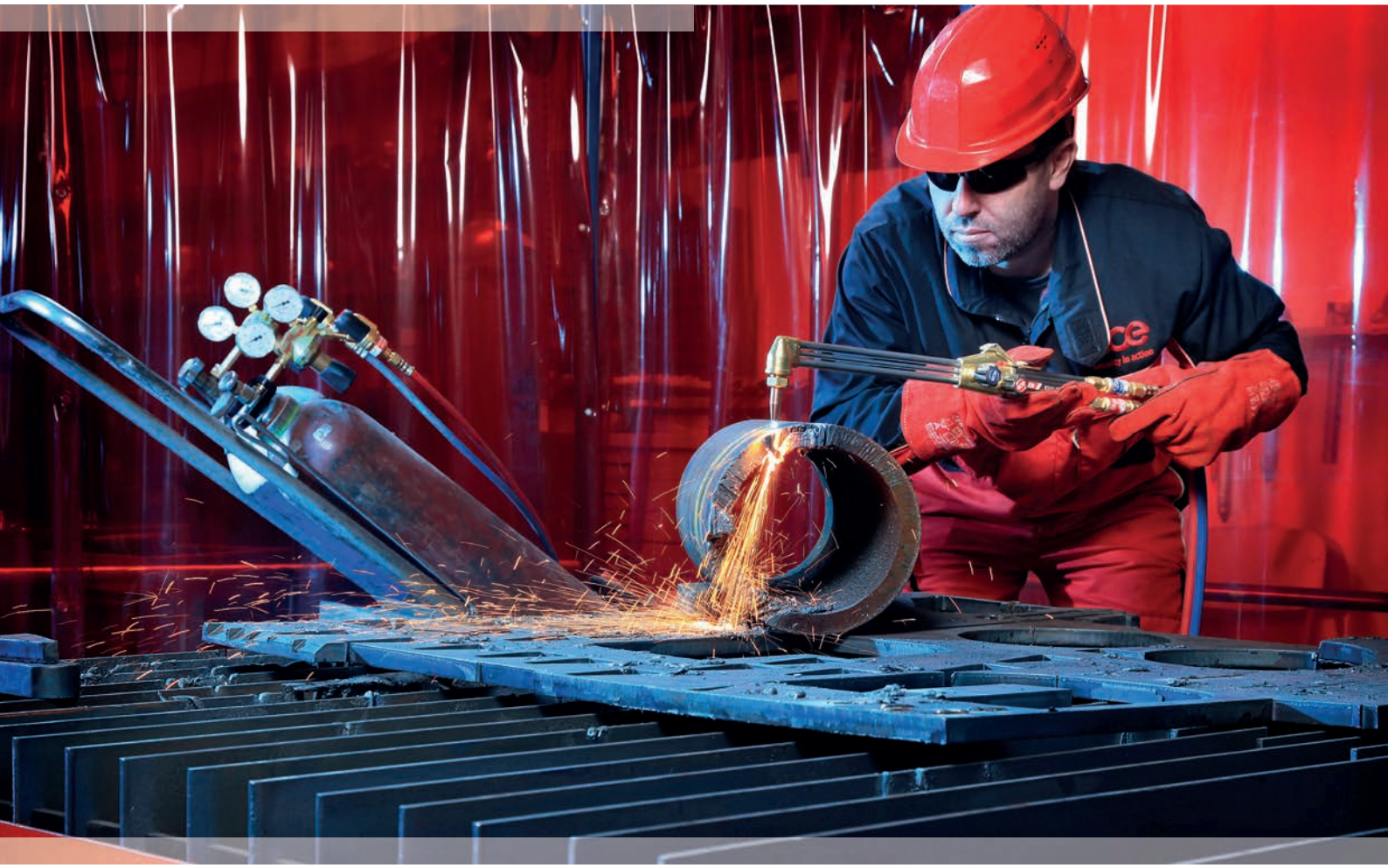
IPARI ALKALMAZÁSOK 2019



A GCE CSOPORT BEMUTATÁSA

A GCE Csoport ipari, egészségügyi, nagytiszta és speciális gázeszközök széles termékválasztékát kínálja ügyfelei számára. A GCE Csoport az alábbi országokban helyi kereskedő és szolgáltató cégekkel áll rendelkezésre: Ausztria, Benelux államok, Csehország, Franciaország, Németország, Magyarország, Olaszország, Lengyelország, Portugália, Románia, Spanyolország, Svédország, Svájc, Egyesült Királyság, Kína és Oroszország. Ezenkívül a GCE a közelmúltban nyitott új értékesítési irodákat Indiában, a Közel-Keleten (Dubai), Panamában és Mexikóban. Fő gyártóüzemei Csehországban és Kínában találhatók. A GCE központi elosztója a Prágától északra fekvő Kladnoban található.

GLOBÁLIS MÁRKAELISMERTSÉG

A GCE olyan vezető szerepet betöltő márkákkal és védjegyekkel áll kapcsolatban, mint a DruVa, a Mediline, a Mujelli, a Propaline, a Kayser, a Krass, a Butbro, a Charledave, a Propaline, a Rhöna, a Sabre medical, a Murex, az AGA, a BOC, a Linde és az ESAB. Minőségbiztosítási rendszerünk ISO 9001 tanúsítvánnyal rendelkezik, termékeinket a BAM, a BSI, a Norske Veritas, az US Dot, az UL, a CEN, a DIN és a SIS tesztelte és hagyta jóvá.

A GCE valamennyi egészségügyi termékeket gyártó létesítménye EN szabvány szerint jogosult CE jelölésre, valamint egyre több GCE létesítmény rendelkezik ISO 14000 környezetvédelmi szabványnak megfelelő rendszerekkel.

PIACVEZETŐ

A GCE Csoport jelenleg Európa gázszabályzó piacának vezető vállalata, amely nagynyomású gázokhoz használt nyomás- és áramlásszabályozó termékek gyártásában és fejlesztésében tevékenykedik. A GCE fő tevékenysége eredetileg az oxi-acetilén vágó- és hegesztő termékek piacára koncentrálódott. Mivel azonban a cég közel 100 éves tapasztalattal rendelkezik a nagynyomású gázok kezelésében, a termékkínálat egészségügyi és nagytiszta gázeszközökkel is bővült.
equipment.

A GCE CSOPORT TÁRSADALMI FELELŐSSÉGVÁLLALÁSA

A GCE kiváló, prémium minőségű termékeket kínál. A jelenlegi termékválaszték rengeteg felhasználási lehetőséget biztosít. A nyomásszabályzókat és a fúvókákat vágáshoz és hegesztéshez, az összetett gázellátó rendszereket pedig az egészségügyben és az elektronikai iparban alkalmazhatjuk.

A CÉG TÖRTÉNETE

A GCE története egészen a huszadik század elejéig, az oxi-acetilén vágási és hegesztési módszerek feltalálásáig nyúlik vissza. A GCE a világ vezető ipari gázvállalatainak egyesítésével jött létre 1987-ben, ezzel ötvözve kétféle gázeszköz alkalmazást.

A GCE Csoport fúziós és akvizíciós ügyletek útján gyorsan növekedett, így elősegítette az európai gázeszköz-piac átalakulását. A vállalat székhelye Svédországban, Malmöben található. A cégcsoport a teljes európai piacon tevékenykedik, illetve Oroszországban, Kínában, Indiában és Dél-Amerikában terjeszkedik.

A fő gyártóközpontok Európában és Ázsiában találhatók. A GCE Csoport jelenleg több, mint 850 főt foglalkoztat világszerte.

GCE VÁGÁSI ÉS HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK

A hegesztés a fémfeldolgozás egyik vezető ágazata. Az újításoknak köszönhetően a hegesztés meghatározó technológia, melyet széles körben alkalmaznak többek között az építőiparban, az autóiparban, a közlekedési ágazatban, a hajógyártásban, és a tengeri kitermelési ágazatban. A kiváló minőségű merev szerkezet létrehozásához a fémlemezeket hőkezeléses vágással egyesítik és munkálják meg. A vágási és hegesztési technológiák alkalmazásának előfeltétele a magas minőségi követelmények és a biztonsági óvintézkedések betartása.

A GCE Cutting and Welding Technologies (CWT) világszinten piacvezető szerepet tölt be a védőgázas hegesztés, a lángvágás, a forrasztás A GCE Cutting and Welding Technologies (CWT) világszinten piacvezető szerepet tölt be a védőgázas hegesztés, a lángvágás, a forrasztás és a hőkezelési folyamatok területén. A GCE CWT ívhegesztéshez használt nyomásszabályozók, gázmegtakarítók, biztonsági felszerelések széles választékát kínálja, valamint nemzetközi szabványok és helyi követelmények szerint tervezett hegesztőpisztolyok átfogó termékskáláját biztosítja.

A GCE az ügyfelek igényeit kielégítő megoldásokat kínál, szem előtt tartva az újításokat és a globális piaci lefedettséget. A legújabb GCE termékeket globális hálózatunkon belül, tapasztalt értékesítési csapatok képviselik napi szinten. A csapatok munkáját műszaki, alkalmazási és marketing szakértők segítik. Elhivatott gyártócsapatunk két fő gyártó létesítményben tevékenykedik. A vállalat egésze értéknövelő csapatként működik, amely minden érdekelt számára hozzáadott értéket teremt.

EGYSZERŰEN BIZTONSÁGOS

Az oxigénes lángvágási és –hegesztési folyamatok során a biztonság mindig elsődleges szempont, így a GCE törekszik a folyamat során felmerülő összes kockázatot megszüntetni. Ez nem csak az oxigénes lángvágó berendezésekhez kialakított védőeszközök teljes skálájában nyilvánul meg. A biztonság a GCE CWT komplett termékskálájának, berendezéseinek és belső gyártási folyamatainak fő célkitűzése.

MINŐSÉGI IDŐ

Az összes GCE berendezés tervezése és gyártása során kiemelt figyelmet fordítunk a magas minőségre. A magas színvonal az összes tevékenység alapja. A meglévő eljárásokat Lean folyamatok és 6-Sigma eszközök segítségével folyamatosan finomítjuk és fejlesztjük. Az összes GCE CWT terméket az ISO 9001 minőségirányítási rendszernek megfelelően, valamint az alábbi előírásoknak és globális szabványoknak megfelelően terveztük, teszteltük és gyártottuk (válogatott rövid lista):

- 2014/68/EK, Nyomástartó berendezésekről szóló irányelv
- 2006/42/EK, Gépekről szóló irányelv
- ISO 2503, Palacknyomás-csökkentők
- ISO 5172, Hegesztő-, lángvágó-, hevítőpisztolyok és fúvókák
- EN 730, ISO 5175, Biztonsági berendezések
- ISO 3821, Gumitömlők
- EN 561, Gyorscsatlakozók
- ISO 5171, Nyomásmérők

MINDEN KÉSZEN ÁLL

A GCE vezető szerepet tölt be az oxigénes lángvágási technológia fejlesztésében. Jól ismert megoldások az innovatív biztonsági rendszerek, a nyomásszabályozók és a fűtőberendezések. A közelmúltban indult az új intelligens oxigénes lángvágó pisztolyok és rendszerek új programja, de még rengeteg lehetőség rejlik az oxigénes lángvágási technológia hatékonyságának növelésében. Ezért a GCE folyamatosan fejleszti a GCE FIT+® vágópisztoly megoldásait. Partnerével, az IHT Automation-nel együtt a GCE úgy véli, hogy az oxigénes lángvágás jövője az integrált automatizálás szintje. A fejlesztés jelenlegi eredménye az automatizált vágórendszerek termékköre, amely olyan egyszerűvé vált, mint „plug and play” megoldások.

ELSŐ AZ ÜGYFÉL

Tevékenységeinket az ügyfelekkel és a felhasználókkal szoros együttműködésben végezzük. A GCE olyan szolgáltatásközpontú vállalat, amely szoros kapcsolatot tart mind az ügyfeleivel, mind a végfelhasználóival. A vágási és hegesztési technológiák terén szerzett maGázfajta szintű tapasztalat és műszaki kompetencia révén, a GCE ma hűséges forgalmazók világméretű hálózatával rendelkezik. Ez lehetővé teszi, hogy megfelelő megoldásokat dolgozzunk ki globális és a helyi piacokon egyaránt.

Nem véletlen, hogy a GCE a legnagyobb kihívást jelentő és magas követelményeket támasztó feladatokban is helytáll.

TARTALOMJEGYZÉK

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐK 7

ECOSAVER 8
DINCONTROL 10
BASECONTROL DIN 12
MULTISTAGE (S2+) 14
UNICONTROL 16
JETCONTROL 600 (S SERIES) 19
BASECONTROL SE, BE 21
GS40 GÁZMEGTAKARÍTÓ 23

KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLYOK - KOMBINÁLT AUTOGÉN HEGESZTŐ RENDSZEREK
KÉZI HEGESZTŐPISZTOLYOK 25

X11® ORIGINAL 26
X21® ORIGINAL 29
JETSOUD SI 33
X511® ORIGINAL 34
X501® ORIGINAL 36
CH 70 D ORIGINAL 37
KOMPLETT X11® ORIGINAL KÉSZLET 38
KOMPLETT X21 KÉSZLETEK® 38

NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI MARKOLATOK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI
GYORSCSATLAKOZÓK 41

SAFE-GUARD-3 42
SAFE-GUARD-5 44
GYORSCSATLAKOZÓK 47
SAFE-GUARD-1 50
SAFE-GUARD-2 52

PROPÁN BERENDEZÉSEK (UNIVERSAL, EUROMAT, LOMAT, NYOMÁSSZABÁLYOZÓK, TÖMLŐK) 55

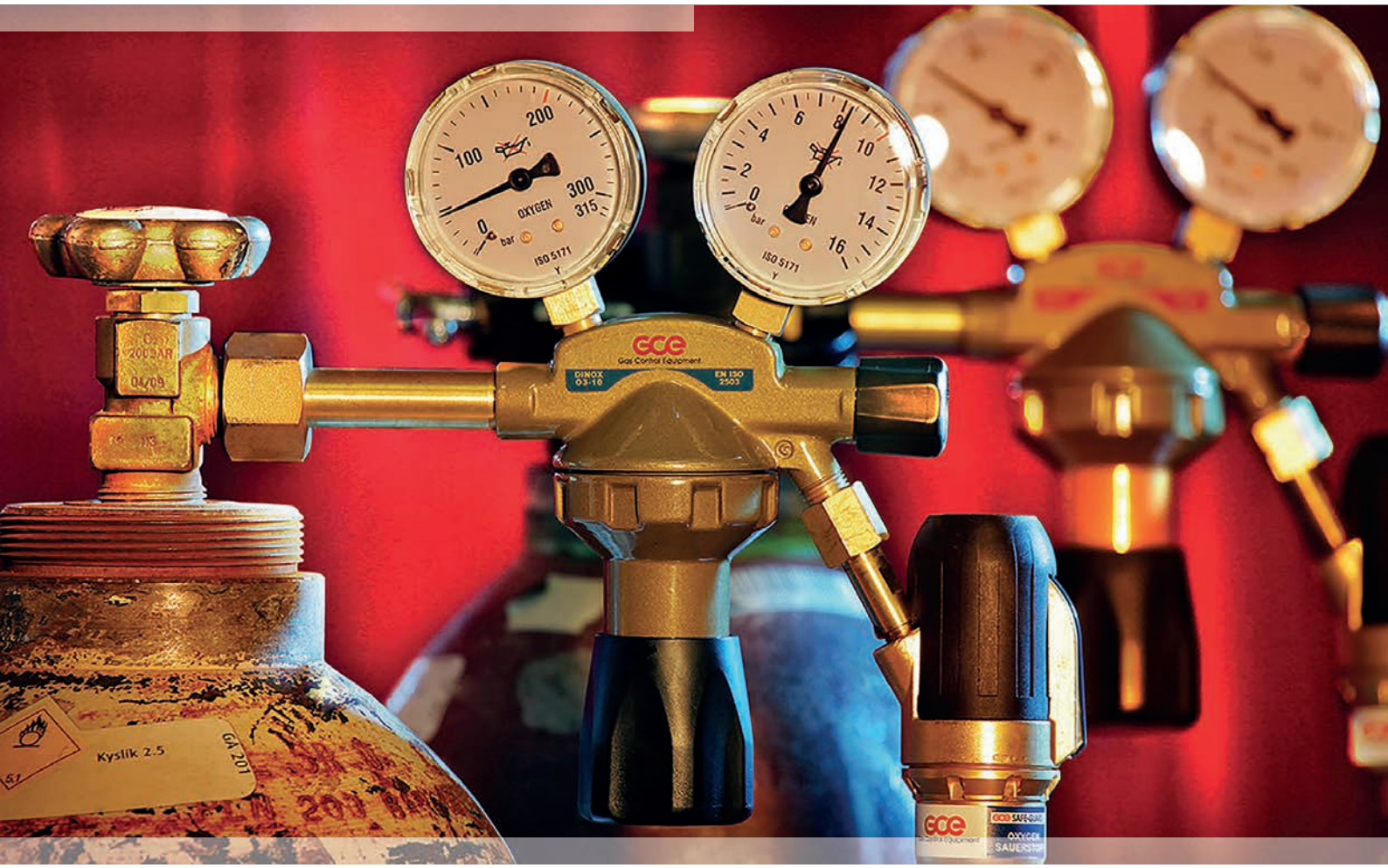
UNIVERSAL 56
EUROMAT 59
LOMAT PIEZO 60
NYOMÁSSZABÁLYZÓK 62

ÍV- ÉS PLAZMAHEGESZTÉS FOGYÓESZKÖZÖK, HEGESZTÉSI HOZAGANYAGOK GUMITÖMLŐK ÉS KIEGÉSZÍTŐK VÉDŐESZKÖZÖK 65

ARCONTROL DIGITAL 66
GLADIUS 67
SOLARIS 68
MIGSTAR PRO 69
TIGSTAR PRO 71
VOLFRÁM ELEKTRÓDÁK 73
ELEKTRÓDAFOGÓK ÉS TEST CSIPESZEK 74
HEGESZTŐ KÁBELEK ÉS CSATLAKOZÓK 75
BEVONT ELEKTRÓDÁK 76
HOZAGANYAG 76
GUMITÖMLŐK 77
GÁZHEGESZTŐ TÖMLŐDOBOK 78
APICS GYÚJTÓ 78
EGYÉB ESZKÖZÖK 79
SPRAY-K 80
JELÖLŐK 81
BRASOTEK 83
SUPERVISOR 84
MACH 3 WIND 85
MACH 3 86
MACH 2 86
ECLIPSE 3.S 87
ECLIPSE 2.S 88
PAJZSOK ÉS VÉDŐPLEXIK 88
VÉDŐSZEMÜVEGEK 90
MUNKARUHÁZAT ÉS KESZTYŰK 91

CIA - IPARI ALKALMAZÁSI KÖZPONT 93

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐK



PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

ECOSAVER

A beépített gázmegtakarítóval rendelkező GCE ECOSAVER a palack nyomáscsökkentők kategóriájának prémium terméke. Magas minőségű varratok készítése mellett, csökkenti a MIG/MAG/AWI hegesztési eljárások során felhasznált védőgáz mennyiségét. Az Ecosaver minden hegesztőműhely számára hasznos eszköz, mivel a gázfogyasztás szabályozásával csökkenti a folyamat költségeit.
A védőgázokhoz használt általános nyomásszabályozók ingadozó gázáramlást és gázáramlási csúcsokat okoznak. A hulladékgáz-csúcsokkal a hegesztés költségesebb és a varratok gyengébbek. Az ECOSAVER az előre beállított szint megtartásával optimalizálja a gázáramlást.

Ezzel kiküszöböli a rendszerben az áramlás és a nyomás ingadozását. Az ingadozás gázveszteséget okozhat, ami gyenge varratok készítéséhez vezethet. Ha az ECOSAVER-t az ellenőrző rendszer részeként alkalmazzuk, a varratok minősége és a gázfogyasztás optimalizálható.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Gázmegtakarítóval és áramlásmérővel felszerelt palacknyomás-csökkentő.
- MIG/MAG/AWI hegesztéshez használható védőgázok minden típusához alkalmazható (Ar, Ar-CO_2, Ar-CO_2-O_2, CO_2 stb.).
- A hegesztéshez egyenletes és stabil gázellátást biztosít.
- Különböző csatlakozókkal kapható.
- Csökken a palackok cseréléséből adódó állásidő, ami fokozza a termelékenységet.
- Javul a hegesztés minősége és csökken a porozitás.
- Kevesebb tartalék palackot kell raktároznunk, így kevesebb bérleti díjat kell fizetnünk.
- Csökken az évente szükséges szállítások száma.

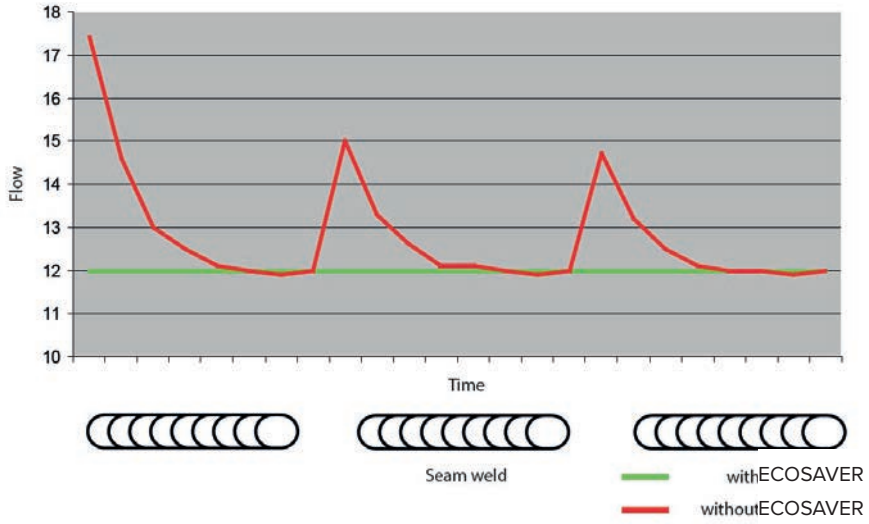
MŰSZAKI ADATOK	
Gázfajta	Ar, Ar/CO_2, CO_2
Test alapanyaga	Kovácsolt sárgaréz
Ház	Ötvözött cink-alumínium öntvény
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz
Membrán	EPDM
Szelepülék tömítés	PA
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó
Maximális bejövő nyomás	230 vagy 300 bar
Kimeneti nyomástartomány	0-24l/perc
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 2,1 kg
ISO 2503 szabvány szerinti osztályozás	10

GÁZMEGTAKARÍTÁS

A védőgáz a hegesztési folyamatban jelentős fogyasztási költséget képvisel, így az Ecosaverrel szintén jelentős megtakarításokat érhet el. A hegesztés típusa határozza meg a megtakarításokat, valamint a ponthegesztés során elérhető legnagyobb hasznot (a gázellátás jelentős be- és kikapcsolási ciklusa). Azonban még hosszabb varrat esetén is jelentős költségcsökkenést érhetünk el. Várható megtakarítások:

HEGESZTÉS TÍPUSA	GÁZMEGTAKARÍTÁS
Ponthegesztés	40-45%
Főleg ponthegesztés, kevés varrathegesztéssel	30-35%
Ponthegesztés és varrathegesztés egyenlő arányban	25-30%
Nagyrészt varrathegesztés	18-22%

NYOMÁSSZABÁLYOZÓ ECOSAVERREL ÉS ANÉLKÜL



Cikkszám	Fajta	Nyomás	Bemenő csatlakozás	Kimenő csatlakozás
F21210014	Ar/CO_2	40 bar/30l/perc	G3/8”	G1/4”
F21210013	Ar/CO_2	200 bar/30l/perc	W21,8x1,14”	G1/4”
9615600	Ar/CO_2	200 bar/30l/perc	W21,8x1,14”	9/16” UNF

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ
DINCONTROL

A prémium DINCONTROL sorozat nyomásszabályozóit a legelterjedtebb ipari gázokhoz tervezték és minden olyan egypalackos berendezéshez, amely nem haladja meg a 300 bar töltési nyomást. A termékeket úgy tervezték, hogy a kimeneti szerelvényekre, nyomásmérőkre és biztonságra vonatkozó követelményeknek a legtöbb országban megfeleljenek. A nyomásszabályozók teljesítménye közepes gázfogyasztással járó munkák végzéséhez alkalmas.

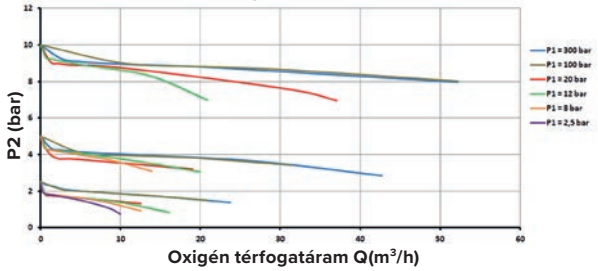
A DINCONTROL sorozat robusztus kialakítása révén alkalmas napi szintű, beltéri műhely használatra, illetve kültéri helyszíni munkára is. A lefelé irányított Membrán öntvény (fedél) biztonságosabb kezelést tesz lehetővé. A nyomásszabályozók anyagát úgy választják ki, hogy minden gázfajtához alkalmas legyen. A gyárból kikerülő összes nyomásszabályozót egyedileg tesztelik és állítják be. Minden nyomásszabályozó az ISO 2503 szabvány szerint és a BAM tesztelési eljárással készül.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

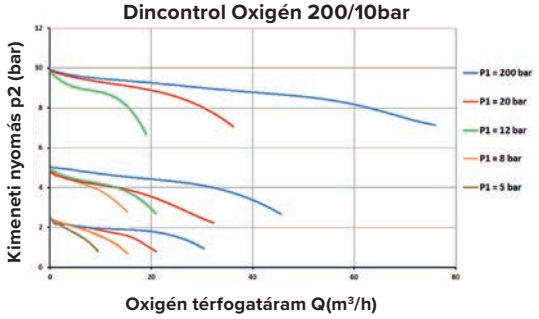
- A DINCONTROL kiváló műszaki teljesítménnyel rendelkező egylépcsős nyomásszabályozó.
- Az eszköz hosszú élettartamát az erős és megbízható kialakítás biztosítja.
- A biztonságosabb használat érdekében a Membrán öntvény (fedél) lefelé néz.
- Minden típus felszerelhető biztonsági nyomásszabályozó szeleppel, amely védi a szabályozó alacsony nyomású részét, valamint az áramlás irányába beszerelt összes eszközt.
- Az ergonomikus tömlőcsatlakozó lángvisszacsapás-gátló fogadására alkalmas.
- Kiváló nyomásszabályozás és folyamatos áramlás. A működési paraméterek pontos beállítása. Nagy pontosságú membránszelep.
- Szűrővel ellátott erős és védett tokozott szelep, egyes gázokkal való használatra speciálisan választott ülés anyag.
- A gyors leállítás elősegítésére, a kimeneti nyomásmérővel rendelkező változatok kimeneti zárószeleppel vannak ellátva. Az áramlásmérővel rendelkező változatok pedig az áramlás pontos beállításának érdekében tűszeleppel felszereltek.

MŰSZAKI ADATOK					
Gázfajta	O_2, N_2, H_2, He	Ar, Ar/CO_2	CO_2	Acetilén	Propán
Test	Kovácsolt sárgaréz				
Ház	Ötvözött cink-alumínium öntvény				
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM				NBR
Szelepülék tömítés	PA			CR	
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó				
Maximális bejövő nyomás	200 vagy 300 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomástartomány	0-10 bar	0-16l/perc 0-32l/perc		1,5 bar	4 bar
	0-20 bar				
	0-30 bar				
	0-50 bar				
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig				
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 1,9 kg				
ISO 2503					

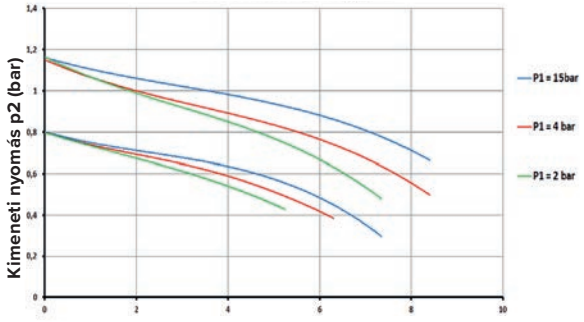
Dincontrol Oxigén 300/10bar



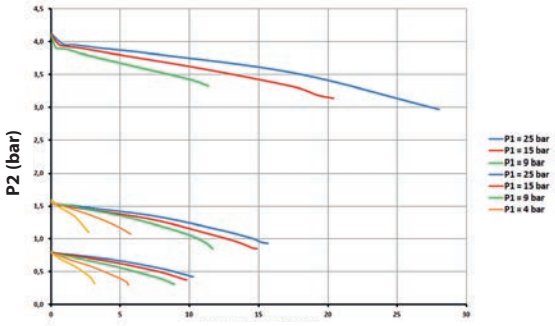
Dincontrol Oxigén 200/10bar



Basecontrol SE acetilén 25/1,5 bar



Dincontrol Propán 25/4 bar



Cikkszám	Gáz Típus	Bemenő nyomás (bar)	Kimenő nyomás (bar)	Csatlakozás	Megjegyzés
0780863	Acetilén	20	1,5	Kengyel*G3/8”LH	
0780862	Oxigén	200	10	W21,8x1/14”*G1/4”	
0780621	Oxigén	200	10	G3/4”F*G1/4”	Német típus
0780864	CO_2	200	30 l/perc	W21.8x1/14”*G3/8”	
0782908	CO_2	200	10	W21.8x1/14”*G3/8”	
0780865	Argon	200	30 l/perc	G1/2” * G1/4”	
0780694	Sűrített levegő	200	10	G5/8”*G1/4”	
0780698	PB	20	1,5	W21,8x1/14”LH * G3/8”LH	1 manométer (hollander és tömlővég nélkül)
0782922	PB	20	1,5	W21.8x1/14”LH*G3/8”LH	2 manométer (hollander és tömlővég nélkül)
0780624	Nitrogén	200	10	W24,32x1/14”*G1/4”	
0780625	Hidrogén	200	10	W21,8x1/14”LH * G3/8”LH	Autogen

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ
BASECONTROL DIN

A Basecontrol DIN kisméretű, kompakt palacknyomás-csökkentőt arra tervezték, hogy az ISO 2503 szabványnak megfelelően 230 bar bemeneti nyomásra csökkentse a gázfogyasztást. A termék a GCE palacknyomás-csökkentő családjának új tagja, mely kiegészíti a kínálatot, ezzel lefedve az összes ügyfél- és felhasználási igényt.

