

Параметры резки

для машинных резаков:

- GCE FIT+®
- FIT+ two
- FIT+ three



GCE®
Gas Control Equipment

Режущие мундштуки

- ASF – высокоскоростные режущие мундштуки для ацетилена
- ARC – быстрорежущие мундштуки для ацетилена
- PSF – высокоскоростные режущие мундштуки для пропана и природного газа
- PRC – быстрорежущие мундштуки для пропана и природного газа

Ацетилен, ASF Высокоскоростные режущие мундштуки для GCE FIT+®, FIT+ two и FIT+ three

Толщина листа [мм]	Режущий мундштук		Нагревательный мундштук		Скорость резки [мм/мин]	Высота резака [мм]	Ширина реза [мм]	Поджиг		Подогрев			Прокол				Резка		
	Артикул	Размер	Артикул	Размер				Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]
3	0769923	3-5	0769932	3-150	840	4	0,8	2,5	0,5	2,5	0,5	5,0	0,5	2,5	0,5	0,1	2,0	2,0	0,5
4	0769923	3-5	0769932	3-150	800	4	0,8	2,5	0,5	2,5	0,5	5,0	0,5	2,5	0,5	0,1	2,5	2,0	0,5
5	0769923	3-5	0769932	3-150	750	4	0,9	2,5	0,5	2,5	0,5	5,0	0,5	2,5	0,5	0,1	3,0	2,5	0,5
6	0769924	6-10	0769932	3-150	750	4	1,5	2,5	0,5	3,0	0,5	5,0	0,5	3,0	0,5	0,5	4,0	2,5	0,5
8	0769924	6-10	0769932	3-150	730	4	1,5	2,5	0,5	3,0	0,5	5,0	0,5	3,0	0,5	0,5	4,5	2,5	0,5
10	0769924	6-10	0769932	3-150	710	4	1,7	2,5	0,5	3,0	0,5	8,0	0,5	3,0	0,5	0,5	5,0	2,5	0,5
10	0769925	10-25	0769932	3-150	710	5	2,1	2,5	0,5	3,0	0,5	8,0	0,5	3,0	0,5	0,5	6,5	2,5	0,5
15	0769925	10-25	0769932	3-150	630	5	2,1	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	0,5	4,0	0,6	1,0	6,5	2,5	0,5
20	0769925	10-25	0769932	3-150	560	5	2,1	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	0,5	4,0	0,6	1,0	7,0	2,5	0,5
25	0769925	10-25	0769932	3-150	510	5	2,1	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	0,5	4,0	0,6	1,0	7,5	2,5	0,5
25	0769926	25-40	0769932	3-150	510	5	2,5	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	0,5	4,0	0,6	1,0	6,5	2,5	0,5
30	0769926	25-40	0769932	3-150	480	5	2,6	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	0,5	4,0	0,6	1,0	7,5	2,5	0,5
35	0769926	25-40	0769932	3-150	450	5	2,7	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	0,5	4,0	0,6	1,5	7,5	2,5	0,5
40	0769926	25-40	0769932	3-150	430	5	2,7	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	0,5	4,0	0,6	1,5	8,5	2,5	0,5
40	0769927	40-60	0769932	3-150	430	6	2,8	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	0,5	4,0	0,6	2,0	6,5	2,5	0,5
50	0769927	40-60	0769932	3-150	395	6	2,9	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	0,5	4,0	0,6	2,0	7,0	2,5	0,5
60	0769927	40-60	0769932	3-150	365	6	3,0	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	1,0	4,0	0,6	2,5	8,5	2,5	0,5
60	0769928	60-100	0769932	3-150	365	6	3,0	2,5	0,5	4,0	0,6	12,0	1,0	4,0	0,6	2,5	6,5	2,5	0,5
70	0769928	60-100	0769932	3-150	345	6	3,0	2,5	0,5	4,0	0,6	12,0	1,0	4,0	0,6	3,0	6,5	2,5	0,5
80	0769928	60-100	0769932	3-150	310	6	3,0	2,5	0,5	4,0	0,6	12,0	1,0	4,0	0,6	3,0	7,5	2,5	0,5
90	0769928	60-100	0769932	3-150	290	6	3,0	2,5	0,5	4,0	0,6	12,0	1,0	4,0	0,6	3,5	7,5	2,5	0,5
100	0769928	60-100	0769932	3-150	270	6	3,0	2,5	0,5	5,0	0,8	12,0	1,0	5,0	0,8	4,0	8,0	2,5	0,5
100	0769929	100-150	0769932	3-150	270	8	3,6	3,5	0,6	5,0	0,8	12,0	1,5	5,0	0,8	4,0	6,5	3,0	0,6
120	0769929	100-150	0769932	3-150	235	8	3,6	3,5	0,6	5,0	0,8	12,0	1,5	5,0	0,8	5,0	7,0	3,0	0,6
130	0769929	100-150	0769932	3-150	220	8	3,6	3,5	0,6	5,0	0,8	12,0	1,5	5,0	0,8	5,0	7,0	3,0	0,6
150	0769929	100-150	0769932	3-150	205	8	3,6	3,5	0,6	5,0	0,8	15,0	1,5	5,0	0,8	6,0	7,0	3,0	0,6
150	0769930	150-230	0769934	150-300	205	10	5,0	4,0	0,6	5,0	0,8	15,0	1,5	5,0	0,8	6,0	6,5	3,5	0,6
200	0769930	150-230	0769934	150-300	170	10	5,0	4,0	0,6	5,0	0,8	15,0	1,5	5,0	0,8	10,0	7,0	3,5	0,6
230	0769930	150-230	0769934	150-300	140	10	5,0	4,0	0,6	5,0	0,8	6,0	Прокол не выполнять. Начинать резку с края листа				7,5	3,5	0,6
230	0769931	230-300	0769934	150-300	140	15	6,0	4,0	0,6	5,0	0,8	6,0					6,5	3,5	0,6
250	0769931	230-300	0769934	150-300	125	15	6,0	4,0	0,6	5,0	0,8	6,0					7,0	3,5	0,6
300	0769931	230-300	0769934	150-300	110	15	6,0	4,0	0,6	5,0	0,8	6,0					7,5	3,5	0,6

