

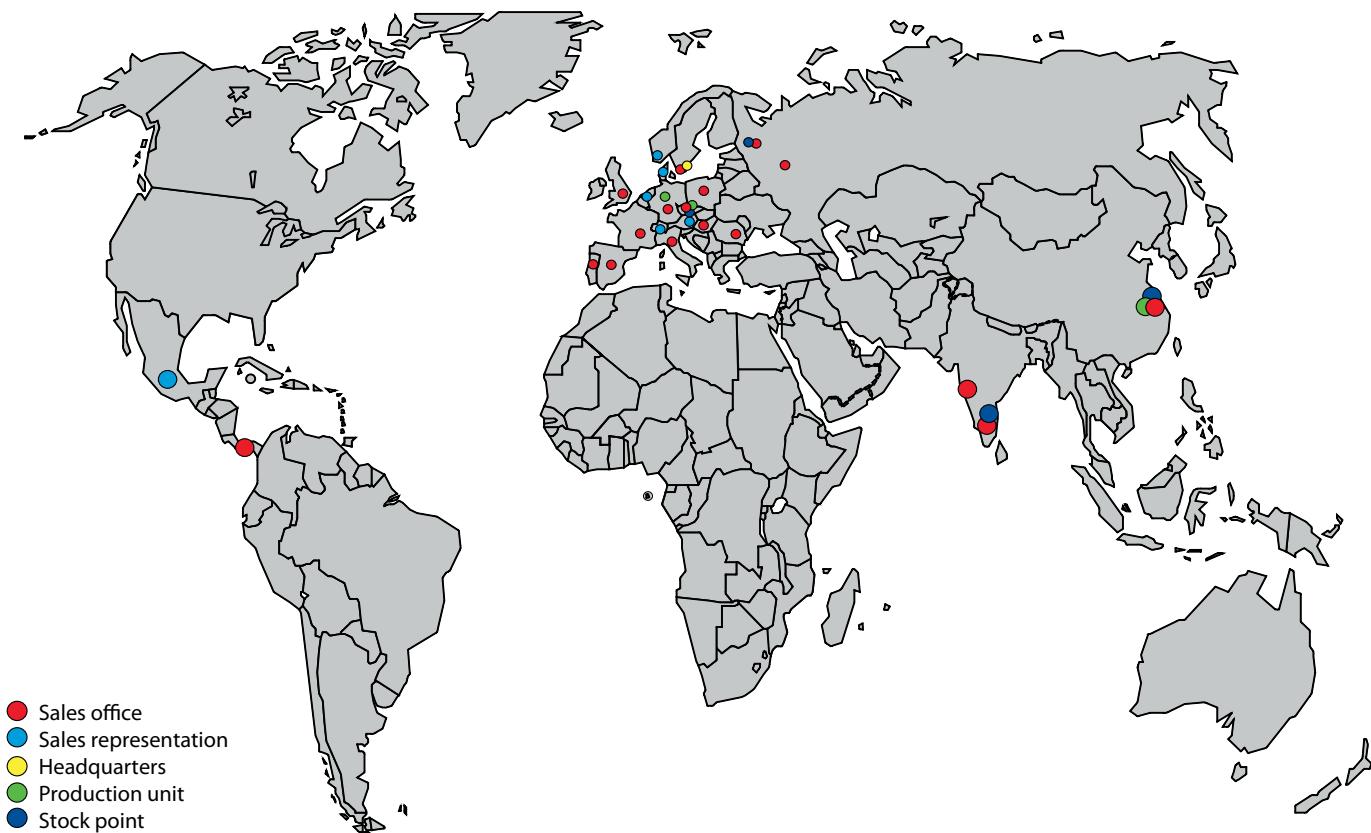


TÉCNICA DE CORTE Y SOLDADURA CATÁLOGO

EDICIÓN 1/2016

GCE
Security in action

GCE - UN LÍDER MUNDIAL



EL NEGOCIO DE GCE

La actividad principal de GCE ha estado centrada tradicionalmente en el mercado de soldadura y corte por Acetileno pero, tras casi 100 años de experiencia en el manejo de los gases a alta presión, la gama de productos ha crecido rápidamente. Nuestra gama actual de productos cubre una gran variedad de aplicaciones, desde los más simples reguladores y lanzas para soldadura y corte, a sistemas de suministro de gases altamente sofisticados para la industria médica y electrónica, así como para equipos de laboratorio.

EL GRUPO GCE INCLUYE CUATRO ÁREAS DE NEGOCIO.

- Tecnología de Corte y Soldadura
- Válvulas
- Medicinal
- Drupa

ORÍGENES

Los orígenes de GCE (Gas Control Equipment) se remontan a principios del siglo XX, cuando se inventaron los métodos de corte y soldadura oxiacetilénicos. GCE se formó como una entidad independiente en 1987, mediante la fusión de las actividades de dos de los fabricantes de equipamiento de gases industriales más destacados del mundo. El Grupo GCE ha crecido rápidamente desde su creación, y es líder en la reestructuración de la industria europea de equipamiento de gas mediante fusiones y adquisiciones. A través de los años, la I + D del grupo ha dado lugar a soluciones innovadoras que se han convertido rápidamente en las normas de uso habitual.

SERVICIOS

Los principales clientes de GCE en el área industrial son los mayoristas y los distribuidores locales aunque, en ciertos mercados, las empresas de gas también distribuyen equipos y cooperan con el Grupo GCE. Para estas empresas, proporcionamos apoyo profesional, tanto a nivel técnico como a nivel de marketing. Los clientes finales, tales como astilleros, talleres de mantenimiento y clientes OEM, también tienen una gran importancia en el volumen total de ventas.

UNA COMPLETA GAMA DE CORTE Y SOLDADURA

El Grupo GCE es uno de los principales fabricantes del mundo de reguladores para corte y soldadura. La gama cubre un amplio espectro de productos para diferentes aplicaciones, y han sido diseñados de acuerdo con los requisitos de la mayoría de las normas europeas, tales como DIN, AFNOR, BSI y Nórdica. El rango de sopletes incluye sistemas para corte y soldadura, limpieza por llama y demás aplicaciones diseñadas de acuerdo a las preferencias de los distintos mercados y clientes. Los reguladores, sopletes, boquillas y demás productos se suministran también en conjuntos. El Grupo GCE es una empresa pionera en el campo de equipos de seguridad, y en la actualidad produce una amplia gama de válvulas antirretorno y válvulas de corte. Así mismo, dispone de una amplia gama de boquillas, que incluye la boquilla Coolex® de larga duración. La gama de productos del Grupo GCE incluye equipos para los diferentes tipos de gases, que permiten un manejo seguro de estos mediante los sistemas de centrales de gas y otros equipos de fábrica. Ofrecemos válvulas de cilindro y válvulas combinadas, unidades de control de presión de gas, colectores, válvulas de escape y válvulas de corte, centrales de alarma, equipos de seguridad, mangueras y accesorios para cada aplicación, gas, presión y caudal. Todos los productos cumplen con los requisitos más exigentes en resistencia, y son sometidos a pruebas de fugas de estanqueidad y otros parámetros de seguridad en general. Por su alta cualificación, GCE se sitúa en la vanguardia del desarrollo internacional en este área.

LÍDER GLOBAL EN TECNOLOGÍA OXYCORTE

Con una amplia experiencia en el desarrollo y la producción de sopletes y boquillas de corte, el Grupo GCE es un líder mundial en tecnología oxicorte. El diseño de los productos está basado en la amplia experiencia de GCE en este campo.

SUMARIO

REGULADORES Y ECONOMIZADORES DE GAS.....	5
SOPLATES Y BOQUILLAS	21
VÁLVULAS DE SEGURIDAD Y CONEXIONES	49
PROPALINE.....	61
EQUIPAMIENTO PARA OXICORTE MECANIZADO.....	75
EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO	95
ACCESORIOS	109
EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	153
RECAMBIO.....	159

CONTACTO GCE IBERICA SL

GCE IBERICA SL

GCE Ibérica atiende el mercado de España desde Madrid. Nuestro Equipo está formado por Técnicos Comerciales que cubren nuestras áreas de negocio y por personal administrativo, todos con una clara vocación comercial y de atención al cliente.



DATOS DE CONTACTO

Contacto	Gas Control Equipment Ibérica, S.L.U. Avda. de la Democracia 7, of. 311 ES 28031 Madrid
Tel	+34 915 711 470
Fax	+34 915 712 756

RESPONSABLES DE PRODUCTO

SERGIO VALDEANDE Director General España	Tel: +34 915 711 470 Fax: +34 915 712 756 sergio.valdeande@gcegroup.com
MARIANO ROMERO Responsable Comercial Area Industrial	Móvil: +34 695 194 898 Tel: +34 915 711 470 Fax: +34 915 712 756 mariano.romero@gcegroup.com
MIGUEL ANGEL MORA Responsable Comercial Area Medicinal y Gases Especiales	Móvil: +34 607 315 553 Tel: +34 915 711 470 Fax: +34 915 712 756 miguel.mora@gcegroup.com

REGULADORES



REGULADORES DE PRESIÓN

Un regulador de presión es un mecanismo para regular una presión de entrada, generalmente variable, a una presión de salida tan constante como sea posible.

(EN ISO 2503)

Por definición, un regulador es simplemente un tipo de válvula diseñada para regular y estabilizar sistemas de presión aguas abajo. A medida que el contenido del cilindro de gas se consume por etapas durante el trabajo, la presión aguas arriba del regulador varía. La tarea del regulador es trabajar con estos cambios y mantener los parámetros de la presión de salida tan estables como sea posible.

PRINCIPIOS DEL REGULADOR

Un regulador mantiene la presión de salida adaptando el nivel de apertura de la válvula encapsulada y la corriente de gas. Cambiando el área de apertura de la presión de entrada, la presión de salida puede variar. La presión que se obtiene a través de la válvula encapsulada cambia proporcionalmente para mantener la presión de salida a un valor constante, relativamente independiente del contenido restante en el cilindro y, en cierta medida, independiente también de la cantidad de gas consumido.

La apertura o cierre de la válvula encapsulada se mueve y acciona por el balance de fuerzas en el diafragma del regulador.

En condiciones óptimas, todas las fuerzas causadas por las condiciones de presión interna y las fuerzas generadas por la compresión del resorte entran en equilibrio exacto y la válvula encapsulada permite que pase sólo la cantidad solicitada de gas, proporcionando una corriente de gas fija y constante.

En la realidad, todas las condiciones fluctúan y el eje de la válvula encapsulada está en movimiento constante para reflejar los cambios en las condiciones y regular la apertura adecuadamente. Por esta razón, el diseño adecuado del diafragma, la correcta elección en la geometría de la válvula y el uso de materiales de alta calidad, son clave para un funcionamiento fiable del regulador. GCE utiliza sus más de 70 años de experiencia en el negocio de los reguladores para optimizar el diseño del producto y elegir las condiciones técnicas óptimas.

ELECCIÓN DEL PRODUCTO

Hay varios modelos de reguladores disponibles para permitir un nivel razonable de precisión en el mantenimiento de la presión, proporcionando la velocidad de caudal demandada, y cumpliendo con los requisitos específicos de caudal y presión. Para asegurar una correcta regulación y, por lo tanto, un suministro adecuado de gas, el usuario debería tener en cuenta los parámetros de funcionamiento antes de la compra del producto. Su criterio elemental debería ser el siguiente:

TIPO DE GAS

El tipo de gas no afecta solamente al tipo de conexión, sino también al diseño interior del regulador y a la compatibilidad con el material del producto. Nunca use otros gases más que los especificados por el fabricante del producto, aunque la conexión entrante lo permita. Un mal uso podría dañar el producto o ser un riesgo potencial para su salud.

PRESIÓN DEL GAS

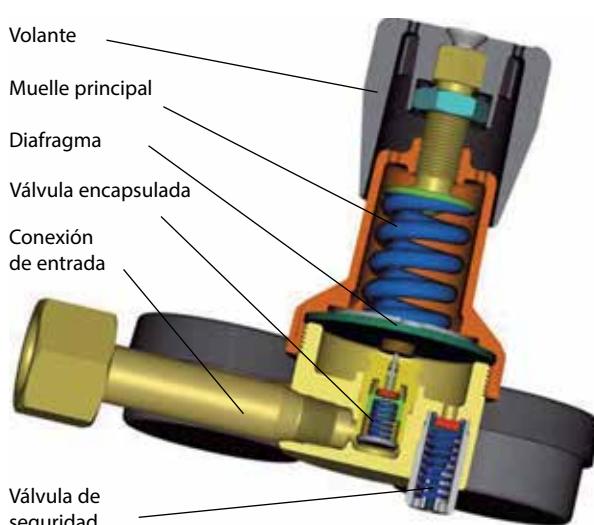
Se ha de tener en cuenta el rango de presión disponible y, principalmente, la presión que se ha de obtener en la salida. Los trabajos estándar de corte, soldadura y calentamiento, pueden ser ejecutados por los reguladores de la serie FIXI/UNI/S2+, pero para aplicaciones especiales, incluyendo la alta presión, está disponible el Jet CONTROL 600. Por razones de seguridad, todos los reguladores GCE tienen la presión máxima de salida restringida al valor nominal indicado en el catálogo, así que preste atención para una correcta elección del producto.

CAUDAL DEL GAS

No solamente la presión es importante, también la cantidad de gas esperada. El regulador FIXI-CONTROL, más pequeño, proporciona gas suficiente para corte y soldadura básica, pero para aplicaciones mayores deberán usarse productos de gama más alta. Para aplicaciones industriales, donde es necesario un suministro de gas extremo, se recomiendan los productos de la línea especial CR60. De igual modo, ha de tenerse en cuenta la capacidad de suministro de la fuente de gas.

ESTABILIDAD DE LA PRESIÓN

La estabilidad de la presión se ve afectada sobre todo por el tamaño y el diseño del regulador. Un mayor diámetro del diafragma mejorará considerablemente la estabilidad; por ello UNICONTROL ofrece mejores parámetros que el regulador FIXICONTROL, más pequeño. Pero en muchos casos, solo el regulador S2+ Multietapa puede proporcionar un suministro final de la presión estable. En caso de duda, consulte con expertos de GCE.



