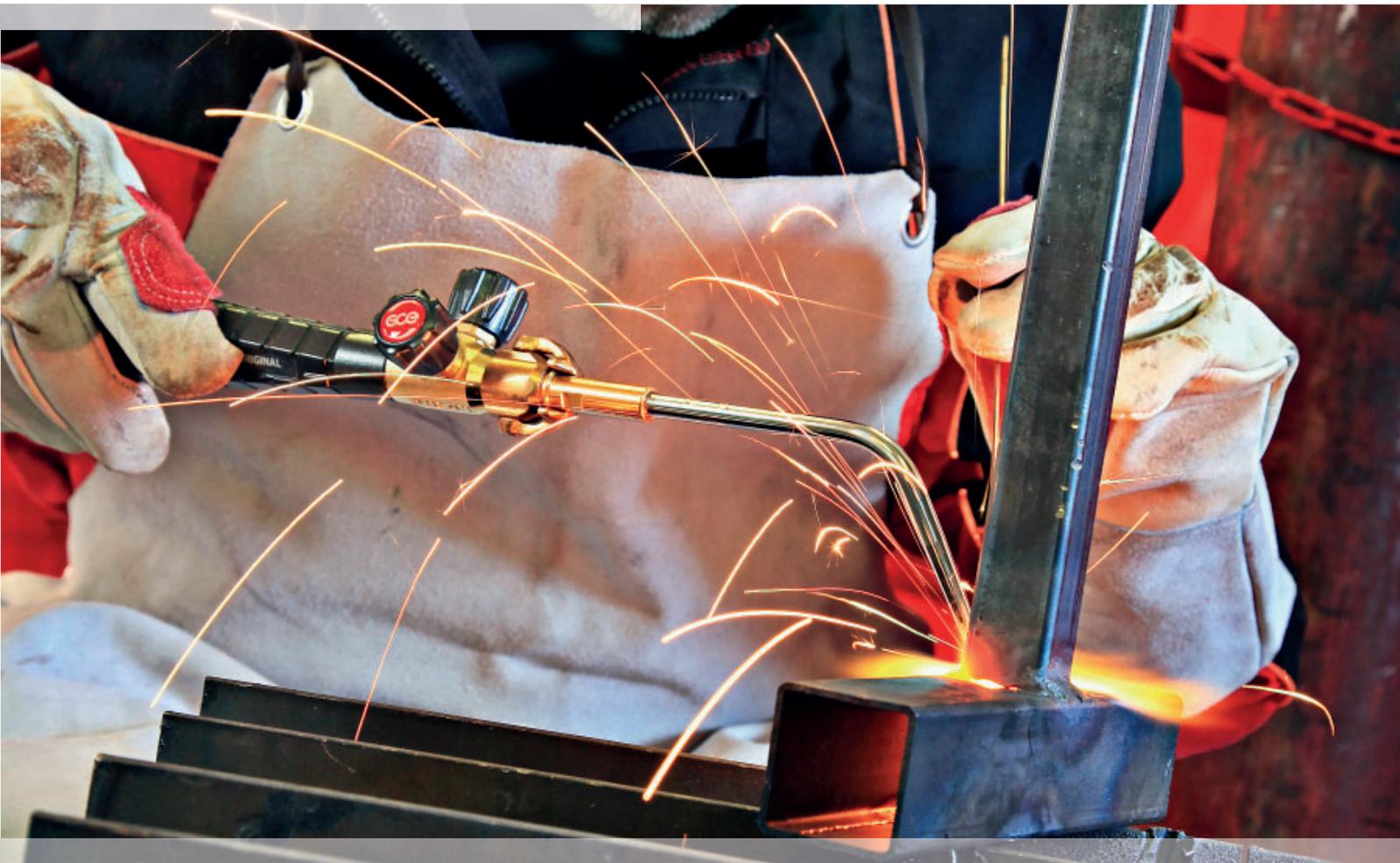


KIT-CONJUNTOS SOPLETES Y BOQUILLAS



GCE EN EL MUNDO



GCE

Los orígenes de GCE se remontan a comienzos del S. XX, cuando se inventaron los primeros métodos de soldadura oxiacetilénica. El grupo GCE nació en 1987, cuando dos compañías líderes mundiales en el sector del gas industrial se unieron.

Originalmente GCE focalizó su negocio en el mercado de la soldadura autógena, a través de más de 100 años de experiencia en aplicaciones para gases de alta presión, la gama de productos ha crecido.

Actualmente nuestra línea de productos abarca una gran variedad de aplicaciones, desde los más simples reguladores y lanzas para soldadura, hasta los más sofisticados sistemas de suministro de gas para aplicaciones industriales, medicinales y electrónicas.

El grupo GCE es hoy un líder en el mundo en el sector del control de presión y flujo de gases industriales, medicinales y especiales.

EL GRUPO GCE SE DESARROLLA ENTORNO A 4 ÁREAS DE NEGOCIO:

- Soldadura y Corte
- Gases Medicinales
- Gases de Alta Pureza - Gases Especiales
- Aplicaciones Industriales

Además de la Certificación ISO 9001, los productos GCE son fabricados, probados y aprobados por compañías certificadoras tales como BAM, BSI, Norske Veritas, US Dot, UL, CEN, DIN y SIS entre otras, muchas unidades GCE cuentan con la certificación medioambiental ISO 14000.

Lasede central está ubicada en Malmö, Suecia. Las unidades de producción principales están localizadas en República Checa, Rusia y China. El mayor centro de fabricación, se encuentra en Chotebor, a unos 200 km al este de Praga. Nuestra plataforma logística se halla en Kladno, al norte de Praga desde donde transportamos más de 200.000.000 USD/año a nuestros clientes en los 5 continentes.

CORTE Y SOLDADURA

El sector de soldadura y corte es una de las principales actividades del grupo GCE y el origen de nuestra empresa. La empresa Charles David, luego conocida como GCE Charledave, inició en Francia la fabricación de sus primeros reguladores y sopletes en 1906. En Suecia, bajo el nombre de AGA Welding se empezaron en Malmo las primeras producciones de equipos de autógena en 1905.

Fabricamos para las marcas más prestigiosas del mundo además de tener en selectos mercados, redes de distribuidores, aliados estratégicos y centros de servicio. Desde hace más de 100 años, los productos GCE se han desarrollado en colaboración con fabricantes de gas y usuarios industriales.

La estrategia de GCE consiste en mantener un liderazgo europeo y a su vez desarrollar su presencia a nivel mundial, por ello, GCE comercializa una amplia gama de productos, dispone de un sistema logístico de gran calidad y conoce perfectamente su mercado local. GCE es líder mundial en la producción de reguladores industriales. Sus líneas de productos diseñados para múltiples aplicaciones son conformes a las normas ISO.

La gama de sopletes esta diseñada para diversas aplicaciones y es elaborada según la demanda del mercado local, incluye productos para operaciones de calentamiento, oxicorte, soldadura, limpieza por llama, trabajo del cuarzo, enderezado, trabajo del granito, metalización, tratamientos térmicos.

GCE es pionero en equipos de seguridad y dispositivos anti-retroceso de llama, con una amplia gama, cubriendo todas las aplicaciones industriales y fabricando bajo los más estrictos estándares de calidad.

Tras la adquisición de la empresa Lorch líder alemán en el rubro, el Grupo GCE ha integrado una gama de Aero-propano "Propaline" disponible para múltiples usos.

Nuestras gamas de accesorios, protección, antorchas MIG/TIG, los consumibles y flexibles son distribuidos a través de más de 5000 socios comerciales en el mundo.

ÍNDICE

| | |
|--|-----------|
| KIT-CONJUNTOS, SOPLETES Y BOQUILLAS | 35 |
| CONJUNTOS COMPLETOS Y KITS PARA SOLDADURA Y CORTE..... | 36 |
| SOPLETE DE SOLDADURA Y CORTE X11..... | 41 |
| AHORRADOR OXI-GAS, CHIPSEROS Y SISTEMA DE ENCENDIDO | 42 |
| SOPLETE DE SOLDADURA Y CORTE X21..... | 44 |
| SOPLETES DE CALENTAMIENTO SP22 & FLAMTECH | 51 |
| SOPLETES DE CORTE CON MEZCLA EN LA CABEZA O LA BOQUILLA: X531 CORONA, X 532, SIDER 7 & X511 DIAMOND..... | 52 |
| SOPLETES DE CORTE GRANDES RAFALE..... | 54 |
| BOQUILLAS TRICÓNICAS CONO INTERNACIONAL DE ACETILENO: ANM, ANME, AGN, FGA, ARCNM, HA311, HA317 | 56 |
| BOQUILLAS TRICÓNICAS CONO INTERNACIONAL DE PROPANO: PNM, PNME, IC-PM, HP331, HP337 | 58 |
| BOQUILLAS TRICÓNICAS CONO G1 Y BICÓNICAS Y V-STYLE 1-101 Y GPN | 60 |
| BOQUILLAS BICÓNICAS 1502 & 1503 | 61 |
| BOQUILLAS DE ASIENTO PLANO: HA411, HP433, AC, NX, NFF | 62 |

GCE BRINDA SERVICIO EN AMERICA LATINA



Nuestro servicio de atención al cliente proporciona apoyo técnico y comercial a todos los sectores de actividad de GCE:

- Soldadura y corte
- Medicinal
- Gases Especiales
- Aplicaciones industriales

CONTÁCTENOS

TEL: +507 317 61 68

america.latina@gcegroup.com

www.gcegroup.com

PARA CONSULTAS SOBRE:

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------------------------------------|--|
| Pedidos y entregas | Vanessa VILLARREAL | Gerente de servicio al cliente | email: vanessa.villarreal@gcegroup.com |
| Promociones y catálogos | Sandra MORA | Gerente de Mercadeo | email: sandra.mora@gcegroup.com |
| Contabilidad y cuentas por cobrar | Juanita DIAZ | Gerente de Contabilidad y Finanzas | Email: juanita.diaz@gcegroup.com |
| Gerente de soldadura y Corte México | Osiris JIMENEZ | Delegación para México | Email: osiris.jimenez@gcegroup.com Móvil: +52 55 6580 0730 |
| Asuntos comerciales y de Gerencia | Etienne MASSON | Gerente regional América Latina | email: etienne.masson@gcegroup.com Móvil: + 507 64 98 01 81 |

KIT PARA SOLDADURA Y CORTE

Se proponen una gama de set para abarcar las diferentes necesidades. De los más sencillos, a conjuntos completos para diferentes espesores y aplicaciones, sin olvidarse ningún componente y garantizar su máxima seguridad.

Los sets a continuación al igual que cada uno de sus diferentes componentes han sido fabricados y probados para trabajar conjuntamente, evitando incompatibilidades.

Hemos seleccionado, dentro de nuestra amplia gama, nuestros mejores equipos, las boquillas de corte y lanzas de soldar para las aplicaciones más comunes para su satisfacción.

Todo nuestros sets se suministran en una caja, que le permitirá guardar su equipo, protegerlo y completarlo con otros componentes útiles para sus aplicaciones.



Kit con estuche ABS



Kit con estuche metálico



Kit con caja multi-compartmento de ABS

KIT X11 SELECT

Código

0764265

Descripción

KIT X11 SELECT



INCLUYE

- Mango X11 ORIGINAL con válvulas check BV12
- 3 Lanzas de soldar: 2A (160 l), 3A (315 l), 4A (500 l)
- Aditamento de corte X11
- 2 boquillas HA411: N°2, N°3
- Escariador limpia boquillas
- Estuche de ABS



Estuche ABS

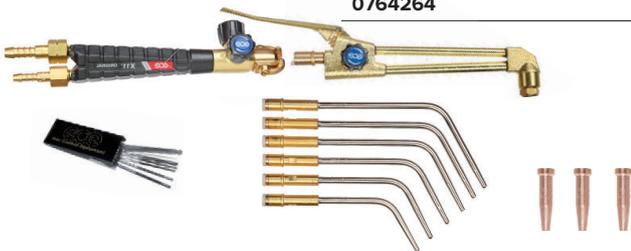
KIT COMPLETO X11 ORIGINAL

Código

0764264

Descripción

KIT X11 ORIGINAL



INCLUYE

- Mango X11 ORIGINAL con válvulas check BV12
- 6 Lanzas de soldar: 1A (80 l), 2A (160 l), 3A (315 l), 4A (500 l), 5A (800 l)
- Aditamento de corte X11
- 3 boquillas HA411 N°2, N°3, N°4
- Escariador limpia boquillas
- Estuche ABS



Estuche ABS

KIT FIXIFLAM

Código

0763695

Descripción

KIT Fixiflam



INCLUYE

- Regulador FIXICONTROL Oxígeno DIN
- Regulador FIXICONTROL acetileno DIN
- SG5 Gas
- Manguera gemela (5 metros)
- Mango X11 ORIGINAL con válvulas check BV12
- 3 lanzas de soldar N°2 (160 l), N°3 (315 l), N°4 (500 l)
- Aditamento de corte X11
- 2 boquillas HA411 N°2, N°3
- Carrito FIXIFLAM para cilindros de 5 litros
- Guantes, gafas, escariador, encendedor de llama
- Caja metálica incorporada en el carrito



CILINDROS

| Código | Descripción |
|-----------|-----------------------------------|
| 203451002 | Cilindro acetileno 5L sin gas DIN |
| 203451003 | Cilindro oxígeno 5L sin gas DIN |

CARRITO PORTA CILINDROS



203551001P

| Código | Tipo | Ø Cilindros mm (") | Peso máximo de carga (kg) | Dimensiones (mm) | Peso (kg) |
|------------|------------|--------------------------|---------------------------|------------------|-----------|
| 203551001P | Mochila | 160 (6,3) | - | 210 × 155 × 600 | 2,45 |
| 22161048 | Carro MINI | 160 (6,3) | 50 | 420 × 245 × 835 | 5 |
| 9431380 | Carrito | 150 - 170 (5,90 - 6,70) | 50 | 525 × 270 × 675 | 5,87 |
| 22161016 | Carrito | 200 (7,90) | 100 | 525 × 570 × 1090 | 14 |
| 86001 | Carrito | 240 - 310 (9,50 - 12,20) | 200 | 520 × 605 × 1265 | 8,07 |
| 22161015 | Carrito | 230 (9) | 200 | 570 × 700 × 1060 | 23 |
| F161017 | Carrito | 300 (11,8) | 200 | 665 × 645 × 1265 | 23 |



22161048



9431380



22161016



86001



22161015



F161017

KIT X21 SELECT

| Código | Descripción |
|---------|----------------|
| 0764293 | KIT X21 SELECT |



INCLUYE

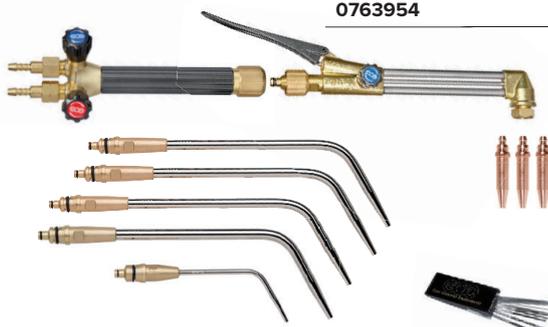
- Mango X21 G3/8"
- Lanza de soldar N°2E (230 l), N°3E (400 l)
- Aditamento de corte X21 90°
- Boquilla HA311 - 4
- Escariador limpia boquillas
- Estuche ABS



Estuche ABS

KIT X21 ORIGINAL EN ESTUCHE METÁLICO

| Código | Descripción |
|---------|---|
| 0767937 | Kit X21 original G3/8" en estuche metálico |
| 0763954 | Kit X21 original 9/16"UNF en estuche metálico |



INCLUYE

- Mango X21 G3/8"
- Válvulas BV12 (oxi y gas)
- Lanzas de soldar N°1A (80 l), N°2A (160 l), N°3A (315 l), N°4A (500 l), 5A (800 l), 6A (1250 l)
- Aditamento de corte X21 90°
- Boquilla HA311 (2, 3 & 4) COOLEX®
- Escariador limpia boquillas
- Estuche metálico



Estuche metálico

KIT COMBI START

| Código | Descripción | País |
|-----------|-----------------------------|------------------------------------|
| F23320001 | Kit Combi Start CGA | MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE, BR |
| 0870636 | Kit Combi Start V style CGA | MX, CO, VE, EC, PE Y CARIBE |
| 0870284 | Kit Combi Start DIN | AR, UR, CH, PY |



INCLUYE

- Regulador UNICONTROL Oxígeno
- Regulador UNICONTROL Acetileno
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas
- Manguera doble Oxígeno+Gas de 5m con BV12
- Mango X21
- Lanza de soldar E2A 2301
- Aditamento de corte X21 90° CI o V Style
- Boquilla de corte ANME 10-75mm o N°2 1-101
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de seguridad, escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimientos de ABS



Caja de ABS

KIT COMBI START V STYLE BLINDADO

| Código | Descripción | País |
|----------|----------------------|-----------------------------|
| F2332002 | Kit combi industrial | MX, CO, VE, EC, PE y Caribe |