Ацетилен, ARC Быстрорежущие мундштуки для GCE FIT+®, FIT+ two, и FIT+ three

Толщина листа [мм]	Режущий мундштук		Нагревательный мундштук		Скорость резки [мм/мин]	Высота резака [мм]	Ширина реза [мм]	Поджиг		Подогрев			Прокол				Резка		
	Артикул	Размер	Артикул	Размер				Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]
3	F25510003	3-40	0769932	3-150	930	4	2,6	2,5	0,5	2,5	0,5	5,0	1,0	2,5	0,5	0,1	8,0	2,5	0,5
5	F25510003	3-40	0769932	3-150	880	5	2,6	2,5	0,5	2,5	0,5	5,0	1,0	2,5	0,5	0,1	8,0	2,5	0,5
10	F25510003	3-40	0769932	3-150	810	5	2,6	2,5	0,5	3,0	0,5	8,0	1,0	3,0	0,5	0,5	8,0	2,5	0,5
15	F25510003	3-40	0769932	3-150	720	5	2,7	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
20	F25510003	3-40	0769932	3-150	640	5	2,7	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
25	F25510003	3-40	0769932	3-150	590	5	2,7	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
30	F25510003	3-40	0769932	3-150	560	5	2,7	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
40	F25510003	3-40	0769932	3-150	500	5	2,7	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	1,5	4,0	0,6	2,0	10,0	2,5	0,5
3	F25510004	3-70	0769932	3-150	930	4	3,0	2,5	0,5	2,5	0,5	5,0	1,0	2,5	0,5	0,1	8,0	2,5	0,5
5	F25510004	3-70	0769932	3-150	880	5	3,0	2,5	0,5	2,5	0,5	5,0	1,0	2,5	0,5	0,1	8,0	2,5	0,5
10	F25510004	3-70	0769932	3-150	810	5	3,0	2,5	0,5	3,0	0,5	8,0	1,0	3,0	0,5	0,5	8,0	2,5	0,5
15	F25510004	3-70	0769932	3-150	720	5	3,2	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
20	F25510004	3-70	0769932	3-150	640	5	3,2	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
25	F25510004	3-70	0769932	3-150	590	5	3,2	2,5	0,5	4,0	0,6	8,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
30	F25510004	3-70	0769932	3-150	560	5	3,2	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	1,5	4,0	0,6	1,0	10,0	2,5	0,5
40	F25510004	3-70	0769932	3-150	500	5	3,2	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	1,5	4,0	0,6	2,0	10,0	2,5	0,5
50	F25510004	3-70	0769932	3-150	460	6	3,3	2,5	0,5	4,0	0,6	10,0	1,5	4,0	0,6	2,5	10,0	2,5	0,5
70	F25510004	3-70	0769932	3-150	380	6	3,5	2,5	0,5	4,0	0,6	12,0	1,5	4,0	0,6	3,0	10,0	2,5	0,5

