



SISTEMA DE MÁQUINA DE CORTE

GCE FIT+™

EDICIÓN 1/2012

INNOVADOR SISTEMA DE CORTE TOOL-FREE

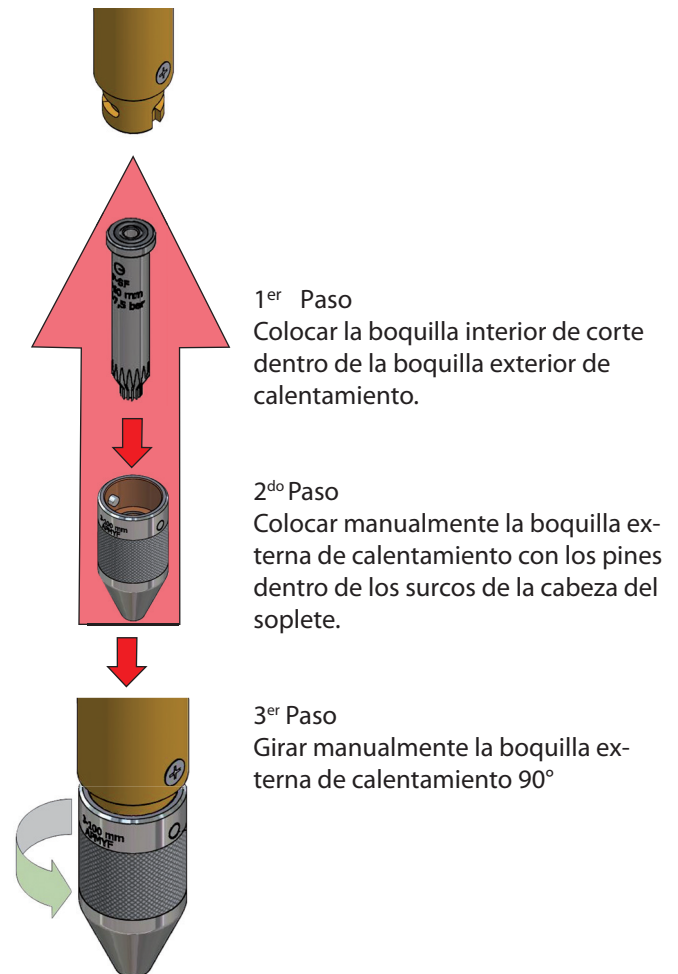
GCE FIT+™ es un sistema único de GCE para maquinaria de tecnología de corte oxígeno-gas combustible. El trabajo como socios a largo plazo con los clientes es uno de los conceptos para la creación del producto. Esta línea de producto está basada en la amplia experiencia en aplicaciones de corte, uno de las áreas más tradicionales de las actividades de GCE. La principal filosofía es fabricar equipos de corte seguro, eficientes y de fácil operación.

- Alta productividad en máquina de corte con oxígeno gracias a las boquillas de corte de alta velocidad.
- Operación confiable asegurada por el sistema integrado COOLEX® y el inyector axial con el RMS (Sistema de mezcla resonador) en las versiones de acetileno.
- Trabajo eficiente gracias a sus boquillas de alta definición y velocidad.
- Fácil manejo para los operadores de la máquina por el sistema de cambio de boquillas sin herramientas.
- Fijación de las boquillas realizadas manualmente por un sistema especial de bayoneta, sin herramienta, ni desgaste.
- Boquilla de calentamiento única para todos los gases combustibles.
- Vida útil de la boquilla de calentamiento extendida.
- Sistema diseñado acorde a ISO 5172

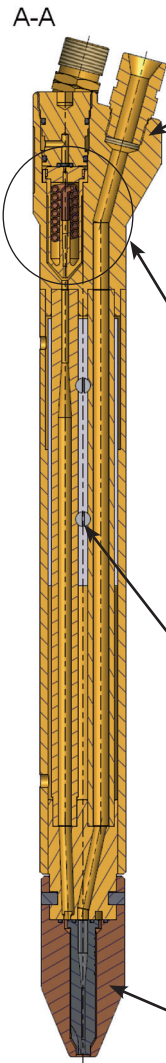
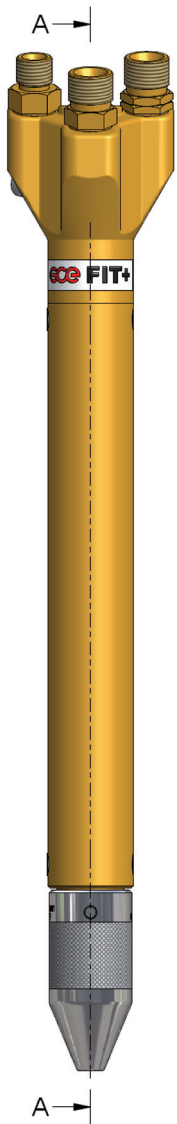
CAMPOS DE APLICACIÓN:

- Cortes en línea recta o formas de acorde cor ISO 9013 9013 (criterios de calidad de corte).
- Corte de 3 a 300 mm.
- Arranque (perforación) en medio de chapa hasta 150mm.
- Aplicación con diferentes tipos de gas combustibles.
- Preparado para todo tipo de máquina de corte.