INCLUYE

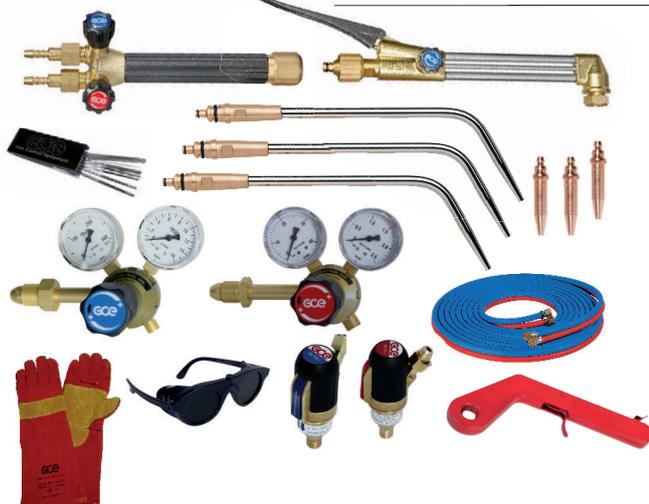
- Regulador DIN Oxígeno BLINDADO (CGA540 ->9/16"UNF)
- Regulador DIN Acetileno BLINDADO (CGA510 ->9/16"UNF)
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas
- Manguera doble Oxígeno+Gas de 5m con BV12
- Mango X21
- Lanza de soldar E2A 2301
- Aditamento de corte X21 90° V Style
- Boquilla de corte N°2 1-101
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de seguridad, escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimientos de ABS



Caja de ABS

KIT X21 COMBIJET ORIGINAL

| Código | Descripción | País |
|---------|-------------------------------|--------------------------------|
| 0764336 | Kit X21 Combijet Original CGA | MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE |
| 0767938 | Kit X21 Combijet Original DIN | CH, AR, UR, PY |



INCLUYE

- Regulador UNICONTROL Oxígeno DIN 6 o CGA540
- Regulador UNICONTROL Acetileno DIN12 o CGA510
- Arresta-llama SG5 Oxígeno - Gas
- Manguera doble Oxígeno+Gas de 5m con BV12
- Mango X21 + BV12
- Lanzas de soldar N°1A (80 l), N°3A (315 l), N°4A (500 l)
- Aditamento de corte X21 90°
- Boquilla HA311 (2, 3 & 4) COOLEX®
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de seguridad, escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimientos de ABS



Caja de ABS

KIT X21 COMBIJET PROFESIONAL

| Código | Descripción | País |
|---------|------------------------------|-----------------------------|
| 0764337 | Kit X21 Combijet profesional | MX, CO, VE, EC, PE y Caribe |



INCLUYE

- Regulador DIN Oxígeno BLINDADO (CGA540 ->9/16"UNF)
- Regulador DIN Acetileno BLINDADO (CGA510 ->9/16"UNF)
- Arresta-llama SG5 Oxígeno - Gas
- Manguera doble Oxígeno+Gas de 5m con BV12
- Mango X21
- Lanzas de soldar E2A 230 I, E3A 400 I, 5A 800 I
- Aditamento de corte X21 90°
- Boquilla HA311 N°3, N4, N°5
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de llama, Escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimiento de ABS



Caja de ABS

KIT X511 CORTADOR

| Código | Descripción | País |
|---------|-----------------------------|-----------------------------|
| 0764338 | Kit X511 Cortador Acetileno | MX, CO, VE, EC, PE y Caribe |
| 0764339 | Kit X511 Cortador Propano | MX, CO, VE, EC, PE y Caribe |



INCLUYE

- Regulador DIN Oxígeno BLINDADO (CGA540 ->9/16"UNF)
- Regulador DIN Acetileno o Propano BLINDADO (CGA510 ->9/16"UNF)
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas
- Espiga para manguera 6.3mm
- Soplete de corte X511
- Boquilla HA311 N°3, N4, N°5 COOLEX® o Boquilla IC-PM (N°2 20mm, N°4 50mm), HP337 P N°1
- Caja multi-compartimiento de ABS



Caja de ABS

COMBI SUPERCUT 531

| Código | Descripción | País |
|---------|-----------------------------------|--------------------|
| 0870234 | Combi SuperCut X531 acetileno CGA | MX, CO, VE, EC, PE |
| 0870283 | Combi SuperCut X531 propano DIN | AR, UR, CH, PY, BR |
| 0870282 | Combi Supersider 7 propano DIN | AR, UR, CH, PY, BR |



INCLUYE

- 2 reguladores UNICONTROL oxígeno y gas
- Manguera doble Oxígeno+Gas de 5m con BV12
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas
- Soplete de corte X531 o SIDER 7 (Ver página 52)
- Boquilla de corte (10 a 25mm)
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de llama, Escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimiento de ABS



Caja de ABS

SOPLETE X11 ORIGINAL

Ver video en <https://youtu.be/FdkA57JDcMA>

El X11 ORIGINAL es un soplete compacto, mixto, de inyector para soldar, calentar, cortar con Oxígeno y acetileno o propano. El sistema permite soldar desde la chapa más fina hasta ½" (12,5mm) de espesor, permite cortar hasta 4" (100 mm) de grosor y calentar con hasta 2500 l/h con Oxígeno y acetileno o propano.

VENTAJAS

- El X11 tiene un inyector de gran fiabilidad y flexibilidad, con ajustar entre 1 y 4 bar de O₂ (15 a 60 psi) y 0,1 y 0,8 bar de acetileno (1.5 a 10psi), le dará una llama perfecta. La presión nominal aconsejada es de 2,5 bar de O₂ (36psi) y 0,5 bar de acetileno (7psi) para todas la lanzas salvo la de 2500 litros que necesitaran 0,6 a 0,8 bar de acetileno (9-10 psi)
- Las lanzas de soldar de cobre telurio forjado y cromado son extremadamente duraderas y ofrecen una llama de una perfecta definición.
- El estribo de conexión rápida permite un cambio cómodo, sin herramientas ni desgaste de las lanzas ni del aditamento de corte.
- Sus válvulas de ajuste estratégicamente ubicadas permiten un ajuste fácil durante la operación de la llama de soldadura/corte.
- El X11 es uno de los sopletes más imitado del mundo; En GCE, fabricamos el original bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.



APLICACIONES

- Soplete ideal para servicios de mantenimiento, soldadura de tuberías, reparación de automóviles, chapistería y artesanos que buscan un soplete de calidad y de gran fiabilidad.

MANGO X11 ERGONÓMICO



| Código | Descripción |
|---------|--|
| 0763605 | Mango X11 ergonómico (con BV12 y estribo) |
| 0766104 | Mango X11 ergonómico G1/4" (sin tuerca ni estribo) |

LANZA DE SOLDAR X11



| Código | Descripción | Caudal Nominal | Presión | | Espesor (mm) |
|----------|----------------|----------------|-------------------|---------------------|--------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | |
| 9430540 | Lanza X11 N°0 | 40 l | | | 0.2-0.5 |
| 9431640 | Lanza X11 N°1 | 80 l | | | 0.5-1.0 |
| 9390440P | Lanza X11 N°2 | 160 l | | | 1.0-2.0 |
| 9389890P | Lanza X11 N°2E | 230 l | | | 1.5-3.0 |
| 9390460P | Lanza X11 N°3 | 315 l | | | 2.0-4.0 |
| 9389900P | Lanza X11 N°3E | 400 l | 2.5 (36) | 0.1-0.8 (1.5-10) | 3.5-5.0 |
| 9390480P | Lanza X11 N°4 | 500 l | | | 4.0-6.0 |
| 9389380P | Lanza X11 N°5 | 800 l | | | 6.0-9.0 |
| 9389390P | Lanza X11 N°5E | 1000 l | | | 8.0-12.0 |
| 9389400P | Lanza X11 N°6 | 1250 l | | | 9.0-14.0 |
| 9389410 | Lanza X11 N°7A | 2500 l | | 0,6 - 08 (9-10) | 15 -25 |

LANZA FLEXIBLE X11



| Código | Descripción | Caudal Nominal | Presión | | Espesor (mm) |
|---------|------------------------|----------------|-------------------|---------------------|--------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | |
| 9390600 | Lanza flexible X11 N°2 | 160 l | | | 1.0-2.0 |
| 9390610 | Lanza flexible X11 N°3 | 315 l | | | 2.0-4.0 |
| 9390620 | Lanza flexible X11 N°4 | 500 l | | | 4.0-6.0 |

LANZA DE SOLDAR X11 DOBLE FLEXIBLE



Lanza doble flexible de cobre recocido para la producción de calefón, thermostanque, linea blanca, intercambiador de calor baterías y otras fabricaciones en serie.

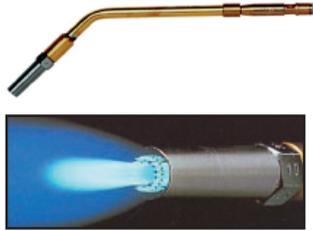
| Código | Descripción | Caudal Nominal | Presión | | Espesor (mm) |
|---------|---------------------------|----------------|-------------------|---------------------|--------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | |
| B763638 | Lanza de soldar Doble X11 | 160 l | 2.5 (36) | 0.1-0.8 (1.5-11) | 1.0-2.0 |

LANZA MULTIDARDO X11 ACETILENO



| Código | Descripción | Caudal Nominal | Presión | | Espesor (mm) |
|------------|------------------------|----------------|-------------------|---------------------|--------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | |
| 202232204P | Lanza calentamiento 4A | 500 l | 2.5 (36) | 0.2-0.6 (3-9) | 4.0-6.0 |
| 202232205 | Lanza calentamiento 5A | 800 l | - | 6.0-9.0 (9-129) | |
| 202232206 | Lanza calentamiento 6A | 1000 l | - | - | 8.0-12.0 |

LANZA MULTIDARDO X11 PROPANO/GAS NATURAL



Lanzas de calentamiento multidardo cromadas, optimizadas para aprovechar la energía del gas consumido, para una llama sin soplo ni ruido.

| Código | Descripción | Caudal Nominal bar (Psi) | Presión | | Espesor (mm) | Potencia kW/h |
|-----------|----------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|--------------|---------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Propano bar (Psi) | | |
| 0763658 | Lanza sin soplo X11P | 90 l /H | 2.5 (36) | 0.2-0.8 (2.9-11) | 0,3 | 2,32 |
| 202232126 | Lanza sin soplo X11P | 1000 l /H | 2.5 (36) | 0.2-0.8 (2.9-11) | 4 | 25,8 |

Consúltenos para lanzas con diferentes potencias o tratamiento Durnicoat para el trabajo del Quartz.

ADITAMENTO DE CORTE DE INYECTOR X11



| Código | Descripción | Gas |
|---------|---|----------------------------|
| 0764685 | Aditamento de corte X11 para boquilla HA411 | O ₂ + Acetileno |
| 0763613 | Aditamento de corte X11 para boquilla HP433 | O ₂ + Propano |
| 0767761 | Aditamento de corte X11 para boquilla AC | O ₂ + Acetileno |
| 0767762 | Aditamento de corte X11 para boquilla NX | O ₂ + Propano |

PIEZAS DE RECAMBIO

| Código | Descripción |
|---------|------------------------------------|
| 9414740 | Tuerca porta boquilla de corte X11 |

* Boquillas de corte ver página 56.

GUÍA DE CORTE X11



9430450



548971251005P



Ubicación canales de la boquilla

| Código | Descripción |
|---------------|---|
| 9414770 | Guía de corte con ruedas y ángulo ajustable |
| 548900100000P | Compás de corte X11 para diámetro 20 - 60 mm |
| 9430450 | Compás de corte X11 para diámetro 60 - 600 mm |

PIEZAS DE RECAMBIO

| Código | Descripción |
|---------------|--|
| 548971251005P | Acople rápido tipo estribo X11 |
| 0763625 | Empaquetadura nylon de X11 |
| 14067532 | Boquilla Multidardo X11 Acetileno - 500 l |
| 14067533 | Boquilla Multidardo X11 Acetileno - 800 l |
| 14067535 | Boquilla Multidardo X11 Acetileno - 1000 l |



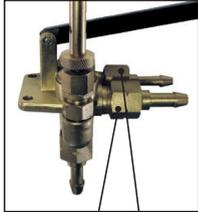
ECONOMIZADOR GS20



El economizador oxigas GS20 se recomienda para trabajos de soldadura que requieren paradas y arranques frecuentes. Permite liberar al operario del soplete para preparar, posicionar los elementos a soldar, economía de gas y un encendido simple y rápido del soplete.

APLICACIONES

Fabricación de baterías, intercambiadores de calor, sillerías de calidad, centros educativos, joyería, fabricación de prótesis dentales y otros talleres y aplicaciones donde el soplete se usa a diario.



3/8" 1/4"

| Código | Descripción | Lote |
|-----------|--|------|
| F22510002 | Economizador de mesa GS20 O2/Acetileno | 1 |
| F22510003 | Economizador de mesa GS20 O2/GLP | 1 |

| CARACTERÍSTICAS | |
|-------------------|---|
| Cuerpo: | bronce |
| Gases: | Versiones específicas para oxígeno/acetileno y oxígeno/GLP |
| Entradas/salidas: | G3/8" Izq.y G1/4" + espigas para mangueras Ø 6,3 mm (1/4") y 8 mm (5/16") |
| Capacidad: | a 2,5 bar (36 psi): 12 m ³ /h |
| Presión máxima: | Gas: 0,8 bar (12 psi) y O ₂ : 5 bar (72 psi) |



ENCENDEDOR APICS



Apics es un encendedor piezo-eléctrico para sopletes oxi/gas en aplicaciones de soldadura, corte y calentamiento.

Simplemente fija tu APICS a tu mesa de trabajo, su uso es tan simple como presionar con la punta del soplete y un sistema interno patentado enciende el soplete.

VENTAJAS

Tu lugar de trabajo quedara libre de llamas pilotos.

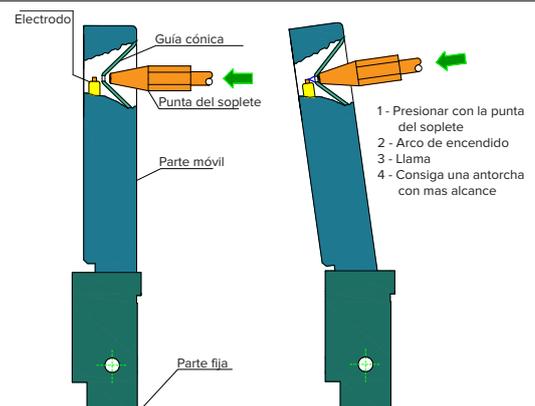
No tendrás que encender las llamas pilotos, ni ajustarlas en caso de variaciones de flujo o presión de red.

Elimina el riesgo de fugas de gas en caso de que la llama piloto se apague

No necesita mantenimiento y es completamente en Acero Inox

APICS ayuda a reducir las emisiones de CO₂ (200Kg CO₂ es la emisión estimada por año de un economizador con llama piloto).

| Código | Descripción |
|--------------|------------------|
| 548026032009 | Encendedor APICS |



¿Estas trabajando con un economizador de gas?

¿Estas gastando gas en una llama piloto?

¿Te gustaría tener un ambiente de trabajo más seguro?

¿Necesitas mejorar la ergonomía en el puesto de trabajo?

ENCENDEDORES

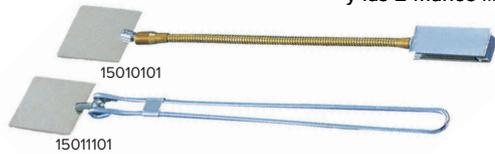


Para un encendido seguro de los sopletes, chisperos sin reserva de gas, para proteger las manos de los operarios.

| Código | Descripción | Lote |
|---------------|--|------|
| 54800003001BP | Encendedor Cuadrado (5 encendedores) | 1 |
| 5480003001XC | Piedras de recambio (bolsa de 10 unidades) | 10 |
| 9430570 | Piedras de recambio al granel (bolsa de 50 unidades) | 1 |
| Código | Descripción | Lote |
| 9430830 | Encendedor GUN (10 pcs) | 1 |
| 548809562651P | 10 piedras de repuesto GUN ø2,4x4,1mm | 1 |

ESPEJO DE SOLDADURA Y CONTROL

Espejo magnético para soldadura en espacios confinados y poco accesible. Le permite mantener visibilidad y las 2 manos libres



15011101



Version amagnética para el control de la calidad de las soldaduras en tuberías o conjuntos pocos accesibles.

| Código | Descripción | Lote |
|----------|-----------------------------|------|
| 15010101 | Espejo magnético | 1 |
| 15011101 | Espejo de inspección manual | 1 |
| 15013101 | Espejo de recambio | 10 |

ESCARIADORES LIMPIA BOQUILLA



Lote de 10 o 12 estuches de escariadores y lima para la limpieza boquillas de corte manual, picos de soldar y de los canales de calentamiento de las boquillas de oxicorte automatizado.

| Código | Descripción | Dimensión | Corte hasta | Lote |
|---------------|-----------------------------------|--------------|--------------|------|
| 548814071191P | Estuche de 13 escariadores y lima | ø 0,5-1,6 mm | 75 mm (3") | 10 |
| 9430850 | Estuche de 9 escariadores y lima | ø 0,5-2,8 mm | 300 mm (12") | 12 |

MANTA TÉRMICA HELIOS 1000



La manta HELIOS 1000 está hecha de fibras de silicio para brindar protección térmica hasta 1,000°C de calor y proteger los elementos sensibles a altas temperaturas y salpicaduras de soldadura.