SEGURIDAD

A pesar de que los diseñadores e ingenieros de GCE prestaron la máxima atención a la seguridad pasiva de los reguladores, hay una gran responsabilidad por parte de los usuarios. Los reguladores son dispositivos que trabajan con alta presión y –especialmente en aplicaciones para corte y soldadura– con gases que pueden ser potencialmente peligrosos. Cualquier contaminación producida por un hidrocarburo (aceite, grasa, sustancias orgánicas) puede conducir a explosiones, así que la limpieza es una condición indispensable. También el deterioro de los componentes mecánicos de conexión, puede conducir a fugas o a la liberación de partículas rotas y, como consecuencia, deteriorar el sistema. De igual modo, cualquier fuga de gas puede provocar una explosión, especialmente si la fuga provoca que el gas se acumule. Es por ello que se debe prestar especial atención a que la válvula de seguridad esté en perfectas condiciones. Los reguladores GCE son dispositivos robustos y duraderos, pero un uso y un mantenimiento adecuados son necesarios para su total seguridad y fiabilidad. Lea y siga todas las recomendaciones hechas en las instrucciones de uso suministradas con el producto.

REGULADOR DINCONTROL

El regulador DINCONTROL cumple con todos los parámetros de la Norma Internacional ISO2503.

El objetivo principal durante el diseño y la fabricación del producto, fue proporcionar un excelente rendimiento, robustez y resistencia, garantizando a su vez una seguridad sin compromisos. El regulador DINCONTROL utiliza un filtro protegido y una válvula encapsulada, y ha sido testado con éxito durante varias generaciones de reguladores GCE. El cuerpo está fabricado en latón forjado de alta calidad y el casquete de zinc de fundición inyectado está protegido de una doble capa de pintura en polvo para garantizar la resistencia a la corrosión, incluso en ambientes agresivos. La válvula de cierre permite aislar con facilidad los dispositivos de salida del flujo.

Estos reguladores son testados y certificados por una entidad independiente, BAM Berlín (Instituto de Ensayos del Estado Alemán) para que trabajen de un modo seguro a una presión de entrada de hasta 200 bares.

REGULADOR DINCONTROL



Código	Gas	Presión de entrada	Presión de salida	ISO 2503 class	Conexión Entrada/ Salida
0783202	Propano	0 - 25 bar	0 - 4 bar	P1	Tipo E / G 3/8" Izq
0783203	Acetileno	0 - 25 bar	0 - 1,5 bar	A2	Tipo H / G 3/8" Izq
0783204	Oxígeno	0 - 200 bar	0 - 10 bar	O3	Tipo F / G 1/4"
0783209	Oxígeno	0 - 200 bar	0 - 20 bar	O5	Tipo F / G 1/4"
0783205	Ar/CO ₂	0 - 200 bar	30 l/min	N10	Tipo C / G 1/4"
0783271	Ar/CO ₂ +N	0 - 200 bar	30 l/min	N10	Tipo C / G 1/4"
0780615	Inertes	0 - 200 Bar	0 - 10 bar	N3	Tipo C / G1/4"
0783206	Inertes	0 - 200 bar	0 - 20 bar	N5	Tipo C / G 1/4"
0782661	Inertes	0 - 200 bar	0 - 30 bar	N	Tipo C / G1/4"
0783210	Inertes	0 - 200 bar	0 - 50 bar	N	Tipo C / G 1/4"

REGULADOR DINCONTROL 100



Código	Gas	Presión de entrada	Caudal nominal	ISO 2503 class	Conexión Entrada/ Salida
0783211	Ar/CO ₂	0 - 200 bar	3 - 30 l/min	N10	Tipo C / G 1/4"
0780846	Hidrógeno	0 - 200 bar	0 - 30 l/min	H10	Tipo E / G 3/8" Izq
0780847	Formigas	0 - 200 bar	0 - 50 l/min	H10	Tipo E / G 3/8" Izq

REGULADOR DINCONTROL CON CAUDALÍMETRO Y PRE-CALENTADOR



Código	Gas	Presión de entrada	Caudal nominal	ISO 2503 class	Conexión Entrada/ Salida
0783054	24V CO ₂	0 - 200 bar	3 - 30 l/min	N10	Tipo C / G 1/4"
0783055	42V CO ₂	0 - 200 bar	3 - 30 l/min	N10	Tipo C / G 1/4"

REGULADOR DINCONTROL BLINDADO



Código	Gas	Presión de entrada	Caudal nominal	ISO 2503 class	Conexión Entrada/ Salida
0783207	Oxígeno	0 - 200 bar	0 - 10 bar	O3	Tipo F / G 1/4"
0783208	Acetileno	0 - 25 bar	0 - 1,5 bar	A2	Tipo H / G 3/8" Izq
0780849	Propano	0 - 25 bar	0 - 4 bar	P1	Tipo H / G 3/8" Izq

REGULADOR DINCONTROL 300 BAR NEVOC

REGULADOR DINCONTROL



Código	Gas	Presión de entrada	Presión de salida	Conexión Entrada/ Salida
0780974	Oxígeno	0 - 300 bar	0 - 10 bar	Nevoc/ G 1/4"
0780997	Nitrógeno	0 - 300 bar	0 - 10 bar	Nevoc/ G 1/4"
0780998	Ar/CO ₂	0 - 300 bar	30 l/min	Nevoc/ G 1/4"
0782984	Hidrógeno	0 - 300 bar	0 - 10 bar	Nevoc/ G 3/8" Izq
0783890	Nitrógeno	0 - 300 bar	0 - 50 bar	Nevoc/ G 1/4"
0783883	Formigas	0 - 300 bar	30 l/min	Nevoc/ G 3/8" Izq
0783833	Oxígeno	0 - 300 bar	0 - 20 bar	Nevoc/ G 1/4"
0783834	Ar/ CO ₂	0 - 300 bar	0 - 20 bar	Nevoc/ G 1/4"
0870173	Aire Comprimido	0 - 300 bar	0 - 20 bar	Nevoc/ G 1/4"
0870172	Hidrógeno	0 - 300 bar	0 - 20 bar	Nevoc/ G 3/8" Izq

REGULADOR DINCONTROL



Código	Gas	Presión de entrada	Presión de salida	Conexión
0782987	Ar/CO ₂	0 - 300 bar	30 l/min	Nevoc/ G 1/4"
0782985	Hidrógeno	0 - 300 bar	30 l/min	Nevoc/ G 3/8" Izq
0782986	Formigas	0 - 300 bar	50 l/min	Nevoc/ G 3/8" Izq
0783882	Formigas	0 - 300 bar	30 l/min	Nevoc/ G 3/8" Izq

CONEXIÓN A BOTELLA 200 BAR - SEGÚN MIE AP7

GAS	DESCRIPCIÓN DE LA ROSCA	TIPO MIE AP7
Acetileno	W 22.91 x 1/14" Izq	MIE AP7 - H
Argón/ CO ₂	W 21.7 x 1/14"	MIE AP7 - C
Butano	W 21.7 x 1/14" Izq	MIE AP7 - E
Formigas	W 21.7 x 1/14" Izq	MIE AP7 - E
Helio	W 21.7 x 1/14"	MIE AP7 - C
Hidrógeno	W 21.7 x 1/14" Izq	MIE AP7 - E
Metano	W 21.7 x 1/14" Izq	MIE AP7 - E
Nitrógeno	W 21.7 x 1/14"	MIE AP7 - C
Oxígeno	W 22.91 x 1/14" Izq	MIE AP7 - F
Propano	W 21.7 x 1/14" Izq	MIE AP7 - E

DUPLICADORES DE SALIDA DE REGULADORES PARA ROTÁMETROS

Para duplicar las salida de reguladores o punto de uso y conectar 2 rotámetros ajustablemente.

Código	Descripción	Gas
0764873	T DE Acoplamiento de flujómetro G3/8" H->2xG/8" M	Ar/CO ₂ y mezclas

UNICONTROL

LA NORMA INTERNACIONAL ISO 2503 ES UNA NORMATIVA A LA CUAL DEBEN RESPONDER TODOS LOS REGULADORES DE PRESIÓN Y QUE DEFINE DE MANERA IRREVOCABLE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS QUE DEBE POSEER UN REGULADOR DE PRESIÓN SEGURO.



Manómetros de diseño GCE con cajetín blindado y escape trasero

Volante de ajuste de presión ergonómico e imperdible.

Los reguladores UNICONTROL son sometidos a un tratamiento de superficie que los protege ante ambientes salinos y corrosivos, y alarga su vida útil y su eficacia.

4 PUNTOS PARA RECONOCER UN REGULADOR NORMALIZADO

1) Volante de regulación de presión

La norma ISO 2503 también define que el volante de regulación debe tener un tope en la máxima presión regulable. El volante no debe poder soltarse, ni siquiera cuando esté completamente abierto, por lo que siempre debe estar fijado al regulador

3) Válvula de seguridad

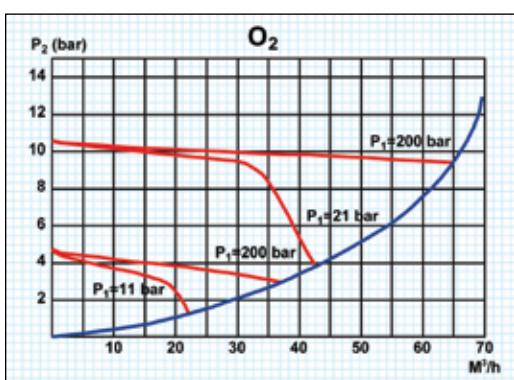
La válvula de seguridad debe ser rearmable y no estar orientada hacia el usuario. La del Jet Control+ está construida con materiales no corrosivos y viene pretarada de fábrica.

2) Marcajes obligatorios

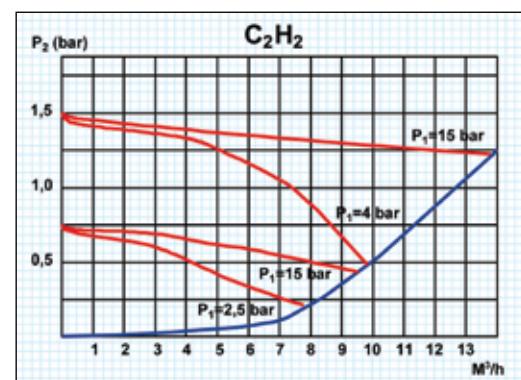
Se tienen que marcar claramente sobre los reguladores los datos del fabricante, la clase y el gas del regulador y la presión nominal de alimentación. Asimismo, deberá llevar marcado EN ISO 2503.

4) Manómetros

Los manómetros deben estar fabricados conforme a la norma ISO 5171 (EN562), tener un sistema de escape trasero y un diámetro de 50 mm o 63 mm.



Válvula encapsulada. En los reguladores GCE, la válvula de regulación viene en una cápsula protegida por un filtro; esto garantiza un funcionamiento fiable y una regulación más estable. El flujo de gas no influye sobre el funcionamiento de la membrana, sometiéndola a menos esfuerzos y a una menor fatiga.



REGULADOR UNICONTROL

Los reguladores Unicontrol cumplen con todos los parámetros de la Norma Internacional ISO2503.

El objetivo principal durante el diseño y la fabricación del producto, fue proporcionar excelentes condiciones de rendimiento, robustez y resistencia, así como garantizar la más completa seguridad en el uso. Estos reguladores usan un filtro protegido de la válvula encapsulada, probado con éxito durante varias generaciones de reguladores GCE. El cuerpo está fabricado en latón forjado de alta calidad, pulido y estabilizado químicamente. El casquillo de zinc de fundición inyectada está protegido de una doble capa de pintura en polvo para garantizar la resistencia a la corrosión, incluso en ambientes agresivos. Por razones de seguridad, la válvula de escape, situada en la parte posterior del cuerpo, está diseñada para evitar a los usuarios finales cualquier cambio en las configuraciones de fábrica.

Estos reguladores son probados y certificados por una entidad independiente, BAM Berlín (Instituto de Pruebas del Estado Alemán) para que trabajen de un modo seguro a una presión de entrada de hasta 200 bares.

REGULADOR UNICONTROL 100



Código	Gas	Presión de entrada	Caudal Nominal	ISO 2503 class	Conexión
0783565	Argón / CO ₂	0 - 200 bar	30 l/min	N10	Tipo C / G 1/4"

PIEZAS DE RECAMBIO

Código	Descripción	Presión de entrada	Caudal Nominal
388239398720P	Rotámetro completo	0 - 2,5 bar	30 l/min

REGULADOR UNICONTROL 300



Código	Gas	Presión de entrada	Caudal Nominal	ISO 2503 class	Conexión
0783181	Argón / CO ₂	0 - 200 bar	35 l/min	N10	Tipo C / G 1/4"

REGULADOR UNICONTROL 500



Código	Gas	Presión de entrada	Caudal Nominal	ISO 2503 class	Conexión
0783183	AC - Ship Chandler	0 - 25 bar	1,5 bar	A2	G 3/4" / G 3/8" Izq
0783184	Acetileno	0 - 25 bar	1,5 bar	A2	Tipo H / G 3/8" Izq
0783185	Inertes	0 - 200 bar	10 bar	N3	Tipo C / G 1/4"
0783186	Oxígeno	0 - 200 bar	10 bar	O3	Tipo F / G 1/4"
0783187	Ar/CO ₂	0 - 200 bar	10 bar	N3	Tipo C / G 1/4"
0781768	Hidrógeno	0 - 200 bar	10 bar	H3	Tipo E / G 3/8" Izq

REGULADOR UNICONTROL 100 CON DOBLE FLOTÁMETRO, 300 BAR, SIMPLE ETAPA



Código	Descripción	Gas	Presión de entrada	Presión de salida	Conexión
0870036	TWIN FLOW	Ar/CO ₂	0 - 300 bar	30 l/min	Nevoc/ G 1/4"
0870037	SINGLE FLOW	Ar/CO ₂	0 - 300 bar	30 l/min	Nevoc/ G 1/4"
388239398720P	Flotámetro de repuesto	Ar/CO ₂	0 - 2,5 bar	30 l/min	G 3/8" / G 1/4"

REGULADOR DINCONTROL 200 BAR, DOBLE ETAPA



Código	Gas	Presión de entrada	Presión de salida	Conexión
0783129	Argón/CO ₂	0 - 200 bar	0 - 20 bar	G 3/8"
0783130	Nitrogeno	0 - 200 bar	0 - 20 bar	G 3/8"
0783131	Hidrógeno	0 - 200 bar	0 - 20 bar	G 3/8" Izq

LLAVE DE HELIO PARA BALONES



Código	Gas	Presión de entrada	Conexión
0762652	Helio	0 - 200 bar	Tipo C - balones

REGULADOR JC 600

El JETCONTROL 600 es un regulador industrial de simple etapa para operar con una presión máxima de entrada de 315 bar (4000 psi) y suministrar una presión de salida hasta 206 bar (3000 psi). De diseño robusto, fabricado con materiales de alta calidad y estrictos controles de producción y prueba unitaria, garantizan una alta seguridad de operación incluso con gases de moléculas pequeñas (como el helio o hidrógeno) en presiones muy altas. Los componentes claves del regulador se han seleccionado para proporcionar un dispositivo fiable y seguro para la manipulación de altas presiones o como primera etapa de regulación en redes industriales. Su cuerpo mecanizado de bronce con bajo contenido de plomo y alta resistencia (CuZn40Pb2) garantiza un producto estable. Los manómetros extra seguros con cajetín estampados permiten tener precisión en el ajuste. Su doble membrana de acero inoxidable preformada brinda seguridad. Su filtro metálico y válvula de regulación garantizan un regulador duradero y asegura operaciones libres de problemas.

