarne.

LUTOWANIE Z DZIAŁANIEM KAPILARNYM.

Bardzo ciekły i sprężysty (dzięki srebru). Potrójny stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia oraz niskim przedziałem topienia do lutowania twardego miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 2011 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia. BEZ KADMU.

ISO 3677: B-Ag55ZnCuSn-630/660

EN 1044: AG103

DIN 8513: L-Ag55Sn

ISO 17672: Ag 155

ODPOWIEDNI DO STALI MAJĄCYCH KONTAKT Z ŻYWNOŚCIĄ

Nr Kat.	Opis	Długość	Ø	Współczynnik topnika	Pręty / opakowanie	Waga
B130721	OTULINA GAZARGENT 55	0,5 m	1,5 mm	30%	45	500 g
B130719	OTULINA GAZARGENT 55	0,5 m	2 mm	24%	27	500 g

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Ag55 Cu21 Zn22 Sn2
Parametry mechaniczne:	Rm: 500 N/mm ² A%: 11
Zakres topnienia:	630-660°C

STOP NA OSNOWIE CYNY I OŁOWIU DO LUTOWANIA TWARDEGO

CYNA 28% - SN28PB72 (Z OŁOWIEM)

Nadaje się do hydrauliki, prac z białą blachą, wanny cynkowniczej

LITE PRĘTY

Nr Kat.	Opis	Odtleniacz	Ilość
B135204K	Pręt GAZETAIN B28	POWERFLUX	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Sn=28 Pb=72
Zakres topnienia:	183-253°C

CYNA 33% - SN28PB67 (Z OŁOWIEM)

Nadaje się do prac z cynkiem, pokryć dachowych, prac z białą blachą.

LITE PRĘTY

Nr Kat.	Opis	Odtleniacz	Ilość
B135202K	Pręt GAZETAIN B33	POWERFLUX	1 kg

PLASTRY

Nr Kat.	Opis	Odtleniacz	Ilość
B135206K	Plaster GAZETAIN B33	POWERFLUX	1,5 kg

1 strip = 0,8 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Sn=33 Pb=67
Zakres topnienia:	183-243°C

CYNA 40% - SN40PB60 (Z OŁOWIEM)

Nadaje się do prac z cynkiem, systemów grzewczych. Pasta umożliwia bardziej precyzyjne łączenia części.

LITE PRĘTY

Nr Kat.	Opis	Odtleniacz	Ilość
B135203K	GAZETAIN B40 Rod	POWERFLUX	1 kg

LITY DRUT

Nr Kat.	Opis	Ø	Odtleniacz	Ilość
B135107K	Drut GAZETAIN B40	2 mm	POWERFLUX	2x500 g

DRUT Z RDZENIEM TOPNIKOWYM

Nr Kat.	Opis	Ø	Odtleniacz	Ilość
B135006K	Drut z rdzeniem topnikowym GAZETAIN B40	2 mm	Załączony	4x250 g
B135007K	Drut z rdzeniem topnikowym GAZETAIN B40	2 mm	Załączony	2x500 g
B135011KG	Drut z rdzeniem topnikowym GAZETAIN B40	3 mm	Załączony	2x500 g

PASTA BEZ KWASU

Nr Kat.	Opis	Odtleniacz	Ilość
B140127K	Pasta GAZETAIN B40	Załączony	250 g
B140128	Pasta GAZETAIN B40	Załączony	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Sn=40 Pb=60
Zakres topnienia:	183-235°C

CYNA 60% - SN60PB40 (Z OŁOWIEM)

Nadaje się do lutowania miękkiego żelaza miedzi, cynku i ołowiu, stopów miedzi, rurociągów w kanalizacji, materiałów elektrycznych, przemyśle kosmicznym.

PASTA BEZ KWASU

Nr Kat.	Opis	Odtleniacz	Ilość
B140105K	Pasta GAZETAIN B60	Załączony	1 kg

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Sn=60 Pb=40
Zakres topnienia:	183-190°C



B135107K

B135007K



STOP NA OSNOWIE CYNY BEZ OŁOWIU DO LUTOWANIA TWARDEGO

CYNA 97% Z MIEDZIĄ (BEZ OŁOWIU)



Nadaje się do prac przy kanalizacji, motoryzacji, elektryce i łączenia wielu elementów elektronicznych.
EN ISO 9453 : S-Sn97Cu3 (402)
BS EN 29453 : Nr 24

LITE PRĘTY

Nr Kat.	Opis	Ø	Odtleniacz	Ilość
B135111K	Pręt GAZETAIN B97	2 mm	POWERFLUX	4x250g

DRUT Z RDZENIEM TOPNIKOWYM

Nr Kat.	Opis	Ø	Odtleniacz	Ilość
B135010K	GAZETAIN B97 Flux cored wire	2 mm	załączony	4x250 g
B135009K	GAZETAIN B97 Flux cored wire	2 mm	załączony	2x500 g

Stop z własnym topnikiem. POWERFLUX może być używany jako dodatkowy topnik.

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Sn=97 Cu=3
Zakres topnienia:	230-250°C



CYNA 96,5% ZE SREBREM (BEZ OŁOWIU)



Bezołowiowy stop może być stosowany w instalacjach sanitarnych, zwłaszcza gdy używana jest woda miękka. Jest on powszechnie stosowany w urządzeniach z żywnością, gdzie należy unikać zanieczyszczenia ołowiem.
EN ISO 9453 : S-Sn96Ag4 (703)
BS EN 29453 : No. 28

LITE PRĘTY

Nr Kat.	Opis	Ø	Odtleniacz	Ilość
B135110K	GAZETAIN B96 Solid wire	2 mm	POWERFLUX	4x250 g

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Sn=96,5 Ag=3,5
Zakres topnienia:	221°C

POWERFLUX - PASTA DO WYTRAWIANIA



POWERFLUX jest pastą do wytrawiania odpowiednią się zarówno do wytrawiania stopów cyny z ołowiem i bez ołowiu. Lutowanie miękkie żelazo-miedź, cynk i stop ołowiu, rury w miedzi, hydraulika, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

Nr Kat.	Opis	Paczka	Ilość
B140103	PASTA POWERFLUX	100 g	1

PRODUKTY SPECJALNE

16AF (SREBRO-CYNA-OŁÓW)



B140130

Stop 16AF z własnym topnikiem stosowany do spawania stopów aluminium z różnymi metalami.

PŁYNNY

Nr Kat.	Typ	Ø	Odtleniacz	Ilość
B140130	16 AF	1,6 mm	załączony	50 g

DANE TECHNICZNE

Analiza chemiczna %:	Pb - Sn - Ag
Właściwości mechaniczne:	Re: 3,8
Zakres topnienia:	178-270°C

TABELA ZASTOSOWANIA METALI DODATKOWYCH

	OŁÓW	CYNK	ALUMINIUM	NIKIEL	ŻELIWO	STAL NIERDZEWNA	STAL GALWANIZOWANA	ŻELAZO / STAL	MOSIĄDZ	MIEDŹ
MIEDŹ	GAZETAIN	GAZETAIN	STOP 16AF	GAZARGENT	GAZOBRONZE GAZARGENT	GAZARGENT	GAZOBRONZE GAZARGENT	GAZOBRONZE GAZARGENT GAZETAIN	GAZPHOS GAZOBRONZE GAZARGENT GAZETAIN	GAZPHOS GAZOBRONZE GAZARGENT GAZETAIN
MOSIĄDZ	GAZETAIN	GAZETAIN	STOP 16AF	GAZARGENT	GAZARGENT	GAZARGENT	GAZARGENT	GAZARGENT GAZETAIN	GAZOBRONZE GAZARGENT GAZETAIN	
ŻELAZO/STAL	GAZETAIN	GAZETAIN	-	GAZARGENT	GAZARGENT GAZOBRONZE GAZOBRONZE NI	GAZARGENT	GAZOBRONZE GAZARGENT	GAZOFER GAZOBRONZE GAZOBRONZE NI GAZARGENT GAZETAIN		
STAL GALWANIZOWANA	GAZETAIN	GAZETAIN	-	GAZARGENT	GAZOBRONZE GAZARGENT	GAZARGENT	GAZOBRONZE GAZARGENT			
STAL NIERDZEWNA	GAZETAIN	GAZETAIN	-	GAZARGENT	GAZARGENT	GAZARGENT				
ŻELIWO	-	-	-	GAZARGENT	GAZOBRONZE GAZARGENT					
NIKIEL	-	-	-	GAZARGENT						
ALUMINIUM	-	-	STOP GAZALU 16AF							
CYNK	GAZETAIN	GAZETAIN								
OŁÓW	GAZETAIN									



AKCESORIA

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

POJEDYNCZY WĄŻ DO TLENU (NIEBIESKI) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821



Wąż gumowy do stosowania z tlenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

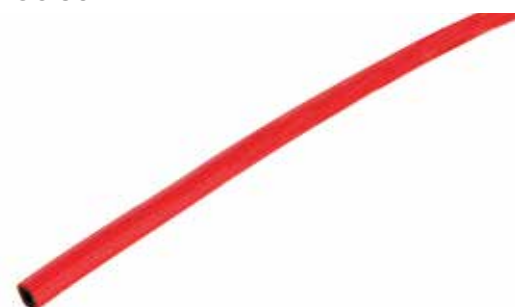
CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272321004035	4×11 mm	rowkowana	50 m
272063035204	6,3×12,3 mm	gładka	20 m
272063035404	6,3×12,3 mm	gładka	40 m
272321006040	6,3×13,3 mm	rowkowana	50 m
272321063050	6,3×16,3 mm	rowkowana	50 m
272321311304	8×15 mm	rowkowana	50 m
272321090035	9×16 mm	rowkowana	50 m
272100035200	10×17 mm	gładka	20 m
272100035400	10×17 mm	gładka	40 m
272321311306	10×17 mm	rowkowana	50 m
272321012550	12,5×22,5 mm	rowkowana	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

POJEDYNCZY WĄŻ DO ACETYLENU (CZERWONY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821



Wąż gumowy do stosowania z acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: czerwona guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272321104035	4×11 mm	rowkowana	50 m
272063035205	6,3×12,3 mm	gładka	20 m
272063035405	6,3×12,3 mm	gładka	40 m
272321006041	6,3×13,3 mm	rowkowana	50 m
272321009035	8×15 mm	rowkowana	50 m
272321119050	9×16 mm	rowkowana	50 m
272100035201	10×17 mm	gładka	20 m
272100035401	10×17 mm	gładka	40 m
272321311206	10×17 mm	rowkowana	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

POJEDYNCZY WĄŻ DO ARGONU (CZARNY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821



Wąż gumowy do stosowania z argonem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla wodoru, CO₂, azotu do spawania i cięcia. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: czarna guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272140612040	6x12 mm	gładka	40m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPAN/BUTAN (POMARAŃCZOWY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821



Wąż gumowy do stosowania z Propan/Butan przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nadaje się do gazu płynnego (LPG), gazu propadienu metyloacetylen (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów LPG i Propan/Butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

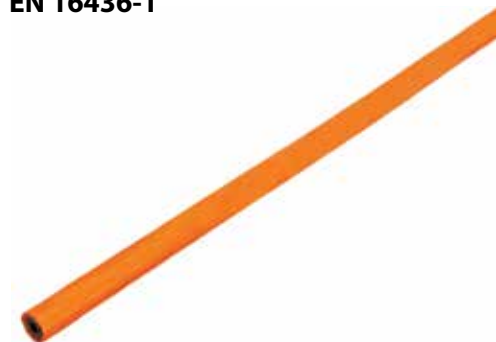
Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272321009131	4x11 mm	gładka	50 m
272063035206	6,3x13,3 mm	gładka	20 m
272321063035	6,3x13,3 mm	gładka	50 m
272080035203	8x15 mm	gładka	20 m
272321009136	8x15 mm	gładka	50 m
272321035090	9 x16 mm	gładka	50 m
272100035202	10x17 mm	gładka	20 m
272100035402	10x17 mm	gładka	40 m
272321311006	10x17 mm	gładka	50 m
272221222050	12,5x22,5mm	gładka	50m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPAN/BUTAN (POMARAŃCZOWY) EN 16436-1

EN 16436-1



Wąż gumowy do przepływu gazu Propan, Butan. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylen (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na gazy LPG i Propan/Butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	30 bar
Ciśnienie rozrywające:	75 bar
Normy:	EN 16436-1 (w trakcie 2015 roku zastępuje DIN 4815-1)

CIŚNIENIE ROBOCZE
30 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272030035004	4x12 mm	gładka	50 m
272030005063	6,3x16,3 mm	gładka	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

OPASKI ZACISKOWE



PODWÓJNIE
POWLEKANE

OPASKI ZACISKOWE MUJ-FIT

Opaski ze stali nierdzewnej z jednym uchem i podwójnie powlekane do szybkiego montażu i w celu ochrony węża przed zgnieceniem i uszkodzeniem.

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Odpowiednie dla diametrów	Ilość
WP24020	Opaska 6-13 mm 1-UCHO	6x13; 6x14 mm	20
WP24022	Opaska 8-15 mm 1-UCHO	8x15; 8x16 mm	20

PODWÓJNE UCHO

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Odpowiednie dla diametrów	Ilość
90330	Opaska 13-15 mm 2-USZY	6x13; 6x14 mm	20
90340	Opaska 15-18 mm 2-USZY	8x15; 8x16 mm	20

ZE ŚRUBKĄ

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Odpowiednie dla diametrów	Ilość
C10000046	Opaska 8-12 mm ŚRUBKA	5x12-6x13; 6x14 mm	20
C10000047	Opaska 10-16 mm ŚRUBKA	8x15; 8x16 mm	20
WP90352	Opaska 12-20 mm ŚRUBKA	10x17; 12,5x22,5 mm	20

SZCZYPCE DO OPASKI ZACISKOWEJ



Szczypce z ostrymi szczękami do dokręcania zacisków. Brak uszkodzeń zarówno opaski zaciskowej jak i węża.

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Ilość
WP24024	Szczypce do opaski zaciskowej	1

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU / ACETYLENU (NIEBIESKI / CZERWONY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821



Podwójny przewód gumowy do stosowania z tlenem / acetylen przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych.

Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska / czerwona guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy: -20°C / +60°C

Współczynnik bezpieczeństwa: 3:1

Oznakowanie: Zgodnie z niżej wymienionymi normami

Ciśnienie robocze: 20 bar

Ciśnienie rozrywające: 60 bar

Normy: ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	TLEN	ACET.	Zwój
	ø wew. x ø zewn.	ø wew. x ø zewn.	
272333044030	4x11 mm	4x11 mm	25 m
272333044004	4x11 mm	4x11 mm	40 m
272333166025	6,3x13,3 mm	6,3x13,3 mm	25 m
272333066617	6,3x13,3 mm	6,3x13,3 mm	40 m
272333066100	6,3x13,3 mm	6,3x13,3 mm	100 m
272333086010	6,3x13,3 mm	8,0x15,0 mm	25 m
272333068022	6,3x13,3 mm	8,0x15,0 mm	40 m
272333169025	6,3x13,3 mm	9,0x16,0 mm	25 m
272333069070	6,3x16,3 mm	9,0x16,0 mm	25 m
272333088050	8x15 mm	8x15 mm	25 m
272333088100	8x15 mm	8x15 mm	100 m
272312727025	10x17 mm	10x17 mm	25 m
272333110081	10x17 mm	10x17 mm	40 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU / PROPANU (NIEBIESKI / POMARAŃCZOWY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821



Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem / propanem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylen (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu dla TLENU: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Powierzchnia wewnętrzna przewodu dla PROPANU: guma syntetyczna odporna na działanie LPG i gazów propan/butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska / pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy: -20°C / +60°C

Współczynnik bezpieczeństwa: 3:1

Oznakowanie: Zgodnie z niżej wymienionymi normami

Ciśnienie robocze: 20 bar

Ciśnienie rozrywające: 60 bar

Normy: ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	TLEN	PROP.	Zwój
	ø wew. x ø zewn.	ø wew. x ø zewn.	
272333030609	6,3x16,3 mm	9,0x16,0 mm	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

POJEDYNCZY WĄŻ DO TLENU (NIEBIESKI) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256



Wąż gumowy do stosowania z tlenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- **Na wylocie ZAWÓR ZWROTNY**

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
841065	6x13 mm	G3/8 - G1/4	5 m
841067	6x13 mm	G3/8 - G3/8	5 m
841068	6x13 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841071	6x13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	10 m
841064	6x13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	20 m
841089	8x15 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841105	10x17 mm	G3/8 - G3/8	5 m
841109	10x17 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841102	10x17 mm	G3/8 - G3/8	20 m

POJEDYNCZY WĄŻ DO ACETYLENU (CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256



Przewód gumowy do stosowania z acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- **Na wylocie ZAWÓR ZWROTNY**

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
849065	6x13 mm	G3/8LH - G1/4LH	5m
849064	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849068	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849071	6x13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	10 m
849067	6x13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	20 m
849089	8x15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849105	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849109	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849102	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPANU/BUTANU (POMARAŃCZOWY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256



Przewód gumowy do stosowania z propanem/butanem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylen (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).)

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(waż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
849113	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849114	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849117	8x15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849119	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849120	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849121	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPANU/BUTANU (POMARAŃCZOWY) EN 16436-1 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

EN 16436-1
EN 1256



Przewód gumowy do stosowania z propanem, butanem. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylen (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie LPG i gazów propan/butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(waż) EN 1256 (montaż węża) Norma EN 16436-1 zastępuje normę DIN 4815-1 trakcie roku 2015

CIŚNIENIE ROBOCZE
30 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
546900002154	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	1,5 m
546900002162	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2 m
546900016956	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2,5 m
546900002188	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m
546900002238	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	4 m
546900002196	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
546900002345	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
546900002071	4x12 mm	G3/8LH - M 10x1 LH	2 m
546900002097	4x12 mm	G3/8LH - M 10x1 LH	3 m
546900002113	4x12 mm	G3/8LH - M 10x1 LH	5 m
546900037184	6x16 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m
546900036202	6x16 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
546900039792	6x16 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU/ACETYLENU (NIEBIESKI/CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256



Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem/acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	ACET. ø wew. x ø zewn.	ACET. wejście - wyjście	Zwój
849060	6,3x13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	5 m
849066	6,3x13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	10 m
9634900P	6,3x13,3 mm	M16x1,5-M16x1,5	6,3x13,3 mm	M16x1,5LH-M16x1,5LH	5 m
841060	6,3x13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
849061	6,3x13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
841080	8x15 mm	G3/8-G3/8	8x15 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
841081	8x15 mm	G3/8-G3/8	8x15 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
849110	10x17 mm	G3/8-G3/8	10x17 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
849111	10x17 mm	G3/8-G3/8	10x17 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
849112	10x17 mm	G3/8-G3/8	10x17 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU/ACETYLENU (NIEBIESKI/CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZACISKIEM PRZYŁĄCZA (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256



Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem/acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny i zacisk przyłącza

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	ACET. ø wew. x ø zewn.	ACET. wejście - wyjście	Zwój
14008011	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008246	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008242	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008265	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008243	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008266	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008244	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008269	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008239	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008270	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008240	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008241	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008245	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

WĘŻE ZESPOŁONE DO TLENU/ACETYLENU (NIEBIESKI/CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONE ZACISKIEM PRZYŁĄCZA (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

**ISO 3821
EN 1256**



Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem/acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny i zacisk przyłącza

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

**CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar**

Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	ACET. ø wew. x ø zewn.	ACET. wejście - wyjście	Zwój
14008222	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008223	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008224	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008225	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008226	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008268	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m
14008217	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008218	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008219	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008220	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008221	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008028	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008029	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008061	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008062	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008250	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008216	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008237	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

WĘŻE ZESPOLONE DO TLENU/PROPANU (NIEBIESKI/POMARAŃCZOWY) ISO 3821 ZAKOŃCZONE ZACISKIEM PRZYŁĄCZA (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

**ISO 3821
EN 1256**



Zespolone węże gumowe do stosowania z tlenem/propanem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla Paliw Ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylen (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu do TLENU: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Powierzchnia wewnętrzna przewodu do PROPANU: guma syntetyczna odporna na działanie LPG i gazów propan/butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny i zacisk przyłącza

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy: -20°C / +60°C

Współczynnik bezpieczeństwa: 3:1

Oznakowanie: Zgodnie z niżej wymienionymi normami

Ciśnienie robocze: 20 bar

Ciśnienie rozrywające: 60 bar

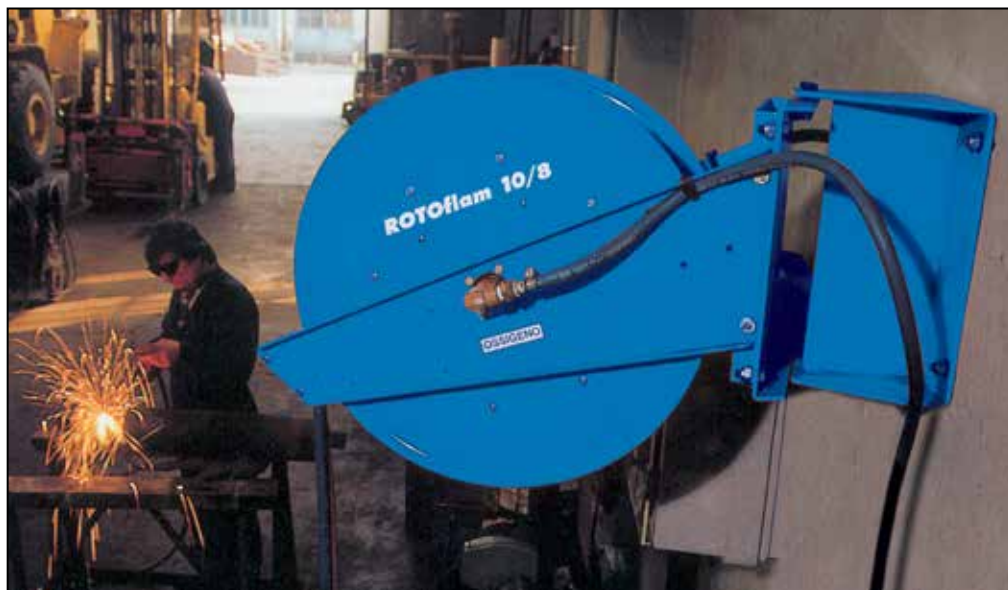
Normy: ISO 3821(waż) EN 1256 (montaż węża)

**CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar**

Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	PROP. ø wew. x ø zewn.	PROP. wejście - wyjście	Zwój
14008227	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008228	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008229	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008230	(6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008231	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008232	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008233	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

WĘŻE GUMOWE - NARZĘDZIA

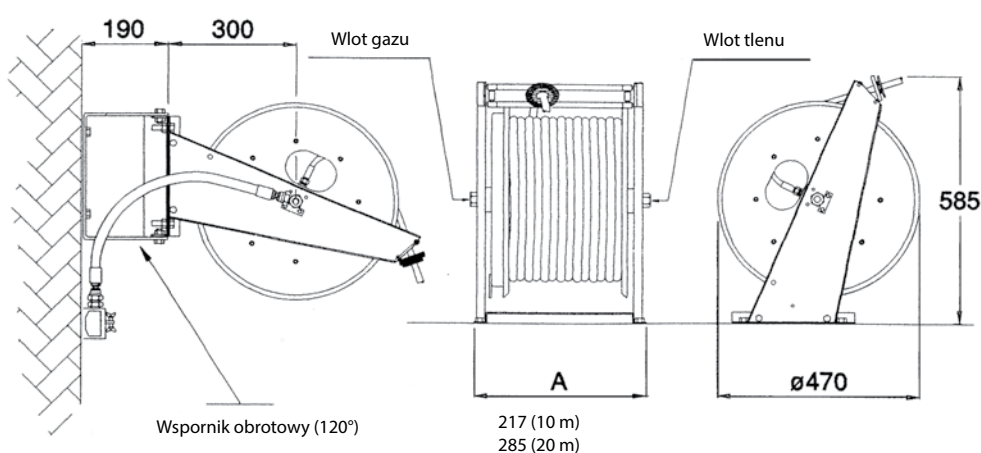
SYSTEM NAWIJANIA



Roto-Flam to profesjonalny system nawijania, który rozwiąże problem nieposprzątanых węży w miejscu pracy. Zmniejsza ryzyko uszkodzenia i przekręcenia węża. Eliminuje sytuację naprężonych węży, która prowadzić może do wypadku spowodowanego potknięciem. Dzięki dobremu ułożeniu wydłuża żywotność węża. Jeżeli wąż ułożony jest, nie ma kontaktu z podłogą miejsca pracy, to zmniejsza niebezpieczeństwo zetknięcia się z olejem/smarem/ostryimi przedmiotami.

Dla obluźowania wyjąć luźny koniec węża na wymaganą długość, obluźować, i wąż zablokowany zostanie w swym położeniu. W celu wstecznego nawinięcia należy wyjąć wąż o kilka centymetrów dalej, i wąż nawinięty zostanie z powrotem na cewkę.

Nr art.	Typ	Ilość
WP24012	ROTOFLAM 10 m (z wężem podwójnym OXY-ACE 8x15)	1
WP24014	ROTOFLAM 20 m (z wężem podwójnym OXY-ACE 8x15)	1
WP24010	Obracający adapter (120°) dla ROTOFLAM 20 m	1



NOWOŚĆ!

APICS



Dyrektywa 2004/108/EC

EN 55014-1

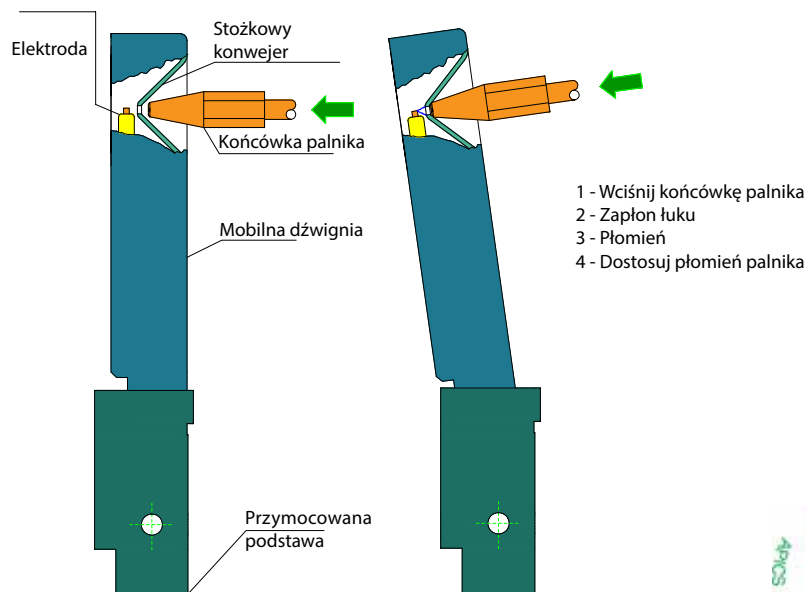
EN 55014-1 +EC +A1 +IS1

CZY PRACUJESZ Z OSZCZĘDZACZEM GAZU?

Czy naprawdę chcesz płacić za pilotażowe palenie, które działa przez cały dzień?

Chcesz poprawić bezpieczeństwo środowiska pracy?

Chcesz zwiększyć wydajność?



APICS jest samodzielnym zapalnikiem dla palnika tlenu / acetyleny do cięcia spawania i zgrzewania. Może być również stosowany do tlenu / propanu w połączeniu z istniejącym konwencjonalnym oszczędzaczem gazu.

PŁOMIEŃ PILOTAŻOWY POWINEN BYĆ WYŁĄCZONY!

Tak więc:

- Brak otwartego płomienia w miejscu pracy.
- Bez potrzeby pilotażowego zapalania rano, gaszenia wieczorem. Bez potrzeby regulacji poziomów gazu w ciągu dnia.
- W przypadku zgaszenia pilotażowego płomienia nie występuje zjawisko gromadzenia się gazów palnych.

JAK TO DZIAŁA?

Dzięki nowej opatentowanej konstrukcji zapalnika.

WOLNE RĘCE (W PORÓWNIANIU DO ZAPALNICZEK ISKROWYCH)!

Wystarczy przymocować APICS do stołu warsztatowego, a następnie nacisnąć przycisk z końcówką palnika, aby zapalić.

Nie wymaga konserwacji! Zrobiony z długotrwałej stali nierdzewnej.