VENTAJAS

Gracias a su flexibilidad y su reducido tamaño (210 x 290mm) es perfecto cuando hay necesidad de proteger elementos delicados y/o chicos cerca de la pieza a soldar.

Está libre de amianto y de cerámica para su salud y la alegría de sus nietos.

APLICACIONES

Fabricado con materiales modernos: fibras de silicio y fibras de carbono, se usa de ambos lados:

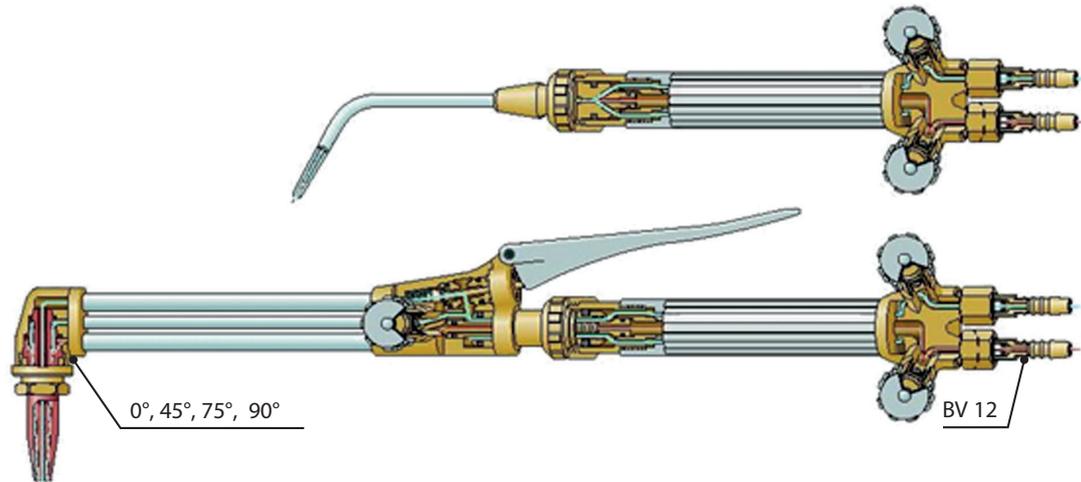
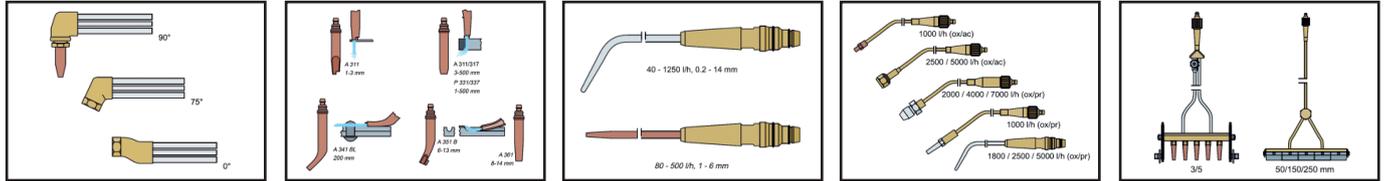
- El lado negro mate, se usa cuando se desea evitar los reflejos de la llama o arco.
- El lado plateado brillante es ideal cuando la ubicación del elemento a soldar está confinado o poco accesible o se desea proteger de posibles salpicaduras.
- Está libre de amianto y de cerámica para su salud y la alegría de sus nietos.

Trabajo de montaje o reparación de canalizaciones de agua, gas, aire acondicionado y sistemas de refrigeración trabajo del inox en la industria alimenticia e farmacéutica.

| Código | Descripción | Lote |
|---------|--------------------------|------|
| A200153 | Manta Térmica Helio 1000 | 1 |

SISTEMA X21 ORIGINAL UN MUNDO DE POSIBILIDADES

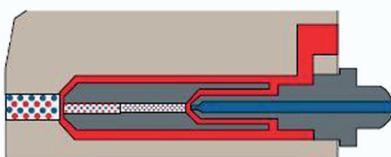
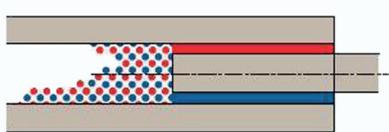
Ver video en <https://youtu.be/AV8eiRA9L-8>



- Mango fiable y duradero gracias a su diseño único de tubos internos concéntricos, que permite aumentar la resistencia y la seguridad al eliminar el espacio muerto.
- Uso de materiales de primera calidad para un mango X21 ligero, compacto e incansable.
- Válvulas con eje de acero inoxidable auto centrado para una sistema seguro, sin riesgos de fugas.
- Aditamento de corte robusto con disparo de oxígeno suave y progresivo que evita proyecciones de metal en fusión, salpicaduras y quemaduras.
- Lanzas de soldar de cobre telurio, cromadas para reflejar el calor y siempre tener una llama y un resultado perfecto.
- Sistema de boquillas COOLEX®, 6 veces más duraderas que brindan al mismo tiempo un corte limpio y siempre impecable.
- Idóneo para trabajos de soldadura blanda y fuerte, corte fino y pesados, repelado, calentamiento, enderezado, flameado, limpieza por llama.... un mundo de posibilidades.



- Mezclador de presión positiva para las lanzas de soldar para una perfecta definición de la llama, sea cual sea la presión ajustada.
- Enfriamiento natural gracias a la gran masa y superficie del inyector que permite mantener los gases caliente bajo la temperatura de combustión del acetileno (<300° C).
- Mezclador con doble inyector para las lanzas de corte para una gran seguridad de trabajo incluso en altas o bajas presiones de acetileno.
- Reducción de retroceso de llama gracias a sus múltiples mezclas y velocidades del inyector doble que confunde el retroceso y evita que sea sostenido.



MANGO X21 ORIGINAL



Mango fiable, compacto, duradero y ligero gracias a su diseño único coaxial, sin espacio muerto y el uso de materiales de primera calidad.

VENTAJAS

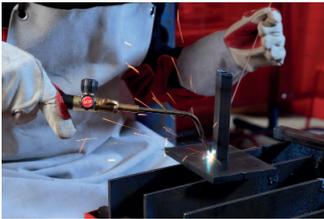
- Las válvulas del X21 aprovechan un diseño encapsulado y patentado para una estanqueidad siempre perfecta.
- Aditamento de corte robusto con palanca de disparo de oxígeno progresivo o robinete según versiones que evita salpicaduras, quemaduras en arranque en chapa (perforación) y permite con facilidad remover soldaduras, cortar remaches, pernos o realizar cortes precisos.
- Lanzas de soldar de cobre telurio forjadas y cromadas para reflejar el calor y siempre tener una llama perfecta.
- De gran fiabilidad, varias veces imitado, nunca igualado, en GCE fabricamos el original bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

- Para trabajos de soldadura, corte, repelado, calentamiento, enderezado, flameado, limpieza por llama, trabajo del quartz.... un mundo de posibilidades.
- Dispone de boquillas para remover soldadura, cortar galvanizados, cortar remaches o pernos, boquillas sencillas o de alta velocidad e incansables como las boquillas COOLEX® (ver página 78).
- Soplete ideal para astilleros, minería, talleres de metal mecánica, servicios de mantenimiento, trabajo de canalizaciones y ductos, obras públicas, industrias pesadas que buscan un soplete versátil y de gran calidad.

| Código | Descripción |
|---------|---|
| 0767946 | Mango X21 original G3/8" con BV12 |
| 0766284 | Mango X21 original 9/16"UNF con BV12 |
| 0767555 | Mango X21 original G3/8" |
| 0870056 | Mango X21 Original 9/16"UNF con espigas porta manguera de 6/8 mm (1/4"-5/16") |
| 0766265 | Mango X21 Compacto G3/8" (187mm) |

LANZA DE SOLDAR X21



Las lanzas de X21 monodardo hasta 1250l son de mezclador de presión igual o presión positiva. El valor de presión es el mismo para todas la lanzas (0,3Bar o 4Psi) a la entrada del soplete.

El mezclador de presión igual o presión positiva brinda una gran robustez y flexibilidad de presiones/flujo/potencia. Para estas lanzas, el valor ajustado al regulador, debe tomar en cuenta las caídas de presión en el circuito y puede ser superior o diferente al indicado. Los valores de presión y sus resultantes de consumo y potencia indicados son nominales y pueden ser incrementados para adaptarse a la aplicación.

| Código | Descripción | Caudal | Presión | | Espesor (mm) | Potencia kW/h |
|----------|---------------------------|--------|-------------------|---------------------|--------------|---------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | | |
| 9389430P | Lanza de soldar X21 n°0A | 40 l | 0,3 (4) | 0,3 (4) | 0,6 | 0.2-0.5 |
| 9389440P | Lanza de soldar X21 n°1A | 80 l | - | - | 1,3 | 0.5-1.0 |
| 9389450P | Lanza de soldar X21 n°2A | 160 l | - | - | 2,5 | 1.0-2.0 |
| 9389460P | Lanza de soldar X21 n°E2A | 230 l | - | - | 3,6 | 1.5-3.0 |
| 9389470P | Lanza de soldar X21 n°3A | 315 l | - | - | 5,0 | 2.0-4.0 |
| 9389480P | Lanza de soldar X21 n°E3A | 400 l | - | - | 6,3 | 3.5-5.0 |
| 9389490P | Lanza de soldar X21 n°4A | 500 l | - | - | 7,9 | 4.0-6.0 |
| 9389500P | Lanza de soldar X21 n°E4A | 650 l | - | - | 10,3 | 5.0-7.0 |
| 9389510P | Lanza de soldar X21 n°5A | 800 l | - | - | 12,6 | 6.0-9.0 |
| 9389520P | Lanza de soldar X21 n°E5A | 1000 l | - | - | 15,8 | 8.0-12.0 |
| 9389530P | Lanza de soldar X21 n°6A | 1250 l | - | - | 19,8 | 9.0-14.0 |



PIEZAS DE RECAMBIO

| Código | Descripción |
|----------|---------------------------------|
| 4184620P | Tuerca de conexión al mango X21 |

LANZA FLEXIBLE X21



| Código | Descripción | Caudal | Presión | | Espesor (mm) | Potencia kW/h |
|---------|-------------------------------|---------|-------------------|---------------------|--------------|---------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | | |
| 0763879 | Lanza flexible X21 n°2A 160 l | 0,3 (4) | 0,3 (4) | 2,5 | - | 1.0-2.0 |
| 0763880 | Lanza flexible X21 n°3A 315 l | 0,3 (4) | 0,3 (4) | 5,0 | - | 2.0-4.0 |
| 0763881 | Lanza flexible X21 n°4A 500 l | 0,3 (4) | 0,3 (4) | 7,9 | - | 4.0-6.0 |

LANZA MONODARDO X21 ACETILENO



| Código | Descripción | Caudal bar (Psi) | Presión | | Consumo | | Potencia kW/h |
|-----------|--------------------|------------------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------|
| | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | |
| 9389540P | Lanza monodardo 7A | 1800 l | 3 (45) | 0,3 (4) | 1800 | 900 | 25,6 |
| 9389550 | Lanza monodardo 8A | 2500 l | 6 (90) | 0,4 (6) | 2500 | 2250 | 35,6 |
| 219100228 | Lanza monodardo 9A | 5000 l | 8 (115) | 0,6 (9) | 5000 | 4500 | 71,1 |

*Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida de gas. Ver página 49

ADITAMENTO DE CORTE PRESIÓN POSITIVA X21



| Código | Longitud Aditamento | Longitud Con mango | Ángulo de Cabeza de corte | Para boquillas | Sistema de Oxígeno de corte |
|-----------|---------------------|--------------------|---------------------------|----------------|-----------------------------|
| 0767941 | 240 mm | 440 mm | 90° | Tricónicas CI | Palanca |
| 0763935 | 240 mm | 440 mm | 75° | Tricónicas CI | Palanca |
| 0767947 | 240 mm | 440 mm | 0° | Tricónicas CI | Palanca |
| 0764574 | 200 mm | 400 mm | 90° | Tricónicas CI | Palanca |
| 0763932 | 240 mm | 440 mm | 90° | Tricónicas CI | Robinete |
| 0766263 | 232 mm | 432 mm | 90° | Tricónicas CI | Mariposa |
| 0766264 | 235 mm | 435 mm | 75° | Tricónicas CI | Mariposa |
| 219100248 | 655 mm | 855 mm | 75° | Tricónicas CI | Palanca |
| 219100249 | 955 mm | 1155 mm | 75° | Tricónicas CI | Palanca |



PIEZAS DE RECAMBIO

| Código | Descripción |
|---------|-----------------------------------|
| 9431350 | Tuerca porta boquilla (X511, X21) |

SISTEMA DE CORTE CON POLVO DE HIERRO



El oxicorte con polvo de hierro permite el desguace y corte de aceros militares, fuertemente aliados, cobre y aleación de cobre, acero con níquel, aluminio y aleación de aluminio y los hierros fundidos que se resisten al oxicorte tradicional.

En este proceso, el polvo de hierro enriquece la llama, extendiendo su punto de ignición y se oxida al mezclarse con el chorro de Oxígeno. La oxidación aumenta el calor, sobrepasando el punto de fusión del hierro fundido en la zona de reacción y facilitando la evacuación de las escorias.

Se abastece el depósito móvil de polvo de hierro IPF2007 con nitrógeno o aire seco. El IPF2007 integra un regulador que permite empujar a una presión estable el polvo hacia el kit 14030002 que se puede acoplar al los sopletes X511 largos o aditamentos de corte X21.

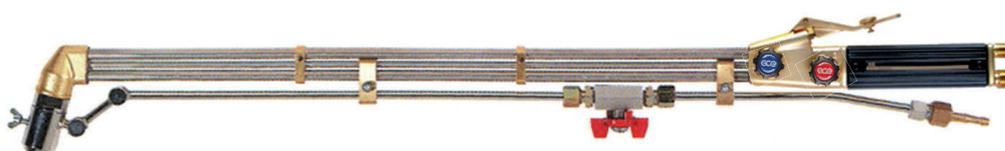
Usar boquillas HP337 cromadas para este proceso ver página 60.

| Código | Descripción |
|----------|---|
| 14030002 | Kit de enriquecimiento de llama con polvo de hierro para soplete X511 y X21 |
| IPF2007 | Deposito móvil de polvo de hierro IPF2007 |

| CARACTERÍSTICAS IPF2007 | |
|--------------------------|------------------------|
| Capacidad: | 50 kg de polvo |
| Presión de alimentación: | 5-8 bar (75-115 Psi) |
| Presión de línea: | 0,5-0,6 bar (8 Psi) |
| Caudal de aire: | 2 m ³ /h |
| Válvula de alivio: | Abre a 0,6 bar (9 Psi) |



Kit 14030002 montado sobre el X511: 0767693 o el aditamento de corte X21: 219100248



ADITAMENTO DE CORTE X21 DE INYECTOR



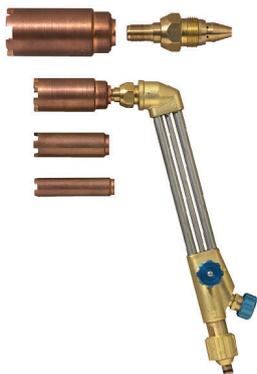
| Código | Longitud | | Ángulo de Cabeza de corte | Para boquillas | Sistema de Oxígeno de corte |
|-----------|------------|-----------|---------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| | Aditamento | Con Mango | | | |
| 0763082 | 220 mm | 420 mm | 75° | Jetgroove, Jetex y MA133 | Robinete |
| 0763924LA | 220 mm | 420 mm | 90° | Propex y MP133 | Palanca |
| 0764123 | 220 mm | 420 mm | 90° | Jetex y MA133 | Palanca |
| 0870351 | 260 mm | 460 mm | 90° | Biconica serie Oxw./1502/1503 | Palanca |
| 0870353 | 246 mm | 460 mm | 90° | Biconica serie V. | Palanca |

GUÍA DE CORTE X21

| Código | Descripción | Nº |
|---------------|---|----|
| 214100454 | Guía de corte X21 ruedas pequeñas | 1 |
| 548219100297P | Compás para guía X21 de ruedas pequeñas | 2 |
| 548219100295 | Guía de corte recto X21 | 3 |
| 219100296 | Guía de corte X21 con ángulo ajustable y ruedas grandes | 4 |
| 219100280 | Compás para guía X21 de ruedas grandes | 5 |
| 202130143 | Compás de corte de círculos chicos X21 | 6 |



SISTEMA DE CALENTAMIENTO H PARA ADITAMENTO DE CORTE



Para aplicaciones puntuales de calentamiento, con poca inversión, el adaptador/mezclador para boquillas H permite cambiar el aditamento de corte del X21 en un potente soplete de calentamiento de O₂/propano. El adaptador/mezclador de bronce se monta con llave en el cabezal del aditamento y la cómoda y económica boquilla de calentamiento H se atornilla a mano, protegiendo el roscado/hilo de posibles roturas generadas por las dilataciones, típicas con esta boquilla.