APLICACIONES

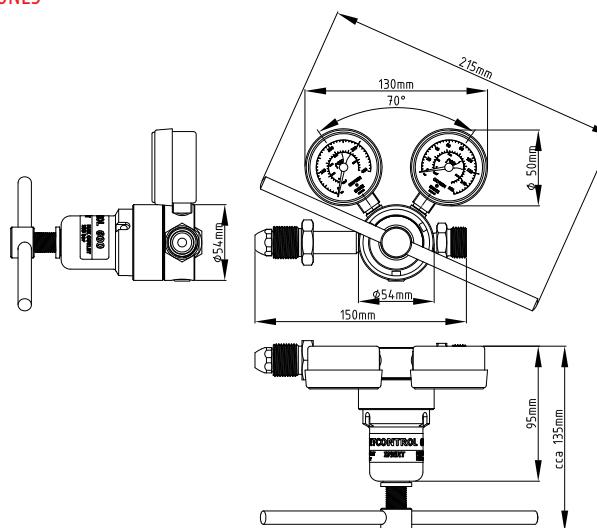
- Pruebas hidráulicas
- Llenado de extintores
- Refinerías y procesos industriales donde se necesita altas presiones
- Pruebas de estanqueidad
- Primera etapa de regulación
- Trasvase de O₂ a 2000 psi
- Llenado de neumáticos de aeronaves.



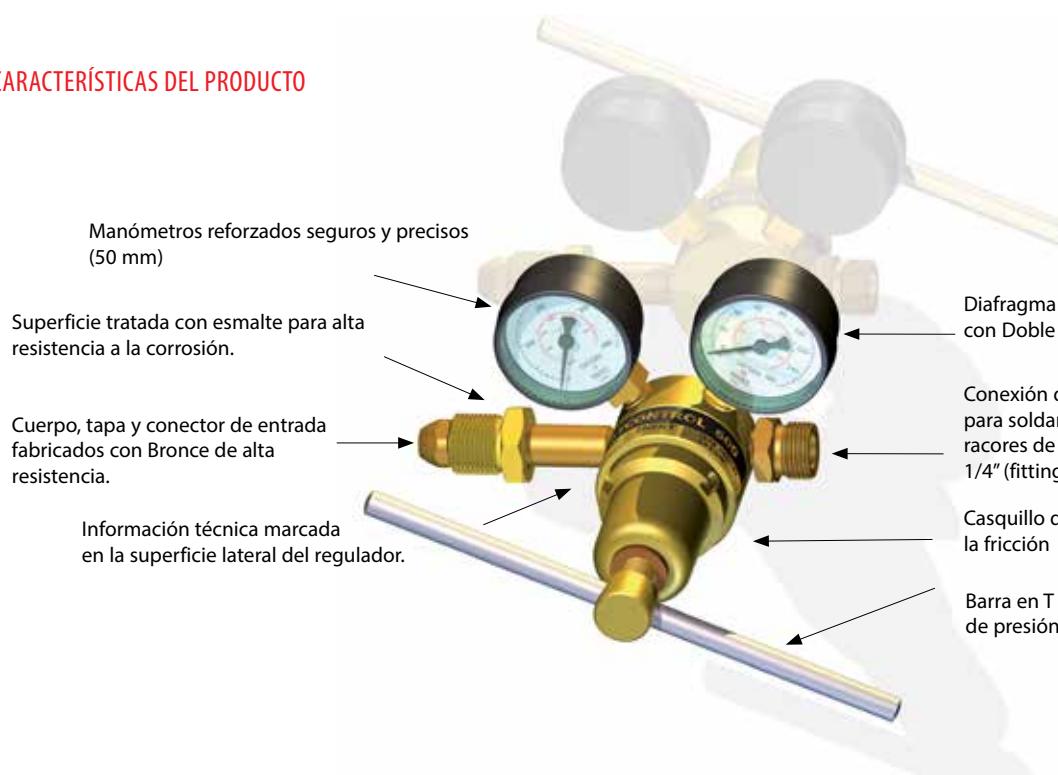
CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de alta presión:	Bronce de alta resistencia, químicamente estabilizado y esmaltado
Cuerpo de baja presión:	Bronce químicamente estabilizado y esmaltado.
Diáfragma:	Doble membrana, Diámetro 40mm, acero inoxidable pre-formado
Válvula interna:	Cuerpo de bronce, cierre con PA de alto grado.
Manómetros:	Diseño seguro, manómetro 50mm (2") sellado, escala en bar, precisión de 2.5%
Conector de entrada y tuerca:	Bronce de alta resistencia, Geometría cumpliendo el estándar nacional.
Válvula de seguridad:	Solo para versiones de media presión.
Ajuste de presión:	Barra en forma de T de acero inoxidable.

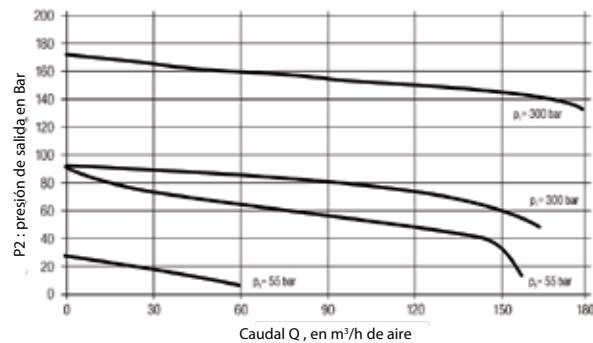
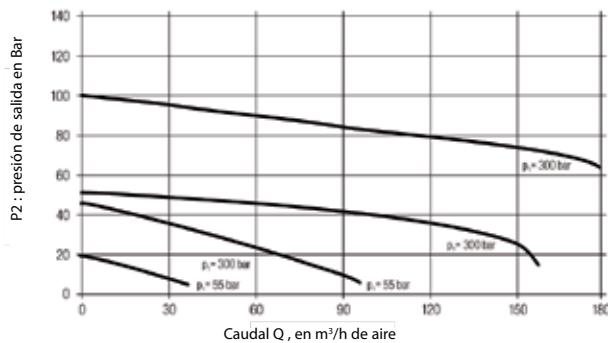
DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



PARAMETROS DEL REGULADOR



VARIANTES DEL PRODUCTO



Código	Gas	Presión	Presión	Conexión
0762538	Hidrógeno	0 - 200 bar	0 - 170 bar	TipoE /*
0762542	Inertes	0 - 200 bar	0 - 60 bar	Tipo C /*
0762568	Nitrógeno	0 - 200 bar	0 - 50 bar	Tipo C / G1/4"
0762569	Nitrógeno	0 - 200 bar	0 - 100 bar	Tipo C /*
0762591	Oxígeno	0 - 200 bar	0 - 100 bar	Tipo F /*
0762547	Nitrógeno	0 - 200 bar	0 - 100 bar	Tipo C /*
0762532	Nitrógeno	0 - 200 bar	0 - 170 bar	Tipo C /*
0762543	Nitrógeno	0 - 300 bar	0 - 200 bar	Nevoc /*
0762578	Nitrógeno	0 - 300 bar	0 - 270 bar	Nevoc /*
0762551	Aire	0 - 300 bar	0 - 100 bar	Nevoc /*
0762542	Aire	0 - 300 bar	0 - 200 bar	Nevoc /*

*Incluye conexión de salida para tubo

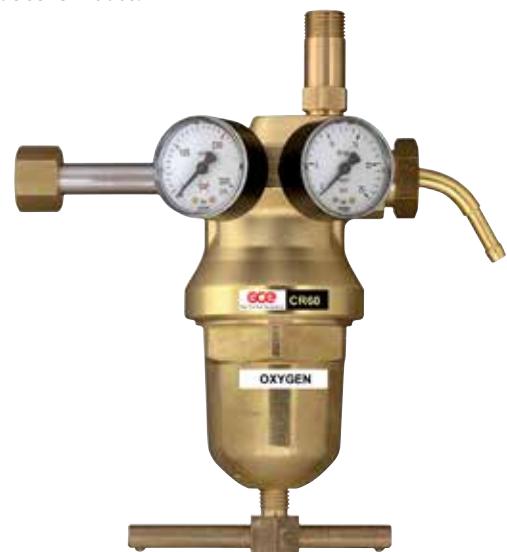
REGULADOR CR60

El regulador de gran caudal CR-60 tiene considerablemente mayor capacidad que otros reguladores comunes y están diseñados para usarse cuando grandes flujos de gas son requeridos. El gran diafragma separado físicamente del flujo principal de gas proporciona al regulador un rendimiento sobresaliente, excelentes parámetros y alta resistencia al congelamiento y fatiga.

El asiento de la válvula está echo de un material especialmente seleccionado para el uso con todos los gases industriales. Cuerpo de bronce robusto, y combinado con el conector de entrada de acero inoxidable predeterminan el regulador CR-60 para aplicaciones de servicio pesado incluso en ambientes industriales fuertes. Todos los reguladores CR-60 están equipados con dispositivos de seguridad o alivio ensamblados independientemente y probados unitariamente antes de ser enviados.

APLICACIONES

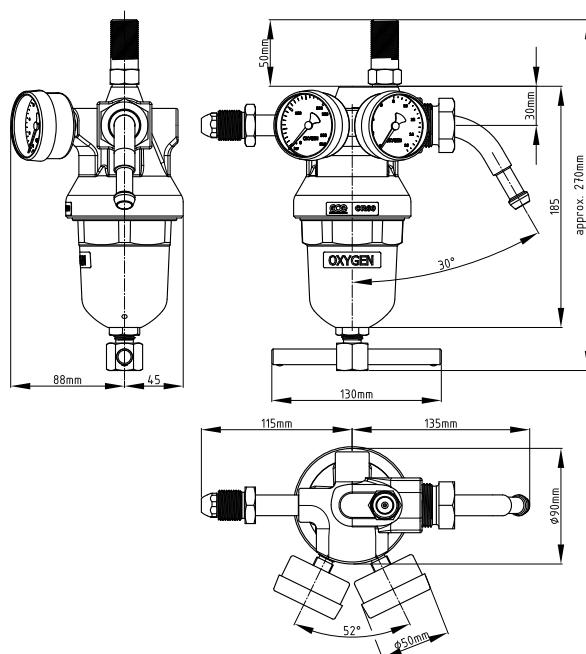
- Manifold de alto caudal
- Prueba de grandes capacidades
- Oxicorte de gran espesor o con varios sopletes
- Llenado de neumáticos de obras públicas
- Abastecimiento de máquinas láser
- Suministro de gas a talleres



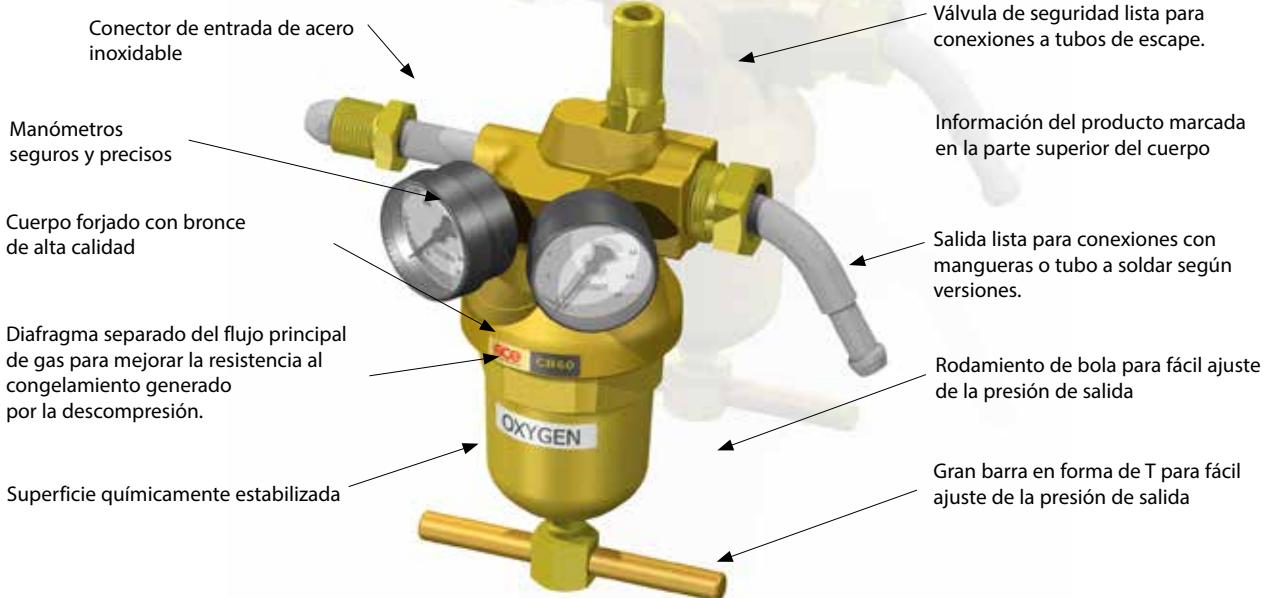
CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de alta presión:	Bronce forjado, estabilizado químicamente y electropulido.
Cuerpo de baja presión:	Bronce forjado, estabilizado químicamente y electropulido.
Diafragma:	Doble capa reforzada de Butilo, NBR o Cloropreno según gas
	Pistón para versiones de alta presión.
Válvula interna:	Cuerpo de acero inoxidable asiento de con PTFE de alto grado.
Manómetros:	Diseño seguro, manómetros de 50 mm (2") y precisión de 2.5%
Conecotor de entrada y tuerca:	Conexiones de acero inoxidable con filtro de gran capacidad.
Válvula de seguridad:	De bronce, canalizable para las versiones para manifold.
Ajuste de presión:	Barra en forma de T de acero inoxidable, ajustador de presión en Bronce con casquillo antifricción de bronce.

