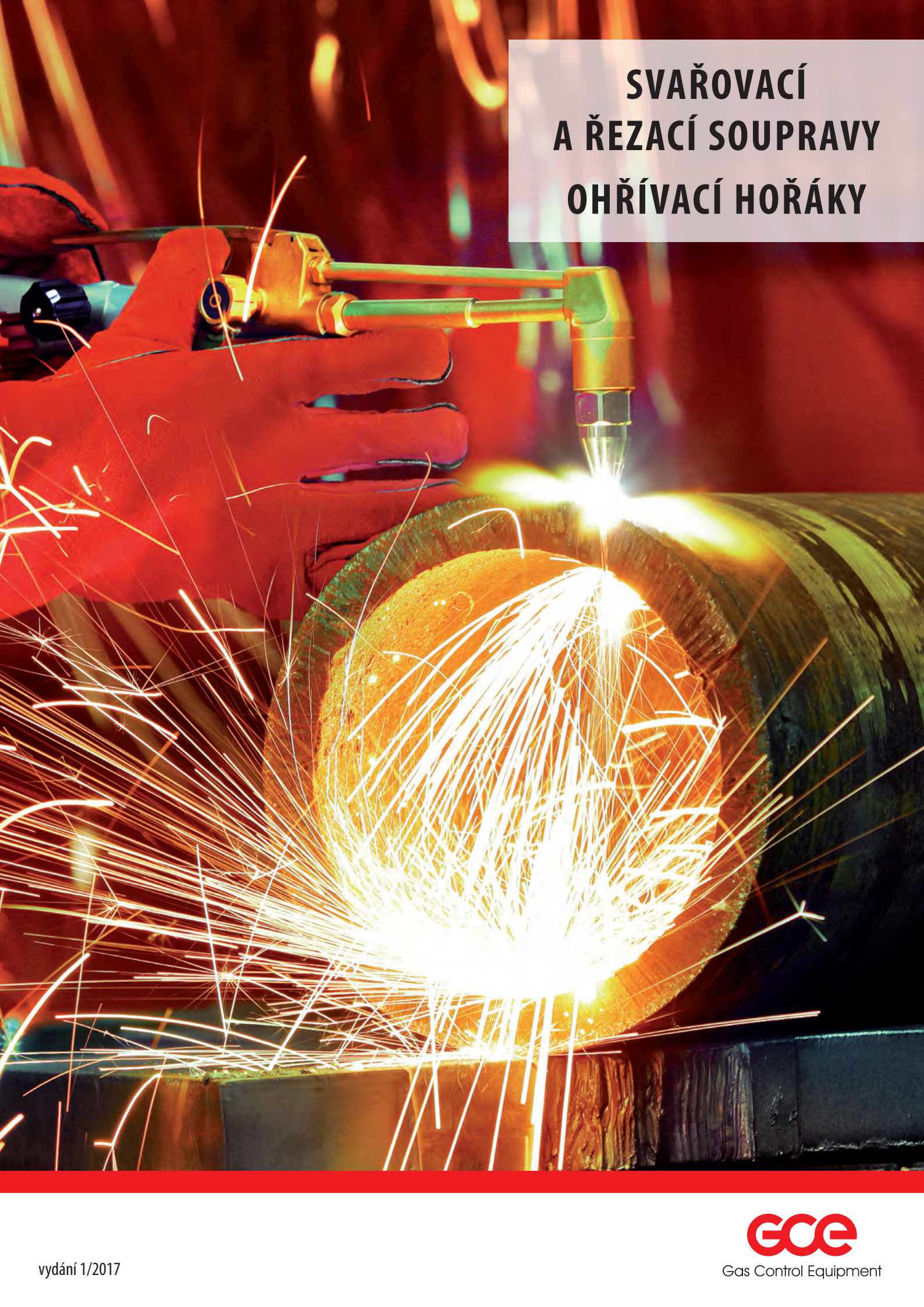
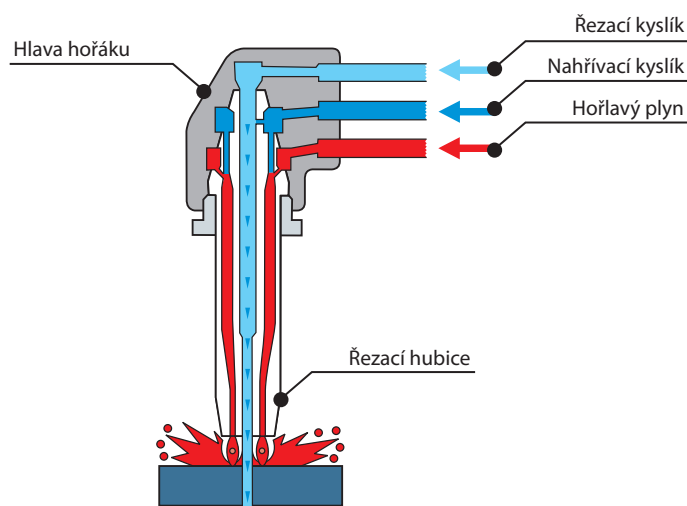




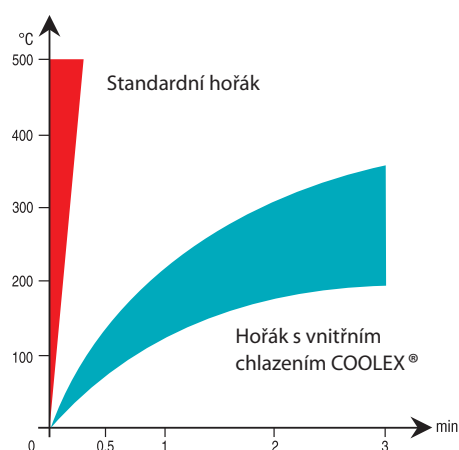
SVAŘOVACÍ A ŘEZACÍ SOUPRAVY OHŘÍVACÍ HOŘÁKY

ZPŮSOBY SMĚŠOVÁNÍ HOŘLAVÝCH PLYNŮ S KYSLÍKEM

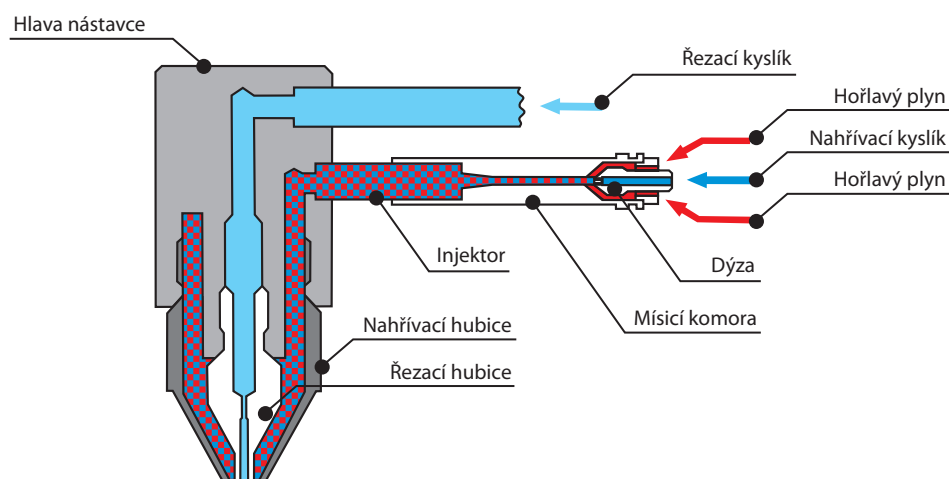
PRINCIP ČINNOSTI SMĚŠOVACÍ HUBICE



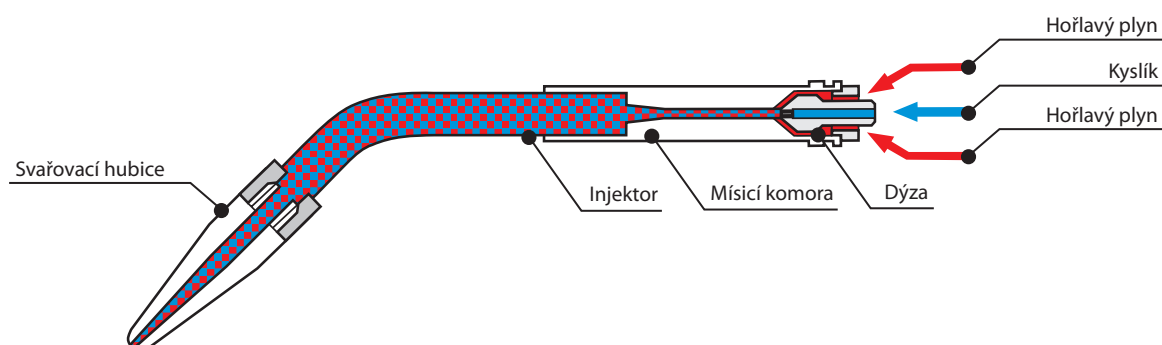
TEPELNÉ ZATÍŽENÍ HOŘÁKU PŘI NAHŘÍVÁNÍ



PRINCIP ČINNOSTI INJEKTOROVÉHO ŘEZACÍHO NÁSTAVCE



PRINCIP ČINNOSTI INJEKTOROVÉHO SVAŘOVACÍHO HOŘÁKU



PRAKTICKÉ INFORMACE

VARIANTY PŘÍPOJEK (MÍSICÍCH KOMOR)

Typ	Připojovací závit	Komora
U7/KOMBI CZ	M 22 x 1,5	Ø 18 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
L6/MIDGET	M 17 x 1,5	Ø 13 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
X11	M 17 x 1	Ø 13 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
RHÖNA 2001	M 27 x 1,5	Ø 20 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
SP 22	M 27 x 1,5	Ø 22 mm



Typ	Připojovací závit	Komora
KOMBI 20	M 27 x 1,5	Ø 20 mm



PŘEPOČET JEDNOTEK - TLAK

Jednotky	bar	mbar	kPa	Mpa	atm	psi
bar	1	1×10^3	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1×10^{-3}	1	0,1	1×10^{-4}	$9,869 \times 10^{-4}$	0,0145
kPa	1×10^{-2}	10	1	1×10^{-3}	$9,869 \times 10^{-3}$	0,145
Mpa	10	1×10^4	1×10^3	1	9,869	145,038
atm	1,013	1013	$1,013 \times 10^2$	0,101	1	14,696
psi	0,0689	68,948	6,895	$6,89 \times 10^{-3}$	$6,895 \times 10^{-2}$	1

ZNAČENÍ A VLASTNOSTI PLYNŮ

Plyn	Chemická značka	Kód dle ISO 7291	Hustota 1,013 bar 15°C	Plnicí tlak lahve při 20°C
Acetylen	C ₂ H ₂	A	1,109 kg/m ³	18 bar
Argon	Ar	N	1,691 kg/m ³	200 bar
Helium	He	N	0,169 kg/m ³	200 bar
CO ₂	CO ₂	CO ₂	1,872 kg/m ³	53,7 bar
Propan	C ₂ H ₆	P	1,901 kg/m ³	8,3 bar
Kyslík	O ₂	O	1,354 kg/m ³	200 bar
Dusík	N ₂	N	1,185 kg/m ³	200 bar
Vodík	H ₂	H	0,0852 kg/m ³	200 bar

PŘEPOČET JEDNOTEK - PRŮTOK

Jednotky	m ³ /h	l/h	l/min
m ³ /h	1	1000	16,667
l/h	0,001	1	0,0167
l/min	0,06	60	1

BEZPEČNOST PROVOZU, KONTROLA A OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

OBEČNÉ POKYNY - OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

V případě, že využíváte služeb servisního střediska společnosti GCE, je nutné především zkontrolovat, zda-li je servisní organizace držitelem platného certifikátu opravňujícího k provádění oprav autogenní techniky. Tento certifikát garantuje, že oprava byla provedena kvalitně a zařízení lze dále bezpečně používat.

V této souvislosti je třeba upozornit na skutečnost, že společnost GCE zajišťuje dodávky náhradních dílů pro výrobky, které jsou v aktuálním výrobním programu nebo po dobu 10 let po jejich vyřazení z výrobního programu.

RAZÍTKO CERTIFIKOVANÉ FIRMY



ŠTÍTEK PRO OZNAČENÍ OPRAVY



OSVĚDČENÍ CERTIFIKOVANÉ FIRMY



GCE service partner

tímto potvrzujeme, že společnost

FIRMA, s.r.o.

Žižkova 381
583 01 Chotěboř

je na základě absolvování školení oprávněna k provádění oprav vybraných autogenních zařízení vyráběných skupinou firem GCE GROUP.

platnost osvědčení do: 31.12.2017

Daniel Krátký
ředitel společnosti

GCE Trade s.r.o. • Žižkova 381 • 583 01 Chotěboř • tel.: 569 661 111 • fax: 569 661 107 • marketing@gcegroup.com

GCE
Security in action

KONTROLA A DOKUMENTACE

Výrobce doporučuje archivovat příslušné návody k použití (průvodní dokumentace) a také vést provozní dokumentaci v souladu s nařízením vlády č. 378/2001Sb. ze dne 12.09.2001, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí. V praxi je často vyžadováno v průběhu kontrol ze strany oblastních inspektorátů práce, a to především při prošetřování pracovních úrazů. Toto se týká především pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh), autogenních svařovacích souprav a řezacích hořáků. Není-li tato dokumentace řádně vedena, je uživatel vystaven riziku udělení pokuty ze strany inspektorátu.

Přezkoušení pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh) je možno zajistit prostřednictvím GCE autorizovaných zkušebních středisek (www.gce.cz).

REDUKČNÍ VENTILY

Lahvové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 2503, rozvodové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN ISO 7291. V současné době dodavatelé technických plynů plní tlakové lahve na 200 bar/ resp. 300 bar. Z tohoto důvodu je z bezpečnostního hlediska nezbytně nutné, aby uživatelé používali redukční ventily, které jsou vyrobeny a konstruovány pro příslušný vstupní přetlak. Použití 150 bar ventilu na tlakové lahvi plněné na vyšší přetlak (např. 200 bar) není bezpečné.

U acetylenových lahvových redukčních ventilů (lahve jsou plněny na hodnotu 25 bar), je zásadní zajistit, aby maximální výstupní přetlak nebylo možno nastavit na hodnotu vyšší než 1,5 bar. U starších typů redukčních ventilů lze nastavit hodnotu až 2,5 bar. V tomto případě se uživatelé vystavují vysokému bezpečnostnímu riziku.

V běžném provozu je nutno redukční ventily pravidelně kontrolovat v souladu s návodem o použití a příslušnou normou, zda nevykazují znaky mechanického poškození nebo netěsnosti. Je-li podezření, že nefungují správně nebo že nejsou těsné, je třeba je vyřadit z provozu a předat k posouzení servisnímu středisku.

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.



**NEBEZPEČÍ
VÝBUCHU PLYNU**



POJISTKY PROTI ZPĚTNÉMU ŠLEHNUTÍ - SUCHÉ PŘEDLOHY

Výrobce doporučuje vybavit pojistkami jak lahvové redukční ventily, tak odběrná místa v rozvodu technických plynů. Toto platí pro všechny typy hořlavých plynů a kyslík.

Dále je také nezbytně nutné vybavit i příslušné hořáky či rukojeti ke svařovacím hořákům vhodnými pojistkami.

Výrobce doporučuje v pravidelných intervalech (1x za 6 měsíců) kontrolovat správnou funkci pojistek, a to autorizovaným zkušebním technikem). Životnost pojistek proti zpětnému šlehnutí je max. 5 let od uvedení do provozu.

ŠVAŘOVACÍ / ŘEZACÍ SOUPRAVY A ŘEZACÍ HOŘÁKY

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.

ŠVAŘOVACÍ HADICE - KYSLÍK, ACETYLEN, PROPAN, PROPAN-BUTAN

Pravidelně testovat v rozsahu a lhůtách stanovených ČSN 05 0601 v intervalu 1x za 3 měsíce.