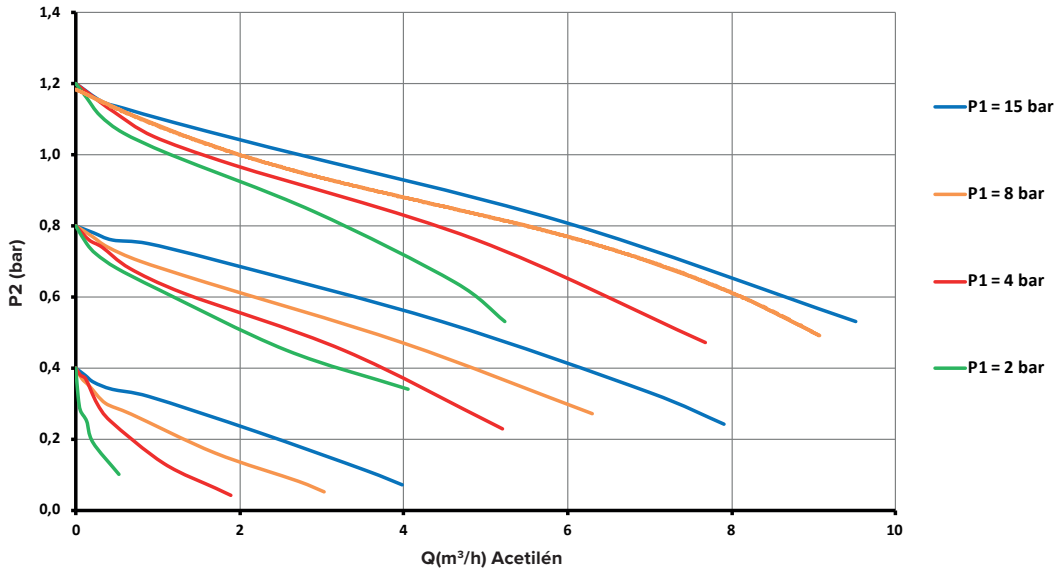
A Basecontrol DIN erős elemekből álló könnyű kivitele miatt műhelyekben, kisméretű palackokkal, mobil berendezésekkel és helyszíni munka során is használható. Emellett nagy teljesítményű, 24 órás heti 7 napos használatra is alkalmas.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- 230 bar nyomásig üzemképes, ISO 2503 szabványnak megfelelő egylépcsős nyomásszabályozó.
- A biztonságosabb használat érdekében a Membrán öntvény (fedél) lefelé néz.
- Nyomásmérők bar, kPa, és psi skálákkal.
- Kis és standard méretű palackokhoz használható könnyű kivitel.
- Nyomásszabályozó szelep a túlnyomás elleni védelem érdekében.
- Helyi szabványoknak megfelelő bemeneti csatlakozás.
- Ergonomikus kézi csap a könnyű nyomás beállításhoz.
- Hasznos eszköz általános ipari gázeszközök alkalmazása esetén.

MŰSZAKI ADATOK					
Gázfajta	Oxigén	Ar, Ar/CO_2	CO_2	Acetilén	Propán
Test	Kovácsolt sárgaréz				
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet				
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM				NBR
Szelepülék tömítés	PA			CR	
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó				
Maximális bejövő nyomás	230 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomástartomány	0-10 bar	0-24 l/perc		1,5 bar	4 bar
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig				
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 1,18 kg				
Gáz	3	20	20	2	1

Basecontrol Din Acetilén 25/1,5 bar



Cikkszám	Gáz/Típus	Bemenő nyomás	Kimenő nyomás	Csatlakozás
0870295	Acetilén	20 bar	1,5 bar	G3/8”LH*Kengyel
0870293	Ar/CO_2	200 bar	24l/perc	W21,8xG1/4”
0870292	Oxigén	200 bar	10 bar	W21,8xG1/4”
0870476	Argon	200 bar	24l/perc	G1/2”*G1/4”
0870452	Propán-Bután	25 bar	4 bar	W21,8 F LH*G3/8”LH
0870359	CO_2	200 bar	30 l/perc	W21,8*1/14”F*G3/8”

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ
MULTISTAGE (S2+)

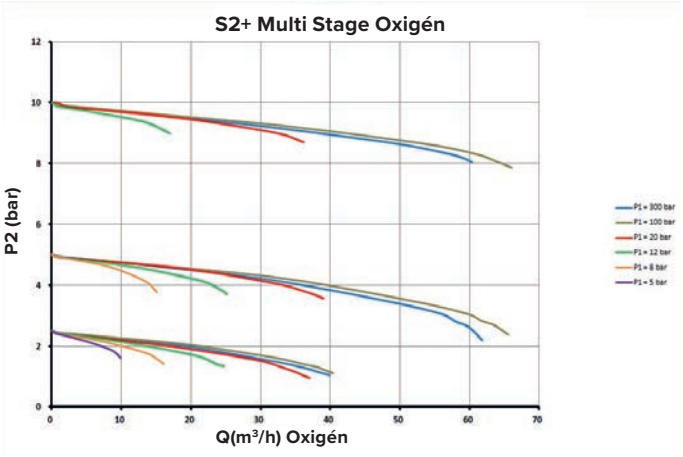
A GCE többlépcsős szabályozóit úgy tervezték, hogy precíz, ingadozásmentes gázellátást biztosítsanak olyan precíziós alkalmazásokhoz, mint a védőgázas ívhegesztés, CNC lángvágás vagy laboratóriumi felhasználású ipari gázok.

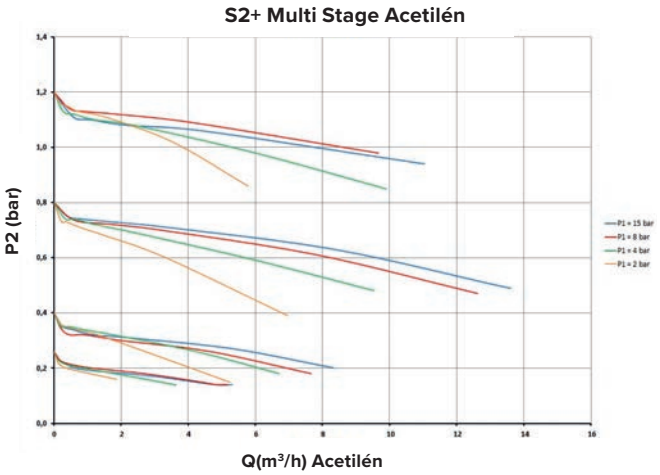
Az első lépcső 90% -kal csökkenti a bemeneti nyomást. Ezután a hosszabb második lépcsős membrán biztosítja a pontos nyomást, így megtartja a közepes gázfogyasztású alkalmazásokhoz szükséges áramlást. A GCE MULTISTAGE nyomásszabályozók a maximális pontosság és biztonság érdekében a legújabb EN ISO 2503 és EN ISO 7291 szabványok szerint készülnek. További jellemzőjük, hogy képesek eltávolítani a nyomásszabályozó szelep csatlakozójában lévő gázokat, valamint az EN ISO 7291 szabvány szigorú követelményeinek is megfelelnek. Még a szigorú lefejtő berendezésekhez is használhatók.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Kétlépcsős kialakítás a kimeneti nyomás és az áramlás nagy pontosságú szabályozásához.
- Biztonságos felső burkolati kialakítás, nagy pontosságú nyomásmérők.
- A nagyobb áramlási kapacitás érdekében nagy átmérőjű második lépcsős membránnal rendelkezik.
- Az első lépcsőhöz belső nyomásszabályozó szeleppel, a második szabályozási fokozathoz pedig az eszköz tetejére szerelt nyomásszabályozó szeleppel rendelkezik.
- Az alsó és az oldalsó elhelyezkedésű bemeneti csatlakozás egyaránt megfelel a helyi szabványoknak.
- Ergonomikus kézi csappal rendelkezik a könnyű nyomás beállításhoz.
- A géptest és az első lépcső burkolata kiváló minőségű sárgaréz ötvözetből készül.
- A magas korrózióállóság érdekében a második lépcső burkolata porfestett cink-alumínium ötvözetből készül.

MŰSZAKI ADATOK				
Gázfajta	O_2, N_2, H_2, He	Ar, Ar/CO_2	CO_2	Acetilén
Géptest	Kovácsolt sárgaréz			
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet			
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz			
Membrán	EPDM			
Szelepülék tömítés	PCTFE/CR			CR
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó			
Maximális bejövő nyomás	200 vagy 300 bar		200 bar	25 bar
Kimeneti nyomástartomány	0-1,5 bar	0-16l/perc 0-35l/perc		1,5 bar
	0-2 bar			
	0-4 bar			
	0-10 bar			
	0-10 bar			
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig			
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 1,9 kg			
ISO 2503				





Cikkszám	Gáz/Típus	Bemenő csatlakozás	Kimenő nyomás	Csatlakozás	Átfolyás
0762137	CO_2	200 bar	0.7 bar	G3/4”-G3/8”	2,5 Nm³/h
0762180	CO_2	200 bar	1,5 bar	G3/4”-G3/8”	5 Nm³/h
ARV0488	Argon	200 bar	2 bar	W21,8x1/14”-G3/8”	6 Nm³/h
ARV0518	Nitrogén	200 bar	4 bar	W24,32-G1/4”	12 Nm³/h
ARV0520	Oxigén	200 bar	4 bar	W21,8x1/14”-G1/4”	12 Nm³/h
ARV0534	Hélium	200 bar	0,6 bar	W21,8x1/14”-G3/8”	2 Nm³/h

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ
UNICONTROL

Az UNICONTROL nyomásszabályozó a 300 bar üzemi nyomásig terjedő ipari gázeszközök prémium terméke. Az ISO 2503 szabvány szerint, kis és közepes gázfogyasztásra tervezték. Kompakt kivitelének köszönhetően az összes általános palackszelephez és a gázpiac legújabb kompozit palackjaihoz is használható.

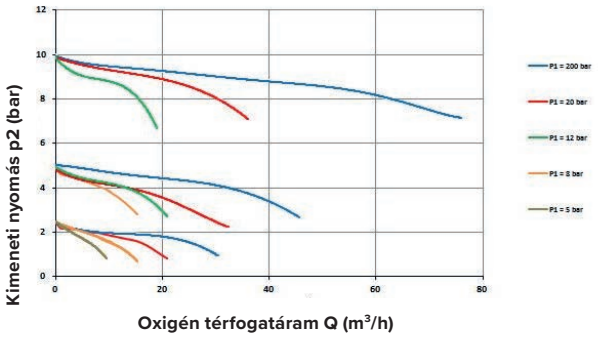
A megbízható tervezés és a hosszú élettartam lehetővé teszi a termék beltéri és kültéri alkalmazását. A belső tokozott szelep technológia stabil gáz- és áramlásszabályozást biztosít, valamint lehetővé teszi a paraméterek finombeállítását. Alsó és oldalsó bemenettel rendelkezik, így minden szokásos palackszelephez használható. Az áramlásmérővel felszerelt, védőgázas ívhegesztéshez használható változatot második áramlásmérővel is kiegészíthetjük. Így használhatjuk két hegesztőgépes műveletekhez és védőgázas gyökvágáshoz (formáló gáz).

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

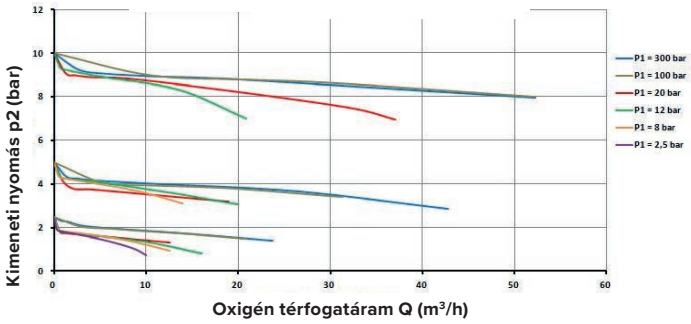
- Az UNICONTROL nyomásszabályozók teljes mértékben megfelelnek az ISO 2503 nemzetközi szabvány valamennyi követelményének.
- A kezelés és a működtetés során kompromisszummentes biztonságot élvezhetünk. Az UNICONTROL nyomásszabályozók szűrővel védett központi szeleppel rendelkeznek, amely már a GCE korábbi generációival is jól működött.
- A géptest polírozott és kémiailag stabilizált, kiváló minőségű és szilárd kovácsolt sárgarézből készül.
- A dupla rétegű porfestéssel védett, öntött cink burkolat még nagyon agresszív környezetben is garantáltan korrózióálló.
- A biztonságos működést a géptest hátulján elhelyezett, beépített nyomásszabályozó szelep biztosítja, ez védi a gázeszköz alacsony nyomású részeit a túlnyomás ellen.
- A BAM Berlin (német állami vizsgálóintézet) által bevizsgált és tanúsított termék.

MŰSZAKI ADATOK					
Gázfajta	O_2, N_2, H_2, He	Ar, Ar/CO_2	CO_2	Acetilén	Propán
Test	Kovácsolt sárgaréz Kovácsolt sárgaréz				
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet				
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM				NBR
Szelepülék tömítés	PA			CR	
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó				
Maximális bejövő nyomás	200 vagy 300 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomástartomány	0-10 bar 0-20 bar 0-30 bar 0-50 bar	0-16l/perc 0-32l/perc		1,5 bar	4 bar
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig				
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 1,4 kg				
ISO 2503					

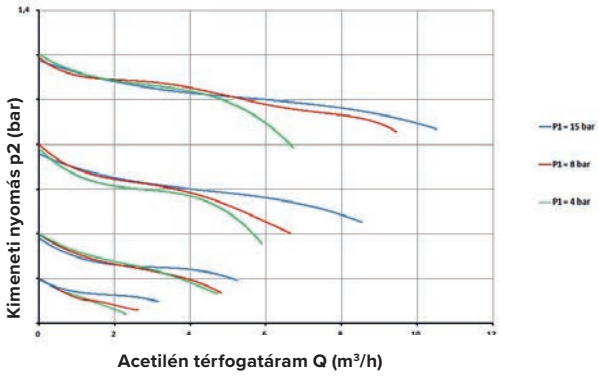
Unicontrol Oxigén 200/10 bar



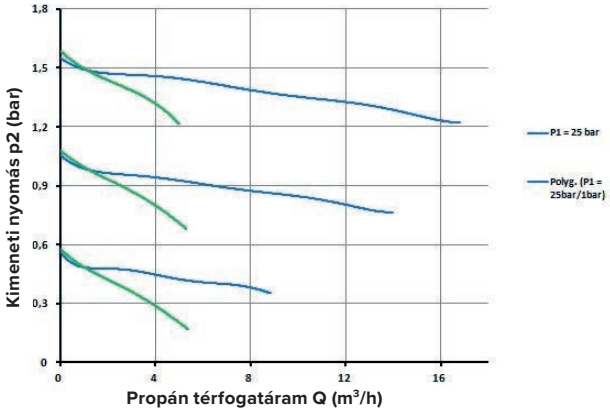
Unicontrol Oxigén 300/10 bar



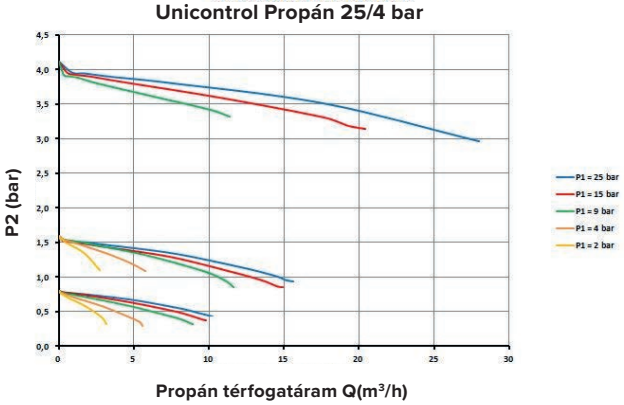
Unicontrol Acetilén 25/1,5 bar



Unicontrol propán 25/1,5bar



Unicontrol Propán 25/4 bar



Cikkszám	Gáz/Típus	Bemenő nyomás	Kimenő nyomás	Csatlakozás
0780607	Argon	200 bar	30 l/perc	W21,8*G1/4”
0870034	Ar/CO_2	200 bar	30 l/perc	W21,8*G1/4”
0870005	Ar/CO_2	200 bar	2 x 30 l/perc	W21,8*G1/4”*G1/4”
0870036	Ar/CO_2	200 bar	2 x 30 l/perc	W30x2*G1/4”
0870037	Ar/CO_2	200 bar	30 l/perc	W30x2*G1/4”

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

JETCONTROL 600 (S SOROZAT)

A JETCONTROL 600 (S sorozat) egylépcsős, két nyomásmérővel rendelkező palacknyomás-csökkentő, melyet széles körben alkalmaznak olajfinomítókban, hűtő laboratóriumokban, valamint pontos és stabil, nagynyomású ipari gázellátást igénylő folyamatok során. Kiváló eszköz tartályok, különböző víz- és gázvezetékek nagynyomású vizsgálatához.

A nyomásszabályozókat 300 bar bemeneti nyomásra és 206 bar kimeneti nyomásra terveztük, gyártottuk és teszteltük. Erős kialakítása, a felhasznált csúcsminőségű anyagok, továbbá a szigorúan ellenőrzött gyártási és tesztelési eljárások magas üzembiztonságot garantálnak még akkor is, ha nagy nyomás mellett, kis molekulatömegű gázokkal dolgozunk (pl. hélium vagy hidrogén).

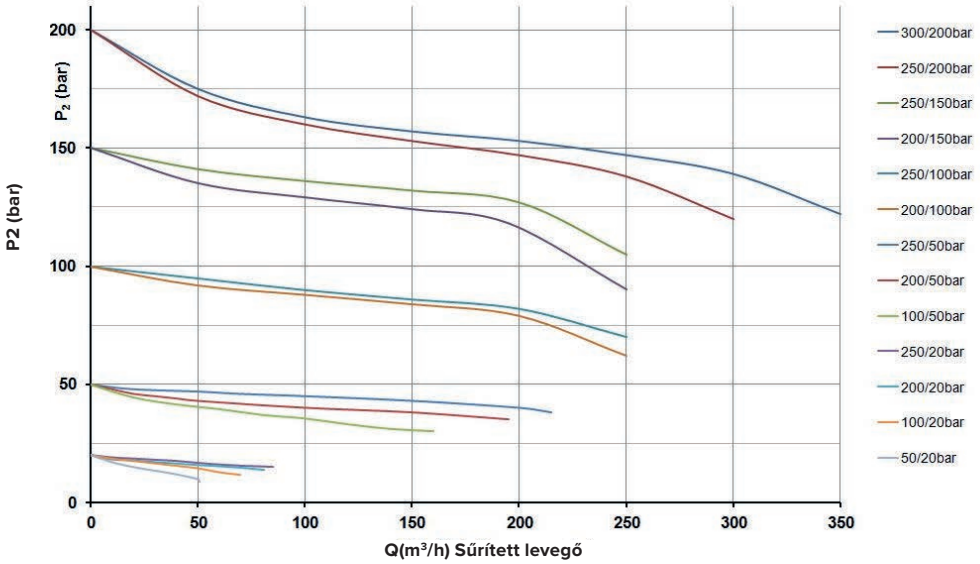
A legfontosabb alkatrészek nagy szakítószilárdságú sárgarézből készülnek. A JETCONTROL 600 (S sorozat) nyomásszabályozók problémamentes működését és élettartamuk meghosszabbítását az extra biztonságos és pontos külső mérők, a dupla rétegű, magas minőségű rozsdamentes acél membránok és a hatékony fémszűrők biztosítják.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- 206 bar magas kimeneti nyomásig használható masszív kivitel.
- Precíz kimeneti nyomásszabályozást tesz lehetővé a masszív T-rúd, mely a nagyobb nyomaték elérése érdekében hosszú karral rendelkezik, illetve bronz persellyel csökkenti a súrlódást.
- Biztonságos felső burkolati kialakítás, nagy pontosságú manométerek.
- Az alsó és az oldalsó elhelyezkedésű bemeneti csatlakozás egyaránt megfelel a helyi szabványoknak.
- Géptest és a burkolat különleges, nagy szakítószilárdságú réz ötvözetből készül.
- A kimeneti tömlő egyszerű csatlakoztatása Parker szerelvényekkel.
- Kettős rozsdamentes acél membrán.
- Korrózióálló átlátszó porfestett felület.

MŰSZAKI ADATOK				
Gázfajta	N_2	Ar	He	H_2
Test	Nagy szakítószilárdságú sárgaréz, kémiailag stabilizált és átlátszó porfestett			
Ház	Nagy szakítószilárdságú sárgaréz, kémiailag stabilizált és átlátszó porfestett			
Szárak, anyák, szerelvények	Nagy szakítószilárdságú sárgaréz			
Membrán	Rozsdamentes acél, két réteg			
Szelepülék tömítés	PA			
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó, Parker szerelvényekkel felszerelt kimenet			
Maximális bejövő nyomás	300 bar			
Kimeneti nyomástartomány	0-28 bar 0-103 bar 0-206 bar			
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig			
Súly	Körülbelül 2 kg			
ISO 2503				

JetControl 600 – Folyamatábra



Cikkszám	Gáz/típus	Bemenő nyomás (bar)	Kimenő nyomás (bar)	Csatlakozás
0762552	Oxigén	200	28	W21,8*W21,8x1/14” külső
0762553	Oxigén	200	103	W21,8*W21,8x1/14” külső
0762523	Oxigén	230	206	W21,8*W21,8x1/14” külső
0762548	Oxigén	300	28	W30x2*W 21,8 x 1/14”
0762549	Oxigén	300	103	W30x2*W 21,8 x 1/14”
0762555	Sűrített Levegő	200	103	G5/8”*W0,860x1/14”
0762522	Sűrített Levegő	230	206	G5/8"*W21,8x1/14" külső
0762551	Sűrített Levegő	300	103	W30x2*W0,860x1/14”
0762542	Sűrített Levegő	300	206	W30x2*W21,86x1/14” külső
0762556	Inert	200	28	W24,32*W21,8x1/14” külső
0762557	Inert	200	103	24,32*W21,8x1/14” külső AUTOGEN
0762547	Inert	300	103	W30x2*W21,8x1/14”külső
0762543	Inert/Nitrogén	300	200	W30X2 *W21,8x1/14”külső
0766011	Inert	300	270	W30x2*W30x2
0762530	Nitrogén	230	206	W24,32*W21,8x1/14” külső
0762526	Hidrogén	230	206	W21,8LH*W21,8x1/14” külső

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

BASECONTROL SE, BE

A BASECONTROL egylépcsős nyomásszabályozó 230 bar üzemi nyomásig terjedő ipari gázeszközökhöz használható. Az ISO 2503 szabvány szerint, kis és közepes gázfogyasztásra tervezték.

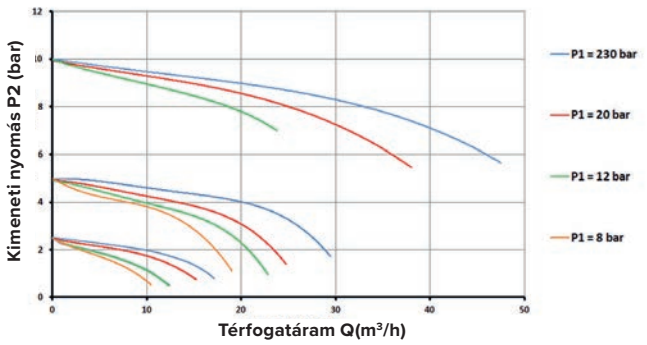
A nagyobb membrán átmérőnek köszönhetően a nyomásszabályozó rendkívül stabil kimeneti nyomást biztosít. A kompakt, könnyű géptest alkalmas helyszíni használatra, valamint kis palackokkal (5-50 l) együtt használható műhelyekben végzett karbantartási munkákhoz is. Alsó és oldalsó bemenettel terveztük, hogy minden járatos palackszelephez megfelelő legyen.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

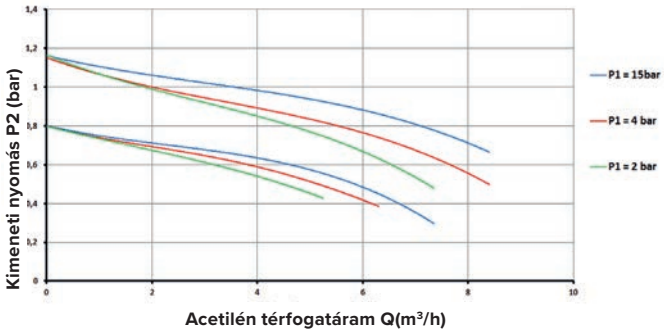
- 230 bar nyomásig biztonságosan üzemképes, az ISO 2503 szabványnak megfelelő egylépcsős nyomásszabályozó.
- Nyomásmérők bar, kPa, és psi skálákkal.
- Kisméretű palackokhoz használható könnyű kivitel.
- A biztonságos kezelés érdekében nyomásszabályozó szeleppel ellátva
- Az alsó (BE) és az oldalsó (SE) elhelyezkedésű bemeneti csatlakozás egyaránt megfelel a helyi szabványoknak.
- Ergonomikus kézi szabályozó kerékkel rendelkezik a könnyű nyomásbeállításhoz.

MŰSZAKI ADATOK					
Gázfajta	O_2, N_2, Ar	Ar, Ar/CO_2	CO_2	Acetilén	Propán
Test	Kovácsolt sárgaréz				
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet				
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM				NBR
Szelepülék tömítés	PA			CR	
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gázfajta specific connection				
Maximális bejövő nyomás	230 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomástartomány	0-10 bar	0-24perc		1,5 bar	4 bar
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig				
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 1,18 kg				
ISO 2503	3	20		1	

Basecontrol SE Oxigén 230/10bar



Basecontrol SE Acetilén 25/1,5 bar



Cikkszám	Gáz/Típus	Bemenő nyomás	Kimenő nyomás	Csatlakozás
0870304	Oxigén	200 bar	10 bar	W21,8x1/14”*G1/4”
0870305	Acetilén	25 bar	1,5 bar	KENGYEL*G3/8”LH
0870306	PB	25 bar	4 bar	W21,8 LHx1/14”*G3/8”LH
0870307	Argon	200 bar	24 l/perc	G1/2”*G1/4”
0870308	CO_2	200 bar	24 l/perc	W21,8x1/14”*G1/4”
0870316	Oxigén	200 bar	10 bar	G3/4”*G1/4”
0870317	Nitrogén	200 bar	10 bar	W24,32X1/14”*G1/4”

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ
GS40 GÁZMEGTAKARÍTÓ

A GCE gázmegtakarítója MIG, MAG és AWI védőgázas ívhegesztési technológiák vezető kiegészítője. Kicsi és kompakt kialakításának köszönhetően, a GS40 az áramlás irányában minden általános palacknyomás-csökkentőkbe vagy áramlásszabályozóval ellátott kimeneti nyomásszabályozóba beszerelhető. A hegesztési folyamat során a GS40 stabilizálja az áramlást és optimalizálja a tömlőben lévő védőgáz-nyomást. A hegesztési folyamat teljes költségét jelentősen befolyásolja a védőgáz költsége. Átlagos hegesztési folyamat során a GS40 használatával akár 0,5 liter védőgázt is megtakaríthatunk. A megfelelő nyomás- és áramlásértékekkel beállított optimális gázellátás javítja a hegesztés minőségét. Az elért költségmegtakarítás és a jobb minőség komoly előnyt jelent a felhasználó számára a versenyszférában.