Пропан, PSF Высокоскоростные режущие мундштуки для GCE FIT+®, FIT+ two и FIT+ three

Толщина листа [мм]	Режущий мундштук		Нагревательный мундштук		Скорость резки [мм/мин]	Высота резака [мм]	Ширина реза [мм]	Поджиг		Подогрев			Прокол				Резка		
	Артикул	Размер	Артикул	Размер				Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]
3	0769913	3-6	0769932	3-150	780	4	0,9	1,5	0,2	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	2,0	1,5	0,2
4	0769913	3-6	0769932	3-150	760	4	0,9	1,5	0,2	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	3,0	1,5	0,2
5	0769913	3-6	0769932	3-150	740	4	1,0	1,5	0,2	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	4,0	1,5	0,2
6	0769913	3-6	0769932	3-150	710	4	1,1	1,5	0,2	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	5,0	1,5	0,2
7	0769914	7-15	0769932	3-150	670	4	1,6	2,0	0,2	3,5	0,2	10,0	0,5	3,5	0,2	0,1	5,0	1,5	0,2
8	0769914	7-15	0769932	3-150	650	4	1,7	2,0	0,2	3,5	0,2	10,0	1,0	3,5	0,2	0,1	5,5	1,5	0,2
10	0769914	7-15	0769932	3-150	630	4	1,8	2,0	0,2	4,0	0,2	10,0	1,0	4,0	0,2	0,1	6,0	1,5	0,2
12	0769914	7-15	0769932	3-150	600	4	1,9	2,0	0,2	4,0	0,2	10,0	1,0	4,0	0,2	0,1	6,5	1,5	0,2
15	0769914	7-15	0769932	3-150	565	4	2,0	2,0	0,2	4,0	0,2	10,0	1,0	4,0	0,2	0,5	7,0	1,5	0,2
15	0769915	15-25	0769932	3-150	565	5	2,1	2,0	0,2	4,0	0,2	12,0	1,0	4,0	0,2	0,5	6,0	2,0	0,2
20	0769915	15-25	0769932	3-150	515	5	2,2	2,0	0,2	4,0	0,2	12,0	1,0	4,0	0,2	0,5	6,5	2,0	0,2
25	0769915	15-25	0769932	3-150	460	5	2,3	2,0	0,2	4,0	0,2	12,0	1,0	4,0	0,2	1,0	7,0	2,0	0,2
25	0769916	25-40	0769932	3-150	460	5	2,4	2,0	0,2	4,0	0,2	12,0	1,0	4,0	0,2	1,0	6,0	2,0	0,2
30	0769916	25-40	0769932	3-150	445	5	2,5	2,0	0,2	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	1,0	7,0	2,0	0,2
35	0769916	25-40	0769932	3-150	430	5	2,6	2,0	0,2	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	1,5	7,5	2,0	0,2
40	0769916	25-40	0769932	3-150	410	5	2,7	2,0	0,2	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	2,0	7,5	2,0	0,2
40	0769917	40-60	0769932	3-150	410	6	2,8	2,0	0,2	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	2,0	5,5	2,0	0,2
50	0769917	40-60	0769932	3-150	370	6	2,9	2,0	0,2	4,0	0,2	18,0	1,0	4,0	0,2	2,0	6,5	2,0	0,2
60	0769917	40-60	0769932	3-150	335	6	2,9	2,0	0,2	4,0	0,2	18,0	1,0	4,0	0,2	3,0	7,5	2,0	0,2
60	0769918	60-100	0769932	3-150	335	6	3,4	2,0	0,2	4,0	0,2	18,0	1,0	4,0	0,2	3,0	6,0	2,0	0,2
80	0769918	60-100	0769932	3-150	300	6	3,5	2,0	0,2	4,0	0,2	20,0	1,0	4,0	0,2	3,0	7,5	2,0	0,2
100	0769918	60-100	0769932	3-150	270	6	3,5	2,0	0,2	4,0	0,2	20,0	1,0	4,0	0,2	4,0	8,5	2,0	0,2
100	0769919	100-150	0769932	3-150	270	6	3,5	2,5	0,3	4,0	0,3	20,0	1,5	4,0	0,3	4,0	7,0	2,0	0,2
120	0769919	100-150	0769932	3-150	255	6	3,5	2,5	0,3	4,5	0,3	22,0	1,5	4,5	0,3	5,0	7,5	2,0	0,2
130	0769919	100-150	0769932	3-150	240	6	3,5	2,5	0,3	4,5	0,3	22,0	1,5	4,5	0,3	5,0	7,5	2,0	0,2
150	0769919	100-150	0769932	3-150	225	6	3,5	3,0	0,3	5,0	0,3	22,0	1,5	5,0	0,3	6,0	8,0	2,5	0,2
150	0769920	150-200	0769934	150-300	225	10	3,5	3,0	0,3	5,0	0,3	22,0	1,5	5,0	0,3	6,0	8,5	3,0	0,3
200	0769920	150-200	0769934	150-300	180	10	3,8	3,0	0,3	5,0	0,3	30,0	1,5	5,0	0,3	10,0	9,5	3,0	0,3
200	0769921	200-250	0769934	150-300	180	10	4,0	3,0	0,3	5,0	0,3	8,0	Прокол не выполнять. Начинать резку с края листа				6,5	3,0	0,3
250	0769921	200-250	0769934	150-300	130	10	4,5	3,0	0,3	5,0	0,3	8,0					8,5	3,0	3,0
250	0769922	250-300	0769934	150-300	130	10	5,0	3,0	0,3	5,0	0,3	8,0					6,5	3,0	0,3
300	0769922	250-300	0769934	150-300	100	10	6,0	3,0	0,3	5,0	0,3	8,0					7,0	3,0	0,3