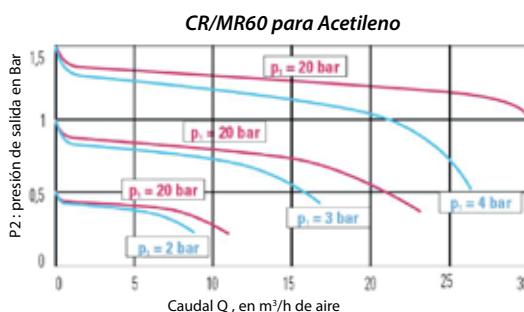
DIMENSIONES



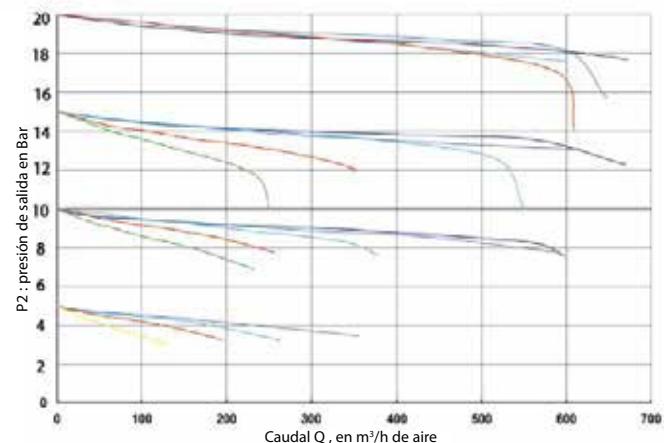
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



PARÁMETROS DEL REGULADOR



CR60/MR400 para Oxígeno y inertes



VARIANTES DEL PRODUCTO



Código	Gas	Presión de Entrada Bar	Presión de Salida Bar	Conexión de Entrada	Conexión de Salida
0762345	O ₂	200	12	Tipo F	Manguera 8 mm
0762344	Acetileno	25	1,5	Tipo H	Manguera 8 mm
0762306	Inertes	200	15	Tipo C	Tubo Cobre Ø 18 mm
0762382	Inertes	200	20	Tipo C	Tubo Cobre Ø 18 mm
0762931	Inertes	200	20	Tipo C	G1/2" M.
0762330	Inertes	200	50	Tipo C	Tubo Cobre Ø 18 mm
0762933	O ₂	300	20	NEVOC	G1/2" M.
0762934	Nitrógeno	300	20	NEVOC	G1/2" M.
0762936	Inertes	300	20	NEVOC	G1/2" M.

REGULADOR DE ALTA PRECISIÓN CON CAUDALÍMETRO

El Combiflow es un regulador con caudalímetro pensado para suministrar gas en procesos de soldadura con máquinas de alta calidad TIG , MIG (máquinas con control digital, synergic, etc) en las cuales la precisión de la regulación del caudal de gas es importante incidiendo en la calidad final de la soldadura al evitar el riesgo de poros o falta de protección. El Combiflow puede tener hasta 3 salidas con caudalímetros independientes, pudiendo conectar 3 máquinas de soldar a una sola botella de gas, añadiendo uno o dos caudalímetros DEBISTAR al regulador COMBIFLOW.



Gracias a las 3 salidas, cuyo caudal puede ser ajustado de forma independiente, podemos usar una sola botella para suministrar gas a 3 máquinas de soldar al mismo tiempo, esto es posible porque las máquinas TIG no requieren un alto caudal de gas y el regulador COMBIFLOW puede trabajar con bajos caudales de gas.

La precisión en el caudal permite ahorrar gas. La norma de fabricación de los caudalímetros de columna o flotámetros habitualmente utilizados en los reguladores permite una tolerancia en el margen de error de hasta un 20 % del fondo de escala, esto quiere decir que un caudalímetro de 30 l/min tiene un error permitido de +/- 6 l/min, por lo tanto cuando ajustamos un caudalímetro de flotametro a 10 l/min, en realidad podemos tener entre 4 a 10 l/min.

El COMBIFLOW tiene una tolerancia máxima de un +/- 5% del valor de lectura o ajuste, es decir cuando ajustamos el caudalímetro a 10 l/min el error máximo es de 0,5 l, por lo tanto tendremos un caudal entre 9,5 y 10,5 l/min.

REGULADOR COMBIFLOW (0-3-6-9-12-15-18-22-25-30L)



Código	Gas	Presión	Presión	Conexión
0762823	Ar/CO ₂	0 - 200 bar	0 - 30 l/min	Tipo C->6 mm

La precisión de los caudales y la robustez del aparato permiten ahorrar hasta un 30 % de gas. Con la DEBISTAR, posibilidad de tener hasta 3 salidas ajustables independientemente.

CAUDALÍMETRO DEBISTAR ARGON (0-3-6-9-12-15-18-22-25-30L)



Código	Gas	Presión	Presión de entrada	Conexión de salida
0762827	Ar/CO ₂	0 - 3,5 bar	0 - 30 l/min	G 3/8"->6 mm

CAUDALÍMETRO COLUMNA (0-30L) COMBIFLOW



Código	Gas	Presión	Presión de entrada	Conexión de salida
A291031	Ar/CO ₂	0 - 3,5 bar	0 - 30 l/min	6 mm

ECOMAT 2000

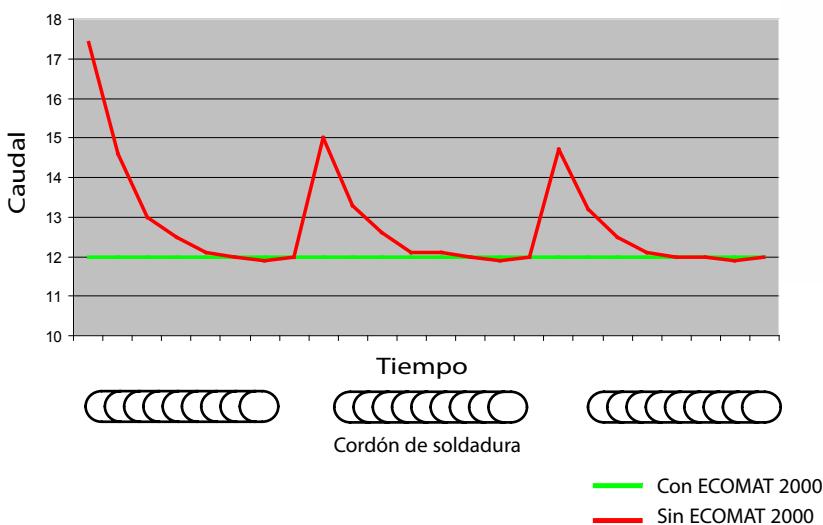
AUMENTA LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y REPETIBILIDAD DEL PROCESO, REDUCE EL CONSUMO DE GAS EN PROCESOS MIG, TIG, MAG

VENTAJAS

- Reducción del consumo de gas, de hasta el 45% en procesos de soldadura por punto.
- Alimentación de la antorcha precisa y estable.
- Sin sobrepresión ni soplo de arco al arranque del proceso.
- Caudal constante, cual sea el contenido del cilindro de 200bar (3000 psi) a 5 bar (75 psi)
- Regulador preciso y estable para un flujo fácil de ajustar en segundos sin necesidad de reajustar.
- De diseño robusto y macizo.
- Producido en Europa con bronce de bajo contenido de plomo CuZn40Pb2 para un producto duradero.
- Permite garantizar soldadura de gran calidad y repetibilidad a un costo controlado..

Tipo de Soldadura	Ahorro de gas
Soldadura de punto	40-45%
Mayor soldadura de punto mas algo de soldadura de cordón	30-35%
Igual soldadura de punto/cordón	25-30%
Mayor soldadura de cordón	18-22%

COMPARATIVA DE REGULADOR CON Y SIN EL AHORRADOR DE GAS



Código	Descripción	Conexión de Entrada	Conexión de Salida
17000N	ECOMAT 2000 - 200 bar	DIN6	G 1/4"
17001N	ECOMAT 2000 - 300 bar	NEVOC	G 1/4"
17010N	ECOMAT 2000 - para línea	G 3/8"	G 1/4"

PROTECTOR DE MANÓMETRO



Protectores de goma auto extingüible para proteger los manómetros de posibles roturas y choques ligeros. Permite proteger sin inversión su seguridad, evitando fugas costosas y peligrosa, incrementando la calidad del trabajo, al tener parámetros de ajuste ciertos.

Código	Tipo	Para manómetros
321814215000P	Protector simple	63 mm (2 1/2")
273113053979P	Protector simple	50 mm (1")
14008289	Protector doble	63 mm (2 1/2")
A301040P	Protector doble	50 mm (1")

CALENTADOR



Calentador de alta presión (para hasta 200 bar o 3000 Psi de Presión de cilindro), con cuerpo y conexiones de bronce, se ubica entre el cilindro y el regulador.

Fabricado en Europa, sus años de servicio y las miles de unidades fabricadas año tras año nos permiten garantizar un producto de gran robustez y fiabilidad sin igual.

Calentador de 25W de potencia, evita sobre consumo eléctrico y sobre calentamiento del regulador, de su membrana y empaques.

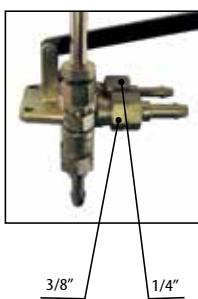
Su gran circuito intercambiador de calor permite un consumo eléctrico mínimo para precalentamiento eficaz del CO₂ y sus mezclas.

Se conecta a la red eléctrica con tensiones máximas de 230V (50/60 Hz), se suministra con 2 metros de cable.

Código	Descripción	Conexiones
F0012400	CALENTADOR 30W 220V CO ₂	DIN 6 (W21,8)

* Para calentadores de más potencia para manifold y redes, consultarnos.

ECONOMIZADOR DE MESA



El economizador GS20 se recomienda para todos los trabajos que requieren paradas y arranques frecuentes. Permite economía de gas y un encendido simple y rápido del soplete.

APLICACIONES

Fabricación de baterías, intercambiadores de calor, sillerías de calidad, centros educativos, joyería, fabricación de prótesis dentales y otros talleres y aplicaciones donde el soplete se usa a diario.

Código	Descripción	Lote
0767763	Economizador de mesa GS20 O ₂ /Acetileno	1
0767917	Economizador de mesa GS20 O ₂ /GLP	1

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo:	Bronce
Gases:	Versiones específicas para Oxígeno/Acetileno y Oxígeno/GLP
Entradas/salidas:	G3/8" Izq y G1/4" + espigas para mangueras Ø 6,3 mm (1/4") y 8 mm (5/16")
Capacidad:	a 2,5 bar (36 psi): 12 m ³ /h
Presión máxima:	Gas: 0,8bar (12 psi) y O ₂ : 5 bar (72 psi)



ECONOMIZADOR DE MESA

EL economizador MARK 4 se recomienda para todos trabajos con soplete ligero o pesado de soldadura, cuando que requieren paradas y arranques frecuentes.

Su gancho ajustable permite el cierre de los gases cuando el soplete esta colgado y su reapertura cuando se descuelga para su encendido inmediato con llama piloto

APLICACIONES

Su cuerpo forjado macizo hacen del Mark 4 el economizador perfecto para ambientes industriales o duros como talleres de mecánica pesada, siderurgia, centros educativos, reparación de radiadores y otros talleres y aplicaciones donde el soplete se usa a diario.

Código	Descripción	Lote
1282575	Economizador de mesa Mark 4 Gas	1

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo:	Bronce
Gases:	Versión única para Oxígeno/Acetileno y Oxígeno/GLP
Entradas/salidas:	G3/8"
Capacidad:	a 2,5 bar (36 psi): 12 m ³ /h
Presión máxima:	Gas: 0,8 bar (12 psi) y O ₂ : 5 bar (72 psi)



CARRITO PORTA CILINDROS



203551001P

Código	Tipo	Ø Cilindros mm (")	Peso máximo de carga (kg)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
203551001P	Mochila	160 (6,3)	-	210 x 155 x 600	2.45
22161048	Carro MINI	160 (6,3)	50	420 x 245 x 835	5
9431380	Carrito	150 - 170 (5,90 - 6,70)	50	525 x 270 x 675	5.87
22161016	Carrito	200 (7,90)	100	525 x 570 x 1090	14
86001	Carrito	240 - 310 (9,50 - 12,20)	200	520 x 605 x 1265	8.07
22161015	Carrito	230 (9)	200	570 x 700 x 1060	23
F161017	Carrito	300 (11,8)	200	665 x 645 x 1265	23



22161048



9431380



22161016



86001



22161015



F161017

CONJUNTO MINIDAVE-JETSOUD OT

Compuesto de 2 Minidave, 2 x 4 metros de manguera, 1 soplete JETSOUD, 2 cartuchos antiretroceso securidave y 8 abrazaderas

**Código****A170115****Descripción**

Conjunto MINIDAVE-JETSOUD OT

KIT SOPLETE X 11 CON LANZA DE SOLDADURA Y CORTE, MINIDAVE, MANGUERA Y SECURIDAVE**Código****A170143****Descripción**

Kit soplete X 11





SOPLETES Y BOQUILLAS

SOPLETES GCE

Los sopletes de GCE han sido fabricados conforme a la norma internacional ISO5172. Todo el desarrollo del producto ha sido enfocado hacia la seguridad, efectividad y calidad. GCE utiliza materiales de alta calidad y profesionales expertos para proporcionar productos que satisfagan todas las necesidades del cliente. Nuestro objetivo es ayudarle a triunfar en el exigente negocio de corte y soldadura.