INTERCAMBIO DE BOQUILLAS EN TRES PASOS

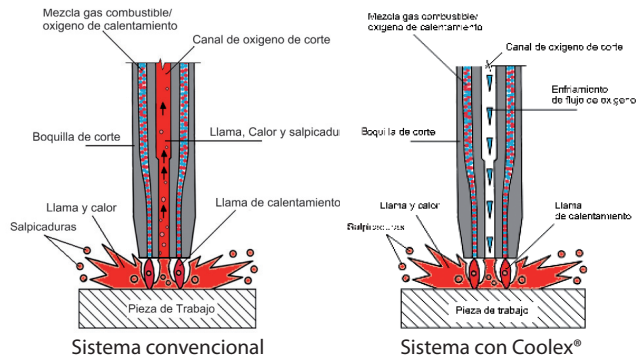


PROPIEDADES DEL SISTEMA DE CORTE GCE FIT+™



SISTEMA COOLEX® INTEGRADO

- Inyector de interconexión de los canales de oxígeno de calentamiento y corte.
- Enfriamiento del canal de oxígeno de corte y del sistema durante el periodo de precalentamiento.
- Sistema de baja temperatura (para mantenerse debajo de la temperatura de ignición)
- Tiempo de vida útil de boquillas más largo.
- Forma constante de los canales de flujo de gas, gracias a las escasas dilataciones.



RMS (SISTEMA DE MEZCLA RESONADOR)

- Inyector en espiral
- Efectivo sistema contra retroceso de llama
- El oxígeno de calentamiento pasa a través del espiral de cobre/intercambiador de calor.
- Usado en variantes de acetileno

DISIPADOR DE CALOR DE ALUMINIO

- Conexión tubos/cuerpo que aumenta masa y superficie de enfriamiento del tubo de mezcla.
- El tubo de mezcla es enfriado por el flujo de oxígeno de corte.

BOQUILLAS DE CORTE DE ALTA VELOCIDAD

- Corte de alta velocidad
- Presión de oxígeno de corte hasta 8.5 bar.
- Canal de corte divergente - convergente con forma de tubera laval.
- Una sola boquilla de calentamiento para todos los gases combustibles.

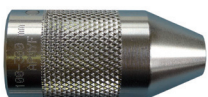
SOPLETE DE CORTE MECANIZADO GCE FIT+™



Código	Largo/Diámetro (mm) *	Gas	Conexión
0766121	220/32	Acetileno	G3/8", G3/8"1zq, G1/4"
0766164	320/32	Acetileno	G3/8", G3/8"1zq, G1/4"
0766223	110/32	Acetileno	G3/8", G3/8"1zq, G1/4"
0766122	220/32	Propano	G3/8", G3/8"1zq, G1/4"
0766165	320/32	Propano	G3/8", G3/8"1zq, G1/4"
0766224	110/32	Propano	G3/8", G3/8"1zq, G1/4"

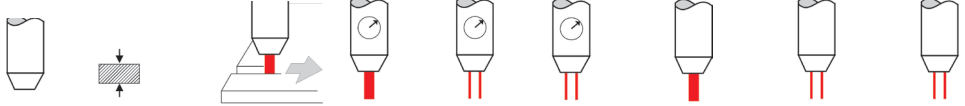
*Otras variantes de soplete bajo pedido

GSF: BOQUILLA DE CALENTAMIENTO



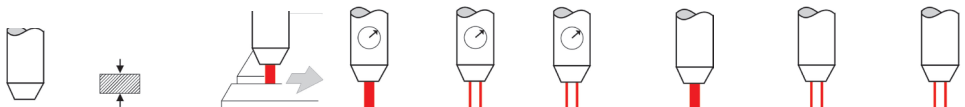
Código	Gas	Rango de corte
0769932	Todos los gases combustible	3-150 mm (A), 3-100 mm (PMY)
0769933	Todos los gases combustible	150 - 300 mm (A), 100 - 300 mm (PMY)