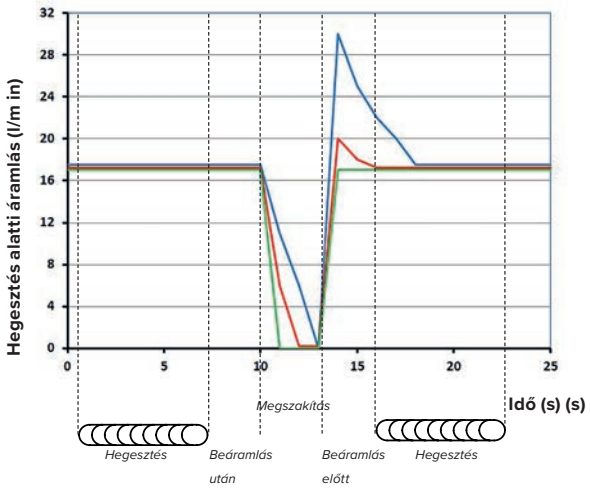
A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Akár 40% védőgáz megtakarítás.
- Átlagos hegesztési folyamat során akár 0,5 liter védőgázt is megtakaríthatunk.
- Optimális védőgáz-ellátással növeli a hegesztés minőségét.
- Minimális hegesztési porozitás.
- Stabilizálja a szabványos palacknyomás-csökkentő kimenő nyomását, ezzel kiküszöböli a gázingadozást és a gázellátási zavarokat.
- Minden járatos védőgáz nyomásszabályozóval összeépíthető, beleértve a vonali vételi helyeket is.
- A szabályozható változatot az áramlásmérővel rendelkező nyomásszabályozókhoz használhatjuk.
- A fix változatot literes skálázású rotaméterrel felszerelt nyomásszabályozókhoz használhatjuk.

NOUVEAU NEW NEUES

MŰSZAKI ADATOK	
Gázfajta	Ar, Ar/CO_2, CO_2
Test	Alumínium
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz
Membrán	EPDM
Szelepülék tömítés	PA
Bemeneti és kimeneti csatlakozás (EN 560)	Ország-specifikus csatlakozó
Maximális bejövő nyomás	30 bar
Kimeneti nyomástartomány	0-32l/perc
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 0,4 kg

GÁZMEGTAKARÍTÁS ALAPJAI

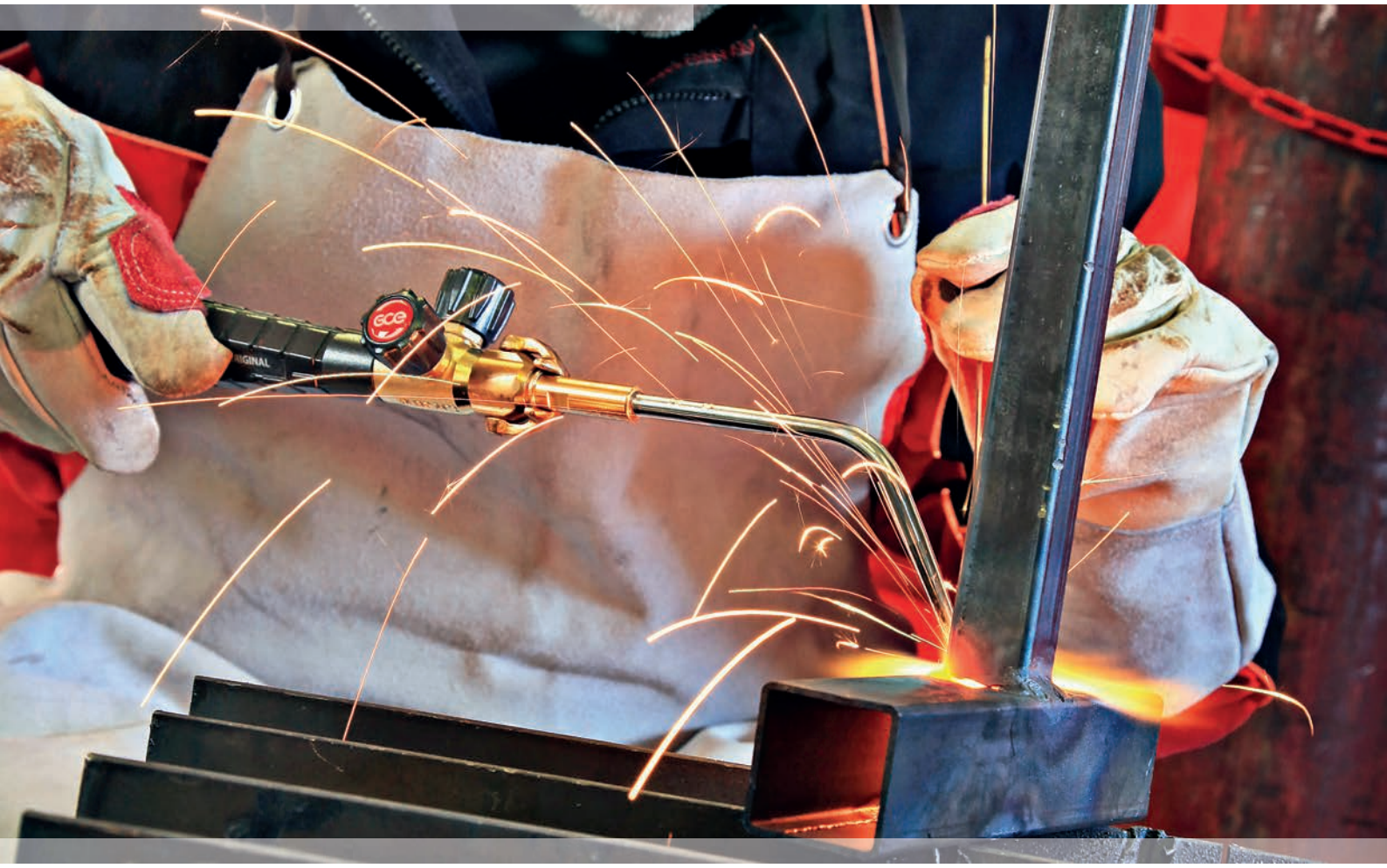


- Nyomásszabályozó gázmegtakarító nélkül
- Nyomásszabályozó GS40F-fel
- Nyomásszabályozó GS40A-val

Cikkszám	Típus	Max Bemenő nyomás (Bar)	Bemenő/Kimenő csatlakozás
F21310005	Állítható	30	G1/4”
F21310008	Állítható	30	G3/8”
F21310006	Fix	30	G1/4”
F21310009	Fix	30	G3/8”

KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLYOK - KOMBINÁLT AUTOGÉN HEGESZTŐ RENDSZEREK

KÉZI HEGESZTŐPISZTOLYOK



KÉZI LÁNGVÁGÓPISZTOLYOK - KOMBINÁLT OXIGÉNES LÁNGVÁGÓ ÉS -HEGESZTŐ RENDSZEREK

X11® ORIGINAL

A GCE X11® Original vágáshoz, hegesztéshez, hevítéshez és forrasztáshoz használható komplett rendszer. A GCE által kifejlesztett ergonomikus kialakításával és széles választékával a legvonzóbb termék a kisteljesítményű rendszerek piacán.

A GCE komplett X11 készletek széles választékát kínálja különféle alkalmazásokhoz. Mindet arra tervezték, hogy megkönnyítsék a felhasználó számára a munkához szükséges eszközök kiválasztását. A berendezést erős tartódobozba csomagoljuk, hogy védjük és megkönnyítsük a szállítást.
Az X11® Original komplett rendszer, amely mindent tartalmaz, amire általános hegesztési, hevítési, forrasztási és vágási műveletek során szüksége lehet.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- A tökéletes tömítést minden esetben a könnyen cserélhető teflon alátétek biztosítják.
- A gyorscsatlakozó anya biztosítja a hegesztőfej és a vágókiegészítő gyors cseréjét.
- Az új vágószelep kialakítás és az oxigén kar könnyen kezelhető.
- Az X11® Original pisztoly rendszer rugalmas használatát számos tartozék segíti elő.
- Az X11® Original acetilénhez és propánhoz is használható.
- Az X11® Original teljes mértékben megfelel a követelményeknek az EN ISO 5172 szabvány követelményeinek, valamint a gyártás megfelel az ISO 9001 minőségirányítási rendszernek.

Cikkszám	Oxigén	Hajtó gáz
0767535	G1/4”	G3/8” LH

HEGESZTŐ ÉS HEVÍTŐ ÉGŐSZÁRAK

Az egy lángú, visszaégés elleni védelemmel ellátott hegesztőszárak 40 l/h-tól 1250 l/h-ig terjedő áramlási tartománnyal kaphatók. A fúvókák könnyű cseréjéhez csavarkulcsot biztosítunk. A hegesztőfejek krómozott rézből készülnek a hatékony hőelvezetés érdekében, és teljes mértékben sajtoltak, hogy tökéletes lángot biztosítsanak. Flexibilis égőszárak, 2500 l/h-ig használható hevítő égőszárak, valamint forrasztó szárak is kaphatók.

Hegesztési tartozékok

Rugalmas tartozékok

Hevítő tartozékok

Propán fűtőtartozékok

HEGESZTŐ ÉGŐSZÁRAK

Cikkszám	Méret	Gáz áramlás (l/h)	Vastagság (mm)
9430540	0	40	0,2-0,5
9431640	1A	80	0,5-1,0
9390440P	2A	160	1,0-2,0
9389890P	E2A	230	1,5-3,0
9390460P	3A	315	2,0-4,0
9389900P	E3A	400	3,5-5,0
9390480P	4A	500	4,0-6,0
9389910P	E4A	650	5,0-7,0
9389380P	5A	800	6,0-9,0

HAJLÍTHATÓ ÉGŐSZÁRAK

Cikkszám	Méret	Gáz áramlás (l/h)	Vastagság (mm)
9390590	1	80	0,5-1,0
9429790	2	160	1,0-2,0
9389580P	3	315	2,0-4,0
9390620	4	500	4,0-6,0
9389600	5	800	6,0-9,0

MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK-ACETILÉN

Cikkszám	Típus
202232204P	Multiflame 500 l/h
202232205	Multiflame 800 l/h
202232205	Multiflame 1000 l/h

MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK-PROPÁN

Cikkszám	Típus
763658	Multiflame 90 l/h
0763658	Multiflame 1000 l/h

VÁGÓKIEGÉSZÍTŐ

Cikkszám	Verzió	Fej	Megjegyzés (mm)
0764151	karos	90°	
0767545	karos	90°	HA411 fúvókát tartalmazza
0763614	karos	90°	Ace, propán, metán, földgáz
0767545	karos	90°	
0767550	gombos	egyenes	
0764151	karos	90°	Propán
0767545	karos	90°	Acetilén

KIEGÉSZÍTŐK

Cikkszám	Típus	Vastagság (mm)
163811162890P	kombinált kulcs	
9430450	forgózsámolyos körvezető 60-200mm	3
9414770	vágókocsi	1
9414760	tisztítókészlet	
9414750	teflontömítés	

KOMPLETT X11 KÉSZLET

Cikkszám	Markolat	Vágókiegészítő	Hegesztőkiegészítő	Vágófúvóka	Más kiegészítők
71680001	X11 K G G1/4 + G3/8LH	X11 P 190 ACE 90° L	0A 40l, 1A 80l, 2A 160l, 3A 315l, 4A 500l, 5A 800l	HA411 - No.1, No.2, No.3, No.4	tisztítókészlet, tömlőcsatlakozások + anyák,alátét, gyorscsatlakozó, műanyag táska

VÁGÓKIEGÉSZÍTŐK

GCE X11 Original vágóval lehetősége van akár 150 mm vastagságban is vágni.
Az X11 Original számos különböző vágókiegészítőkkel rendelkezik:

- Az oxigénnel történő vágáshoz karos- vagy tekerőszelep
- Acetilén vagy propán
- Injektoros vagy fúvókakeveréses pisztoly
- 90° vagy 0° szögben rögzített fúvóka
- Több különböző típusú vágófúvóka

Injektoros vágókiegészítő

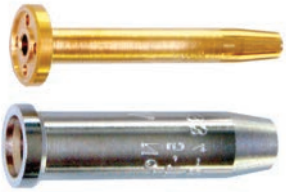
Fúvókakeveréses vágókiegészítő

HATÉKONY VÁGÓFÚVÓKÁK

Az X11 Original rendszer fúvókák széles választékát kínálja a nagyobb vágási teljesítmény eléréséhez. A hatékony fúvóka termékkört az acetilén injektoros vágókiegészítőhöz használható, tömítőlappal ellátott, erős vágófúvóka, a propán berendezésekhez való kétrészes fúvóka, valamint az előhevítő gázok fúvókakeveréséhez használt háromkúpos fúvóka biztosítja.

HA411

ANME



AHP 433 PROPAN - NATURAL Gázfajta

PNME

Cikkszám	Típus
0768827	VÁGÓFÚVÓKA LS1 2A 3-8 MM X11/MINI
0768828	VÁGÓFÚVÓKA LS1 3A 8-20 MM X11/MINI
0768829	VÁGÓFÚVÓKA LS1 4A 20-50 MM X11/MINI
0768830	VÁGÓFÚVÓKA LS1 5A 50-100 MM X11/MINI

KÉZI PISZTOLYOK - KOMBINÁLT OXIGÉNES LÁNGVÁGÓ ÉS -HEGESZTŐ RENDSZEREK

X21® ORIGINAL

A nagy teljesítményű GCE X21® Original hegesztésre, vágásra, forrasztásra, hevítésre és egyengetésre egyaránt alkalmas. Az X21® Original kézi hegesztő és lángvágó pisztolyt az EN ISO 5172 szabvány által előírt szigorú követelmények alapján terveztük.

Az X21 egy sokoldalú pisztolyrendszer, amely injektoros vagy nyomás elvű berendezésekhez alkalmazható. Továbbá használható közepes és nagy teljesítményű hegesztési, vágási és hevítési munkákhoz használt kerek és ovális markolatokhoz. A nyomás elven működő eszközökhöz 3 kúpos vágófúvókákat, az injektor elven működő modellekhez tömítőlapos fúvókákat kínálunk. A választás az Öné.
Az X21 berendezések teljes mértékben megfelelnek az EN ISO 5172 szabvány követelményeinek. A gyártás saját üzemünkben, az ISO 9001 minőségirányítási rendszer szerint történik.
Az X21 kielégíti a hegesztőpisztolyokkal szemben támasztott magas felhasználói elvárásokat. Az X 21-es vágókiegészítő esetén a gázok a pisztolyfejben keverednek, ami növeli a visszaégéssel szembeni biztonságot. A nyomópisztolyok azt eredményezik, hogy a hevítő lánghoz szükséges oxigén és a égőgáz ugyanolyan bemeneti nyomással rendelkezik, mint a fúvóka.
Az X21® Original acetilén és propán (LPG) égőgázokhoz alkalmazható. A gázhegesztés során minden folyamathoz használhatunk propánt égőgázként.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Válasszon a kerek és az ovális pisztolymarkolat között
- Akár 14 mm-es anyagvastagság is hegeszthető
- 500 mm vastagságig vág
- Tökéletes lángtisztításhoz és lángegyengetéshez
- Tartozékok széles választéka
- Porvágó felszereléssel is kapható

X21 Original lapos markolat

X21 Original kerek markolat

NOUVEAU NEW DESIGN NEUES

KÖR FORMA

Cikkszám	Típus
0764658	G3/8”+G3/8” LH (tömlőcsonk 6,3 mm)
0767946	G3/8”+G3/8” LH (BV12 6,3 mm)

OVÁLIS FORMA

Cikkszám	Típus
0763938	G3/8”-G3/8” LH 6,3 mm tömlővéggel
0763939	tömlő csatlakozás nélkül G3/8”-G3/8”LH (dobozban)
B763939	tömlő csatlakozás nélkül G3/8”-G3/8”LH (bliszterben)
B763940	BV12 szeleppel G3/8”-G3/8”LH (bliszterben)
0763950	BV12 szeleppel G3/8”-G3/8” LH 6,3 MM
0767670	G1/4”-G3/8”LH tömlővéggel (dobozban)

X21 HEGESZTÉSHEZ

A kovácsolt rézből készült hegesztési tartozékok, (8 db 40 és 1250 l/h közötti betét) eltérő hegesztési anyagokhoz használhatók. A nehezen hozzáférhető hegesztési helyeken három rugalmas, krómozás nélküli, 160-500 l/h közötti hegesztő tartozékot kínálunk

Égőszár

Hajlítható

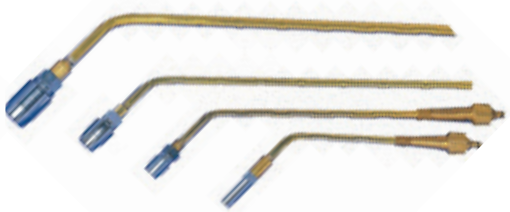
Cikkszám	Méret	Gáz áramlás (l/h)	Vastagság (mm)
9389430P	0	40	0,2-0,5
9389440P	1	80	0,5-1,0
9389450P	2	160	1,0-2,0
9389460P	2E	230	2,0-3,0
9389470P	3	315	2,0-4,0
9389480P	3E	400	3,5-5,0
9389490P	4	500	4,0-6,0
9389500P	4E	650	5,0-7,0
9389510P	5	800	6,0-9,0
9389520P	5E	1000	7,0-10,0
9389530P	6	1250	9,0-14,0

X21 HEVÍTÉSHEZ

A különböző hegesztő égőszárak mellett, három egylángú égőszár áll rendelkezésre, amely 1800-5000 l/h közötti acetilénhez használható. Továbbá 1000-5000 l/h közötti acetilénhez alkalmazható három, többlángú hevítő égőszár áll rendelkezésre. Ezen kívül négy többlángú hevítő égőszár áll rendelkezésre 1000 és 7000 l/h közötti propán berendezésekhez.

Melegítőszár, egylángú, oxigén-acetilén üzem

Melegítőszár, többlángú, oxigén-acetilén üzem



Melegítőszár, többlángú, propán üzem

X21 MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK EGYLÁNGÚ OXIGÉN-ACETILÉN

Cikkszám	Méret	Oxigén nyomás (bar)	Acetilén nyomás (bar)
9389540P	1800 l/h	3	0,3
9389550	2500 l/h	6	0,4
219100228	5000 l/h	8	0,6

X21 MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK TÖBBLÁNGÚ OXIGÉN-PROPÁN

Cikkszám	Méret	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)
202232217	1000 l/h	0,9	0,07
202232218	2000 l/h	2,4	0,8
202232219	4000 l/h	4,9	1,9
202232220	7000 l/h	8	2,5

VÁGÓKIEGÉSZÍTŐK

Cikkszám	Verzió	Melegítőgáz	Típus	Fejszög
0767941	karos	Acetilén/propán	fúvókakeveréses	90°
0764561	karos	Acetilén/propán	fúvókakeveréses	75°
0763932	gombos	Acetilén/propán	fúvókakeveréses	90°

X21 VÁGÁSHOZ

Kétféle vágókiegészítőt kínálunk, az egyik karos szeleppel, a másik tekerőszeleppel ellátott. Ezek acetilénhez és propánhoz egyaránt alkalmasak. A fejek 90°, 75°, 45° és 0° szögben választhatók. Az X21-gyel akár 500 mm vastagságú acéllemezeket is vághatunk. A GCE háromkúpos fúvókák széles választékát kínálja különféle alkalmazásokhoz.

HÁROMKÚPOS VÁGÓ FÚVÓKÁK (FÚVÓKAKEVERÉSES)

AGN COOLEX®

ANME: Acetilén

FGA COOLEX: Acetilén

PNME: Propán-földgáz

PNME: COOLEX

COOLEX® A 361 gyökfaragó és szegecs-borda vágófúvóka acetilénhez

COOLEX® A 341 horgas szegecs-borda vágófúvóka acetilénhez

A MINŐSÍTETT COOLEX® RENDSZEREKRŐL MÉG TÖBB INFORMÁCIÓT TALÁL A 31. OLDALON

X21 LÁNGEGYENGETÉSHEZ

Kétféle vágókiegészítőt kínálunk, az egyik karos szeleppel, a másik tekerőszeleppel ellátott. Ezek acetilénhez és propánhoz egyaránt alkalmasak. A fejek 90°, 75°, 45° és 0° szögben választhatók. Az X21-gyel akár 500 mm vastagságú acéllemezeket is vághatunk. A GCE 3 kúpos fúvókák széles választékát kínálja különféle alkalmazásokhoz.

Acetilén lángegyengető 5 lánggal

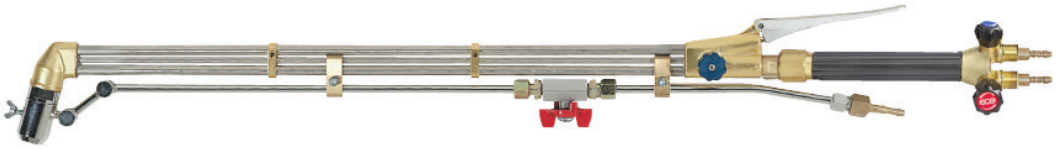
Acetilén lángegyengető 3 lánggal

X21 LÁNGTISZTÍTÁSHOZ

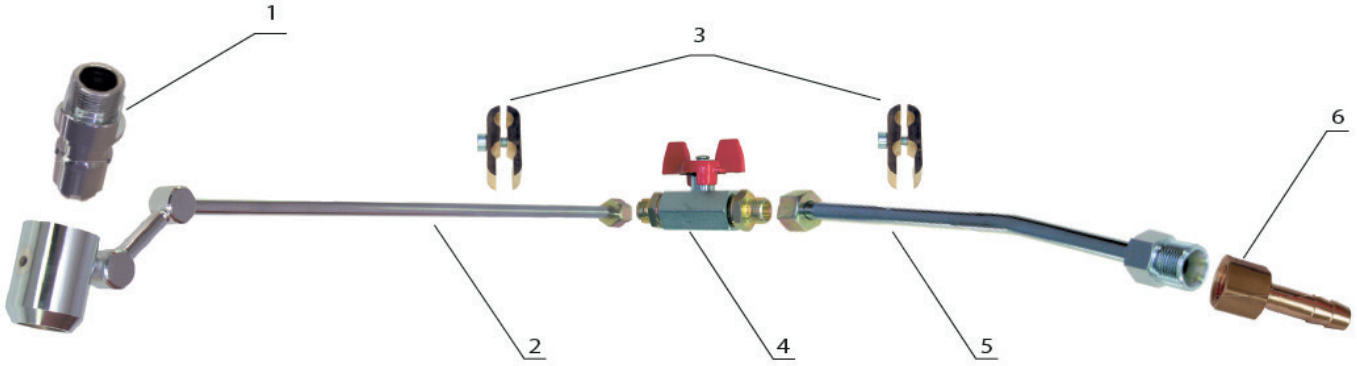
Acetilén

Acetilén

X21 PORVÁGÁSHOZ



TARTOZÉKOK



LEÍRÁS	POZÍCIÓ
Por fúvóka	1
Porfej nyakkal	2
Bilincs	3
Golyósszelep	4
Szerelt csövek	5
Tömlővég 6,3xG3/8"	6

MŰSZAKI ADATOK	
Súly	0,320 kg
Hosszúság	360 mm
Gáztípus	Acetilén, Propán

KÉZI PISZTOLYOK - HEGESZTŐPISZTOLYOK

JETSOUD SI

Ezt a kis súlyú és könnyen kezelhető pisztolyt kifejezetten hűtőipari szakemberek és légkondicionáló szerelők számára fejlesztettük ki, hiszen számukra fontos a könnyű kezelhetőség és a nehezen elérhető pontok megközelítése.

A JETSOUD pisztoly csökkenti a kezelő csuklójának mozgását. A JETSOUD pisztoly használói nagyra értékelik az alacsony áramlási sebesség melletti tökéletes lángszabályzó képességét. Ez annak köszönhető, hogy tű segítségével képes szabályozni az oxigén áramlását (mikro szabályozás). Ez azt jelenti, hogy a vágókiegészítő és a gomb ugyanazon a tengelyen helyezkednek el.

A biztonságos hegesztést az égőszárba beépített visszaégés-gátló biztosítja. Az égőszárhoz nem szükséges további védőeszközt alkalmazni.

NOUVEAU
NEW DESIGN
NEUES

A JETSOUD pisztolyt csatlakoztatott fúvókával (250 l/h fogyasztás), valamint 6 darabos fúvóka készlettel (40, 63, 100, 160, 315 és 400 l/h fogyasztás) szállítjuk.).

MŰSZAKI ADATOK	
Hosszúság	0,320 kg
Súly	360 mm
Gáztípus Acetilén, Propán	

JETSOUD SI	1
Fúvókák hegesztéshez (6 db) - Acetilén	2
Fúvókák hegesztéshez (6 db) - Propán	2
Égőszár kettős fejjel	3
Hajlítható hegesztési égőszár 160 l/h	4
Hajlítható hegesztési égőszár 250 l/h	4
Hajlítható hegesztési égőszár 315 l/h	4

JETSOUD KELLÉKEK

Cikkszám	Megnevezés
22290270	160 l/h hajlítható acetilén égőszár
22290271	250 l/h hajlítható acetilén égőszár
22290272	315 l/h hajlítható acetilén égőszár
9429810	315 l/h égőszár kettős fejjel

JETSOUD

Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Hossz	Súly
0767920	Acetilén		360 mm	0,51 kg
0767919	Propán	G1/4” / G1/4” LH	360 mm	0,51 kg
0767904	Ox-PB	tömlővég Ø 6,3 × 12	360 mm	0,51 kg

KÉZI PISZTOLYOK - VÁGÓPISZTOLYOK ÉS FÚVÓKÁK

X511® ORIGINAL

A GCE X511® Original minden ipari vágási alkalmazáshoz megoldást jelent.

A GCE X511® Original vágópisztolyt az iparág legmagasabb igényeit kielégítő, tökéletes vágáshoz tervezték. A design és a profil kiválasztása tökéletes egyensúlyt és optimális vezérlést biztosít a folyamatos működés érdekében.

BIZTONSÁGOS ÉS VESZÉLYTELEN

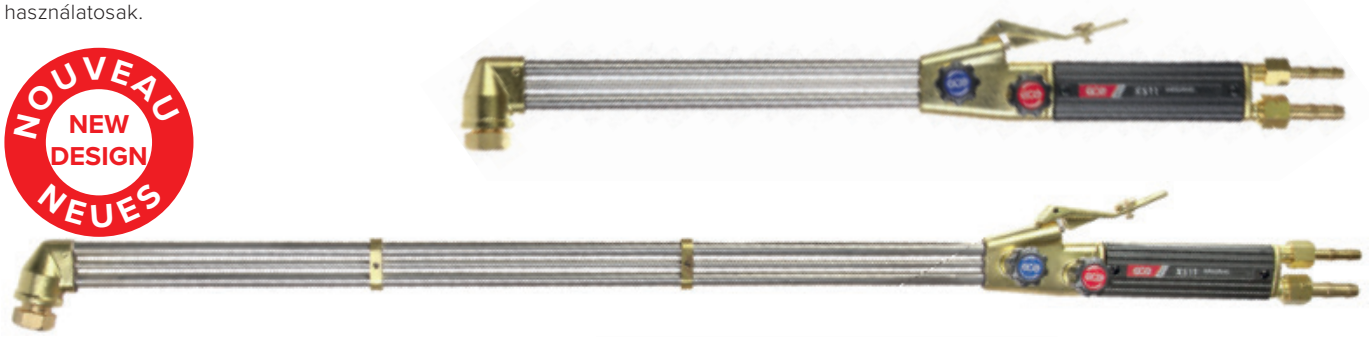
A testet alkotó fő alkatrészek nagy igénybevételnek is ellenálló sárgarézből készülnek. A pisztolyt a rozsdamentes acélcsövekkel kombinált erős fém fogantyú teszi biztonságossá és szilárddá.

KÖNNYEN KEZELHETŐ

A jól megtervezett szelepekkel egyszerűbben és gyorsabban szabályozhatja a lángot. A szelepeket úgy tervezték, hogy a lehető legegyszerűbb irányítást biztosítsák. A kar pozíciója könnyűvé és kényelmesebbé teszi a használatot.

NAGY KAPACITÁS

Az X511 Diamond vágópisztoly fúvókakeveréses fúvókákhoz készül, mely 500 mm vágásra is képes. Minden típushoz háromkúpos fúvókák használatosak.