Пропан, PRC Быстрорежущие мундштуки для GCE FIT+®, FIT+ two, и FIT+ three

Толщина листа [мм]	Режущий мундштук		Нагревательный мундштук		Скорость резки [мм/мин]	Высота резака [мм]	Ширина реза [мм]	Поджиг		Подогрев			Прокол				Резка		
	Артикул	Размер	Артикул	Размер				Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]
5	F25510001	5-40	0769932	3-150	840	4	2,8	1,5	0,2	2,0	0,2	7,0	1,0	2,0	0,2	0,1	8,0	1,5	0,2
10	F25510001	5-40	0769932	3-150	740	5	2,8	1,5	0,2	3,0	0,3	10,0	1,0	3,0	0,3	0,1	8,0	1,5	0,2
15	F25510001	5-40	0769932	3-150	640	5	2,9	1,5	0,2	3,0	0,3	10,0	1,5	3,0	0,3	0,5	10,0	1,5	0,2
20	F25510001	5-40	0769932	3-150	590	5	2,9	1,5	0,2	3,0	0,3	10,0	1,5	3,0	0,3	0,5	10,0	1,5	0,2
25	F25510001	5-40	0769932	3-150	520	5	2,9	1,5	0,2	4,0	0,3	12,0	1,5	4,0	0,3	1,0	10,0	1,5	0,2
30	F25510001	5-40	0769932	3-150	500	5	2,9	1,5	0,2	4,0	0,3	12,0	1,5	4,0	0,3	1,0	10,0	1,5	0,2
40	F25510001	5-40	0769932	3-150	450	5	2,9	1,5	0,2	4,0	0,3	15,0	1,5	4,0	0,3	2,0	10,0	1,5	0,2
5	F25510002	5-70	0769932	3-150	840	4	3,0	1,5	0,2	2,0	0,2	7,0	1,0	2,0	0,2	0,1	8,0	1,5	0,2
10	F25510002	5-70	0769932	3-150	740	5	3,0	1,5	0,2	3,0	0,3	10,0	1,0	3,0	0,3	0,1	8,0	1,5	0,2
15	F25510002	5-70	0769932	3-150	640	5	3,2	1,5	0,2	3,0	0,3	10,0	1,5	3,0	0,3	0,5	10,0	1,5	0,2
20	F25510002	5-70	0769932	3-150	590	5	3,2	1,5	0,2	3,0	0,3	10,0	1,5	3,0	0,3	0,5	10,0	1,5	0,2
25	F25510002	5-70	0769932	3-150	520	5	3,2	1,5	0,2	4,0	0,3	12,0	1,5	4,0	0,3	1,0	10,0	1,5	0,2
30	F25510002	5-70	0769932	3-150	500	5	3,2	1,5	0,2	4,0	0,3	12,0	1,5	4,0	0,3	1,0	10,0	1,5	0,2
40	F25510002	5-70	0769932	3-150	450	5	3,2	1,5	0,2	4,0	0,3	15,0	1,5	4,0	0,3	2,0	10,0	1,5	0,2
50	F25510002	5-70	0769932	3-150	410	6	3,3	2,0	0,2	4,0	0,3	15,0	1,5	4,0	0,3	2,0	10,0	2,0	0,2
70	F25510002	5-70	0769932	3-150	340	6	3,5	2,0	0,2	4,0	0,3	15,0	1,5	4,0	0,3	3,0	10,0	2,0	0,2

