Gas Control Equipment

NOUVEAU
NEUES DESIGN
NEUES

WIR HABEN MEHR IM KASTEN !

PROFI S89

Profi S89 ist ein abgerundetes, komplettes Schneid- und Schweißsystem. Mit den ergonomisch entwickelten Handgriffen und dem vielfältigen Angebot an Zubehör bietet GCE ein hervorragendes Schneid- und Schweißsystem für mittlere und leichtere Anwendungen.

KOMPLETTE GARNITUREN

Wir bieten Ihnen für viele unterschiedliche Anwendungen speziell abgestimmte Sets an. Damit hat der Anwender die Möglichkeit eine individuell, auf seine Bedürfnisse abgestimmte Ausrüstung auszuwählen. Die hochwertige Stahlkassette sorgt für einen sicheren und leichten Transport und gewährleistet eine optimale Lagerung.

PROFI S89

TECHNISCHE INFORMATION

Profi S89 ist ein komplettes System mit allem, was sie für das autogene Anwärmen, Löten, Schweißen und Schneiden benötigen.

SCHWEISSEINSÄTZE
Die gehämmerten und verchromten Spitzen der **Profi S89** Schweißeinsätze erzielen eine hervorragende Wärmeabstrahlung und eine hohe Rückschlagsunempfindlichkeit. Der lange, zylindrische Gasaustrittkanal der Spitze kann mehr als 2 mm abgefeilt werden. Die schlanke Bauart sorgt für eine gute Übersicht und Zugänglichkeit bei allen Schweißarbeiten. Durch die 2-fache O-Ringabdichtung wird optimale Sicherheit gewährleistet. Auch bei nicht fest angezogener Überwurfmutter ist das Übertreten von Sauerstoff in den Brenngaszuführungskanal ausgeschlossen.

EFFIZIENTE SCHNEIDDÜSEN
Für unser Profi S89 Programm gibt es eine große Auswahl an Schneiddüsen. Neben der Standardschneiddüse HA411 mit Flachsitzdichtung, können Sie auch eine zweiteilige Propandüse oder eine gasemischende Propan oder Aceylendüse verwenden. Dies ist abhängig von der Wahl des Schneideinsatzes.

WEITERE VORTEILE

- Die neu entwickelten Trimm-Ventile lassen sich sehr leicht bedienen und die Flamme ist genau einstellbar.
- Die hohe Wärmeableitung durch die Verchromung der Schweißeinsatzvorderteile trägt zu einer hohen Rückschlagsunempfindlichkeit bei.
- Das leichte und schlanke Design erleichtert den Zugang zu allen Arbeitsbereichen.
- Werkzeugloser Austausch der Schweißeinsätze.
- **Profi S89** gefertigt nach EN ISO 5172 und nach den Qualitätsrichtlinie der ISO 9001.

GRIFFSTÜCK **PROFI S89**

Art. - Nr.	Eingangsgewinde	Ausgangsgewinde
G0767673	G1/4 × G3/8″ LH	M21,5 × 1,5

SCHWEISSEINSÄTZE

Art. - Nr.	Grösse	Schweissbereich (mm)
14081108	1	0,5 – 1
14081109	2	1 – 2
14081110	3	2 – 4
14081107	-	3 – 5
14081111	4	4 – 6
14081112P	5	6 – 9
14081113	6	9 – 14

BIEGSAME ROHRMONTAGEEINSÄTZE

Art. - Nr.	Grösse	Schweissbereich (mm)
14081114	2	1 – 2
14081115	3	2 – 4
14081119	-	3 – 5
14081116	4	4 – 6
14081117	5	6 – 9

PROFI S 89

SCHNEIDEINSATZ

Es stehen zwei Ausführungen an Schneideinsätzen zur Verfügung. Eine Injektor-Ausführung für Acetylen und eine gasemischende Ausführung für Acetylen oder Propan. Mit dem Profi S89 Schneideinsatz sind Schneidleistungen bis 100 mm möglich.