A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Ovális markolat a jobb fogás biztosítására
- A láng könnyebb irányítása érdekében az oxigén és az égőgázok előmelegítéséhez tervezett új elzáró szelepek elölről csatlakoztathatók.
- Az oxigénkart speciálisan úgy tervezték, hogy összes műveletet ellenőrzés alatt tarthassuk. Ideális lyukasztáshoz, gyökfaragáshoz, borda-és szegecsvágáshoz.
- A termék hosszúsága, egyensúlya és profilja támogatja a működés optimális szabályozását
- Könnyű
- Az elzáró szelepek központi rozsdamentes acél szelepszárral rendelkeznek a jobb ülés és a hosszabb élettartam érdekében
- Magas minőségű sárgaréz vágófej rozsdamentes csövekkel
- Nagy kapacitás, 500 mm vastag lemezdarabot is képes elvágni

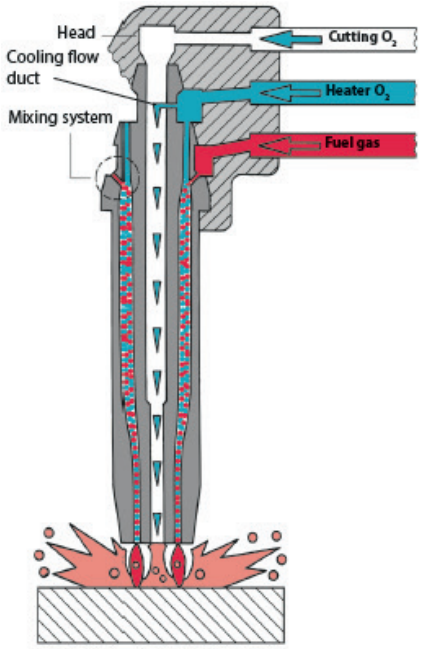
MŰSZAKI ADATOK	
Hosszúság	Súly
470 mm	1,18 kg
855 mm	1,50 kg
1155 mm	1,85 kg

Cikkszám	Hossz	Fejszög	Oxigén csat.	Gáz csat.
0767688	470	90°	G1/4”	G3/8” LH
0767691	855	90°	G1/4”	G3/8” LH
0767512	1155	90°	G1/4”	G3/8” LH

PREMIUM MINŐSÉGŰ FÚVÓKÁK A GCE X511 ORIGINAL VÁGÓ PISZTOLYHOZ COOLEX® - HÁROMKÚPOS VÁGÓFÚVÓKÁK

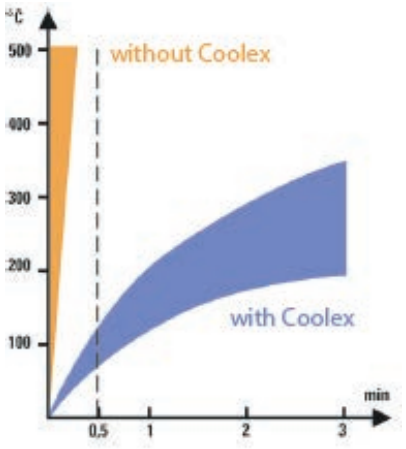
A COOLEX® a GCE háromkúpos, tömített vágófúvókáinak összefoglaló neve, melyek a hagyományos fúvókákon alapuló újítások. A COOLEX® fúvókák GCE által szabadalmaztatott hűtőcsatornával vannak ellátva.

A hagyományos vágófúvókában a hevítő láng forró gáza beáramlik a vágócsatornába, ami a vágófúvóka nem megfelelő, gyakran akár 500°C-ra történő felhevülését eredményezi. A COOLEX® fúvókák hűtőcsatornával csökkentik a fúvókák hőmérsékletét, javítják az üzemi funkciókat, növelik a fúvóka élettartamát.



AZ EREDMÉNY:

- Alacsonyabb hőmérséklet
- Kevesebb működési zavar



VÁGÓFÚVÓKÁK

ANME: Acetilén

PNME: Propán-Földgáz

FGA: COOLEX Acetilén

PNME: Coolex

COOLEX® A 361 gyökölő és szegecs-bordavágó fúvóka acetilénhez

COOLEX® A 341 horgas szegecs-bordavágó fúvóka acetilénhez

KÉZI PISZTOLYOK - VÁGÓPISZTOLYOK ÉS FÚVÓKÁK

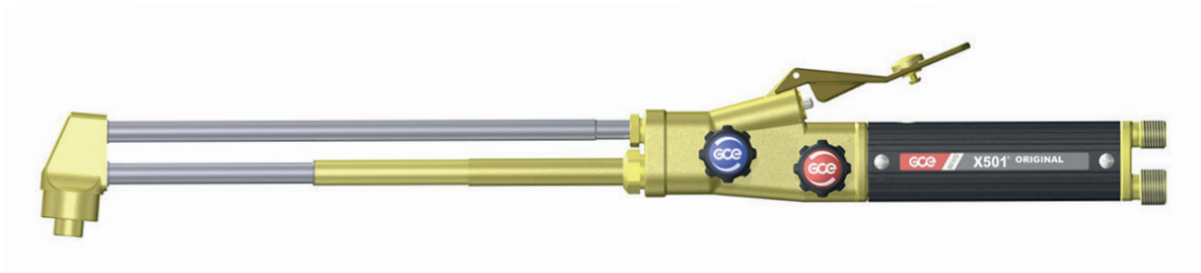
X501® ORIGINAL

Az X501 a legnehezebb körülmények között is megbízható és biztonságosan használható pisztoly. Az X 501 kézi vágópisztoly egy injektoros égő (keverő metszete - i), amelyet oxigén, acetilén vagy propán keverékével történő kézi vágásra és hevítésre használnak. Akár 300 mm anyagvastagságú acélt is vághatunk.

A kézi vágópisztolyt a jelenlegi mérnöki gyakorlat alapján fejlesztették. Megfelel az összes műszaki követelménynek és az EN ISO 5172 szabványnak.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Nagy üzembiztonság még acetilén nyomás esetén is
- A láng könnyebb irányítása érdekében, az oxigén és az égőgázok előmelegítéséhez tervezett új vágószelepek elölről csatlakoztathatók.
- Az oxigénkart speciálisan úgy tervezték, hogy az összes műveletet ellenőrzés alatt tarthassuk. Ideális metszéshez, véséshez és szegecsmosáshoz.
- A termék hosszúsága, egyensúlya és profilja támogatja a működés optimális szabályozását
- Nagy áramlási sebesség

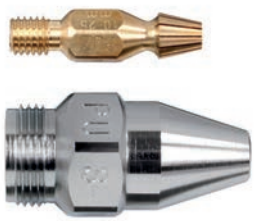


Típus	Égőgáz	Hosszúság(mm)	Fej szög	Bemeneti csatlakozás
X501	Acetilén	575	85 dg	G1/4” - G3/8” LH
X501	Propán	575	75 – 90 dg	G1/4” - G3/8” LH

VÁGÓFÚVÓKÁK

AC típusú acetilén

AB típusú acetilén



PUZ 89 Propán

Cikkszám	Hossz (mm)	Fejszög	Gáz	Gáz csat.
0767682	530	90°	Acetilén	G3/8” LH
0767681	530	85°	Propán	G3/8” LH

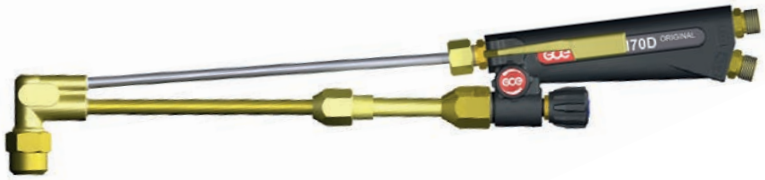
KÉZI PISZTOLYOK - VÁGÓPISZTOLYOK ÉS FÚVÓKÁK

CH 70D ORIGINAL

A CH 70D előkevert oxigénnel és égőgázokkal működő kisnyomású pisztoly acetilénhez, propánhoz és földgázhoz. Az adott felhasználástól függően választhatunk hosszabb vagy rövidebb kivitelt. A tisztítás megkönnyítése érdekében a fúvókák két részből állnak. A CH 70D kitűnő teljesítményt nyújt, és nagyon jól használható csővágáshoz, szénacélvágáshoz és fémhulladékvágáshoz.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Állítható keverő - Egy pisztoly acetilénhez, propánhoz és földgázhoz
- Oldalsó szelepkar
- Alacsony nyomás
- Alacsony gázfogyasztás
- 300 mm vastagságig vág
- Súly 1,5 kg
- Hosszúság: 555 mm



NOUVEAU
NEW DESIGN
NEUES

VÁGÓKIEGÉSZÍTŐ

Elérhető hosszúság:
300 mm, 500 mm, 700 mm, 750 mm, 1000 mm and 1500 mm.
Elérhető: 90°, 120° és 180°-os fej

VÁGÓFÚVÓKÁK

Acetilén

Vastagság	Fúvóka	Nyomás (bar)		Átfolyás (m³/h)	
		AC	OX	AC	OX
3	7/10	0,2	1,5	0,35	1,2
3-15	10/10		1,5-2,5	0,5	1,4-3,5
15-40	15/10		2-3,5	0,5	4,4-6,1
40–100	20/10		2,5-4	0,75	10-12
100-200	25/10		3,5-5	0,75	18-30
200-300	30/10		5-7	0,75	33-41

Propán

Vastagság	Fúvóka	Nyomás (bar)		Átfolyás (m³/h)	
		AC	OX	AC	OX
4	7/10	0,25	2,5	2,5	1,5
4-12	10/10	0,25	3	3	2
10-35	15/10	0,5	3-4	3-4	4-6
40-70	20/10	0,5	4,5-6	4,5-6	5-7
60-100	20/10	0,6	5,5-7	5,5-7	8-14
100-180	25/10	0,6	7-8,5	7-8,5	20-30
150-200	30/10	0,75	8-9	8-9	25-32
200-300	30/10	0,75	9-10	9-10	28-42

KOMPLETT X11® ORIGINAL KÉSZLET

TARTALMA

- X11® Original markolat G1/4“ + G3/8“ LH (1 db)
- Gyorscsatlakozó fej (1 db)
- 90°-os karos vágókiegészítő (1 db)
- Vágófúvókák HA 411 (2-4) (3 db)
- Hegesztő égőszárak 80-1000 l/h (6 db)
- Kombinált kulcs (1 db)
- Tisztító tű dobozban (1 db)
- Biztonsági visszacsapó szelep (2 db)

Cikkszám	Markolat	Vágókiegészítő	Hegesztőkiegészítő	Vágófúvóka	Más kiegészítők
71680001	X11 K G G1/4 + G3/8LH	X11 P 190 ACE 90° L	0A 40l, 1A 80l, 2A 160l, 3A 315l, 4A 500l, 5A 800l	HA411 - No.1, No.2, No.3, No.4	tisztítókészlet, tömlőcsatlakozások + anyák,alátét, gyorscsatlakozó, műanyag táska

KOMPLETT X21 KÉSZLETEK®

A felhasználó munkájához a GCE alkatrészek széles választékát tartalmazó, komplett készleteket kínál. Ezek a robusztus dobozokban könnyen szállíthatók.

TARTALMA

- Markolat
- Vágókiegészítő
- Hegesztési tartozékok (6 méretben)
- Fúvókák (HA311 - 3 méret)
- Kombinált kulcs
- Tisztító tűk
- Vágókocsi (2 db)
- BV12 + hollander
- O-gyűrű szett

TARTALMA

- Markolat
- Vágókiegészítő
- Hegesztési tartozékok (2 méretben)
- Fúvókák (HA311 - 1 méret)
- Kombinált kulcs
- Tisztító tűk
- BV12 + hollander

Cikkszám	Hegesztő kiegészítő	Fúvóka	Más kiegészítők
0763957	6 méret	HA311 3 méret	csavarkulcs , tisztítókészlet, vágóvezető, BV12+ csavaranyák, O gyűrűk, piros fém bőrönd
0764267	2 méret	HA311 1 méret	tisztítókészlet, BV12+ csavaranyák , piros fém bőrönd

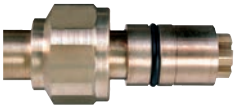
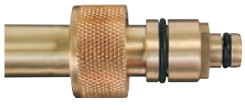
SIMPLY SAFE - EREDETI ÉS BIZTONSÁGOS

HAMAROSAN

A GCE további új pisztoly modellek bemutatását tervezi a globális piacon, melyek az EN ISO 5172 szabvány szerint kerülnek gyártásba.
Az eredeti tulajdonságok és a legfontosabb teljesítményjellemzők megmaradtak.

- **RHÖNA 2001**
- **KOMBI 20 / ZEK 20**
- **KOMBI 18 W**
- **KOMBI 17 / ZEK 17**

ADAPTEREK

RHONA 2001	*KOMBI 20 / ZEK 20*	*KOMBI 18 W*	*KOMBI 17 / ZEK 17*
			
M 27 x 1,5, csap: ø 20 mm	M 27 x 1,5 csap: ø 20 mm	M 24 x 1,5, csap: ø 18 mm	M21,5x20 Gg., csap: ø 17 mm

További információkért, kérjük, látogassa meg honlapunkat: **gcegroup.com**

NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI
MARKOLATOK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI
GYORSCSATLAKOZÓK

NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI

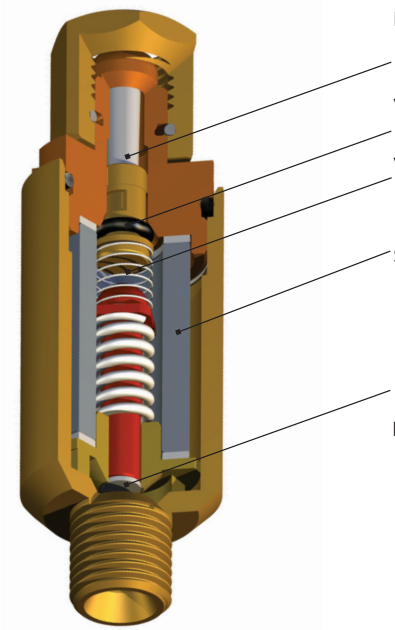
SAFE-GUARD-3

2014 júliusától kapható az új, nyomásszabályozókhoz csatlakoztatható SAFE-GUARD-3, amely számos új fejlesztést tartalmaz a teljesítmény, a szűrés, az útmutató és a termékjelölés tekintetében. Maradéktalanul megfelel az EN730 szabványban előírtaknak.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HÁSZNA

- Lángvisszacsapás gátló elem (FA)
- Visszacsapó szelep (NV)
- Hőmérséklet-érzékeny biztonsági kioldó szelep (TV)

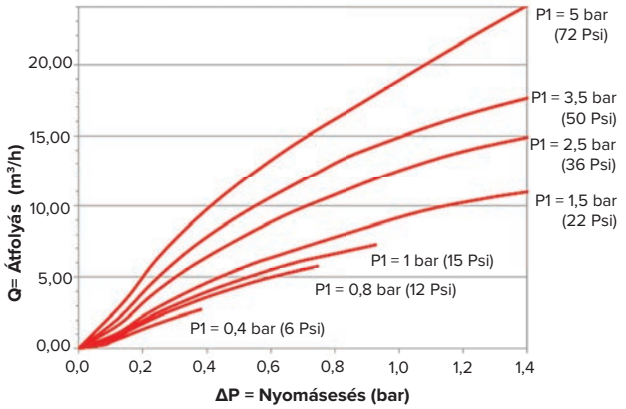
BELSŐ BIZTONSÁGI ELEMEK (METSZET)



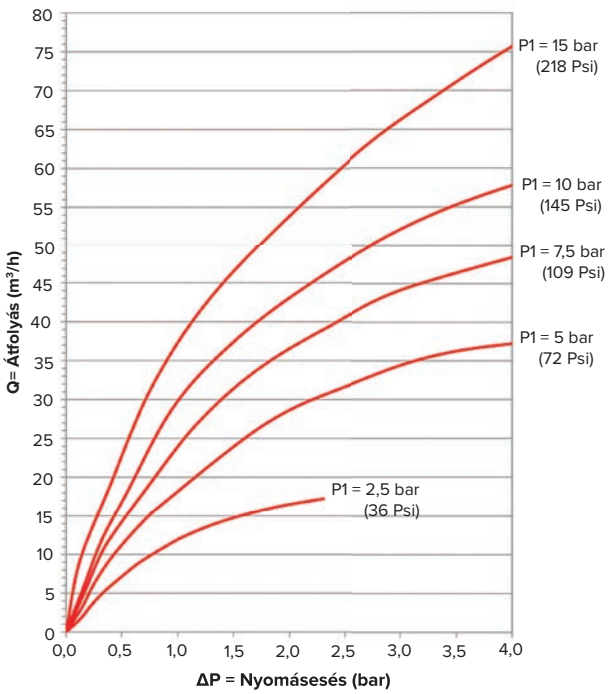
ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS			
	OXIGÉN	HIDROGÉN	ACETILÉN
Gázfajta	O_2	H_2	C_2H_2
Koefficiens	× 0,95	× 3,75	× 1,04
	PROPÁN	METÁN	ETILÉN
Gázfajta	C_3H_8	CH_4	C_2H_4
Koefficiens	× 0,8	× 1,33	× 1,02

ÁTFOLYÁSI GÖRBE

GÁZFAJTA



OXIGÉN



Cikkszám	Gáz	Áteresztőképesség /nyomás	Csatlakozás
0762239	Oxigén	30 Nm^3/h	G1/4”
0764471	égőgáz	12 Nm^3/h	G3/8”LH
0764469	Oxigén	25 Bar	G1/4”ANYA-G1/4”APA
0764470	Oxigén	15 Bar	G3/8”ANYA-G3/8”APA

NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI

SAFE-GUARD-5

A GCE legújabb fejlesztése, a SAFE-GUARD-5 az EN730-1 szabvány által megkövetelt biztonságot maximálisan teljesíti. Megakadályozza, hogy a lángvisszacsapás elérje a nyomásszabályozót vagy a palack gázellátó forrását.

Mivel számtalan körülmény vezethet lángvisszacsapáshoz, a lángvisszacsapás-gátló felszerelése nagyon fontos! A nyomásszabályozók kimenetére helyezett Safe-Guard-5 használatával a piacon elérhető legmagasabb biztonsági szintet érheti el.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Maradéktalanul megfelel az EN730-1 szabványban leírt biztonsági követelményeknek
- Jól látható karos jelző/újraindító mechanizmus, gyors működtetés, akár nyomás alatt is
- A tömlő sérüléseinek csökkentése érdekében szögben hajlított bementi kialakítás
- A lángvisszacsapásra 100%-osan tesztelt gyártási procedúra
- A felülvizsgálati időpontokat a terméken jelölhetjük, így azok később könnyen visszakereshetők

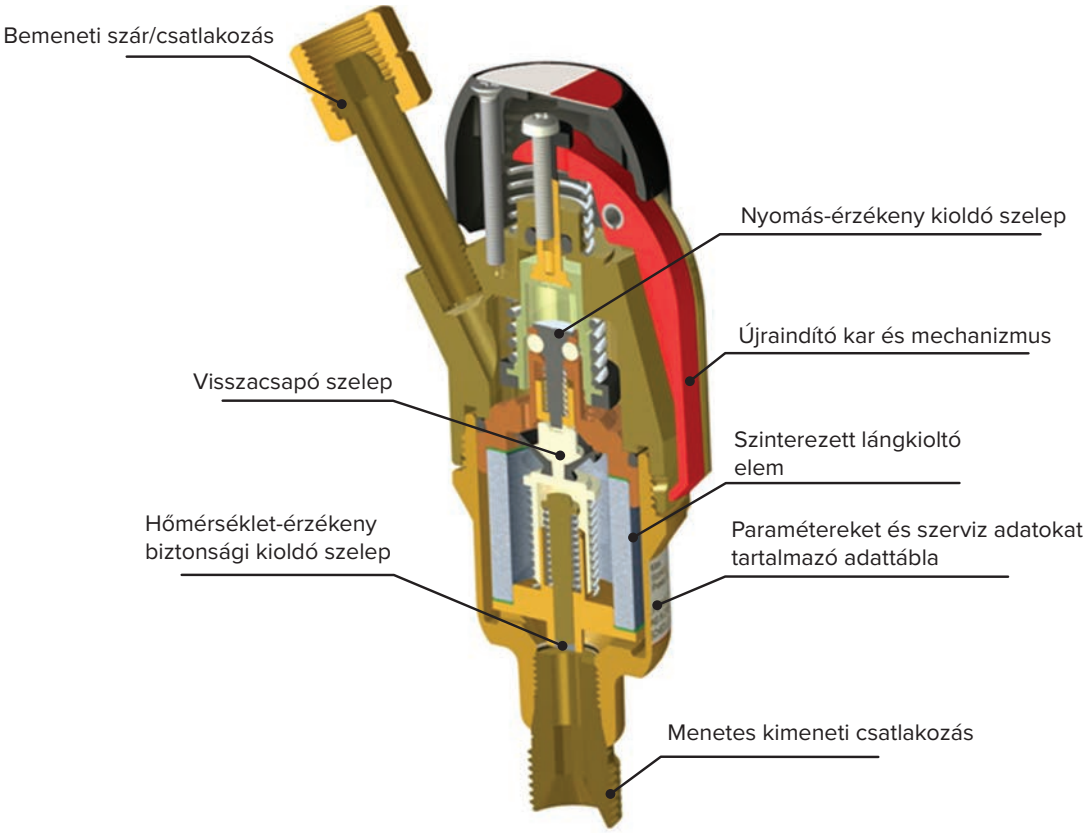
FUNKCIÓK:

- Lángvisszacsapás-gátló elem (FA)
- Visszacsapó szelep (NV)
- Nyomás-érzékeny kioldó szelep
- Hőmérséklet-érzékeny biztonsági kioldó szelep (TV)
- Újraindító mechanizmus, ami egyben állapotjelző is (RM)

BELSŐ BIZTONSÁGI ELEMEK

GCE - EGYSZERŰEN BIZTONSÁGOS

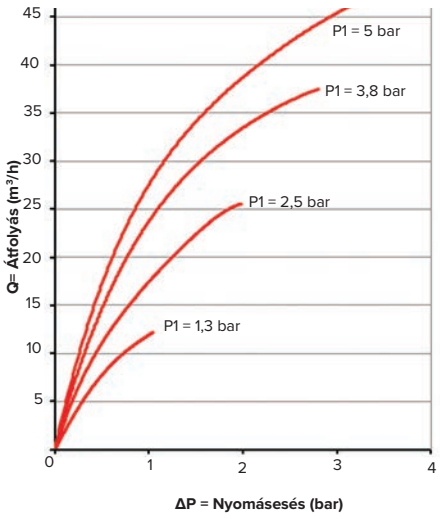
A legtöbb ország követelményrendszere szerint az acetilénhez használt nyomásszabályzókat és vételi helyeket lángvisszacsapás-gátlóval kell ellátni. Néhány esetben ez oxigénre is vonatkozik. A biztonság figyelmen kívül hagyása miatt gyakran előfordulnak súlyos balesetek.



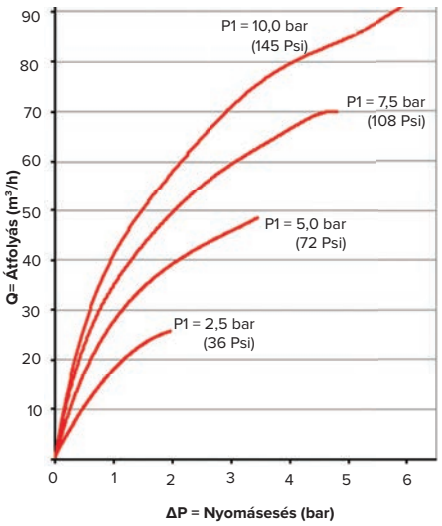
ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS			
	OXIGÉN	**HIDROGÉN**	**ACETILÉN**
Gáz	O_2	H_2	C_2H_2
Koefficiens	× 0,95	× 3,75	× 1,04
	PROPÁN	**METÁN**	**ETILÉN**
Gáz	C_3H_8	CH_4	C_2H_4
Koefficiens	× 0,8	× 1,33	× 1,02

ÁTFOLYÁSI GÖRBE

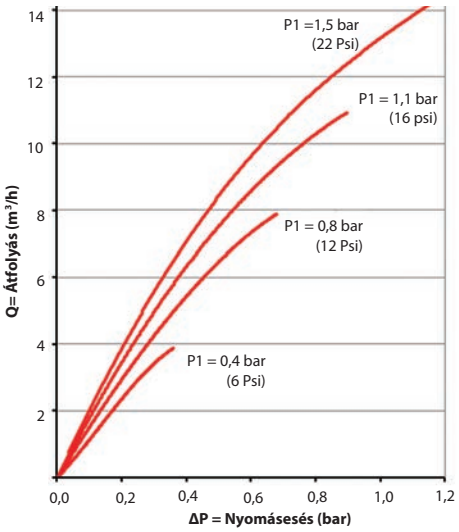
ÉGŐGÁZ



OXIGÉN



ACETILÉN



Cikkszám	Gáz	Áteresztőképesség /nyomás	Bemenő Csatlakozás	Kimenő Csatlakozás
0764456	Égőgáz	1,5 - 5,0 bar	G3/8” LH	G3/8” LH
0764458	Oxigén	0 - 10,0 bar	G1/4”	G1/4”

EN561/ISO7289 SZABVÁNYNAK MEGFELELŐ GYORSCSATLAKOZÓK

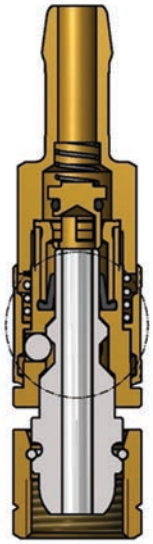
GYORSCSATLAKOZÓK

A GCE gyorscsatlakozók széles választékát kínálja, amelyek könnyen és gyorsan csatlakoztathatók nyomásszabályozókhoz, vágó- és hegesztőpisztolyokhoz és gáztömlőkhöz.

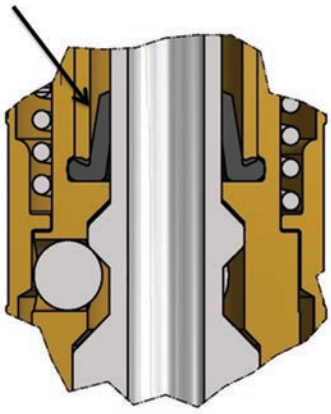
A gyorscsatlakozókat az EN561/ISO7289 szabvány szerint gyártották. A csatlakozók sárgarézből, a tömlővégek pedig rozsdamentes acélból készülnek. A csatlakozók gáztípus alapján színkódoltak. Használhatók oxigénhez, égőgázokhoz és semleges/inert gázokhoz.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI

- Robusztus kivitel a nagy teljesítményt megkövetelő használathoz
- Színkódolás - gáztípus szerint
- Kihúzható kialakítás - Egyszerű csatlakoztatás véletlen leválás nélkül
- Rozsdamentes csatlakozó vég - hosszabb élettartam
- Gázfolyás elzárás - Leválasztáskor automatikusan elzárja a gázáramlást
- Felső tömítés - kiváló szivárgásmentes tömítés



Top Hat Seal



ISO csatlakozó

ISO Coupling Pin ISO Tömlővég

ISO Csatlakozó, menetes

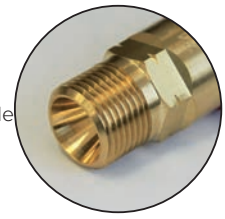
QC010 gyorscsatlakozó

QC020 gyorscsatlakozó

QC030 gyorscsatlakozó

LEÍRÁS

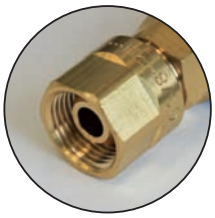
EN561 ISO 7289 szabványnak megfelelő gyorscsatlakozó.



EN 560 szabvány szerinti tömlőcsatlakozás.

Rozsdamentes acél csatlakozó tömlővég O-gyűrű szerinti színkódolással a jobb felismerhetőség érdekében. ISO 7289 szabványnak megfelelő.

Színkódolt vég a gáz könnyebb beazonosítására.



EN 560 szabvány szerinti tömlőcsatlakozás. A könnyű azonosítást a menet méretjelölése biztosítja.

EN 1256 szabvány szerint tömlővégek a leggyakoribb tömlőméretekhez.

ÚJ TÍPUSÚ CSATLAKOZTATÁS

1. A csatlakozó véget tegye a gyorscsatlakozóba.

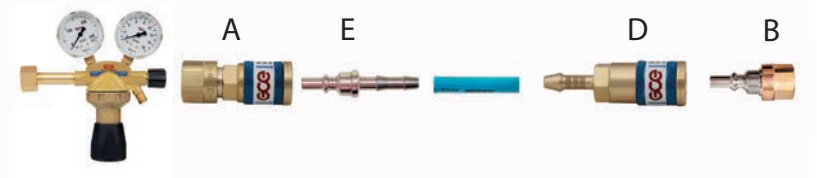
1. Húzza meg a gyorscsatlakozó „kék” végét, majd helyezze a csatlakozó véget a gyorscsatlakozóba.

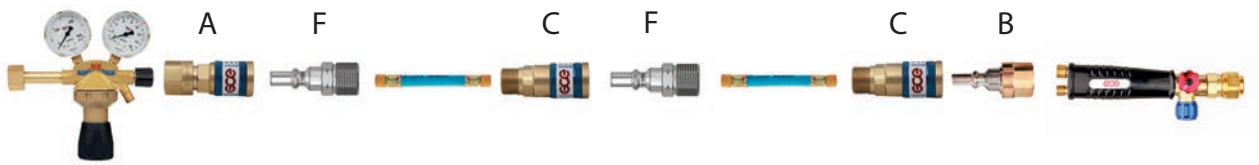
1. Kész az összeillesztés. Látható az O-gyűrű.

CSATLAKOZÁSI KOMBINÁCIÓK

A GCE gyorscsatlakozóit számos különböző módon alkalmazhatjuk. A QC-010 típus speciálisan nyomásszabályzókkal való csatlakoztatáshoz lett kifejlesztve, míg a többi típus tömlők között, valamint tömlő-markolat kapcsolatokhoz használható.