Природный газ, PSF **Высокоскоростные режущие мундштуки для GCE FIT+®, FIT+ two и FIT+ three**

Толщина листа [мм]	Режущий мундштук		Нагревательный мундштук		Резка Speed [mm/min]	Высота резака [мм]	Ширина реза [мм]	Поджиг		Подогрев			Прокол				Резка		
	Артикул	Размер	Артикул	Размер				Н-О [бар]	Г-Г [бар]	Н-О [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-О [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-О [бар]	Г-Г [бар]
3	0769913	3-6	0769932	3-150	710	4	0,9	1,5	0,04	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	2,0	1,5	0,2
4	0769913	3-6	0769932	3-150	690	4	0,9	1,5	0,04	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	3,0	1,5	0,2
5	0769913	3-6	0769932	3-150	670	4	1,0	1,5	0,04	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	4,0	1,5	0,2
6	0769913	3-6	0769932	3-150	630	4	1,1	1,5	0,04	3,0	0,2	7,0	0,5	3,0	0,2	0,1	5,0	1,5	0,2
7	0769914	7-15	0769932	3-150	610	4	1,6	2,0	0,04	3,5	0,2	10,0	0,5	3,5	0,2	0,1	5,0	2,0	0,2
8	0769914	7-15	0769932	3-150	590	4	1,7	2,0	0,04	3,5	0,2	10,0	1,0	3,5	0,2	0,1	5,5	2,0	0,2
10	0769914	7-15	0769932	3-150	580	4	1,8	2,0	0,04	4,0	0,2	10,0	1,0	4,0	0,2	0,1	6,0	2,0	0,2
12	0769914	7-15	0769932	3-150	540	4	1,9	2,0	0,04	4,0	0,2	12,0	1,0	4,0	0,2	0,1	6,5	2,0	0,2
15	0769914	7-15	0769932	3-150	515	4	2,0	2,0	0,04	4,0	0,2	12,0	1,0	4,0	0,2	0,5	7,0	2,0	0,2
15	0769915	15-25	0769932	3-150	515	5	2,1	2,5	0,04	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	0,5	6,0	2,5	0,2
20	0769915	15-25	0769932	3-150	465	5	2,2	2,5	0,04	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	0,5	6,5	2,5	0,2
25	0769915	15-25	0769932	3-150	420	5	2,3	2,5	0,04	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	1,0	7,0	2,5	0,2
25	0769916	25-40	0769932	3-150	420	5	2,4	2,5	0,04	4,0	0,2	15,0	1,0	4,0	0,2	1,0	6,0	2,5	0,2
30	0769916	25-40	0769932	3-150	405	5	2,5	2,5	0,04	4,0	0,2	18,0	1,0	4,0	0,2	1,0	7,0	2,5	0,2
35	0769916	25-40	0769932	3-150	390	5	2,6	2,5	0,04	4,0	0,2	18,0	1,0	4,0	0,2	1,5	7,5	2,5	0,2
40	0769916	25-40	0769932	3-150	380	5	2,7	2,5	0,04	4,0	0,2	18,0	1,0	4,0	0,2	2,0	7,5	2,5	0,2
40	0769917	40-60	0769932	3-150	380	6	2,8	2,5	0,04	4,0	0,2	18,0	1,0	4,0	0,2	2,0	5,5	2,5	0,2
50	0769917	40-60	0769932	3-150	350	6	2,9	2,5	0,04	4,0	0,2	20,0	1,0	4,0	0,2	2,0	6,5	2,5	0,2
60	0769917	40-60	0769932	3-150	315	6	2,9	2,5	0,04	4,0	0,2	20,0	1,0	4,0	0,2	3,0	7,5	2,5	0,2
60	0769918	60-100	0769932	3-150	315	6	3,4	2,5	0,04	4,0	0,2	20,0	1,0	4,0	0,2	3,0	6,0	2,5	0,2
80	0769918	60-100	0769932	3-150	280	6	3,5	2,5	0,04	4,0	0,2	20,0	1,0	4,0	0,2	3,0	7,5	2,5	0,2
100	0769918	60-100	0769932	3-150	265	6	3,5	2,5	0,04	4,0	0,2	20,0	1,0	4,0	0,2	4,0	8,5	2,5	0,2
100	0769919	100-150	0769932	3-150	265	6	3,5	3,0	0,20	4,0	0,3	20,0	1,5	4,0	0,3	4,0	7,0	3,0	0,2
120	0769919	100-150	0769932	3-150	245	6	3,5	3,0	0,20	4,5	0,3	22,0	1,5	4,5	0,3	5,0	7,5	3,0	0,2
130	0769919	100-150	0769932	3-150	240	6	3,5	3,0	0,20	4,5	0,3	22,0	1,5	4,5	0,3	5,0	7,5	3,0	0,2
150	0769919	100-150	0769932	3-150	215	6	3,5	3,0	0,20	5,0	0,3	22,0	1,5	4,5	0,3	6,0	8,0	3,0	0,2
150	0769920	150-200	0769934	150-300	215	10	3,5	3,5	0,20	5,0	0,3	22,0	1,5	4,5	0,3	6,0	8,5	3,5	0,3
200	0769920	150-200	0769934	150-300	170	10	3,8	3,5	0,20	5,0	0,3	30,0	1,5	4,5	0,3	10,0	9,5	3,5	0,3
200	0769921	200-250	0769934	150-300	170	10	4,0	3,5	0,20	5,0	0,3	8,0	Прокол не выполнять. Начинать резку с края листа				6,5	3,5	0,3
250	0769921	200-250	0769934	150-300	120	10	4,5	3,5	0,20	5,0	0,3	8,0					8,5	3,5	0,3
250	0769922	250-300	0769934	150-300	120	10	5,0	4,0	0,20	5,0	0,3	8,0					6,5	4,0	0,3
300	0769922	250-300	0769934	150-300	95	10	6,0	4,0	0,20	5,0	0,3	8,0					7,0	4,0	0,3