A continuación vienen valores de ajuste de presión/caudal/potencia, tanto la nominal como la máxima.

El valor de potencia viene indicado para propano puro (C₃H₈), será más bajo si usan mezclas de butano/propano, común en América Latina.

Para un uso profesional, a continuación viene otras opciones para el calentamiento con lanzas dedicadas y boquillas diseñadas para obtener el máximo rendimiento de el gas consumido.

PORTA BOQUILLA CALENTAMIENTO TIPO H

| Código | Descripción |
|---------|--|
| 0766256 | Para aditamento de corte y sopletes X21 / X511 Diamond / X531 Corona |

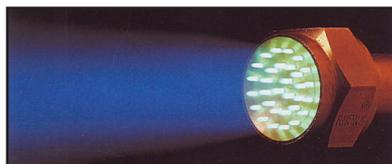
BOQUILLA DE CALENTAMIENTO TIPO H

| Código | Descripción | Presión | | Consumo | | Potencia kW/h |
|---------|-------------|-------------------|-------------------|-------------|-------------|---------------|
| | | Oxígeno bar (Psi) | Propano bar (Psi) | Oxígeno l/h | Propano l/h | |
| 0769472 | 1-H nominal | 0,7 (10) | 0,14 (2) | 3500 | 830 | 21,1 |
| | 1-H máxima | 2,1 (30) | 0,5 (7) | 7300 | 1900 | 47,8 |
| 0769473 | 2-H nominal | 1,1 (15) | 0,2 (3) | 4800 | 1200 | 31,2 |
| | 2-H máxima | 2,5 (35) | 0,5 (8) | 8700 | 2100 | 54,6 |
| 0769474 | 3-H nominal | 1,8 (25) | 0,3 (4) | 8300 | 2100 | 54,6 |
| | 3-H máxima | 5 (70) | 1,1 (15) | 16500 | 4100 | 106,6 |
| 0769475 | 4-H nominal | 2,5 (35) | 0,35 (5) | 10600 | 2700 | 70,2 |
| | 4-H máxima | 5,7 (80) | 1,3 (18) | 18800 | 4800 | 124,8 |
| 0769476 | 5-H nominal | 3,5 (50) | 0,85 (12) | 12700 | 3200 | 82,3 |
| | 5-H máxima | 8,7 (125) | 2,1 (30) | 28000 | 7000 | 182 |

LANZA MULTIDARDO X21 ACETILENO



| Código | Tipo | Largo (mm) | Caudal Nominal | Presión | | Consumo | | Potencia kW/h |
|-----------|------|------------|----------------|-------------------|---------------------|-------------|---------------|---------------|
| | | | | Oxígeno bar (Psi) | Acetileno bar (Psi) | Oxígeno l/h | Acetileno l/h | |
| 202232210 | 6 | 250 | 1000 l | 2,5 (36) | 0,5 (7) | 1100 | 1000 | 15,8 |
| F22310007 | 6A | 400 | 1800 l | 2,5 (36) | 0,5 (7) | 1800 | 1700 | 27 |
| 202232211 | 7A | 670 | 2500 l | 3 (45) | 0,5 (7) | 2500 | 2250 | 39,5 |
| 202232212 | 9A | 680 | 5000 l | 3 (45) | 0,5 (7) | 5000 | 4500 | 79 |



BOQUILLA MULTIDARDOS CONVEXA 7A Y 9A



BOQUILLA DE CALENTAMIENTO 6A CON PEZÓN DISTANCIADOR.

CONSEJOS DE USO

Los valores de presión indicados son los valores a la entrada del soplete para una llama perfectamente definida y estable.

La presión ajustada al regulador debe tomar en cuenta las caídas de presión en el circuito y será diferente: siempre superior al valor indicado.

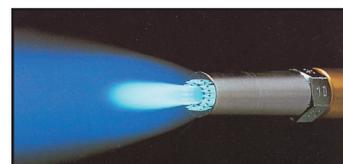
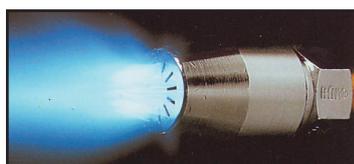
Los valores de presión y sus resultantes de consumo y potencia indicados son nominales y pueden ser incrementados para adaptarse a la aplicación. Nuestros mezcladores les ayudaran a obtener la mezcla perfecta para un redimiendo optimo, adaptado a su aplicación, con una gran flexibilidad de ajuste de presiones y de flujos y manteniendo los usuarios siempre seguros.

Aconsejamos, para tener presiones estables y evitar retrocesos de llama el uso regulador de buena calidad, mangueras de buen diámetro y de arresta llama de gran capacidad como el SG5 (ver páginas 53 y 26 a 31 de este catálogo para saber más y hacer sus aplicaciones de calentamiento más confiable)

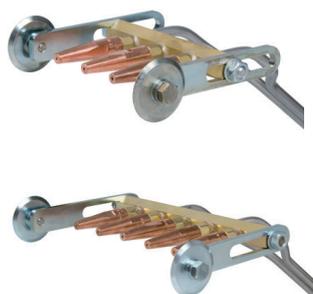
LANZA MULTIDARDO X21 PROPANO



| Código | Tipo | Largo (mm) | Caudal Nominal | Presión | | Consumo | | Potencia kW/h |
|-----------|------|------------|----------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------|---------------|
| | | | | Oxígeno bar (Psi) | Propano bar (Psi) | Oxígeno bar l/h | Propano l/h | |
| 202232217 | 5S | 370 | 1000 l | 0,9 (15) | 0,7 (10) | 4250 | 1000 | 26 |
| 202232218 | D2 | 500 | 2000 l | 2,4 (35) | 0,8 (12) | 8500 | 2000 | 52 |
| 202232219 | D3 | 670 | 4000 l | 4,9 (70) | 1,9 (27) | 15000 | 4000 | 104 |
| 0766120 | D5 | 770 | 7000 l | 8 (115) | 2,5 (35) | 30000 | 7000 | 182 |



LANZA ENDEREZADO X21



| Código | Gas | Presión Oxígeno Gas | | Descripción | Largo (mm) | Consumo | | Potencia kW/h |
|-----------|-----------|---------------------|-----------|---------------|------------|---------------|-----------|---------------|
| | | Bar (Psi) | Bar (Psi) | | | Oxígeno (l/h) | Gas (l/h) | |
| 14070514 | Acetileno | 2,5 (35) | 0,6 (9) | 2-3 Boquillas | 780 | 1500 | 1425 | 23,7 |
| 0766276 | Propano | 3,5 (50) | 0,6 (9) | 2-3 Boquillas | 780 | 5400 | 1500 | 140 |
| 202232267 | Acetileno | 2,5 (35) | 0,7 (10) | 3-5 Boquillas | 690 | 2500 | 2575 | 39,5 |



LANZA DE LIMPIEZA POR LLAMO X21



| Código | Gas | Dimensiones | |
|-----------|-----------|-------------------|-------------|
| 202235735 | Acetileno | 50 mm | 50×440 mm |
| 202235736 | Acetileno | 150 mm | 150×490 mm |
| 14014217 | Acetileno | 150 mm con ruedas | 150×1100 mm |

* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Ver página 51.

DATOS RENDIMIENTO DEL SOPLETE

| Ancho cabezal (mm) | Presión Oxígeno Bar (Psi) | Presión Acetileno Bar (Psi) | Caudal Oxígeno (m³/h) | Caudal Acetileno (m³/h) | Potencia (kW/h) |
|--------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------|
| 50 | 3 (43) | 0,5 (7) | 1,25 | 1 | 15,8 |
| 150 | 5 (72) | 0,7 (10) | 3,75 | 3 | 47,4 |
| 250 | 5 (72) | 0,7 (10) | 6,25 | 5 | 79 |

ADVERTENCIA

Cuando el ancho del cabezal del soplete es 150 y 250 mm el consumo de acetileno es muy alto para un solo cilindro.

Máximo caudal de acetileno de un cilindro de 50 litros es aproximadamente 1 m³/h.

Un seguro funcionamiento de este soplete es garantizado solo con suministro del paquete de cilindros, baterías (Pallet Bundle). Ver página 51.

Cabezales con protectores de acero inoxidable.

COMO UTILIZAR EL SOPLETE PARA LIMPIEZA DE CONCRETO

La llama oxiacetilénica proporciona el mejor resultado si se ajusta como se muestra a continuación, con exceso de Oxígeno, despegando la llama. Una vez este el aditamento de limpieza sobre la superficie por tratar, se abre la válvula de Oxígeno para despegar la llama del cabezal y obtener una flama oxidante y agresiva.

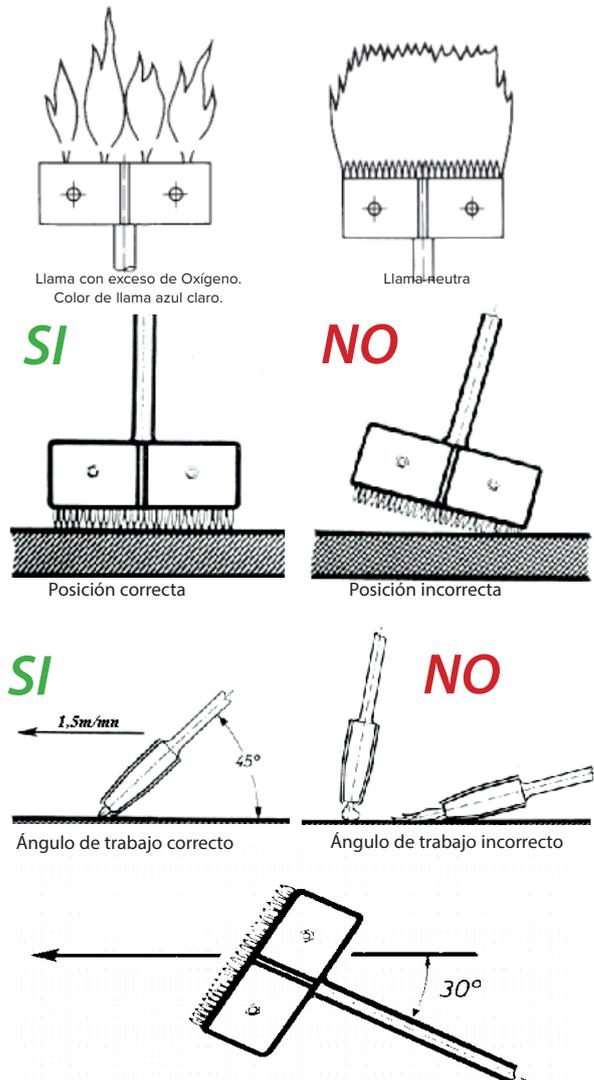
LIMPIADOR POR LLAMA

La limpieza por llama es usada como preparación de superficies para capas de protección o revestimientos, para la protección del material contra corrosión u otros factores.

La limpieza por llama es un proceso que usa el calor de la llama oxiacetilénica (3,200 °C) para crear un choque térmico con la superficie a tratar (a temperatura ambiente). El choque térmico permite remover la suciedad, oxidación sobre metales o hacer salar una capa superficial sobre hormigón, granito o mármoles.

- Las propiedades del acero no cambian.
- Es ambientalmente amigable al generar poco ruido o polvo.
- Es un proceso aplicable en cualquier clima.

La limpieza por llama se puede utilizar en chapas con un espesor a partir de 5mm de grosor, para el trabajo del granito, limpieza de hormigón, suelos...



SOPLETE DE CALENTAMIENTO DE GRAN CAPACIDAD SP22



14025229

El SP22 es un soplete de inyector de gran capacidad de calentamiento con Oxígeno y acetileno, propano, gas natural y mezclas de combustibles.

Su uso y consumo requiere una fuente de suministro de suficiente capacidad (ver página 53 o consultarnos para fuentes de suministro de gran capacidad).

VENTAJAS

Sus lanzas mono tubo permiten trabajos de larga duración con poco cansancio.

De diseño Alemán, los años atestan su gran fiabilidad, esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

Herramienta profesional de calentamiento, dispone de lanzas para calentar, formar, enderezar y limpiar.

Soplete ideal para calentar grandes espesores, fabricación de torres eólicas, construcciones navales o pesadas.



14025426



14027570

| Código | Tipo | Largo mm (") | Conexión | |
|----------|---------------------------|--------------|----------|----------|
| | | | Oxígeno | Gas |
| 14025229 | Mango SP22 | 255 (10") | G3/8" | G1/2"lq. |
| 14025426 | Mango SP22 Automatización | 130 (5") | G3/8" | G1/2"lq. |

LANZAS DE CALENTAMIENTO SP22



| Código | Tipo | Largo mm (") | Presión bar (Psi) | | Caudal | | Potencia kW/h |
|----------|------|--------------|-------------------|-----|-------------|---------|---------------|
| | | | Oxígeno | Gas | Oxígeno l/h | Gas l/h | |
| 14027570 | T5 | 710 | 4,5 (65) | 0,5 | 27000 | 7700 | 200 |
| 14027571 | T6 | 710 | 6 (90) | 0,5 | 34000 | 9800 | 255 |

SOPLETE DE CALENTAMIENTO FLAMTECH

El FLAMTECH es un soplete de calentamiento de gran capacidad y mezcla en la cabeza con Oxígeno y acetileno, propano, gas natural y mezclas de combustibles.

Su potencia y consumo requiere una fuente de suministro de suficiente capacidad (ver página 53 o consultarnos).

Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

VENTAJAS

La mezcla de los gases en la boquilla, además de aumentar la seguridad al tener los gases separados hasta el último momento permite tener un mezclador siempre en perfecto estado al cambiarse con la boquilla.

Herramienta profesional de calentamiento, provista de una válvula mariposa de corte de alimentación de uso intuitivo.

APLICACIONES

Soplete ideal para formar, precalentar, enderezar, calentar grandes espesores, obra civil, construcciones navales y pesadas.



| Código | Tipo | Largo mm (") | Conexiones Oxígeno | Conexiones Gas | Conexión Agua |
|-----------|-------------------|--------------|--------------------|----------------|---------------|
| 14077016 | Enfriado por agua | 1100 (43") | G3/8" | G3/8" lq. | G1/4" |
| 14077007 | Estándar | 1100 (43") | G3/8" | G3/8" lq. | - |
| 414077018 | Estándar | 580 (23") | G3/8" | G3/8" lq. | - |

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO FLAMTECH

| Código | Tipo | Largo mm (") | Presión bar (Psi) | | Caudal | | Potencia kW/h |
|----------|------|-------------------|-------------------|-----|-------------|---------|---------------|
| | | | Oxígeno | Gas | Oxígeno l/h | Gas l/h | |
| 14077008 | MA3 | Acetileno | 2 (30) | 1 | 9300 | 8500 | 134 |
| 14077009 | FA6 | Acetileno | 1,5 (15) | 0,7 | 11000 | 10000 | 158 |
| 14077012 | FY6 | Propano y mezclas | 2 (30) | 0,7 | 28500 | 8500 | 219 |
| 0766110 | FY10 | Propano y mezclas | 2,5 (35) | 1,2 | 34150 | 10200 | 265 |

PARA OPERACIONES SEGURAS Y EFICIENTES DE CALENTAMIENTO

EN LAS OPERACIONES DE CALENTAMIENTO SE EMPLEAN CAUDALES DE COMBUSTIBLE Y COMBURENTE MAYORES QUE LOS USADOS NECESARIOS PARA SOLDADURA U OXICORTE; POR ESTO ES IMPRESCINDIBLE:

1. Ajustar las presiones que se recomiendan (valores indicadas de presiones a la entrada del soplete), tomando en cuenta las perdidas de carga de las mangueras.
2. Emplear válvulas de seguridad que permitan el paso de los caudales necesarios.
3. Utilizar reguladores que puedan aportar los caudales necesarios.
4. Disponer de la cantidad de cilindros de ambos gases suficientes para el gasto que se necesite.

IMPORTANTE

Es imprescindible comprobar la capacidad de su instalación y adecuar el numero de cilindros en batería, según la aplicación ya que en uso continuo, un cilindro de propano se congela si se solicita más de 1 a 1,5 m³/h y un cilindro de acetileno solo puede dar de 1 a 0,35 m³/h para un cilindro de 7,2 Kg. o 6,5 m³/h de carga (se suele tomar en cuenta 1/7 su volumen).

Para aplicaciones que duran hasta 8 horas, tomar en cuenta 0,5m³/h para cilindros grandes si tienen más de 10 años o si la temperatura externa es inferior a 10°C (50°F).

Para aplicaciones en continuo, de más de 8 horas de duración, es prudente y muy aconsejado tomar en cuenta 0,35 m³/h o 0,4 Kg/h por cilindro de 40 litros de capacidad de agua.