APICS wspomaga ochronę środowiska poprzez zmniejszenie emisji CO₂ (oszacowano, że emisja z pilotażowego płomienia oszczędzacza gazów wynosi 200 kg CO₂).

ZESTAW ZAWIERA CZĘŚCI ZESTAWU:

- 1 ceramiczna elektroda wysokiego napięcia + sprężyna + pierścień uszczelniający
- 1 stożkowy konwejer AISI 430
- 2 szt. (wewnętrzna + zewnętrzna) podszewki o wysokiej termokurczliwości

ZAPALNIKI

Nr art.	Opis	Ilość
548026032009	PIEZOELEKTRYCZNY, BEZPIECZNY ZAPALNIK APICS	1
548026032010	ZESTAW CZĘŚCI ZESTAWU APICS	1

NARZĘDZIA

ZAPALNICZKI



Nr art.	Typ	Ilość
14008541P	Zapalniczka czarna Saturn	5
14008546	Kamień do zapalniczki czarnej	50



Nr art.	Typ	Ilość
54800003001BP	Zapalniczka agrałkowa (kubelkowa)	5
F161008EMB	Zapalniczka agrałkowa + 5 kamieni	1
9430570	Zestaw 50 kamieni do zapalniczki agrałkowej	1



Nr art.	Typ	Ilość
9430830	Zapalniczka Top Gun	10
548809562651P	Kamień do zapalniczki Top Gun	10

ROZGAŁĘZIACZE GAZÓW



14008167

Nr kat.	Gaz
14008167	Tlen G 1/4"
14008166	Tlen G 3/8"
14008168	Gazy palne G 3/8" LH

OSZCZĘDZACZE GAZÓW TECHNICZNYCH



Nr kat.	Gaz
0767763	Acetylen
0767915	Propan

NARZĘDZIA

LUSTERKA SPAWALNICZE



Wytrzymałość do temperatury to 600°C

Nr art.	Typ	Ilość
15010101	Lusterko 70×80×1 magnetyczne (dł. 50 cm)	1
15011101	Lusterko 70×80×1 ręczne	1



CZĘŚCI ZAMIENNE

Nr art.	Typ	Ilość
15013101	Wkład do lusterka (70 × 80 cm)	10
F161001EMB	Wkład do lusterka w blisterze	5

IGIEŁKI DO CZYSZCZENIA



F161054EMB

Nr art.	Typ	Ilość
F161054EMB	Igły do czyszczenia BLISTER ø 0,5-2,3 mm	12 igiełek
548814071191P	ø 0,5-1,6 mm *	10 igiełek
9430860	ø 0,5-1,6 mm *	14 igiełek
9430850	ø 0,5-2,8 mm *	10 igiełek

* nie w blisterze



9430850



9430860

OSZCZĘDZACZ GAZU OSŁONOWEGO



OSZCZĘDNOŚĆ GAZU DO 30-35%

Oszczędzacz gazu, który montowany jest na wylocie reduktora do Ar/ CO₂, ograniczyć może marnowanie gazu i zapewnić oszczędność nawet do 35%.

Nr kat.	Typ	Wejście/ Wyjście
0762726	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO ₂ CHROMOWANY	G1/4"F - G1/4"M
0762724	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO ₂ CHROMOWANY	G3/8"F - G3/8"M
0762736	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO ₂ MOSIĄDZ	9/16"F - 9/16"M
0762728	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO ₂ MOSIĄDZ	G1/4"F - G1/4"M
548202227514	PRZEPŁYWOMIERZ 30 l/m	

NARZĘDZIA

SZCZOTKI DRUCIANE



BR 1

14008472



BR 2

14008475



BR 5

14008480



BR JUNIOR

14008157

Nr art.	Typ	Ilość
14008472	Szczotka druciana BR1 stal	4
14008475	Szczotka druciana BR2 stal nierdzewna	4
14008480	Szczotka druciana BR5 mosiądz	4
14008157	Szczotka druciana JUNIOR mosiądz	4

CECHY

	Włosie	Rzędy	Typ drutu	Drut Ø
Szczotka druciana BR1	Stal	4	gładki	0,30-0,35 mm
Szczotka druciana BR2	Stal nierdzewna	4	gładki	0,30-0,35 mm
Szczotka druciana BR5	Mosiądz	4	marszczony	0,30-0,35 mm
Szczotka druciana JUNIOR	Mosiądz	3	marszczony	0,15 mm

MŁOTKI



Nr art.	Typ			Ilość
WP21103	Młotek z metalową rączką	260 mm	260 g	1
WP21104	Młotek z drewnianą rączką	270 mm	240 g	1

SZCZYPCE MIG MULTIFUNKCYJNE



Nr art.	Typ	Ilość
WP21106	Szczypce MIG	1

PODGRZEWANY FUTERAŁ DLA ELEKTROD



Dla przechowywania elektrod w suchych, podgrzewanych warunkach do momentu użycia. Dostępne 2 modele: 110V lub 240V.

Nr art.	Typ	Ilość
53701	110V (AC-DC)	1
53702	230-240V (AC-DC)	1

SPRAYE

SPRAY ANTYODPRYSKOWY



ANTISPATTER 400 ml to ekologiczny spray bez silikonu, który stosowany jest do zapobiegania przywieraniu odprysków podczas spawania do dyszy palnika lub spawanego materiału. Konieczność czyszczenia po spawaniu ograniczona jest do minimum. Spray jest mentolowany, dzięki dużej skuteczności bez wpływu na wynik spawania.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22001	ANTISPATTER 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22001B	ANTISPATTER 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

SPRAY ANTYODPRYSKOWY NIEPALNY



ANTISPATTER NIEPALNY 300 ml (400 g) ekologiczny spray bez silikonu, który stosowany jest do zapobiegania przywieraniu odprysków podczas spawania do dyszy palnika lub spawanego materiału

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
392P000071	ANTISPATTER 300 ml spray	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

ANTISPATTER PASTA 300G



ANTISPATTER Pasta 300 g

Do specyficznej ochrony dyszy palnika przed rozpryskiwanym materiałem. Zanurzyć dyszę palnika w paście, usunąć jej nadmiar i rozpocząć spawanie.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22009	ANTISPATTER PASTA 300 g	(IT)	1

ANTISPATTER PŁYN



Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22008	ANTISPATTER 5 L Kanister	(IT)	5
WP220080	ANTISPATTER 25 L Kanister	(IT)	25

CYNK SPRAY



Dla naprawdę profesjonalnych wyników, idealny do ochrony przed utlenianiem atmosferycznym prawie odkrytych powierzchni metalowych. Działa także jako podłoże dla następnej powłoki malarskiej.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22005	ZINCSPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22005B	ZINCSPRAY 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25
WP220051	INOXSPRAY 400 ml	(IT)	12

SPRAYE

DETEKTOR NIESZCZELNOŚCI GAZÓW



SPRAY DO DETEKCI NIESZCZELNOŚCI - ZASTOSOWANIE STANDARDOWE

Niepalny i ekologiczny, idealny do detekcji nieszczelności w pobliżu uszczelnień, spoin spawanych i połączeń.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22028	GAS LEAK Detector 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22028B	GAS LEAK Detector 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

SPRAY DO DETEKCI NIESZCZELNOŚCI - ZASTOSOWANIE Z TLENEM

Parametry identyczne z sprayem do zastosowania standardowego, ale z certyfikacją do detekcji nieszczelności w systemach zawierających tlen

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
548900140303	GAS LEAK OX Detector 400 ml*	(IT-FR-DE-GB-ES)	6

*kompatybilny z tlenem

MULTISPRAY



Multispray to ciecz do testowania zawierająca 5 funkcji:

Odczynnik penetracyjny do skorodowanych nakrętek i śrub. Odpycha wodę. Czynniki antyutleniające zapobiegają powstaniu rdzy. Smar ogólnego zastosowania. Ośrodek do nadawania połysku metalu. Właściwości smarownicze tego oto sprayu są długotrwałe co sprawia, że chodzi o niezbędny środek ogólnego zastosowania w każdym warsztacie.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22036	MULTISPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25

SPRAYE DO KONTROLI PENETRACYJNEJ

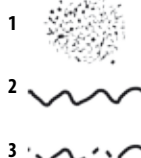


KONTROLA PENETRACYJNA SPOIN SPAWANYCH

Najpierw należy zastosować środek do przygotowania powierzchni i usunąć wszystkie oleje i tłuszcze, które wpływać mogą na wyniki. Zastosować środek do kontroli penetracji i poczekać przez około 15 minut, dopóki nie przebiegnie penetracja. Wszystkie resztki środka penetracyjnego usunąć wodą, wysuszyć i następnie zastosować wywoływacz. Wszystkie wady zabarwią wywoływacz po 10 – 15 minutach.

Nr kat.	Typ	Ilość
WP22030	Spray Czyszczący 400 ml	12
WP22032	Spray Penetrant 400 ml	12
WP22034	Spray Wywoływacz 400 ml	12

- 1 - porowatość
- 2 - hartowanie części na wskroś
- 3 - pęknięcie na zimno



MARKERY

MARKER B



Markery Markal Paintstik to prawdziwe farby bezołowiowe odporne na wodę oraz promieniowanie ultrafioletowe. Idealnie nadające się do wykonywania rysunków, kolorowego kodowania, produkcji oraz identyfikacji. Działają także poprzez olej i wodę. Zastosowanie na powierzchni gładkiej, grubej, skorodowanej lub zanieczyszczonej. Nietoksyczny.

Zastosowanie do metalu, drewna, plastiku, betonu, gumy, tkaniny i papieru.

Nr kat.	Kolor	Ilość
548900080223	Czarny	12
548900080224	Pomarańczowy	12
548900080226	Zielony	12
548960080220	Biały	12
548960084811	Żółty	12
548960084812	Czerwony	12
548900080225	Niebieski	12

MARKER KULKOWY



Marker kulkowy w tubie do dowolnej powierzchni: metal, szkło, drewno, plastik, papier. W pudełku po 10 szt. Bez benzenów. Nietoksyczny. Temperatura robocza: -20°C +70°C

Nr kat.	Kolor	Ilość
WP23026	Żółty	10
WP23027	Biały	10
WP23025	Czerwony	10

TALK MARKER



Dostarczany w praktycznym opakowaniu - 10 szt.

Marker – talk o kształcie okrągłym lub płaskim. Uchwyt można kupić samodzielnie w celu ochrony markera, zapobiegania jego pęknięciom i maksymalnego wykorzystania.

Nr kat.	Typ		Ilość
548960080129	Płaski	125×4×12 mm	20
548960080130	Okrągły	125×Ø 5 mm	12



UCHWYT MARKERA

Nr kat.	Typ	Ilość
548960080140	Płaski	1
548960080141	Okrągły	1

MARKERY I POZOSTAŁE

MARKER KULKOWY (CIEKŁY W POJEMNIKU)



Idealnie zastępuje zwykłe markery w tubie, zmniejsza zmarnowaną ilość. Wyposażony jest w osłonę samoczyszczącą, która uniemożliwia zatykanie. Trwały pojemnik bardzo odporny na uderzenia i uszkodzenia ciśnieniowe. Odpowiedni do wilgotnych, tłustych i falistych powierzchni.
Temperatura robocza: -46°C +66°C



Nr kat.	Kolor	Ilość
548900084600	Biały	1
548960084601	Żółty	1

TERMOINDYKATORY THERMOMELT



Bardzo szybki sposób pomiaru temperatury. Kiedy tylko temperatura powierzchni osiągnie wymaganej wartości, farba rozpuści się. Charakteryzuje się wąskim zakresem działania, w celu osiągnięcia maksymalnej dokładności. Wersja 100 idealnie nadaje się do stwierdzenia, że wilgotność przed spawaniem została usunięta.

Nr kat.	Typ	Ilość
548960086490	THERMOMELT 83°C	12
548960086401	THERMOMELT 100°C	12
548900086562	THERMOMELT 121°C	12
548960084664	THERMOMELT 150°C	12
548960086410	THERMOMELT 175°C	12
548960086706	THERMOMELT 184°C	12
548960086516	THERMOMELT 200°C	12
548960086563	THERMOMELT 250°C	12
548960086626	THERMOMELT 300°C	12
548960086698	THERMOMELT 350°C	12
548960086734	THERMOMELT 400°C	12
548960086770	THERMOMELT 450°C	12
548960086807	THERMOMELT 500°C	12
548960086824	THERMOMELT 550°C	12
548960086842	THERMOMELT 600°C	12
548960086860	THERMOMELT 650°C	12
548960086870	THERMOMELT 700°C	12
548960086878	THERMOMELT 750°C	12
548960086887	THERMOMELT 800°C	12
548960086896	THERMOMELT 850°C	12
548960086905	THERMOMELT 900°C	12
548960086923	THERMOMELT 950°C	12
548960086932	THERMOMELT 1000°C	12
548960086960	THERMOMELT 1100°C	12
548960087156	THERMOMELT 1149°C	12
548960086977	THERMOMELT 1200°C	12

POZOSTAŁE

HEAT SEAL-STICK®



DO SZYBKIEJ NAPRAWY OTWORÓW I PĘKNIĘĆ

Epoksyd z bardzo łatwym i szybkim zastosowaniem. Najpierw należy przygotować powierzchnię i usunąć olej, następnie małym płomieniem (np. Jetsoud) zagrzać okolicę do temperatury 200 °C. Można zastosować Heat Seal Stick do kontroli temperatury poza zakresem płomienia. Kiedy tylko rozpocznie się topnienie, należy utrzymywać okolicę w temperaturze 200 °C przez około 20 sekund, następnie zakończyć ogrzewanie i pozostawić materiał i HEAT Seal-Stick by krzepł. I jest gotowe! W przypadku większych otworów przed połączeniem części przy pomocy Heat seal wypełnić otwór podobnym metalem lub zastosować śrubę. Idealne dla techniki urządzeń grzewczych i klimatyzacyjnych.

Nr kat.	Typ	Ilość
548900011575	HEAT Seal-Stick®	1

Max. 31 bar

Max. 177°C

SPRAY DO ODPROWADZANIA CIEPŁA COOL GEL



Dostarczany jest z praktycznym rozpryskiwaczem, dzięki któremu pozbyć można się niepożytecznej pracy związanej z zagrzaniem do wyższej niż wymaganej temperatury. Spryskać okolicę w pobliżu miejsca spawania lub lutowania i w ten sposób zmniejszyć ryzyko niepożądanego uszkodzenia i następnego obluźowania gumowych uszczelek, komponentów zaworów i połączeń lutowanych.