Природный газ, PRC Быстрорежущие мундштуки для GCE FIT+®, FIT+ two, и FIT+ three

Толщина листа [мм]	Режущий мундштук		Нагревательный мундштук		Скорость резки [мм/мин]	Высота резака [мм]	Ширина реза [мм]	Поджиг		Подогрев			Прокол*				Резка		
	Артикул	Размер	Артикул	Размер				Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]	Время [сек.]	Р-К [бар]	Н-К [бар]	Г-Г [бар]
5	F25510001	5-40	0769932	3-150	800	7,0	2,8	1,0	0,05	2,5	0,3	10,0	1,0	2,5	0,3	0,5	8,0	2,0	0,2
10	F25510001	5-40	0769932	3-150	700	7,0	2,8	1,0	0,05	2,5	0,3	13,0	1,0	2,5	0,3	1,0	8,0	2,0	0,2
15	F25510001	5-40	0769932	3-150	620	7,0	2,9	1,0	0,05	2,5	0,3	13,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
20	F25510001	5-40	0769932	3-150	570	7,0	2,9	1,0	0,05	2,5	0,3	13,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
25	F25510001	5-40	0769932	3-150	500	7,0	2,9	1,0	0,05	2,5	0,3	15,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
30	F25510001	5-40	0769932	3-150	480	7,0	2,9	1,0	0,05	2,5	0,3	15,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
40	F25510001	5-40	0769932	3-150	440	7,0	2,9	1,0	0,05	2,5	0,3	17,0	1,5	2,5	0,3	2,0	10,0	2,0	0,2
5	F25510002	5-70	0769932	3-150	800	7,0	3,0	1,0	0,05	2,5	0,3	10,0	1,0	2,5	0,3	0,5	8,0	2,0	0,2
10	F25510002	5-70	0769932	3-150	700	7,0	3,0	1,0	0,05	2,5	0,3	13,0	1,0	2,5	0,3	1,0	8,0	2,0	0,2
15	F25510002	5-70	0769932	3-150	620	7,0	3,2	1,0	0,05	2,5	0,3	13,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
20	F25510002	5-70	0769932	3-150	570	7,0	3,2	1,0	0,05	2,5	0,3	13,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
25	F25510002	5-70	0769932	3-150	500	7,0	3,2	1,0	0,05	2,5	0,3	15,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
30	F25510002	5-70	0769932	3-150	480	7,0	3,2	1,0	0,05	2,5	0,3	15,0	1,5	2,5	0,3	1,0	10,0	2,0	0,2
40	F25510002	5-70	0769932	3-150	440	7,0	3,2	1,0	0,05	2,5	0,3	17,0	1,5	2,5	0,3	2,0	10,0	2,0	0,2
50	F25510002	5-70	0769932	3-150	410	10,0	3,3	1,0	0,05	2,5	0,3	17,0	1,5	2,5	0,3	2,5	10,0	2,0	0,2
70	F25510002	5-70	0769932	3-150	340	12,0	3,5	1,0	0,05	2,5	0,3	20,0	1,5	2,5	0,3	3,0	10,0	2,0	0,2