U7 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- svařování kovů do tloušťky 30 mm
- tvrdé pájení
- řezání kovů do tloušťky 100 mm

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0763422	U7 - 30 lepenková krabice	Svařovací nástavce 0,5 - 30 mm, rukojeť U7, multifunkční klíč
0763424	U7 - 14 lepenková krabice	Svařovací nástavce 0,5 - 14 mm, rukojeť U7, multifunkční klíč
0763443	U7 - 30 + RN7 plechová kazeta	Svařovací nástavce 0,5 - 30 mm, rukojeť U7, RN7 řezací nástavec, sada čisticích drátků, řezací hubice 3 - 100 mm, vozík s kružidlem, multifunkční klíč
0763444	U7 - 30 plechová kazeta	Svařovací nástavce 0,5 - 30 mm, rukojeť U7, sada čisticích drátků, multifunkční klíč
0763445	U7 - 14 plechová kazeta	Svařovací nástavce 0,5 - 14 mm, rukojeť U7, sada čisticích drátků, multifunkční klíč

U7 INJEKTOROVÁ
SVAŘOVACÍ SOUPRAVANÁVOD
K POUŽITÍ

KOMBI CZ MULTI BOX INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- svařování a řezání kovů
- tvrdé pájení
- topenářské a montážní práce

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0763767	MULTIBOX plastový kufr	Svařovací nástavce 0,5 - 9 mm, rukojeť KOMBI CZ, řezací nástavec RN7, DINCONTROL KYSLÍK, DINCONTROL ACETYLEN, SP34 ACETYLEN, SP 34 KYSLÍK, BV 12, řezací a nahřívací hubice, sada čisticích drátků, multifunkční klíče, ochranné brýle, vozík, hadicové spony, kamínkový zapalovač

NÁVOD
K POUŽITÍKOMBI CZ MULTIBOX
INJEKTOROVÁ
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

U7 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0763473	215	0,47

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
5065203P	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks



U7 RUKOJEŤ

NÁVOD
K POUŽITÍ

KOMBI CZ RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

- v kombinaci s rukojetí KOMBI CZ lze použít kompletní sortiment svařovacích, ohřívacích a řezacích nástavců řady U7

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767667	245	0,53

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
5065203P	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks



KOMBI CZ RUKOJEŤ

NÁVOD
K POUŽITÍ

U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

- topenářské a montážní práce

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
0763401	0,5 - 1,0	160	0,1 - 1,0	3,0	0,075	0,075
0763402	1,0 - 2,0	200	0,1 - 1,0	3,0	0,150	0,150
0763403	2,0 - 4,0	230	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
0763404	4,0 - 6,0	260	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
0763405	6,0 - 9,0	300	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,750
0763406	9,0 - 14,0	330	0,1 - 1,0	3,0	1,150	1,150
0763407	14,0 - 20,0	360	0,1 - 1,0	3,0	1,700	1,700
0763408	20,0 - 30,0	400	0,1 - 1,0	3,0	2,500	2,500



U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B373711	Svařovací hubice 0,5 - 1,0 mm	10 ks
B373721	Svařovací hubice 1,0 - 2,0 mm	10 ks
B373731	Svařovací hubice 2,0 - 4,0 mm	10 ks
B373741	Svařovací hubice 4,0 - 6,0 mm	10 ks
B373661	Svařovací hubice 6,0 - 9,0 mm	10 ks
B373671	Svařovací hubice 9,0 - 14,0 mm	10 ks
B377350	Svařovací hubice 14,0 - 20,0 mm	10 ks
B373691	Svařovací hubice 20,0 - 30,0 mm	10 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

U7 FLEXIBILNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

- svařování potrubních systémů. Ohebná trubka hořáku je snadno tvarovatelná pro svařování v obtížně přístupných místech, zejména při svařování potrubí

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9548870	1,0 - 2,0	250	0,5 - 1,0	3,0	0,150	0,150
9548880	2,0 - 4,0	250	0,5 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9548890	4,0 - 6,0	250	0,5 - 1,0	3,0	0,500	0,500

U7 FLEXIBILNÍ
SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

U7 MONTÁŽNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

- svařování v obtížně přístupných místech, zejména potrubních systémů

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)/úhel	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9547910	4,0 - 6,0	215/90°	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9547920	2,0 - 4,0	190/60°	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9547950	2,0 - 4,0	240/150°	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9547970	4,0 - 6,0	250/150°	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9547990	2,0 - 4,0	200/90°	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9548000	4,0 - 6,0	225/60°	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500

U7 MONTÁŽNÍ
SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

U7 NÁSTAVEC NA ROVNÁNÍ PLECHU PLAMENEM

Objednací číslo	Délka (mm)	Úhel	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9352861	610	60°	0,3 - 1,0	3,0 - 5,0	2,500 - 3,750	2,500 - 3,750
9352871	645	60°	0,3 - 1,0	3,0 - 5,0	3,750 - 5,620	3,750 - 5,620

U7 NÁSTAVEC NA ROVNÁNÍ
PLECHU PLAMENEM

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9373771	Hubice hořáku CP 1	1 ks
9373760	Hubice hořáku CP 2	1 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

U7 NÁSTAVEC CP NA ČIŠTĚNÍ PLAMENEM

- čištění odlitků a ohřevy

Objednací číslo	Délka (mm)	Úhel	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
0763112	1000	30°	0,3 - 1,0	3,0	3,750	3,750
0763113	1175	30°	0,3 - 1,0	3,0	5,620	5,620

U7 NÁSTAVEC CP
NA ČIŠTĚNÍ PLAMENEM

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9373771	Hubice hořáku CP 1	1 ks
9373760	Hubice hořáku CP 2	1 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

U7 NÁSTAVEC CP
NA ČIŠTĚNÍ PLAMENEM
(DETAIL HUBICE)NÁVOD
K POUŽITÍ

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S KOLEČKEM

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763032	3 - 100	265	90°	R70 A, 459 AC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC
S KOLEČKEMNÁVOD
K POUŽITÍ

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S PÁČKOU

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763041	3 - 100	265	90°	R70 A, 459 AC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC
S PÁČKOUNÁVOD
K POUŽITÍ

RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763047	3 - 50	280	0°	R70 A, 459 AC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9372660	Kružidlo	1 ks



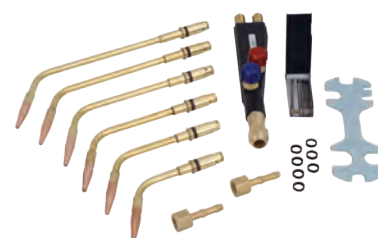
RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

NÁVOD
K POUŽITÍ

L6 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- topenářské a montážní práce

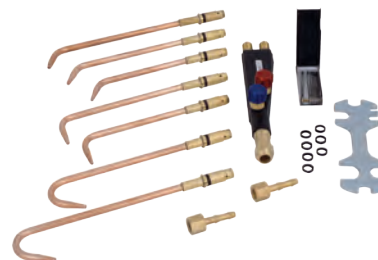
Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0767674	L6 plastová kazeta	Svařovací nástavce 0,2 - 9 mm, rukojeť L6 MIDGET, sada čistících drátků, multifunkční klíč

L6 INJEKTOROVÁ
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

M6 INJEKTOROVÁ MONTÁŽNÍ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- topenářské a montážní práce

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0767675	M6 plastová kazeta	Svařovací nástavce 2 - 9 mm, rukojeť L6 MIDGET, sada čistících drátků, multifunkční klíč

M6 INJEKTOROVÁ MONTÁŽNÍ
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

L6 RUKOJEŤ G 1/4", G 1/4" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767672	220	0,30



L6 RUKOJEŤ

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9431820	Převlečná matice M 17 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B712020	Převlečná matice G 1/4" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

L6 SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9543382	0,2 - 0,5	140	0,1 - 1,0	3,0	0,040	0,040
9543392	0,5 - 1,0	170	0,1 - 1,0	3,0	0,075	0,075
9543402	1,0 - 2,0	190	0,1 - 1,0	3,0	0,150	0,150
9543412	2,0 - 4,0	210	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9543422	4,0 - 6,0	240	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9543432	6,0 - 9,0	260	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,750



L6 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B373711	Svařovací hubice 0,5 - 1,0 mm	10 ks
B373721	Svařovací hubice 1,0 - 2,0 mm	10 ks
B373731	Svařovací hubice 2,0 - 4,0 mm	10 ks
B373741	Svařovací hubice 4,0 - 6,0 mm	10 ks
B273031	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

M6 MONTÁŽNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka/Úhel (mm/°)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9543521	2,0 - 4,0	180/60	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9543531	2,0 - 4,0	180/90	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9543541	2,0 - 4,0	190/150	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,300
9543551	4,0 - 6,0	210/60	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9543561	4,0 - 6,0	210/90	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9543571P	4,0 - 6,0	210/150	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,500
9543581P	6,0 - 9,0	240/60	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,750

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273031	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍM6 MONTÁŽNÍ
SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

MIDGET ŘEZACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0767568	3 - 50	175	90°	MIDGET

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
548000040044P	Těsnící kroužek nástavce	5 ks
4203480P	Matice hubice	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

MIDGET ŘEZACÍ NÁSTAVEC

X11 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

GCE X11 Original je kompletním řešením pro řezání, svařování, ohřevy a tvrdé pájení. Lehká ergonomická rukojeť a snadné připojení svařovacích, řezacích a ohřívacích nástavců.

Další výhody:

- teflonové těsnění nástavců (perfektně těsní a je snadno vyměnitelné)
- rychlospojkové připojení nástavců, rychlá výměna bez nutnosti použití klíčů
- snadná ovladatelnost
- široká nabídka příslušenství a hořáků
- X11 Original splňuje požadavky normy EN ISO 5172



X11 INJEKTOROVÁ
SVAŘOVACÍ SOUPRAVA



NÁVOD
K POUŽITÍ

X11 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767535	190	0,37



X11 RUKOJEŤ

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
0764749	Rychlospojka X11	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

X11 SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9430540	0,2 - 0,5	150	0,1 - 0,8	2,5	0,040	0,040
9431640	0,5 - 1,0	170	0,1 - 0,8	2,5	0,080	0,080
9430520	1,0 - 2,0	185	0,1 - 0,8	2,5	0,160	0,160
9389890P	1,5 - 3,0	185	0,1 - 0,8	2,5	0,230	0,230
9430530	2,0 - 4,0	220	0,1 - 0,8	2,5	0,310	0,310
9389900P	3,5 - 5,0	200	0,1 - 0,8	2,5	0,400	0,400
9389370P	4,0 - 6,0	220	0,1 - 0,8	2,5	0,500	0,500
9389910P	5,0 - 7,0	220	0,1 - 0,8	2,5	0,650	0,650
9389380P	6,0 - 9,0	230	0,1 - 0,8	2,5	0,800	0,800
9389400P	9,0 - 14,0	260	0,1 - 0,8	2,5	1,250	1,250


X11 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE
NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9414750	Teflonové těsnění nástavce	5 ks


 NÁVOD
K POUŽITÍ

X11 FLEXIBILNÍ SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9390590	0,5 - 1,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,080	0,080
9390600	1,0 - 2,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,160	0,160
9390610	2,0 - 4,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,310	0,310
9390620	4,0 - 6,0	210	0,1 - 0,8	2,5	0,500	0,500


**X11 FLEXIBILNÍ
SVAŘOVACÍ NÁSTAVEC**
NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9414750	Teflonové těsnění nástavce	5 ks


 NÁVOD
K POUŽITÍ

X11 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S KOLEČKEM

Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763616	3 - 50	175	90°	HA 411
0767779	3 - 50	175	0°	HA 411



X11 ŘEZACÍ
NÁSTAVEC S KOLEČKEM

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9430450	Kružidlo (Ø 60 - 200 mm)	1 ks
9414770	Vozík pro hubice HA 411	1 ks
9414760	Čisticí drátky - sada	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

X11 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S PÁČKOU

Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0767719	3 - 50	175	90°	HA 411
0767721	3 - 50	175	90°	ANME



X11 ŘEZACÍ
NÁSTAVEC S PÁČKOU

Poznámka: X11 řezací nástavec s páčkou (0767721) lze v kombinaci s hubicemi PNME použít i na propan, propan butan. Nejedná se o injektorový řezací nástavec. Plyny se nemísí v injektoru, ale v řezací hubici.

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9430450	Kružidlo (Ø 60 - 200 mm)	1 ks
9414770	Vozík pro hubice HA 411, HP 433	1 ks
70510P	Vozík pro hubice ANME, PNME, AGN	1 ks
9414760	Čisticí drátky - sada	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

X11 VÍCEPLAMENNÝ OHŘÍVACÍ HOŘÁK

Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Spotřeba plynu (m³/h)
202232204P	500 l	175	0,500
202232205	800 l	175	0,800
202232206	1000 l	175	1,000



X11 VÍCEPLAMENNÝ
OHŘÍVACÍ HOŘÁK

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9414750	Teflonové těsnění nástavce	5 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA 2001 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767632	230	0,42



RHÖNA 2001 RUKOJEŤ

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/B

- pro předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem.
Víceplamenný plamen zabezpečuje vynikající ovládání předehřívacích procesů.

Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14004175	NEF/B4	240	0,5	2,5	0,520	0,500	8
14004176	NEF/B6	240	0,5	2,5	1,100	1,000	16
14003283	NEF/B6A	340	0,5	2,5	1,800	1,700	27
14004179	NEF/B7	670	0,5	3,0	2,300	2,150	34
14004180	NEF/B9	670	0,5	3,0	4,300	4,100	64

RHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/B

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14067532	Ohřívací hubice NEF/B4	1 ks
14067535	Ohřívací hubice NEF/B6	1 ks
14003224	Ohřívací hubice NEF/B6A	1 ks
14004169	Ohřívací hubice NEF/B7	1 ks
14004170	Ohřívací hubice NEF/B9	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

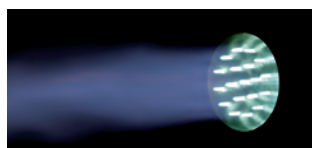
PLAMEN HOŘÁKU NEF/B6



PLAMEN HOŘÁKU NEF/B6A



PLAMEN HOŘÁKU NEF/B7, B9

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/S

- centrické, bodové přehřívání kovových konstrukcí, 12-ti plamenný hořák s chladícím krytem

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14004177	NEF/S12	695	0,5	2,5	3,800	3,750	59
14004178	NEF/S13	695	0,5	2,5	4,400	4,300	69

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14004232	Ohřívací hubice NEF/S12	1 ks
14004233	Ohřívací hubice NEF/S13	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

PLAMEN HOŘÁKU NEF/S

NÁVOD
K POUŽITÍRHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/S

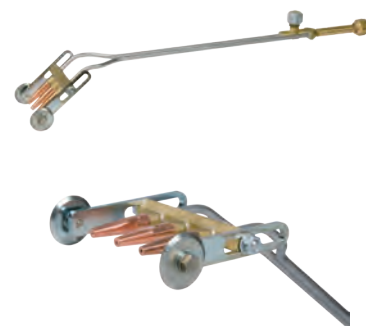
RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK 3/2

- rovnání plechu
- Hořák je možné použít tak, že jsou v činnosti buď všechny tři nebo jen dvě hubice.

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
14070001	2,0 - 4,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,300	0,300
14070002	4,0 - 6,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,500	0,500

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14099881	Ohřívací hubice 2,0 - 4,0	1 ks
14099882	Ohřívací hubice 4,0 - 6,0	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍRHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK 3/2

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK 5/3

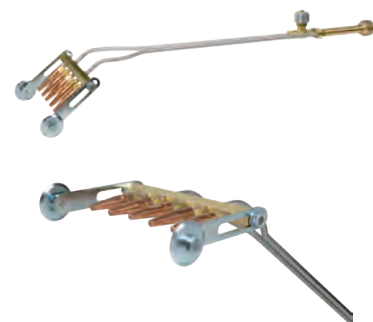
- rovnání plechu

Hořák je možné použít tak, že je v činnosti buď všech pět nebo jen tři hubice.