„Mokra szmatka” w butli, z zaletą unikatowego składu żelu, który nie ścieka i nie kapie. Czysty i niezanieczyszczający, bezpieczny, nietoksyczny, nie zagraża skórze i jest bezzapachowy. Niezbędny dla hydraulików.

Nr kat.	Typ	Ilość
548900023016	COOL GEL spray do odprowadzania ciepła (16 oz. / 470 ml)	1

OCHRONA TERMICZNA

MATA TERMOIZOLACYJNA HELIOS 1000



Maty termoizolacyjne zostały wykonane z wysokiej jakości włókien krzemionkowych połączonych z obu stron warstwą filcu z włókna węglowego (PAN). Mata nadaje się idealnie, gdy istnieje potrzeba zabezpieczenia przed wysokimi temperaturami i odpryskami spawalniczymi małych przedmiotów znajdujących się w pobliżu części, które będą spawane. Odpowiednia dla spawaczy pracujących na miejscu (naprawy samochodów osobowych, małe warsztaty, ogrzewanie i wentylacja, kanalizacja, itp.).

- **Bezazbestowa i bez ceramiki.**
- Do stosowania z obu stron.
- Wzmocnione krawędzie z przeszyciami.
- Kolor czarny, antyodblaskowy.
- Odporna na większość chemikaliów.
- Doskonała elastyczność i poręczność.

OCHRONA PRZED TEMPERATURĄ DO 1000 °C.

DANE TECHNICZNE

Materiał:	włókna krzemionkowe i włókna węglowe
Wymiary:	210×290 mm
Ochrona przed temperaturą:	Do 1000°C

Nr art.	Opis	Ilość
A200153	MATA TERMICZNA HELIOS 1000 w blistrze	1

ISOL'DAVES EKRAN TERMOIZOLACYJNY



ISOL'DAVES jest ekranem stanowiącym ochronę termiczną w celu zabezpieczenia powierzchni i rzeczy od ciepła podczas operacji spawania na miejscu.

Nr art.	Opis	Ilość
A200145	Zestaw 3szt. termoizolacyjnych ekranów ISOL'DAVES	1

KURTYNY SPAWALNICZE

KURTYNY SPAWALNICZE W JEDNYM KAWAŁKU - EN 1598



Modułowe kurtyny spawalnicze do szybkiego i łatwego montażu. Kurtyny zostały wyposażone we wzmocnione krawędzie oraz otwory i można je powiesić na ramie z 7 przesuwными hakami. Mogą one być połączone za pomocą zatrzasków pozwalających zawsze na szybki dostęp do miejsca pracy (łatwe do otwierania i zamykania). Chronią przed niebezpiecznym promieniowaniem UV oraz IR i są odporne na zapalenie. Zgodne z normą EN-1598.

CZYNNIKI RYZYKA ZGODNIE Z NORMĄ EN-1598:

Ciemny zielony (T75): ok. 0,05

Zielony (T55): ok. 0,40

Czerwony (T40): ok. 0,80

Nr art.	Kolor				Ilość
TTVT75M130180	T75 Ciemnozielona (matowa)	1800×1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT75M130200	T75 Ciemnozielona (matowa)	2000×1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1
TTVT55M130180	T55 Zielona	1800×1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT55M130200	T55 Zielona	2000×1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1
TTVT40M130180	T40 Czerwona	1800×1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT40M130200	T40 Czerwona	2000×1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1

LAMELE SPAWALNICZE EN 1598



Jest to najlepszy sposób uzyskania kutyny na żadaną długość i z najkorzystniejszym dostępem w dowolne miejsce przez możliwość przegarnięcia lameli. Dzięki zastosowaniu nowych akcesoriów mocujących, zasłony mogą być przymocowane do dowolnej rury (1"), w konstrukcjach ściennych lub sufitowych.

Lamele mają szerokość 570 mm i są dostarczane w dwóch różnych długościach 1800 mm do standardowych zastosowań i 2800 mm do zawieszania w pomieszczeniach z wysokimi sufitami. Lamele pokrywają 7cm, więc 4 lamele pozwalają objąć 2,05m szerokości.

Na opakowanie przypada jedna lamela.

Kurtyna lamelowa zabezpiecza przed niebezpiecznym promieniowaniem UV oraz IR i jest odporna na zapalenie. Zgodne z normą EN-1598.

Nr art.	Kolor				Ilość
TTLT4011800	T40 Red	1800×570 mm	1,0 mm	1,25 kg	1
TTLT4012800	T40 Red	2800×570 mm	1,0 mm	2,00 kg	1

UCHWYTY



Art. Nr.	Opis	Ilość
TTVZHAKEN	Haki do lameli 7*	7*
TTL-Z-WABE-R	Uchwyt dla rury (1") + L 1	1
TTL-Z-S-SHELLE	Uchwyt kurtyny lamelowej dla rury 1"1	1
TTL-Z-R-SHELLE	Uchwyt dla rury 1"	1

* 7 szt. dla każdej kurtyny



EKRANY OCHRONNE

TRANS ECO - MOBILNY PANEL EKRANU OCHRONNEGO Z KURTYNĄ DO SPAWANIA - EN 1598



TRANSECO jest to mobilny i jednocześnie bardzo stabilny ekran ochronny. Dzięki zachodzącym na siebie nóżkom może być łączony i rozbudowywany. Rama wykonana jest z rury stalowej z powłoką proszku epoksydowego. Kurtyna naciągnięta jest pomiędzy górną i dolną belkę ramy. Zestaw dostarczany jest kompletny, gotowy do łatwego montażu. Zabezpiecza przed niebezpiecznym promieniowaniem UV i IR i jest odporna na zapalenie. Zgodny z normą EN-1598.

DANE TECHNICZNE

Rozmiar ramy:	H.1870 × W.1455 mm
Rozmiar kurtyny:	H.1600 × W.1400 × T.0,4 mm
Wolna przestrzeń od podłoża	Ok. 250 mm
Waga:	8,2 kg

Art. Nr.	Opis	Kolor	Ilość
TTOTTVET75M	TransEco T75	Ciemnozielony (matowy)	1
TTOTTVET55	TransEco T55	Zielony	1
TTOTTVET40	TransEco T40	Czerwony	1

EKRAN SPAWALNICZY WOLNOSTOJĄCY - EN 1598



Mobilny ekran ochronny o zakrzywionym kształcie dla łatwego przemieszczania bez ryzyka zaplątania.

Rama wykonana jest z rury stalowej z powłoką proszku epoksydowego. Kurtyna jest rozciągnięta na ramie za pomocą oporowych klipów.

Zestaw dostarczany jest kompletny, gotowy do łatwego montażu. Chroni przed niebezpiecznym promieniowaniem UV i IR oraz jest odporny na zapalenie.

Zgodny z normą EN-1598

DANE TECHNICZNE

Rozmiar ramy:	H.6' × W.6' (1830 × 1830 mm)
Rozmiar kurtyny:	H.5'3" × W.5'9" (1600 × 1750 mm)
Wolna przestrzeń od podłoża	Ok. 6" (150 mm)

Art. Nr.	Opis	Kolor	Ilość
55440TC	Ekran spawalniczy wolnostojący T55	zielony	1

EKRAN OCHRONNY

TRANSFLEX - MOBILNY PANEL EKRANU KURTINY OCHRONNEJ DO SPAWANIA EN-1598



TransFlex jest mobilnym ekranem ochronnym zamontowanym na kołach dla zwiększenia jego mobilności. Rama wykonana jest z rury stalowej pokrytej proszkiem epoksydowym. Kurtyna może być zawieszona na górnej ramie za pomocą dostarczonych w zestawie haków ślizgowych. Zestaw dostarczany jest kompletny, gotowy do łatwego montażu. Chroni przed niebezpiecznym promieniowaniem UV i IR i jest odporny na zapalenie. Zgodny z normą EN-1598.

ZESTAW ZAWIERA KOŁA

DANE TECHNICZNE

Rozmiar ramy:	H.1995 × W.2100 mm
Rozmiar kurtyny:	H.1950 × W.2100 mm × T.0,4 mm
Wolna przestrzeń od podłoża	Ok. 300 mm

Art. Nr.	Opis	Kolor	Ilość
TTOTTVS075M	TransFlex T75	Ciemnozielony (matowy)	1
TTOTTVS055	TransFlex T55	Zielony	1
TTOTTVS040	TransFlex T40	Czerwony	1

CZĘŚCI WCHODZĄCE W SKŁAD ZESTAWU

Art. Nr.	Opis	Ilość
TTOZROLLE100	Zestaw 4 kółek	1

TRANSFLEX - MOBILNY PANEL Z EKRANEM KURTINY OCHRONNEJ DO SPAWANIA EN-1598 (Z ROZSZERZENIAMI)



TransFlex z rozszerzeniami jest mobilnym ekranem ochronnym zamontowanym na kółkach dla zwiększenia jego mobilności. Rama wykonana jest ze stalowej rury pokrytej proszkiem epoksydowym i jest wyposażona w dwa boczne obrotowe rozszerzenia, które pozwalają osiągnąć 3,7 m otwartego i wydzielonego miejsca pracy z jednym urządzeniem. Kurtyna może być zawieszona na górnej ramie za pomocą haków ślizgowych dostarczonych razem w zestawie. Zestaw dostarczany jest kompletny, gotowy do łatwego montażu. Chroni przed niebezpiecznym promieniowaniem UV i IR i jest odporny na zapalenie. Zgodny z normą EN-1598.

ZESTAW ZAWIERA KOŁA

DANE TECHNICZNE

Rozmiar ramy:	H.1995 × W.3700 mm (1 base 2100 mm + 2 ramiona 800 mm)
Rozmiar kurtyny:	H.1950 × W.3700 mm (łącznie z rozszerzeniami)
Wolna przestrzeń od podłoża	Ok. 300 mm

Art. Nr.	Opis	Kolor	Grubość	Ilość
TTOTTVST75M	TransFlex T75	Ciemnozielony (matowy)	0,4 mm	1
TTOTTVST55	TransFlex T55	Zielony	0,4 mm	1
TTOTTVST40	TransFlex T40	Czerwony	0,4 mm	1
TTOTTLST40	TransFlex T40	Czerwony	1,0 mm	1

CZĘŚCI WCHODZĄCE W SKŁAD ZESTAWU

Art. Nr.	Opis	Ilość
TTOZROLLE100	Zestaw 4 kółek	1

Kurтины spawalnicze i ekrany nie należą do wyposażenia ochrony osobistej



GCE
Security in action
ECLIPSE
TIG sensitive
3

SPRZĘT WYPOSAŻENIA OSOBISTEGO

BOGATA GAMA FILTRÓW SPAWALNICZYCH LCD

TWÓJ WYBÓR!

JEDNA Z NAJWAŻNIEJSZYCH OFERT FILTRÓW SPAWALNICZYCH LCD NA RYNKU, JEŚLI CHODZI O OCHRONĘ OCZU!

Gama produktów GCE obejmuje wiele modeli, które są w stanie zaspokoić nawet najbardziej wymagających spawaczy i nadają się do każdego rodzaju zastosowań.

Począwszy od modelu ekonomicznego idealnego dla podstawowych i standardowych zastosowań, aż do najbardziej profesjonalnych modeli z regulacją cyfrową i nadmuchem powietrza.

W wielu modelach istnieje możliwość przedłużenia gwarancji (do 3 lat).

Ponadto wszystkie modele są dostarczane z regulacją opóźnienia zaciemnienia (opóźnienie przejścia z jasności w zaciemnienie), a niektóre modele są odpowiednie do spawania łukowego w trybie impulsowym metodą MIG / TIG, gdzie impulsy mogą spowodować (przy niskiej wartości) chwilowe otwarcie zaciemnionej soczewki.



Wszystkie maski GCE LCD są zgodne z następującymi standardami:

PL-379 (Filtr LCD)

PL-175 (Przyłbica spawalnicza)

NA CO ZWRACAĆ UWAGĘ PRZY WYBORZE ODPOWIEDNIEJ MASKI LCD DO SPAWANIA METODĄ TIG

Spawanie metodą TIG jest procesem spawania przy użyciu nietopliwej elektrody (wolframowej), która pozwala na wykonywanie spoin wysokiej jakości. Ta technologia do rozpoczęcia procesu spawania łukiem wykorzystuje bardzo niskie natężenie prądu. Maski do spawania metodą TIG muszą zatem zapewnić wysoką wrażliwość na niskie natężenie.

Wrażliwość zależy od jakości czujników, liczby czujników oraz od jakości elektroniki. Jednak nie zawsze jest to prawdą, że maksymalna czułość jest najlepsza. Jeśli spawacz pracuje w pobliżu innych operatorów, może się zdarzyć, że ich łuk koliduje z maską, zasłaniając ją.

Aby uniknąć tego rodzaju problemów, bardzo pożyteczną staje się regulacja czułości.

Wszystkie maski GCE mają regulację czułości.

ZAŁECANE ZACIENIENIE

P R O C E S SPAWANIA	AMPERY																										
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500			
ELEKTRODA W OTULINIE	PL* 9										PL* 10			PL* 11			PL* 12			PL* 13			14				
SPAWANIE PŁYT MIG	PL* 10													PL* 11			PL* 12			PL* 13			14				
TIG	PL* 9								PL* 10		PL* 11			PL* 12			PL* 13		PL* 14								
MAG	PL* 10											PL* 11		PL* 12		PL* 13			PL* 14			PL* 15					
ŻŁOBIENIE ŁUKIEM	PL* 10															PL* 11			PL* 12		13		14		15		
CIĘCIE PLAZMOWE	PL* 11																PL* 12			PL* 13							
SPAWANIE PLAZMOWE	4	5	6	7	8	9	10	11		12		13			14		15										

* PL = Poziom zaciemnienia

JAKIE CECHY SĄ CHARAKTERYSTYCZNE DLA MASKI Z FILTREM LCD?

KLASA OPTYCZNA

Klasa optyczna jest określona przez normę EN 379 i jest jedną z najważniejszych cech, na jakie należy zwrócić uwagę podczas wyboru maski LCD.

Składa się ona z 4 wartości, które odpowiadają ocenie 4 właściwości optycznych.