- A QC-010 típusú gyorscsatlakozó
- B Csatlakozó anya
- C QC-020 típusú gyorscsatlakozó
- D QC-030 típusú gyorscsatlakozó
- E Csatlakozó vég - tömlővég
- F Csatlakozó vég - menetes





Cikkszám	Leírás
F28710046	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA SG TÍPUS (A) OXIGÉN 4 MM (TÖMLŐVÉGES)
F28710044	GYORSCSATLAKOZÓ 4MM INERT TÖMLŐVÉGES
F28710045	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA SG TÍPUS (A) OXIGÉN 6,3 MM (TÖMLŐVÉGES)
F28710048	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA SG TÍPUS (A) OXIGÉN 8 MM (TÖMLŐVÉGES)
F28710041	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA SG TÍPUS (A) ACETILÉN 4MM (TÖMLŐVÉGES)
F28710040	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA SG TÍPUS (A) ACETILÉN 6,3 MM (TÖMLŐVÉGES)
F28710043	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA SG TÍPUS (A) ACETILÉN 8,0 MM (TÖMLŐVÉGES)
F28710010	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG MARKOLATRA KG TÍPUS (B) OXIGÉN G3/8”(ROZSDAMENTES)
F28710012	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG MARKOLATRA KG TÍPUS (B) OXIGÉN G1/4”(ROZSDAMENTES)
F28710007	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG MARKOLATRA KG TÍPUS (B) ACETILÉN G3/8”LH (ROZSDAMENTES)
F28710038	GYORSCSATLAKOZÓ TÖMLŐHÖZ SS TÍPUS (C) OXIGÉN G3/8”
F28710039	GYORSCSATLAKOZÓ TÖMLŐHÖZ SS TÍPUS (C) OXIGÉN G1/4”
F28710035	GYORSCSATLAKOZÓ TÖMLŐHÖZ SS TÍPUS (C) ACETILÉN G3/8”LH
F28710036	GYORSCSATLAKOZÓ TÖMLŐHÖZ SS TÍPUS (C) INERT GÁZHOZ G1/4”
F28710031	GYORSCSATLAKOZÓ REDUKTORHOZ SD TÍPUS (D) OXIGÉN G3/8”
F28710032	GYORSCSATLAKOZÓ REDUKTORHOZ SD TÍPUS (D) OXIGÉN G1/4”
F28710026	GYORSCSATLAKOZÓ REDUKTORHOZ SD TÍPUS (D) ÉGŐGÁZ G3/8”LH
F28710029	GYORSCSATLAKOZÓ REDUKTORHOZ SD TÍPUS (D) INERT GÁZ G1/4”
F28710023	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG TÖMLŐHÖZ ÉGŐGÁZ G38/”LH
F28710024	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG TÖMLŐHÖZ INERT GÁZ G1/4”
F28710025	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG TÖMLŐHÖZ OXIGÉN GÁZ G1/4”
F28710030	GYORSCSATLAKOZÓ REDUKTORHOZ SD TÍPUS (D) INERT GÁZ G3/8”
F28710022	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG REDUKTORHOZ KD TÍPUS (E) OXIGÉN 4 MM (TÖMLŐVÉGES, A2)
F28710019	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG REDUKTORHOZ KD TÍPUS (E) OXIGÉN 6,3 MM (TÖMLŐVÉGES, A2)
F28710021	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG REDUKTORHOZ KD TÍPUS (E) OXIGÉN 6,3 MM (TÖMLŐVÉGES, A2)
F28710016	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG REDUKTORHOZ KD TÍPUS (E) ÉGŐGÁZ 4 MM (TÖMLŐVÉGES, A2)
F28710015	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG REDUKTORHOZ KD TÍPUS (E) ÉGŐGÁZ 6,3 MM (TÖMLŐVÉGES, A2)
F28710013	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG REDUKTORHOZ KD TÍPUS (E) ÉGŐGÁZ 9 MM (TÖMLŐVÉGES, A2)
F28710017	GYORSCSATLAKOZÓ VÉG REDUKTORHOZ KD TÍPUS (E) INERT GÁZ 6,3 MM (TÖMLŐVÉGES, A2)
F28710042	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA ACETILÉN 10 MM (TÖMLŐVÉGES) (A, SG)
F28710047	GYORSCSATLAKOZÓ MARKOLATRA OXIGÉN 10 MM (TÖMLŐVÉGES) (A, SG)
217190009	GYORSCSATLAKOZÓ ACETILÉN G3/8”LH 8 MM (TÖMLŐVÉGES)
217190012	GYORSCSATLAKOZÓ OXIGÉN G3/8” 6,3 MM (TÖMLŐVÉGES)

BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEK MARKOLATHOZ

SAFE-GUARD-1

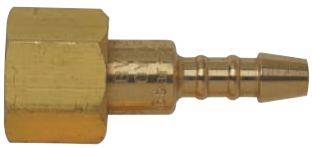
A GCE SAFEGUARD1 visszacsapó szelep megakadályozza a gázok visszaáramlását a tömlőbe. Saját gyártású, minősített termékeink egyedülálló összeszerelési módja kiküszöböli a forrasztott vagy ragasztott felületek képzését. Alkalmasak oxigénnel, acetilénnel, propánnal vagy földgázzal történő használatra, illetve működtethetők akár fúvókakeveréses vagy injektoros pisztolyokkal is.

A GCE SAFEGUARD1 visszacsapó szelep megakadályozza a gázok visszaáramlását a tömlőbe. Saját gyártású, minősített termékeink egyedülálló összeszerelési módja kiküszöböli a forrasztott vagy ragasztott felületek képzését. Alkalmasak oxigénnel, acetilénnel, propánnal vagy földgázzal történő használatra, illetve működtethetők akár fúvókakeveréses vagy injektoros pisztolyokkal is.

-30 °C és + 50 °C közötti hőmérsékleten a maximális üzemi nyomás 16 bar. Kompakt kialakításával a szelep nem nagyobb, mint egy közönséges tömlővég. A nyomásesések még mindig elenyészők, így a beállított üzemi nyomás nem változik. A GCE SAFEGUARD az EN730-2 európai szabványnak megfelelően készült.

A GCE javaslata alapján a GCE SAFEGUARD1-et oxigén és más égőgázok esetén is mindig a pisztoly bemenetére csatlakoztassa. Ezenkívül a GCE javaslata alapján érdemes legalább 6 havonta ellenőrizni a visszacsapó szelepeket.

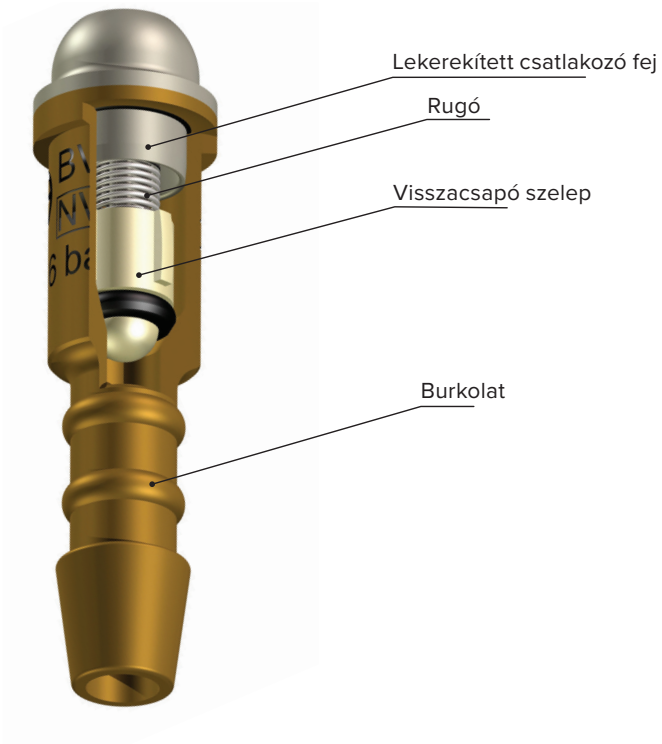
Safe-Guard 1 –hollander nélkül



GCE Safe-Guard 1 / BV 12 (hollanderrel)

Safe-Guard 1 – mindkét végén menetes

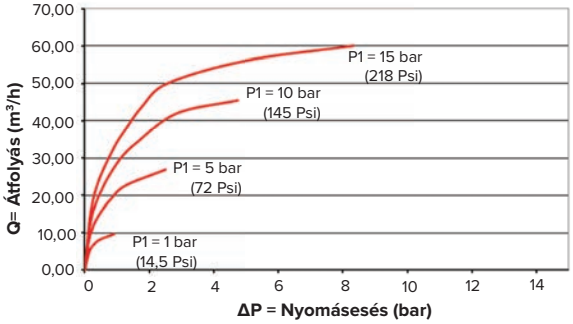
BELSŐ BIZTONSÁGI ELEMEK (METSZET)



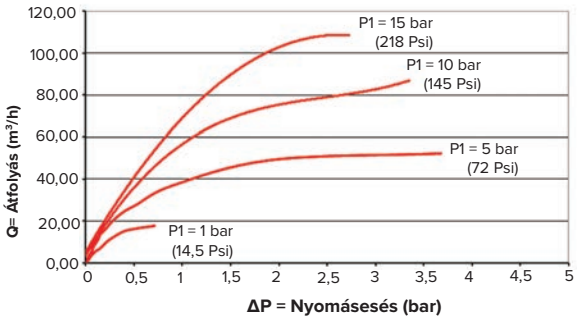
ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS			
	OXIGÉN	**HIDROGÉN**	**ACETILÉN**
Gázfajta	O_2	H_2	C_2H_2
Koefficiens	× 0,95	× 3,75	× 1,04
	PROPÁN	**METÁN**	**ETILÉN**
Gázfajta	C_3H_8	CH_4	C_2H_4
Koefficiens	× 0,8	× 1,33	× 1,02

ÁTFOLYÁSI GÖRBE

Nyomásesés SG1 ø6



Nyomásesés SG1 tömlőknél ø10; ø8



Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Tömlő
871121	Égőgáz	G3/8” LH	6 mm
0863559	Oxigén	G1/4”	6 mm
0863560	Oxigén	G3/8”	8 mm

PISZTOLYOK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI

SAFE-GUARD-2

A GCE SAFE-GUARD-2 lángvisszacsapás-gátló széria csatlakoztatható nyomásszabályozókhoz, tömlőkhöz és pisztolyokhoz is.

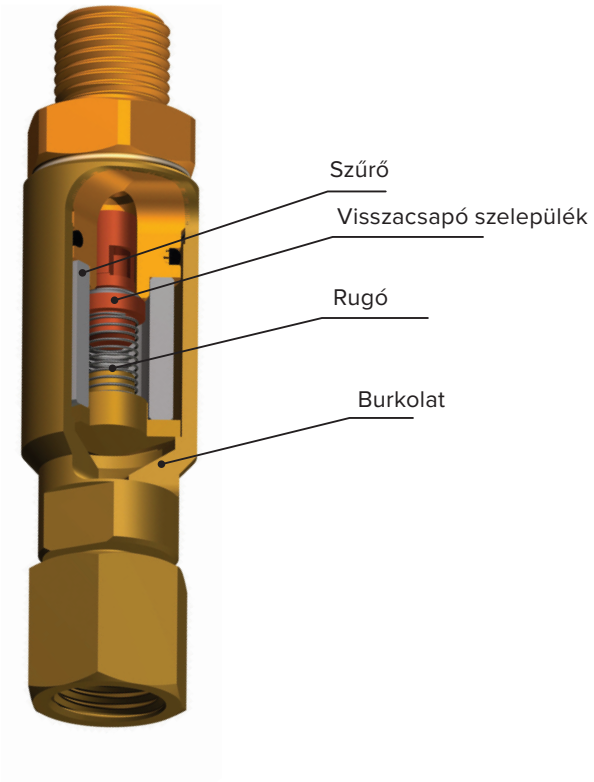
Az EN730-1 szabvány szerint gyártott termékeket az oxigén/égőgáz rendszerekben kialakuló lángvisszacsapás megakadályozására tervezték. Az eszközök szinterezett lángvszűrő elemmel (FA) és visszacsapó szeleppel (NV) rendelkeznek, hogy megakadályozzák a gázok visszafolyását.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI

NÉGY TÍPUST VÁLASZTHATUNK, MELYEK CSATLAKOZHATNAK:

- nyomásszabályzóhoz (RP modell)
- tömlőszakaszokat összekötő (TT modell),
- markolat a tömlővezetékhez (TF modell)
- markolat menetes bemeneti/kimeneti csatlakozásához (FF modell) szerelhető menetes végződéssel.
- Gázellátás; Oxigén (O) 10 bar, acetilén (A) 1,5 bar, valamint hidrogén (H), propán (P), metán (M) 5bar.

BELSŐ BIZTONSÁGI ELEMEK

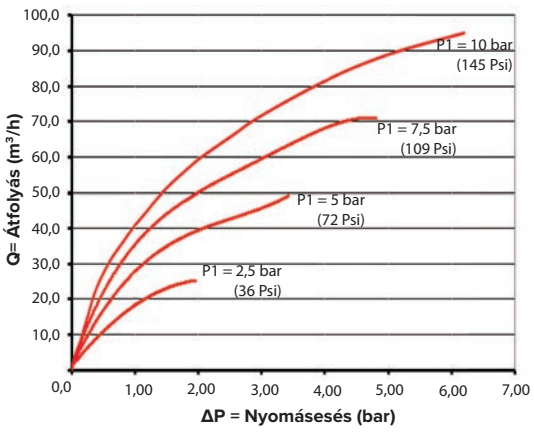


GÁZ OPCIÓK ÉS ÜZEMI NYOMÁS	
Jobbmenetes csatlakozás	
Oxigén	10 bar
Balmenetes csatlakozás	
Acetilén	1,5 bar
Hidrogén	5 bar
Propán	5 bar
Hidrogén	5 bar
Metán	5 bar
Földgáz	5 bar
MPS	5 bar
MAPP	5 bar

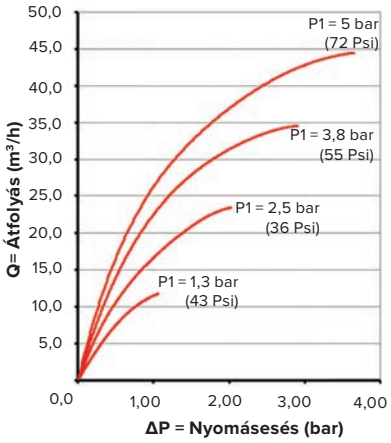
ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS			
	OXIGÉN	**HIDROGÉN**	**ACETILÉN**
Gáz	O_2	H_2	C_2H_2
Koefficiens	× 0,95	× 3,75	× 1,04
PROPÁN	**PROPÁN**	**METÁN**	**ETILÉN**
Gáz	C_3H_8	CH_4	C_2H_4
Koefficiens	× 0,8	× 1,33	× 1,02

ÁTFOLYÁSI GÖRBE - SAFE-GUARD-2

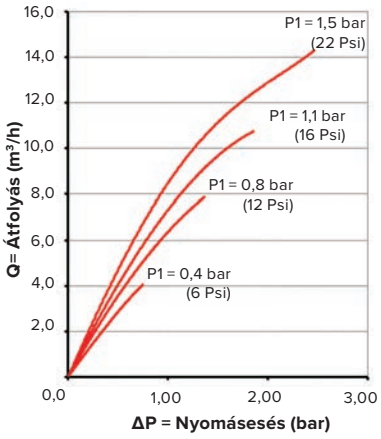
OXIGÉN



PROPÁN, METÁN, ETILÉN



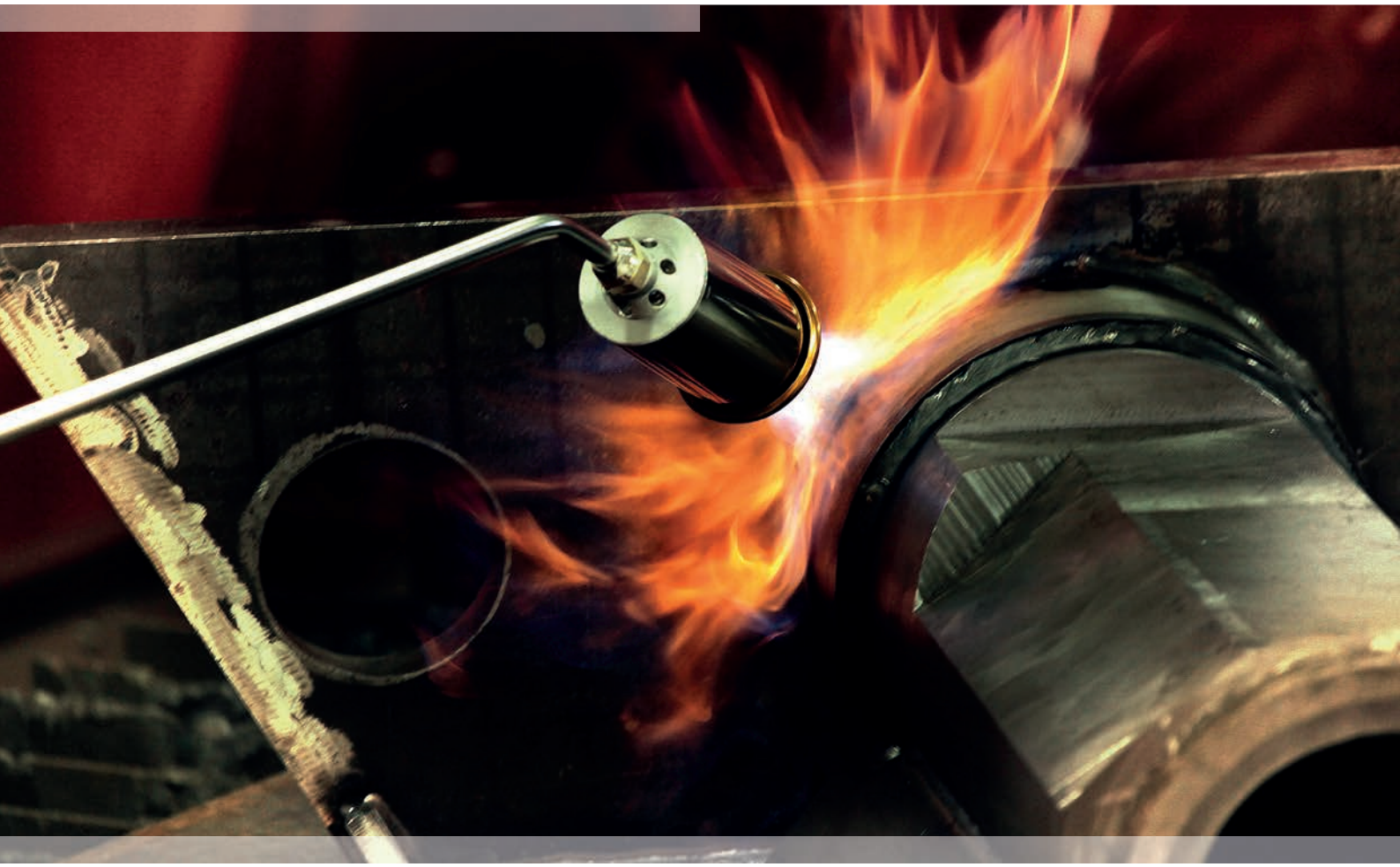
ACETILÉN



Cikkszám	Gáz	Csatlakozás markolat	Tömlő csatlakozás
H0081950	Égőgáz	G3/8" LH	G3/8" LH
H0081910	Oxigén	G1/4"	G1/4"
H0081850	Égőgáz	G3/8" LH	G3/8" LH
H0081810	Oxigén	G1/4"	G1/4"

PROPÁN BERENDEZÉSEK

(UNIVERSAL, EUROMAT, LOMAT, YOMÁSSZABÁLYOZÓK, TÖMLŐK)



PROPÁN BERENDEZÉSEK

UNIVERSAL

A GCE propán égőszárai ideálisak a vízvezeték, fűtés és légtechnikai csövek szereléséhez. Kétféle kivitelben készülnek, ebből az egyik állítható gyújtólánggal rendelkezik. Bármilyen csőszerelési alkalmazáshoz használhatunk pont-, turbó- (rézcső), és speciális hevítőket. A hevítő fejek rozsdamentes csöveken keresztül kapcsolódnak, így az olyan nagyobb hevítési munkákhoz is alkalmasak, mint például a közúti munkák, tetőfedések, bitumenolvasztás.

UNIVERSAL ÉGŐSZÁR

Kombinált elzárószelep és beállító gomb.

Karral és állítható gyújtólánggal

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Átfolyási teljesítmény (kg/óra)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Kimeneti csatlakozás	Bemeneti csatlakozás
20669	**Karos markolat**	P, PB	4,0 bar	12 kg/h	195	0,36	M 14 x 1	G 3/8˝˝LH
0763230	**Gombos markolat**	P, PB	4,0 bar	12 kg/h	195	0,39	M 14 x 1	G 3/8 ˝LH

UNIVERSAL B SZÚRÓLÁNG ÉGŐSZÁR

Cikkszám	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Átfolyási teljesítmény (g/h)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Csatlakozás
0763222	P, PB	1,0 - 2,5	30 - 39	0,39-0,50	120	0,09	M 14 x 1
0763223	P, PB	1,0 - 1,5	54 - 66	0,69-0,85	120	0,09	M 14 x 1
0763224	P, PB	1,0 - 1,5	162 - 210	2,08-2,70	138	0,11	M 14 x 1

UNIVERSAL TURBO FORRASZTÓ ÉGŐSZÁR

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Átfolyási teljesítmény (g/h)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Csatlakozás
4895	TURBO Ø12	P, PB	1,5 - 2,5	63 - 112	0,81 - 1,44	155	M 14 x 1
4903	TURBO Ø14	P, PB	1,5 - 2,5	210 - 338	2,70 - 4,35	178	M 14 x 1
4911	TURBO Ø17	P, PB	1,5 - 2,5	272 - 384	3,50 - 4,94	184	M 14 x 1
4929	TURBO Ø20	P,PB	1,5 - 2,5	432 - 532	5,56 - 6,85	210	M 14 x 1

UNIVERSAL HOSSZABBÍTÓ CSŐ

Cikkszám	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Markolat csatlakozás	Égőfej csatlakozás
2279	150	0,113	M 14 x 1	M 20 x 1
23572	220	0,140	M 14 x 1	M 20 x 1
2287	350	0,190	M 14 x 1	M 20 x 1
2329	600	0,288	M 14 x 1	M 20 x 1
9381280	750	0,346	M 14 x 1	M 20 x 1

UNIVERSAL H ÉGŐFEJ

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Gázfogyasztás (g/h)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Csatlakozás
4044	H Ø30	P, PB	1,0 - 2,0	664 - 1056	8,55 - 13,59	88	0,115	M 20 x 1
9401920	H Ø40	P, PB	1,0 - 2,0	1200 - 1902	15,44 - 24,48	95	0,210	M 20 x 1
4077	H Ø50	P, PB	1,5 - 4,0	3780 - 7590	48,68 - 97,69	115	0,298	M 20 x 1
9401940	H Ø60	P,PB	1,5 - 4,0	5030 - 9744	64,74 - 125,41	125	0,338	M 20 x 1
0763221	H Ø80	P.PB	1,5 - 4,0	5650 - 10570	72,72 - 136,04	155	0,628	M 20 x 1

UNIVERSAL GÁZELOSZTÓ

Cikkszám	Kimenetek száma	Súly (kg)	Szélesség (mm)	Csatlakozás
0763232	2	0, 140	150	M 20 x 1
0763233	4	0, 285	450	M 20 x 1

UNIVERSAL TARTÓKENGYEL

12476

A forró hevítő pisztolyt biztonságban lehet pihentetni vízszintes felületen.
A pisztoly nyak részére szerelendő.

UNIVERSAL PROPALINE KÉSZLETEK

Propaline 1

Markolat hosszú karral, H50 égőfej, 350 mm-es hosszabbító cső, lapos égőszár, tömlővég, G 3/8” LH hollander.

Cikkszám	Leírás
0763248	LORCH PROPALINE MELEGÍTŐ KÉSZLET - 1

Propaline 2

Markolat hosszú karral, H40 és H60 égőfej, H tartókengyel, 350 mm-es és 600 mm-es hosszabbító cső, tömlővég, G 3/8” LH hollander.

Cikkszám	Leírás
0763249	LORCH UNIVERSAL HEVÍTŐ KÉSZLET 8 DB-OS

Propaline 3

Markolat hosszú karral, turbó forrasztó égőszár ø20, ø17, ø14, tömlővég, G 3/8” LH hollander.

Cikkszám	Leírás
0763250	LORCH UNIVERSAL FORRASZTÓ KÉSZLET 5-DB-OS PROPALINE

Propaline 4

Markolat hosszú karral, H20 égőfej, 600 mm-es hosszabbító cső, tömlővég, G 3/8” LH hollander.

Cikkszám	Leírás
0763257	LORCH UNIVERSAL HEVÍTŐ KÉSZLET 4 DB-OS

PROPÁN BERENDEZÉSEK

EUROMAT

A modern kialakítású Euromat termékcsalád az Universal szériához összehasonlítva még több funkciót kínál. A „CLICK” rendszer számos előnnyel bír a láng kezelése és begyújtása során. A plug-in / bepattintható csatlakozás révén szerszámok nélkül is összeszerelheti az elemeket. Tovább növeli a kényelmet a piezo-automata gyújtás és a lezárható nyomatékkar kombinációja, mely ergonomikus kialakítást biztosít, lehetővé téve a precíz munkavégzést és a maximális hatékonyságot.

JELLEMZŐK

- Olyan propán üzemű alkalmazásokhoz használható, mint például a keményforrasztás, a zsugorítás és a hevítés.
- A Bunsen elv alapján működik.
- Ergonomikus műanyag markolat
- Egykezes működtetés piezo gyújtással
- Szerszámot nem igénylő, egyszerű plug-in csatlakozás
- Forgó bemeneti csatlakozás
- Üzemi nyomás 0,5 bar és 4,0 bar között

Cikkszám	Leírás
3046	Markolat

Gáztípus	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Csatlakozás
P, PB	180	0,331	G3/8“LH

Forrasztó égőszár

Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)
TT TURBO Ø13	P, PB	1,5 - 2,0	110	1,43	180
TT TURBO Ø15	P, PB	1,5 - 2,0	180	2,32	180
TT TURBO Ø17	P, PB	1,5 - 2,0	320	4,12	185
TT TURBO Ø19	P, PB	1,5 - 2,0	415	5,34	185
TT TURBO Ø22	P, PB	1,5 - 2,0	510	6,57	190

Euromat PT forrasztó égőszár

Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)
PT 3	P, PB	1,5 - 2,0	41	0,53	180
PT 5	P, PB	1,5 - 2,0	120	1,55	180
PT 7	P, PB	1,5 - 2,0	222	2,86	185
PT 9	P, PB	1,5 - 2,0	380	4,89	185
PT 11	P, PB	1,5 - 2,0	511	6,58	190

Euromat zsugorító égőszár

Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)
PT 3	P, PB	1,5 - 2,0	41	0,53	180
PT 5	P, PB	1,5 - 2,0	120	1,55	180

Euromat multi fóliazsugorító égőszár

Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)
PT 3	P, PB	1,5 - 2,0	150	6,95	200

PROPÁN BERENDEZÉSEK

LOMAT PIEZO

A Lomat piezo termékcsalád a propán üzemű berendezéseink legújabb, innovatív generációja. A piezo funkcióval és mind a markolatok, mind a tartozékok ergonomikus kialakításával a Lomat termékcsalád a fejlesztés élvonalába tartozik. A 12 000V-os megerősített piezo-gyújtás új mércét állít a propán üzemű berendezések elé. A Lomat rendszer a propános forrasztási és hevítési technológiák minden területét lefedi, továbbá minden égőszárhoz piezo-gyújtást kínál.

JELLEMZŐK

- Olyan propán üzemű alkalmazásokhoz használható, mint például a forrasztás, a zsugorítás és a hevítés.
- A Bunsen elv alapján működik.
- Ergonomikus műanyag markolat
- Egykezes működtetés Piezo gyújtással
- Szerszámot nem igénylő, egyszerű plug-in csatlakozás
- Forgó bemeneti csatlakozás
- Üzemi nyomás 0,5 bar és 4,0 bar között

LOMAT PIEZO MARKOLAT

Cikkszám	Leírás
18069	Markolat

Gáztípus	Üzemi nyomás	Átfolyási teljesítmény	Csatlakozás
MARKOLAT	max. 4 bar	12 kg/óra	G 3/8 LH

Lomat Piezo forrasztó pisztoly

Típus (mm Ø)	Fogyasztás (kg/h 2,0 bar nyomáson)	Teljesítmény (kW/h)
5	0,120	1,55
7	0,320	2,86

Lomat Piezo turbo forrasztó pisztoly

Típus (mm Ø)	Fogyasztás (kg/h 2,0 bar nyomáson)	Teljesítmény (kW/h)
15	0,180	2,32
17	0,320	4,12
22	0,510	6,57

Lomat Piezo zsugorító pisztoly

Típus (mm Ø)	Fogyasztás (kg/h 1,5 bar nyomáson)	Teljesítmény (kW/h)
22	0,424	5,45
30	0,985	12,68

Lomat Piezo fóliazsugorító égőszár

Típus (mm Ø)	Gázfogyasztás (kg/h 1,5 bar nyomáson)	Teljesítmény (kW/h)
Fóliazsugorító pisztoly 30	0,180 kg/h	2,32

Lomat Piezo forrasztópáka égőszár

Típus (mm Ø)	Gázfogyasztás (kg/h 1,5 bar nyomáson)	Teljesítmény (kW/h)
Lomat Piezo 22 Páka égőszár	0,424	5,45
Lomat Piezo forrasztópáka égőszár 350 g	0,985	12,68

Lomat Piezo melegítő égőszár

Fej átmérő Ø kW/h 4,0bar nyomáson (mm)	Hosszúság (mm)	Gázfogyasztás (4,0 bar nyomáson)	Teljesítmény
50	ca. 500	7,6 kg/h	97,6
60	ca. 750	9,8 kg/h	126,2
60	ca. 900	9,8 kg/h	126,2

PROPÁN BERENDEZÉSEK
NYOMÁSSZABÁLYZÓK

A hatályos szabályozásoknak megfelelően a propán nyomásszabályozókat tömlőtörésre záró szelepekkel kell ellátni. A nyomásszabályozók célja, hogy minden munkához megfelelő nyomást biztosítsanak. A GCE Propaline nyomásszabályozók kiváló minőségűek, robusztusak és megbízhatóak. A DIN szabványoknak megfelelően sárgarézből és rozsdamentes acélból készülnek, és a DIN DVWG szabványok szerint minősítettek.