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
14070003	2,0 - 4,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,300	0,300
14070004	4,0 - 6,0	700	0,5 - 1,0	3,0	0,500	0,500

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14099881	Ohřívací hubice 2,0 - 4,0	1 ks
14099882	Ohřívací hubice 4,0 - 6,0	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks



RHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK 5/3



NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767635	230	0,47



NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŤ

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA KOMBI 20 OHŘÍVACÍ HOŘÁK AC

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce

Objednací číslo	Typ	Šířka (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
14014150	AC 5	50	440	0,5	3,0	1,300	1,000
14014151	AC 10	100	470	0,6	4,0	2,500	2,000
14014152	AC 15	150	470	0,7	5,0	3,800	3,000
14014153	AC 20	200	1117	0,7	5,0	5,000	4,000
14014154	AC 25	250	1117	0,7	5,0	6,300	5,000

RHÖNA KOMBI 20
OHŘÍVACÍ HOŘÁK AC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
27310000006P	Těsnění nástavce 15 x 2,5	5 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ G 3/8", G 1/2" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
14025229	255	0,47

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B712010	Převlečná matice G 3/8"	10 ks
14099671	Převlečná matice G 1/2" LH	1 ks
B734980	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
14099612P	Hadicový nástavec Ø 8,0	1 ks



RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA SP 22 OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/S

- centrické, bodové přehřívání kovových konstrukcí, 12-ti plamenný hořák s chladícím krytem

Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14004184	NEF/S13	750	0,5	2,5	4,400	4,300	69

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14004233	Ohřívací hubice NEF/S13	1 ks
9431680	Těsnění nástavce 18 x 2	5 ks

PLAMEN HOŘÁKU NEF/S

RHÖNA SP 22
OHŘÍVACÍ HOŘÁK NEF/SNÁVOD
K POUŽITÍ

JETSOUND SVAŘOVACÍ HOŘÁK

- svařování kovů do tloušťky 5 mm
- vestavěné pojistky proti zpětnému šlehnutí
- jemná regulace
- po výměně svařovacích hubic lze použít na propan, propan butan

Objednací číslo	Plyn	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0764572	ACETYLEN	360	0,32
0767904	PROPAN	360	0,32

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
L192111	Sada svařovacích hubic ACETYLEN	1 ks
L192112	Sada svařovacích hubic PROPAN	1 ks
9429810	Dvojitý svařovací hořák	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Tlak plynu ACETYLEN (bar)	Tlak plynu PROPAN (bar)	Tlak O ₂ (bar)
0,4 - 0,5	0,040	0,040	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
0,6	0,063	0,063	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
1	0,100	0,100	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
1,5	0,160	0,160	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
2,5	0,250	0,250	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
3	0,315	0,315	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
4	0,400	0,400	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5
5	0,500	0,500	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4	1 - 1,5

JETSOUND
SVAŘOVACÍ HOŘÁKJETSOUND
DVOJITÝ SVAŘOVACÍ HOŘÁKNÁVOD
K POUŽITÍ

PB3 INJEKTOROVÁ SVAŘOVACÍ SOUPRAVA

- svařování barevných kovů
- nevhodná ke svařování oceli

Objednací číslo	Popis	Obsah soupravy
0763134	PB3 lepenková krabice	Rukojeť U7, svařovací nástavce velikosti 0 - 3 (4 ks) multifunkční klíč

PB3 INJEKTOROVÁ
SVAŘOVACÍ SOUPRAVANÁVOD
K POUŽITÍ

U7 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0763473	215	0,47



U7 RUKOJEŤ

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
5065203P	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

KOMBI CZ RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

- v kombinaci s rukojetí KOMBI CZ lze použít kompletní sortiment svařovacích, ohřívacích a řezacích nástavců řady U7

Objednací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767667	245	0,53



KOMBI CZ RUKOJEŤ

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
5065203P	Převlečná matice M 22 x 1,5	5 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE

Objednací číslo	Velikost (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
9352883	0	150	0,1 - 1,0	3,0	0,150	0,050
9352893	1	170	0,1 - 1,0	3,0	0,300	0,090
9352903	2	220	0,1 - 1,0	3,0	0,500	0,150
9352913	3	260	0,1 - 1,0	3,0	0,750	0,230



U7 SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE PB

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9430670	Svařovací hubice 0	1 ks
4528220P	Svařovací hubice 1	1 ks
9431060	Svařovací hubice 2	1 ks
4528222P	Svařovací hubice 3	1 ks
9429870	Krycí hubice 0 - 2	5 ks
5068701P	Krycí hubice 3 - 5	1 ks
B273780	Těsnění nástavce	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S KOLEČKEM

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763045	3 - 100	265	90°	R70 PB, 459 PB

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC
S KOLEČKEMNÁVOD
K POUŽITÍ

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC S PÁČKOU

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
0763046	3 - 100	265	90°	R70 PB, 459 PB

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro mezikruhové hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro drážkované hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro drážkované hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro mezikruhové hubice R70	1 ks

RN7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC
S PÁČKOUNÁVOD
K POUŽITÍ

RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Délka (mm)	Úhel	Hubice
ARZ0069	3 - 50	280	0°	R70 P, 459 P, PB

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B273008	Těsnící kroužek nástavce	10 ks
9372660	Kružidlo	1 ks



RNK7 ŘEZACÍ NÁSTAVEC

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA 2001 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767632	230	0,42



RHÖNA 2001 RUKOJEŤ

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK TS

- centrické, bodové přehřívání kovové konstrukce

Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14003561	TS 4	490	0,3	7,0	5,150	1,400	36
14003562	TS 5	490	0,5	7,0	8,600	2,400	62
14003563	TS 6	650	0,8	7,0	16,000	4,450	115

RHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK TS

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14003582	Ohřívací hubice TS 4	1 ks
14003583	Ohřívací hubice TS 5	1 ks
14003584	Ohřívací hubice TS 6	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

PLAMEN HOŘÁKU TS



RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

- rychlé a efektivní, vláknité předehřívání kovové konstrukce vysokým výkonným plamenem
- Dva kruhy základních plamenů poskytují správnou distribuci žáru a geometrii plamene.

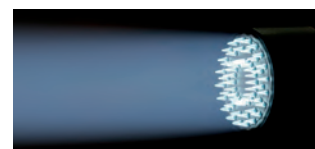
Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14003564	T 2	490	0,3	4,0	5,300	1,600	41
14003565	T 3	650	0,3	4,5	11,000	3,000	78
14003566	T 4	650	0,5	8,0	19,000	5,500	142

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003572	Ohřívací hubice T 2	1 ks
14003573	Ohřívací hubice T 3	1 ks
14003574	Ohřívací hubice T 4	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

RHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

PLAMEN HOŘÁKU T

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK S

- tvrdé pájení kovových součástek středním a zužujícím se plamenem.
- Ustupující stabilizující plameny nemají na pájení vliv.

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14003700	1 S	210	0,4	3,0	0,310	0,090	2
14003701	2 S	240	0,5	3,0	0,470	0,150	4
14003702	3 S	270	0,5	4,0	1,200	0,360	9
14003703	4 S	310	0,5	4,5	2,300	0,700	18
14003704	5 S	340	0,5	5,0	3,300	1,030	27
14003705	6 S	380	0,5	6,0	4,900	1,460	38

RHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK S

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003136	Ohřívací hubice 1 S	1 ks
14003130	Ohřívací hubice 2 S	1 ks
14003131	Ohřívací hubice 3 S	1 ks
14003132	Ohřívací hubice 4 S	1 ks
14003133	Ohřívací hubice 5 S	1 ks
14003134	Ohřívací hubice 6 S	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

PLAMEN HOŘÁKU S

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK DK

- rychlé, centrické předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem
Žár svařovacích hořáků pracuje s vysokou rychlostí konvergentního plamene.

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14003713	DK 2	490	0,5	5,0	6,500	2,030	53
14003714	DK 3	650	0,8	6,0	13,000	4,000	104

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003332	Ohřívací hubice DK 2	1 ks
14003333	Ohřívací hubice DK 3	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

PLAMEN HOŘÁKU DK

NÁVOD
K POUŽITÍRHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK DK

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK DS

- centrické, bodové předehřívání kovové konstrukce.

Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14003706	DS 1	380	0,5	3,5	1,800	0,530	14
14003707	DS 2	410	0,5	4,0	3,400	1,020	26
14003708	DS 3	510	0,5	5,0	6,500	2,030	53
14003709	DS 4	660	0,5	6,0	13,000	4,000	104

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003220	Ohřívací hubice DS 1	1 ks
14003221	Ohřívací hubice DS 2	1 ks
14003222	Ohřívací hubice DS 3	1 ks
14003223	Ohřívací hubice DS 4	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

PLAMEN HOŘÁKU DS

NÁVOD
K POUŽITÍRHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK DS

RHÖNA 2001 OHŘÍVACÍ HOŘÁK D

- předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem.
Svazek základních plamenů zabezpečuje ovládání předehřívacích procesů.

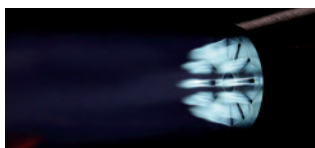
Objednací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14003710	D 1	290	0,5	3,0	1,800	0,500	13
14003711	D 2	490	0,5	5,0	6,500	2,030	53
14003712	D 3	650	0,8	6,0	13,000	4,000	104

RHÖNA 2001
OHŘÍVACÍ HOŘÁK D

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
14003234	Ohřívací hubice D 1	1 ks
14003235	Ohřívací hubice D 2	1 ks
14003236	Ohřívací hubice D 3	1 ks
273800040012P	Těsnění nástavce 16 x 2	5 ks
14099469	Těsnění nástavce 5 x 1,5	10 ks

PLAMEN HOŘÁKU D

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŤ G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
0767635	230	0,47



NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B599400	Převlečná matice G 1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G 3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks

RHÖNA KOMBI 20 RUKOJEŤ

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA KOMBI 20 OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce

Objednáací číslo	Typ	Šířka (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
14014526	P 5	50	360	0,5	5,0	3,500	0,900
14015527	P 10	100	370	0,5	5,0	7,700	1,800

RHÖNA KOMBI 20
OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
273100000006P	Těsnění nástavce 15 x 2,5	5 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ G 3/8", G 1/2" LH

Objednáací číslo	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
14025229	255	0,47

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14099092	Převlečná matice M 27 x 1,5	1 ks
B712010	Převlečná matice G 3/8"	10 ks
14099671	Převlečná matice G 1/2" LH	1 ks
B734980	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
14099612P	Hadicový nástavec Ø 8,0	1 ks



RHÖNA SP 22 RUKOJEŤ

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA SP 22 OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce

Objednáací číslo	Typ	Šířka (mm)	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
14014226	P 15	150	550	0,5	5,0	11,300	3,050
14014227	P 20	200	570	0,5	5,0	16,200	4,250
14014228	P 25	250	570	0,5	5,0	17,500	4,450

RHÖNA SP 22
OHŘÍVACÍ HOŘÁK P

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
9431680	Těsnění nástavce 18 x 2	5 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

RHÖNA SP 22 OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

- rychlé a efektivní, vláknité předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem
Dva kruhy základních plamenů poskytují správnou distribuci žáru a geometrii plamene.

Objednáací číslo	Typ	Délka (mm)	Tlak plynu (bar)	Tlak O ₂ (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)	Výkon (kW)
14027570	T 5	710	0,5	4,5	27,000	7,700	199
14027571	T 6	710	0,5	6,0	34,000	9,800	253

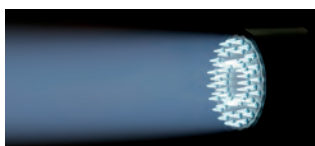
RHÖNA SP 22
OHŘÍVACÍ HOŘÁK T

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednáací číslo	Popis	Balení
14003575	Ohřívací hubice T 5	1 ks
14003576	Ohřívací hubice T 6	1 ks
9431680	Těsnění nástavce 18 x 2	5 ks

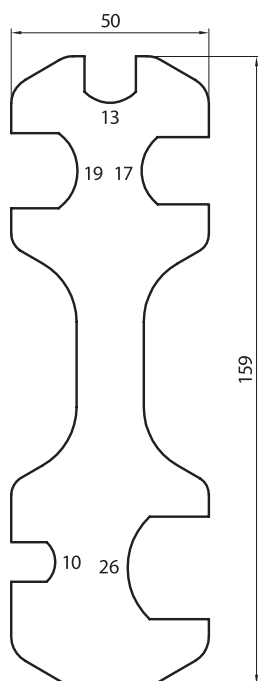
NÁVOD
K POUŽITÍ

PLAMEN HOŘÁKU T

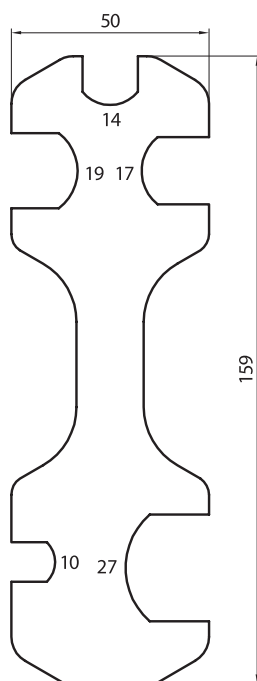


PŘEHLED KLÍČŮ

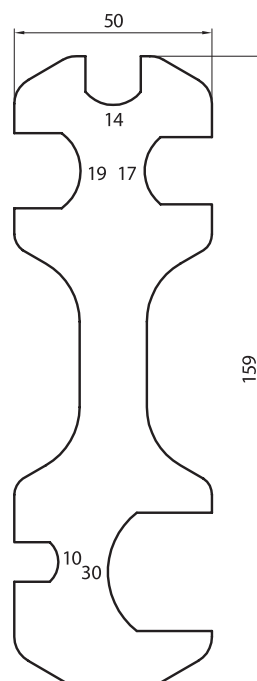
obj. č.: 163811262460



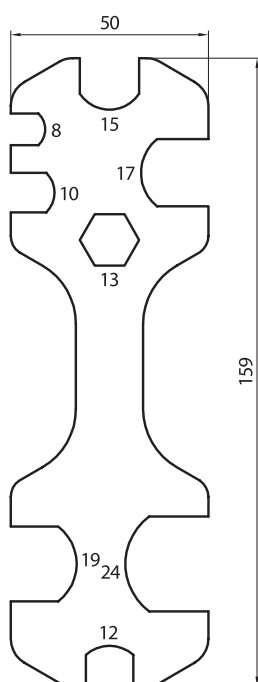
obj. č.: 163811144305



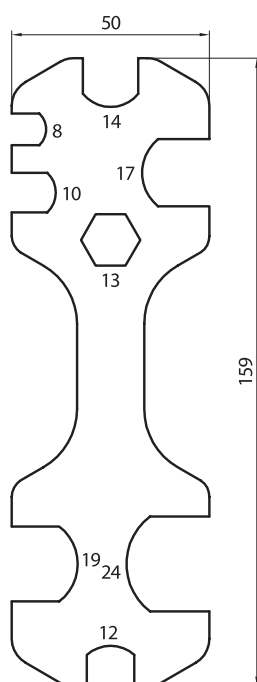
obj. č.: 163811144306



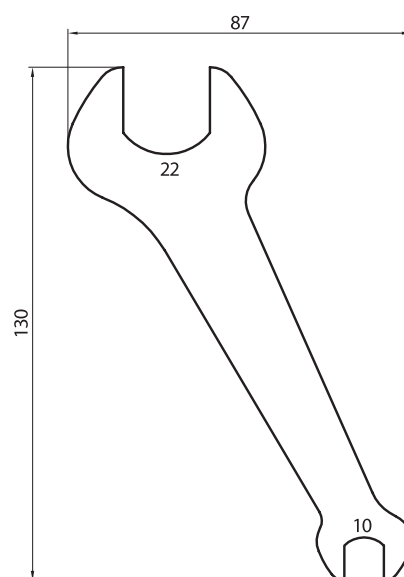
obj. č.: 163811162890P



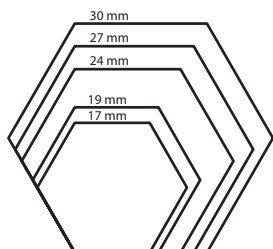
obj. č.: 163811966360P



obj. č.: 163811144503P



ROZMĚRY MATIC (měřítko 1:1)



