

METALE WYPEŁNIAJĄCE DO LUTOWANIA TWARDEGO

Grupa GCE jest jednym z wiodących na świecie producentów urządzeń do cięcia i spawania gazowego oraz pierwotnym producentem kilku znanych światowych marek.

GCE wprowadza teraz nową **serię lutu twardego**. Wybór podstawowych materiałów eksploatacyjnych dla wszystkich spawaczy i półprofesjonalistów.



- Luty srebra bez kadmu
- Luty miedziano-fosforowe
- Luty miedziano-fosforowe NANO

LUTY SREBRA

Luty o wysokiej zawartości srebra **do łączenia metali żelaznych i nieżelaznych** (żelazo, stale i stale nierdzewne, mosiądz, brąz, miedź itp.). Dzięki srebrze **mają bardzo dobrą płynność** i pozwalają na pracę w stosunkowo niskich temperaturach.

- Bez kadmu.
- Niska temperatura topnienia.
- Doskonałe działanie kapilarne.
- Nadaje się do wszystkich metod podgrzewania.



GAZARGENT 20Si

Trójskładnikowy stop bez Cd z 20% zawartością srebra zalecany do lutowania twardego mosiądzu, miedzi i stopów na bazie miedzi.

Przeznaczony do lutowania twardego ogólnego, w chłodnictwie i przemysłowych instalacjach klimatyzacji oraz hydraulice. Nadaje się do konfiguracji, w których połączenie jest niewystarczające.

GAZARGENT 30

Czteroskładnikowy stop bez Cd z 30% zawartością srebra zalecany do lutowania mosiądzu, miedzi, stali i metali żelaznych.

Dobra płynność i dobre właściwości lutowania niezależnie od zastosowanego źródła grzania. Dobre właściwości mechaniczne i dobra odporność na korozję.

Chłodnictwo przemysłowe / systemy grzewcze, wentylacja, klimatyzacja, narzędzia, samochody, przemysł elektryczny itp.

GAZARGENT 40

Czteroskładnikowy stop bez Cd z 40% zawartością srebra, ma bardzo szerokie zastosowanie we wszystkich sektorach. Zawartość srebra i cyny obniża punkt topnienia, zwiększa płynność i zapewnia dobre zwilżanie materiału.

Dzięki doskonałej płynności nadaje się do delikatnych zespołów z ciasnymi prześwitami. Dobre właściwości mechaniczne i odporność na korozję.

Chłodnictwo przemysłowe / systemy grzewcze, motoryzacja, przemysł spożywczy oraz instalacje sanitarne, przemysł elektryczny, gospodarstwa domowe i sektory służby zdrowia.

Termék	Skład					Zakres temperatury topnienia	Temperatura robocza	Gęstość (g/cm ³)	Wytrzymałość na rozciąganie	EN 17672	ISO 3677	AWS A5.8
	Ag	Cu	Zn	Sn	Inne							
GAZARGENT 20Si	20%	44%	36%	-	Si 0,2%	690-810 °C	800 °C	8,7	330 MPa	Ag 220	B-Cu43ZnAg(Si)-690/810	-
GAZARGENT 30	30%	36%	32%	2%	-	680-765 °C	750 °C	8,9	460 MPa	Ag 130	B-Cu36ZnAgSn-665/755	-
GAZARGENT 40	40%	30%	28%	2%	-	640-700 °C	690 °C	9,1	430 MPa	Ag 140	B-Ag40CuZnSn-650/710	BAg-28



Gołe pręty



Pręty w osłonie topnika

LUTY MIEDZIANO-FOSFOROWE

Luty miedziano-fosforowe, czyste i z dodatkiem srebra do łączenia miedzi i stopów na bazie miedzi (mosiądz, brąz).

Im wyższa zawartość srebra, tym bardziej wyrafinowany i plastyczny jest stop, tym bardziej poprawiona jest przewodność elektryczna i właściwości mechaniczne złącza.

GAZPHOS 01

Stop Cu-P o większej płynności, specjalnie zaprojektowany do lutowania osprzętu i rur ze średnią szczeliną w złączu o wysokiej wytrzymałości. Przeznaczenie w przemyśle elektrycznym, hydraulicznym.