Por ejemplo, una lanza de 2.500 litros de acetileno va a necesitar una batería de 5 cilindros grandes para abastecer correctamente la lanza, si el trabajo es continuo y/o a bajas temperaturas externas.

Los valores indicados a continuación de potencia, son indicativos y el resultado del calculo, basado sobre el flujo de gas a presiones medias y del poder calorífico específico del gas.

| Gas | Formula química | Mezcla perfecta O ₂ : Gas | Temperatura de llama (°C) | Poder calorífico (MJ/m ³) | Poder calorífico (kW/m ³) | Poder calorífico (kCal/m ³) | Poder calorífico (Btu) |
|-----------|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|------------------------|
| Acetileno | C ₂ H ₂ | 1,1 : 1 | 3 106 | 56,9 | 15,8 | 13 600 | 54 000 |
| Etileno | C ₂ H ₄ | 2 : 1 | 2 902 | 55,7 | 15,5 | 13 300 | 52 800 |
| Propileno | C ₃ H ₆ | 3,1 : 1 | 2 872 | 90,0 | 25,0 | 21 500 | 85 300 |
| Hidrogeno | H ₂ | 0,4 : 1 | 2 834 | 10,8 | 3,0 | 2 570 | 10 200 |
| Propano | C ₃ H ₈ | 4 : 1 | 2 810 | 93,6 | 26,0 | 22 350 | 88 700 |
| Metano | CH ₄ | 1,8 : 1 | 2 770 | 31,8 | 8,8 | 7 600 | 30 200 |

El acetileno, por su velocidad de propagación, calienta unas 2,5 a 3 veces más rápidamente que el propano, usando 3 a 4 veces menos de Oxígeno y dejando menos humedad & hidrógeno superficial.

El acetileno es por excelencia el gas de referencia para trabajos de calentamiento profesionales, cuando se busca calentar un punto, pieza o una superficie localizada sin calentar el conjunto.

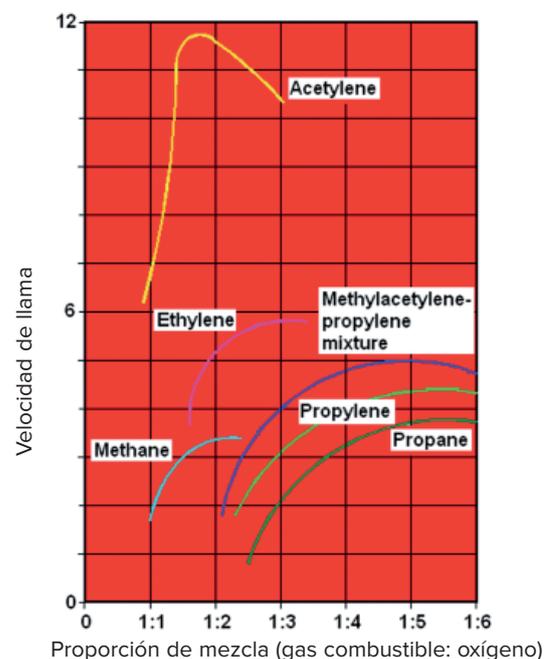
El propano es muy eficaz cuando se quiere lograr un aumento de temperatura de un conjunto o calentamiento global.

Es un gas más fácil a manejar y es aconsejable si los operarios no están experimentados.

Nuestras boquillas, son diseñadas para obtener el mayor rendimiento posible de los gases empleados, les permitirán calentar con más eficiencia y seguridad.

Nuestros inyectores les ayudaran a obtener la mezcla perfecta para un redimiendo óptimo con una gran flexibilidad de ajuste de presiones y flujos en toda seguridad.

CONSULTAR EL CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO GCE MÁS CERCANO O VISITARNOS EN www.gcegroup.com



SOPLETE DE CORTE X531 CORONA

El X531 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla para una seguridad máxima del usuario para corte con Oxígeno y todo tipo de gases combustibles.

VENTAJAS

- La mezcla de los gases en la boquilla, además de tenerlos gases separados hasta el último momento, permite tener un mezclador siempre en perfecto estado al cambiarse con la boquilla.
- Conocido en la región como NM250 o Corona, se ha fabricado más de 1 millón de unidades.
- Está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172

APLICACIONES

- EL X531 tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12")
- Soplete ideal para obras publicas, construcciones metálicas, corte en general cuando se busca un soplete de corte ligero, cómodo, económico y seguro.



SOPLETE DE CORTE S531

El X531 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla.

Usa boquillas tricónicas del tipo Cono Internacional (CI), una de las boquillas de oxicorte más extendida en el mundo, proponemos en varias calidades y para múltiples aplicaciones en las páginas 59 a 62 de este catálogo.

También disponemos de versión para boquillas del tipo G1, usadas en Francia, Portugal, Argentina y todavía en el sur de Brasil, ver página 61 de este catálogo.



| Código | Largo mm (") | Ángulo de la cabeza | Conexión de entrada | Tipo de boquilla |
|---------|---------------|---------------------|---------------------|------------------|
| 0870367 | 490 mm (19") | 90° | 9/16"UNF | Tricónicas |
| 0870060 | 490 mm (19") | 90° | G3/8" | Tricónicas |
| 0764510 | 850 mm (33") | 90° | G3/8" | Tricónicas |
| 88098C | 850 mm (33") | 180° | G3/8" | Tricónicas |
| 88097C | 920 mm (36") | 75° | G3/8" | Tricónicas |
| 0764511 | 1150 mm (45") | 90° | G3/8" | Tricónicas |
| 0764514 | 1150 mm (45") | 180° | G3/8" | Tricónicas |
| 0764516 | 490 mm (19") | 90° | G3/8" | G1 |

SOPLETE DE CORTE X532 PARA BOQUILLAS DE CORTE DE 2 ASIENTOS



El X532 es un soplete de corte de alta presión con inyector de mezcla construido en la cabeza para corte con Oxígeno y acetileno o propano. Usa boquillas económicas de 2 asientos conocidas en Brasil como 1502 y 1503, en EEUU como Oxweld y en Europa como AB, que ofrecemos para varias aplicaciones en la página 64 de este catálogo.

Tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12"), usado en la región en Brasil principalmente es un soplete ideal para obras publicas, corte en general, cuando se busca un soplete de corte cómodo y económico.

| Código | Largo mm (") | Ángulo de la cabeza | Conexión de entrada | Tipo de boquilla |
|---------|--------------|---------------------|---------------------|------------------|
| 0764686 | 575 mm (23") | 90° | 9/16"UNF | 1502/1503 |

SOPLETE DE CORTE SIDER 7

Usa boquillas económicas de asiento plano. Tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12"),

Soplete ideal para corte en general, cuando se busca un soplete de corte cómodo y económico.

Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.



| Código | Gas | Largo mm (") | Ángulo de la cabeza | Conexión |
|---------|-----------|-----------------|---------------------|----------|
| 0767790 | Propano | 480 mm (19") | 90° | 9/16"UNF |
| 0767791 | Acetileno | 480 mm (19") | 90° | 9/16"UNF |
| 0767924 | Propano | 1100 mm (43.3") | 75° | G3/8" |
| 0764505 | Propano | 1150 mm (43.3") | 90° | G3/8" |

ACCESORIO

| Código | Descripción |
|--------|--|
| 95020 | Carro guía de corte para boquillas de SIDER 7 con compas |

SOPLETE DE CORTE X511 DIAMOND

Ver video en <https://youtu.be/95U9798ZptM>



El X511 Diamond es un soplete de corte robusto, de alta presión con mezcla en la boquilla para una seguridad máxima del usuario en oxicorte con todo tipo de gases combustibles.

VENTAJAS

- Su mango oval permite un buen agarre y su balanceo perfecto cortes de buena precisión y calidad.
- Su sistema progresivo de Oxígeno de corte facilita el arranque en chapa (perforación), remover soldaduras, corte de remache, pernos o corte precisos.
- Sus válvulas de ajuste están ubicadas para facilitar el control de la llama y hacer las operaciones más seguras.
- Las válvula de ajuste del X511 son encapsuladas y equipadas con un sistema de cierre patentado para una estanqueidad siempre perfecta.
- Sus 3 tubos gruesos de acero inoxidable alineados para una mayor visibilidad y sus cuerpos de bronce de primera calidad hacen del X511 el soplete perfecto cuando se busca una herramienta robusta, duradera y de alta calidad.
- Está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

- Tiene una capacidad de corte hasta 500mm (20") y es el soplete de corte idóneo para talleres de metal mecánica, minería, obras públicas, industrias pesadas, versiones largas para demolición e industrias siderúrgicas.
- Dispone para adaptarse a todo tipo de aplicación de una gran variedad de boquillas tricónicas CI (cono internacional) o G1 para remover soldadura, cortar galvanizados, cortar remaches o pernos, boquillas sencillas de alta velocidad o incansables como las boquillas COOLEX® (ver página 80).



SOPLETE DE CORTE X511 BOQUILLA G1



X511 para boquillas del tipo G1, usadas en Francia, Portugal, Argentina y todavía en el sur de Brasil, ver página 61 de este catálogo.

| Código | Largo mm (") | Ángulo de la cabeza | Conexión de entrada |
|---------|---------------|---------------------|---------------------|
| A130520 | 370 mm (14") | 90° | M16x1,5 |
| A130522 | 470 mm (19") | 90° | M16x1,5 |
| A130518 | 1115 mm (19") | 75° | M16x1,5 |
| A130527 | 1600 mm (62") | 75° | M16x1,5 |

Consúltenos para otras dimensiones, conexiones o ángulo de cabeza.

SOPLETE DE CORTE X511 BOQUILLA C.I.



| Código | Largo mm (") | Ángulo de la cabeza | Conexión de entrada |
|-----------|---------------|---------------------|----------------------------|
| 0767699 | 470 mm (19") | 90° | G3/8"~G3/8" izq Europea |
| 0767690 | 470 mm (19") | 75° | G3/8"~G3/8" izq Europea |
| 0767502 | 470 mm (19") | 90° | 9/16"UNF Americana |
| 0767504 | 470 mm (19") | 75° | 9/16"UNF Americana |
| 0767506 | 855 mm (34") | 90° | G3/8"~G3/8" izq Europea |
| 0767693 | 855 mm (34") | 75° | G3/8"~G3/8" izq Europea |
| 0767514 | 1155 mm (45") | 75° | G3/8"~G3/8" izq Europea |
| 0767513 | 1155 mm (45") | 90° | 9/16"UNF Americana |
| 0766178 | 1500 mm (61") | 90° | G3/8"~G3/8" izq Europea |
| F22710018 | 1500mm (59") | 180° | G3/8"~G3/8" izq Europea |

Consúltenos para otras dimensiones, conexiones o ángulo de cabeza.



GUÍA DE CORTE X511



Guía compás de corte para sopletes con boquillas triconicas X511, X531, y X21.

| Código | Descripción |
|--------------|---|
| 548219100295 | Guía de corte recto ruedas grandes |
| 219100296 | Guía de corte con ángulo ajustable y ruedas grandes |
| 219100280 | Compás Guía |

SOPLETE DE CORTE DE GRAN CAPACIDAD RAFALE

El Rafale es un soplete de corte de inyector con premezcla en el cuerpo para cortes pesados con oxígeno y propano o gas natural. Se usa en acerías, fundiciones y patios de corte en varios países por mas de 40 años, una herramienta profesional, fiable y duradero para aplicaciones de corte de grandes espesores.

VENTAJAS

- Sus lanzas de corte se cambian, facilitando el mantenimiento y permite adaptar el largo de soplete u orientación de cabeza al corte por realizar.
- Su válvula de Oxígeno de corte de triple hilos permite una apertura suave y rápida de gran capacidad.
- El balanceo del soplete permite un trabajo con poco cansancio.
- Tiene una capacidad de corte hasta 1000 mm (40") y sus lanzas largas y finas permiten cortes de separación de hasta 2 metros.
- Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

- Soplete de corte idóneo para fundiciones e industrias siderúrgicas.
- Empleado en patio de corte para elementos de gran espesores.
- Demolición de conjuntos pesados y gruesos.



SOPLETE RAFALE

| Código | Longitud mm (") | Ángulo de la cabeza | Peso (kg) |
|---------|-----------------|---------------------|-----------|
| A130302 | 1200 mm (47") | 90° | 2,6 |
| A130312 | 1200 mm (47") | 120° | 2,6 |
| A130323 | 1500 mm (59") | 180° | 2,8 |
| 0764581 | 1800 mm (71") | 120° | 3 |

LANZAS DE CORTE RAFALE



Para adaptarse a todo tipo corte y la geometría del elemento a cortar, se suministra lanzas de varios tamaños y ángulo de cabeza de corte. Permite adaptar el soplete a su aplicación y facilitar su mantenimiento.

| Código | Longitud de lanza mm (") | Longitud con mango mm (") | Ángulo de la cabeza |
|---------|--------------------------|---------------------------|---------------------|
| A290111 | 400 mm (16") | 800 mm (31) | 90° |
| A290112 | 800 mm (31") | 1200 mm (47") | 90° |
| A290114 | 800 mm (31") | 1200 mm (47") | 120° |
| A290171 | 1100 mm (43") | 1500 mm (59") | 180° |
| A290115 | 1400 mm (55") | 1800 mm (70") | 120° |

Consúltenos para otras dimensiones, conexiones o ángulo de cabeza.

BOQUILLA DE CORTE RAFALE

Para el soplete RAFALE, boquilla maciza de 67.5 mm de largo, con 12 canales de calentamiento, para corte de espesores de hasta 1 metro.

Idónea para acerías, fundiciones, corte de grandes espesores en patio de corte y trabajos de demolición.



| Código | Boquilla | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | |
|---------|----------|------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| L190403 | 30/10 | 250-300 (10-12) | 0,7 (10) | 1-3 | 5-6 (70-90) | 33-40 |
| L190404 | 35/10 | 325-400 (13-16) | 0,7 (10) | 1-3 | 6-7 (90-100) | 45-60 |
| L190405 | 40/10 | 350-450 (14-18) | 0,7 (10) | 1-3 | 7-8 (100-120) | 50-70 |
| L190406 | 45/10 | 500-800 (20-32) | 0,8 (10) | 1-3 | 9-10 (130-140) | 80-120 |
| L190407 | 50/10 | 700-1100 (28-44) | 1 (14) | 1-3 | 10-12 (140-170) | 100-160 |
| L190408 | 55/10 | 900-1200 (36-47) | 1,2 (18) | 1-3 | 12 (170) | 140-220 |

| Código | Boquilla | Rango mm (") | Gas natural | | Oxígeno | |
|---------|----------|------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| L190414 | 45/10 | 450-750 (18-30) | 0,8 (10) | 1-3 | 9-10 (130-140) | 80-120 |
| L190415 | 50/10 | 650-1050 (26-42) | 1 (14) | 1-3 | 10-12 (140-170) | 100-160 |
| L190416 | 55/10 | 850-1150 (34-45) | 1,2 (18) | 1-3 | 12 (170) | 140-220 |

BOQUILLAS DE OXICORTE MANUAL



BOQUILLAS DE CORTE ANM



Para soplete X531, X511, X21 y aditamento de corte X11 „0763614“.

Boquilla corta (76 mm) para cortes en sitio poco accesibles. Boquilla con 6 canales de calentamiento.

| Código | Rango mm (") | N° de boquilla | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|-----------------|----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0768554 | 3-6 (0-1/4") | 1/32" | 0,2 (2) | 0,3 | 2 (25) | 1,25-1,65 |
| 0768555 | 5-12 (1/4-1/2") | 3/64" | 0,2-0,3 (2-3) | 0,5 | 2 (30) | 1,6-1,8 |
| 0768556 | 10-75 (1-3") | 1/16" | 0,2 (2) | 0,45 | 3-4 (50-60) | 4,5-9 |
| 0768557 | 70-100 (3-4") | 5/64" | 0,2 (2) | 0,79 | 3-5 (45-70) | 7,5-10 |
| 0768558 | 90-150 (4-6") | 3/32" | 0,2 (3) | 0,85 | 3-6 (45-80) | 9,5-15 |

BOQUILLAS DE CORTE ANME



Para soplete X531, X511, X21.

Boquilla de largo estándar (88 mm) para corte general con acetileno con 6 canales de calentamiento.

| Código | Rango mm (") | N° de boquilla | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|-----------------|----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0768670 | 3-6 (0-1/4") | 1/32" | 0,3 (4) | 0,3 | 2,5-3,5 (40-50) | 1,25-1,65 |
| 0768635 | 5-12 (1/4-1/2") | 3/64" | 0,3 (4) | 0,5 | 2,5-3,5 (40-50) | 1,6-1,8 |
| 0768599 | 10-75 (1/2-3") | 1/16" | 0,3 (4) | 0,45 | 3,5-4,5 (50-65) | 4,5-9 |
| 0768636 | 70-100 (3-4") | 5/64" | 0,5 (7) | 0,6 | 4,5-5,5 (65-80) | 7,5-10 |
| 0768662 | 90-150 (4-6") | 3/32" | 0,5 (7) | 0,75 | 5,5-6,0 (80-90) | 9,5-15 |
| 0768598 | 140-200 (5-8") | 7/64" | 0,5 (5) | 0,9 | 5-6,5 (70-90) | 12,5-18,5 |
| 0769041 | 190-300 (6-12") | 1/8" | 0,3 (4) | 1,24-1,4 | 4,2-6 (60-90) | 14,8-25 |

BOQUILLAS DE CORTE AGN



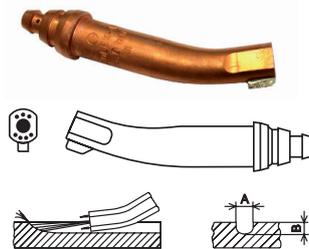
Para soplete X531, X511, X21.