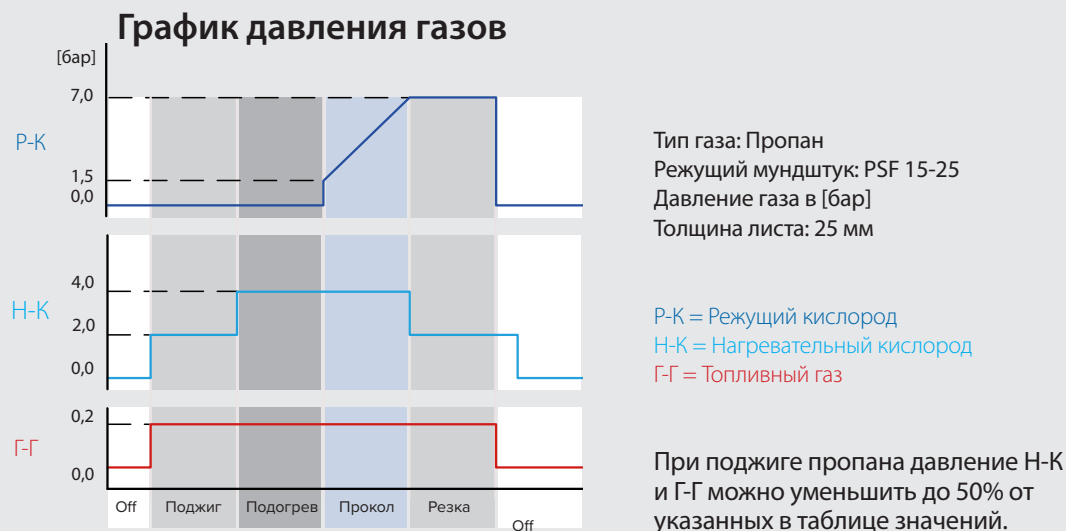
* Выполнять прокол не рекомендуется. Начинать резку с края листа.

Общие требования

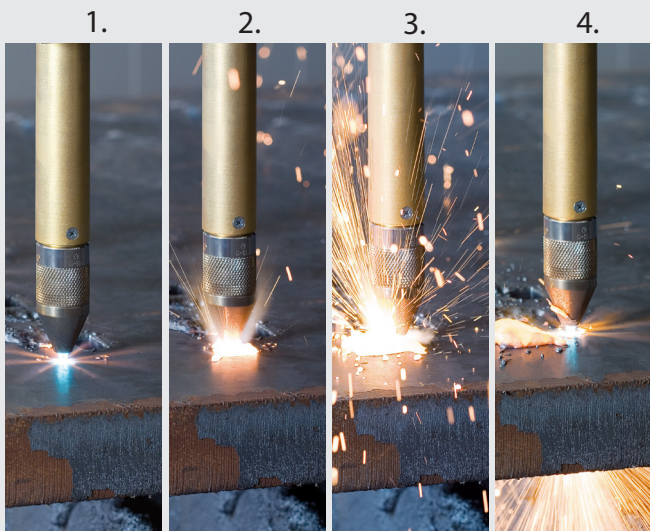
Указанные в предыдущих таблицах параметры резки позволяют получить качество реза уровня 1 согласно EN ISO 9013. (Давления газов необходимо измерять на входе в резак). При этом 100% указанной скорости можно добиться при резке листов нелегированной углеродистой стали с чистой поверхностью и при температуре 10-50°C (50-122°F), используя качественный резак с неповрежденными мундштуками при надлежащей подаче газов (чистота кислорода должна быть не менее 99,5%).

Если эти условия не выполняются, а также если резка выполняется под углом, скорость следует уменьшить до 70%.