GAZPHOS 2

Stop Cu-P z 2% zawartością srebra ma dobrą płynność podczas lutowania tulei, rur, połączeń miedzianych, połączeń maszyn itp. Tworzy trwałe, szczelne połączenia. Stop ten ma dobre właściwości wypełniania szczelin i dobrze nadaje się do wypełniania szerokich szczelin. Idealny do instalacji wodociągowej, komponentów elektrycznych, chłodnictwa i HVAC.

GAZPHOS 5

Stop Cu-P z 5% zawartością srebra do lutowania kapilarnego o wysokiej wytrzymałości. Zalecany do twardego lutowania połączeń rurowych miedź-miedź i rur instalacji palnych miedź-mosiądz, a także do lutowania we wszystkich aplikacjach niskotemperaturowych. Idealny w branży klimatyzacyjnej, chłodniczej i sanitarnej.

GAZPHOS 15

Stop Cu-P z 15% zawartością srebra 15%. Ma dobrą odporność na wibracje i cykliczne uciskanie. Wielowartościowy stop odpowiedni do lutowania twardego miedzi. Głównie stosowany w instalacjach hydraulicznych, komponentach elektrycznych, chłodnictwie i ogrzewaniu / wentylacji. Idealny w zastosowaniach dla klimatyzacji, chłodnictwa, instalacjach sanitarnych. Szczególnie nadaje się do połączeń elektrycznych, produkcji silników elektrycznych.



Product	Skład				Zakres temperatury topnienia	Temperatura robocza	Gęstość (g/cm ³)	Wytrzymałość na rozciąganie	EN 17672	ISO 3677	AWS A5.8
	Ag	Cu	P	Inne							
GAZARGENT 01	-	93%	7%	-	710-820 °C	730 °C	8,1	250 MPa	CuP 180	B-Cu93P 710/805	BCuP-2
GAZARGENT 2	2%	91,8%	6,2%	-	645-800 °C	740 °C	8,1	250 MPa	CuP 279	B-Cu92PAg 645/825	BCuP-6
GAZARGENT 5	5%	88,8%	6,2%	-	645-810 °C	710 °C	8,2	250 MPa	CuP 281	B-Cu89PAg 645/815	BCuP-3
GAZARGENT 15	15%	80%	5%	-	645-800 °C	700 °C	8,4	250 MPa	CuP 284	B-Cu80AgP 645/800	BCuP-5

LUTY MIEDZIANO-FOSFOROWE NANO

Luty GAZPHOS są również dostępne w technologii **NANO**.

Dzięki GAZPHOS NANO fosfor nie ulega rozproszeniu podczas lutowania, ale pozostaje w jeziorku spawalniczym, **poprawiając tym samym płynność i działanie kapilarne**.



- Bez dyspersji fosforu.
- Brak piany, pęcherzyków i iskier.
- Brak porowatości lutowanych połączeń.
- Mniej pęknięć lub wad połączeń.
- Znaczna redukcja wycieków.



Lutowanie z
GAZPHOS NANO



Lutowanie z
Standard GAZPHOS

TABELA WYKORZYSTANIA METALI WYPEŁNIAJĄCYCH DO Lutowania TWARDEGO

Wybierz odpowiedni metal wypełniający zgodnie z metalami, które chcesz połączyć.

	OŁÓW	CYNK	ALUMINIUM	NIKIEL	ŻELIWO	STAL NIERDZEWNA	STAL GALWANIZOWANA	ŻELAZO /STAL	MOSIĄDZ	MIEDŹ
MIEDŹ	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent Gazobronze	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazobronze Gazargent Gazetainw	Gazobronze Gazphos Gazphos NANO Gazargent Gazetain	Gazphos Gazphos NANO Gazobronze Gazargent Gazetain
MOSIĄDZ	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent Gazetain	Gazobronze Gazargent Gazetain	
ŻELAZO /STAL	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazofer Gazobronze Gazobronze Ni Gazargent Gazetain		
STAL GALWANIZOWANA	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazobronze Gazargent	Gazargent	Gazobronze Gazargent			
STAL NIERDZEWNA	Gazetain	Gazetain	-	Gazargent	Gazargent	Gazargent				
ŻELIWO	-	-	-	Gazargent	Gazobronze Gazargent					
NIKIEL	-	-	-	Gazargent						
ALUMINIUM	-	-	Gazalu							
CYNK	Gazetain	Gazetain								
OŁÓW	Gazetain									

**Potrzebujesz pomocy w
wyborze odpowiedniego
metal wypełniającego?**