Todos los sopletes de GCE son sometidos a una prueba de estanqueidad por aire comprimido en un tanque de agua, para comprobar que no presenten fugas.

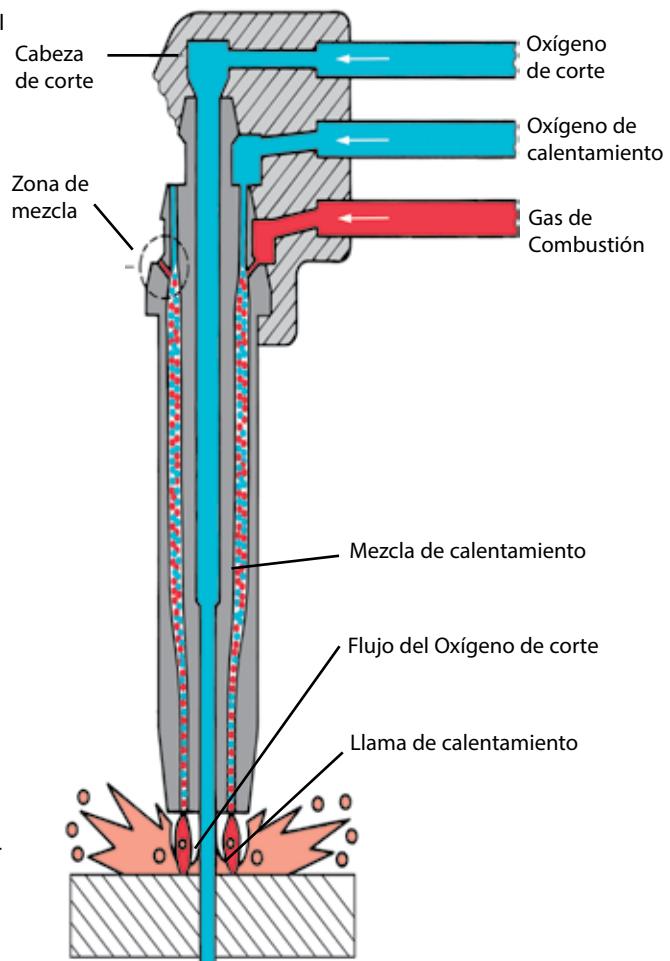
En GCE estamos preparados para satisfacer necesidades especiales y dar soluciones a nuestros clientes en aplicaciones únicas tales como calentamiento, limpieza por llama, endurecimiento de superficies, etc. Para satisfacer las necesidades de los clientes en tecnología de oxicorte, ofrecemos una variedad de sopletes, disponiendo además de una amplia gama de accesorios para soldadura y corte.

Como solución para clientes que requieran una potente herramienta para oxicorte, podemos suministrar boquillas mezcladoras e inyectores de corte con capacidad hasta 500 mm. GCE también suministra consumibles (boquillas de corte y soldadura) para todos los equipos.

SISTEMA DE MEZCLA

La primera parte se basa en el principio de seguridad en la mezcla del soplete. La mezcla de Oxígeno y gas (Acetileno, Propano o Gas Natural), altamente inflamable, se realiza en un espacio muy pequeño dentro de la boquilla de corte. Esto proporciona importantes ventajas de seguridad en caso de explosión o retroceso. De este modo, sólo una pequeña cantidad de gas mezclado puede encenderse, siendo prácticamente imposible que el soplete sufra daños por este tipo de incidentes. En cualquier caso, GCE recomienda encarecidamente el uso de válvulas anti-retorno para proteger la salud y la seguridad del operario.

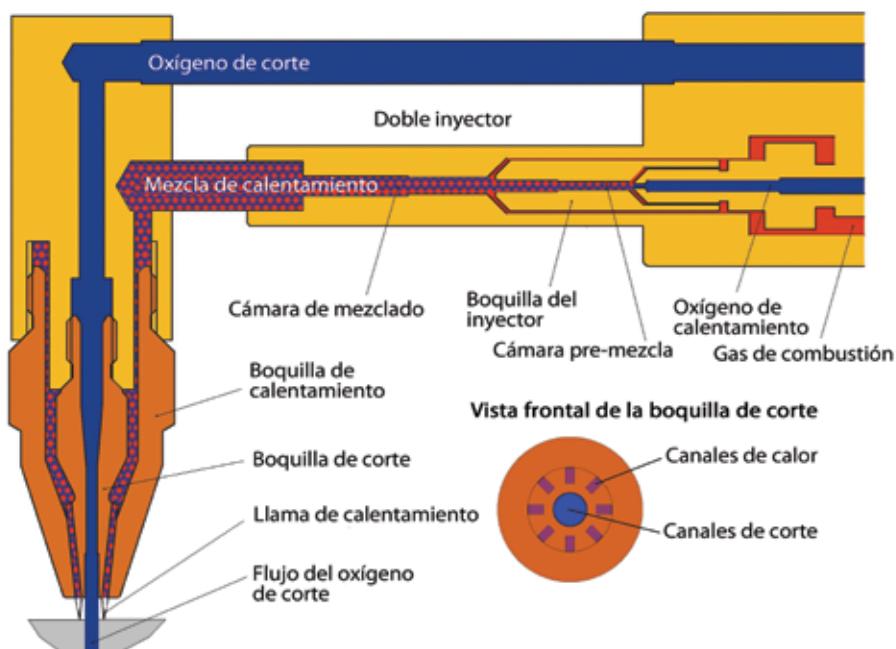
ESQUEMA SISTEMA DE MEZCLA



DOBLE INYECTOR

La segunda parte funciona sobre el principio del sofisticado doble inyector. Esto significa que la mezcla de Oxígeno y gas (Acetileno, Propano o Gas Natural) se realiza en dos fases, lo que significa un funcionamiento extremadamente seguro, incluso a una presión de gas muy baja. Esto proporciona importantes ventajas de seguridad en caso de explosión o retroceso. Gracias a la estrecha brecha entre la boquilla y el cuerpo del inyector, donde se aspira el gas, y al pequeño orificio para el Oxígeno de calentamiento, que tiene un efecto succionador, garantizando la extinción de cualquier llama no deseada. En cualquier caso, GCE recomienda encarecidamente el uso de válvulas anti-retorno para proteger la salud y seguridad del operario.

ESQUEMA DEL DOBLE INYECTOR



SOPLATE MICRO-FLAM L84 PB

El L84PB es un micro soplete de soldar de inyector fijo.

VENTAJAS

- De peso ultraligero (165 gramos), su mango es del tamaño de un marcador y sus válvulas son de ajuste fino, idóneamente ubicadas para facilitar los ajustes, lo que permite un trabajo preciso, reduciendo los movimientos de muñeca y el cansancio del operario.
- De diseño europeo, está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

- Soplete ideal para trabajos de orfebrería y joyería, fabricación de prótesis dentales, trabajos finos y de precisión, trabajo del cristal, electrónica y todas las aplicaciones donde se necesita aportar rápidamente calor en un punto preciso.



Pequeño como un marcador

SUMINISTRADO CON 5 PUNTAS Y
REGULADORES DE PRECISIÓN.

ES ULTRA LIGERO - SOLO 165 GRAMOS

IDEAL PARA:

- JOYERÍA
- ODONTOLOGÍA
- HOBBIES
- TRABAJOS DE PRECISIÓN
- TRABAJOS EN VIDRIO

SOPLATE OXÍGENO - PROPANO PARA SOLDAR PIEZAS PEQUEÑAS

EL soplete dispone de 5 puntas de dardo milimétrico, viene con un kit de conexión a manguera (kit suministrado sin manguera).

REGULADORES DE PRECISIÓN DE BAJO PRESIÓN

Los dos reguladores de la imagen van montados en las salidas de los reguladores de Oxígeno y Propano. Estabilizan la presión a 1.5 bar (Oxígeno) y 0.15 bar (Propano).

ATENCIÓN: asegurarse de que en el regulador principal (aquel en donde van conectados los reguladores del kit) esté equipado con una válvula anti-retorno de llama para Oxígeno y Propano.

Código Descripción

0763796 Soplete MICRO-PLAM COMPLETO CON 2 REGULADORES - 5 PUNTAS

BOQUILLA MICROFLAM



Código	Descripción	Consumo Oxígeno (l/h)	Consumo Propano (l/h)	Potencia kW/h
5548412	Punta MICROFLAM 4	13	4	0.104
5548413	Punta MICROFLAM 5	21	6,5	0.169
5548414	Punta MICROFLAM 6	31	9,5	0.247
5548416	Punta MICROFLAM 7	43	13	0.338
5548415	Punta MICROFLAM 8	57	17,5	0.455

MANGUERAS CON VÁLVULAS CHECK Y CONEXIONES

Código Descripción

90010 Manguera de gas combustible

90020 Manguera Oxígeno

JETSoud

JETSoud O - 96 CON 6 BOQUILLAS



El soplete Jetsoud es una herramienta ligera y fácil de manejar, con una gran flexibilidad en el ajuste de la llama. Permite soldar hasta 5 mm de espesor. El soplete incluye un estrella con 6 puntas (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)

JETSoud O LANZA RÍGIDA

Código	Gas	Presión O ₂	Presión gas	Conexión
0767945	Acetileno	1 - 2 bar	0,3 - 0,5 bar	G1/4 - G1/4 Izq
0767944	Propano	1 - 2 bar	0,3 - 0,5 bar	G1/4 - G1/4 Izq

Incluye tuerca y espiga para manguera 6 mm



JETSoud SI - CON VÁLVULAS ANTIRRETORNO INCORPORADAS

Código	Gas	Presión O ₂	Presión gas	Conexión
0764572	Acetileno	1 - 2 bar	0,3 - 0,5 bar	Manguera 6 mm

JETSoud OT LANZA FLEXIBLE

Código	Gas	Presión O ₂	Presión gas	Conexión
0767919	Acetileno	1 - 2 bar	0,3 - 0,5 bar	G1/4 - G1/4 Izq
0767920	Propano	1 - 2 bar	0,3 - 0,5 bar	G1/4 - G1/4 Izq

Incluye tuerca y espiga para manguera 6 mm

Rango de Soldadura (mm)	Consumo boquilla (l/h)	Presiones (bar)		
		Oxígeno	Acetileno	Propano
0,4 - 0,5	40			
0,6	63			
1,5	160			
2,5	250	1 - 1,5	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4
3	315			
4	400			
5	500			

LANZA FLEXIBLE JETSoud OT



Código	Descripción	Caudal Nominal
22290270	Lanza cobre flexible OT/SI	160 l
22290271	Lanza cobre flexible OT/SI	250 l
22290272	Lanza cobre flexible OT/SI	315 l
22290273	Lanza cobre flexible OT/SI	400 l
22290274	Lanza cobre flexible OT/SI	500 l

PUNTA MULTIDARDO



Ubicación canales de boquilla

Código	Gas	Caudal Nominal
L191237	Acetileno	400 l/h

DATOS TÉCNICOS

Presión de Oxígeno (bar)	Presión de Acetileno (bar)	Consumo de Oxígeno (m ³ /h)	Consumo de Acetileno (m ³ /h)
2,5	0,5	0,44	0,4

PUNTA JETSLOUD



Código	Gas	Descripción	Caudal Nominal
L192111	Acetileno	Estrella 6 puntas (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	
F0018063	Acetileno		63 l/h
F0018100	Acetileno		100 l/h
F0018160	Acetileno		160 l/h
F0018250	Acetileno		250 l/h
F0018315	Acetileno		315 l/h
F0018400	Acetileno		400 l/h
F0018500	Acetileno		500 l/h
F0019160	Propano		160 l/h
F0019250	Propano		250 l/h
F0019315	Propano		315 l/h
F0019400	Propano		400 l/h

SOPLETES

U21

KIT COMPLETO SOPLETE UNIVERSAL U21



Conjunto U21 formado por mango, adaptador de corte Acetileno, lanzas de soldar, puntas externas e internas, válvulas de seguridad.

El soplete Universal GCE U21 es un equipo que nos permite realizar tareas de soldadura, corte y calentamiento, usando diferentes gases combustibles como el Acetileno, Propano o Gas Natural. El mango del U21 es de sección circular estriada para proporcionar un correcto agarre. Incorpora llaves de regulación del Oxígeno y gas combustible para un ajuste preciso de la llama. El mango se suministra con válvulas anti retorno de gas con conexión a manguera de 6-8 mm. El U21 dispone de accesorios para soldar, cortar y calentar. Las lanzas de soldar incorporan el sistema de inyección y mezcla. Las boquillas son recambiables y están fabricadas en cobre para disipar correctamente el calor. La gama de lanzas del U21 nos permite soldar gruesos de hasta 30 mm. Los accesorios de corte del U21 son de fácil montaje e incorporan el sistema de inyección y mezcla. El dispositivo de accionamiento rápido del Oxígeno de corte es tipo "palomilla". Existen adaptadores de corte para boquilla con rosca y para boquilla de asiento plano. La capacidad de corte del U21 es de hasta 300 mm. El U21 dispone de una amplia gama de accesorios de calentamiento.

Código	Descripción
0764328	EQUIPO U21

DATOS TÉCNICOS

Mango:	
Adaptador de corte Acetileno:	
Lanzas de soldar:	5 pcs (0,5-1; 1-2; 2-4; 4-6; 6-9)
Puntas externas:	3 pcs (No.1-3)
Puntas internas:	5 pcs (No.1-5)
Válvulas de seguridad:	2 pcs (1 OXY, 1 AC)
Trolley:	
Escariadores:	
Llave multiuso:	

MANGO, ADAPTADORES DE CORTE U21



El mango del U21, está fabricado en latón, y dispone de válvulas de control en aluminio de color, codificado según establece la norma. Es compatible con una amplia variedad de accesorios de corte y soldadura.

Código	Descripción	Conexiones
0766202	MANGO U21	G1/4" / G3/8 " Izq



El adaptable de corte está equipado con una válvula rápida de bola para manipular el Oxígeno de corte. Gracias al tubo de cobre de alta calidad usado para suministrar la mezcla de calentamiento, ofrece una mayor resistencia térmica. Tiene a su disposición una completa variedad de boquillas para cortar acero de hasta 300 mm.

Código	Descripción	Gas	Boquilla tipo
0766203	Adaptador de corte 230mm / 90°	Acetileno	Española*

*es necesario boquilla interna y externa



El adaptable de corte está diseñado para boquillas de asiento plano.