Boquilla de largo estándar (88mm) con buena definición de corte, con 6 canales de calentamiento.

Ideal cuando se busca una relación precio/calidad en corte comunes oxi-acetilénico.

| Código | Rango mm (") | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|-----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0768812 | 3-10 (1/8-1/2") | 0,3 (4) | 0,3 | 2,5-3,5 (40-50) | 1,25-1,65 |
| 0768649 | 10-25 (1/2-1") | 0,3 (4) | 0,4 | 3-4 (40-60) | 2-3,2 |
| 0768897 | 25-40 (1-1.5") | 0,3 (4) | 0,45 | 3,5-4,5 (50-65) | 3,2-4,5 |
| 0768898 | 40-60 (1-2") | 0,5 (7) | 0,5 | 4,5-5 (65-70) | 4,5-7,5 |
| 0768899 | 60-100 (2-4") | 0,5 (7) | 0,6 | 4,5-5,5 (65-80) | 8,5-10 |
| 0769033 | 100-200 (4-7") | 0,5 (7) | 0,75 | 5-6,5 (70-90) | 13-15 |
| 0769034 | 200-300 (7-12") | 0,8 (11) | 1 | 6-7,5 (90-110) | 15-19 |

BOQUILLAS DE RANURADO FGA



Boquilla para remover cordones de soldadura, trabajos de ranurado y preparación rápida de chanflan/bisel.

Boquilla de cobre telurio, con canal de oxígeno expandido y patinete de carbono antidesgaste.

| Código | Boquilla | Acetileno | | Oxígeno | | Ancho A: mm (") | Profundidad B: mm (") |
|---------|----------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|-------------------|-----------------------|
| | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | | |
| 0768698 | N°1 | 1 (10) | 1,1 | 4-5 (60-72) | 4-4,76 | 8 (1/4"-5/16") | 3-9 (1/8"-3/8") |
| 0768661 | N°2 | 1 (10) | 1,3 | 5-6 (72-90) | 6,3-7,3 | 8-11 (5/16"-1/2") | 6-11 (1/4"-1/2") |
| 0768699 | N°3 | 1 (10) | 1,5 | 6-8 (90-120) | 9,3-10,9 | 9-12 (3/8"-1/2") | 9-12 (3/8"-1/2") |

BOQUILLAS DE CORTE DE PERNOS Y REMACHES ARNCM



Para corte de juntas en T, cabezas de remache, pernos, troqueles, piezas temporales.

| Código | Boquilla | Presión Bar (Psi) Acetileno | Presión Bar (Psi) Oxígeno |
|---------|----------|-----------------------------|---------------------------|
| 0769230 | ARNCM | 0,5-1 (7-15) | 3 (45) |

BOQUILLAS DE CORTE HA311

Para los soplete X531, X511, X21 boquillas optimizadas para un consumo menor por metro lineal cortado. Boquilla de cobre telurio de 88 mm de largo con 6 canales de calentamiento.

Salvo para la boquilla N°1, con su diseño específico para minimizar el calor y las deformaciones asociadas sobre chapas finas.

Boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con acetileno.

Canal de corte pulido para un flujo laminar, trabajar con más presión y más altas velocidades de corte.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte.



0763838



| Código | Rango mm (") | Boquilla | Acetileno | | Oxígeno | | Velocidad de Corte |
|---------|-----------------|----------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | |
| 0763838 | 1-3 (1/8) | N°1 | 0,2 (3) | 0,1 | 0,5-2,5 (7-40) | 1,3 | Max 1000 |
| 0763839 | 3-10 (1/8-1/2) | N°2 | 0,2 (3) | 0,3 | 1-2,5 (10-40) | 1,6 | 950-430 |
| 0763840 | 10-25 (1/2-1) | N°3 | 0,2 (3) | 0,4 | 1,5-4 (20-60) | 3,6 | 580-350 |
| 0763841 | 25-50 (1-2) | N°4 | 0,2 (3) | 0,5 | 1,5-4 (20-60) | 6,8 | 580-300 |
| 0763842 | 50-100 (2-4) | N°5 | 0,2 (3) | 0,7 | 3-6 (40-90) | 7,8-14,1 | 380-180 |
| 0763843 | 100-200 (4-7) | N°6 | 0,2 (3) | 0,9 | 5-8 (70-120) | 15,8-23,9 | 280-120 |
| 0763844 | 200-300 (7-12) | N°7 | 0,3 (4) | 1,2 | 5-8 (70-120) | 23,6-36,7 | 150-100 |
| 0763845 | 300-500 (12-19) | N°8 | 0,3 (4) | 3 | 7-12(100-170) | 43,1-68,3 | 100-50 |

BOQUILLAS DE CORTE HA311 COOLEX®

Para los soplete X531, X511, X21 boquillas optimizadas para un consumo menor por metro lineal cortado y reducir los tiempos de parada de corte.

Boquilla de cobre telurio de 88 mm de largo con 6 canales de calentamiento y efecto COOLEX® para un corte más limpio y una boquilla que dura más tiempo (ver página 80).

Boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con acetileno.

Canal de corte pulido para un flujo laminar, trabajar con más presión y más altas velocidades de corte.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte.



| Código | Rango mm (") | Boquilla | Acetileno | | Oxígeno | | Velocidad de Corte |
|---------|-----------------|----------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | |
| 0768645 | 1-3 (1/8) | N°1 | 0,2 (3) | 0,1 | 0,5-2,5 (7-40) | 1,3 | Max 1000 |
| 0768568 | 3-10 (1/8-1/2) | N°2 | 0,2 (3) | 0,3 | 1-2,5 (10-40) | 1,6 | 950-430 |
| 0768569 | 10-25 (1/2-1) | N°3 | 0,2 (3) | 0,4 | 1,5-4 (20-60) | 3,6 | 580-350 |
| 0768570 | 25-50 (1-2) | N°4 | 0,2 (3) | 0,5 | 1,5-4 (20-60) | 6,8 | 580-300 |
| 0768571 | 50-100 (2-4) | N°5 | 0,2 (3) | 0,7 | 3-6 (40-90) | 7,8-14,1 | 380-180 |
| 0768572 | 100-200 (4-7) | N°6 | 0,2 (3) | 0,9 | 5-8 (70-120) | 15,8-23,9 | 280-120 |
| 0768627 | 200-300 (7-12) | N°7 | 0,3 (4) | 1,2 | 5-8 (70-120) | 23,6-36,7 | 150-100 |
| 0768628 | 300-500 (12-19) | N°8 | 0,3 (4) | 3 | 7-12 (100-170) | 43,1-68,3 | 100-50 |

BOQUILLAS DE CORTE HA317 COOLEX®

Para soplete X511, X531, X21.

Boquilla de fuerte calentamiento idóneo para desguace, corte de aceros fuertemente aliados, como aceros militares, metal oxidado, galvanizado, pintado.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Boquilla maciza, de 88 mm de largo, con 6 canales de calentamiento, salvo las N°5 que tiene 9 canales de calentamiento.

Boquilla con efecto COOLEX® (ver página 80) para una duración de vida alargada y menos paradas en el corte.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta y constante definición de la llama.



| Código | Rango mm (") | Boquilla | Acetileno | | Oxígeno | | Velocidad de Corte |
|---------|-----------------|----------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | |
| 0768560 | 3-50 (1/8-2) | N°1 | 0,3-1 (4-12) | 0,7-1,0 | 1-3 (14-45) | 2,4-5,2 | 480-370 |
| 0768561 | 50-100 (2-4) | N°2 | 0,3-1 (4-12) | 1,1 | 2-5 (26-70) | 5,3-11,3 | 370-240 |
| 0768562 | 100-200 (4-7) | N°3 | 0,5-1 (7-12) | 1,1-1,3 | 4-7 (60-110) | 13,3-21,5 | 280-150 |
| 0768563 | 200-300 (7-12) | N°4 | 0,5-1 (7-12) | 1,3 | 4-7 (62-110) | 22,4-34,2 | 150-100 |
| 0768564 | 300-500 (12-19) | N°5 | 1 (12) | 2,8-3,0 | 6-8 (85-120) | 36,5-50,0 | 100-50 |

BOQUILLAS DE CORTE PNM

Para los sopletes X531, X511, X21 y aditamento de corte X11 „0763614“

Boquilla corta (75 mm) para corte en sitio poco accesible. Boquilla con 9 canales de calentamiento.



| Código | Rango mm (") | N° de boquilla | Propano | | Oxígeno | |
|---------|--------------|----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0768880 | 3-6 (1/4) | 1/32" | 0,3 (4) | 0,3 | 2 (30) | 1,8-3 |
| 0768865 | 5-12 (1/2) | 3/64" | 0,3 (4) | 0,4 | 2 (30) | 3,5-5 |
| 0768879 | 10-75 (2) | 1/16" | 0,3 (4) | 0,45 | 3 (45) | 5-12 |
| 0768878 | 70-100 (4) | 5/64" | 0,5 (7) | 0,6 | 3,5 (50) | 9,5-15 |
| 0769481 | 90-150 (6) | 3/32" | 0,5 (7) | 0,75 | 4 (60) | 14-19 |
| 0768861 | 140-200 (10) | 7/64" | 0,6 (9) | 0,9 | 5 (70) | 16-26 |
| 0769482 | 190-300 (12) | 1/8" | 0,8 (12) | 1,4 | 7 (95) | 25-32 |

BOQUILLAS DE CORTE PNME

Para los sopletes X531, X511, X21.

Boquilla de 88 mm de largo para corte general cuando la velocidad de corte y calidad del mismo no son relevantes. Boquilla económica con 9 canales de calentamiento para oxi-propano.



| Código | Rango mm (") | N° de boquilla | Propano | | Oxígeno | |
|---------|-----------------|----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0769494 | 3-6 (1/8-1/4") | 1/32" | 0,3 (4) | 0,3 | 2,5-3,5 (40-50) | 1,8-3 |
| 0769495 | 5-12 (1/4-1/2") | 3/64" | 0,3 (4) | 0,4 | 3-4 (45-60) | 3,5-5 |
| 0769496 | 10-75 (1/2-3") | 1/16" | 0,3 (4) | 0,45 | 3,5-4,5 (50-65) | 5-12 |
| 0769497 | 70-100 (3-4") | 5/64" | 0,5 (7) | 0,6 | 4,5-5,5 (65-80) | 9,5-15 |
| 0769498 | 90-150 (4-6") | 3/32" | 0,5 (7) | 0,75 | 5,5-6,5 (80-90) | 14-19 |
| 0769499 | 140-200 (5-8") | 7/64" | 0,6 (9) | 0,9 | 5,5-6,5 (80-90) | 16-26 |
| 0769066 | 190-300 (6-12") | 1/8" | 0,8 (12) | 1,4 | 5,5-6,5 (80-90) | 25-32 |

BOQUILLAS DE CORTE PNME COOLEX®

Para los sopletes X531, X511, X21

Boquilla de 88 mm de largo para corte general con propano, con 9 canales de calentamiento. Boquilla con efecto COOLEX® (ver página 80).



| Código | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | |
|---------|----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0768652 | 3-10 (1/8-1/2) | 0,3 (4) | 0,3 | 2 (30) | 1,2 |
| 0768653 | 10-25 (1/2-1) | 0,3 (4) | 0,5 | 3 (40) | 3 |
| 0768696 | 25-40 (1-1.5) | 0,3 (4) | 0,6 | 3 (40) | 7 |
| 0768697 | 40-60 (1.5-2) | 0,3 (4) | 0,7 | 3,5 (50) | 15 |
| 0768654 | 60-150 (2-6) | 0,3 (4) | 0,8 | 3,5 (50) | 20 |

BOQUILLAS DE CORTE IC-PM

Para los sopletes X531, X511, X21.

Boquilla de 88 mm de largo con 18 canales de calentamiento para oxi-propano.

Idónea para corte general y un buen compromiso calidad/precio.



| Código | N° | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | |
|---------|----|----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0769704 | 1 | 3-10 (1/8-1/2) | 0,3 (4) | 0,3 | 2 (30) | 1,2 |
| 0769705 | 2 | 10-20 (1/2-1) | 0,3 (4) | 0,4 | 3 (40) | 3 |
| 0771026 | 3 | 20-35 (1-1.5) | 0,3 (4) | 0,45 | 3 (40) | 5 |
| 0769706 | 4 | 35-50 (1.5-2) | 0,3 (4) | 0,5 | 3 (40) | 7 |
| 0769707 | 5 | 50-100 (2-4) | 0,3 (4) | 0,6 | 3,5 (50) | 15 |
| 0769708 | 6 | 100-150 (4-6) | 0,3 (4) | 0,7 | 3,5 (50) | 20 |
| 0769709 | 7 | 150-200 (6-8) | 0,3 (4) | 0,8 | 3,5-6,5 (50-90) | 25 |
| 0769710 | 8 | 200-300 (8-12) | 0,3 (4) | 1 | 7-8,5 (100-120) | 32 |

BOQUILLAS DE CORTE HP331



Boquilla de 87mm para X531, X511, X21 con 18 canales de calentamiento cuadrados para una llama suave.
Canal de corte pulido para un flujo laminar, optimizado para un consumo menor por metro linear cortado.
Boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con propano, gas natural o mezclas. Cada una probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte.

| Código | Rango mm (") | Boquilla | Propano | | Oxígeno | | Velocidad de Corte (mm/min) |
|---------|-----------------|----------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|-----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | |
| 0769298 | 1-3 (1/8) | N°1 | 0,3-2 (4-20) | 0,1 | 0,6-2 (9-30) | 1,6 | Max 900 |
| 0769299 | 3-10 (1/8-1/2) | N°2 | 0,3-2 (4-20) | 0,2 | 0,4-1 (6-10) | 2,7 | 850-390 |
| 0769267 | 10-25 (1/2-1) | N°3 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 0,6-2 (10-30) | 4,5 | 540-325 |
| 0769301 | 25-50 (1-2) | N°4 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 0,8-2 (10-35) | 7,8 | 475-285 |
| 0769302 | 50-100 (2-4) | N°5 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 2-5 (30-70) | 9,0-15,2 | 380-180 |
| 0769303 | 100-200 (4-7) | N°6 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 3-6 (45-80) | 14,7-24,3 | 280-120 |
| 0769304 | 200-300 (7-12) | N°7 | 0,3-2 (4-20) | 0,6 | 4-7 (60-110) | 25,8-45,2 | 150-100 |
| 0769305 | 300-500 (12-19) | N°8 | 0,3-2 (4-20) | 1 | 5-10 (80-150) | 41,3-75 | 100-50 |

BOQUILLAS DE CORTE HP331 COOLEX®



Para soplete X531, X511, X21.

Boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con propano, gas natural.
Boquilla de 87 mm de largo con 18 canales de calentamiento para una llama suave y un corte recto, con borde cuadrado. Boquilla con efecto COOLEX® para un corte más limpio, más tiempo (ver página 80).
Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte.

| Código | Rango mm (") | Boquilla | Propano | | Oxígeno | | Velocidad de Corte |
|---------|-----------------|----------|--------------|--------|---------------|-----------|--------------------|
| | | | Presión | Caudal | Presión | Caudal | |
| 0768660 | 1-3 (1/8) | N°1 | 0,3-2 (4-20) | 0,1 | 0,6-2 (10-30) | 1,6 | Max 900 |
| 0768659 | 3-10 (1/8-1/2) | N°2 | 0,3-2 (4-20) | 0,2 | 0,4-1 (6-10) | 2,7 | 850-390 |
| 0768658 | 10-25 (1/2-1) | N°3 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 0,6-2 (10-30) | 4,5 | 540-325 |
| 0768657 | 25-50 (1-2) | N°4 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 0,8-2 (10-35) | 7,8 | 475-285 |
| 0768656 | 50-100 (2-4) | N°5 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 2-5 (30-70) | 9,0-15,2 | 380-180 |
| 0768655 | 100-200 (4-7) | N°6 | 0,3-2 (4-20) | 0,5 | 3-6 (45-80) | 14,7-24,3 | 280-120 |
| 0768680 | 200-300 (7-12) | N°7 | 0,3-2 (4-20) | 0,6 | 4-7 (60-110) | 25,8-45,2 | 150-100 |
| 0768679 | 300-500 (12-19) | N°8 | 0,3-2 (4-20) | 1 | 5-10 (80-150) | 41,3-75 | 100-50 |

LA MÁS EFICIENTE PARA CORTES LIMPIOS CON PROPANO

BOQUILLAS DE CORTE HP 337 COOLEX®



Para soplete X511, X531, X21.