JELLEMZŐK

- Propán égőgáz
- Üzemi nyomás
  változó: 0,5 bar - 4 bar
  fix: 1,5 bar, 2,5 bar, 4 bar
- Átfolyás: max. 3, 4, 5, 10, 12, és 16 kg/h
- Bemeneti csatlakozás: W 21,8 × 1/14 bal, G 3/8“ LH
- Kimeneti csatlakozás: G 3/8“ LH
- Tömlőszakadás elleni védelem:
  beépített,
  csatlakoztatható
- Nyomás jelzése: manométerrel vagy anélkül

PROPÁN-BUTÁN NYOMÁSSZABÁLYOZÓ

FIX PROPÁN-BUTÁN NYOMÁSSZABÁLYOZÓ

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás	Kapacitás (kg/h)	Kimenet	Bemenet
0760547	Nyomásszabályozó beépített tömlőtörésre záró szeleppel	P,PB	Fix 4 bar	Max 14	W21,8x1,14“LH	G3/8“LH
73170	Nyomásszabályozó beépített tömlőszaka-dás-elzáró szeleppel	P, PB	Fix 1,5 bar	Max 14	W21,8x1,14“LH	G3/8“LH

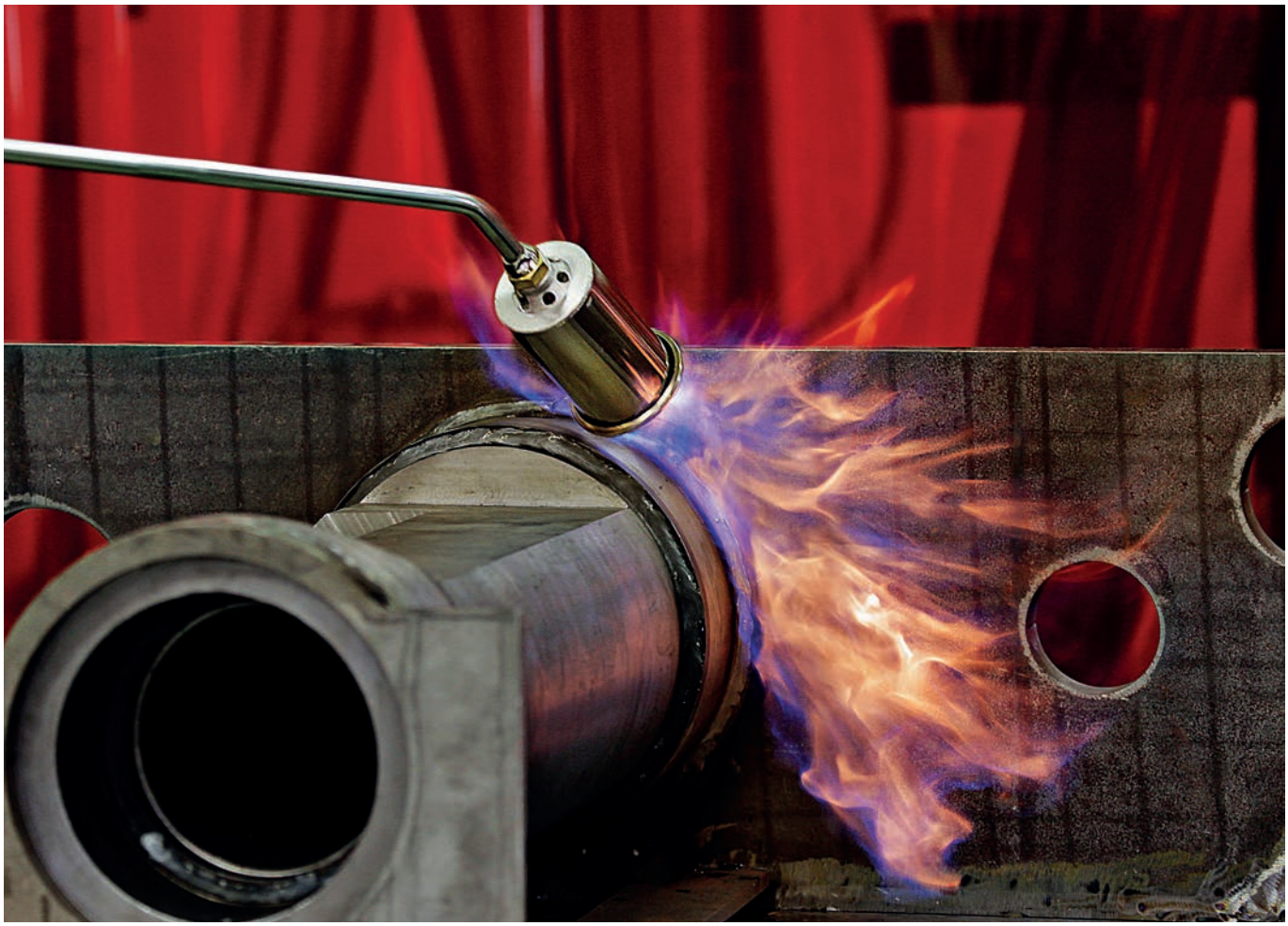
PROPÁN-BUTÁN NYOMÁSSZABÁLYOZÓ NYOMÁSMÉRŐVEL (0,5-4 BAR)

Cikkszám	Típus	Bemeneti nyomás (bar)	Kimeneti nyomás (mbar)	Névleges térfogatáram (kg/h)	Bemenet	Tömlővég átmérő (mm)
548900060704P	RTP 21 MODEL 188	1,8 - 8,0	30	1,5	W 21,8 × 1/14“ LH	8
548900060707P	RTP 3 MODEL 323	1,8 - 8,0	30	2,5	W 21,8 × 1/14” LH	8
548900060708P	RTP 4 MODEL 324	1,8 - 8,0	50	2,5	W 21,8 × 1/14” LH	8

RTP 21

RTP 3

RTP 4



ÍV- ÉS PLAZMAHEGESZTÉS
FOGYÓESZKÖZÖK, HEGESZTÉSI HOZAGANYAGOK
GUMITÖMLŐK ÉS KIEGÉSZÍTŐK VÉDŐESZKÖZÖK

DC INVERTERES MMA /LIFT AWI HEGESZTŐK

ARCONTROL DIGITAL

Az ARControl hegesztők olyan MMA ívhegesztők, melyek a legújabb PWM (impulzus-szélesség szabályozó) technológiát, illetve az IGTB (szigetelt-kapu bipoláris tranzisztor) tápegység modult egyesítik magukban. Alkalmazható bevont elektródás és AWI hegesztéshez is. A digitális kijelző segítségével könnyen és pontosan szabályozhatjuk az áramerősséget. Extrém könnyű, kis méret, hordozható. Kemény bőröndben, elektródafogóval, testcsipesszel, kábelekkel és csatlakozókkal felszerelve szállítjuk.

CE

EN 60974-1
EN 60974-10

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI

KIEMELKEDŐ TELJESÍTMÉNY

- Az állandó kimeneti áramerősség stabilabbá teszi a hegesztőívet.
- A gyors és dinamikus válaszidő csökkenti az ívhosszúság ingadozásának áramerősségre kifejtett hatását.
- Pontos fokozatmentes áramerősség-beállítási és előválasztási funkció.

GENERÁTORBARÁT

Dízel generátorokkal történő munkára, illetve a feszültségcsúcsokból eredő hibák kivédésére tervezve.

AUTOMATIKUS VÉDELEM

Feszültségcsökkenés, túláram és túlmelegedés elleni magas fokú védelem érdekében hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség-érzékelőkkel szerelve.

TOVÁBBI FUNKCIÓK

Meleg indítás, letapadás-gátlás, íverősség.

DIGITÁLIS KIJELZŐ

Változtatható áramerősség-szabályozás digitális mérővel, a hegesztő áram azonnali kijelzésére.

ÁLTALÁNOS ALKALMAZÁSOK

MMA bevont elektródás kézi ívhegesztésre és AWI hegesztésre alkalmas.

GYÁRTÁS SORÁN 440V-RA TESZTELVE

MŰSZAKI ADATOK	ARCONTROL 135	ARCONTROL 160	ARCONTROL 200
Hegesztőáram erőssége (A)	10-135	10-160	10-200
Működési ciklus max A-en (40°C 10 perc)	25%-135 A	30% -160A	30%-200A
	60%-112 A	60% -135 A	100%-110A
	100% -105A	100%-120 A	
Elektróda átmérő	ø2.5ø3.2	ø2.5ø3.2ø4.0	ø2.5ø3.2ø4.0
Elektróda típus	6013,7018,etc.	6013,7018,etc.	6013,7018,etc.
Nettó súly (kg)	3.55 Kg	4.5 Kg	4.6 Kg
Méretek (mm)	325×114×208	325×114×208	330×135×250

DC INVERTERES PLAZMAVÁGÓ BERENDEZÉS

GLADIUS

A GLADIUS berendezések a kézi plazmavágásra új generációs, hordozható eszközei. Inverter technológiával, illetve pilot ívgyújtással felszereltek, melyek optimális áramerősség-beállítást, tökéletes teljesítményt, illetve vágásminőséget biztosítanak a megnövelt kapacitás és sebesség mellett. A GLADIUS berendezésekhez kiváló minőségű vágópisztoly tartozik (magas frekvencia nélkül), mely kifejezetten a maximális teljesítmény nyújtása tekintetében került tesztelésre. Minden igény kielégítése érdekében két típus áll rendelkezésre: kompresszorral, illetve anélkül.

CE
EN 60974-1
EN 60974-10

RoHS compliant

NOUVEAU NEW NEUES

A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

KIEMELKEDŐ TELJESÍTMÉNY

Megnövelt vágókapacitás és sebesség.

Meghosszabbítja a katód élettartamát. Rácsvágáshoz ideális.

AUTOMATIKUS VÉDELEM

A beépített érzékelők védelmet biztosítanak, illetve figyelmeztetnek túlhevülés és túláram esetén.

KÖNNYŰ SÚLY

Különlegesen kis súly és sokoldalúság.

LÉGSZŰRÉS

Légszűrés automata vízelvezetéssel, kompresszor nélküli modell.

FELSZERELTSÉG:

Testcsipesz (kábellel)

SOLARIS M60 (4m) kézi vágó pisztoly

EURO típusú központi csatlakozással

EURO típusú központi csatlakozás

KOMPRESSZORRAL
VAGY KOMPRESSZOR NÉLKÜL

MŰSZAKI ADATOK	GLADIUS 40	GLADIUS 40 COMPR
Működési ciklus (40°C 10 perc)	60% 40A	60% 40A
Daraboló vágás (mm)	≤20 mm (szénacél)	≤14 mm (szénacél)
Gyártási vágás (mm)	≤20 mm (szénacél)	≤12 mm (szénacél)
Nettó súly (kg)	5,7 kg	18 kg
Generátorral használható	IGEN	NEM

KÉZI PLAZMAVÁGÁS

SOLARIS

A SOLARIS vágópisztolyok a GCE új, kiváló teljesítményű kézi plazma vágópisztolyai. Nagy vágási sebességüknek és a kiváló minőségű vágásnak köszönhetően ezek a pisztolyok rendkívül hatékonyak. Az ergonomikus markolat és a beépített csatlakozó biztosítja a könnyű és praktikus használatot. Alkalmas a legnagyobb igényeket támasztó felhasználók számára is. Ár-érték arányuk kiváló.

CE
EN 60974-7

RoHS compliant

NOUVEAU NEW NEUES

A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

- Ergonomikus markolat
- Kioldás elleni védelem a véletlenszerű elindítás megakadályozására
- Erős és ergonomikus beépített, EURO típusú központi csatlakozás
- Nagyfrekvenciás gyújtás
- Kopó-fogyó alkatrészek teljesen kompatibilisek az egyéb márkájú pisztolyokkal
- Kiegészítőket tartalmaz

NAGYFREKVENCIÁS GYÚJTÁS:

- SOLARIS B pisztoly
- SOLARIS F pisztoly

NEM NAGYFREKVENCIÁS GYÚJTÁS:

- SOLARIS M pisztoly

Ergonomikus markolat

Kioldás elleni védelem

EURO típusú központi csatlakozás

Kiegészítőket tartalmaz

Cikkszám	Leírás	Működési ciklus	Légnyomás	Levegő átfolyás	Vágási vastagság
TP001000	SOLARIS B50 – 6m	50 A	4.5 – 5.0	165	10 – 15
TP001010	SOLARIS B70 – 6m	70 A	4.5 – 5.0	170	18 – 24
TP001020	SOLARIS B100 - 6m	100 A	4.5 – 5.0	180	24 – 30
TP001030	SOLARIS B150 - 6m	150 A	4.5 – 5.0	200	35 – 40

MIG FOGYÓELEKTRÓDÁS VÉDŐGÁZAS ÍVHEGESZTÉS

MIGSTAR PRO

A GCE MIG pisztolyok új nagyteljesítményű generációját rendkívüli műszaki tulajdonságok, fejlett technológia, illetve ergonomikus, csúszásmentes markolat jellemzik. Tervezésüknek köszönhetően lehetővé teszik a felhasználó számára a kényelmes és praktikus műveleteket. Két típus elérhető: Léghűtéses és vízhűtéses. Ár-érték arányuk kiváló.

CE
EN 60974-7

RoHS compliant

A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

- Optimális hűtés (levegővel vagy vízzel).
- Ergonomikus markolat csúszásmentes gumi betétekkel.
- A markolat gömbcsuklós csatlakozása megkönnyíti a kezelést.
- Nyomógombos funkciója véd a véletlenszerű beindítás ellen.
- Erős és ergonomikus, EURO típusú csatlakozás
- Áramátadót, fúvókát és huzalvezetőt tartalmaz.
- A víztömlők textil borítása maximális védelmet nyújt.
- A víztömlők műanyag kupakja nem levehető.

VÍZHŰTÉSES
LÉGHŰTÉSES

Forgatható hátsó csatlakozó, amely irányítja a huzaladagolót.

Nyomógombos funkciója véd a véletlenszerű beindítás ellen.

Erős és ergonomikus, EURO típusú csatlakozás.

A markolat gömbcsuklós csatlakozása megkönnyíti a kezelést.

Csúszásmentes gumi betétek a markolaton.

Cikkszám	Leírás
102P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 150 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 4M FIX 180A
102P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 150 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 5M FIX 180A
112P959A30N	GCE MIGSTAR PRO 240 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 3M FIX 250A
112P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 240 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 4M FIX 250A
112P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 240 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 5M FIX 250A
103P959A30N	GCE MIGSTAR PRO 252 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 230A 3M FIX
103P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 252 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 230A 4M FIX
103P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 252 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 230A 5M FIX
114P959A30N	GCE MIGSTAR PRO 360 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 340A 3M FIX
114P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 360 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 340A 4M FIX
114P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 360 CO_2 HEGESZTŐPISZTOLY 340A 5M FIX

AWI HEGESZTÉS
TIGSTAR PRO

A GCE AWI pisztolyok új generációja rendkívüli műszaki jellemzőkkel nagyon jó áron kapható! Praktikussá teszi nagyon vékony, ergonomikus markolata, a markolatnál lévő gömbcsukló, illetve a tömlő védelmére szolgáló különlegesen puha, bőr burkolata (a V típus kivételével). Két típus elérhető: Léghűtéses és vízhűtéses. A pótalkatrészek a Brenner piaci szabványnak teljes mértékben megfelelnek.

CE
EN 60974-7

RoHS compliant

LIFT

A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

- Optimális hűtés (levegővel vagy vízzel)
- Nagyon vékony, ergonomikus markolat
- A markolat gömbcsuklós csatlakozása megkönnyíti a kezelést.
- Szelepes vagy gombos típus (V modell)
- AWI dugó tartozékként (G1/4”-G3/8”– gyorscsatlakozó)
- A tömlőhöz puha bőr burkolat (a V típus kivételével)
- Pótalkatrészekkel együtt szállítjuk (kerámia fúvóka, szorítóház, szorító patron, hosszú védősapka)

EGYEDÜLÁLLÓ BŐRBORÍTÁSÚ KÁBEL!

- A pisztoly kábelének felhasználóhoz közelebb eső oldalán az első 75 cm puha bőrrel van borítva (kivéve a gombvezérlésű szelepes Brenner). Ez nagyfokú rugalmasságot, illetve felfröccsenések elleni védelmet nyújt

VÍZHŰTÉSES
LÉGHŰTÉSES

A pisztolyokat DINSE csatlakozókkal, 1/4“, 3/8“ és gyorscsatlakozókkal együtt szállítjuk.

Nagyon rugalmas

Cikkszám	Leírás
415P09C108N	GCE TIGSTAR PRO SR9 110A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 110A 8M + TARTOZÉKOK
405P09V104N	GCE TIGSTAR PRO SR9V 110A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK
415P17C104N	GCE TIGSTAR PRO SR17 140A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 140A + TARTOZÉKOK
415P17C114N	GCE TIGSTAR PRO SR17 140A HEGESZTŐPISZTOLY 50MM CSATL. 4M + KIEGÉSZÍTŐK
415P17C108N	GCE TIGSTAR PRO SR17 140A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK
405P17V104N	GCE TIGSTAR PRO SR17V 140A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK
405P17V114N	GCE TIGSTAR PRO SR17V 140A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 50MM CSATL. 4M + TARTOZÉKOK
415P26C104N	GCE TIGSTAR PRO SR26 180A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK
415P26C108N	GCE TIGSTAR PRO SR26 180A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK
405P26V104N	GCE TIGSTAR PRO SR26V 180A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK
415P18C104N	GCE TIGSTAR PRO SR18 320A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK
415P18C108N	GCE TIGSTAR PRO SR18 320A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK
415P20C104N	GCE TIGSTAR PRO SR20 250A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 4M +TARTOZÉKOK
415P20C108N	GCE TIGSTAR PRO SR20 250A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK

AWI HEGESZTÉS
VOLFRÁM ELEKTRÓDÁK

Hosszú évek alatt több ezer felhasználó által tesztelt, kiváló teljesítményű és megbízható volfrámelektródák széles választékát kínáljuk.

ISO 6848

ELEKTRÓDA TÍPUSOK

- ZÖLD - WP(W20) - tiszta volfrám
- PIROS - WTH20 (WT20) - volfrám + tórium 2%
- SZÜRKE + WCe20 (WC20) - volfrám + cérium 2%
- ARANY- WLA15 (WL15) - volfrám + lantán 1,5%
- KÉK- WLa20 (WL20) volfrám + lantán 2%

SZÍN	TÍPUS	ÁRAM	HEGESZTÉSHEZ	ÍVGYÚJ-TÁS	ÍV-STABILI-TÁS	ÁRAM--TERHELHETŐ-SÉG	ÉLETTAR-TAM
ZÖLD	Tiszta	AC	Alumínium, magnézium, nikkel és ötvözeteik	Közepes	Jó	Alacsony	Alacsony
PIROS	Tóriumos ThO2- 2%	DC	Szénacél, rozsdamentes acél, nikkelötvöze-tek és titán	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Nagyon jó
SZÜR-KE	Cériumos CeO2- 2%	AC és DC (alacsony ára-merősség)	Szénacél, rozsdamentes acél, nikkelötvöze-tek és titán	Nagyon jó	Nagyon jó	Nagyon jó	Nagyon jó
ARANY	Lantán La2O3 - 1,5%	AC és DC	Szénacél, rozsdamentes acél, titán, alumíni-um és ötvözetei	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Nagyon jó
KÉK	Lantán La2O3 - 2%	AC és DC	Szénacél, rozsdamentes acél, nikkelötvö-zetek, alumínium, magnézium, titán, kobalt, rézötvözetek stb.	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló

2% LANTÁN ELEKTRÓDÁK (KÉK)

Kiváló teljesítmény, nem radioaktív.

Ha volfrámelektródát választunk, akkor az ívgyújtás, a stabilitás és a hosszú élettartam az elsődleges szempontok. Ebből adódóan hagyományosan a tóriumos elektróda (PIROS) a leggyakrabban használt. Annak ellenére, hogy a tórium-oxid tartalom nagyon alacsony, a csiszolás során a felhasználó radioaktív anyagokat tartalmazó port lélegezhet be, mely bár lényegesen alacsonyabb a veszélyes határértéknél, mégis egészségügyi problémákat okozhat.

Napjainkban már léteznek nem radioaktív elektródák, melyek jobbak, mint a tóriumos változatok. Ez a 2% lantánt tartalmazó KÉK elektróda. A lantán a legjobb anyag az elektródákhoz. Kiváló ívgyújtást, újragyújtást és ívstabilitást garantál a tökéletes hegygeometria megtartása mellett. Hosszabb élettartammal rendelkezik, egyenárammal és váltóárammal is használható. Semmilyen radioaktív elemet nem tartalmaz.

- **Használható egyenárammal vagy váltóárammal (AC és DC).**
- **Kiváló ívgyújtás.**
- **Az elektródacsúcs kevésbé deformálódik, ezzel a lehető legjobb ívstabilitást biztosítja.**
- **Hosszabb élettartam.**
- **Nem radioaktív.**

MMA HEGESZTÉS

ELEKTRÓDAFOGÓK ÉS TEST CSIPESZEK

Az ELEKTRÓDAFOGÓK ÉS TESTCSIPESZEK kínálata még a legigényesebb felhasználók számára is széles választékot kínál. Az elektródatartók választéka különböző kivitellel és szigeteléssel rendelkező modelleket tartalmaz. A termékek a legjobb anyagokból készülnek, nagy figyelmet fordítva a részletekre. A legjobb kezelhetőség és biztonság mindig elsődleges. Az acélból vagy öntött sárgaréz testtel készülő földelő csipeszek erősek, és a legjobb vezetőképességet kínálják, ami minimalizálja az elektromos kisüléseket. A felhasználó igényeihez illeszkedően különböző, precízen megtervezett rögzítési és érintkezési pontokkal készülnek. Teljes mértékben megfelelnek az EN szabványoknak, alkalmi és profi felhasználók számára, vagy akár nagy teljesítményű használatra is alkalmasak.

CE

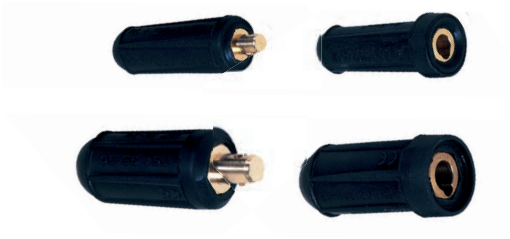
EN 60974-11
EN 60974-13

Cikkszám	Leírás
17200350	ELEKTRÓDAFOGÓ 350A PRATICA 2 (35-50 mm²-es heg.kábelhez)
17200520	ELEKTRÓDAFOGÓ 520A PRATICA 3 (50-70 mm²-es heg.kábelhez)
WP21054	ELEKTRÓDAFOGÓ DELFIN-1 250A (25-35 mm²-es heg.kábelhez)
WP21055	ELEKTRÓDAFOGÓ DELFIN-2 300A (35-50 mm²-es heg.kábelhez)
WP21056	ELEKTRÓDAFOGÓ DELFIN-3 400A (50-70 mm²-es heg.kábelhez)
53104	ELEKTRÓDAFOGÓ CROCODILE 400 AMPER (35 mm²-es heg.kábelhez)
53106	ELEKTRÓDAFOGÓ CROCODILE 600 AMPER (70 mm²-es heg.kábelhez)
548800000160	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 200 AMPER (16 mm²-es heg.kábelhez)
548800000260	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 300 AMPER (25 mm²-es heg.kábelhez)
548800000350	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 400 AMPER (35 mm²-es heg.kábelhez)
548800000500	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 550 AMPER (50 mm² -es heg.kábelhez)
53524	ELEKTRÓDAFOGÓ TWIST 400 AMPER (35 mm² -es heg.kábelhez)
53526	ELEKTRÓDAFOGÓ TWIST 600 AMPER (70 mm² -es heg.kábelhez)
D150102	ELEKTRÓDAFOGÓ VESTALE 500 AMPER (95 mm² -es heg.kábelhez)
D150104	ELEKTRÓDAFOGÓ COBRA 250 AMPER (35 mm² -es heg.kábelhez)
D150103	ELEKTRÓDAFOGÓ STUBBY 300 AMPER (50 mm² -es heg.kábelhez)
D150105S	ELEKTRÓDAFOGÓ STUNTY 400 AMPER (50-70 mm² -es heg.kábelhez)

HEGESZTŐ KÁBELEK ÉS CSATLAKOZÓK

A GCE ívhegesztő kábelek kiváló minőségű, réz vezetővel ellátott, gumival szigetelt, égésgátló, olaj- és vegyszerálló, a 2006/95/EC (LVD) szabványnak megfelelő kábelek. A kábeleket szigorúan ellenőrzik, hogy a legjobb vezetőképességet biztosítsák. A GCE kábelcsatlakozások DINSE típusú csatlakozók. Gumival (kábelekhez) vagy hőálló gyantával (gépekhez) borított sárgaréz test és szigetelés.

CE



Cikkszám	Leírás
711P001105	CSATLAKOZÓ DUGÓ 35-50 mm²
711P001205	CSATLAKOZÓ DUGÓ 50-70 mm²
711P001305	CSATLAKOZÓ DUGÓ 70-95 mm²
711P001003	CSATLAKOZÓ LENGŐALJZAT 10-25 mm²
711P001103	CSATLAKOZÓ LENGŐALJZAT 35-50 mm²
711P001203	CSATLAKOZÓ LENGŐALJZAT 50-70 mm²
711P001303	CSATLAKOZÓ LENGŐALJZAT 70-95 mm²
711P001004	CSATLAKOZÓALJZAT GÉPHEZ HÜVELY 10-25 mm²
711P001104	CSATLAKOZÓALJZAT GÉPHEZ HÜVELY 35-70 mm²
711P001304	CSATLAKOZÓALJZAT GÉPHEZ HÜVELY 70-95 mm²

MMA HEGESZTÉS

BEVONT ELEKTRÓDÁK

A GCE az általános alkalmazások során használt legnépszerűbb elektródákat válogatta össze, hogy kiváló hegeszthetőséget biztosítson anélkül, hogy veszélyeztetné a hegesztett varrat mechanikai tulajdonságait.

ALKALMAZÁS	TERMÉK	JELLEMZŐK
Szénacél hegesztés	ARC MAGIC S	Univerzális
	DIANE TS	Fejlett mechanikai tulajdonságok
	DIANE BT	Javításra különösen ajánlott
Nehezen hegeszthető acél hegesztése	INOX 29.10R	Többcélú felhasználás, fokozott biztonság
Rozsdamentes acél hegesztés	INOX RR316LC	Rozsdamentes acél 316L
Különböző fémek hegesztése	INOX 29.10R	Többcélú felhasználás, fokozott biztonság
Öntöttvas hegesztés	FUN No1	Réteges öntöttvas
Felrakóhegesztés	DIROK RB 600	Univerzális (55-60 HRC)

ÖTVÖZETLEN ACÉL

MAGASAN ÖTVÖZÖTT ACÉL

ÖNTÖTT VAS

FELRAKÓHEGESZTÉS

FORRASZTÁS

HOZAGANYAG

A GCE kemény-és lágyforrasztási megoldások széles skáláját kínálja azért, hogy mindig kiváló minőségű ötvözeteket biztosíthasson ügyfeleinek. Ötvözeteink kadmium mentesek és a körültekintő tervezés révén kiváló mechanikai tulajdonságokat biztosítanak. Folyasztó szereinket körültekintően válogatjuk össze, így a legjobb minőséget nyújtjuk, és csökkentjük a felhasználókat és a környezetet érintő veszélyeket.

RÉZ-FOSZFOR ÖTVÖZET

EZÜST ÖTVÖZET

SÁRGARÉZ ÖTVÖZET

LÁGYACÉL ÖTVÖZET

FORRASZTÓ ÓN

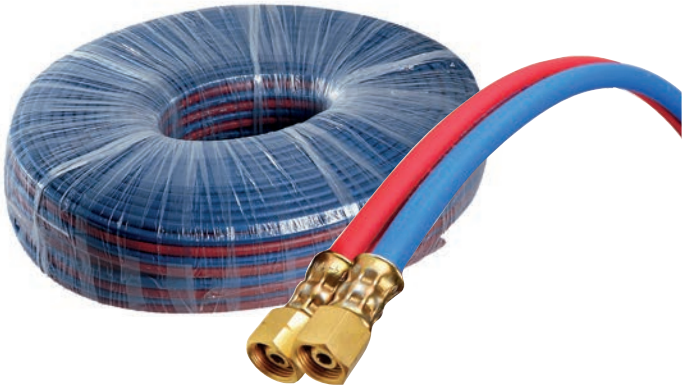
GÁZTÖMLŐK
GUMITÖMLŐK

A GCE az ISO 3821 szabványnak megfelelő gumitömlők széles választékát kínálja. A gumitömlők kötegben vagy használatra készen, már az általánosan használt csatlakozókkal és a felhasználó biztonságát garantáló visszacsapó szeleppel felszerelve kaphatók. Választékunkban oxigénhez, acetilénhez, propánhoz és semleges gázokhoz alkalmazható egyes tömlők, ikertömlők és szerelt tömlők egyaránt megtalálhatók.