Ocena może być 1 (doskonała), 2 (dobra) lub 3 (wystarczająca).

Właściwość 1: KLASA OPTYCZNA

Jest to ocena powierzchni filtra LCD.

Czy jest idealnie płaski?

Wszystkie maski LCD są oceniane na 1

Właściwość 2: ROZPROSZENIE ŚWIATŁA

Jest to ocena jednorodności filtra LCD w stanie ciemnym.

Czy są obszary jaśniejsze lub ciemniejsze?



Właściwość 3: PRZEPUSZCZALNOŚĆ ŚWIATŁA

Jest to ocena przepuszczalności światła.

Czy światło przechodzi przez filtr bez rozprzestrzenia się na większe z aureolą?



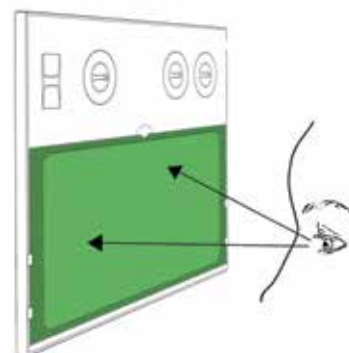
Właściwość 4: ZALEŻNOŚĆ KĄTOWA

Jest oceną zmienności zaciemnienia, które jest uzależnione od kąta patrzenia.

Czy patrząc przez filtr w różnych kierunkach (na przykład podczas spawania nad głową) stan zaciemnienia jest zawsze taki sam?

Wyższa ocena tej funkcji jest droższa, ponieważ filtr wymaga więcej warstw LCD do uzyskania jednorodności cieniowania.

Ocena ta jest wymieniona w modelach GCE, ale nie ma jej na modelach innych marek dostępnych na rynku.



NA PRZYKŁAD FILTR ZE WSKAZANIEM 1/1/1/2 BĘDZIE MIAŁ:

- Doskonałą Klasę optyczną (1)
- Doskonałą Klasę rozpraszania światła (1)
- Doskonałą przepuszczalność światła (1)
- Dobrą zależność kątową (2)

CZAS PRZEŁĄCZANIA ZE STANU JASNEGO NA ZACIEMNIONY.

Zazwyczaj czas przełączania wynosi 0,02-0,05 ms. To jest bardzo dobry czas i możliwy tylko przy pracy z filtrami LCD pracującymi ze wsparciem baterii. Filtry LCD pracujące tylko z ogniwami słonecznymi mogą osiągnąć czas przełączania 0,1-0,3 ms, w każdym razie bardzo dobre.

0,1 ms jest dziesiątą tysięcznej sekundy, prędkość praktycznie niedostrzegalna dla ludzkiego oka.

Właściwość ta jest wyraźnie wskazana w katalogu.

OGNIWA SŁONECZNE - PO CO ONE SĄ?

Ogniwa słoneczne zapewniają zasilanie filtra LCD.

W niektórych modelach może występować jako jedyne zasilanie.

Ich mocną stroną jest to, że nigdy nie trzeba wymieniać baterii. Wadą jest to, że czas przełączania nie może być mniejszy niż 0,1 ms (to i tak bardzo dobrze).

W niektórych modelach może występować dodatkowe zasilanie z baterii.

Mocną stroną jest to, że czas przełączania może być mniejszy niż 0,1 ms (również 0,05 ms) i dłuższy jest okres użytkowania baterii.

Wadą jest to, że użytkownik jest zmuszony do wymiany baterii, kiedy zajdzie taka potrzeba.

MOŻEMY SPRAWIĆ ABY TWOJE ŚRODOWISKO PRACY BYŁO ZDROWSZE I BARDZIEJ KOMFORTOWE

MACH III WIND

Mach III WIND jest zintegrowanym systemem ochrony, który łączy w sobie wysoką technologię filtra LCD oraz cyfrowe sterowanie z zaawansowanym aparatem do ochrony dróg oddechowych, oczyszczającym powietrze (PAPR) z ładowalnym akumulatorem. System doprowadzający powietrze, sprzęt łączący i lekka przyłbica spawalnicza zapewniają komfort i łatwość obsługi, jaką rzadko można spotkać. Nowy filtr LCD INFOTRACK pozwala na kontrolę czasu spawania i temperaturę otoczenia.



EN-379
EN-175
EN-12941



Dostarczany w sportowej torbie



W zestawie wiszący zaczep do paska maski



NADZWYCZAJNY NAGŁÓWNIK

Bardzo lekki i wytrzymały.
Łatwy w montażu i regulacji.
Lepiej rozkłada ciężar,
zmniejszając nacisk na głowę.



Nr art.	Opis	Ilość
19009001	Mach III WIND - INFOTRACK	1



Czas pomiaru spawania



Zewnętrzny przycisk do szlifowania



Alarm dźwiękowy i wibracyjny, w momencie gdy zawodzi nawiew świeżego powietrza. System ostrzega operatora o problemie nawet w hałaśliwych miejscach pracy!

KASKI Z FUNKCJĄ FILTRA LCD

- Klasa optyczna: 1/1/1/2
- Duże pole widzenia służące maksymalnemu komfortowi pracy (97×60 mm)
- 4 czujniki
- Pomiar temperatury otoczenia.
- Śledzenie czasu spawania i ustawienie alarmu.
- Cyfrowa regulacja wszystkich parametrów na wyświetlaczu LCD
- Tryb spawania (# 9-13) nadaje się do spawania metodą TIG/MIG
- Tryb cięcia (# 5-9) nadaje się do cięcia i spawania w osłonie tlenu
- Tryb X (# 9-13 wysokiej czułości) i nadaje się do cięcia plazmowego i wszystkich innych procesów wymagających wysokiej czułości
- Tryb szlifowania (zewnętrzny przycisk) nadaje się do wykonywania operacji szlifowania
- Regulacja czułości
- Regulacja czasu opóźnienia (czas przejścia z zaciemnienia do jasności)
- Lekki i w pełni regulowany nagłownik
- Waga: Przyłbica spawalnicza 610g

ELEMENT DOPROWADZAJĄCY POWIETRZE

- Filtr cząstek stałych certyfikat EN 12941 TH2 P (SL) (zazwyczaj używany przez dwa miesiące)
- Filtr pochłaniający zapachy z aktywnym węglem drzewnym (opcjonalnie).
- Alarm akustyczny i wibracyjny, gdy zawodzi system nadmuchu
- Regulowany przepływ powietrza nadmuchiwane (160 l / min lub 200 l / min)
- Akumulator (przeciętny czas pracy wynosi 10 godzin)
- Czas ładowania akumulatora: 3 godzin
- Ładowarka
- Dostarczany z pasem i opaską na ramię (dla lepszego komfortu)
- Zestaw zawiera przepływomierz, który ma za zadanie sprawdzać rzeczywisty stan systemu nawiewu
- Długość węża powietrza: 87cm
- Waga: PAPR 1350g – wąż doprowadzający powietrze 220g

Gwarancja 24 miesiące

AUTOMATYCZNIE PRZYCIEMNIAJĄCA PRZYŁBICA SPAWALNICZA LCD Z APARATEM CHRONIĄCYM DROGI ODDECHOWE

MACH III WIND - CZĘŚCI DO ZESTAWU PRZYŁBICY



Nr art.	Opis	Ilość
19009013WTK	Mach III WIND - INFOTRACK	1
19009015TK	Filtr LCD MACH III - INFOTRACK	1
WP110350	Bateria do filtra LCD (CR2450 akumulator litowy)	1
19009017	Soczewka ochronna płaska zewnętrzna MACH III - stary model	10
19009017C	Soczewka ochronna zewnętrzna MACH III zakrzywiona - INFOTRACK	5
19009019	Soczewka ochronna wewnętrzna 63 × 106 × 1	10
19009028C	Gumowa uszczelka do zakrzywionego szkła - INFOTRACK	1
19009029C	Niebieska przednia rama filtra do zakrzywionego szkła - INFOTRACK	1
19009038	Rama termoizolacyjna dla LCD (aluminium)	1
WP110347TK	Nagłownik MACH Comfort - nowy model	1
14008384	Opaska przeciwpotna do nagłownika MACH (stary) i MACH Comfort (nowy)	5
19009021	Kaptur uszczelniający twarz z niebieskiej bawełny	1
19009011	Wąż doprowadzający powietrze (87 cm) wraz z połączeniami i pokrywą (niebieską)	1
	Powiększające soczewki na zamówienie	

MACH III WIND - CZĘŚCI DO ZESTAWU DOPROWADZAJĄCEGO POWIETRZE

Nr art.	Opis	Ilość
19009007	Pokrywa jednostki doprowadzającej powietrze	1
19009008	Filtr zabezpieczający przed iskrami	1
19009005	Filtr wstępny	10
19009003	Filtr cząstek TH2 P (SL)	1
19009009	Filtr zapachowy z aktywnym węglem (opcja)	1
19009027	Jednostka nadmuchu (pokrywa + silnik)	1
19009023	Bateria do urządzenia doprowadzającego powietrze	1
19009025	Pojedyncza ładowarka do akumulatora	1
19009030	Zestaw do paska	1
19009031	Poduszka do pasa	1
19009032	Pasek na ramię	1



OPTO WIND

Maska OPTO WIND to produkt nowej generacji służący bezpieczeństwu pracy. Urządzenie łączy w sobie technologię LCD do ochrony oczu z ultralekkim, zasilanym aparatem do ochrony dróg oddechowych, które oczyszcza powietrze wraz z wymiennym, wysokiej wydajności systemem filtrów cząstek i zapewnia maksymalny komfort dla pracownika.

Alarm wizualny i wieloraki (dźwiękowy, wizualny i wibracyjny) ostrzega operatora również w hałaśliwych miejscach pracy.



EN-379
EN-175
EN-12941



Dostarczany w sportowej torbie



W zestawie jest wskaźnik przepływu powietrza

Ultralekka jednostka nadmuchu
Tylko 920 g
(nie jest potrzebny pasek na ramię)



8 kroków regulacji przepływu powietrza z (170 do 240 l/min)



Wizualny, słyszalny i wibrujący alarm

MMA

MIG MAG

DANE TECHNICZNE KASKU Z FILTREM LCD

KLASA OPTYCZNA	1/3/1/x
Pole widzenia:	94x35 mm
Wykrywanie łuku:	2 czujniki
Czas reakcji:	0,1 ms
Przyciemnianie:	# 9-13 regulacja wewnętrzna
Czułość:	Regulacja wewnętrzna
Tryb szlifowania:	Regulacja wewnętrzna
Gwarancja:	24 miesiące

DANE TECHNICZNE JEDNOSTKI NADMUCHU

Filtr cząstek stałych:	Certyfikat EN 12941 TH2 PR SL (zazwyczaj 180 godzin użytkowania)
Przepływ powietrza:	8 kroków regulacji (170 do 240 l / min)
Alarmy:	Akustyczny, wizualny i wibracyjny
Czas pracy:	min. 8 godzin (przeważnie 9 godzin w temperaturze 180 l/min)
Akumulator:	wymienny i ładowalny
Cykle ładowania:	> 350(4/6 godzin czas ładowania)
Ładowarka:	W zestawie Typ EURO
Wskaźnik przepływu powietrza:	W zestawie
Waga:	920 g (niepotrzebny pasek na ramię)

Nr art.

Opis

Ilość

WP11420

OPTO WIND

1

AUTOMATYCZNIE PRZYCIEMNIAJĄCA PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z APARATEM CHRONIĄCYM DROGI ODDECHOWE

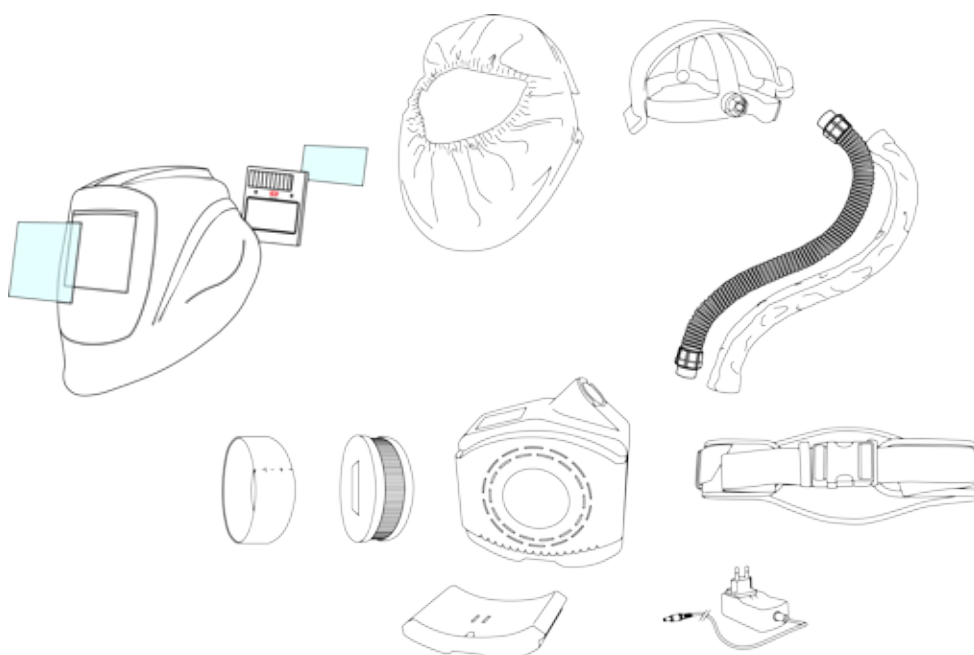
OPTO WIND – CZĘŚCI ZESTAWU PRZYŁBICY SPAWALNICZEJ



Nr art.	Opis	Ilość
WP11420-02	Przyłbica spawalnicza OPTO WIND	1
WP11420-03	Filtr LCD OPTO WIND	1
548980003920	Soczewka ochronna zewnętrzna 90x110	10
WP110344	Soczewka ochronna wewnętrzna 51x107	10
WP11420-06	Nagłownik z kanałami doprowadzającymi powietrze i miejscem do montażu przeciwpotnej opaski	1
WP11420-16	Opaska przeciwpotna	2
WP11420-05	Kaptur uszczelniający twarz	1
WP11420-07	Wąż doprowadzający powietrze wraz z podłączeniami i pokrywą	1

OPTO WIND - CZĘŚCI ZAMIENNE

Nr art.	Opis	Ilość
WP11420-15	Pokrywa urządzenia doprowadzającego powietrze	1
WP11420-08	Filtr wstępny	10
WP11420-09	Filtr cząstek stałych	1
WP11420-10	Urządzenia doprowadzające powietrze wraz z pokrywą	1
WP11420-11	Bateria do urządzenia doprowadzającego powietrze	1
WP11420-12	Ładowarka typu Single Euro	1
WP11420-13	Zestaw paska	1
WP11420-14	Wskaźnik przepływu	1



AUTOMATYCZNIE PRZYCIEMNIAJĄCA PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z FILTREM LCD

MACH III DIN 9-13 – CZUŁOŚĆ DO SPAWANIA METODĄ TIG, CIĘCIA PLAZMOWEGO I TLENOWEGO - FILTR CYFROWY INFOTRACK



Maska z filtrem LCD jest przeznaczona do zaspokojenia potrzeb nawet najbardziej wymagających spawaczy. Nadaje się do spawania metodą TIG, do cięcia plazmowego i tlenowego oraz spawania. Nowy filtr CYFROWY LCD INFOTRACK pozwala kontrolować wiele funkcji i parametrów (w tym pomiar czasu pracy oraz temperaturę otoczenia) Ma nowy, wygodny nagłownik. To jedna z najbardziej wydajnych na rynku przyłbic spawalniczych.