Código	Descripción	Gas	Boquilla tipo
0766204	Adaptador de corte 330mm / 90°	Propano/GN	Plana **

Código	Descripción	Gas	Boquilla tipo
0766205	Adaptador de corte 330mm / 90°	Acetileno	Plana **

** ver boquillas 6290 cabeza plana

LANZAS DE SOLDAR



Código	Descripción	Grueso a soldar (mm)
0766206	Lanza U21 N.0	0,5 - 1
0766207	Lanza U21 N.1	1 - 2
0766208	Lanza U21 N.2	2 - 4
0766209	Lanza U21 N.3	4 - 6
0766210	Lanza U21 N.4	6 - 9
0766211	Lanza U21 N.5	9 - 14
0766212	Lanza U21 N.6	14 - 20
0766213	Lanza U21 N.7	20 - 30

BOQUILLAS



Código	Descripción	Espesor corte (mm)
9455240	Boquilla exterior U21 Nº1	3 - 12
9455250	Boquilla exterior U21 Nº2	12 - 25
9455260	Boquilla exterior U21 Nº3	25 - 100
9455270	Boquilla exterior U21 Nº4	100 - 300
9455280	Boquilla interior U21 Nº1	3 - 12
9455290	Boquilla interior U21 Nº2	12 - 25
9455300	Boquilla interior U21 Nº3	25 - 40
9455310	Boquilla interior U21 Nº4	40 - 65
9455320	Boquilla interior U21 Nº5	
9455330	Boquilla interior U21 Nº6	100 - 150
9455340	Boquilla interior U21 Nº7	150 - 200
9455350	Boquilla interior U21 Nº8	200 - 300

ACCESORIOS DE CALENTAMIENTO



Código	Descripción	
F22990001	Inyector universal	
Código	Descripción	Longitud (mm)
0764132	Tubo TC-600	600*
*No incluye la boquilla		
Código	Descripción	Kcal.
0769630	Boquilla C-2 (3H)	24000 - 30400
0769631	Boquilla C-3 (4H)	40000 - 50000
0769632	Boquilla C-4 (5H)	61000

GRÁFICO DEL RENDIMIENTO DE LA BOQUILLA DE CALENTAMIENTO

El tamaño de la llama y la producción de calor de estas boquillas varían según los ajustes de presión utilizados. Para cada tamaño de boquilla se dan dos alternativas típicas.

Tipo de boquilla	Presión de Propano (bar)	Presión de Oxígeno (bar)	Cons de Propano (l/h)	Cons de Oxígeno (l/h)	Potencia de calentamiento (W)
1H	0,14	0,7	830	350	21101
	0,49	2,1	1900	7300	47771
2H	0,21	1,1	1200	4800	29893
	0,46	2,5	2100	8700	55097
3H	0,28	1,8	2100	8300	53632
	1,1	5,0	4100	16500	105799
4H	0,35	2,5	2700	10600	69165
	1,3	5,7	4800	18800	118987
5H	0,85	3,5	3200	12700	82353
	2,1	8,7	7000	28000	181118

PRECAUCIÓN

Cuando el consumo de la boquilla de calentamiento de Propano es mayor a 1,5 m³/h. una sola botella no es una fuente fiable.

Máximo suministro de Propano desde una botella de 33 kg. = aprox. 1,6 m³/h.

El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo de Propano!

X 11

KIT COMPLETO X 11



VENTAJAS DEL PRODUCTO:

- Las lanzas de soldar simple, doble, flexible o de cobre telurio forjado y cromado son extremadamente duraderas y ofrecen una llama con perfecta definición.
- El X 11 tiene un inyector de gran fiabilidad y flexibilidad, con ajustar entre 1 y 4 bar de O₂ (15 a 60 psi) y 0,1 y 0,8 bar de Acetileno (1.5 a 10 psi), le dará una llama perfecta. La presión nominal aconsejada es de 2,5 bar de O₂ (36 psi) y 0,5 bar de Acetileno (7 psi) para todas las lanzas salvo la de 2500 litros que necesitarán 0,6 a 0,8 bar de Acetileno (9-10 psi)
- El sistema permite soldar desde la chapa más fina hasta 1/2" (12,5 mm) de espesor, cortar hasta 4" (100 mm) y calentar hasta 2500 l/h con Acetileno o Propano.
- El estribo de conexión rápida permite un cambio cómodo, sin herramientas ni desgaste de las lanzas y adaptable de corte.
- Sus válvulas de ajuste estratégicamente ubicadas permiten un ajuste fácil durante la operación de la llama de soldadura/corte.
- El X 11 es uno de los sopletes más imitado del mundo; En GCE, fabricamos el original bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

Código	Gas
0764153	Acetileno

DATOS TÉCNICOS

Mango
adaptable de corte
3 boquillas 3 - 50 mm
6 lanzas de soldar 0,5 - 14 mm
escariador
llave
llave

MANGO X 11 ERGONÓMICO



Mango ligero con agarre ergonómico. El cuerpo está fabricado en latón y las válvulas en acero de colores según la norma establecida.

Código	Descripción
0767537	Mango X 11 Ergonómico

PIEZAS DE RECAMBIO



Código	Descripción
548971251005P	Acople rápido tipo estribo X 11
B763625	Empaquetadura nylon de X 11

ADAPTABLE DE CORTE X 11



Boquillas de Corte, pag. 44: HA 411, Acetileno, HP 433, Propano

Código	Gas
0763613	Propano
0767545	Acetileno

PIEZAS DE RECAMBIO



Código	Descripción
9414740	Tuerca de boquilla de corte X 11

LANZA DE SOLDAR X 11



Código	Descripción	Caudal Nominal	Grueso a soldar (mm)
9430540	Lanza X 11 0A	40 l	0,2 - 0,5
9431640	Lanza X 11 1A	80 l	0,5 - 1
9390440P	Lanza X 11 2A	160 l	1 - 2
9389890P	Lanza X 11 E2A	230 l	1,5 - 3
9390460P	Lanza X 11 3A	315 l	2 - 4
9389900P	Lanza X 11 E3A	400 l	3,5 - 5
9390480P	Lanza X 11 4A	500 l	4 - 6
9389910P	Lanza X 11 E4A	650 l	5 - 7
9389380P	Lanza X 11 5A	800 l	6 - 9
9389390P	Lanza X 11 E5A	1000 l	8 - 12
9389400P	Lanza X 11 6A	1250 l	9 - 14
9389410	Lanza X 11 H8A	2500 l	20 - 30

LANZA FLEXIBLE DE COBRE X 11



Código	Descripción	Caudal Nominal
9390590	Lanza flexible de cobre X 11 - N°1	80 l
9390600	Lanza flexible de cobre X 11 - N°2	160 l
9390610	Lanza flexible de cobre X 11 - N°3	315 l
9390620	Lanza flexible de cobre X 11 - N°4	500 l

LANZA CALENTAMIENTO MULTI X 11 ACETILENO



Código	Descripción	Caudal Nominal
202232204P	Lanza calentamiento multi X 11	500 l
202232205	Lanza calentamiento multi X 11	800 l
202232206	Lanza calentamiento multi X 11	1000 l
14067532	Boquilla Multidardo 4	500 l/H
14067533	Boquilla Multidardo 5	800 l/H
14067535	Boquilla Multidardo 6	1000 l/H

DATOS TÉCNICOS



Localización de canales

Tamaño de la boquilla	Presión de Oxígeno (bar)	Presión de Acetileno (bar)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Acetileno (m³/h)
4	2,5	0,5	0,52	0,50
5	2,5	0,5	0,88	0,80
6	2,5	0,5	1,1	1,0

BOQUILLA Y LANZA MULTIDARDO X 11 PROPANO



Código	Descripción	Caudal Nominal
202232126	Lanza calentamiento Multi X 11	1000 l/H

DATOS TÉCNICOS



Localización de canales

Tamaño de la boquilla	Presión de Oxígeno (bar)	Presión de Propano (bar)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Propano (m³/h)
1S	3	0,4	0,31	0,09
5S	5	0,5	3,3	1,03

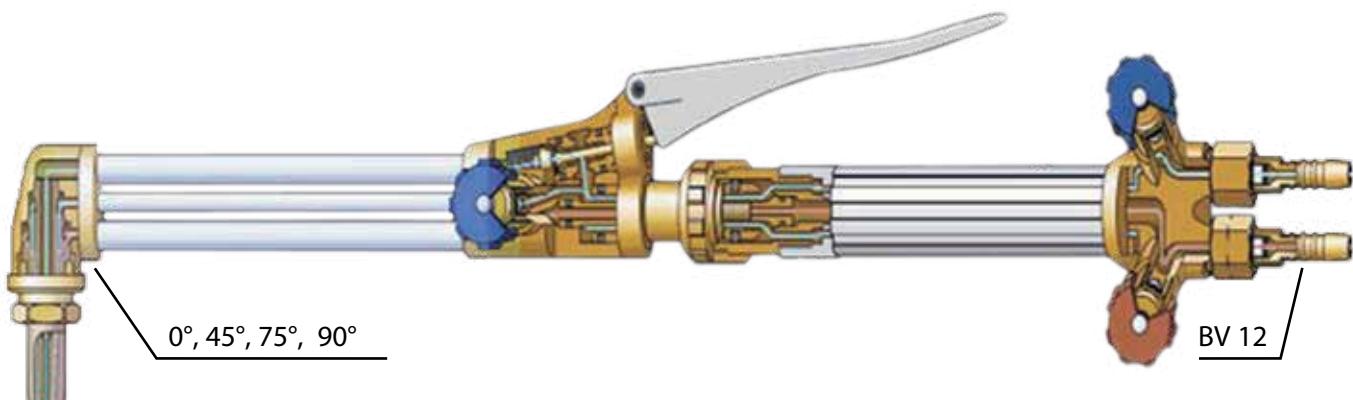
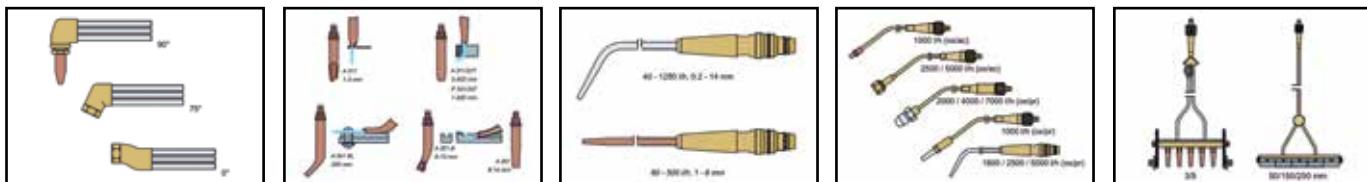
CARRO COMPÁS CORTE X11



Código	Descripción
9430450	Carro compás corte X 11, Ø 60 - 200 mm

SOPLATES DE SOLDADURA Y CORTE X 21

UN MUNDO DE POSIBILIDADES



- 1) Mango fiable, resistente, robusto y ligero gracias a su diseño único.
- 2) Sistema mezclador exclusivo para trabajos seguros con Acetileno.
- 3) Válvulas de ajuste de llama de acero inoxidable para evitar fugas.
- 4) Adaptable de corte con disparo de Oxígeno progresivo.
- 5) Lanzas de soldar.



INYECTOR PATENTADO DE SEGURIDAD

- Gran seguridad de trabajo incluso en bajas presiones de Acetileno.
- Utilización universal para trabajos de soldadura, corte, flameado, calentamiento, enderezado...
- Enfriamiento eficiente gracias a la gran superficie de revolución del inyector.
- Enfriamiento natural de los gases calientes bajo la temperatura de encendido del Acetileno (<300°C) después del disparo.
- Reducción de la llama proveniente de retroceso gracias a sus múltiples micro aforos del inyector doble.
- La gran capacidad de caudal brinda un enfriamiento adicional a las boquillas de calentamiento y corte.

X 21

COMPLETO CON CAJA METÁLICA Y ADAPTABLE DE CORTE 90°



Mango fiable, duradero y ligero gracias a su diseño único coaxial, compacto, sin espacio muerto y el uso materiales de primera calidad. Válvulas con eje de acero inoxidable auto centrado para una sistema seguro, sin riesgos de fugas. Adaptable de corte robusto con palanca de disparo de Oxígeno progresivo o robinete según versiones que evita salpicaduras, quemaduras en arranque en chapa (perforación) y permite con facilidad remover soldaduras, cortar remaches, pernos o cortes precisos.

Dispone para adaptarse a todo tipo de aplicación una gran variedad de boquillas tricónicas para remover soldadura, cortar galvanizados, cortar remaches o pernos, boquillas sencillas de alta velocidad o incansables como las boquillas COOLEX®. Lanzas de soldar de cobre telurio forjadas y cromadas para reflejar el calor y siempre tener una llama perfecta. Utilización universal para trabajos de soldadura, corte, repelado, calentamiento, enderezado, flameado, limpieza por llama.... un mundo de posibilidades.

Soplete ideal para astilleros, minería, talleres de metal mecánica, servicios de mantenimiento, trabajo de canalizaciones y ductos, obras públicas, industrias pesadas que buscan un soplete versátil y de gran calidad. De gran fiabilidad, varias veces imitado, nunca igualado, en GCE fabricamos el original bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

Código	Descripción
0767937	Kit X 21 completo

DATOS TÉCNICOS

Mango

Lanza de corte	6 lanzas de soldar: 0,5 - 1 mm
----------------	--------------------------------

3 Coolex boquillas : 3 - 10 mm	1 - 2 mm
--------------------------------	----------

10 - 25 mm	2 - 4 mm
------------	----------

25 - 50 mm	4 - 6 mm
------------	----------

6 - 9 mm

9 - 14 mm

Carro ruedas pequeñas

Escariador

Ilave

MANGO X 21 ORIGINAL



Código	Descripción	Conexión
--------	-------------	----------

0767946	X 21 mango	G 3/8" - G3/8" Izq 6/8 mm
----------------	------------	---------------------------

El mango se suministra con válvulas anti-retorno de gas para tubo de 6 / 8 mm

ADAPTABLE DE CORTE X 21



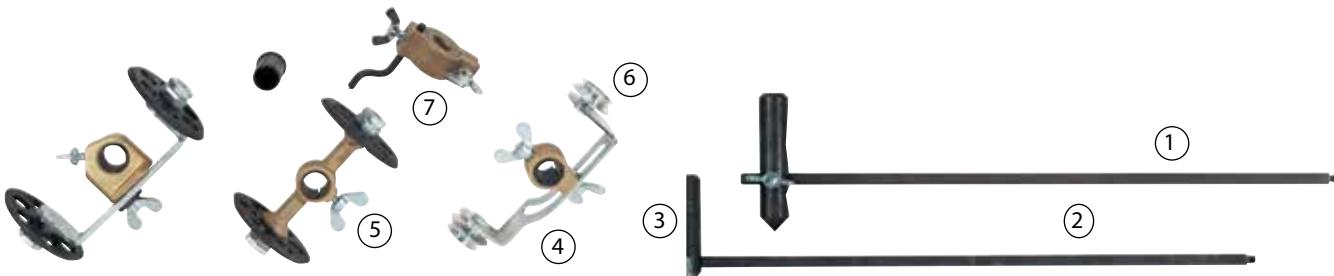
El cuerpo forjado y los tubos en acero inoxidable proporcionan un rendimiento estable para el corte de espesor de acero de hasta 300 mm. Se usan boquillas tricónicas ANM, ANME, AGN, FGA, ARCNM, HA311, HA311 COOLEX, HA317 COOLEX, PNM, PNME, PNME COOLEX, IC-PM, HP311, HP311, HP337 - págs. 42-46.