Art.-Nr.	Typ	Gas	Ausführung	Düse
0767547	Injector	A	Hebel	HA 411 (B10)
0766166	GM	A/P	Hebel	AGN, PNME

Schneidleistung bis 100 mm Materialstärke

Injektor

Gasemischend

SCHWEISSEINSÄTZE

Verchromte und rückschlagunempfindliche Schweißeinsätze von 0,5 bis 14 mm für eine perfekte Flamme und eine lange Lebensdauer.

Art.-Nr.	Grösse	Schweissbereich (mm)	Acetylenverbrauch[m3/h]	Sauerstoffver-brauch[m³/h]
14081221	1	0,5 - 1	0,075	0,08
14081222	2	1 - 2	0,15	0,16
14081223	3	2 - 4	0,3	0,315
14081220	-	3 - 5	0,4	0,42
14081224	4	4 - 6	0,475	0,5
14081225	5	6 - 9	0,75	0,8
9389870	6	9 - 14	1,15	1,25

Einschraubgewinde für die Vorderteile bei Größe 1-5 = W5/16"×32 Gg.
Gewinde für Größe 6 = M9×1
Gebräuchliche Einstellung für alle Schweiß- und Anwärmeinsätze
Sauerstoff 2,5 bar
Acetylen 0,5 bar

BIEGSAME ROHRMONTAGEEINSÄTZE

Art.-Nr.	Grösse	Schweissbereich (mm)
14081162	2	1 - 2
14081163	3	2 - 4
14081166	-	3 - 5
14081164	4	4 - 6
14081165	5	6 - 9

Gebräuchliche Einstellung
Sauerstoff 2,5 bar
Acetylen 0,5 bar

PROFI S89

ANWÄRMEINSÄTZE

Zwei Ausführungen

Art.-Nr.	Grösse	Acetylenverbrauch[m3/h]	Sauerstoffverbrauch[m³/h]
14081120	4	0,5	0,52
14081121	6	1	1,1

Einschraubgewinde für die Vorderteile bei Größe 1-5 = W5/16"×32 Gg.
Gewinde für Größe 6 = M9×1

GARNITUREN

Art. Nr.	Beschreibung	Schneideinsatz	Schweisseinsätze	Düsen	Weiteres Zubehör
G14081411	CW SET PROFI S89 MAXI 0,5 - 9 MM	PROFI S89 P 190 ACE 90° L	5 WA 0,5-1/1-2/2-4/4-6/6-9 2 Flexi WA 2-4, 4-6	HA411 - No 1, No 2, No 3	Schlauchtüllen und Überwurfmuttern, Führungswagen, Reinigungsnadeln
G14081049	CW SET PROFI S89 0,5 - 4 MM	-	3 WA 0,5-1/1-2/2-4/4-6, 2 Flexi WA 2-4, 4-6	-	Schlauchtüllen und Überwurfmuttern
G0766304	CW SET PROFI S89 0,5 - 14 MM	PROFI S89 P 190 M 90° L	7 WA 0,5-1/1-2/3-5/2-4/4-6/ 6-9/9-14	AGN 3-10, 10-25, 25-40	Schlauchtüllen und Überwurfmuttern, Führungswagen, Reinigungsnadeln, Schutzbrille, Anzünder
G14081231	CW SET PROFI S89 2-9 MM	PROFI S89 P 190 ACE 90° L	3 WA 2-4/4-6/6-9/ 2 Flexi WA 2-4/4-6	HA411 - No 3	Schlauchtüllen und Überwurfmuttern

Der Inhalt jeder Box ist auch als Einzelteil bestellbar.

PROFI S89 - AUSWAHL AN SCHNEIDDÜSEN

ACETYLEN DÜSEN

HA 411 DÜSEN

Injektor Düse, passend für Schneideinsatz 0767547.