Пример цикла резки












Процесс прокола









1. Перед началом резки лист металла необходимо прогреть до температуры поджига (для углеродистой стали – около 1200°C, 2200°F). Приблизительное время прогрева указано в таблице. Давление нагревательного кислорода повышается до того же уровня, что и при проколе, давление топливного газа не изменяется, режущий кислород не подается.
2. По достижении температуры поджига (на листе появляется ярко-красное или желтое пятно, от которого отлетают небольшие искры), откройте клапан режущего кислорода и установите указанное в таблице давление прокола. Одновременно начните перемещать резак с полной скоростью. Во избежание попадания шлака в мундштук при резке стали толщиной более 40 мм рекомендуется увеличить расстояние между мундштуком и листом. Во время прокола не уменьшайте скорость резака: она должна быть постоянной и соответствовать скорости резки. Можно даже немного (на 5-10%) повысить скорость, особенно если в резак попадает расплавленный шлак. В этом случае сразу после прокола скорость необходимо уменьшить до указанного в таблице значения.
3. По окончании времени прокола необходимо повысить давление режущего кислорода до указанного в таблице рабочего уровня.
4. Когда струя режущего кислорода начнет выходить с обратной стороны листа, начните резку с указанными в таблице параметрами.

Примечание: Применять прокол при резке стали толщиной более 100 мм не рекомендуется. Вместо этого следует начинать резку от края листа. Для прокола листов толщиной свыше 100 мм необходимы глубокие знания и опыт в области газопламенной резки. Для пользователей GCE FIT+ three: При проколе листов толщиной свыше 100 мм не следует применять встроенный датчик высоты. Установите вместо него экран для защиты от брызг (см. буклет по FIT+).

Нагревательные и режущие мундштуки, расходные материалы и инструмент

Нагревательные мундштуки	Артикул	Наименование	Примечание	Резка Nozzles	Артикул	Наименование	Соотв. нагреват. мундштук	Макс. потребление газа [м3/ч]		
								Р-К	Н-К	Г-Г
	0769932	Нагревательный мундштук GSF 3-150 мм	Стандартная резка		0769913	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 3-6 мм	0769932	1,00	1,00	0,25
	0769934	Нагревательный мундштук GSF 150-300 мм	Стандартная резка		0769914	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 7-15 мм	0769932	2,00	1,30	0,32
	0769935	Нагревательный мундштук HDF 150-300 мм	Резка в тяжелых режимах, без датчика высоты		0769915	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 15-25 мм	0769932	3,10	1,30	0,32
					0769916	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 25-40 мм	0769932	4,50	1,30	0,32
					0769917	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 40-60 мм	0769932	5,60	1,30	0,32
					0769918	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 60-100 мм	0769932	10,60	1,30	0,32
					0769919	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 100-150 мм	0769932	14,10	1,80	0,32
					0769920	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 150-200 мм	0769934	16,50	2,30	0,60
					0769921	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 200-250 мм	0769934	22,00	2,40	0,60
					0769922	Высокоскоростной режущий мундштук PSF PMY 250-300 мм	0769934	28,20	2,50	0,62
					F25510001	Быстрорежущий мундштук PRC PMY 5-40 мм	0769932	6,95	1,60	0,40
					F25510002	Быстрорежущий мундштук PRC PMY 5-70 мм	0769932	11,10	2,10	0,52
					0769923	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 3-5 мм	0769932	0,50	0,47	0,35
					0769924	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 6-10 мм	0769932	1,50	0,47	0,35
					0769925	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 10-25 мм	0769932	3,70	0,47	0,35
					0769926	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 25-40 мм	0769932	5,50	0,47	0,35
					0769927	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 40-60 мм	0769932	7,10	0,47	0,35
					0769928	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 60-100 мм	0769932	11,00	0,47	0,35
					0769929	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 100-150 мм	0769932	12,90	0,60	0,48
					0769930	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 150-230 мм	0769934	22,00	1,10	0,85
					0769931	Высокоскоростной режущий мундштук ASF A 230-300 мм	0769934	32,50	1,10	0,85
					F25510003	Быстрорежущий мундштук ARC A 3-40 мм	0769932	7,00	0,60	0,50
					F25510004	Быстрорежущий мундштук ARC A 3-70 мм	0769932	11,10	0,80	0,70

Расходные материалы и инструмент	Артикул	Наименование	Примечание
	0764948	Комплект кольцевых уплотнений для режущего и нагревательного мундштуков (10+10)	Расходный материал
	14008408	Предохранительный затвор Р-К	Расходный материал
	14008263	Предохранительный затвор Н-К	Расходный материал
	14008278	Предохранительный затвор Г-Г	Расходный материал
	14008157	Щетка для чистки из мягкой латуни	Инструмент для чистки
	14056010P	Игла для чистки канала для режущего кислорода	Инструмент для чистки

GCE Group, Källvattengatan 9,
Box 21044, 20021 Malmö, Sweden
www.gcegroup.com,
e-mail: info-cwt@gcegroup.com