Código	Dimensión	Ángulo de cabeza
0767947	290 mm	180°
0767940	290 mm	75°
0767941	290 mm	90°
219100248	655 mm	75°
219100249	955 mm	75°

COMPAS, GUÍA, RUEDA DE CORTE X21

Código	Descripción
--------	-------------

Código	Descripción	
219100280	Compas, guía corte para ruedas grandes	1
548219100297P	Compas, guía de corte para ruedas pequeñas	2
214100454	Guía de corte, ruedas pequeñas	3
548219100295	Guía de corte, ruedas grandes	4
219100296	Guía de corte, ruedas grandes, para corte a bisel	5
202130143	Accesorio para corte circular	6
548219100509	Guía de corte, ruedas pequeñas	7



LANZA DE SOLDAR X 21



Código	Descripción	Caudal de Acetileno (l/h)	Espesor de corte (mm)
9389430P	Lanza X21 0A	40	0,2 - 0,5
9389440P	Lanza X21 1A	80	0,5 - 1
9389450P	Lanza X21 2A	160	1 - 2
9389460P	Lanza X21 E2A	230	1,5 - 3
9389470P	Lanza X21 3A	315	2 - 4
9389480P	Lanza X21 E3A	400	3,5 - 5
9389490P	Lanza X21 4A	500	4 - 6
9389500P	Lanza X21 E4A	650	5 - 7
9389510P	Lanza X21 5A	800	6 - 9
9389520P	Lanza X21 E5A	1000	8 - 12
9389530P	Lanza X21 6A	1250	9 - 14
9389540P	Lanza X21 7A	1800	14 - 20
9389550*	Lanza X21 8A	2500	20 - 30
219100228*	Lanza X21 9A	5000	30 - 50

* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consulténos.

PIEZAS DE RECAMBIO



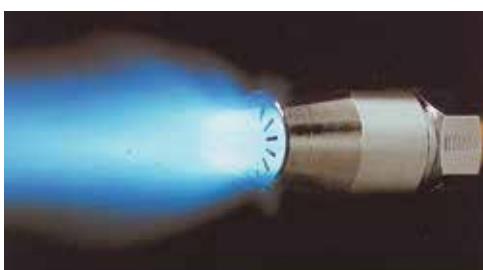
Código	Descripción
4184620P	Tuerca de conexión al mango X 21, 5 unidades por paquete

LANZA DE CALENTAMIENTO MULTIDARDO X 21



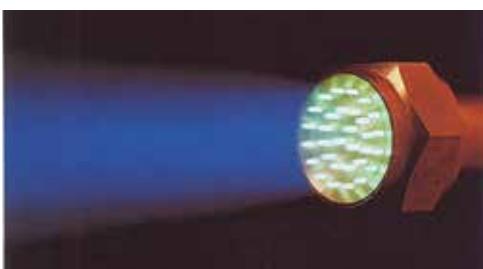
Código	Gas	Tamaño de boquilla	Caudal Nominal
202232217	Propano	5S	1000 L
202232218	Propano	D2	2000 L
202232219 *	Propano	D3	4000 L
202232220 *	Propano	D5	7000 L

* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consulténos.

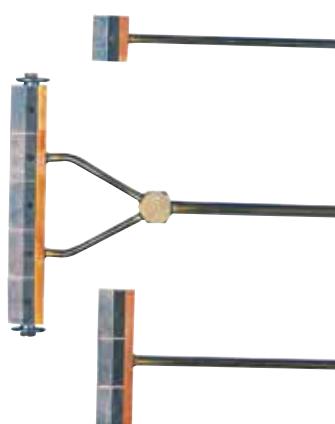


Código	Gas	Tamaño de boquilla	Caudal Nominal
202232210	Acetileno	6	1000 L
202232211 *	Acetileno	7	2500 L
202232212 *	Acetileno	9	5000 L

* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consulténos.



LANZA DE LIMPIEZA POR LLAMA X 21



Código	Gas	Dimensión
202235735	AC	50 mm
202235736	AC	150 mm
14014217	AC	150 mm con ruedas, especial granitero

* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consultenos.

DATOS DEL RENDIMIENTO DEL SOPLETE

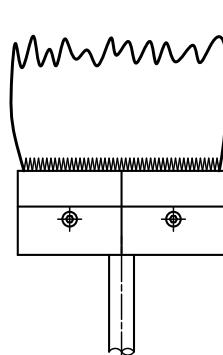
Ancho (mm)	Presión de Oxígeno (bares)	Presión de Acetileno (bar)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Acetileno (m³/h)
50	3	0,5	1,25	1
150	5	0,7	3,75	3
250	5	0,7	6,25	5



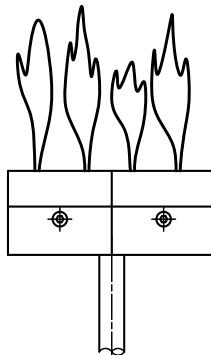
Ranura de una fila

COMO UTILIZAR EL SOPLETE PARA LIMPIAR

La llama Oxígeno-acetilénica proporciona un resultado eficiente si se muestra como se indica a continuación:



Llama neutra



Llama con exceso de Oxígeno.
El color es ligeramente azul.

LIMPIEZA CON LLAMA

La limpieza con llama se utiliza para preparar las superficies para la aplicación de capas, evitando la corrosión u otros daños. Se utiliza principalmente en estructuras de acero, puentes, embalses así como en hormigón y piedra natural.

La limpieza por llama es un proceso de ingeniería termal. La llama de Oxígeno-Acetileno se usa de forma mecánico-química sobre superficies de acero para retirar capas de moho, óxido, pintura, etc.

- Las propiedades técnicas de acero no cambian.
- La limpieza por llama respeta el medioambiente.
- El proceso de limpieza es fiable en cualquier condición climatológica.

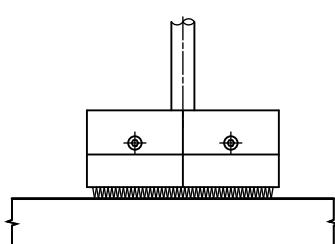
La limpieza por llama puede ser utilizada fácilmente con una hoja a partir de 5mm de Espesor.

Un suministro adecuado del gas es la base para un manejo seguro de los sopletes de limpieza por llama.

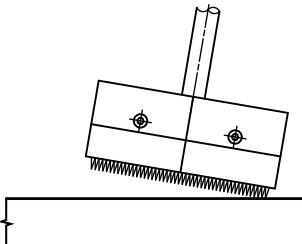
PRECAUCIÓN:

Cuando el ancho de la cabeza del soplete es de 100, 150, 200 y 250 mm el consumo de Acetileno es demasiado alto para una sola botella. Máximo suministro de Acetileno desde una botella de 50 lts. = aproximadamente 1m³/h.

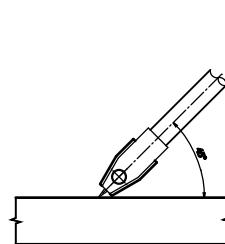
El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo!



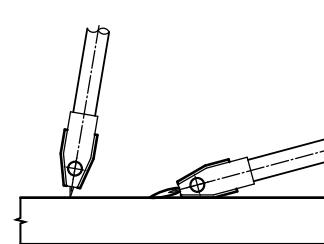
Posición correcta



Posición incorrecta



Ángulo de trabajo correcto



Ángulo de trabajo incorrecto.

Acercar el soplete cuidadosamente a la superficie con un ángulo de inclinación inferior a 45°.

El cono de la punta de la llama toca la superficie.

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO DE ACETILENO



Boquilla 4 y 6 con localización de canal

Código	Tipo	Tamaño
14067535	NEF/B	6
14004169	NEF/B	7
14004170	NEF/B	9

DATOS DEL RENDIMIENTO DEL SOPLETE

Tamaño boquilla	Presión de Oxígeno (bares)	Presión de Acetileno (bares)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Acetileno (m³/h)
6	2,5	0,5	1,1	1,0
7	3,0	0,5	2,3	2,15
9	3,0	0,5	4,3	4,1

PRECAUCIÓN

Cuando el tamaño de la cabeza del soplete es 7 y 9, el consumo de Acetileno es demasiado alto para una sola botella.

Máximo suministro de Acetileno para una botella de 50 lts. = aproximadamente 1 m³/h.

El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo!

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO



Boquilla 5 con localización de canal

Código	Tamaño
14003133	5S
14003235	D2
14003236	D3
14003225	D5

DATOS TÉCNICOS

Tamaño boquilla	Presión Oxígeno (bares)	Presión Acetileno (bares)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Acetileno (m³/h)
5S	5	0,5	3,3	1,03
D2	5	0,5	6,5	2,03
D3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5
D5	6	1,3	23	6,6

PRECAUCIÓN

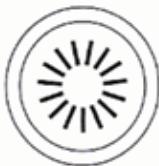
Cuando el consumo de Propano de la boquilla de calentamiento es mayor que 1,5 m³/h, una sola botella no asegura el funcionamiento correcto.

Máximo suministro de Propano para una botella de 33 kg = aproximadamente 1,6 m³/h.

El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo!



Boquilla D con localización de canal



LANZAS DE ENDEREZADO

El enderezado de llama está dirigido al calentamiento de metales de construcción. El material se calienta durante poco tiempo en zonas muy limitadas, lo que sólo es posible cuando se usa una llama con mucha energía (flujo de calor). La llama de Oxígeno-Acetileno es la mejor para esta aplicación. Conocer cómo se comportan los materiales cuando son sometidos a este calentamiento es crucial para este proceso.

LANZA ENDEREZADO 3/2 BOQUILLAS X 21

Con opción para usar 3 o 2 llamas gracias a la válvula de cierre independiente en una boquilla. Longitud 680 mm.

Código **Gas** **Tamaño**

14070514	AC	4
0766276	PM	DS1



LANZA ENDEREZADO 5/3 BOQUILLAS X 21

Con opción para usar 5 o 3 llamas gracias a la válvula de cierre independiente en dos boquillas. Longitud 680 mm.

Código **Gas** **Tamaño**

202232267	AC	4
-----------	----	---



BOQUILLAS LANZAS DE CALENTAMIENTO



Código **Tamaño** **Rosca Interna**

14099881	3	M10 x 1,5
14099882	4	M10 x 1,5

DATOS DEL RENDIMIENTO DEL SOPLETE

Tamaño de la boquilla	Presión de Acetileno (bar)	Presión de Oxígeno (bar)	Consumo de Acetileno (m ³ /h)	Consumo de Oxígeno (m ³ /h)
3	2,5	0,5	0,3	0,315
4	2,5	0,5	0,475	0,5

BOQUILLAS DE CALOR DS – CROMO PLATEADO



Código **Tamaño de la boquilla**

14003220	DS1
----------	-----



DATOS TÉCNICOS

Tamaño de la boquilla	Presión de Oxígeno (bar)	Presión de Acetileno (bar)	Consumo de Oxígeno (m ³ /h)	Consumo de Propano (m ³ /h)
DS1	3	0,5	1,8	0,5

Boquilla DS con localización de canales

SOPLETES DE CORTE

SOPLETE DE CORTE X 511

El X511 es un soplete de corte desarrollado para satisfacer la demanda más alta del sector. Es fácil de manejar, seguro y robusto.

Puede trabajar con varias boquillas y tiene una capacidad de corte de 500 mm (=20 inch). Cualquier boquilla con el asiento estándar tricónico puede ser utilizada.

FÁCIL DE USAR:

- Manilla ovalada para un agarre positivo.
- Las válvulas para la regulación del Oxígeno y el gas están montadas hacia delante para un control más fácil de la llama.
- La palanca de corte de Oxígeno está especialmente diseñada para dar un control máximo a todas las operaciones; ideal para la perforación, ranurado y lavado de remaches.
- Se puede escoger la longitud, el equilibrio y el perfil para un mejor control de la operación.
- Peso ligero.

SEGURO Y ROBUSTO:

- Las tres válvulas están montadas en la parte de delante.
- Las válvulas de mando tienen un vástago en acero inoxidable que prolonga la vida.
- Soplete en latón con tubos de acero inoxidable.
- Los mandos de control están montados por medio de un tornillo de acero para asegurar que no se descuelguen por un mal uso, pero que tengan fácil servicio.
- Robusta manilla de metal
- Accesorios para todas las aplicaciones.

Se usan boquillas tricónicas ANM, ANME, AGN, FGA, ARCNM, HA311, HA311 COOLEX, HA317 COOLEX, PNM, PNME, PNME COOLEX, IC-PM, HP311, HP337 - pags. 42-46.