šestihran závit

17 mm G 1/4

19 mm G 3/8

24 mm G 1/2

27 mm G 5/8

30 mm W 21,8

PRAKTICKÉ INFORMACE

CHARAKTERISTIKA A DRUHY PLAMENŮ

Druh plynu			Výhřevnost		Poměr plynů ve směsi		Teplota plamene °C		Hustota
					kyslík / hořlavý plyn				
			MJ/m³	MJ/kg	N	M	N	M	1,013 bar 15°C
HYDROGEN	H ₂	H	10,758	119,533	0,36	0,42	2835	2856	0,007
METAN	CH ₄	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2770	2786	0,566
ACETYLEN	C ₂ H ₂	A	56,93	48,678	1,1	1,5	3106	3160	0,923
ETHYLEN	C ₂ H ₄	F	55,674	47,6	1,8	2,4	2902	2924	0,98
PROPYLEN	C ₃ H ₆	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	2872	2896	1,506
PROPAN	C ₃ H ₈	P	93,557	46,315	3,75	4,3	2810	2828	1,589

Poznámka:

N - neutrální plamen

M - maximální teplota plamene - oxidační plamen

REDUKČNÍ (NAUHLIČUJÍCÍ) PLAMEN



NEUTRÁLNÍ PLAMEN



OXIDAČNÍ PLAMEN



ODBĚRY PLYNU Z LAHVE

Plyn	Acetylen	Propan
Krátkodobý odběr plynu z lahve (max. 10 min)	1 m ³ /h	1,08 m ³ /h (10kg náplň)
		1,62 m ³ /h (33kg náplň)
Normální odběr plynu z lahve (max. 8 hod)	0,5 m ³ /h	0,43 m ³ /h (10kg náplň)
		0,97 m ³ /h (33kg náplň)
Trvalý odběr plynu z lahve (více než 8 hod)	0,35 m ³ /h	0,16 m ³ /h (10kg náplň)
		0,32 m ³ /h (33kg náplň)
Poměr mísení kyslík:plyn	1,1:1	3,75:1
Převod 1kg na m ³ plynu	0,91	0,54

POZNÁMKY

[illegible]

POZNÁMKY

[illegible]



GCE Trade s.r.o.

Žižkova 381

583 01 Chotěboř

Česká republika

tel.: +420 569 661 122

fax: +420 569 661 107

e-mail: marketing@gcegroup.com

www.gce.cz

GCE Trade

Přidejte se k nám na **Facebooku**

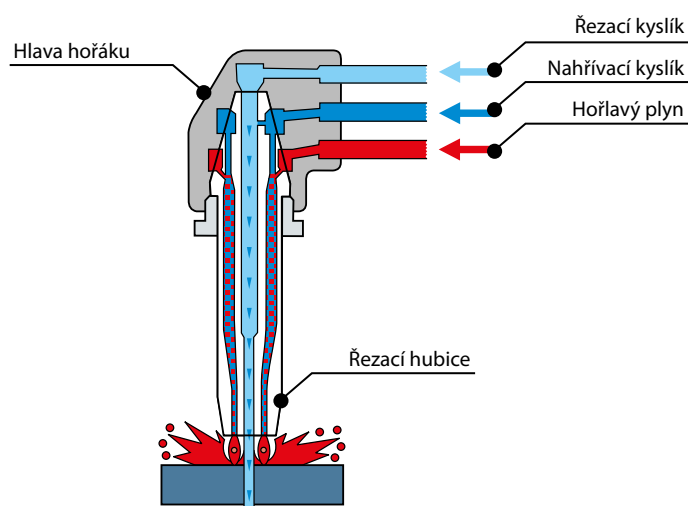




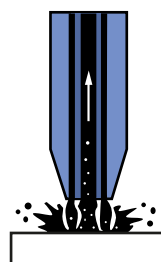
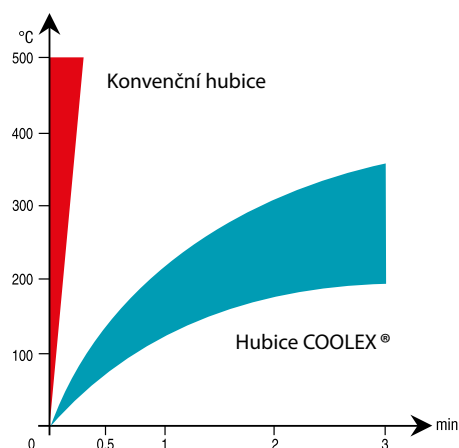
RUČNÍ ŘEZACÍ HOŘÁKY A HUBICE

ZPŮSOBY SMĚŠOVÁNÍ HOŘLAVÝCH PLYNŮ S KYSLÍKEM

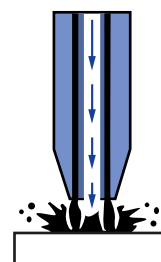
PRINCIP ČINNOSTI SMĚŠOVACÍ HUBICE SE SYSTÉMEM COOLEX®



TEPELNÉ ZATÍŽENÍ ŘEZACÍ HUBICE

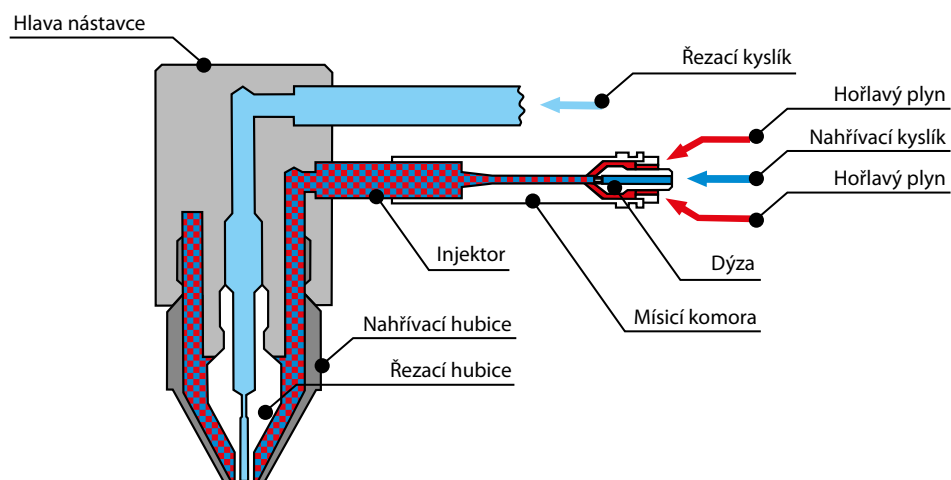


Konvenční hubice



Hubice COOLEX®

PRINCIP ČINNOSTI INJEKTOROVÉHO ŘEZACÍHO HOŘÁKU



PRAKTICKÉ INFORMACE

PŘEPOČET JEDNOTEK - TLAK

Jednotky	bar	mbar	kPa	Mpa	atm	psi
bar	1	1 x 10 ³	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1 x 10 ⁻³	1	0,1	1 x 10 ⁻⁴	9,869 x 10 ⁻⁴	0,0145
kPa	1 x 10 ⁻²	10	1	1 x 10 ⁻³	9,869 x 10 ⁻³	0,145
Mpa	10	1 x 10 ⁴	1 x 10 ³	1	9,869	145,038
atm	1,013	1013	1,013 x 10 ²	0,101	1	14,696
psi	0,0689	68,948	6,895	6,89 x 10 ⁻³	6,895 x 10 ⁻²	1

PŘEPOČET JEDNOTEK - PRŮTOK

Jednotky	m ³ /h	l/h	l/min
m ³ /h	1	1000	16,667
l/h	0,001	1	0,0167
l/min	0,06	60	1

ODBĚRY PLYNU Z LAHVE

Plyn	Acetylen	Propan
Krátkodobý odběr plynu z lahve (max. 10 min)	1 m ³ /h	1,08 m ³ /h (10kg náplň) 1,62 m ³ /h (33kg náplň)
Normální odběr plynu z lahve (max. 8 hod)	0,5 m ³ /h	0,43 m ³ /h (10kg náplň) 0,97 m ³ /h (33kg náplň)
Trvalý odběr plynu z lahve (více než 8 hod)	0,35 m ³ /h	0,16 m ³ /h (10kg náplň) 0,32 m ³ /h (33kg náplň)
Poměr mísení kyslík:plyn	1,1:1	3,75:1
Převod 1kg na m ³ plynu	0,91	0,54

SPALOVACÍ VLASTNOSTI HOŘLAVÝCH PLYNŮ

Hořlavý plyn	Slučovací teplo	Výhřevnost		Teplota plamene normální plamen	Spotřeba kyslíku (směšovací poměr) m ³ kyslíku / m ³ hořlavého plynu	
	MJ/kg	MJ/kg	MJ/m ³ hořlavého plynu		Normální plamen	Stechiometrický poměr
Acetylen	+ 8,7	48,2	56,5	3106	1,1	2,5
Metyl acetylen	+ 4,6	46,3	82,2	2984	2,3	4,3
Etylen	+ 1,9	47,1	59,5	2902	2,0	3,0
Propylen	+ 0,5	45,8	87,6	2872	3,1	4,5
Hydrogen	0	120,0	10,8	2834	0,4	0,5
Propan	- 2,4	46,4	93,2	2810	4,0	5,0
Metan	- 4,7	50,0	35,9	2770	1,8	2,0

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI HOŘLAVÝCH PLYNŮ

Hořlavý plyn	Vzorec	Bod varu (°C) při 1 bar	Kritická teplota (°C)	Tlak par (bar) při 20° C	Hustota (kg/m ³)	Rel. hustota (vzduch = 1) při 15 °C a 1 bar
Acetylen	C ₂ H ₂	- 84	35	43,2	1,09	0,91
Metyl acetylen	C ₃ H ₄	- 23	129	5,0	1,75	1,46
Etylen	C ₂ H ₄	- 104	10		1,18	0,98
Propylen	C ₃ H ₆	- 48	92	10,2	1,78	1,48
Hydrogen	H ₂	- 253	- 240		0,08	0,07
Propan	C ₃ H ₈	- 42	97	8,3	1,88	1,55
Metan	CH ₄	- 162	- 82		0,67	0,56

BEZPEČNOST PROVOZU, KONTROLA A OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

OBECNÉ POKYNY - OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

V případě, že využíváte služeb servisního střediska společnosti GCE, je nutné především zkontrolovat, zda-li je servisní organizace držitelem platného certifikátu opravňujícího k provádění oprav autogenní techniky. Tento certifikát garantuje, že oprava byla provedena kvalitně a zařízení lze dále bezpečně používat.

V této souvislosti je třeba upozornit na skutečnost, že společnost GCE zajišťuje dodávky náhradních dílů pro výrobky, které jsou v aktuálním výrobním programu nebo po dobu 10 let po jejich vyřazení z výrobního programu.

RAZÍTKO CERTIFIKOVANÉ FIRMY



ŠTÍTEK PRO OZNAČENÍ OPRAVY



OSVĚDČENÍ CERTIFIKOVANÉ FIRMY



GCE service partner

tímto potvrzujeme, že společnost

FIRMA, s.r.o.

Žižkova 381
583 01 Chotěboř

je na základě absolvování školení oprávněna k provádění oprav vybraných autogenních zařízení vyráběných skupinou firem GCE GROUP.

platnost osvědčení do: 31.12.2016

Daniel Krátký
ředitel společnosti

GCE Trade s.r.o. • Žižkova 381 • 583 01 Chotěboř • tel.: 569 661 111 • fax: 569 661 107 • marketing@gcegroup.com

GCE
Security in action

KONTROLA A DOKUMENTACE

Výrobce doporučuje archivovat příslušné návody k použití (průvodní dokumentace) a také vést provozní dokumentaci v souladu s nařízením vlády č. 378/2001Sb. ze dne 12.09.2001, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí. V praxi je často vyžadováno v průběhu kontrol ze strany oblastních inspektorátů práce, a to především při prošetřování pracovních úrazů. Toto se týká především pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh), autogenních svařovacích souprav a řezacích hořáků. Není-li tato dokumentace řádně vedena, je uživatel vystaven riziku udělení pokuty ze strany inspektorátu.

Přezkoušení pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh) je možno zajistit prostřednictvím GCE autorizovaných zkušebních středisek (www.gce.cz).

REDUKČNÍ VENTILY

Lahvové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 2503, Rozvodové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN ISO 7291. V současné době dodavatelé technických plynů plní tlakové lahve na 200 bar/ resp. 300 bar. Z tohoto důvodu je z bezpečnostního hlediska nezbytně nutné, aby uživatelé používali redukční ventily, které jsou vyrobeny a konstruovány pro příslušný vstupní přetlak. Použití 150 bar ventilu na tlakové lahvi plněné na vyšší přetlak (např. 200 bar) není bezpečné.

U acetylenových lahvových redukčních ventilů (lahve jsou plněny na hodnotu 25 bar), je zásadní zajistit, aby maximální výstupní přetlak nebylo možno nastavit na hodnotu vyšší než 1,5 bar. U starších typů redukčních ventilů lze nastavit hodnotu až 2,5 bar. V tomto případě se uživatelé vystavují vysokému bezpečnostnímu riziku.

V běžném provozu je nutno redukční ventily pravidelně kontrolovat v souladu s návodem o použití a příslušnou normou, zda nevykazují znaky mechanického poškození nebo netěsnosti. Je-li podezření, že nefungují správně nebo že nejsou těsné, je třeba je vyřadit z provozu a předat k posouzení servisnímu středisku.

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.



POJISTKY PROTI ZPĚTNÉMU ŠLEHNUTÍ - SUCHÉ PŘEDLOHY

Výrobce doporučuje vybavit pojistkami jak lahvové redukční ventily, tak odběrná místa v rozvodu technických plynů. Toto platí pro všechny typy hořlavých plynů a kyslík.

Dále je také nezbytně nutné vybavit i příslušné hořáky či rukojeti ke svařovacím hořákům vhodnými pojistkami.

Výrobce doporučuje v pravidelných intervalech (1x za 6 měsíců) kontrolovat správnou funkci pojistek, a to autorizovaným zkušebním technikem). Životnost pojistek proti zpětnému šlehnutí je max. 5 let od uvedení do provozu.

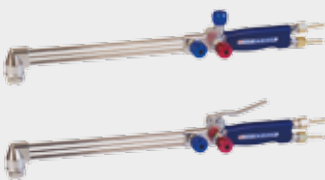
ŠVAŘOVACÍ / ŘEZACÍ SOUPRAVY A ŘEZACÍ HOŘÁKY

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.

ŠVAŘOVACÍ HADICE - KYSLÍK, ACETYLEN, PROPAN, PROPAN-BUTAN

Pravidelně testovat v rozsahu a lhůtách stanovených ČSN 05 0601 v intervalu 1x za 3 měsíce.