Art.-Nr.	Grösse (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck(bar)	Sauerstoffverbrauch (m^3/h)	Acetylenverbrauch (m^3/h)
0768826	1,5 - 3	1,5	0,2 - 0,8	0,2 - 0,3	0, 1 - 0,2
0768827	3 - 8	1,5 - 0,2	0,2 - 0,8	0,5 - 0,6	0, 1 - 0,2
0768828	8 - 20	3,0 - 4,0	0,2 - 0,8	1,6 - 2,0	0,3
0768829	20 - 50	4,0 - 4,5	0,2 - 0,8	3,8 - 4,2	0,3
0768830	50 - 100	3,0 - 6,5	0,2 - 0,8	5,0 - 9,8	0,3 - 0,5

AGN DÜSEN

Gasemischende Düse passend für Schneideinsatz 0766166.

Art.-Nr.	Grösse (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck(bar)	Sauerstoffver-brauch (m^3/h)	Acetylenverbrauch (m^3/h)
0768812	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768649	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768897	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768898	40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768899	60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6
0769033	100 - 200	4,5 - 6,5	0,6	13,00 - 15,00	0,75

AGN DÜSEN COOLEX®*

Gasemischende Coolex Düse passend für Schneideinsatz 0766166.

Art.-Nr.	Grösse (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck(bar)	Sauerstoffverbrauch (m^3/h)	Acetylenverbrauch (m^3/h)
0768692	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768693	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768694	40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768695	60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

PROPANE DÜSEN

PNME DÜSEN

Gasemischende Düse passend für Schneideinsatz 0766166.

Art.-Nr.	Grösse (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck(bar)	Sauerstoffverbrauch (m^3/h)	Propanverbrauch (m^3/h)
0769494	3 - 6	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0769495	5 - 12	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0769496	10 - 75	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0769497	70 - 100	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0769498	90 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

PNME DÜSEN COOLEX®*

Gasemischende Düse passend für Schneideinsatz 0766166.

Art.-Nr.	Grösse (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck(bar)	Sauerstoffverbrauch (m^3/h)	Propanverbrauch (m^3/h)
0768652	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768653	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768696	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768697	40 - 60	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768654	60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

***Die COOLEX® Düsen sind eine GCE Erfindung. Bei konventionellen Schneiddüsen dringt heißes Gas von der Heizflamme in den Sauerstoffkanal und verursacht starke Erwärmung – nicht selten bis 500° und darüber. Dies führt dazu, dass sich Schneidspritzer an der Düse und in den empfindlichen Auslaufkanälen festsetzen und diese beschädigen.**
Beim COOLEX® System strömt während des Vorwärmens ein wenig Sauerstoff aus dem Heizsauerstoffkanal und bewirkt eine effiziente innere Kühlung der Düsen. Dieser sogenannte Kühlstrom durchläuft einen kleinen Kanal von der Heizsauerstoffleitung zum Schneidsauerstoffkanal. Bis zu 6-fach höhere Düsenstandzeiten werden damit erreicht.

PROFI S89

ANSCHLUSSMUTTER

Art.-Nr.	Gewinde
14081002	M 21 × 1,5

O-RINGE FÜR EINSÄTZE

Art.-Nr.	Beschreibung	Grösse	Verpackungseinheit
14081019	**O-ring**	11 × 2	1
14081018P	**O-ring**	4,47 × 1,78	10

FÜHRUNGSWAGEN

Art.-Nr.	Beschreibung(mm)	Für Schneideinsatz
9414770*	zwei Rädes, Ø 19 mm	Injektor

* Wird demnächst ersetzt durch Art.-Nr. F22310028

ZIRKELSTANGE MIT KÖRNERSPITZE

Art.-Nr.	Beschreibung
14008002	Für Führungswagen 9414770 (F22310028)

DÜSENMUTTERN

Art.-Nr.	Beschreibung(mm)	Für Schneideinsatz
9430450	Ø 19 mm	nozzle mix type

ZIRKELSTANGE MIT KÖRNERSPITZE

Art.-Nr.	Gewinde	Für Schneideinsatz
9414740	M 14,5 × 1/26" (60°)	Injektor
9431350	M 22 × 1.5	Gasemischend

GCE GmbH
Weyherser Weg 8, 36043 Fulda, Germany
www.germany.gcegroup.com

Art. Nr. 735100001317. Edition 1/2019. 27062019hz © 2019

Gas Control Equipment