MMA **MIG MAG** **TIG** **PLASMA** **OXYGAS**

DZIAŁA NA BATERIE + OGNIWA SŁONECZNE

DANE TECHNICZNE

KLASA OPTYCZNA	1/1/1/2 (jeden z najlepszych na rynku)
Pole widzenia:	97 × 60 mm (maksymalny komfort)
Wyczuwanie:	4 czujniki
Czas reakcji:	0,05 ms
Czułość:	Regulacja cyfrowa
Czas opóźnienia:	Regulacja cyfrowa
Tryb spawania:	# 9-13 (MIG/TIG)
Tryb cięcia:	# 5-9 (TLENOWE)
Tryb X:	# 9-13 (cięcie PLAZMOWE i procesy wymagające wysokiej czułości)
Tryb SZLIFOWANIA:	Przycisk zewnętrzny
Opcjonalnie:	Soczewki powiększające
Nagłownik:	Nowy model COMFORT Regulacja w wielu pozycjach
Normy:	EN-379 (filtr) EN-175 (przyłbica)
Gwarancja:	24 miesiące

Nr art.	Opis	Ilość
19009000	MACH III XXL CZUŁOŚĆ TIG - PLAZMA - TLEN	1

ECLIPSE 3 DIN 9-13 – CZUŁA NA NISKIE NATĘŻENIA PRZY SPAWANIU METODĄ TIG



Posiada 4 czujniki i niewiarygodnie duży zakres widoczności co bardzo poprawia warunki pracy. Wykonana z najwyższą starannością. Nadzwyczaj profesjonalna maska czuła na spawanie metodą TIG w niewiarygodnej cenie!

MMA **MIG MAG** **TIG**

- Certyfikowana przez DIN CERTCO (Niemcy)

DZIAŁA NA BATERIE + OGNIWA SŁONECZNE

DANE TECHNICZNE

KLASA OPTYCZNA	1/1/1/2 (jedna z najlepszych na rynku)
Pole widzenia:	Wyjątkowo duża 100 × 60 mm
Wyczuwanie:	4 czujniki
Czas reakcji:	0,1 ms
Całkowite zacinienie:	# 9-13 regulacja wewnętrzna
Czułość:	beztopniowa regulacja wewnętrzna
Czas opóźnienia:	od 0,1 s do 0,9 s regulacja wewnętrzna beztopniowa
Tryb szlifowania:	Przycisk zewnętrzny
Nagłownik:	Regulacja w wielu pozycjach
Normy:	EN-379 (filtr) EN-175 (przyłbica)
Gwarancja:	24 miesiące (+6 miesięcy)

WKRÓTCE

nowy nagłownik z regulacją odległości nos-filtr

Nr art.	Opis	Ilość
0764703E	ECLIPSE 3 DIN 9-13 – CZUŁOŚĆ NA TIG	1

PRZYŁBICA AUTOMATYCZNIE PRZYCIEMNIAJĄCA Z FILTREM LCD

MACH II DIN 9-13 – CZUŁOŚĆ DLA SPAWANIA METODĄ TIG



Maska LCD zaprojektowana została specjalnie z myślą o spawaniu metodą TIG, działa na baterie i ogniwa słoneczne. Dzięki bardzo szybkiej reakcji (0,05msec), podwójnej warstwie filtra LCD i nowemu, komfortowemu nagłownikowi zapewnia bardzo wysokie parametry użytkowania.

MMA

**MIG
MAG**

TIG

DZIAŁA NA BATERIE + OGNIWA SŁONECZNE

DANE TECHNICZNE

Pole widzenia:	97x47 mm, podwójna warstwa filtra LCD
Wyczuwanie:	2 czujniki
Czas reakcji:	0,05 ms
Całkowite zacinienie:	# 9-13 regulacja wewnętrzna
Czułość:	bezpłynowa regulacja wewnętrzna
Czas opóźnienia:	od 0,1 s do 0,9 s regulacja wewnętrzna bezpłynowa
Tryb szlifowania:	Wewnętrzne czujniki regulujące wyłączenie
Nagłownik:	Regulacja w wielu pozycjach
Normy:	EN-379 (filtr) EN-175 (przyłbica)
Gwarancja:	24 miesiące

Nr art.

Opis

Ilość

19008001

MACH II DIN 9-13 - TIG SENSITIVE

1

OPTOVARIO DIN 9-13 SE - WYSOKA CZUŁOŚĆ DLA TIG



NOWY FILTR LCD Z POŁEM WIDZENIA
SZERSZYM O 40%

Maska LCD jest z jedną z najlepiej zaprojektowanych na rynku. Nadaje się do spawania metodą TIG, działa tylko na ogniwa słoneczne (bez baterii) i jest objęta bardzo długą gwarancją. Nowy filtr z cyfrowym wyświetlaczem wskazuje opóźnienie, DIN i regulację czułości. Projekt panoramiczny, idealny do pracy w ciasnych miejscach (dla hydraulików).

MMA

**MIG
MAG**

TIG

DZIAŁA NA BATERIE + OGNIWA SŁONECZNE

DANE TECHNICZNE

KLASA OPTYCZNA	1/1/1/2 (jedna z najlepszych na rynku)
Pole widzenia:	96x48 mm
Wyczuwanie:	2 czujniki
Czas reakcji:	0,1 ms
Całkowite zacinienie:	# 9-13 regulacja wewnątrz
Czułość:	Regulacja zewnętrzna
Czas opóźnienia:	Regulacja wewnętrzna
Tryb szlifowania:	Czujniki wyłączające
Przyłbica:	Zaprojektowana tak, aby ułatwić pracę w ciasnych przestrzeniach
Nagłownik:	Regulacja w wielu pozycjach (w tym odległość nos-filtr)
Normy:	EN-379 (filtr) EN-175 (przyłbica)
Gwarancja:	36 miesięcy (+6 miesięcy)

Nr art.

Opis

Ilość

WP11444SEU

OPTOVARIO DIN 9-13 SE - wysoka czułość dla TIG

1

MASKI Z FILTREM LCD

ECLIPSE II DIN 9-13



Bardzo niezawodna maska do spawania metodą MIG / Elektroda, działa tylko na ogniw słoneczne (bez baterii), ma dobre pole widzenia i jest w bardzo konkurencyjnej cenie.

MMA

MIG MAG

- Certyfikowana przez DIN CERTCO (Niemcy)

DZIAŁA BEZ BATERII

DANE TECHNICZNE

KLASA OPTYCZNA	1/3/1/2
Pole widzenia:	92x42 mm
Wyczuwanie:	2 czujniki
Czas reakcji:	0,1 ms
Całkowite zacinienie:	# 9-13 regulacja wewnętrzna
Czułość:	bezstopniowa regulacja wewnętrzna
Czas opóźnienia:	od 0,1sec do 0,9sec bezstopniowa regulacja wewnętrzna
Nagłownik:	Regulacja w wielu pozycjach
Normy:	EN-379 (filtr) EN-175 (przyłbica)
Gwarancja:	24 miesiące (+6 miesięcy)

Nr art.

Opis

Ilość

0764702E

ECLIPSE II DIN 9-13

1

OPTOVARIO DIN 9-13 HQ



Maska LCD jest przeznaczona do spawania metodą MIG / Elektroda. Działa na baterie i ogniw słoneczne. Jest dobrze zaprojektowana, ma dobre pole widzenia i jest w bardzo konkurencyjnej cenie.

MMA

MIG MAG

DZIAŁA NA BATERIE I OGNIWA SŁONECZNE.

DANE TECHNICZNE

KLASA OPTYCZNA	1/3/1/2
Pole widzenia:	92x42 mm
Wyczuwanie:	2 czujniki
Czas reakcji:	0,1 ms
Całkowite zacinienie:	# 9-13 regulacja zewnętrzna
Czułość:	bezstopniowa regulacja wewnętrzna
Czas opóźnienia:	od 0,1sec do 0,9sec bezstopniowa regulacja wewnętrzna
Tryb szlifowania	czujniki wyłączające
Nagłownik:	Regulacja w wielu pozycjach
Normy:	EN-379 (filtr) EN-175 (przyłbica)
Gwarancja:	24 miesiące

Nr art.

Opis

Ilość

WP11444HQ

Optovario DIN 9-13 HQ

1

CZĘŚCI Z ZESTAWU

	ZEWNĘTRZNA SOCZEWKA OCHRONNA	WEWNĘTRZNA SOCZEWKA OCHRONNA	NAGŁOWNIK	OPASKA PRZE- CIWOPOTNA	PRZYŁBICA	PODUSZKA DO PASA
0764702E ECLIPSE II 9-13 Q	90 × 110 548980003920 10	47 × 103,5 WP11474S 10	HG2001 1	WP11476 5	AS3000F 1	
WP11444SEU OPTOVARIO 9-13 SE Q	100 × 120 (ZAKRZYWIONA) WP11500 10	90 × 110 548980003920 10	WP11504 1	WP11420-16 2	WP11502 1	
WP11444HQ OPTOVARIO 9-13HQ Q	100 × 122 (ZAKRZYWIONA) WP110346 10	51 × 107 WP110344 10	WP110347 1	14008384 5		
0764703E ECLIPSE 3 9-13 Q	114 × 133 WP110360 5	66 × 106 WP110330 5	HG2001 1	WP11476 5	AS4001F 1	
19008001 MACH II DIN 9-13 Q	100 × 122 (ZAKRZYWIONA) WP110346 10	51 × 107 WP110344 10	(stary model) WP110347 1	14008384 5	14008382 1	(stary model) WP110349 1
			(model COMFORT) WP110347TK 1			
19009000 MACH III DIN 9-13 Q	PŁASKA (stary model) 19009017 10	63 × 106 × 1 19009019 10	(stary model) WP110347 1	14008384 5	(stary model) 19009013 1	(stary model) WP110349 1
	ZAKRZYWIONA (Infotrack) 19009017C 5		(model COMFORT) WP110347TK 1		(Infotrack) 19009013TK 1	

PRZYŁBICE I OSŁONY

EUROPA (90 × 110) - WERONA (75 × 98) - LYON (51 × 108)



Wyjątkowa! Z gamą produktów: Europa, Verona i Lyon nie musisz decydować w momencie zakupu czy klapka ze szkłem ma być podnoszona czy zamocowana na stałe. Po zakupie można ją wymieniać przy pomocy kasety z opcją podnoszonej klapki, która może być szybko i łatwo zamontowana na masce bez użycia specjalistycznych narzędzi.

W ten sposób można zmniejszyć zapasy kompletnych przyłbic przez gospodarowanie małym zapasem kaset.

Nagłownik jest w pełni regulowany dla maksymalnego komfortu.

Dostarczany bez soczewek.

CECHY

- Materiał: polipropylen
- Wymiary: 210 × 345 × 180 mm
- Waga: 420 g
- Nagłownik: w pełni regulowany dla zapewnienia maksymalnego komfortu
- Standard: EN 175



**PODNOŻONA
KLAPKA ZE
SZKŁEM!!**



Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
548910000017	Helmet Europa	90×110 mm	5
WP11064	Helmet Werona	75×98 mm	5
G100223	Helmet Lyon	50×108 mm	5

OPTIONALS - FLIP SYSTEM CASSETTE

Nr art.	Opis	ilość
WP11065E	Podnoszona klapka ze szkłem dla przyłbicy Europe (90×110)	1
WP11065	Podnoszona klapka ze szkłem dla przyłbicy Verona (75×98)	1
G100223F	Podnoszona klapka ze szkłem dla przyłbicy Lyon (50×108-50×105)	1

CZĘŚCI Z ZESTAWU

Nr art.	Opis	ilość
548100000020	Nagłownik dla każdego modelu	1

PREMIER (83 × 108) – PREMIER Z PODNOŻONYM SZKŁEM (51 × 108)

Kask PREMIER wykonany jest z trwałego włókna szklanego i oferowany w dwóch wersjach: razem i bez podnoszonej klapki ze szkłem.

- W komplecie z trzema soczewkami
(Przezroczysty poliwęglan, przezroczyste szkło, szkło ciemne DIN10)



55908
51 × 108 mm (2" × 4¼")

55800
83 × 108 mm (3¼" × 4¼")

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
55800	Przyłbica PREMIER STANDARD	83×108 mm (3¼" × 4¼")	1
55908	Przyłbica PREMIER z podnoszoną klapką	50×108 mm (2" × 4¼")	1

PRZYŁBICE I OSŁONY

EURO (90 × 110 mm)



Przyłbica EURO jest solidną przyłbicą wykonaną z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, które przedłuża jej trwałość. Wyposażona w wygodny nagłownik.

CECHY

- Materiał: Poliamid wzmocniony włóknem szklanym
- Wymiary: 380 × 260 × 210 mm
- Waga: 440 g
- Odporność na wysokie temperatury: do 140 °C
- Norma: EN-175

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
17001804	Helmet EURO	90×110 mm	1

COMFORT (75 × 98)



Przyłbica COMFORT jest wykonana z włókna celulozowego z profesjonalnym systemem regulacji nagłownika, który może być modyfikowany podczas noszenia przyłbicy. Jest to szczególnie korzystne dla tych zastosowań, w których trzymanie przyłbicy w rękach użytkownika jest niemożliwe. Dostarczana bez soczewek.