CELKOVÝ PŘEHLED RUČNÍCH HOŘÁKŮ

Kategorie hořáku	Typ hořáku	Foto hořáku	Objednací číslo	Kolečko / Páčka	Plyn
0 - 300 mm	R8		0767571	kolečko	AC
			0767574	kolečko	AC
			0767575	kolečko	P, PB, ZP
			0767576	kolečko	P, PB, ZP
	X501HR		0767734	páčka	P, PB, ZP
			0767796	páčka	P, PB, ZP
	VERONA		66711	páčka	AC, P, PB, ZP
			66701	kolečko	AC, P, PB, ZP
			66717	páčka	AC, P, PB, ZP
0 - 500 mm	X511		0763391	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767688	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767689	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767691	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767692	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767693	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767694	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767695	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767697	páčka	AC, P, PB, ZP
			0767698	páčka	AC, P, PB, ZP
	RT4 (pouze na zakázku)		PV22641	kolečko	AC
			PV22642	kolečko	AC
			PV22643	kolečko	AC

Způsob směřování hořlavého plynu s kyslíkem	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice	Připojení vstup
injektorový	510	90°	R70 AC, 459 AC	G1/4", G3/8"LH
injektorový	900	90°	R70 AC, 459 AC	G1/4", G3/8"LH
injektorový	510	90°	R70 PB, 459 PB	G1/4", G3/8"LH
injektorový	900	90°	R70 PB, 459 PB	G1/4", G3/8"LH
injektorový	800	75°	NFF, NX	G1/4", G3/8"LH
injektorový	520	90°	NFF, NX	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	850	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	470	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	470	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	470	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	855	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	855	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	1155	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	1155	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	1155	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
injektorový	680	90°	RT3, RT4	G3/8", G3/8"LH
injektorový	900	90°	RT3, RT4	G3/8", G3/8"LH
injektorový	1100	180°	RT3, RT4	G3/8", G3/8"LH

R8 ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767571	0 - 300	kolečko	510	90°	R70 AC, 459 AC
0767574	0 - 300	kolečko	900	90°	R70 AC, 459 AC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
0762215	Suchá předloha SP 20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP 20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro hubice R70	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

R8 ŘEZACÍ HOŘÁK

459 ACETYLEN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B378630	Řezací hubice	3 - 8	10 ks
B378640	Řezací hubice	5 - 15	10 ks
B378650	Řezací hubice	15 - 30	10 ks
B378660	Řezací hubice	30 - 60	10 ks
B378670	Řezací hubice	60 - 100	10 ks
B378680	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B378690	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9378740CP	Nahrívací hubice	3 - 100	1 ks
9378750CP	Nahrívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 8	4,0	0,1 - 1,0	1,800	0,884
5 - 15	4,0	0,1 - 1,0	2,462	0,884
15 - 30	4,0	0,1 - 1,0	4,047	0,884
30 - 60	4,0	0,1 - 1,0	6,202	0,884
60 - 100	5,0	0,1 - 1,0	10,715	1,059
100 - 200	7,5	0,1 - 1,0	17,460	1,500
200 - 300	9,0	0,1 - 1,0	33,374	1,767



459 ACETYLEN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

R70 ACETYLEN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B376180	Řezací hubice	3 - 10	10 ks
B376190	Řezací hubice	10 - 25	10 ks
B376200	Řezací hubice	25 - 50	10 ks
B376210	Řezací hubice	50 - 100	10 ks
B376220	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B376230	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9375710CP	Nahrívací hubice	3 - 25	1 ks
9375720CP	Nahrívací hubice	25 - 100	1 ks
9375730CP	Nahrívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2 - 1,0	1,58 - 2,13	0,56 - 0,75
10 - 25	2,5 - 4,0	0,2 - 1,0	2,76 - 4,00	0,66 - 0,94
25 - 50	3,5 - 5,0	0,2 - 1,0	5,01 - 6,80	0,84 - 1,12
50 - 100	4,5 - 6,0	0,2 - 1,0	8,26 - 10,7	1,03 - 1,31
100 - 200	5,5 - 7,5	0,3 - 1,0	13,7 - 18,4	1,22 - 1,59
200 - 300	7,0 - 9,0	0,3 - 1,0	22,6 - 29,1	1,50 - 1,87



R70 ACETYLEN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

R8 ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767575	0 - 300	kolečko	510	90°	R70 PB, 459 PB
0767576	0 - 300	kolečko	900	90°	R70 PB, 459 PB

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
0762215	Suchá předloha SP20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8"LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro hubice R70	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

R8 ŘEZACÍ HOŘÁK

459 PROPAN-BUTAN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B378560	Řezací hubice	3 - 8	10 ks
B378570	Řezací hubice	5 - 15	10 ks
B378580	Řezací hubice	15 - 30	10 ks
B378590	Řezací hubice	30 - 60	10 ks
B378600	Řezací hubice	60 - 100	10 ks
B378610	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B378620	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9378760CP	Nahrívací hubice	3 - 100	1 ks
9378770CP	Nahrívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu P / PB / ZP (m ³ /h)
3 - 8	4,0	0,2 - 1,0	2,136	0,423 / 0,370 / 0,926
5 - 15	4,0	0,2 - 1,0	2,971	0,423 / 0,370 / 0,926
15 - 30	4,0	0,2 - 1,0	4,556	0,423 / 0,370 / 0,926
30 - 60	4,0	0,2 - 1,0	6,711	0,423 / 0,370 / 0,926
60 - 100	5,0	0,2 - 1,0	11,328	0,508 / 0,444 / 1,110
100 - 200	7,5	0,2 - 1,0	18,328	0,719 / 0,629 / 1,574
200 - 300	9,0	0,2 - 1,0	34,392	0,846 / 0,740 / 1,851



459 PROPAN-BUTAN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

R70 PROPAN-BUTAN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B376180	Řezací hubice	3 - 10	10 ks
B376190	Řezací hubice	10 - 25	10 ks
B376200	Řezací hubice	25 - 50	10 ks
B376210	Řezací hubice	50 - 100	10 ks
B376220	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B376230	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9377680CP	Nahrívací hubice	3 - 25	1 ks
9377700CP	Nahrívací hubice	25 - 100	1 ks
9377690CP	Nahrívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,0 - 3,0	0,1 - 1,0	1,80 - 2,42	0,22 - 0,30
10 - 25	2,5 - 4,0	0,1 - 1,0	3,01 - 4,36	0,26 - 0,37
25 - 50	3,5 - 5,0	0,1 - 1,0	5,34 - 7,24	0,33 - 0,44
50 - 100	4,5 - 6,0	0,1 - 1,0	8,66 - 11,2	0,41 - 0,52
100 - 200	5,5 - 7,5	0,1 - 1,0	14,2 - 19,0	0,48 - 0,63
200 - 300	7,0 - 9,0	0,1 - 1,0	23,2 - 29,8	0,59 - 0,74



R70 PROPAN-BUTAN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

X501 HR ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767734	0 - 300	páčka	800	75°	NFF, NX
0767796	0 - 300	páčka	520	90°	NFF, NX

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
4201540P	Matice hubice	1 ks
0762215	Suchá předloha SP20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
14072675	Vozík pro hubice NFF, NX	1 ks
14008002	Kružídlo k vozíku pro hubice NFF, NX	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

X501 HR ŘEZACÍ HOŘÁK

NFF ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0769201	Řezací hubice	15 - 25	1 ks
0769202	Řezací hubice	25 - 50	1 ks
0769203	Řezací hubice	50 - 75	1 ks
0769204	Řezací hubice	75 - 150	1 ks
0769205	Řezací hubice	150 - 200	1 ks
0769206	Řezací hubice	200 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
15 - 25	2,5 - 3,5	0,5 - 1,0	3,50 - 4,50	0,40
25 - 50	3,0 - 4,0	0,5 - 1,0	4,00 - 4,80	0,40
50 - 75	3,0 - 4,5	0,5 - 1,0	5,00 - 6,50	0,40
75 - 150	3,5 - 5,5	0,5 - 1,0	6,50 - 9,50	0,50
150 - 200	4,5 - 5,5	0,5 - 1,0	10,00 - 14,00	0,50
200 - 300	5,0 - 6,5	0,5 - 1,0	15,00 - 19,00	0,70



NFF ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

NX ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0769207	Řezací hubice	2 - 5	1 ks
0769208	Řezací hubice	5 - 10	1 ks
0769209	Řezací hubice	10 - 15	1 ks
0769210	Řezací hubice	15 - 25	1 ks
0769211	Řezací hubice	25 - 50	1 ks
0769212	Řezací hubice	50 - 75	1 ks
0769213	Řezací hubice	75 - 150	1 ks
0769214	Řezací hubice	150 - 200	1 ks
0769215	Řezací hubice	200 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
2 - 5	1,0 - 2,0	0,5 - 1,0	1,50 - 2,00	0,20
5 - 10	1,5 - 1,0	0,5 - 1,0	2,00 - 3,00	0,30
10 - 15	2,0 - 3,0	0,5 - 1,0	3,00 - 3,50	0,30
15 - 25	2,5 - 3,5	0,5 - 1,0	3,50 - 4,50	0,40
25 - 50	3,5 - 4,0	0,5 - 1,0	4,00 - 4,80	0,40
50 - 75	3,0 - 4,5	0,5 - 1,0	5,00 - 6,50	0,40
75 - 150	3,5 - 5,5	0,5 - 1,0	6,50 - 9,50	0,50
150 - 200	4,5 - 5,5	0,5 - 1,0	10,00 - 14,00	0,60
200 - 300	5,5 - 6,5	0,5 - 1,0	15,00 - 19,00	0,70



NX ŘEZACÍ HUBICE

VERONA ŘEZACÍ HOŘÁK G3/8", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
66711	0 - 300	páčka	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
66701	0 - 300	kolečko	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
66717	0 - 300	páčka	850	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9431350	Matice hubice M22 x 1,5 - X511 / VERONA	5 ks
0762215	Suchá předloha SP 20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP 20 hořlavý plyn	1 ks
B712010	Převlečná matice G3/8"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
14008002	Kružidlo pro vozík 9430440	1 ks
219100280	Kružidlo pro vozík 548219100295	1 ks
9430440	Vozík pro hubice hubice Ø 15 mm (AGN), malá kolečka	1 ks
548219100295	Vozík pro hubice hubice Ø 15 mm (AGN), velká kolečka	1 ks

VERONA ŘEZACÍ HOŘÁK
KOLEČKOVERONA ŘEZACÍ HOŘÁK
PÁČKA

X511 ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0763391	0 - 500	páčka	470	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767688	0 - 500	páčka	470	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767689	0 - 500	páčka	470	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767691	0 - 500	páčka	855	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767693	0 - 500	páčka	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767694	0 - 500	páčka	855	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767695	0 - 500	páčka	1155	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767697	0 - 500	Páčka	1155	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767698	0 - 500	páčka	1155	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM

X511 ŘEZACÍ HOŘÁK G3/8", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767692	0 - 500	páčka	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9431350	Matice hubice	5 ks
0762215	Suchá předloha SP 20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP 20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B712010	Převlečná matice G3/8"	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
14008002	Kružidlo pro vozík 9430440	1 ks
219100280	Kružidlo pro vozík 548219100295	1 ks
9430440	Vozík pro hubice hubice Ø 15 mm (AGN), malá kolečka	1 ks
548219100295	Vozík pro hubice hubice Ø 15 mm (AGN), velká kolečka	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

X511 ŘEZACÍ HOŘÁK

AGN COOLEX® ACETYLEN ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768691	Řezací hubice vel. 1	3 - 10	1 ks
0768692	Řezací hubice vel. 2	10 - 25	1 ks
0768693	Řezací hubice vel. 3	25 - 40	1 ks
0768694	Řezací hubice vel. 4	40 - 60	1 ks
0768695	Řezací hubice vel. 5	60 - 150	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6



AGN COOLEX® ŘEZACÍ HUBICE

AGN ACETYLEN ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768812	Řezací hubice vel. 1	3 - 10	1 ks
0768649	Řezací hubice vel. 2	10 - 25	1 ks
0768897	Řezací hubice vel. 3	25 - 40	1 ks
0768898	Řezací hubice vel. 4	40 - 60	1 ks
0768899	Řezací hubice vel. 5	60 - 100	1 ks
0769033	Řezací hubice vel. 6	100 - 200	1 ks
0769034	Řezací hubice vel. 7	200 - 300	1 ks
0769291	Řezací hubice vel. 8	300 - 500	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6
100 - 200	4,5 - 6,5	0,6	13,00 - 15,00	0,75
200 - 300	6,0 - 7,5	0,8	15,00 - 19,00	1
300 - 500	7,0 - 8,5	0,8	24,00 - 28,00	4,5



AGN ŘEZACÍ HUBICE

HA317 COOLEX® ACETYLEN ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768560	Řezací hubice vel. 1	3 - 50	1ks
0768561	Řezací hubice vel. 2	50 - 100	1ks
0768562	Řezací hubice vel. 3	100 - 200	1ks
0768563	Řezací hubice vel. 4	200 - 300	1ks
0768564	Řezací hubice vel. 5	300 - 500	1ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
0 - 50	1,0 - 3,0	0,3 - 0,8	3,2 - 6,3	0,74 - 1
50 - 100	2,0 - 5,0	0,3 - 0,8	6,4 - 12,4	1
100 - 200	4,0 - 7,5	0,5 - 0,8	14,5 - 23	1 - 1,3
200 - 300	4,0 - 7,5	0,5 - 0,8	24 - 35,7	1,4
300 - 500	6,0 - 8,5	0,8	39,6 - 53,3	2,8 - 3



HA317 ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

FGA DRÁŽKOVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah A (mm)	Rozsah B (mm)	Balení
0768698	Drážkovací hubice 1W	3 - 9	6 - 8	1 ks
0768661	Drážkovací hubice 2W	6 - 11	8 - 11	1 ks
0768699	Drážkovací hubice 3W	9 - 12	9 - 12	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 8	4 - 5	0,6	4,0 - 4,7	1,1
6 - 11	5 - 6	0,7	6,3 - 7,3	1,3
10 - 13	6 - 7	0,8	9,3 - 10,0	1,5



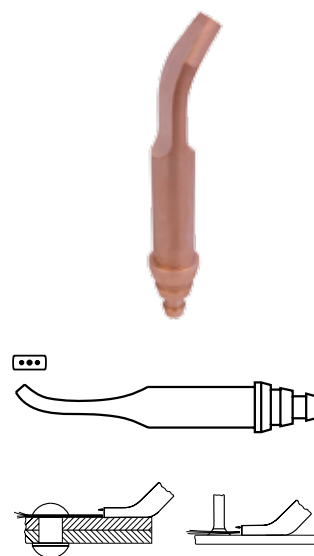
FGA DRÁŽKOVACÍ HUBICE

ASNM HUBICE NA ŘEZÁNÍ HLAV NÝTŮ A ŠROUBŮ

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768743	2	5 - 25	1 ks
0768744	3	25 - 50	1 ks
0768745	4	50 - 100	1 ks
0768746	5	100 - 200	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Velikost	Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
2	5 - 25	3	0,5	3 - 4	1
3	25 - 50	4	0,5	6 - 7	1,1
4	50 - 100	3 - 6	0,5	10 - 12	1,2
5	100 - 200	3 - 6	0,5	16 - 18	1,4



ASNM ŘEZACÍ HUBICE

HP337 COOLEX® PROPAN ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768681	Řezací hubice vel. 1	3 - 50	1 ks
0768682	Řezací hubice vel. 2	50 - 100	1 ks
0768683	Řezací hubice vel. 3	100 - 200	1 ks
0768684	Řezací hubice vel. 4	200 - 300	1 ks
0768685	Řezací hubice vel. 5	300 - 500	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
0 - 50	4,0	0,3	8 - 10	0,3
50 - 100	5,0	0,3	9 - 15	0,4
100 - 200	7,0	0,3	28 - 35	0,45
200 - 300	8,0	1,5	76 - 80	0,5
300 - 500	12,0	0,5	150	0,6



HP337 COOLEX® ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

PNME COOLEX® PROPAN-BUTAN ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768652	Řezací hubice	3 - 10	1 ks
0768653	Řezací hubice	10 - 25	1 ks
0768696	Řezací hubice	25 - 40	1 ks
0768697	Řezací hubice	40 - 60	1 ks
0768654	Řezací hubice	60 - 150	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6