ISO 3821

A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

- Magas minőségű gumi alapanyag
- Hegesztőgázoknak ellenálló belső tömlő
- Magas szakítószilárdságú szintetikus textil megerősítés
- Kopás- és időjárásálló külső tömlő
- Üzemi nyomás 20 bar



Cikkszám	Leírás
Tömlők 20 bar (ISO 3821)	50 M-es tekercs, FALVASTAGSÁG 3,5 MM
RH001000-050	TÖMLŐ 4,0 x 11,0 MM OXIGÉN
272063035204	TÖMLŐ 6,3×12,3 MM OXIGÉN 20 M PRÉMIUM
272063035404	TÖMLŐ 6,3×12,3 MM OXIGÉN 40 M PRÉMIUM
272321006040	TÖMLŐ 6,3 x 13,3 MM OXIGÉN PRÉMIUM
RH004000-050	TÖMLŐ 6,3 x 13,3 MM OXIGÉN GCE
RH005000-050	TÖMLŐ 6,3 x 16,3 MM OXIGÉN GCE
RH006000-050	TÖMLŐ 8,0 x 15 MM OXIGÉN GCE (régi cikkszám 272321311304)
RH007000-050	TÖMLŐ 9,0 x 16 MM OXIGÉN
RH008000-050	TÖMLŐ 10 x 17 MM OXIGÉN GCE
RH011000-050	TÖMLŐ 4,0 x 11,0 MM ACETILÉN GCE
RH014000-050	TÖMLŐ 6,3 x 13,3 MM ACETILÉN GCE
272321009035	TÖMLŐ 8,0 x 15 MM ACETILÉN PRÉMIUM
RH016000-050	TÖMLŐ 8,0 x 15 MM ACETILÉN GCE
272321119050	TÖMLŐ 9,0 x 16 MM ACETILÉN PRÉMIUM
RH017000-050	TÖMLŐ 9,0 x 16 MM ACETILÉN GCE
272100035201	TÖMLŐ 10,0 x 17,0 MM ACETILÉN PRÉMIUM 20M
272100035401	TÖMLŐ 10,0 x 17,0 MM ACETILÉN PRÉMIUN 40M
RH018000-050	TÖMLŐ 10,0 x 17 MM ACETILÉN GCE 50M
272140612040	TÖMLŐ 6,0 x 12,0 MM ARGON GCE 40 M
272321009131	TÖMLŐ 4 x 11 MM PB GCE 50 M
272063035206	TÖMLŐ 6,3 x 13,3 MM PB GCE 20 M
272321063035	TÖMLŐ 6,3 x 13,3 MM PB GCE 50 M
272321009136	TÖMLŐ 8,0 x 15 MM PB GCE 50 M
272321035090	TÖMLŐ 9,0 x 16 MM PB GCE 50 M
272100035402	TÖMLŐ 10 x 17 MM PB 40 M GCE
272100035202	TÖMLŐ 10 x 17 MM PB 20 M GCE
272321311006	TÖMLŐ 10 x 17 MM PB 50 M GCE

GÁZHEGESZTŐ TÖMLŐDOBOK

CE

NOUVEAU NEW NEUES

Az OSV TÖMLŐDOBOK olyan szakembereknek készült eszközök, amelyek elosztják a munkahelyen a hegesztőgázokat (oxigén, acetilén, propán) anélkül, hogy a műhelyben lévő tömlőket széthagyná.

A tömlődob AUTOMATIKUS VISSZACSÉVÉLŐ rendszerrel ellátott, ami elősegíti a tömlő könnyű feltekerését.

A TÖMLŐ NÉLKÜL szállított dob G3/8M csatlakozásokkal van felszerelve és szerelt tömlővel is kombinálható (külön kapható). Ezen kívül különböző tömlőméretekkel és gázokkal kompatibilis hollanderekkel és tömlővégekkel van ellátva.

- A tömlő kívánt hosszúságánál megállítható
- A tüzihorganyzott acélszerkezetet elektrosztatikus poliészter porral vonják be, amely ellenáll az UV-sugárzásnak.
- A nyitott kialakítás megkönnyíti a tömlő összeszerelését, cseréjét és a visszacsévélés irányítását.
- A tömlővezető 3 különböző pozícióban rögzíthető, így többféle távolságban is használhatjuk.
- Oldalsó burkolat védi a tömlőcsatlakozásokat.

Cikkszám	Leírás
TH030100	TÖMLŐDOB OSV, IKERTÖMLŐHÖZ
TH030200	FALI KONZOL OSV TÖMLŐDOBHOZ

TARTOZÉKOK

APICS GYÚJTÓ

Az APICS egy „önálló” gázgyújtó, melyet oxigén/acetilén Brenner hegesztéshez, vágáshoz és hevítéshez használhat. A terméket használhatja továbbá oxigén/propán berendezéshez is a meglévő hagyományos gázmegtakarítóval együtt.

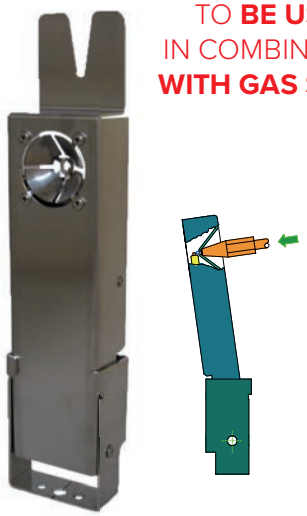
A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

AZ ŐRLÁNG MÁRPEDIG LEKAPCSOLHATÓ!

- Nincs nyílt láng a munkaterületen.
- Nem szükséges őrlángot gyújtani reggel és elzárni este.
- Nem szükséges gázszinteket állítani a nap folyamán.
- Nem halmozódnak fel éghető gázok, ha az őrláng kialszik.
- Új, szabadalmaztatott gyújtórendszerrel.

KÉZ NÉLKÜL HASZNÁLHATÓ (A SZIKRAGYÚJTÓKKAL ELLENTÉTBEN)!

- Egyszerűen rögzítse az APICS gyújtót a munkapadra, aztán a meggyújtáshoz nyomja meg a pisztolyt.
- Nem igényel karbantartást! Időtálló rozsdamentes acélból készül.
- Az APICS gyújtó a CO_2 kibocsátás csökkentésével védi a környezetet (az őrláng megtakarító becsült CO_2 kibocsátása 200 kg).



TO **BE USED** IN COMBINATION **WITH GAS SAVER**

NOUVEAU NEW NEUES

CE

Cikkszám	Leírás
548026032009	APICS PIEZO BIZTONSÁGI GÁZGYÚJTÓ

EGYÉB ESZKÖZÖK

A kiegészítő kínálat szikragyújtót, tükröket, fúvóka-tisztítókat, drótkeféket és salakoló kalapácsot is tartalmaz. Minden szerszám a hosszú élettartamot szolgálja.

Cikkszám	Leírás
15010101	TÜKÖR MÁGNESES RÖGZÍTÉSSEL
15011101	TÜKÖR KÉZBEN TARTHATÓ
15013101	TÜKÖR LAP 70x80x1
548900001349	VARRAT MÉRŐ MŰSZER FORGATHATÓ
9430850	TISZTÍTÓTŰ KÉSZLET (12 DB) ø 0,5-2,8 MM; 10 TŰS
9430860	TISZTÍTÓTŰ KÉSZLET (12 DB) ø 0,5-1,6 MM RK20,VARGA,X11
14008480	RÉZSÖRTÉS KEFE BR5
14008472	ACÉL DRÓTKEFE 4 SOROS (4 DB/CS)
14008475	ROZSDAMENTES ACÉL DRÓTKEFE 4 SOROS (4 DB/CS)
14008157	GYÚJTÓGYERTYA KEFE SÁRGARÉZ
WP21103	SALAKOLÓ KALAPÁCS MARTELLINA FÉM NYELŰ
WP21104	SALAKOLÓ KALAPÁCS MARTELLINA FA NYELŰ
WP21106	MIG KOMBINÁLT FOGÓ

VEGYI ANYAGOK

SPRAY-K

A GCE kiváló minőségű technikai spray-it kifejezetten a hegesztési eljárásokhoz fejlesztette. A GCE vegyszerek nem szennyezik a környezetet.

FRÖCSKÖLÉSMENTES SPRAY-K ÉS FOLYADÉKOK

HORGANYZÓ SPRAY-K (CINK, ROZSDAMENTES)

SZIVÁRGÁSJELZŐ SPRAY-K

REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY-K

TÖBBFUNKCIÓS SPRAY-K

Cikkszám	Leírás
WP22003	LETAPADÁSGÁTLÓ SPRAY PLUS 400 ML (HU) MENTHOLOS (25 db/csomag)
392P000071	LETAPADÁSGÁTLÓ SPRAY 300 ML (nem gyúlékony) (25 db/csomag)
WP22009	FRÖCSKÖLÉSGÁTLÓ PASZTA (300 GR)
WP22008	FRÖCSKÖLÉSGÁTLÓ FOLYADÉK 5 L-ES PROTECT 700 szilikonmentes
WP220080	FRÖCSKÖLÉSGÁTLÓ FOLYADÉK 25 L-ES PROTECT 700 szilikonmentes
WP22005B	CINK SPRAY 400 ML (25 db/csomag)
WP220051	INOX SPRAY 400 ML (12 db/csomag)
WP22028	SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY 400 ML (EN) (25 db/csomag)
WP22028B	SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY 400 ML (HU) (25 db/csomag)
WP22036	CSAVARLAZÍTÓ, KENŐ MULTISPRAY 400 ML (12 db/csomag)
WP22030	REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY /TISZTÍTÓ/ 400 ML (12 db/csomag)
WP22032	REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY /PENETRÁLÓ/ 400 ML (12 db/csomag)
WP22034	REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY /ELŐHÍVÓ/ 400 ML (12 db/csomag)
548900140303	SZIVÁRGÁSJELZŐ SPRAY OXIGÉN 400 ML (6 db/csomag)

JELÖLŐK

A Különböző véggel és színnel kapható jelölők széles választéka (folyékony festék, szilárd festék, zsírkő), többféle felület jelölésére használható: durva fémek, rozsdás, szennyezett, kerámia, üveg vagy fa felületek stb. A termékskálában hőmérséklet jelölésére alkalmas terméket is találunk.

Cikkszám	Leírás
548900080226	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLŐ FESTÉK ZÖLD
548960080220	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLŐ FESTÉK FEHÉR
548960084811	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLŐ FESTÉK SÁRGA
548960084812	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLŐ FESTÉK PIROS
WP23040	STYLMARK TUBUSOS JELÖLŐFESTÉK SÁRGA (10 db)
WP23041	STYLMARK TUBUSOS JELÖLŐFESTÉK FEHÉR
WP23042	STYLMARK TUBUSOS JELÖLŐFESTÉK PIROS
548900084600	FLAKONOS JELÖLŐFESTÉK FEHÉR
548900096820	MARKAL JELÖLŐFESTÉK FILC FEHÉR, XILOL MENTES
548900096821	MARKAL JELÖLŐFESTÉK FILC SÁRGA XILOL MENTES
548900096823	MARKAL JELÖLŐ FESTÉK FILC FEKETE, XILOL MENTES
548960080129	MARKAL JELÖLŐ ZSÍRKŐKRÉTA NÉGYSZÖG
548960080130	MARKAL JELÖLŐ ZSÍRKRÉTA KEREK
548960080140	MARKAL JELÖLŐKRÉTA TARTÓ NÉGYZET ALAKÚ (10 darab)
548960080141	MARKAL JELÖLŐKRÉTA TARTÓ KEREK
548960084601	MARKAL JELÖLŐ FESTÉK MŰANYAG TUBUSBAN (GOLYÓS)
548960086490	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 83°C
548960086401	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 100°C
548900086562	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 121°C
548960084664	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 150°C
548960086410	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 175°C
548960086706	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 184°C
548960086516	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 200°C
548960086563	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 250°C
548960086626	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 300°C
548960086698	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 350°C
548960086734	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 400°C
548960086770	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 450°C
548960086807	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 500°C
548960086824	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 550°C
548960086842	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 600°C
548960086860	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 650°C
548960086870	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 700°C
548960086878	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 750°C
548960086887	HŐJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 800°C
548900011575	MARKAL TÖMÍTŐ KRÉTA 31 BAR 177°C
231412100001	OMNIFIT 230M 50G

Markal
BALL PAINT MARKER
MARQUEUR À BILLE
MARCADOR DE PINTURA
NET 2 FL. OZ. (59 ml.)
Markal Valve Action Paint Marker
Markal B Paintstik MARKER
Markal STYLMARK
INDELIBLE PAINT MARKER
ALL SURFACES
Markal Thermomelt HEAT STIK

CSATLAKOZÓ FELÜLETEK ELŐKÉSZÍTÉSE

BRASOTEK

A BRASOTEK innovatív új termékünk, melyet a felületek forrasztáshoz történő előkészítésére fejlesztettünk ki. A folyékony jelölő alkalmas a kémiai úton történő tökéletes tisztításra, mely a felhasználóra nem jelent veszélyt. A különlegesen praktikus BRASOTEK filccel felvitt réteg védőbevonatot képez, mely a munkadarabot sokkal tovább tisztán és rozsdamentesen tartja (akár 2 órán át).

A BRASOTEK teljes mértékben eltávolít a csatlakozás előtti felületekről minden szennyeződést, illetve oxidációt, megnöveli a hozaganyag penetrációjának mélységét. A hőelosztás javításával megkönnyíti az előhevítést, illetve segíti az égési sérülések elkerülését.
Csökkenti az előkészület idejét, mivel a munkadarabok csak egyszer kerülnek kezelésre, acélgyapot, csiszolópapír vagy drótkefe használata nélkül.

A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

- **NEM MÉRGEZŐ, NEM SZENNYEZI A KÖRNYEZETET**
- **CSÖKKENTI A FORRASZTÓSZEREK HASZNÁLATÁT**
- **Jelentősen csökkenti az üzemidőt.**
- **Csökkenti a felhasználóra jelentett közvetlen veszélyt.**
- **Különböző fémek tökéletes hegesztése (vörösréz-sárgaréz, vörösréz-bronz, vörösréz - acél)**
- **Költséghatékony**
- **Kétoldalú filc vagy nagyméretű filc (22 mm)**

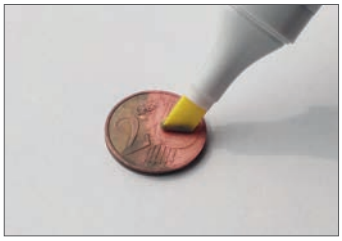
NOUVEAU NEW NEUES

ECO FRIENDLY

Vörösréz-vörösréz, vörösréz-vas, vörösréz-sárgaréz, vörösréz-bronz, vörösréz-inox, illetve sárgaréz-inox ötvözetek forrasztásához alkalmazható.

A következő területeken különösen használható: hűtéstechnika, karbantartás, szereléstechnika stb.

PATENTED FORMULA



Cikkszám	Leírás
WP25000	BRASOTEK KÉSZLET (JELÖLŐ + 1 DB UTÁNTÖLTŐ)
WP25001	BRASOTEK KÉSZLET XL (JELÖLŐ + 2 DB UTÁNTÖLTŐ)
WP25010	BRASOTEK ÚJRATÖLTŐ KÉSZLET (4 DB UTÁNTÖLTŐ)

AUTOMATIKUSAN SÖTÉTEDŐ VÉDŐSZEMÜVEG

SUPERVISOR

A SUPERVISOR automatikusan sötétedő szemüveg egy új generációs termék a munkavédelem terén, amely biztosítja a dolgozók számára a maximális védelmet és kényelmet. Az automatikusan sötétedő szemüveg használható normál védőszemüvegként, szükség esetén automatikusan átvált sötétített állapotra, hogy megvédje a szemet a veszélyes fényhatásoktól, bántó fénysugaraktól.

A vezérlő panelen állítható a sötétedés és érzékenység különböző fokozatai. A könnyű és egyszerű keret, az univerzális méret és a tökéletes komfortérzet biztosítja az arcot érő nyomás csökkentését a munkavégzés során. Leghatékonyabb megoldás a csiszolás, ívhegesztés, ponthegesztés, oxigénes lángvágás és -hegesztés, plazmavágás, lyukasztás stb. munkálatok során.

CE
EN 379

NOUVEAU NEW NEUES

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI

- Optikai besorolás: 1/1/1/2
- Állítható sötétedés #5/11
- Érzékenység állítása 5 fokozatban
- Könnyű kivitel (csak 107 gramm)
- Ultra lágy gumiborítás
- •Alacsony akkumulátor szint riasztás
- Automatikus kikapcsolás
- Mindkét kéz szabadon használható
- Tökéletes viselet munkavédelmi sisakkal is
- Tartódobozzal szállítjuk
- Nyakba akasztóval, tartalék elemekkel, illetve védőüveggel szállítjuk

Cikkszám	Leírás
19007000	HEGESZTÉSI FELÜGYELŐ SZEMÜVEG SUPERVISOR, MÉRNÖKÖK RÉSZÉRE LCD 5-11

ÁLTALÁNOS ALKALMAZÁSOK

Vágási és hegesztési műveletek felügyelete és ellenőrzése.

Tartódoboz

FRISSLEVEGŐ ELLÁTÁSÚ AUTOMATA FEJPAJZS

MACH 3 WIND

A MACH 3 WIND egy integrált védőfelszerelési rendszer, amely a modern technológiát képviselő, digitális vezérléssel ellátott LCD szűrőt a fejlett, újratölthető akkumulátorral működő levegőrásegítéses szűrési elvű légzésvédővel (PAPR) ötvözi. A szellőztető rendszer, a csatlakozó berendezés és a könnyű fejpajzs gondoskodik a korábban nem tapasztalt kényelemről és a könnyű kezelhetőségről. Az új **ColorView Infotrack LCD** szűrő lehetővé teszi, hogy a munkadarabot színesben lássuk és lehetőséget biztosít a hegesztés időtartamának rögzítésére és a környezeti hőmérséklet mérésére.

CE
EN 379
EN 12941

NOUVEAU NEW NEUES

A TERMÉK JELLEMZŐI / ELŐNYEI

ÚJ COLORVIEW OPTIKAI TECHNOLÓGIA

- Leszámolunk a zöld árnyalatokkal. Már színes képet láthat hegesztés közben!
- Az új ColorView technológia segítségével színesben láthatja a munkadarabot.

INFOTRACK RENDSZER

- Az Infotrack rendszer figyelemmel kíséri a hegesztési időt és érzékeli a munkahelyi hőmérsékletet.
- Órával és jelzővel is rendelkezik

KÜLÖNLEGES FEJKOSÁR

- 5 állítható pozícióval
- Kényelmes párnázott belső

KORSZERŰ LÉGZÉSVÉDŐ

- Állítható levegőáramlási sebesség (160 vagy 200 l/perc).
- Többféle jelzés.
- A készülék ellenőrzését és vezérlését a könnyen leolvasható vezérlőpanel biztosítja.
- Erős külső borítás. Megakadályozza a törmelék bejutását a készülékbe.

colorView

A SZELLŐZTETŐ EGYSÉG MŰSZAKI ADATAI	
Részecskeszűrő:	EN 12941 TH2 P SL
Levegőáramlás:	állítható, 160-200 l/perc
Jelzések:	Vizuális, hang- és rezgő jelzés
Akkumulátor:	10 óra használati idő, újratölthető
Szagszűrő:	Opció
Súly:	PAPR: 1350 g Légtömlő 220 g

Cikkszám	Leírás
19009001	MACH III WIND AUTOMATA FEJPAJZS FRISSLEVEGŐ ELLÁTÁSÚ DIN 9-13

LCD SZŰRŐ MŰSZAKI ADATAI	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	97x60 mm (maximális kényelem)
Érzékelés:	4 érzékelő
Reakcióidő	0,05 milliszekundum
Hegesztés mód:	# 9-13 (MIG/AWI)
Vágás mód:	# 5-9 (LÁNG)
X mód:	# 9-13 (plazmavágáshoz és nagy érzékenységet igénylő feladatok)
GRINF mód:	Külső gomb

AUTOMATIKUSAN SÖTÉTEDŐ FEJPAJZSOK

MACH 3

NOUVEAU NEW NEUES

A Mach 3 egy LCD-s fejpajzs, ami még a legnagyobb igényeket támasztó hegesztők kívánságait is képes kielégíteni. Alkalmas AWI, PLAZMA és LÁNG hegesztésre és vágásra. Ez a fejpajzs az elérhető egyik legjobb a piacon.Az új, digitális vezérlésű **ColorView Infotrack LCD** szűrővel színesben láthatjuk a munkadarabot és ellenőrizhetjük hegesztési időt, illetve a környezeti hőmérséklet is. Ez a maszk új, kényelmes fejkosárral van felszerelve.

CE
EN 379

colorView

NAPELEMEK + AKKUMULÁTOROK

SZÍNESBEN LÁTHATJA A MUNKADARABOT

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	97x60 mm (maximális kényelem)
Érzékelés:	4 érzékelő
Reakcióidő	0,05 milliszekundum
Hegesztési mód:	#9-13 (MIG/AWI)
Vágási mód:	# 5-9 (LÁNG)
X mód:	# 9-13 (plazmavágáshoz és nagy érzékenységet igénylő feladatok)
Köszörülő mód:	külső gomb

Cikkszám	Leírás
19009000	MACH 3 (DIN 9-13) AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS
AD010001	MACH 3 (DIN 9-13) AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS SZÍNES

MACH 2

A Mach 2 LCD-s fejpajzsot kifejezetten AWI hegesztéshez fejlesztették. Napelemmel és akkumulátorokkal működik. Az új **ColorView** optikai technológiával működő LCD szűrővel színesben láthatja a munkadarabot, és a villámgyors (0,05milliszekundum) reakcióidőnek köszönhetően kiváló teljesítményt kap. A komfortos használat érdekében a maszk új, kényelmes, széles nyakpárnás fejkosárral felszerelt.

CE
EN 379

NOUVEAU NEW NEUES

colorView

NAPELEMEK + AKKUMULÁTOROK

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	97x47 mm dupla LCD réteg
Érzékelés:	2 érzékelő
Reakcióidő	0,05 milliszekundum
Sötétedés:	#9-13 külső beállítás
Csiszoló mód:	belső beállítás letiltás érzékelők

SZÍNESBEN LÁTHATJA A MUNKADARABOT

Cikkszám	Leírás
19008001	MACH II (DIN 9-13) AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS

AUTOMATIKUSAN SÖTÉTEDŐ FEJPAJZSOK

ECLIPSE 3.s

NOUVEAU NEW NEUES

Az Eclipse 3.s egy rendkívüli, professzionális és különlegesen érzékeny AWI fejpajzs hihetetlen áron! Új LCD szűrővel már 5-9 és 9-13 sötétedési fokozatok közül választhatunk. A 4 érzékelőnek és a rendkívül nagy látószögnek köszönhetően nagyban javítja a munkakörülményeket. Nagyon magas minőség.

CE
EN 379

NAPELEMEK + AKKUMULÁTOROK

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/2/1/1 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	100x60 mm extra nagy
Érzékelés:	4 érzékelő
Reakcióidő	0,08 milliszekundum
Hegesztés mód:	#9-13 (MIG/AWI)
Vágás mód:	# 5-9 (LÁNG)
Csiszolás mód:	igen

Cikkszám	Leírás
AD010003	ECLIPSE 3.s AUTOMATA FEJPAJZS (AWI HEGESZTÉSRE IS) DIN 5/9-13

ECLIPSE 2.s

NOUVEAU NEW NEUES

Az Eclipse 2.s MIG/elektródás hegesztéshez használható rendkívül megbízható fejpajzs, mely kizárólag napelemről működik (akkumulátor nélkül). Az új LCD szűrő az egyik legjobb optikai besorolású a piacon, és most kibővített látótérrel és csiszolási funkcióval is bővült.

CE
EN 379

NAPELEM (AKKUMULÁTOR NÉLKÜL)

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	96x42 mm
Érzékelés:	2 érzékelő
Reakcióidő	0,1 milliszekundum
Sötétedés:	#9-13 külső beállítás
Csiszoló mód:	igen

Cikkszám	Leírás
AD010004	ECLIPSE 2.s. AUTOMATA FEJPAJZS DIN 9-13

FEJVÉDŐK

PAJZSOK ÉS VÉDŐPLEXIK

A GCE munkavédelmi eszközei között különböző fej- és arcvédők találhatók. A különböző anyagokból (polikarbonát, üvegszál erősítésű vagy cellulózrost) készült könnyű sisakok megvédik a felhasználó fejét, valamint ráerősíthetjük a kívánt árnyalatú plexit. Néhány modell felnyitható kerettel is felszerelhető (opcionális), amely lehetővé teszi, hogy a sötétített plexikről könnyen átlátszóra váltsunk.

CE
EN 175

Europe
Verona
Lyon

Euro

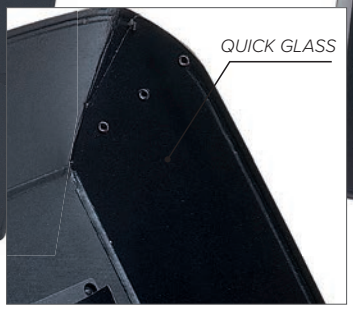
Visor

Különböző anyagú kézipajzsokat kínálunk (poliamid, nylon vagy cellulózszál) az arc védelmére. Változó méretű látótérrel rendelkeznek, hogy tökéletes rálátást biztosítsanak a munkadarabra.A felhasználók különböző formák közül választhatnak, ha a hegesztési pozíciónak megfelelően mindig a legjobb védelmet szeretnék elérni. A plexik könnyen cserélhetőek.
Minden egyéni védőeszköz megfelel az EN 175 szabványnak.

Cikkszám	Leírás
548910000016	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS MŰANYAG FEKETE
G100202	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS STR 105x50
548914011001	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS ELETTRA 75×98 mm (20 db)
548914011002	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS VULCAN 75×98 mm (20 db)
548910000017	HEGESZTŐ FEJPAJZS EURÓPA 90x110 MM (5 db)
G100223	HEGESZTŐ FEJPAJZS LYON 50x108 POLYAMIDE (5 db)
17001804	HEGESZTŐ FEJPAJZS ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL
548100000020	HEGESZTŐ FEJPAJZSHOZ FEJPÁNT
548914011003	COMFORT FEJPAJZS (75x98)
WP14032	VISOR ARCVÉDŐ PLEXI TARTÓ
WP14034	VISOR ARCVÉDŐ PLEXI VÍZTISZTA 2 mm
WP14037	VISOR ARCVÉDŐ PLEXI VÍZTISZTA 1 mm
WP14036	VISOR ARCVÉDŐ PLEXI 2 MM 2000 DIN 5

CE
EN 175

Vulcan



Elettra

MM 10

EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK
VÉDŐSZEMÜVEGEK

A GCE számos különféle védőszemüveget kínál a hegesztési és csiszolási műveletekhez.A nagyon egyszerű és gazdaságos alapmodellektől kezdve a kifinomult, divatos és rendkívül rugalmas kerettel rendelkező darabokig. Minden modell rendelkezik olyan funkcióval, amellyel még jobban kielégíti a felhasználói igényeket. Rugalmas és állítható keret, szellőzők, üveg vagy polikarbonát lencsék, párásodásgátló és karcmentes bevonatok, cserélhető plexik stb.

CE

Flexer

Panoramic

Bomber

Traditional

Visual Flame

Cikkszám	Leírás
19007000	HEGESZTÉSI FELÜGYELŐ SZEMÜVEG SUPERVISOR, MÉRNÖKÖK RÉSZÉRE LCD 5-11
WP14028	VÉDŐSZEMÜVEG FLEXER DIN5
WP14022	PANORAMIC MUNKAVÉDELMI SZEMÜVEG
17004430	VÉDŐSZEMÜVEG GUMIPÁNTTAL, DIREKT SZELLŐZÉS
17006500	VÉDŐSZEMÜVEG MŰANYAG PANORÁMA, ÁLLÍTHATÓ
17008790	VÉDŐSZEMÜVEG DIN5 MŰANYAG FEKETE
17007220	LÁNGHEGESZTŐ VÉDŐSZEMÜVEG DIN5 FELNYITHATÓ MŰANYAG
17007170	VÉDŐSZEMÜVEG DIN5 ZÁRT FÉM
17107200	LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG FELNYITHATÓ FÉM

MUNKARUHÁZAT ÉS KESZTYŰK

A hegesztés során rendkívül fontos a testünk védelme. A GCE a munkaruháihoz népszerű olasz cserzett és feldolgozott bőrt választott. Ez a választék lehetővé teszi számunkra, hogy magas színvonalú ruházatot biztosítsunk, amely rendkívül hosszú élettartamú, ellentétben a piacon megtalálható hagyományos termékekkel. A termékeket az olasz stílusú ruhák lágysága és tartóssága jellemzi. A védőkesztyűk kínálata általános használatra alkalmas darabokat, valamint MIG és AWI hegesztéshez használható speciális, széles mandzsettájú modelleket is tartalmaz.