ASF: BOQUILLA DE CORTE PARA ACETILENO



Código	Rango de corte mm (")	Velocidad de corte (mm/min)	Oxígeno de corte (bar/psi)	Oxígeno de calent. (bar/psi)	Acetileno (bar/psi)	Oxígeno de corte (Nm ³ /h)	Oxígeno de calent. (Nm ³ /h)	Acetileno (Nm ³ /h)
0769923	3-5 (1/8)	875 - 765	2-3/30-40	2-3/30-40	0.6/9	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6-10 (1/8-1/2)	765 - 720	4-5/60-70	3/40	0.6/9	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10-25 (1/2-1)	720 - 515	7-8/100-120	3/40	0.6/9	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25-40 (1-1.5)	515 - 430	7-9/100-130	3/40	0.6/9	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40-60 (1-2)	430 - 375	7-9/100-130	3/40	0.6/9	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60-100 (2-4)	375 - 275	7-8/100-120	3/40	0.6/9	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100-150 (4-6)	275 - 210	6-7/90-100	4/60	0.6/9	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150-230 (6-8)	210 - 140	7-8/100-120	7-8/100-120	0.6/9	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230-300 (8-10)	150 - 110	7-8/100-120	7-8/100-120	0.6/9	28,5 - 32,5	1,1	0,85

PSF: BOQUILLA DE CORTE PARA PROPANO, GAS NATURAL Y MEZCLA DE GASES.



Código	Rango de corte mm (")	Velocidad de corte (mm/min)	Oxígeno de corte (bar/psi)	Oxígeno de calent. (bar/psi)	Acetileno (bar/psi)	Oxígeno de corte (Nm ³ /h)	Oxígeno de calent. (Nm ³ /h)	Acetileno (Nm ³ /h)
0769913	3-6 (1/8)	795 - 730	2-5/30-70	1-2/15-30	0.2/3	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7-15 (1/8-1/2)	690 - 575	4-5/60-70	2/30	0.2/3	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15-25 (1/2-1)	575 - 480	7-8/100-120	2/30	0.2/3	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25-40 (1-1.5)	480 - 420	7-9/100-130	2/30	0.2/3	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40-60 (1.5-2)	415 - 355	7-9/100-130	2/30	0.2/3	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60-100 (2-4)	350 - 275	7-8/100-120	2/30	0.2/3	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919**	100-150 (4-6)	270 - 195	6-7/90-100	3/40	0.3/4	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100-200 (4-9)	270 - 180	8-10/130-140	3/40	0.3/4	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200-250 (9-11)	180 - 130	7-8/100-120	3/40	0.3/4	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250-300 (11-13)	130 - 110	7-8/100-120	4/60	0.3/4	23,0 - 30,0	2,5	0,62

**Boquilla con diseño especial para perforaciones de agujeros efectivos. Debe utilizarse en combinación con GSF 3-100mm.

Boquillas A-SF, P-SF son boquillas de corte mecanizado para cortes de calidad 1 acorde norma ISO 9013. Los parámetros indicados son para aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25%. El corte se debe realizar con oxígeno de calidad 99.5% o superior. Para alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada en cortes rectos, utilizar laminas de metal de buena calidad con superficie limpia. Boquillas ASF requieren un rango máximo de 8,5 bar de oxígeno y las boquillas PSF un rango máximo de 9,5 bar en la entrada del soplete.

ACCESORIOS



Código	Gas
14008408	Arresta llama oxígeno de corte G3/8"
14008263	Arresta llama oxígeno de calentamiento G1/4"
14008278	Arresta llama gas combustible G3/8"lqz
14056015	Válvula de cierre oxígeno de corte G3/8"
14056016	Válvula de cierre oxígeno de calentamiento G1/4"
14056017	Válvula de cierre gas combustible G3/8"lqz
4599440P	Espiga manguera 8 mm para tuerca G3/8"
4599380P	Espiga manguera 6.3 mm para tuerca G1/4"
548200018934P	Tuerca G3/8"
548200018932P	Tuerca G 3/8" lqz
4599400P	Tuerca G1/4"
14008157	Cepillo tres filas bronce suave.
548904225520	Escariador Cónico para limpieza
0764948	Kit de juntas (2x 10) para boquillas soplete GCE FIT+™

GCE Group es una de las compañías líderes a nivel mundial en el campo de equipos para control de gases. La sede principal está en Malmo, Suecia, y las dos unidades de producción más grandes están localizadas en República Checa y China. La compañía opera a través de 15 empresas alrededor del mundo y emplea más de 850 personas. GCE group incluye cuatro áreas de negocios - Corte y soldadura, Aplicaciones de procesos, Medicinal y Alta pureza. Hoy en día el catálogo de productos corresponde a una larga variedad de aplicaciones, desde simples reguladores de presión y boquillas para cortes y soldadura, hasta sistemas de suministro de gas sofisticados para aplicaciones médicas y la industria de la electrónica.



GCE Latín America
Vistors: Dakris pl. 6408 Los Ríos, Panamá
Tel: +507 317 61 68
Fax: + 507 317 65 00
america.latina@gcegroup.com
www.gcegroup.com



Gas Control Equipment