PNME COOLEX® ŘEZACÍ HUBICE

PNME PROPAN-BUTAN ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0769494	Řezací hubice	3 - 6	1 ks
0769495	Řezací hubice	5 - 12	1 ks
0769496	Řezací hubice	10 - 75	1 ks
0769497	Řezací hubice	70 - 100	1 ks
0769498	Řezací hubice	90 - 150	1 ks
0769499	Řezací hubice	150 - 200	1 ks
0769501	Řezací hubice	190 - 300	1 ks



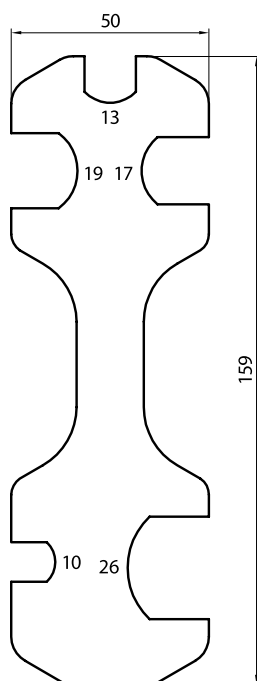
TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 6	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
5 - 12	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
10 - 75	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
70 - 100	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
90 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6
140 - 200	6 - 7,5	0,6	16,20 - 27,20	1,0
190 - 300	6 - 12	0,6	45,00 - 75,00	1,2

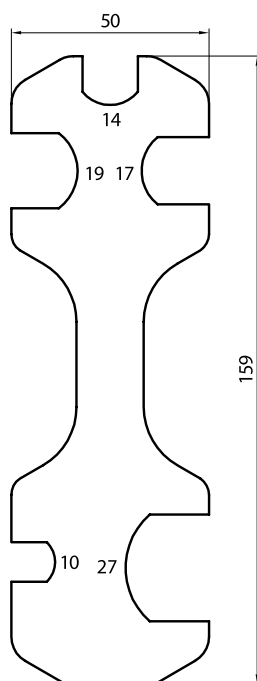
PNME ŘEZACÍ HUBICE

PŘEHLED KLÍČŮ

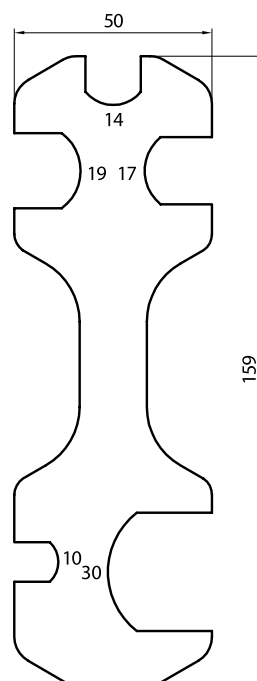
obj. č.: 163811262460



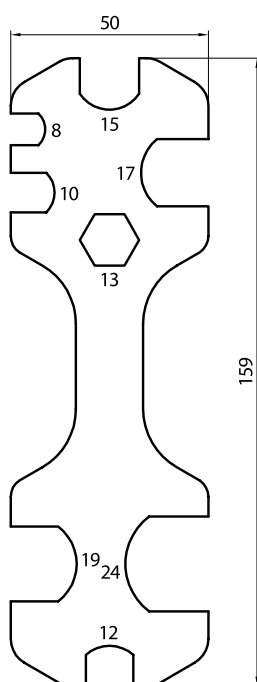
obj. č.: 163811144305



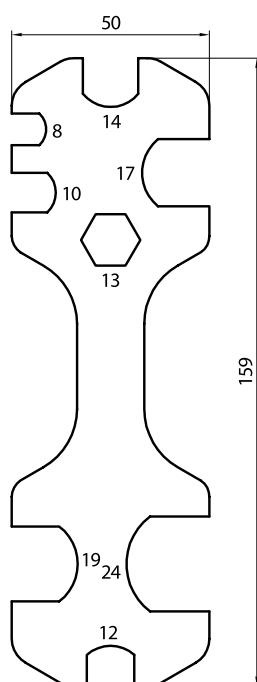
obj. č.: 163811144306



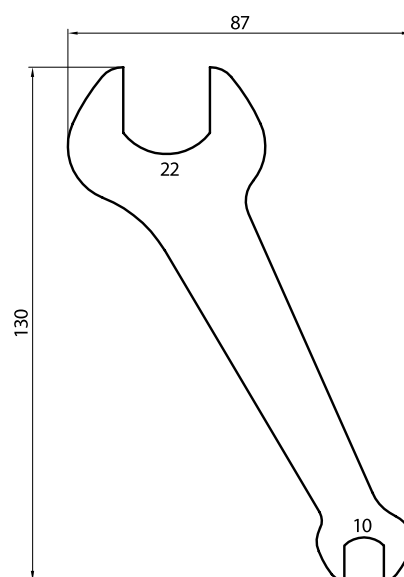
obj. č.: 163811162890P



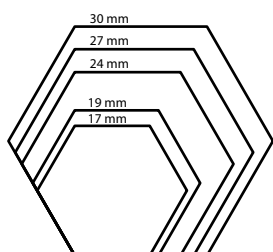
obj. č.: 163811966360P



obj. č.: 163811144503P



ROZMĚRY MATIC (měřítko 1:1)



šestihran závit

17 mm G 1/4

19 mm G 3/8

24 mm G 1/2

27 mm G 5/8

30 mm W 21,8

POZNÁMKY

[illegible]

POZNÁMKY

[illegible]



GCE Trade s.r.o.

Žižkova 381

583 01 Chotěboř

Česká republika

tel.: +420 569 661 122

fax: +420 569 661 107

e-mail: marketing@gcegroup.com

www.gce.cz

GCE Trade

Přidejte se k nám na [Facebooku](#)





LAHVOVÉ REDUKČNÍ VENTILY

LAHVOVÉ REDUKČNÍ VENTILY ŘADY DINCONTROL

- vyrobeny dle EN ISO 2503
- testovány a schváleny Federálním institutem pro výzkum a testování materiálů BAM
- certifikáty: Tgb.-Nr. II-2421/2001, Tgb.-Nr. II-4958/2000

Manometry dle ISO 5171.
Červená čára indikuje maximální vstupní tlak.

Manometry dle ISO 5171.
Červená čára indikuje maximální provozní tlak.

Připojení na láhev
s technickým plynem
dle platných národních standardů.

Označení výrobce - garance kvality
a bezpečnosti výrobku.
Redukční ventily jsou vždy 100% testovány.

Speciální lak chrání redukční ventil
před agresivním prostředím je v souladu
s evropskou směrnicí 94/9/ES ATEX
(ATEX certifikace pro zařízení
do výbušného prostředí)

Ergonomický ovladač.

**Redukční ventily jsou určeny k regulaci neagresivních technických plynů odebíraných
z tlakových lahví pro vstupní tlaky do 200 bar nebo 300 bar.**

*Redukční ventily pro Vás vyrábíme
již od roku 1936.*

PRAKTICKÉ INFORMACE

PŘIPOJOVACÍ ZÁVITY REDUKČNÍCH VENTILŮ 230 BAR

Plyn	Připojovací závit	DIN 477-1, 230 BAR
Kyslík	W 21,8 x 1/14"	DIN 6
Acetylen	Třmen	DIN 3
Argon, Helium	W 21,8 x 1/14"	DIN 6
Dusík	W 24,32 x 1/14"	DIN 10
Stlačený vzduch	G 5/8" vnější	DIN 13
Vodík, etylen, metan, butan, propan	W 21,8 LH x 1/14"	DIN 1
CO ₂	G 3/4"	DIN 9
Formovací plyn	W 21,8 LH x 1/14"	DIN 1
Oxid dusný	G 3/8"	DIN 11
Testovací plyn	M 19 x 1,5 LH	DIN 14

PŘIPOJOVACÍ ZÁVITY REDUKČNÍCH VENTILŮ 300 BAR

Plyn	Ø A, B na připojce	Připojovací závit	DIN 477-5, 300 BAR, ISO 5145
Argon, dusík	15,9 / 20,1	W 30 x 2	DIN 54, ISO 30
Stlačený vzduch	16,6 / 19,4	W 30 x 2	DIN 56, ISO 31
Vodík	15,2 / 20,8	W 30 x 2 LH	DIN 57, ISO 38
Kyslík	17,3 / 18,7	W 30 x 2	DIN 59, ISO 32

PŘEPOČET JEDNOTEK - TLAK

Jednotky	bar	mbar	kPa	Mpa	atm	psi
bar	1	1 x 10 ³	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1 x 10 ⁻³	1	0,1	1 x 10 ⁻⁴	9,869 x 10 ⁻⁴	0,0145
kPa	1 x 10 ⁻²	10	1	1 x 10 ⁻³	9,869 x 10 ⁻³	0,145
Mpa	10	1 x 10 ⁴	1 x 10 ³	1	9,869	145,038
atm	1,013	1013	1,013 x 10 ²	0,101	1	14,696
psi	0,0689	68,948	6,895	6,89 x 10 ⁻³	6,895 x 10 ⁻²	1

PŘEPOČET JEDNOTEK - PRŮTOK

Jednotky	m ³ /h	l/h	l/min
m ³ /h	1	1000	16,667
l/h	0,001	1	0,0167
l/min	0,06	60	1

ZNAČENÍ A VLASTNOSTI PLYNŮ

Plyn	Chemická značka	Kód dle ISO 7291	Hustota 1,013 bar 15°C	Plnicí tlak lahve při 20°C
Acetylen	C ₂ H ₂	A	1,109 kg/m ³	18 bar
Argon	Ar	N	1,691 kg/m ³	200 bar
Helium	He	N	0,169 kg/m ³	200 bar
CO ₂	CO ₂	CO ₂	1,872 kg/m ³	53,7 bar
Propan	C ₂ H ₆	P	1,901 kg/m ³	8,3 bar
Kyslík	O ₂	O	1,354 kg/m ³	200 bar
Dusík	N ₂	N	1,185 kg/m ³	200 bar
Vodík	H ₂	H	0,0852 kg/m ³	200 bar

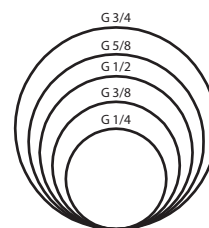
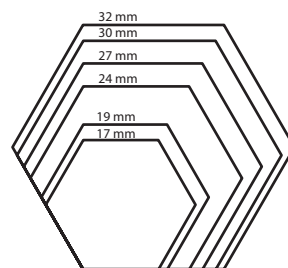
ROZMĚRY ZÁVITU DIN ISO 228 BSPP (DIN 259)

Značení závitu	Vnější průměr	Průměr matice	Průměr otvoru	Počet otáček na palec TPI	Stoupání mm
G 1/4"	13,16	11,89	11,8	19	1,337
G 3/8"	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	20,95	19,17	19	14	1,814
G 5/8"	22,91	21,13	21	14	1,814
G 3/4"	26,44	24,66	24,5	14	1,814
G 1"	33,25	30,93	30,75	11	2,309

SVAŘOVACÍ METODY

Značení	Ochranný plyn	Použití
MAG - Metal Active Gas	CO ₂ , Ar + CO ₂	Uhlíková ocel, nerezová ocel
MIG - Metal Inert Gas	Ar, Ar+ He	Hliník a hliníkové slitiny, titan, měď
TIG - Tungsten Inert Gas (WIG - Wolfram Inert Gas)	Ar	Uhlíková ocel, nerezová ocel, titan, měď, hliník a hliníkové slitiny

ROZMĚRY MATIC (měřítko 1:1)



šestihran závit

17 mm G 1/4

19 mm G 3/8

24 mm G 1/2

27 mm G 5/8

30 mm W 21,8

32 mm W 24,32; G 3/4

G 1/4 = 13,16 mm

G 3/8 = 16,66 mm

G 1/2 = 20,95 mm

G 5/8 = 22,91 mm

G 3/4 = 26,44 mm

BEZPEČNOST PROVOZU, KONTROLA A OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

OBEČNÉ POKYNY - OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

V případě, že využíváte služeb servisního střediska společnosti GCE, je nutné především zkontrolovat, zda-li je servisní organizace držitelem platného certifikátu opravňujícího k provádění oprav autogenní techniky. Tento certifikát garantuje, že oprava byla provedena kvalitně a zařízení lze dále bezpečně používat.

V této souvislosti je třeba upozornit na skutečnost, že společnost GCE zajišťuje dodávky náhradních dílů pro výrobky, které jsou v aktuálním výrobním programu nebo po dobu 10 let po jejich vyřazení z výrobního programu.

RAZÍTKO CERTIFIKOVANÉ FIRMY



ŠTÍTEK PRO OZNAČENÍ OPRAVY



OSVĚDČENÍ CERTIFIKOVANÉ FIRMY



GCE service partner

tímto potvrzujeme, že společnost

FIRMA, s.r.o.

Žižkova 381
583 01 Chotěboř

je na základě absolvování školení oprávněna k provádění oprav vybraných autogenních zařízení vyráběných skupinou firem GCE GROUP.

platnost osvědčení do: 31.12.2016

Daniel Krátký
ředitel společnosti

GCE Trade s.r.o. • Žižkova 381 • 583 01 Chotěboř • tel.: 569 661 111 • fax: 569 661 107 • marketing@gcegroup.com

GCE
Security in action

KONTROLA A DOKUMENTACE

Výrobce doporučuje archivovat příslušné návody k použití (průvodní dokumentace) a také vést provozní dokumentaci v souladu s nařízením vlády č. 378/2001Sb. ze dne 12.09.2001, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí. V praxi je často vyžadováno v průběhu kontrol ze strany oblastních inspektorátů práce, a to především při prošetřování pracovních úrazů. Toto se týká především pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh), autogenních svařovacích souprav a řezacích hořáků. Není-li tato dokumentace řádně vedena, je uživatel vystaven riziku udělení pokuty ze strany inspektorátu.

Přezkoušení pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh) je možno zajistit prostřednictvím GCE autorizovaných zkušebních středisek (www.gce.cz).

REDUKČNÍ VENTILY

Lahvové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 2503, Rozvodové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN ISO 7291. V současné době dodavatelé technických plynů plní tlakové lahve na 200 bar/ resp. 300 bar. Z tohoto důvodu je z bezpečnostního hlediska nezbytně nutné, aby uživatelé používali redukční ventily, které jsou vyrobeny a konstruovány pro příslušný vstupní přetlak. Použití 150 bar ventilu na tlakové lahvi plněné na vyšší přetlak (např. 200 bar) není bezpečné.

U acetylenových lahvových redukčních ventilů (lahve jsou plněny na hodnotu 25 bar), je zásadní zajistit, aby maximální výstupní přetlak nebylo možno nastavit na hodnotu vyšší než 1,5 bar. U starších typů redukčních ventilů lze nastavit hodnotu až 2,5 bar. V tomto případě se uživatelé vystavují vysokému bezpečnostnímu riziku.

V běžném provozu je nutno redukční ventily pravidelně kontrolovat v souladu s návodem o použití a příslušnou normou, zda nevykazují znaky mechanického poškození nebo netěsnosti. Je-li podezření, že nefungují správně nebo že nejsou těsné, je třeba je vyřadit z provozu a předat k posouzení servisnímu středisku.

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.



POJISTKY PROTI ZPĚTNÉMU ŠLEHNUTÍ - SUCHÉ PŘEDLOHY

Výrobce doporučuje vybavit pojistkami jak lahvové redukční ventily, tak odběrná místa v rozvodu technických plynů. Toto platí pro všechny typy hořlavých plynů a kyslík.

Dále je také nezbytně nutné vybavit i příslušné hořáky či rukojeti ke svařovacím hořákům vhodnými pojistkami.