CECHY

- Materiał: włókno celulozowe
- Wymiary: 325 × 210 × 178 mm
- Waga: 320 g
- Norma: EN-175

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
548914011003	Przyłbica COMFORT	75×98 mm	1

OSŁONA PRZECIWODPRYSKOWA



Osłona przeciwodpryskowa służy ochronie oczu i twarzy. Standardowy nagłownik posiada możliwość zaczepienia do niego przezroczystej osłony do szlifowania lub ciemnej osłony DIN 5 przeznaczonej do cięcia i spawania.

- Norma: PL-166



Nr art.	Opis	ilość
WP14032	Uchwyt osłony	1
WP14034	Osłona przeciwodpryskowa przezroczysta 2 mm	1
WP14037	Osłona przeciwodpryskowa przezroczysta 1 mm	1
WP14036	Osłona przeciwodpryskowa DIN5 2mm	1

RĘCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE

PREMIER (GLASS 83 × 108 mm)



Ręczna przyłbica z włókna szklanego bardzo odporna na wysoką temperaturę, nawet pochodzącą z rozżarzonej elektrody. W komplecie z trzema soczewkami (szkło przezroczyste, szkło ciemne DIN10, przezroczysty poliwęglan).

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
55815	Premier fiber	83×108 mm	1

MM1010 (GLASS 90 × 110 mm)



Ręczna przyłbica z poliamidu wyposażona w łatwy uchwyt.

CECHY

- Materiał: poliamid
- Wymiary: 240 × 395 × 98 mm
- Waga 305 g
- Norma: EN-175

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
548910000016	Ręczna przyłbica MM1010	90×110 mm	1

EU2000 (GLASS 90 × 110 mm)



Ręczna przyłbica EU2000 jest wykonana z tworzywa ABS. Posiada specjalny kształt, który został zaprojektowany dla ochrony boków twarzy i ręki.

CECHY

- Materiał: tworzywo ABS
- Wymiary: 450 × 260 × 170 mm
- Waga: 390 g
- Norma: EN-175

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
17001801	Ręczna przyłbica EU2000	90×110 mm	1

RĘCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE

ELETTRA (SZYBKĄ 75 × 98 mm)



ELETTRA jest ręczną przyłbicą z włókna celulozowego. Jest to jedna z najbardziej popularnych masek do stosowania z małą i średnią spawarką (do 250A). Nowe i unikatowe mocowanie tzw. „szybkie szkło” pozwala na bardzo szybką wymianę szkieł 75 x 98 mm bez konieczności używania narzędzi. Podczas produkcji nie są stosowane żadne metalowe nity!

Dostarczana bez soczewek.

CECHY

- Materiał: włókno celulozowe
- Wymiary: 75 x 255 x 378 mm
- Waga: 260 g
- Norma: EN-175



Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
548914011001	Ręczna przyłbica ELETTRA	75x98 mm	20

VULCAN (SZYBKĄ 75 × 98 mm)



VULCAN jest profesjonalną ręczną przyłbicą wykonaną z włókna celulozowego. Ma specyficzny kształt, który pozwala chronić gardło w pozycji pochylonej, co czyni tę maskę odpowiednią do spawania w niewygodnych pozycjach. Nadaje się do wszystkich rodzajów spawania elektrodą i metodą MIG / MAG.

Nowy i ekskluzywny system mocowania tzw. „szybkie szkło”, pozwala na bardzo szybką zmianę soczewki 75 × 98 mm bez konieczności używania narzędzi. Podczas produkcji nie są stosowane żadne metalowe nity!

Dostarczana bez soczewek.

CECHY

- Materiał: włókno celulozowe
- Wymiary: 260x390x81 mm
- Waga: 320 g
- Norma: EN-175



Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
548914011002	Ręczna przyłbica VULCAN	75x98 mm	20

GOLIA (SZYBKĄ 75 × 98 mm)



GOLIA jest DUŻĄ ręczną przyłbicą do profesjonalnego użytku, która gwarantuje maksymalną ochronę twarzy i gardła. Wyprodukowana z włókna celulozowego, nadaje się do wszystkich rodzajów spawania metodą MIG i elektrodą.

Dostarczana bez soczewek.

CECHY

- Materiał: włókno celulozowe
- Wymiary: 260 × 390 × 126 mm
- Waga: 300 g
- Norma: EN-175

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
WP11060	Ręczna przyłbica GOLIA	75x98 mm	5

RĘCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE

GOLIA PLUS (SZYBKA 75 × 98 MM)



GOLIA PLUS jest DUŻĄ ręczną przyłbicą do profesjonalnego użytku, która gwarantuje maksymalną ochronę twarzy i gardła. Wyprodukowana z włókna celulozowego, nadaje się do wszystkich rodzajów spawania metodą MIG i elektrodą.

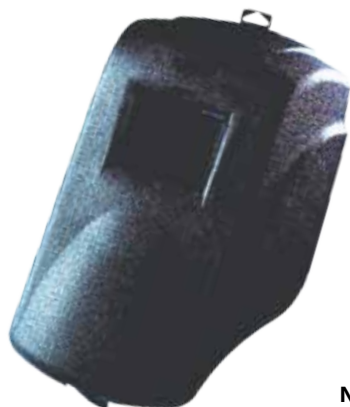
Dostarczana bez soczewek.

CECHY

- Materiał: włókno celulozowe
- Wymiary: 260 × 390 × 126 mm
- Waga: 300 g
- Norma: EN-175

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
WP11061	Ręczna przyłbica GOLIA plus	75×98 mm	5

STR SIMPLE (SZYBKA 50 × 105 MM)



STR SIMPLE jest czarną, nylonową, ręczną przyłbicą spawalniczą wykazującą dobrą odporność na wysokie temperatury w razie przypadkowego kontaktu z gorącymi elektrodami.

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
G100202	Ręczna przyłbica STR Simple	50×105 mm	1

STR ECLIPSE AUTOMATYCZNA (SZYBKA 50 × 105 MM)



STR ECLIPSE wyposażona jest w bardzo praktyczny przycisk, który odsłania lub przykrywa frontowe szkło umożliwiając łatwy widok obszaru roboczego bez nadmiernego ruchu ręki.

AUTOMATYCZNA

Przycisk odsłaniający szkło

Nr art.	Opis	Pole widzenia	ilość
G100203	Ręczna przyłbica STR ECLIPSE- AUTOMATYCZNA	50×105 mm	1

SZKŁA OCHRONNE

SZKŁA 75 × 98 mm

ZABEZPIECZENIE PRZED SZKODLIWYM PROMIENIOWANIEM IR I UV



Nr art.	Materiał	Przyciemnienie	Kolor	Wymiary	Ilość
WP11021	szkło	Clear	przejrzyste	75×98 mm	10
WP11072	szkło	DIN9	zielony	75×98 mm	10
WP11074	szkło	DIN10	zielony	75×98 mm	10
WP11076	szkło	DIN11	zielony	75×98 mm	10
WP11078	szkło	DIN12	zielony	75×98 mm	10
WP11080	szkło	DIN13	zielony	75×98 mm	10
WP11066	szkło	DIN10	SREBRZONE LUSTRO	75×98 mm	10
WP11067	szkło	DIN11	SREBRZONE LUSTRO	75×98 mm	10
WP11022	szkło	DIN12	SREBRZONE LUSTRO	75×98 mm	10
WP11023	szkło	DIN13	SREBRZONE LUSTRO	75×98 mm	10
WP11024	szkło	DIN14	SREBRZONE LUSTRO	75×98 mm	10

SZKŁA 90 × 110 mm

ZABEZPIECZENIE PRZED SZKODLIWYM PROMIENIOWANIEM IR I UV



Nr art.	Materiał	Przyciemnienie	Kolor	Wymiary	Ilość
548980003921	szkło	przejrzyste	przejrzyste	90×110 mm	10
548980055011	szkło	DIN8	zielony	90×110 mm	10
548980055012	szkło	DIN9	zielony	90×110 mm	10
548980055013	szkło	DIN10	zielony	90×110 mm	10
548980056013	szkło	DIN11	zielony	90×110 mm	10
548980050013	szkło	DIN12	zielony	90×110 mm	10
548980057014	szkło	DIN13	zielony	90×110 mm	10
548980057015	szkło	DIN14	zielony	90×110 mm	10
548900200100	szkło	DIN10	SILVERED MIRROR	90×110 mm	10
548900200110	szkło	DIN11	SILVERED MIRROR	90×110 mm	10
548900200120	szkło	DIN12	SILVERED MIRROR	90×110 mm	10
548900200130	szkło	DIN13	SILVERED MIRROR	90×110 mm	10
548900200140	szkło	DIN14	SILVERED MIRROR	90×110 mm	10

SZKŁA 50 × 105 mm

ZABEZPIECZENIE PRZED SZKODLIWYM PROMIENIOWANIEM IR I UV



Nr art.	Materiał	Przyciemnienie	Kolor	Wymiary	Ilość
G100208	poliwęglan	przejrzyste	przejrzyste	50×105 mm	10
G100208EMB	poliwęglan	przejrzyste	przejrzyste	50×105 mm (w blisterze)	1(10pc)
G100209	szkło	przejrzyste	przejrzyste	50×105 mm	10
G100216	szkło	DIN5	zielony	50×105 mm	10
G100221	szkło	DIN8	zielony	50×105 mm	10
G100210	szkło	DIN9	zielony	50×105 mm	10
G100211	szkło	DIN10	zielony	50×105 mm	10
G100212	szkło	DIN11	zielony	50×105 mm	10
G100213	szkło	DIN12	zielony	50×105 mm	10
G100214	szkło	DIN13	zielony	50×105 mm	10
G100215	szkło	DIN14	zielony	50×105 mm	10

SZKŁA 51 × 108 mm (2" × 4¼")



Nr art.	Materiał	Przyciemnienie	Kolor	Wymiary	Ilość
55799	poliwęglan	przejrzyste	przejrzyste	51×108 mm (2" × 4¼")	10
55700	szkło	przejrzyste	przejrzyste	51×108 mm (2" × 4¼")	10
55709	szkło	DIN9	zielony	51×108 mm (2" × 4¼")	10
55710	szkło	DIN10	zielony	51×108 mm (2" × 4¼")	10
55711	szkło	DIN11	zielony	51×108 mm (2" × 4¼")	10
55712	szkło	DIN12	zielony	51×108 mm (2" × 4¼")	10

SZKŁA 83 × 108 mm (3¼" × 4¼")

ZABEZPIECZENIE PRZED SZKODLIWYM PROMIENIOWANIEM IR I UV



Nr art.	Materiał	Przyciemnienie	Kolor	Wymiary	Ilość
55699	poliwęglan	przejrzyste	przejrzyste	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10
55600	szkło	przejrzyste	przejrzyste	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10
55609	szkło	DIN9	zielony	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10
55610	szkło	DIN10	zielony	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10
55611	szkło	DIN11	zielony	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10
55612	szkło	DIN12	zielony	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10
55613	szkło	DIN13	zielony	83×108 mm (3¼" × 4¼")	10

OKULARY

DIDO



Okulary DIDO łączą w sobie bardzo nowoczesny i modny design z maksymalną dbałością o wygodę noszenia i ochronę. Zauszniki mogą być regulowane w długości i nachyleniu oraz są zaopatrzone w miękkie końcówki, które eliminują miejscowy ucisk i zwiększają dopasowanie. Dostarczane w zestawie z osłonami bocznymi. Poliwęglanowe soczewki są odporne na uderzenia.

- Klasa optyczna: 1
- Waga: 28 g
- Odporne na zarysowania
- Powłoka zapobiegająca parowaniu (model DIN 5)
- Zabezpieczają przed szkodliwym promieniowaniem IR i UV (model DIN 5)
- Zabezpieczają przed UV (model PRZEJRZYSTE)
- Regulowane w zakresie długości i stopniu nachylenia



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
WP14080	DIDO DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14082	DIDO PRZEJRZYSTE	EN 166, EN 170	10

FLEXER



FLEXER są wyjątkowymi okularami łączącymi agresywny design z dbałością o szczegóły. Zakrzywiony profil z panoramicznymi soczewkami zapewnia dodatkową osłonę wokół oczu, a niezwykle elastyczna oprawka pasuje do twarzy bez regulacji.

Wyposażone w antypoślizgowe, z miękkiej gumy podkładki na nos. Poliwęglanowe soczewki są odporne na uderzenia. Łatwiej je schować niż normalne okulary.

- Klasa optyczna: 1
- Waga: 31 g
- Odporne na zarysowania
- Powłoka zapobiegająca parowaniu (model DIN 5)
- Zabezpieczają przed szkodliwym promieniowaniem IR i UV (model DIN 5)
- Zabezpieczają przed UV (model PRZEJRZYSTE)



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
WP14028	FLEXER DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14029	DIDO PRZEJRZYSTE	EN 166, EN 170	10

BOMBER



Nadzwyczajne okulary z zakrzywionym i sportowym wzorem oraz specjalnie zaprojektowanym bocznym zabezpieczeniem w celu uzyskania maksymalnego pola widzenia.

Mocne i szerokie zauszniki, regulacja długości i nachylenia. Odporne na uderzenia poliwęglanowe soczewki.

- Klasa optyczna: 1
- Waga: 36 g
- Odporne na zarysowania
- Zabezpieczają przed szkodliwym promieniowaniem IR i UV (model DIN 5)
- Zabezpieczają przed UV (model PRZEJRZYSTE)
- Regulowane w długości i stopniu nachylenia



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
WP14060	Bomber DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14061	Bomber TR PRZEJRZYSTE	EN 166, EN 170	10

PANORAMIC



Okulary PANORAMIC mają szerokie pole widzenia. Są idealnym rozwiązaniem dla zastosowań, w których wymagana jest ochrona przednia i boczna. Wysoka jakość w przystępnej cenie, idealne w trudnych warunkach. Ochrona boczna.