Boquilla de fuerte calentamiento con propano, gas natural y mezclas, idónea para desguace, corte de metal oxidado, galvanizado, pintado.

Boquilla de 83 mm de largo, con efecto COOLEX® para un arranque del corte rápido, una boquilla duradera en condiciones de trabajo duras y disminuir los tiempos de parada (ver página 80).

Canales de calentamiento para una llama agresiva y aumentar drásticamente la productividad en patio de corte. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y constancia de los parámetros.

| Código | Rango mm (") | Boquilla | Propano | | Oxígeno | | Velocidad de Corte |
|---------|-----------------|----------|---------|--------|----------|--------|--------------------|
| | | | Presión | Caudal | Presión | Caudal | |
| 0768681 | 3-50 (1/8-2) | N°1 | 1 (14) | 0,9 | 4 (60) | 10 | 1000-325 |
| 0768682 | 50-100 (2-4) | N°2 | 1 (14) | 1,3 | 5 (72) | 15 | 380-180 |
| 0768683 | 100-200 (4-7) | N°3 | 1 (14) | 1,6 | 7 (100) | 31 | 280-120 |
| 0768684 | 200-300 (7-12) | N°4 | 1 (14) | 2,3 | 8 (120) | 50 | 150-100 |
| 0768685 | 300-500 (12-19) | N°5 | 1 (14) | 3 | 12 (170) | 84 | 100-50 |

LA MÁS EFICIENTE EN PATIOS DE CORTE Y DEMOLICIÓN

BOQUILLA HP337 CROMADA



Para soplete X511, boquilla de fuerte calentamiento idónea para corte con polvo de hierro, sopletes de emergencia en acerías, corte en sitios confinados. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

| Código | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | |
|----------|----------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 14001276 | 3-50 (1/8-2) | 1 (10) | 0,9 | 4 (60) | 6 |
| 14001277 | 50-100 (2-4) | 1 (10) | 1,3 | 5 (70) | 10 |
| 14001278 | 100-200 (4-7) | 1 (10) | 1,6 | 7 (100) | 25 |
| 14001279 | 200-300 (7-12) | 1 (10) | 2,3 | 8 (120) | 40 |

BOQUILLAS DE CORTE CONO G1 ACETILENO

Con cono G1, usada en América Latina, principalmente en Argentina y Brasil para X511 G1 y X531 G1.

Boquilla de 86 mm de largo con 6 canales de calentamiento para trabajos comunes de oxicorte manual.



| Código | Rango mm (") | Tamaño | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|-------------------|----------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 0768629 | 3-10 (1/8-1/2) | AD 7/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,35 | 1,5 (20) | 1,2 |
| 0768630 | 10-25 (1/2-1) | AD 10/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,5 | 1,5-2,5 (20-40) | 1,4-3,5 |
| 0768631 | 25-50 (1-2) | AD 12/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,5 | 2,5-3,5 (40-50) | 3,5-8 |
| 0768632 | 50-80 (2-3) | AD 16/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,5 | 3,5-4,5 (50-65) | 6-12 |
| 0768633 | 80-120 (3-4,5) | AD 20/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,75 | 4-5,5 (60-80) | 8-18 |
| 0768634 | 120-200 (4,5-7,5) | AD 25/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,75 | 5,5-6,5 (80-90) | 14-34 |
| 0768566 | 200-300 (7,5-12) | AD 30/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,75 | 6,5-8 (90-120) | 28-48 |

BOQUILLAS DE CORTE CONO G1 PROPANO

Con cono G1, usada en América Latina, principalmente en Argentina y Brasil para X511 G1 y X531 G1.

Boquilla de 86 mm con 12 canales de calentamiento para un uso con propano, gas natural y mezclas de propano.



| Código | Rango mm (") | Tamaño | Propano | | Oxígeno | |
|---------|-------------------|--------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 0769123 | 3-10 (1/8-1/2) | 7/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,35 | 1,5 (20) | 1,2 |
| 0769433 | 10-25 (1/2-1) | 10/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,5 | 1,5-2,5 (20-40) | 1,4-3,5 |
| 0769434 | 25-50 (1-2) | 12/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,5 | 2,5-3,5 (40-50) | 3,5-8 |
| 0769435 | 50-80 (2-3) | 16/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,5 | 3,5-4,5 (50-65) | 6-12 |
| 0769436 | 80-120 (3-4,5) | 20/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,75 | 4-5,5 (60-80) | 8-18 |
| 0769437 | 120-200 (4,5-7,5) | 25/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,75 | 5,5-6,5 (80-90) | 14-34 |
| 0769438 | 200-300 (7,5-12) | 30/10 | 0,3-0,5 (4-7) | 0,75 | 6,5-8 (90-120) | 28-48 |

BOQUILLAS DE CORTE 1-101 V_STYLE

Boquilla para aditamento de corte X21 código 0870353.

Boquilla de 76,2mm de largo con 6 canales de calentamiento de para corte general con acetileno.



| Código | N° | Rango mm (") | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|-----|----------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 0870572 | 000 | 0-3 (1/8) | 0,2-0,3 (3-5) | 0,8-0,1 | 1,4-1,7 (20-25) | 0,65-1,25 |
| 0870573 | 00 | 3-6 (1/4) | 0,2-0,3 (3-5) | 0,1-0,17 | 1,4-1,7 (20-25) | 1,25-1,65 |
| 0870574 | 0 | 6-12 (3/8-1/2) | 0,2-0,3 (3-5) | 0,15-0,3 | 1,7-2,4 (25-35) | 1,6-1,8 |
| 0870575 | 1 | 12-20 (3/4) | 0,2-0,3 (3-5) | 0,2-0,4 | 2-2,4 (30-35) | 1,8-3,4 |
| 0870576 | 2 | 20-25 (1-1,5) | 0,2-0,5 (3-7) | 0,3-0,5 | 2,7-3,1 (40-45) | 3-4 |
| 0870577 | 3 | 25-50 (2-2,5) | 0,3-0,7 (4-10) | 0,4-0,7 | 2,7-3,4 (40-50) | 3,5-8 |
| 0870578 | 4 | 50-75 (3) | 0,3-0,7 (5-10) | 0,5-0,8 | 2,7-3,4 (40-50) | 8-9 |
| 0870579 | 5 | 75-125 (4-5) | 0,3-0,9 (5-13) | 0,6-1 | 3,1-3,9 (45-55) | 12-14 |
| 0870580 | 6 | 125-200 (6-8) | 0,5-1 (7-14) | 0,9-1,4 | 3,1-3,9 (45-55) | 15-20 |
| 0870581 | 7 | 200-250 (10) | 0,7-1,03 (10-15) | 1,1-1,6 | 3,1-3,9 (45-55) | 21-32 |
| 0870582 | 8 | 250-300 (12) | 0,7-1,03 (10-15) | 1,4-1,8 | 3,1-3,9 (45-55) | 27-45 |

BOQUILLAS DE CORTE GPN V_STYLE

Boquilla para aditamento de corte X21 código 0870353.

Boquilla de 77,2mm de largo con 14 a 22 canales de calentamiento de para corte general con propano.



| Código | N° | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | |
|---------|-----|----------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 0870583 | 000 | 0-3 (1/8) | 0,2-0,3 (3-5) | 0,1-0,17 | 1,4-1,7 (20-25) | 1-3,4 |
| 0870584 | 00 | 3-6 (1/4) | 0,2-0,3 (3-5) | 0,1-0,2 | 1,4-1,7 (20-25) | 1,3-3,8 |
| 0870585 | 0 | 6-12 (3/8-1/2) | 0,2-0,3 (3-5) | 0,2-0,28 | 1,7-2,4 (25-35) | 2-4,5 |
| 0870586 | 1 | 12-20 (3/4) | 0,3-0,4 (4-6) | 0,28-0,3 | 2-2,4 (30-35) | 2,6-5,5 |
| 0870587 | 2 | 20-25 (1) | 0,4-0,6 (4-9) | 0,3-0,4 | 2,4-3,1 (35-45) | 4-7 |
| 0870588 | 3 | 25-50 (2) | 0,3-0,7 (5-10) | 0,4-0,5 | 2,7-3,4 (40-50) | 4,8-9 |
| 0870589 | 4 | 50-75 (3) | 0,6-0,9 (8-12) | 0,5-0,6 | 2,7-3,4 (45-50) | 6,5-12 |
| 0870590 | 5 | 75-125 (5) | 0,6-0,9 (8-12) | 0,6-0,9 | 3,1-3,9 (45-55) | 12-19 |
| 0870591 | 6 | 125-200 (8) | 0,7-1 (10-15) | 0,7-1 | 3,1-4,5 (45-65) | 16-25 |
| 0870592 | 7 | 200-250 (10) | 0,7-1 (10-15) | 0,7-1 | 3,1-4,5 (45-65) | 20-35 |
| 0870593 | 8 | 250-300 (12) | 0,7-1 (10-15) | 0,7-1 | 4,1-4,8 (60-70) | 28-45 |

BOQUILLAS DE OXICORTE MANUAL

BOQUILLAS DE CORTE HA411

Para soplete X11. Boquilla compacta (44 mm) de cobre telurio, duradera con 6 canales de calentamiento. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.



| Código | Boquilla | Rango mm (") | Acetileno | | Oxígeno | | Velocidad de Corte |
|---------|----------|-----------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | |
| 0768826 | N°1 | 1-3 (1/8") | 0,2-1 (3-15) | 0,1-0,2 | 1,5 (20) | 0,2-0,3 | 1200-600 |
| 0768827 | N°2 | 3-8 (1/8-5/16") | 0,2-1 (3-15) | 0,1-0,2 | 1,5-2,0 (20-30) | 0,5-0,6 | 600-500 |
| 0768828 | N°3 | 8-20 (5/16-1") | 0,2-1 (3-15) | 0,3 | 3,0-4,0 (40-60) | 1,6-2,0 | 500-320 |
| 0768829 | N°4 | 20-50 (1-2") | 0,2-1 (3-15) | 0,3 | 4,0-4,5 (60-70) | 3,8-4,2 | 320-200 |
| 0768830 | N°5 | 50-100 (2-4") | 0,2-1 (3-15) | 0,3-0,5 | 3,0-6,5 (40-90) | 5,0-9,8 | 200-150 |

BOQUILLAS HP433

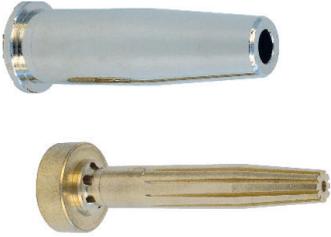
Para soplete X11, boquilla de corte con propano compacta (44mm) y duradera, doble cromado para un mejor disipación del calor. 10 canales de calentamiento para un corte de buena definición. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.



| Código | Boquilla | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | | Velocidad |
|---------|----------|-----------------|--------------|---------|-----------------|---------|-----------|
| | | | Presión | Caudal | Presión bar | Caudal | |
| 0769075 | N°1 | 1-3 (1/8") | 0,2-1 (3-15) | 0,1 | 2B (30) | 0,2-0,8 | 425 |
| 0769076 | N°2 | 3-8 (1/8-5/16") | 0,2-1 (3-15) | 0,1-0,2 | 1,5-3,0 (20-40) | 1,0-1,4 | 485-360 |
| 0769077 | N°3 | 8-20 (1/2-1") | 0,2-1 (3-15) | 0,2 | 2,0-4,0 (30-60) | 1,7-3,0 | 380-265 |
| 0769078 | N°4 | 20-50 (1-2") | 0,2-1 (3-15) | 0,2 | 2,5-5,0 (40-70) | 3,6-6,0 | 310-215 |

BOQUILLA DE CORTE AC

Para soplete Sider 7 y aditamento de corte X11 „0767761“. Boquilla (62 mm) para corte común, con 6 canales de calentamiento, en dos piezas para una fácil limpieza y cromada para durar más.



| Código | Boquilla | Rango mm (") | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|----------|------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 0769250 | 00AC | 5-10 (1/8-1/2") | 0,2 (3) | 0,5 | 2-3 (30-45) | 1-1,5 |
| 0769251 | 0AC | 10-15 (1/2") | 0,2 (3) | 0,5 | 2-3 (29-45) | 1-2 |
| 0769252 | 1AC | 15-25 (1/2-1") | 0,2 (3) | 0,5 | 2-4 (29-60) | 2-4 |
| 0769253 | 2AC | 25-50 (1-2") | 0,3 (5) | 0,5 | 3-4 (44-60) | 3,5-8 |
| 0769254 | 3AC | 50-100 (2-4") | 0,3 (5) | 0,75 | 4-5,5 (58-80) | 6-10 |
| 0769255 | 4AC | 100-175 (4-7") | 0,4 (6) | 0,75 | 4-5,5 (58-80) | 8-20 |
| 0769256 | 5AC | 175-250 (7-10") | 0,4 (6) | 0,75 | 5-6 (73-90) | 16-32 |
| 0769257 | 6AC | 250-300 (10-12") | 0,5 (8) | 0,75 | 6-7 (87-100) | 26-45 |

BOQUILLA DE CORTE 6290 NX

Para soplete Sider 7 y X501 NX/NFF y aditamento de corte X11 „0767762“.

Boquilla (57 mm) para corte común, con 12 canales de calentamiento, cromada para durar más.



| Código | Boquilla | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | |
|---------|----------|-----------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 0769207 | NX-000 | 2-5 (1/8") | 0,5 (8) | 0,2 | 1-2 (15-30) | 1,5-2 |
| 0769208 | NX-00 | 5-10 (1/8-1/2") | 0,5 (8) | 0,2 | 1,5-2,0 (22-30) | 2,0-3 |
| 0769209 | NX-0 | 10-15 (1/2") | 0,5 (8) | 0,35 | 2,0-3,0 (29-45) | 3,0-3,5 |
| 0769210 | NX-1 | 15-25 (1/2-1") | 0,5 (8) | 0,4 | 2,5-3,5 (36-50) | 3,5-4,5 |
| 0769211 | NX-2 | 25-50 (1-2") | 0,5 (8) | 0,4 | 3,5-4,0 (51-58) | 4,5-5,5 |
| 0769212 | NX-3 | 50-75 (2-3") | 0,5 (8) | 0,4 | 3,0-4,5 (44-66) | 7,5-12 |
| 0769213 | NX-4 | 75-150 (3-6") | 0,5 (8) | 0,5 | 3,5-5,5 (51-80) | 14-20 |
| 0769214 | NX-5 | 150-200 (6-8") | 0,5 (8) | 0,6 | 4,5-5,5 (65-80) | 16-25 |
| 0769215 | NX-6 | 200-300 (8-12") | 0,5 (8) | 0,7 | 5,5-6,5 (80-95) | 28-45 |

BOQUILLA DE CORTE 6290 NFF

Para soplete Sider 7 y X501 NX/NFF y aditamento de corte X11 „0767762“. Boquilla (57 mm) para desguace y corte de metal oxidado, galvanizado, pintado. Con 18 canales de calentamiento y cromada para reflejar el calor.



| Código | Boquilla | Rango mm (") | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|----------|-----------------|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m ³ /h) |
| 0769201 | NFF-1 | 6-25 (1/8-1") | 0,5 (8) | 0,4 | 2,5-3,5 (35-50) | 4-5 |
| 0769202 | NFF-2 | 25-50 (1-2") | 0,5 (8) | 0,4 | 3-4 (40-60) | 4,5-6 |
| 0769203 | NFF-3 | 50-75 (2-3") | 0,5 (8) | 0,4 | 3-4,5 (40-65) | 7,5-13 |
| 0769204 | NFF-4 | 75-150 (3-6") | 0,5 (8) | 0,5 | 3,5-5,5 (50-80) | 15-22 |
| 0769205 | NFF-5 | 150-200 (6-8") | 0,5 (8) | 0,6 | 4,5-5,5 (65-80) | 17-27 |
| 0769206 | NFF-6 | 200-300 (8-12") | 0,5 (8) | 0,7 | 5-6,5 (70-95) | 30-50 |

BOQUILLA DE CORTE 1502



Boquilla bicónica, usada en América Latina, principalmente en Brasil y Paraguay.

Para soplete X532 y aditamento de corte X21 código 0870351.

Boquilla (86,7 mm) para corte general con 6 canales de calentamiento.