Výrobce doporučuje v pravidelných intervalech (1x za 6 měsíců) kontrolovat správnou funkci pojistek, a to autorizovaným zkušebním technikem). Životnost pojistek proti zpětnému šlehnutí je max. 5 let od uvedení do provozu.

SVAŘOVACÍ / ŘEZACÍ SOUPRAVY A ŘEZACÍ HOŘÁKY

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.

SVAŘOVACÍ HADICE - KYSLÍK, ACETYLEN, PROPAN, PROPAN-BUTAN

Pravidelně testovat v rozsahu a lhůtách stanovených ČSN 05 0601 v intervalu 1x za 3 měsíce.

DINCONTROL

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0780630	KYSLÍK	200 bar	0 - 10 bar	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0780628	KYSLÍK	200 bar	0 - 20 bar	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0781357	KYSLÍK	300 bar	0 - 10 bar	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
388411360872P	Manometr 0 - 10/16 bar	1 ks
9426620	Manometr 0 - 20/40 bar	1 ks
9415070	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
388411360400P	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
0764771	Těsnění pod manometr - Cu	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks
321814215000P	Kryt manometru	10 ks
14008289	Kryt manometru dvojité	1 ks



DINCONTROL



NÁVOD
K POUŽITÍ

JC 600

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0762553	KYSLÍK	200 bar	0 - 100 bar	W 21,8 x 1/14"	W 21,8 x 1/14"
0762536	KYSLÍK	200 bar	0 - 200 bar	W 21,8 x 1/14"	W 21,8 x 1/14"
0762549	KYSLÍK	300 bar	0 - 100 bar	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
388813350876P	Manometr 0 - 28/60 bar	1 ks
9430710	Manometr 0 - 100/160 bar	1 ks
9425830	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
9426840	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
0764771	Těsnění pod manometr - Cu	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



JC 600



NÁVOD
K POUŽITÍ

Vybavení: dvojitá nerezová membrána, mosazný nástavec o průměru 13 mm pro navaření potrubí, šroubení PARKER CPI FB 26 pro připojení trubky s vnějším průměrem 6 mm, pojistka chrání ventil proti nadměrnému stoupnutí pracovního tlaku (ventily s výstupním tlakem 28 a 103 bar)

Použití: redukce tlaku plynů, odebíraných z tlakových lahví, lahvových baterií nebo vysokotlakých rozvodů

Poznámka: možnost dodávek redukčních ventilů s různým vstupním (např. spodním) a výstupním připojením

DINCONTROL

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0780699	ARGON	200 bar	0 - 10 bar manometr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0870164	ARGON	200 bar	0 - 20 bar manometr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0780631	ARGON	200 bar	0 - 30 l/min manometr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0780844	ARGON	200 bar	0 - 16 l/min plovákový průtokoměr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0780607	ARGON	200 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0780998	ARGON	300 bar	0 - 30 l/min manometr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"
0781351	ARGON	300 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"
0783834	ARGON	300 bar	0 - 20 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"
0780647	CO ₂	200 bar	0 - 30 l/min manometr	G 3/4"	G 1/4"
0783054	CO ₂ OHŘEV 24V	200 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	G 3/4"	G 1/4"
0783055	CO ₂ OHŘEV 42V	200 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	G 3/4"	G 1/4"
0783135	MISON	200 bar	0 - 30 l/min manometr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
0781358	MISON	300 bar	0 - 30 l/min manometr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"
ARV0160	HELIUM	200 bar	0 - 10 bar manometr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"



DINCONTROL



DINCONTROL
s ohřívacem a plovákovým
průtokoměrem

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

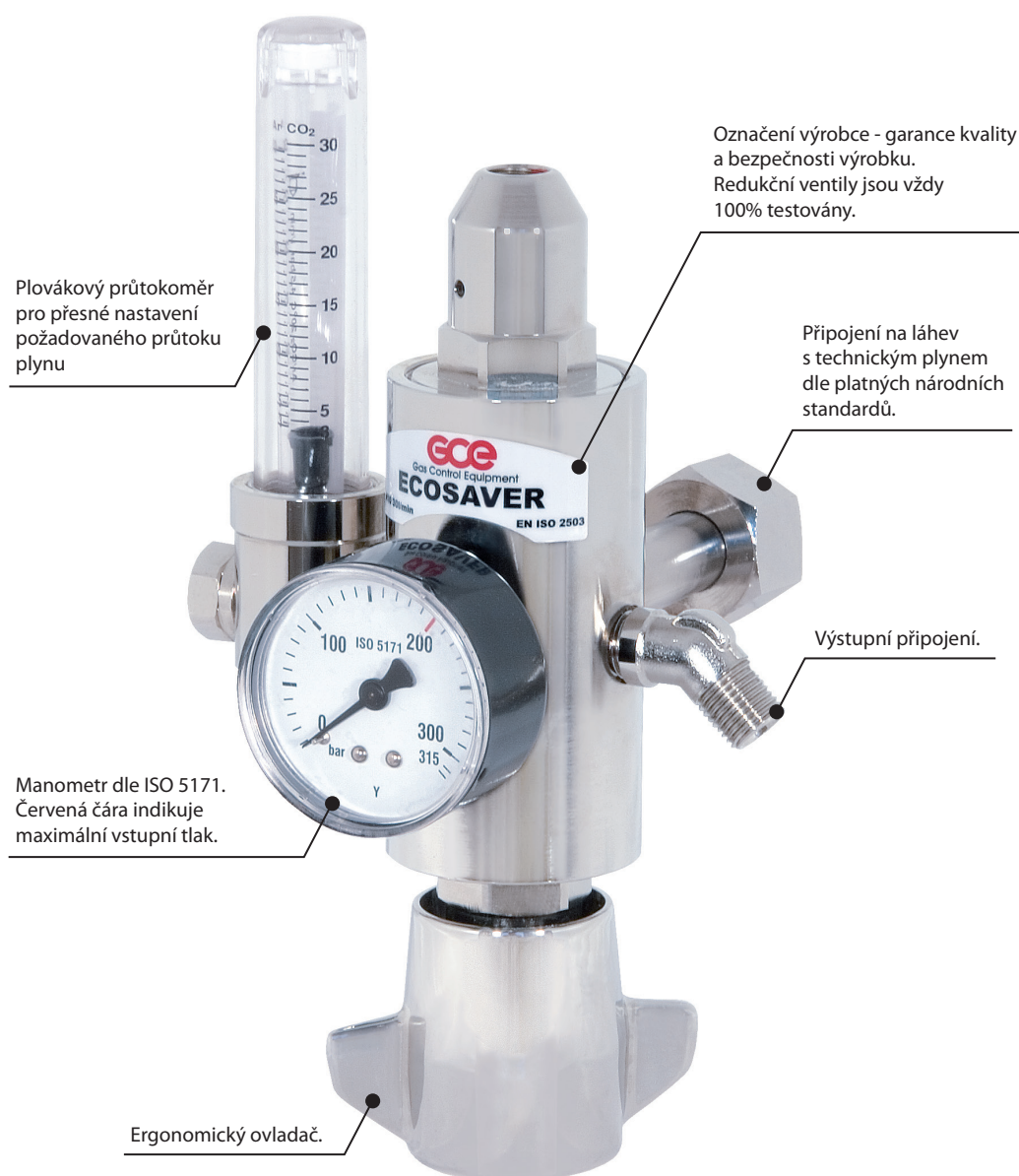
Objednací číslo	Popis	Balení
9415090	Manometr 0 - 10/16 bar	1 ks
388411361080P	Manometr 0 - 20/40 bar	1 ks
9415100	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
388411361401P	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
388411360483P	Manometr 0 - 30l/min AR - CO ₂ , MISON	1 ks
9406430	Průtokoměr kompletní AR - CO ₂ 30 l/min - 4,5 bar	1 ks
9437250	Kryt průtokoměru	10 ks
9436570	„O“ kroužek pro kryt průtokoměru	10 ks
0764771	Těsnění pod manometr - Cu	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks
321814215000P	Kryt manometru	10 ks
14008289	Kryt manometru dvojité	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

ECOSAVER

Modelová řada 2016 je nyní úspornější, bezpečnější a v atraktivním provedení.



Prodloužená záruka 3 roky.

Garantujeme, že se Vám investice do ECOSAVERu vždy vyplatí.

Redukční ventily pro Vás vyrábíme již od roku 1936.

ECOSAVER

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
F21210013	ARGON / CO ₂	200 bar	0 - 30 l/min	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"

Varianta pro vstupní tlak 300 bar na vyžádání.

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks
0764953	Manometr 0 - 200/315	1 ks
0764771	Těsnění Cu pod manometr	10 ks
9406430	Kryt průtokoměru	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ



ECOSAVER

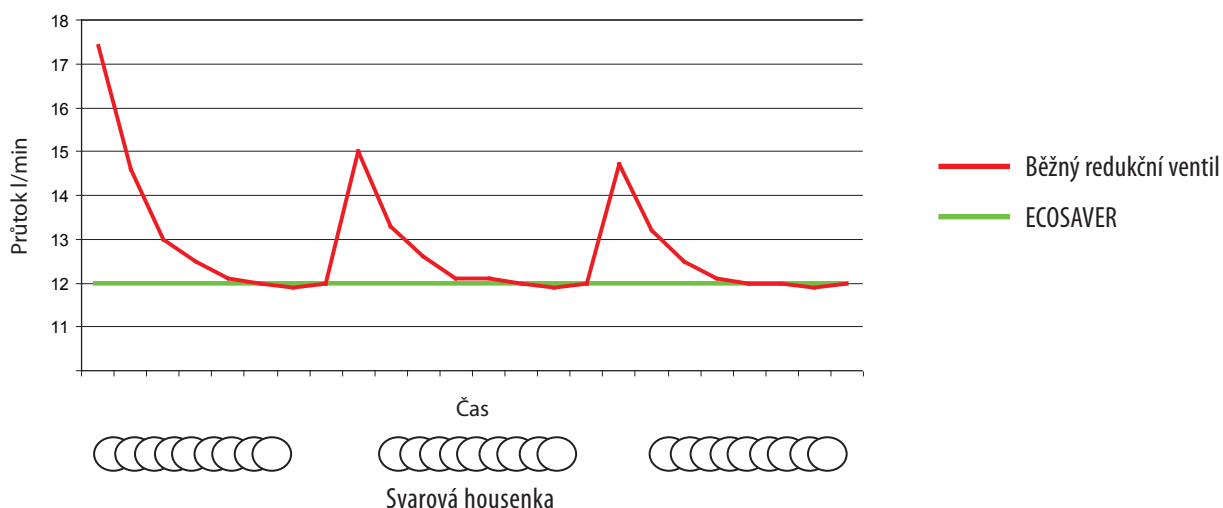
PROČ POUŽÍVAT ECOSAVER?

Pokud přerušíte svařování, stoupne v hadici tlak ochranného plynu. Při opětovném zmáčknutí spouště hořáku je nashromážděný plyn vypuštěn bez užitku ven do okolí. Proč se toto děje?

Součinitel zvýšení tlaku po uzavření redukčního ventilu „R“ (tzn. není odběr plynu – svařování je přerušeno) může být dle platné normy EN ISO 2503 až 30% u jednostupňového redukčního ventilu (ventily, které se běžně používají). Zvyšuje-li se tlak, zvyšuje se zároveň i množství plynu v hadici, které bez užitku vyfouknete ven do okolí.

U standardního jednostupňového redukčního ventilu při přerušení a opětovném zahájení svařování dochází vždy k dočasnému navýšení průtoku plynu o desítky procent. ECOSAVER koeficient „R“ snižuje k nule a z toho důvodu nedochází k nárůstu tlaku v hadicích. Spotřeba plynu je v porovnání s běžnými redukčními ventily podstatně nižší. Máte-li nastaveno na ECOSAVERu např. 12 l/min, přerušíte svařování a znovu stisknete spoušť hořáku, je průtok plynu opět na původně nastavené hodnotě 12 l/min již od začátku svařování a nedochází k dočasnému navýšení průtoku plynu.

POROVNÁNÍ PRŮTOKU PLYNU



K nejvyšším úsporám dochází při bodování, krátkých svarech a zároveň máte-li dlouhé propojovací hadicové vedení.

SPOŘIČ PLYNU GS - 40A

- vhodný pro plyny do čistoty 4.8
- použití pouze v kombinaci s redukčním ventilem s plovákovým průtokoměrem

Objednací číslo	Typ	Připojení
F21310005	GS - 40A	G1/4"



NÁVOD
K POUŽITÍ



DINCONTROL
s plovákovým průtokoměrem
a spořičem GS - 40A

SPOŘIČ PLYNU GS - 40F

- vhodný pro plyny do čistoty 4.8
- použití se všemi typy redukčních ventilů

Objednací číslo	Typ	Připojení
F21310006	GS - 40F	G1/4"



NÁVOD
K POUŽITÍ



DINCONTROL
se spořičem GS - 40F

SPOŘIČ PLYNU GS - 35

- vhodný pro plyny do čistoty 4.8
- použití se všemi typy redukčních ventilů

Objednací číslo	Typ	Připojení
0762728	GS - 35	G1/4"



NÁVOD
K POUŽITÍ



DINCONTROL
s plovákovým průtokoměrem
a spořičem GS - 35

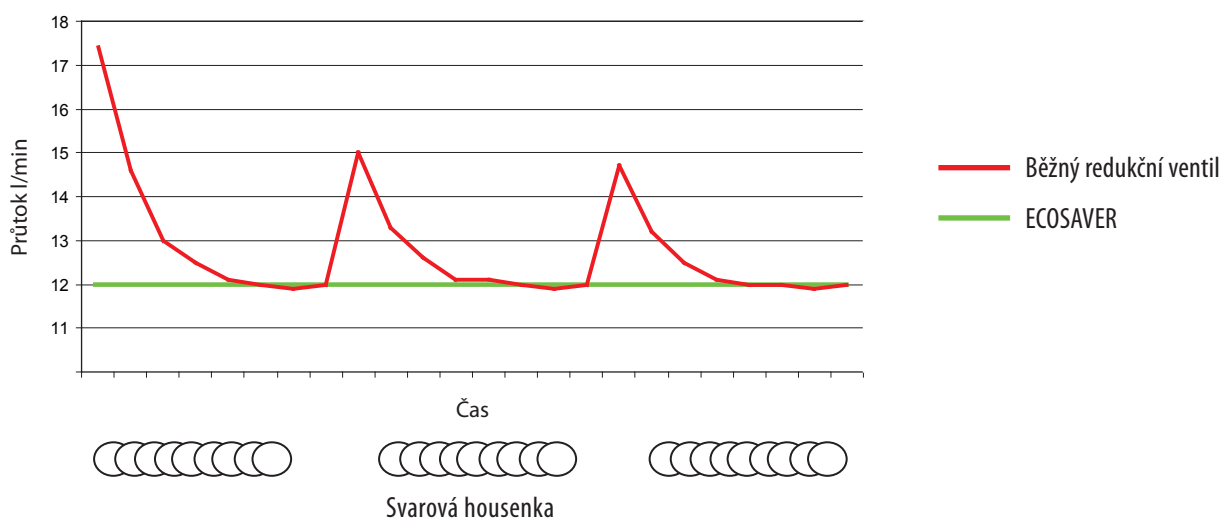
PROČ POUŽÍVAT SPOŘIČE PLYNŮ

Spořiče plynů jsou určeny pro použití při svařování v ochranné atmosféře metodami MIG/MAG a TIG. Spořiče plynu umožňují pevné nastavení požadovaného průtoku a zároveň spoří v závislosti na délce svaru od cca 10% do 50% ochranného plynu (argon, CO₂, směs argon/CO₂). Spořiče plynu jsou vysoce odolné výrobky s dlouhou životností.

Naše společnost provádí měření spotřeby plynů přímo na pracovišti u zákazníka. Jeho součástí je vyhodnocení současného stavu, měření a porovnání spotřeby ochranných plynů, kalkulace úspor a návrh řešení. Všechny tyto služby zajišťujeme zdarma.