Soudargon

Mul.-Solo

Lucifer 150°

Cikkszám	Leírás
WP13024	FEHÉR DZSEKI KLASSZIKUS L
WP13026	FEHÉR DZSEKI KLASSZIKUS XL
WP13027	FEHÉR DZSEKI KLASSZIKUS XXL
12010	VÉDŐKÖTÉNY FRONT,60 X 90 CM
12010L	VÉDŐKÖTÉNY FRONT,80 X 110 CM
WP13018	LÁBSZÁRVÉDŐ BŐR TÉPŐZÁRAS + CSATT
WP13062	KARVÉDŐ GUMIS
WP13064	KARVÉDŐ PÁNTOS
12064	VÉDŐCSUKLYA TŰZÁLLÓ
12068	VÉDŐCSUKLYA NYAK+VÁLLVÉDŐVEL TŰZÁLLÓ
548914013005	JOBBKEZES VÉDŐKESZTYŰ 10-ES
548914013006	BALKEZES VÉDŐKESZTYŰ 10-ES
G100315	MAGPIE VÉDŐKESZTYŰ 10-ES (12 DB/CSOMAG)
G100313	MSOUPLE VÉDŐKESZTYŰ XL (12 DB/CSOMAG)
G100318	MERLIN HEGESZTŐKESZTYŰ 15 CM (10 DB/CSOMAG)
G100501	LUCIFER HEGESZTŐKESZTYŰ 150°C 10-ES (10 DB/CSOMAG)

Gas Control Equipment

SZERETNE JELENTŐS KÖLTSÉGET MEGTAKARÍTANI? SZERETNÉ MEGKÖNNYÍTENI ÉS MEGGYORSÍTANI A MUNKÁT? SZERETNÉ ÚJ SZEMSZÖGBŐL LÁTNI A RÉGI TECHNOLÓGIÁKAT ÉS A LEGÚJABB IPARÁGI TRENDEKET?

CIA - IPARI ALKALMAZÁSI KÖZPONT

A GCE a világ egyik vezető vállalata a gázeszközök és a lánghegesztési és -vágási eljárások területén. A GCE közel 100 éves tapasztalattal rendelkezik a lángvágó berendezések és alkalmazások fejlesztésében, gyártásában.

Az Ipari Alkalmazási Központot (CIA) 2008-ban alapították Csehországban. Elsősorban ügyfélszolgálatként működik, hogy támogassa az információáramlást a GCE hálózat és a GCE termékek felhasználói felé. A kutatási és fejlesztési csapatok tagjai naponta felkeresik a CIA-t, hogy új termékeket és alkalmazásokat teszteljenek. A CIA-t képzési programok, termékbemutatók és szakmai szemináriumok fejlesztésére is használják. A létesítmény fontos szerepe, hogy segítse a lángvágó berendezéseket használó ügyfeleket a megfelelő üzemi paraméterek és beállítások megtalálásában, különösen a:

- CNC lángvágás
- Kézi lángvágás
- Porvágás
- Oxigén lándzsás lángvágás
- Különböző fémek, üvegek és műanyagok előmelegítése
- Acélszerkezetek lángkiegyenesítése
- Lángtisztítás
- Lánggal történő keményforrasztás
- Gázhegesztés területén.

A CIA Csehországban található. Ebben az üzemben egy CNC vágógép, egy hordozható vágógép, illetve a GCE lángvágó és -hegesztő berendezések teljes skálája is rendelkezésre áll. Az általános égőgázok gázellátó rendszerei nagy kapacitású oxigén-ellátórendszerrel felszereltek. Ez lehetővé teszi, hogy szimulálhassák a legtöbb fémfeldolgozó üzemhez hasonló valós körülményeket.

A különböző oxigénes lángvágási és-hegesztési technológiákat a GCE üzemeiben vagy a helyszíni használat során tanulmányozhatják az ügyfelek. A széles körű gyakorlati tapasztalattal rendelkező szakemberekből álló csapat átfogó támogatási szolgáltatást nyújt a GCE termékek felhasználóinak világszerte.

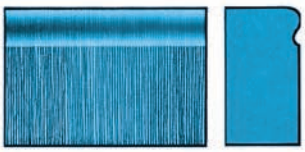
A TÖKÉLETES GÉPI VÁGÁSHOZ AJÁNLOTT BEÁLLÍTÁSOK

VÁGÁSI HÉZAG SZŰKÜLET

- a lángvágó előtolása túl gyors
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka

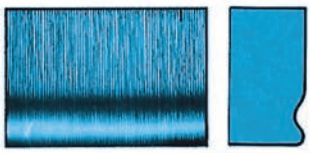
VÁGÁSI HÉZAGBŐVÜLÉS

- a lángvágó előtolása túl gyors
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy
- vágó oxigén nyomása túl magas



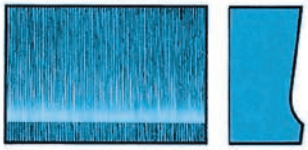
HOMORÚ VÁGÁS A FELSŐ ÉL ALATT

- a vágó oxigén nyomása túl magas
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy



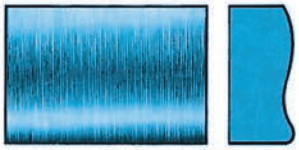
FOKOZATOSSÁG AZ ALSÓ SZÉLEN

- a lángvágó előtolása túl gyors
- Szennyezett és/vagy sérült fúvóka



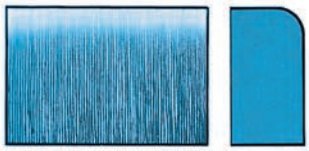
HOMORÚ SZELVÉNY

- a lángvágó előtolása túl gyors
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka, vagy a fúvóka mérete túl kicsi mélységhez
- a vágó oxigén nyomása túl alacsony



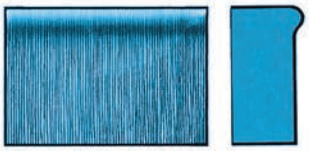
HULLÁMOS SZELVÉNY

- a vágó oxigén nyomása túl alacsony
- Szennyezett és/vagy sérült fúvóka
- a lángvágó előtolása túl gyors



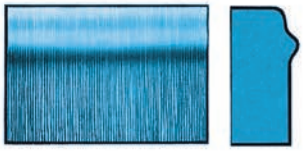
MEGOLVADÓ ÉLEK

- a lángvágó előtolása túl lassú
- a hevítő láng túl erős
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi vagy túl nagy
- a fúvóka mérete túl nagy a vágási mélységhez



„OLVADT GYÖNGYSOR”

- a hevítő láng túl erős
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- rozsdás vagy salakos fémlemez felület

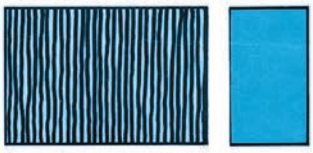


BEVÁGOTT FELSŐ ÉL SALAKTOLDALÉKKAL

- a vágó oxigén nyomása túl magas
- a hevítő láng túl erős
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy

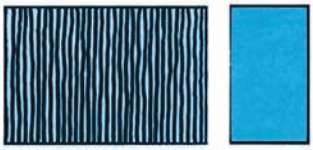
LEKEREKÍTETT ALSÓ ÉL

- a vágó oxigén nyomása túl magas
- a lángvágó előtolása túl gyors
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka



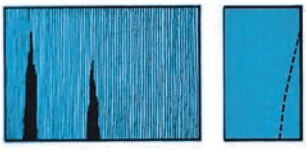
MÉRTÉKEN FELÜLI METSZÉSI VÁJATMÉLYSÉG

- a lángvágó előtolása túl gyors vagy nem egyenletes
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- a hevítő láng túl erős



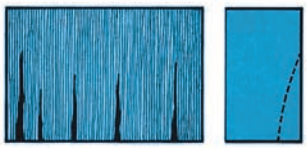
EGYENETLEN METSZÉSI VÁJATMÉLYSÉG

- a lángvágó előtolása túl gyors vagy nem egyenletes
- a láng túl gyenge



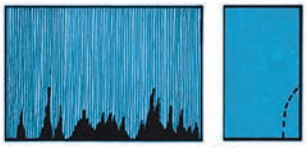
KÜLÖNÁLLÓ KRÁTERESEDÉS

- a lángvágó előtolása túl lassú
- rozsdás, szennyezett vagy salakos fémlemez felület
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- a láng túl gyenge
- kialudt láng
- egyenletes eloszlású zárványok a fémlemezen



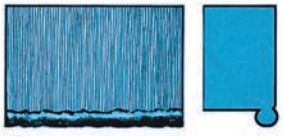
LEKEREKÍTETT ALSÓ ÉLEK

- a lángvágó előtolása túl gyors
- rozsdás, szennyezett vagy salakos fémlemez felület
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- a láng túl gyenge



KRÁTEREK AZ ALSÓ METSZETI RÉSZBEN

- a lángvágó előtolása túl lassú
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka

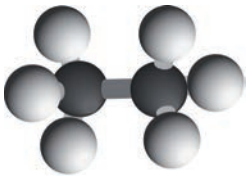


RÁTAPADT SALAKSZAKÁLL

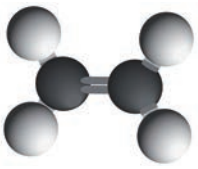
- a lángvágó előtolása túl gyors vagy túl lassú
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy
- a vágó oxigén nyomása túl alacsony
- a fúvóka mérete túl kicsi a vágási mélységhez
- a láng túl gyenge
- rozsdás, szennyezett (színes) vagy salakos lemez felület

ÉGŐGÁZOK

Metán (Földgáz) - CH4

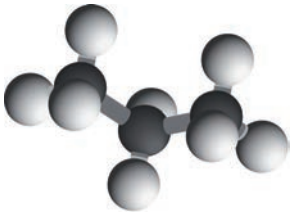


Etán - C2H6

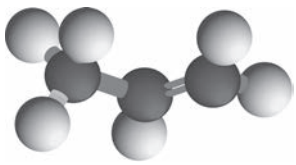


Etén (etilén) - C2H4

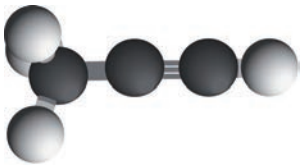
Etin (Acetilén) - C2H2



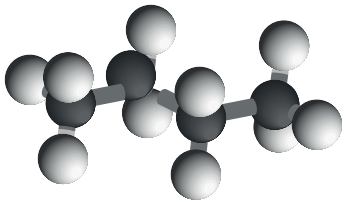
Propán - C3H8



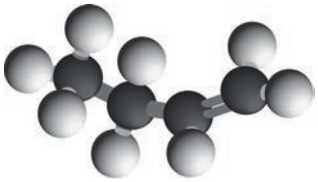
Propén (propilén) - C3H6



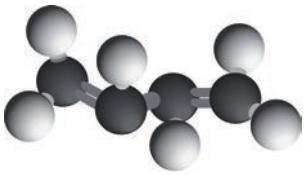
Propin (metil-acetilén) - C3H4



n. - Bután - C4H10

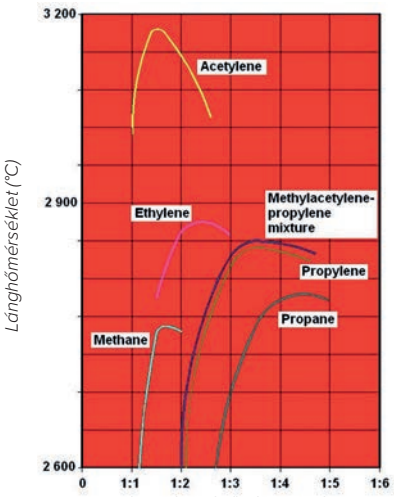


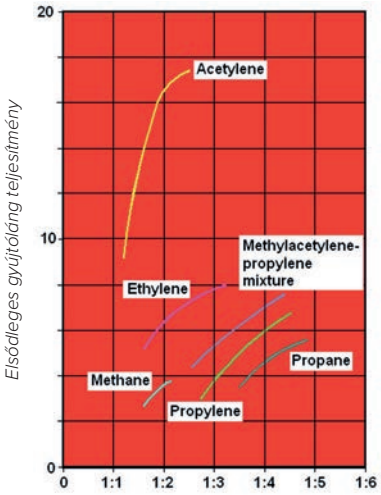
1- Butén - C4H8

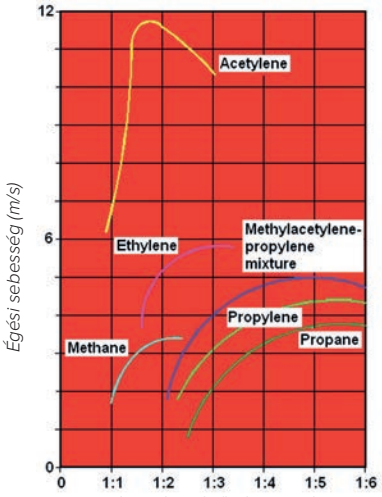


BButadién - C4H6

ÉGŐGÁZOK TULAJDONSÁGAI







ÉGŐGÁZ TÍPUSA			FŰTŐÉRTÉK		KEVERÉSI ARÁNY OXIGÉN/ÉGŐGÁZ		LÁNGHŐMÉRSÉKLET (°C)		SŰRŰSÉG 1 BAR, 15°C	SŰRŰSÉG FOLYÉKONY HALMAZÁLLAPOT
			MJ/M3	MJ/KG	N	M	N	M	KG/M3	KG/L
Hidrogén	**H2**	**H**	10,758	119,533	0,36	0,42	2 835	2 856	0,09	0,07
Metán	**CH4**	**M**	31,814	44,186	1,6	1,8	2 770	2 786	0,72	0,42
Acetilén	**C2H2**	**A**	56,93	48,678	1,1	1,5	3 106	3 160	1,17	0,62
Etilén	**C2H4**	**F**	55,674	47,6	1,8	2,4	2 902	2 924	1,17	0,57
Propilén	**C3H6**	**Y**	89,999	46,153	2,8	3,5	2 872	2 896	1,95	0,58
Propán	**C3H8**	**P**	93,557	46,315	3,75	4,3	2 810	2 828	2,02	0,53

Jelmagyarázat: V - térfogat, N - keverési arány semleges lánggal, M - keverési arány maximális lánghőmérséklettel, S - sztöchiometrikus keverési arány

AZ IPARI BERENDEZÉSEK FŐBB SZABVÁNYAI

EN ISO 10297	Szállítható gázpalackok - Palackszelepek – Műszaki követelmény és típusvizsgálatok
EN ISO 22435	Gázpalackok - Palackszelepek integrált nyomásszabályozókkal - Műszaki követelmény és típusvizsgálat
EN ISO 2503	Gázhegesztő eszközök. Hegesztéshez, lángvágáshoz és rokon eljárásokhoz gázpalackokon használt nyomásszabályozók és térfogatáram-mérőkkel felszerelt nyomásszabályozók 300 bar-ig (30 MPa-ig)
EN ISO 7291	Gázhegesztő eszközök - Gázhegesztés, lángvágás és rokon eljárások központi nyomásszabályozói 300 bar bemenő üzemi nyomásig
ISO 14114	Gázhegesztő berendezések -Központi acetilénellátó rendszer gázhegesztéshez, lángvágáshoz és rokon eljárásokhoz - Általános követelményeknos
EN ISO 5172	Gázhegesztő berendezések - Gázhegesztő, lángvágó és hevítőpisztolyok. -- Követelmények és vizsgálatok
EN ISO 5171	Gázhegesztő berendezések - Hegesztéshez, vágáshoz és kapcsolódó eljárásokhoz használt nyomásmérők
ISO 5175	Gázhegesztéshez, lángvágáshoz és rokon eljárásokhoz használt berendezések - Biztonsági eszközök az égőgázokhoz, oxigénhez vagy sűrített levegőhöz - Általános előírások, követelmények és vizsgálatok
EN 730-1	Gázhegesztő berendezések - Biztonsági eszközök - Lángvisszacsapás (visszaégés) gátló
EN 730-2	Gázhegesztő berendezések - Biztonsági eszközök - Lángvisszacsapás (visszaégés) gátló nélkül
ISO 9090	Gázhegesztés és kapcsolódó eljárások gáztömörsége

200 BAR ÜZEMI NYOMÁSIG HASZNÁLHATÓ NYOMÁSSZABÁLYOZÓKHOZ ALKALMAZHATÓ MENETES CSATLAKOZÓK

GÁZ/NEMZETI SZABVÁNY ORSZÁGONKÉNT	SVÉDORSZÁG SS 2238	CSEHORSZÁG ČSN 078600	NÉMETORSZÁG DIN 477	FRANCIAORSZÁG NF E 29-650	EGYESÜLT KIRÁLYSÁG BS 341	SPANYOLORSZÁG MIE-AP7	OLASZORSZÁG UNI 11144
Oxigén	W21,8	W21,8	G3/4	SI22,91	G5/8	W22,91	W21,7
Acetilén	G3/4	Yoke	Yoke vagy M24×2LH	Yoke vagy W22,91LH	G5/8 LH	Yoke vagy W22,91LH	Yoke vagy G5/8LH
Argon	W24,32	W21,8	W21,8	SI21,7	G5/8	W21,7	W24,5
Nitrogén	W24,32	W24,32	W24,32	SI21,7	G5/8	W21,7	W21,7
Levegő	G5/8	G5/8	G5/8	SI30x1,75	G5/8	M30×1.75	W30
Hidrogén	W21,8LH	W21,8 LH	W21,8 LH	SI21,7LH	G5/8 LH	W21,7LH	W20 LH
Szén-dioxid	W21,8	G3/4	W21,8	SI21,7	W0,860	W21,7	W21,7

WHITWORTH MENET DIN ISO 228 BSPP (DIN 259)

NÉVLEGES ÁTMÉRŐ	NAGYOBB ÁTMÉRŐ MM	KISEBB ÁTMÉRŐ ANYA MM	FÚRÁSI MÉRET MM	TPI	MENETEMELKEDÉS
G 1/4“	13,16	11,89	11,8	19	1,337
G 3/8“	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2“	20,95	19,17	19	14	1,814
G 5/8“	22,91	21,13	21	14	1,814
G 3/4“	26,44	24,66	24,5	14	1,814
G 1“	33,25	30,93	30,75	11	2,309

G = British Standard Pipe Parallel Thread, with sealant compound (parallel, cylindrical), external

AMERIKAI CSŐMENET SZABVÁNY (NPT) ANSI B 1.20.1

NÉVLEGES ÁTMÉRŐ	NAGYOBB ÁTMÉRŐ MM	FÚRÁSI MÉRET MM	TPI	MENETEMELKEDÉS
1/4" NPT	13,616	10,7	18	1,411
3/8" NPT	17,055	14,1	18	1,411
1/2" NPT	21,223	17,4	14	1,814

Amerikai szabványos csőmenet, tömítő egységgel.

WHITWORTH MENET

NÉVLEGES ÁTMÉRŐ	NAGYOBB ÁTMÉRŐ MM	KISEBB ÁTMÉRŐ ANYA MM	FÚRÁSI MÉRET MM	TPI	MENETEMELKEDÉS
W21,8	21,8	20,638	19,476	14	1,814
W24,32	24,32	23,158	21,996	14	1,814
W1	25,4	23,368	21,336	8	3,175

TÉRFOGATÁRAM ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS

TESZT GÁZ	ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS								
	LEVEGŐ	OXIGÉN	NITROGÉN	ARGON	HIDROGÉN	HÉLIUM	ACETILÉN	LPG	CO_2
Levegő	1	0,95	1,02	0,851	3,81	2,695	1,05	0,800	0,808
Nitrogen	0,983	0,93	1	0,837	3,75	2,65	1,03	0,784	0,792

LÁNG TULAJDONSÁGOK

ÉGŐGÁZ TÍPUS			FŰTŐÉRTÉK		OXIGÉN/TÜZELŐANYAG KEVERÉSI ARÁNY VOL OXY / VOL FUEL		LÁNGHŐMÉRSÉK-LET (°C)		RELATÍV SŰRŰSÉG LEVEGŐHÖZ VISZONYÍTVA
			(MJ/M³)	(MJ/KG)	N	M	N	M	(1 BAR AT 15°C)
Hidrogén	H_2	H	10,758	119,533	0,36	0,42	2835	2856	0,007
Metán	CH_4	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2770	2786	0,566
Acetilén	C_2H_2	A	56,93	48,678	1,1	1,5	3106	3160	0,923
Etilén	C_2H_4	F	55,674	47,6	1,8	2,4	2902	2924	0,98
Propilén	C_3H_6	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	2872	2896	1,506
Propán	C_3H_8	P	93,557	46,315	3,75	4,3	2810	2828	1,589

Jelmagyarázat: N - keverési arány semleges lánggal; M - keverési arány a maximális lánghőmérséklettel

ROBBANÁSI HATÁROK

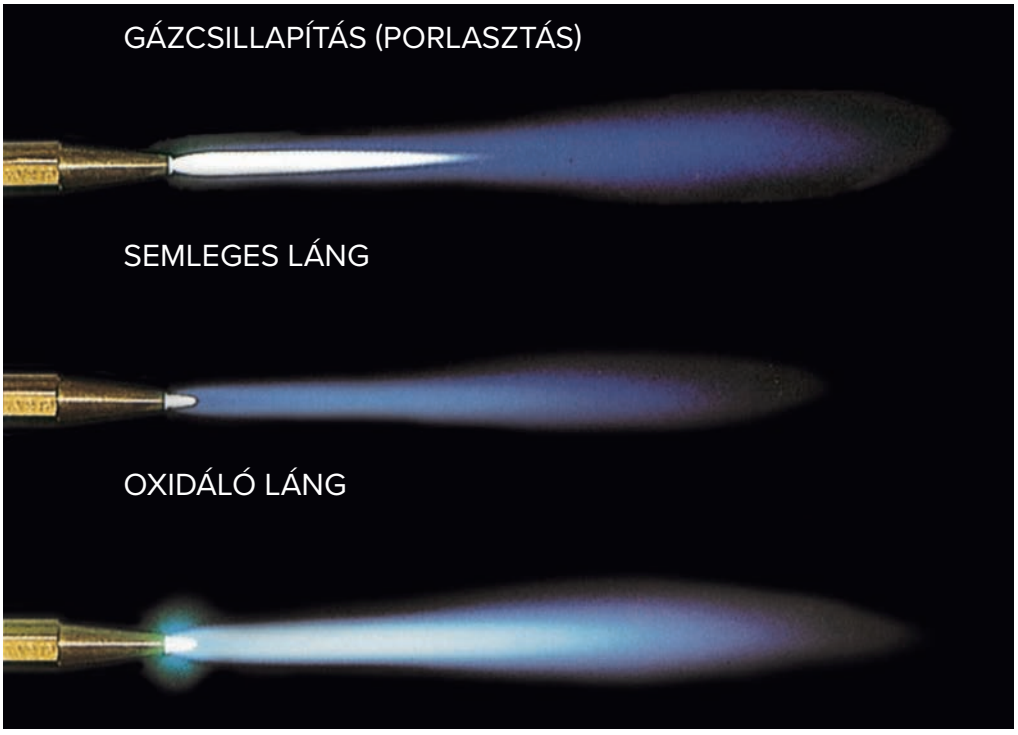
Acetilén	C_2H_2	Alacsony	2,5	2,5
		Magas	93	80
Propán	C_2H_8	Alacsony	2,2	2,2
		Magas	45	9,5
Natural Gázfajta (Methan)	CH_4	Alacsony	5	5
		Magas	60	15
Hydrogen	H_2	Alacsony	4	4
		Magas	94	74,5

NEM ROBBANÉKONY NEM ROBBANÉKONY

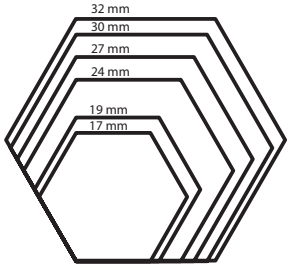
EROBBANÉKONY

ALACSONY MAGAS

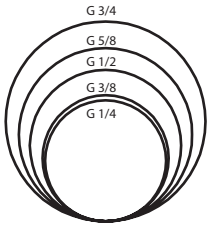
100% OXIGÉN VAGY LEVEGŐ **100% ÉGŐGÁZ**



ANYA MÉRETEZÉS (M=1:1)



HEX	TIPIKUS HOZZÁVALÓ MENET
17 mm	G 1/4
19 mm	G 3/8
24 mm	G 1/2
27 mm	G 5/8
30 mm	W 21,8
32 mm	W 24,32; G 3/4



G 1/4 = 13,16 mm
G 3/8 = 16,66 mm
G 1/2 = 20,95 mm
G 5/8 = 22,91 mm
G 3/4 = 26,44 mm

VESZÉLYES ANYAGOKRA VONATKOZÓ KÖZLEKEDÉSI SZIMBÓLUMOK (ADR, KIVONAT)

Nem gyúlékony gáz

Gyúlékony gáz

Oxidálószer

Mérgező gáz

HEGESZTÉSI FOLYAMAT

		JELÖLÉS	VÉDŐGÁZ	ALKALMAZÁS
MAG	Fém	Aktív gáz	CO_2, Ar+CO_2, Ar+O_2	**Szénacél, rozsdamentes acél**
MIG	Fém	Nemesgáz	Ar, Ar+He	**Alumínium és alumínium ötvözet, titán, réz**
AWI (WIG)	Volfrám	Nemesgáz (volfrám)	Ar	**Szénacél, rozsdamentes acél, titán, réz, alumínium és alumínium ötvözetek**

GÁZPALACK AZONOSÍTÁS - IPARI GÁZOKRA VONATKOZÓ EN 1089-3 SZABVÁNY SZERINTL GÁZFAJTAES

O_2

AIR
Ar+CO_2

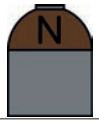
Ar

C_2H_2

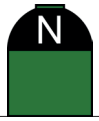
CO_2

H_2
CH_4

He



N_2



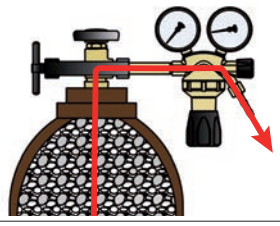
AsH_3
CO
NH_3

O_2+N_2O
O_2+CO_2
O_2+He

N_2O

AZ ACETILÉN MAXIMÁLIS ÁRAMLÁSA 40 VAGY 50 LITERES PALACKNÁL 15°C-ON

RÖVIDTÁVÚ FOGYASZTÁS (MAX 10 PERC)	max. 1 m^3/óra
1 CIKLUSHOZ (KB. 8 ÓRA)	max. 0,5 m^3/óra
FOLYAMATOS FOGYASZTÁS	max. 0,35 m^3/ óra



GÁZOK TULAJDONSÁGAI

GÁZ	KÉPLET	BETŰKÓD (ISO 7291)	SŰRŰSÉG 15 °C-ON 1.013 BAR-ON	PALACKNYOMÁS 20 °C-ON (BAR)
Acetilén	C_2H_2	A	1,109	18
Argon	Ar	N	1,691	200
Hélium	He	N	0,169	200
Szén-dioxid	CO_2	CO_2	1,872	53,7
Propán	C_2H_8	P	1,901	8,3
Oxigén	O_2	O	1,354	200
Nitrogén	N_2	N	1,185	200
Hidrogén	H_2	H	0,0852	200

ÁTFOLYÁS MÉRTÉKE

	m^3/h	Liter/h	Liter/min
m^3/h	1	1000	16,667
Litre/h	0,001	1	0,0167
Litre/min	0,06	60	1

TÉRFOGATOK

	cm^3	dm^3/Liter	m^3
cm^3	1	1×10^{-3}	1×10^{-6}
dm^3/Litre	1000	1	1×10^{-3}
m^3	1×10^{6}	1000	1

NYOMÁS MÉRTÉKEGYSÉGEI

	BAR	MBAR	KPA	MPA	ATM	PSI
bar	1	1×10^{3}	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1×10^{-3}	1	0,1	1×10^{-4}	$9,869 \times 10^{-4}$	0,0145
kPa	1×10^{-2}	10	1	1×10^{-3}	$9,869 \times 10^{-3}$	0,145
MPa	10	1×10^{4}	1×10^{3}	1	9,869	145,038
atm	1,013	1013	$1,013 \times 10^{2}$	0,101	1	14,696
psi	0,0689	68,948	6,895	$6,89 \times 10^{-3}$	$6,895 \times 10^{-2}$	1

REGIONÁLIS IRODÁK

EURÓPA

CSEHORSZÁG
FRANCIAORSZÁG
NÉMETORSZÁG
MAGYARORSZÁG
OLASZORSZÁG
LENGYELORSZÁG
PORTUGÁLIA
ROMÁNIA
SPANYOLORSZÁG
SVÉDORSZÁG
EGYESÜLT KIRÁLYSÁG ÉS ÍRORSZÁG

AMERIKA

DÉL-AMERIKA
MEXIKÓ
USA

ÁZSIA

KÍNA
INDIA
OROSZORSZÁG
ARAB EMÍRSÉGEK

látogassa meg honlapunkat: **www.gcegroup.com**

Gas Control Equipment

GCE Holding AB, Källvattengatan 9, 200 21 Malmö, Svédország
tel.: +46(0)40-38 83 45 , e-mail: info@gcegroup.com
www.gcegroup.com

Art.Nr. CATCWTHU2019. Alterations are subject to change without notice. 21012019hh ® GCE2019