Con 6 canales de calentamiento.

| Código | N° | Rango mm (") | Acetileno | | Oxígeno | |
|---------|----|-----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0769868 | 2 | 0-3 (0-1/8) | 0,3-0,5(4-7) | 0,1-0,2 | 2,0-3,0 (30-40) | 0,5-0,8 |
| 0769869 | 3 | 3-10 (1/8-1/2) | 0,3-0,5(4-7) | 0,2-0,3 | 1,5-3,0 (20-40) | 1,0-1,8 |
| 0769870 | 4 | 10-16 (1/2) | 0,3-0,5(4-7) | 0,2-0,4 | 2,0-3,0 (30-40) | 1,8-2,4 |
| 0769871 | 6 | 16-25 (1/2-1) | 0,3-0,5(4-7) | 0,4-0,5 | 2,0-3,0 (30-40) | 3,2-4,0 |
| 0769872 | 8 | 25-125 (1-5) | 0,3-0,5(4-7) | 0,4-0,7 | 2,0-3,0 (30-40) | 5,2-9,4 |
| 0769873 | 10 | 125-250 (5-10) | 0,6-0,8 (9-10) | 0,7-1,3 | 2,5-5,5 (40-80) | 11,3-20,1 |
| 0769874 | 12 | 250-300 (10-12) | 0,6-0,8 (9-10) | 1,2-1,6 | 4,0-6,0 (60-90) | 22,3-26,0 |

BOQUILLA DE CORTE 1502 CROMADA CORTA

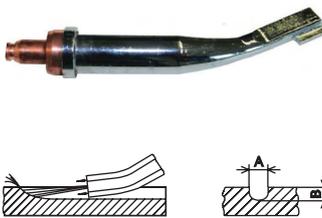


Boquilla corta para trabajos de oxicorte en sitios pocos accesibles (63 mm) con 6 canales de calentamiento, cromada para reflejar el calor y alargar su vida útil.

Para soplete X532 y aditamento de corte X21 código 0870351.

| Código | Rango mm (") | Acetileno | | Oxígeno | |
|----------|----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 14001650 | 3-10 (1/8-1/2) | 0,3(4) | 0,3 | 2,5-3,5 (36-51) | 1,6-2,0 |
| 14001651 | 10-25 (1/2-1) | 0,3(4) | 0,4 | 3,0-4,0 (43.5-58) | 2,8-3,5 |
| 14001652 | 25-40 (1-1.5) | 0,3(4) | 0,6 | 3,5-4,5 (51-65) | 4,5-5,3 |
| 14001653 | 40-60 (1-2) | 0,3(4) | 0,7 | 4,5-5,0 (65-73) | 6,5-8,0 |
| 14001654 | 60-100 (2-4) | 0,3(4) | 0,8 | 4,5-5,5 (65-80) | 10,0-13,0 |
| 14001655 | 100-200 (4-7) | 0,8(12) | 1 | 5,0-6,0 (72.5-87) | 15,0-19,0 |
| 14001656 | 200-300 (7-12) | 0,8(12) | 1,5 | 7,0-8,0 (101-116) | 24,0-28,0 |

BOQUILLA 1502 CURVA PARA RANURADO



Boquilla curva para trabajos de ranurado, remoción de cordones y defectos de soldadura, con patinete de carbono anti desgaste y cromada para alargar su vida útil.

Para soplete X532 y aditamento de corte X21 código 0870351.

| Código | Boquilla | Ancho A: mm (") | Profundidad B: mm (") | Acetileno | | Oxígeno | |
|----------|----------|------------------|-----------------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 14072934 | N°1 | 6-8 (1/4"-5/16") | 3-9 (1/8-3/8") | 1 (10) | 1,1 | 4-5 (60-75) | 5-6 |
| 14072935 | N°2 | 8-11(5/16"-1/2") | 6-11(1/4-1/2") | 1 (10) | 1,3 | 5-6 (75-90) | 6-7 |
| 14072936 | N°3 | 9-12 (3/8"-1/2") | 9-12(3/8"-1/2") | 1 (10) | 1,5 | 6-8 (90-120) | 9-11 |

BOQUILLA DE CORTE 1503



Boquilla bicónica, usada en América Latina, principalmente en Brasil y Paraguay

Para soplete X532 y aditamento de corte X21 código 0870351.

Boquilla para corte general de 85,5 mm de largo, con 16 canales de calentamiento.

Boquilla cromada para reflejar el calor y alargar su vida útil.

| Código | N° | Rango mm (") | Propano | | Oxígeno | |
|---------|----|-----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| | | | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) | Presión bar (Psi) | Caudal (m³/h) |
| 0769875 | 2 | 0-5 (0-1/8) | 0,15 (2) | 0,25 | 1-2 (15-30) | 1,3 |
| 0769876 | 3 | 5-9,5 (1/8-1/2) | 0,15 (2) | 0,25 | 1-2 (20-30) | 1,6 |
| 0769877 | 4 | 9,5-16 (1/2) | 0,15 (2) | 0,25 | 2-3 (30-40) | 2 |
| 0769878 | 6 | 16-25 (1/2-1) | 0,15 (2) | 0,25 | 3-4 (40-50) | 3 |
| 0769879 | 8 | 25-50 (1-2) | 0,15 (2) | 0,25 | 3-4 (40-50) | 5 |
| 0769880 | 10 | 50-75 (2-3) | 0,15 (2) | 0,25 | 3-4 (40-60) | 7 |
| 0769881 | 12 | 75-150 (3-6) | 0,15 (2) | 0,25 | 3-5 (50-80) | 14 |
| 0769882 | 14 | 150-200 (6-9) | 0,15 (2) | 0,25 | 4-5 (60-80) | 20 |
| 0769883 | 16 | 200-300 (9-12) | 0,15 (2) | 0,25 | 5-6 (70-90) | 24 |

ETIQUETAS DE IDENTIFICACIÓN DE GASES SEGÚN ISO Y CGA



LA CALIDAD GCE

CALIDAD PARA APLICACIONES SEGURAS

La seguridad es nuestra primer prioridad y es para nosotros esencial para una eficiencia del funcionamiento y del costo de las operaciones de nuestros clientes. Nuestras amplias gamas de productos y soluciones están reconocidos por sus altos niveles de seguridad y calidad y su consistencia en los 5 continentes por generaciones de usuarios. Nuestro amplio portafolio de productos corresponde a una gran variedad de aplicaciones y mercados que servimos, siempre pensando que detrás de una aplicación eficiente, hay un usuario seguro. Asegurar una seguridad sin compromiso conlleva a una complejidad de técnica y necesidad de extensas pruebas antes introducir a los mercados nuevos modelos.

Todos los productos son probados en nuestros laboratorios de investigación en Europa y muchos de ellos son probados y certificados en renombrados laboratorios externos, Institutos de Prueba, organismos certificadores, para pleno cumplimiento de normas y estándares vigentes.

CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS Y ESTÁNDARES

Además de la certificación de nuestra empresa acuerdo al estándar de calidad ISO 9001-2003, nuestros productos están probados y certificados por BAM, BSI, DET NORSKE VERITAS, US DOT, UL, CEN, DIN y SIS entre otras. Todos nuestros productos para gases medicinales y aplicaciones terapéuticas llevan el estricto marcado CE y varias unidades han sido aprobados de conformidad con la norma ISO 14000 para el medio ambiente. Nuestro equipo de I+D participa en los comités normativos y asociaciones profesionales para dar nuestro aporte a la profesión y estar siempre un paso adelante en la evolución de las normas. Estamos también auditados, certificados y referenciados por muchos de nuestros socios comerciales, OEM y clientes para los cuales nuestros productos es un elemento clave y crítico en el desarrollo de sus actividades.



DET NORSKE VERITAS
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 49707-2009-AQ-CZS-NA

This is to certify that the Management System of:

GCE s.r.o.

Zizkova 381, 583 81 Chotebor, Czech Republic
Locations including the certificate are listed in the Appendix

has been found to conform to the standard:

ISO 9001:2008

This Certificate is valid for the following product or service ranges:

Design, production, sales and servicing of equipment for using of technical gases in industry, Pressure regulators, closing, combined and special valves, cutting, welding, heating and brazing torches, safety equipment, speciality torches, fittings, accessories for industrial purposes.

Initial Certification date: 28 February 1997
This Certificate is valid until: 28 February 2012

The audit has been performed under the supervision of:



Evangelos Tavandzis
Lead Auditor

Place and date: Harvik, 23 March 2011
for the Accredited Unit: DET NORSKE VERITAS CERTIFICATION AS, NORWAY



Eugenie Winger Husbye
Management Representative

Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
This Certificate has been digitally signed. See www.dnv.com/management for more info.
HEAD OFFICE: Det Norske Veritas AS, Veritansens 1, 1322 Høvik, Norway. Tel: +47 67 97 90 00 Fax: +47 67 97 91 11 www.dnv.com



Zertifikat
über die Zulassung des Qualitätssicherungssystems (Modul D)
Certificate on the approval of the quality system (Module D)

Konformitätsbewertung für die Hersteller von Druckgeräten in der Druckgerätekategorie
Approval of conformity for the manufacturer of pressure equipment in the Commission's annex to Directive 97/23/EC, valid until 1 July 2012

Zertifizierungsnummer: **BAM-PED-OS-2004/002**
Certification number

Rechtsgrundlage: Richtlinie 97/23/EG des Rates vom 29. Mai 1997 über Druckgeräte
Legal basis: Council Directive 97/23/EC of 29 May 1997 on pressure equipment

Die Richtlinie enthält die mit Datum der Freischaltung jeweils sechs Einzeichnungs- oder Änderungszeichen mit ein.
The Directive includes the Amendment Directive of the time of signing of this certificate.

Produktbezeichnung / Description of product: **Druckregler Pressure regulators**

Antragsteller/Hersteller / Applicant/Manufacturer: **GCE s.r.o., CZECH REPUBLIC Zizkova 381 583 81 Chotebor CZECH REPUBLIC**

Anschrift / Address

Die Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) beschneidet hiermit als benannte Stelle mit der Kenn-Nr.: **0589**

die Konformität des Qualitätssicherungssystems mit den Anforderungen der Richtlinie 97/23/EG.
The approval can be withdrawn in case the manufacturer is no longer able to prove that the fulfil the requirements of the Directive 97/23/EC, provided that the particular results of the quality system are part of this notification.

Die Ergebnisse der Prüfung sind vertraulich niedergelegt im Auditbericht unter der BAM-Nummer: **03/2003-GS/GCE CZ**

Die Zulassung kann zurückgezogen werden, wenn der Hersteller nicht mehr nachweisen kann, dass er die Anforderungen der Richtlinie 97/23/EG erfüllt. Die Ergebnisse der Wiederholungsaudits des Qualitätssicherungssystems sind Bestandteil dieser Mitteilung.
According to the Annex III of the Directive 97/23/EC the above-mentioned product has to be marked with the mark of conformity according to Annex V. The Notified Body has to be informed about products which bear the mark of conformity without the identification No. of the Notified Body.

Das Zertifikat hat insgesamt Seiten / The certificate covers pages: **1**

Im Auftrag der / On behalf of Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) **12200 Berlin, 20/04/07-02**

BAM-Zertifizierungsstelle
BAM Certification Body

Dr. J. Thiele
1. Ausfertigung / 1st Issue: Antragsteller / Applicant
2. Ausfertigung / 2nd Issue: BAM-Zertifizierungsstelle / BAM Certification Body




DET NORSKE VERITAS
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 63827-2009-AQ-RGC-RVA

This is to certify that:

GCE Gas Control Equipment Co., Ltd.

No. 4 Building, 318 Xiao Wan Road, Fongshan District, Shanghai, 201401, P.R. China

has been found to conform to the Management System Standard:

ISO 9001:2008

This Certificate is valid for the following product or service ranges:

Manufacture of Gas Control Equipment

Initial Certification date: October 26th, 2009
Place and date: Shanghai, November 4th, 2009

This Certificate is valid until: October 26th, 2012

The audit has been performed under the supervision of:



Zhang Meng Fan
Lead Auditor

for the Accredited Unit: DNV CERTIFICATION B.V., THE NETHERLANDS



Chen Yi
Management Representative

Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
DET NORSKE VERITAS CERTIFICATION B.V., Zandvoort 1, 2994 LB Breda, The Netherlands. TEL: +31 18 202 188 - www.dnv.com www.dnv.nl



TECHNICAL REPORT

GCE s.r.o.

SHOCK TESTING OF THREE OFF OXYGEN MANIFOLD REGULATORS, TYPE UNICONTROL 500.

REPORT No. 2007:3292
REVISION No. 01

DET NORSKE VERITAS

Pressure regulator for manifold systems for acetylene
WITH THE TYPE DESIGNATION/EQUIPMENT DESCRIPTION

MR60

MANUFACTURED BY **s.r.o., CZ-583 81 Chotebor, Czech Republic**

is found to comply with the requirements in Annex I, Essential Safety Requirements and EN 891:1996, EN ISO 7291:2001

The equipment has been examined with respect to the procedure of conformity assessment as described in Module B

APPLICATIONS
Equipment Category: 1
Design Pressure (mitigate): 0,25 barg
Design Temp. range: -20/+65 °C
Fluid: Acetylene

Further details of the product and conditions for the certification are given overleaf.
This Certificate is valid until: 2019-05-31

STOCKHOLM, 2008-05-19
Inspects Sweden AB
Notified Body No.: 0458



Hans Westberg
Design Review Engineer

inspecta

inspecta
SWEDEN TEL: +46 8 5011 2000 FAX: +46 8 5011 2001 www.inspecta.com

OFICINAS REGIONALES

EUROPA

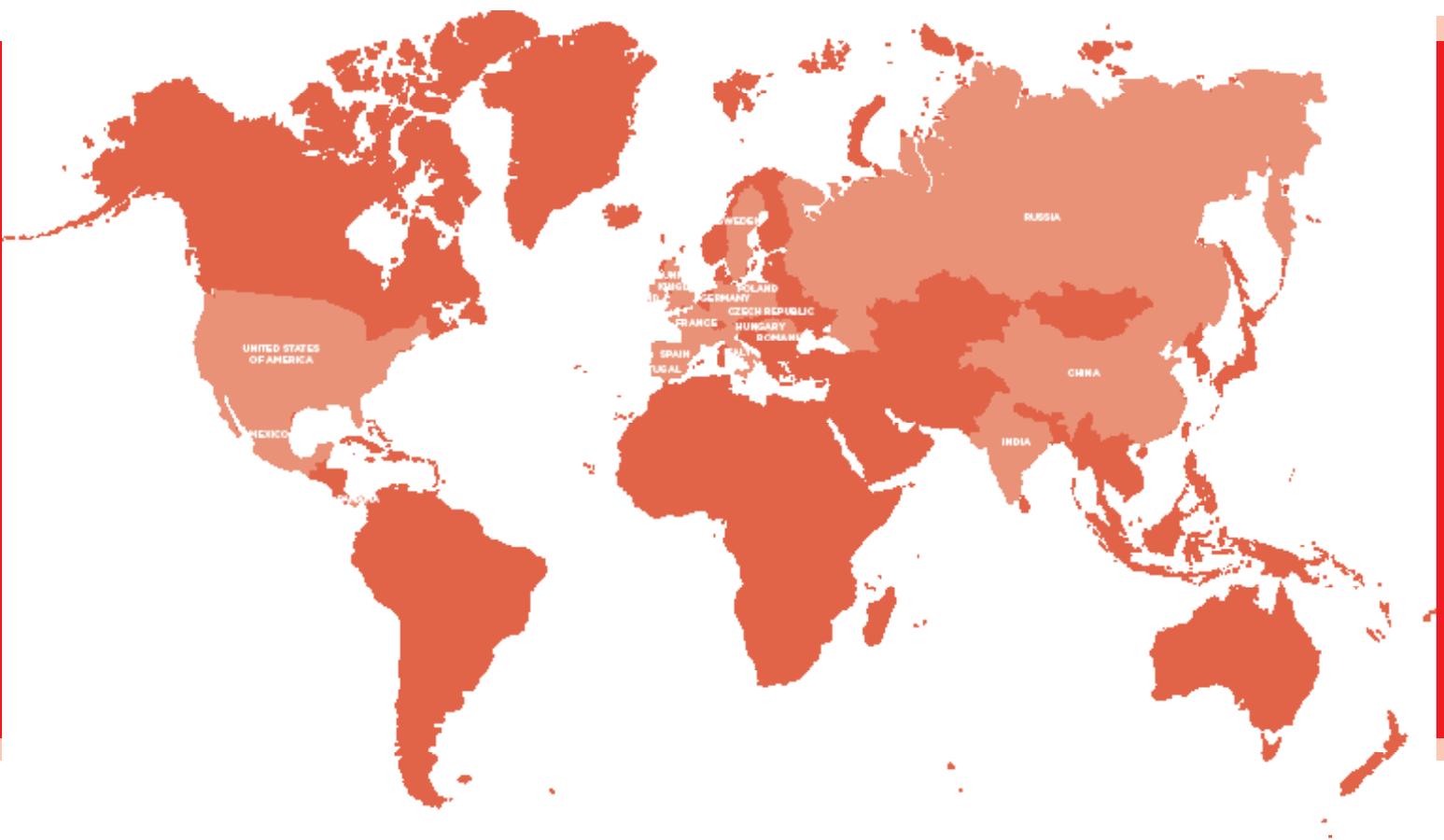
REPÚBLICA CHECA
FRANCIA
ALEMANIA
HUNGRÍA
ITALIA
POLONIA
PORTUGAL
ROMANIA
ESPAÑA
SUECIA
REINO UNIDO E IRLANDA

AMERICA

LATIN AMERICA
MEXICO
USA

ASIA

CHINA
INDIA
RUSIA
EMIRATOS ÁRABES UNIDOS



visit: www.gcegroup.com



GCE Latín America
america.latina@gcegroup.com
www.gcegroup.com

Ciudad de Panamá
Tel: +507 317 61 68