Spořiče plynu lze umístit za lahvové redukční ventily nebo za odběrná místa rozvodů technických plynů. Návratnost investice lze ve většině případů kalkulovat v řádu týdnů v závislosti na ceně ochranného plynu a pracovních časech. Spořiče lze s úspěchem využít nejen při ručním, ale i robotickém svařování. Dobré výsledky dosahujeme i na robotických linkách v automobilovém průmyslu. Ideální produkt pro zlepšování firemních procesů v rámci programů KAIZEN. Naše spořiče plynu chrání životní prostředí. Kombinací spořiče plynu a redukčního ventilu je ventil s vestavěným spořičem ECOSAVER.

POROVNÁNÍ PRŮTOKU PLYNU



K nejvyšším úsporám dochází při bodování, krátkých svarech a zároveň máte-li dlouhé propojovací hadicové vedení.

JC 600

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0762546	INERTNÍ PLYNY	300 bar	0 - 28 bar	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"
0762547	INERTNÍ PLYNY	300 bar	0 - 103 bar	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"
0762543	INERTNÍ PLYNY	300 bar	0 - 200 bar	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"



JC 600

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9426840	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
388813350876P	Manometr 0 - 28/60 bar	1 ks
9430710	Manometr 0 - 100/160 bar	1 ks
0764772	Těsnění pod manometr	10 ks

Vybavení: dvojité nerezová membrána, mosazný nástavec o průměru 13 mm pro navažení potrubí, šroubení PARKER CPI FB 26 pro připojení trubky s vnějším průměrem 6 mm, pojistka chrání ventil proti nadměrnému stoupnutí pracovního tlaku (ventily s výstupním tlakem 28 a 103 bar)

Použití: redukce tlaku plynů, odebíraných z tlakových lahví, lahvových baterií nebo vysokotlakých rozvodů

Poznámka: možnost dodávek redukčních ventilů s různým vstupním (např. spodním) a výstupním připojením



NÁVOD
K POUŽITÍ

S2 DVOUSTUPŇOVÝ

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0762180	CO ₂	200 bar	0 - 1,5 bar	G 3/4"	G 3/8"

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9425820	Manometr 0 - 200 bar	1 ks
388413350512P	Manometr 0 - 0,7 - 1,5 bar	1 ks
0764771	Těsnění pod manometr - Cu	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



S2 DVOUSTUPŇOVÝ



NÁVOD
K POUŽITÍ

MINIDAVE

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8 a pro potravinářské plyny určené k sycení nápojů

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0761428N	CO ₂	200 bar	6 bar	G 3/4"	G 3/8"
0762677N	CO ₂	200 bar	6 bar	G 3/4"	7/16 UNF

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
RED02104	Manometr 1/4 NPT 0 - 200/315 bar	1 ks
RED02105	Manometr 1/4 NPT 0 - 7/10 bar	1 ks
273113053979P	Kryt manometru	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



MINIDAVE



NÁVOD
K POUŽITÍ

FIXICONTROL

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0762674N	CO ₂	200 bar	0 - 32 l/min manometr	G 3/4"	G 1/4"
0762673N	Argon	200 bar	0 - 32 l/min manometr	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
RED02104	Manometr 1/4 NPT 0 - 200/315 bar	1 ks
RED02106	Manometr 1/4 NPT 0 - 32 l/min	1 ks
273113053979P	Kryt manometru	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



FIXICONTROL



NÁVOD
K POUŽITÍ

DINCONTROL

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0780624	DUSÍK	200 bar	0 - 10 bar manometr	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"
0780973	DUSÍK	200 bar	0 - 30 bar manometr	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"
ARV0835	DUSÍK	200 bar	0 - 50 bar manometr	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"
0781497	DUSÍK	300 bar	0 - 10 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"
0783890	DUSÍK	300 bar	0 - 50 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"
0780845	DUSÍK	200 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"
0870163	DUSÍK	200 bar	0 - 20 bar manometr	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"



DINCONTROL

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9415090	Manometr 0 - 10/16 bar	1 ks
9429750	Manometr 0 - 30/60 bar	1 ks
9425540	Manometr 0 - 50/80 bar	1 ks
9415090	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
388411361401P	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
0764771	Těsnění pod manometr - Cu	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks
321814215000P	Kryt manometru	10 ks
14008289	Kryt manometru dvojité	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

MINIDAVE

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8 a pro potravinářské plyny určené k sycení nápojů

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0761429N	DUSÍK	200 bar	4 bar	W 24,32 x 1/14"	G 3/8"
0762648N	DUSÍK	200 bar	4 bar	W 24,32 x 1/14"	7/16 UNF

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
RED02104	Manometr 1/4 NPT 0 - 200/315 bar	1 ks
RED02105	Manometr 1/4 NPT 0 - 7/10 bar	1 ks
273113053979P	Kryt manometru	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



MINIDAVE



NÁVOD
K POUŽITÍ

JC 600

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup
0762556	DUSÍK	200 bar	0 - 28 bar	W 24,32 x 1/14"	W 21,8 x 1/14"
0762557	DUSÍK	200 bar	0 - 103 bar	W 24,32 x 1/14"	W 21,8 x 1/14"
0762537	DUSÍK	200 bar	0 - 200 bar	W 24,32 x 1/14"	W 21,8 x 1/14"
0762546	DUSÍK	300 bar	0 - 28 bar	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"
0762547	DUSÍK	300 bar	0 - 103 bar	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"
0762543	DUSÍK	300 bar	0 - 200 bar	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"



JC 600

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9425820	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
9426840	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
388813350876P	Manometr 0 - 28/60 bar	1 ks
9430710	Manometr 0 - 100/160 bar	1 ks
0764772	Těsnění pod manometr	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

Vybavení: dvojitá nerezová membrána, mosazný nástavec o průměru 13 mm pro navaření potrubí, šroubení PARKER CPI FB 26 pro připojení trubky s vnějším průměrem 6 mm, pojistka chránící ventil proti nadměrnému stoupení pracovního tlaku (ventily s výstupním tlakem 28 a 103 bar)

Použití: redukce tlaku plynů, odebíraných z tlakových lahví, lahvových baterií nebo vysokotlakých rozvodů

Poznámka: možnost dodávek redukčních ventilů s různými vstupními (např. spodními) a výstupními připojeními

DINCONTROL

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0780877	FORM	200 bar	5 - 50 l/min manometr	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
0781410	FORM	200 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
0780847	FORM	200 bar	0 - 50 l/min plovákový průtokoměr	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
0783883	FORM	300 bar	0 - 30 l/min manometr	NEVOC W 30 x 2 LH	G 3/8" LH
0783882	FORM	300 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	NEVOC W 30 x 2 LH	G 3/8" LH
0782986	FORM	300 bar	0 - 50 l/min plovákový průtokoměr	NEVOC W 30 x 2 LH	G 3/8" LH
0780833	TEST	200 bar	0 - 10 bar	M 19 x 1,5 LH	G 3/8" LH



DINCONTROL

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9415090	Manometr 0 - 10/16 bar	1 ks
388411360095	Manometr 0 - 30l/min	1 ks
388411360450P	Manometr 0 - 50l/min	1 ks
9415100	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
388411361401P	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
9397570	Průtokoměr kompletní 30l/min - 2,5 bar	1 ks
9406410	Průtokoměr kompletní 50l/min - 2,5 bar	1 ks
9437250	Kryt průtokoměru	10 ks
9436570	O - kroužek pro kryt průtokoměru	10 ks
0764771	Těsnění pod manometr	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks
321814215000P	Kryt manometru	10 ks
14008289	Kryt manometru dvojité	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

DINCONTROL

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0780632	ACE	25 bar	0 - 1,5 bar manometr	Třmen	G 3/8" LH
0780698	PB	25 bar	0 - 1,5 bar manometr	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
0780625	VODÍK	200 bar	0 - 10 bar manometr	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
0780846	VODÍK	200 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
0782984	VODÍK	300 bar	0 - 10 bar manometr	W 30 x 2" LH	G 3/8" LH
0870172	VODÍK	300 bar	0 - 20 bar manometr	W 30 x 2" LH	G 3/8" LH
0782985	VODÍK	300 bar	0 - 30 l/min plovákový průtokoměr	W 30 x 2" LH	G 3/8" LH



DINCONTROL

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9415090	Manometr 0 - 10/16 bar	1 ks
388411361080P	Manometr 0 - 20/40 bar	1 ks
388411361074P	Manometr 0 - 25/40 bar	1 ks
9415100	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
388411361401P	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
9415080	Manometr 0 - 1,5/2,5 bar	1 ks
9425530	Manometr 0 - 1,5/2,5 bar	1 ks
SPP21990008	Průtokoměr 0 - 30 l/min 4,5 bar	1 ks
0764772	Těsnění pod manometr AI	10 ks
B273810	Těsnění vstupní přípojky ACE	10 ks
321814215000P	Kryt manometru	10 ks
14008289	Kryt manometru dvojité	10 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

LAHVOVÉ REDUKČNÍ VENTILY

VODÍK

JC 600

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0762538	VODÍK	200 bar	0 - 200 bar manometr	W 21,8 x 1/14" LH	W 21,8 x 1/14"

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9425820	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
9426840	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
388813350876P	Manometr 0 - 28/60 bar	1 ks
9430710	Manometr 0 - 100/160 bar	1 ks
0764772	Těsnění pod manometr	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks

Vybavení: dvojité nerezová membrána, mosazný nástavec o průměru 13 mm pro navaření potrubí, šroubení PARKER CPI FB 26 pro připojení trubky s vnějším průměrem 6 mm, pojistka chránící ventil proti nadměrnému stoupnutí pracovního tlaku (ventily s výstupním tlakem 28 a 103 bar)

Použití: redukce tlaku plynů, odebíraných z tlakových lahví, lahvových baterií nebo vysokotlakých rozvodů

Poznámka: možnost dodávek redukčních ventilů s různým vstupním (např. spodním) a výstupním připojením



JC 600



NÁVOD
K POUŽITÍ

LAHVOVÉ REDUKČNÍ VENTILY

PB

PROPALINE

- vyrobené dle EN ISO 2503

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0760547	PB	25 bar	0 - 4 bar manometr	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
1941	PB	25 bar	0 - 4 bar	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
388412350485P	Manometr 0 - 4/6 bar	1 ks
0764772	Těsnění pod manometr - Al	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



PB PROPALINE



NÁVOD
K POUŽITÍ

DINCONTROL

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0780626	VZDUCH	200 bar	0 - 10 bar manometr	G 5/8" vnější	G 1/4"
0780629	VZDUCH	200 bar	0 - 20 bar manometr	G 5/8" vnější	G 1/4"
0780926	VZDUCH	200 bar	0 - 30 bar manometr	G 5/8" vnější	G 1/4"
0870050	VZDUCH	200 bar	0 - 50 bar manometr	G 5/8" vnější	G 1/4"
0781359	VZDUCH	300 bar	0 - 10 bar manometr	G 5/8" vnější	G 1/4"
0781498	VZDUCH	300 bar	0 - 10 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"
0870173	VZDUCH	300 bar	0 - 20 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	G 1/4"



DINCONTROL

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9415090	Manometr 0-10/16 bar	1 ks
388411361080P	Manometr 0-20/40 bar	1 ks
9429750	Manometr 0-30/60 bar	1 ks
9425540	Manometr 0-50/80 bar	1 ks
9415100	Manometr 0-200/315 bar	1 ks
388411361401P	Manometr 0-300/400 bar	1 ks
321814215000P	Kryt manometru	10 ks
14008289	Kryt manometru dvojité	1 ks
0764771	Těsnění pod manometr - Cu	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ

JC 600

- vyrobené dle EN ISO 2503
- vhodné pro plyny do čistoty 4.8

Objednací číslo	Plyn	Vstupní tlak Průtok	Výstupní tlak Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
0762554	VZDUCH	200 bar	0 - 28 bar manometr	G 5/8" vnější	W 21,8 x 1/14"
0762555	VZDUCH	200 bar	0 - 103 bar manometr	G 5/8" vnější	W 21,8 x 1/14"
0762539	VZDUCH	200 bar	0 - 200 bar manometr	G 5/8" vnější	W 21,8 x 1/14"
0762550	VZDUCH	300 bar	0 - 28 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	G 3/8"
0762551	VZDUCH	300 bar	0 - 103 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"
0762542	VZDUCH	300 bar	0 - 200 bar manometr	NEVOC W 30 x 2	W 21,8 x 1/14"



JC 600

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9425820	Manometr 0 - 200/315 bar	1 ks
9426840	Manometr 0 - 300/400 bar	1 ks
688813350876	Manometr 0 - 28/60 bar	1 ks
9430710	Manometr 0 - 100/160 bar	1 ks
0764771	Těsnění pod manometr - Cu	10 ks
B321640	Těsnění vstupní přípojky	10 ks

Vybavení: dvojitá nerezová membrána, mosazný nástavec o průměru 13 mm pro navaření potrubí, šroubení PARKER CPI FB 26 pro připojení trubky s vnějším průměrem 6 mm, pojistka chrání ventil proti nadměrnému stoupení pracovního tlaku (ventily s výstupním tlakem 28 a 103 bar)

Použití: redukce tlaku plynů, odebíraných z tlakových lahví, lahvových baterií nebo vysokotlakých rozvodů

Poznámka: možnost dodávek redukčních ventilů s různým vstupním (např. spodním) a výstupním připojením



NÁVOD
K POUŽITÍ

TECHNICKÉ ÚDAJE - PRŮTOKY PLYNŮ

DUSÍK 200bar/50bar

PLNÁ LAHEV 200bar
 $P_1 = 200\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
117,00	50,00
276,00	40,00
360,00	30,00
391,00	20,00

TLAK V LAHVI 150bar
 $P_1 = 150\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
123,00	50,00
232,00	40,00
290,00	30,00
330,00	10,00

MINIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK
 $P_3 = ((P_2 \times 2) + 1)$, $P_3 = 101\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
52,00	50,00
170,00	40,00
189,00	30,00
201,00	10,00

KYSLÍK 200bar/10bar

PLNÁ LAHEV 200bar
 $P_1 = 200\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
37,00	10,00
12,00	5,00
6,00	2,50

TLAK V LAHVI 150bar
 $P_1 = 150\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
32,00	10,00
10,70	5,00
5,70	2,50

MINIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK
 $P_3 = ((P_2 \times 2) + 1)$, $P_3 = 101\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
31,00	10,00
9,50	5,00
4,10	2,50

ACETYLEN 25bar/1,5bar

PLNÁ LAHEV 15bar
 $P_1 = 15\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
5,00	1,20
4,80	0,80

TLAK V LAHVI 8bar
 $P_1 = 8\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
4,80	1,20
4,10	0,80

TLAK V LAHVI 4bar
 $P_1 = 4\text{bar}$

Q (m³/h)	P ₂ (bar)
4,50	1,20
3,50	0,80

P_1 = vstupní tlak
 P_2 = výstupní tlak
 P_3 = minimální vstupní tlak = $(2 \times P_2) + 1$
 Q = průtokové množství

PŘEPOČÍTAČÍ KOEFICIENTY PRO PRŮTOK PLYNU

Testovací plyn	Vzduch	Kyslík	Dusík	Argon	Vodík	Helium	Acetylen	LPG	CO ₂
Vzduch	1	0,95	1,02	0,851	3,81	2,695	1,05	0,8	0,808
Kyslík	0,983	0,93	1	0,837	3,75	2,65	1,03	0,784	0,792

POZNÁMKY

[illegible]

POZNÁMKY

[illegible]



GCE Trade s.r.o.

Žižkova 381

583 01 Chotěboř

Česká republika

tel.: +420 569 661 122

fax: +420 569 661 107

e-mail: marketing@gcegroup.com

www.gce.cz

GCE Trade

Přidejte se k nám na **Facebooku**