- Klasa optyczna: 1
- Waga: 34 g
- Odporne na zarysowania
- Zabezpieczają przed szkodliwym promieniowaniem IR i UV (model DIN 5)
- Zabezpieczają przed UV (model PRZEJRZYSTE)
- Regulowane w długości i stopniu nachylenia



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
WP14021	PANORAMIC DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14022	PANORAMIC PRZEJRZYSTE	EN 166, EN 170	10

OKULARY

TRADYCYJNE



Okulary o tradycyjnym wyglądzie z soczewkami ze szkła, które znajdują zastosowanie podczas spawania i szlifowania. Łatwa wymiana szkieł za pomocą śrubki pośrodku górnej części okularów. Wyposażone w boczne, uchylne zabezpieczenia przed odpryskami z pionową szczeliną do wentylacji.

- Klasa optyczna: 1 (PRZEJRZYSTE)-2 (DIN 5)
- Waga: 54 g
- Wymienne soczewki w okularach
- Odporne na zarysowania (model PRZEJRZYSTE)
- Zabezpieczają przed UV i IR (model PRZEJRZYSTE)



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
WP14048	TRADYCYJNE DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1
G100140EMB	TRADYCYJNE DIN5 w blistrze	EN 166, EN 169, EN 175	1
WP14046	TRADYCYJNE PRZEJRZYSTE	EN 166	1
G100139EMB	TRADYCYJNE PRZEJRZYSTE w blistrze	EN 166	1

CZĘŚCI Z ZESTAWU

Nr art.	Opis	Ilość
WP14052	1 para zapasowych soczewek DIN5	5
WP14050	1 para zapasowych soczewek PRZEJRZYSTE	5

VISUAL ROUND



VISUAL ROUND łączy komfort z funkcjonalnością. Wyposażone w uchylne osłony boczne ze szczelinami wentylacyjnymi. Okrągłe soczewki 50 mm wykonane są ze szkła, można je szybko wymienić za pomocą śrubki znajdującej się na górze okularów.

- Klasa optyczna: 1
- Waga: 46 g
- Wymienne soczewki w okularach o średnicy 50 mm
- Odporne na zarysowania
- Zabezpieczają przed UV i IR



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
17008790	VISUAL ROUND DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	5

VISUAL SWIM



VISUAL SWIM są okularami w stylu tuby z aluminiową ramą wykończoną przy części twarzowej miękką gumą i wyposażone w boczne otwory wentylacyjne. Soczewki 50mm okrągłe wykonane ze szkła są łatwe do wymiany za pomocą śrubki. Elastyczna opaska ułatwia doskonale dopasowanie do twarzy.

- Waga: 91 g
- Wymienne soczewki o średnicy 50mm ze szkła
- Boczne otwory wentylacyjne



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
17007170	VISUAL SWIM DIN5	EN 166	1
G100108EMB	VISUAL SWIM DIN5 w blistrze	EN 166	1

VISUAL FLIP METAL



VISUAL FLIP METAL są okularami z bardzo odpornej aluminiowej ramki, wykończonej przy części twarzowej miękką gumą i wyposażone w boczne otwory wentylacyjne. Soczewki są wykonane ze szkła i mogą być wymieniane. Mechanizm podnoszonej klapki ze szkłem pozwala na szybką wymianę soczewek do różnych zastosowań.

- Waga: 109 g
- Wymienne soczewki o średnicy 50mm ze szkła
- Boczne otwory wentylacyjne
- Zabezpieczenie przed IR&UV



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
17107200	VISUAL FLIP METAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1

OKULARY

VISUAL FLAME



VISUAL FLAME są okularami klasycznymi do cięcia / spawania. Ramka wykonana jest z miękkiego i izotermicznego PVC z elastyczną opaską i otworami wentylacyjnymi. Soczewki wykonane są ze szkła i można je łatwo wymieniać.

Wygodne, lekkie i tanie.

- Klasa optyczna 1
- Waga: 64 g
- Wymienne soczewki ze szkła
- Odporne na zarysowania
- Zabezpieczenie przed IR&UV (model DIN 5)



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
548914014011	VISUAL FLAME DIN5	EN 166, EN 167, EN 168, EN 169, EN 175	1
548914014013	VISUAL FLAME PRZEJRZYSTE	EN 166	1

VISUAL FLIP



VISUAL FLIP oferują pełną widoczność lub ochronę DIN5 bez zdejmowania okularów. Nylonowa ramka jest bardzo odporna i wyposażona w zabezpieczenia boczne i mechanizm podnoszonej klapki.

Zamocowane soczewki są z poliwęglanu, natomiast soczewki klapki są ze szkła (niewymienne).

- Klasa optyczna 1
- Waga: 78 g
- Odporne na zarysowania
- Zabezpieczenie przed IR&UV



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
WP14064	VISUAL FLIP DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1

PANORAMA



PANORAMA są okularami dla ochrony przed drobinami. Mogą być stosowane w połączeniu z okularami korekcyjnymi.

Idealne do stosowania przy pracach, w których okulary muszą być często zdejmowane. Duże otwory boczne oferują maksymalny komfort nawet podczas noszenia przez długi okres czasu. Soczewki są z poliwęglanu.

- Klasa optyczności: 1
- Waga: 43 g
- Zabezpieczenie przed UV
- Boczne otwory wentylacyjne



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
17006500	PANORAMA CLEAR	EN 166, EN 170	10

SKI



SKI są typem maski / okularów do profesjonalnego użytku.

System wentylacyjny sprawia, że maska ma minimalną możliwość zaparowania i pozwala na ochronę przed dużymi cząsteczkami pyłu, kropli i bryzgów cieczy.

Ramka z elastyczną, regulowaną opaską jest idealnym rozwiązaniem, ułatwiającym dopasowanie i pozwala na korzystanie z niej w połączeniu z okularami korekcyjnymi.

Soczewki są z poliwęglanu.

- Klasa optyczności: 1
- Waga: 71 g
- Odporna na zarysowania
- Powłoka zapobiegająca parowaniu



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
17004430	SKI CLEAR	EN 166, EN 167, EN 168	10

OKULARY

SKI FLIP



SKI FLIP są typem maski/okularów, które są odpowiednie do wykonywania wielu operacji bez zmiany okularów! Wyposażone w 4 otwory (śr. 2,5 mm), aby uniknąć zaparowania. Nylonowa ramka z miękką, elastyczną opaską jest w pełni regulowana i ułatwia dopasowanie.

Urządzenie podnoszonej klapki ze szkłem pozwala na szybkie przełączanie się z jasnej na ciemną soczewkę.

Zarówno soczewki w oprawce jak i soczewki w podnoszonej klapce są z poliwęglanu, o średnicy 50 mm i są wymienne.

- Klasa optyczna 1
- Waga: 133 g
- Wymienne soczewki
- Odporne na zarysowania
- Zabezpieczenie przed IR&UV



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
17007220	SKI Flip DIN5	EN 166, EN 167, EN 168, EN 169, EN 170, EN 175	1
G100137EMB	SKI Flip DIN5 w blistrze	EN 166, EN 167, EN 168, EN 169, EN 170, EN 175	1

VISUAL SQUARE DIN5 (50 × 105 mm)



VISUAL SQUARE są typem maski / okularów odpowiednich dla wielu zastosowań, które posiadają cztery otwory wentylacyjne w celu wykluczenia zaparowania i mają prostokątne pole widzenia o wymiarach 50 x 105 mm.

Nylonowa ramka z miękką opaską elastyczną jest w pełni regulowana i ułatwia dopasowanie.

Urządzenie podnoszonej klapki ze szkłem pozwala na szybkie przełączanie się z jasnej na ciemną soczewkę. Soczewki są wymienne.

- Klasa optyczności: 1
- Waga: 171 g
- Wymienne soczewki
- Zabezpieczenie przed IR&UV



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
09002002	Visual Square DIN5	EN 166	1
G100216	Szkoło DIN5 50 × 105 mm jako część zamienna		10

COVER PROF DIN5



COVER PROF to kompletny system do ochrony głowy i oczu. Łączy w sobie praktyczność okularów z klapką (soczewki przezroczyste + DIN5) i skózanego kaptura do ochrony głowy, tworząc unikalną osłonę.

Zapewnia ochronę szyi, gardła, twarzy i głowy, a otwory wentylacyjne zapobiegają zaparowaniu soczewek.

Soczewki są wymienne.

- Klasa optyczna 1
- Waga: 133 g
- Wymienne soczewki
- Odporne na zarysowania
- Zabezpieczenie przed IR&UV



Nr art.	Opis	Normy	Ilość
17006500	Cover Prof DIN 5	EN 166	1

OKRĄGŁE SOCZEWKI 50 MM



Nr art.	Materiał	Przyciemnienie	Kolor	Wymiary	Ilość
548980000050	szkło	przejrzyste	przejrzyste	Śr. 50 mm	10
548980050102	szkło	DIN 4	zielony	Śr. 50 mm	10
548980051042	szkło	DIN 5	zielony	Śr. 50 mm	10
548980051043	szkło	DIN 6	zielony	Śr. 0 mm	10
548980051044	szkło	DIN 7	zielony	Śr. 50 mm	10
548980051045	szkło	DIN 8	zielony	Śr. 50 mm	10
548980051046	szkło	DIN 9	zielony	Śr. 50 mm	10
548980051047	szkło	DIN 10	zielony	Śr. 50 mm	10
548980051048	szkło	DIN 11	zielony	Śr. 50 mm	10

UBRANIA ROBOCZE

KURTKA CLASS



EUROPEJSKI PRODUKT PREMIUM

Całkowite, ręczne wykonanie we Włoszech z ekstra miękkiej i certyfikowanej, włoskiej skóry (jedna kopia certyfikatu dołączona do każdego produktu).

KURTKA CLASS łączy w sobie dobrą odporność i wysoką jakość włoskiej skóry produkowanej w celu osiągnięcia maksymalnej miękkości oraz modnego kroju i maksymalnego komfortu.

Kurtka wyposażona jest także klapkę zabezpieczającą zatrzaski z szybkim zapięciem na rzep (przydatne w nagłych wypadkach).

NORMA: UNI EN ISO 11611 klasa 2



Nr art.	Opis	Kolor	Rozmiar	Ilość
WP13024	CLASS L	Biały	52/L	1
WP13026	CLASS XL	Biały	54/XL	1
WP13027	CLASS XXL	Biały	56/XXL	1

RĘKAWY



Z gumką
WP13062



Ze sznurkami
WP13064

Dostarczane w parach, skórzane rękawy chronią ramiona przed odpryskami spawalniczymi.

DOSTĘPNE W DWÓCH WERSJACH:

Z GUMKĄ - szybkie i łatwe zakładanie i zdejmowanie rękawów z rozciągliwą gumką

ZE SZNURKAMI - w wersji profesjonalnej, dłuższe i bardziej zabezpieczające na ramionach, ze sznurkami do ściągania, które przechodzą z tyłu szyi zapewniając stabilne utrzymanie podczas spawania.

Ten produkt może być używany w połączeniu z odpowiednimi rękawicami spawalniczymi.

NORMA: UNI EN ISO 11611 klasa 2



CERTIFIED BY LEGAL INSTITUTE

Nr art.	Opis	Kolor	Ilość
WP13062	RĘKAWY z GUMKĄ (1 para)	Biały	1
WP13064	RĘKAWY ze SZNURKIEM (para)	Biały	1

UBRANIA ROBOCZE

KAPTUR OCHRONNY



12064

Kaptury ochronne produkowane z bawełny PROBAN, która oferuje mniejszą palność, dobrą ochronę przed iskrami powstającymi w wyniku spawania i szlifowania. Bawełnę Proban można prać wielokrotnie i nadal zachowuje swoje cechy w przeciwieństwie do standardowej bawełny, która może stracić swoje właściwości po 2 lub 3 praniach.

NORMA: UNI EN ISO 11611 klasa 1

Nr art.	Opis	Zabezpieczenie	Ilość
12064	PRO	Głowa, gardło	1
12068	TOTAL	Głowa, gardło, szyja, ramiona	1



12068

FARTUCH



Fartuch skórzany zabezpiecza organizm przed odpryskami spawalniczymi.

NORMA: UNI EN ISO 11611 klasa 2

Nr art.	Opis	Rozmiar	Kolor	Ilość
12010	Fartuch MAŁY	60×90 cm	Biały	1
12010L	Fartuch DUŻY	80×110 cm	Biały	1



OCHRONA NÓG



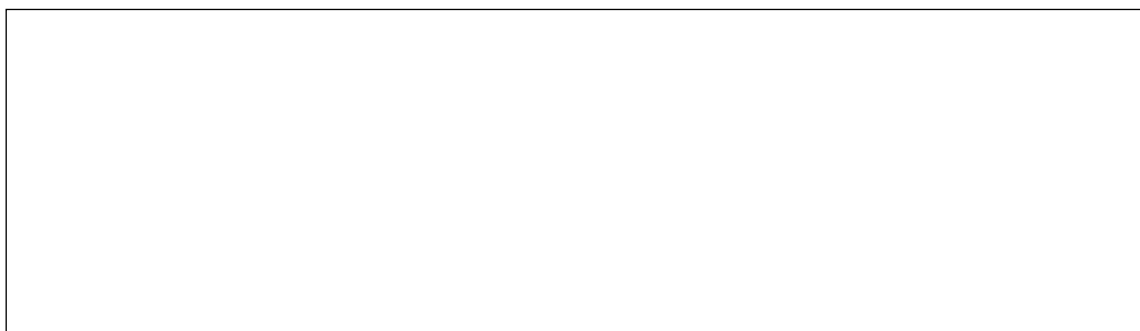
Ochrona nóg wykonana ze skóry z szybko zapinani klamrami do ochrony przed odpryskami.

NORMA: UNI EN ISO 11611 klasa 2

Nr art.	Opis	Kolor	Ilość
WP13018	Ochrona nóg (1 PARA)	Biały	1



Grupa GCE jest jedną z wiodących na świecie firm w produkcji osprzętu gazowego. Siedziba główna znajduje się w Malmö, w Szwecji, zaś największe centra produkcyjne znajdują się w Czechach oraz w Chinach. Posiadamy 15 przedstawicielstw na całym świecie i zatrudniamy ponad 900 osób. Działalność firmy opiera się na 4 sektorach: Cutting&Welding technology, Valves, Healthcare and Druva. Aktualna oferta firmy obejmuje produkty odpowiadające wielu różnym zastosowaniom począwszy od pojedynczych reduktorów ciśnienia, po palniki do cięcia i spawania aż po zaawansowane systemy zasilania gazem stosowane w branży zarówno technicznej jak i w medycynie.



Gas Control Equipment
www.gcegroup.com