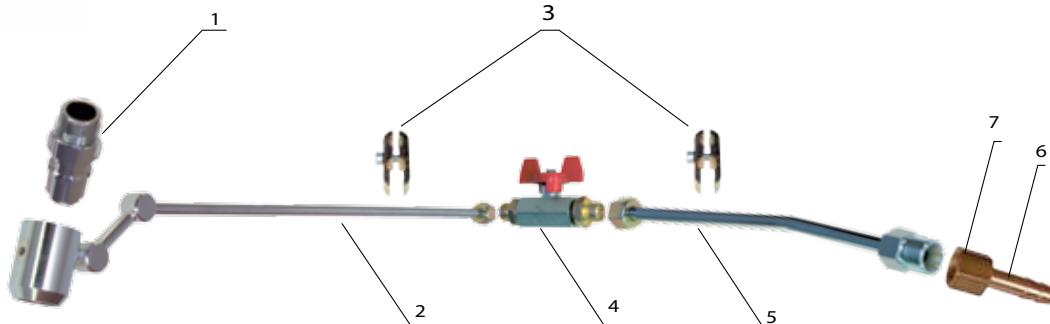
Código	Descripción	Conexión
0767688	Largo 470 mm - cabeza 90°	G1/4" - G3/8" Izq
0767689	Largo 470 mm - cabeza 75°	G1/4" - G3/8" Izq
0767691	Largo 855 mm - cabeza 90°	G1/4" - G3/8" Izq
0767693	Largo 855 mm - cabeza 75°	G1/4" - G3/8" Izq
0767694	Largo 855 mm - cabeza 180°	G1/4" - G3/8" Izq
0767695	Largo 1155 mm - cabeza 90°	G1/4" - G3/8" Izq
0767697	Largo 1155 mm - cabeza 75°	G1/4" - G3/8" Izq
0767698	Largo 1155 mm - cabeza 180°	G1/4" - G3/8" Izq

KIT POLVO DE HIERRO IPF2007



El acero de alta calidad, el cobre y la aleación de cobre, así como el níquel, el aluminio y la aleación de luminio y de fundición, no son posibles de cortar con un gas de combustión normal procesado con Oxígeno. El problema es el punto de ignición del polvo. En el proceso de corte con polvo de hierro, éste se soplará con el aire comprimido de la llama, quemándose en esta y en la llama de Oxígeno, por eso la energía de la llama aumenta. Este método de corte se utiliza principalmente en desguaces.

Código	Producto	Paquete	Posición
IPF2007	Kit polvo de hierro	1 pieza	
0767693	Largo 855 mm - cabeza 75° G1/4" - G3/8" Izq		
14030002	Accesorio completo de corte en polvo	1 pieza	
14030004	Cabezal del polvo	1 pieza	1
14030003	Cabezal del polvo con tubo	1 pieza	2
14030007	Soporte del tubo	1 pieza	3
14030006	Válvula	1 pieza	4
14030005	Tubo para polvo	1 pieza	5
14099611	Boquilla de manguera	1 pieza	6



DATOS TÉCNICOS

KIT POLVO DE HIERRO

Polvo	Max. 50 kg
Presión de trabajo	0,5 – 0,7 bares
Demanda de aire	2 m ³ /h
Presión de entrada recomendada	5 – 8 bares
La válvula de seguridad se abre a	0,6 bares

MANGUERA

Entrada	Ø 8 mm
Salida	Ø 6,3 mm

RECICLADO

El material en el dispensador del polvo deberá ser reciclado por una empresa autorizada.

SOPLETES DE CORTE

El soplete X511/75° (0766280) puede ser utilizado junto con este kit.



BOQUILLAS



Código	Producto	Gas	Paquete
14001276	Polvo HP337	Propano	0 - 50 mm 1 pieza
14001277	Polvo HP337	Propano	50 - 100 mm 1 pieza
14001278	Polvo HP337	Propano	100 - 200 mm 1 pieza
14001279	Polvo HP337	Propano	200 - 300 mm 1 pieza

SOPLETE DE CORTE RAFALE (MANGO+LANZA)



El Soplete Rafale es un soplete robusto y equilibrado, perfecto para trabajos en industria metalúrgica. La principal característica del Rafale es su gran capacidad de corte, de 60 a 530 mm. Puede utilizarse con Propano y Gas Natural.

SOPLETE RAFALE COMPLETO (MANGO + LANZA)

Código	Descripción	Conexión
A130302	Soplete Rafale + lanza 800 mm - cabeza 90°	M20 x 1,5; M16 x 1,5 Izq
A130312	Soplete Rafale + lanza 800 mm - cabeza 120°	M20 x 1,5; M16 x 1,5 Izq

LANZAS RAFALE

Código	Descripción
A290111	Lanza 400 mm - cabeza 90°
A290171	Lanza 1100 mm - cabeza 180°

BOQUILLAS RAFALE

Código	Diam.	Gas
L190401	20/10	Propano
L190402	25/10	Propano
L190403	30/10	Propano
L190404	35/10	Propano
L190405	40/10	Propano
L190406	45/10	Propano
L190407	50/10	Propano
L190408	55/10	Propano
L190414	5/10 1	Gas Natural
L190415	50/10	Gas Natural
L190416	55/10	Gas Natural

Espesor de corte (mm)	Tipo de Boquilla	Presión regulador (Bar)		Consumos	
		Oxígeno	Propano	Propano Kg/h	Oxígeno (m ³ /h)
60-100	20/10	3 - 4	0,60	1-3	10 - 12
80-160	25/10	4 - 5	0,75		18 - 30
140-220	30/10	5 - 6	0,75		33 - 40
200-280	35/10	6 - 7	0,75		45 - 60
260-340	40/10	7 - 8	0,75		50 - 70
320-400	45/10	9 - 10	0,80		80 - 120
380-460	50/10	10 - 12	1,00		100 - 160
440-520	55/10	12	1,20		140 - 220

SOPLETE DE CORTE R 8 - G 1/4", G 3/8" LH

Código	Rango	Largo	Cabeza	Gas	Boquilla
0767575	3 - 300	510	90°	P, PB, Gas Natural	R 70 PB, 459 PB
0767576	3 - 300	900	90°	P, PB, Gas Natural	R 70 PB, 459 PB
0767571	3 - 300	510	90°	AC	R 70, 459 AC
0767574	3 - 300	900	90°	AC	R 70, 459 AC

SE INCLUYEN LOS SIGUIENTES ACCESORIOS:

- Tuerca
- Válvulas Antirretorno BV12
- Llave
- Boquilla



0767571

SOPLATE DE CORTE SIDER 7



El SIDER 7 es un soplete de corte con inyector de mezcla construido en la cabeza porta boquilla para corte con Oxígeno y Propano principalmente. Usa boquillas económicas de asiento plano. Tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12"), Soplete ideal para corte en general, cuando se busca un soplete de corte cómodo y económico. Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172. Se usan boquillas AC, 6290 NX, 6290 NFF (pag. 41)

Código	Gas	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión
0767790	Propano	480 mm (19")	90°	9/16" Unf
0767911	Propano	480 mm (19")	90°	G1/4"-G3/8" Izq
0764500	Acetileno	480 mm (19")	90°	G3/8"
0767924	Propano	1100 mm (43.3")	75°	G3/8"
0764505	Propano	1150 mm (45.3")	90°	G3/8"

ACCESORIO

Código	Descripción
95020	Carro guía de corte para boquillas de SIDER 7 con compas

SOPLATE DE CORTE X501



El X501 es un soplete de corte de inyector con premezcla en el cuerpo para corte con Oxígeno y Acetileno o Propano. Su doble inyector de seguridad necesita apenas 0,2 bar (3 psi) para operar y permite una mezcla perfecta a prueba de retroceso de llama. Tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12"), es un soplete perfecto cuando se busca un corte preciso, de buen acabado y una herramienta de alto rendimiento. Es un soplete de corte idóneo para talleres de metal mecánico, versiones largas para demolición e industrias siderúrgicas. Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172. Se usan boquillas AC, 6290 NX, 6290 NFF (pag. 41).

Código	Gas	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión
0767734	Propano	850 mm (33.5")	75°	G3/8" - G3/8" Izq
0767796	Propano	575 mm (22.5")	90°	G3/8" - G3/8" Izq
ARZ0055	Propano	1100 mm (45.3")	75°	G1/4" - G3/8" Izq

SOPLATE DE CORTE X300 G1



El X300 es un soplete de corte con capacidad de corte hasta 300 mm para Acetileno, Propano- Butano y Gas Natural. La boquilla a usar es tipo G1 (pag. 46).

Código	Boquilla	Largo (mm)	Cabeza	Conexión
0767955	G1	510 mm	90°	G 3/8 - G 3/8 Izq

SOPLETE DE CORTE NM250 CORONA

NM250 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla para una seguridad máxima del usuario para corte con Oxígeno y todo tipo de gases combustibles.

VENTAJAS

- La mezcla de los gases en la boquilla, además de tenerlos gases separados hasta el último momento, permite tener un mezclador siempre en perfecto estado al cambiarse con la boquilla.
- Tiene una capacidad de corte hasta 500mm (20"), conocido en la región como NM250 o Corona, se ha fabricado más de 1 millón de unidades.
- Está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172

APLICACIONES

- Soplete ideal para obras públicas, construcciones metálicas, corte en general cuando se busca un soplete de corte ligero, cómodo, económico y seguro.
- Está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172

Se usan boquillas tricónicas ANM, ANME, AGN, FGA, ARCNM, HA311, HA311 COOLEX, HA317 COOLEX, PNM, PNME, PNME COOLEX, IC-PM, HP311, HP311, HP337 - pags. 42-46



SOPLETE DE CORTE NM250 BOQUILLA C.I.

NM250 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla.

Usa boquillas tricónicas del tipo Cono Internacional (CI), una de las boquillas de oxicorte más extendida en el mundo, proponemos en varias calidades y para múltiples aplicaciones.



Código	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión de entrada	Tipo de boquilla
88090US	490 mm (19")	90°	9/16" UNF	tricónicas
0764510	850 mm (33")	90°	G3/8"	tricónicas
88098C	850 mm (33")	180°	G3/8"	tricónicas
0767949	920 mm (36")	75°	G3/8"	tricónicas
0764511	1150 mm (45")	90°	G3/8"	tricónicas
0764514	1150 mm (45")	180°	G3/8"	tricónicas

SOPLETE DE CORTE NM250 BOQUILLA G1

El soplete de corte NM250 G1 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla. Usa boquillas tricónicas del tipo G1, usado en Francia, Portugal y en los países del norte de África.



Código	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión de entrada	Tipo de boquilla
0764516	490 mm (19")	90°	G3/8"	G1

BOQUILLAS PARA ADAPTABLE DE CORTE DE INYECTOR X 11

BOQUILLAS DE CORTE HA 411



Para soplete X 11. Boquilla compacta (44 mm) de cobre telurio, duradera con 6 canales de precalentamiento. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Acetileno Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Oxígeno Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Velocidad de Corte (mm/min)
0768826	Nº1	1-3 (1/8")	0,2-1 (3-15)	0,1-0,2	1,5 (20)	0,2-0,3	1200-600
0768827	Nº2	3-8 (1/8-5/16")	0,2-1 (3-15)	0,1-0,2	1,5-2,0 (20-30)	0,5-0,6	600-500
0768828	Nº3	8-20 (5/16-1")	0,2-1 (3-15)	0,3	3,0-4,0 (40-60)	1,6-2,0	500-320
0768829	Nº4	20-50 (1-2")	0,2-1 (3-15)	0,3	4,0-4,5 (60-70)	3,8-4,2	320-200
0768830	Nº5	50-100 (2-4")	0,2-1 (3-15)	0,3-0,5	3,0-6,5 (40-90)	5,0-9,8	200-150

BOQUILLAS HP 433



Para soplete X 11, boquilla de corte con Propano compacta (44mm) y duradera, doble cromado para un mejor disipación del calor. 10 canales de precalentamiento para un corte de buena definición. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Propano Presión	Caudal	Oxígeno Presión	Caudal	Velocidad de Corte
0769075	Nº1	1-3 (1/8")	0,2-1 (3-15)	0,1	2B (30)	0,2-0,8	425
0769076	Nº2	3-8 (1/8-5/16")	0,2-1 (3-15)	0,1-0,2	1,5-3,0 (20-40)	1,0-1,4	485-360
0769077	Nº3	8-20 (1/2-1")	0,2-1 (3-15)	0,2	2,0-4,0 (30-60)	1,7-3,0	380-265
0769078	Nº4	20-50 (1-2")	0,2-1 (3-15)	0,2	2,5-5,0 (40-70)	3,6-6,0	310-215

BOQUILLA PARA SOPLETE DE INYECTOR SIDER 7

BOQUILLA DE CORTE AC



Para soplete Sider 7. Boquilla (62 mm) para corte común, con 6 canales de precalentamiento, en dos piezas para una fácil limpieza y cromada para durar más.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Acetileno Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Oxígeno Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0769250	00AC	5-10 (1/8-1/2")	0,2 (3)	0,5	2-3B (30-45)	1-1,5
0769251	0AC	10-15 (1/2")	0,2 (3)	0,5	2-3 (29-44)	1-2
0769252	1AC	15-25 (1/2-1")	0,2 (3)	0,5	2-4 (29-58)	2-4
0769253	2AC	25-50 (1-2")	0,3 (5)	0,5	3-4 (44-58)	3-7
0769254	3AC	50-100 (2-4")	0,3 (5)	0,75	4-5,5 (58-79)	6-10
0769255	4AC	100-175 (4-7")	0,4 (6)	0,75	4-5,5 (58-79)	8-20
0769256	5AC	175-250 (7-10")	0,4 (6)	0,75	5-6 (73-87)	16-32
0769257	6AC	250-300 (10-12")	0,5 (8)	0,75	6-7 (87-102)	26-45

BOQUILLA DE CORTE 6290 NX



Para soplete Sider 7 y X501 NX/NFF y adaptable de corte. Boquilla (57 mm) para corte común, con 12 canales de precalentamiento, cromada para durar más.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Propano Presión	Caudal	Oxígeno Presión	Caudal
0769207	NX-000	2-5 (1/8")	0,5 (8)	0,2	1-2 (15-30)	1,5-2,0
0769208	NX-00	5-10 (1/8-1/2")	0,5 (8)	0,2	1,5-2,0 (22-29)	2,0-3,0
0769209	NX-0	10-15 (1/2")	0,5 (8)	0,35	2,0-3,0 (29-44)	3,0-3,5
0769210	NX-1	15-25 (1/2-1")	0,5 (8)	0,4	2,5-3,5 (36-51)	3,5-4,5
0769211	NX-2	25-50 (1-2")	0,5 (8)	0,4	3,5-4,0 (51-58)	4,0-4,8
0769212	NX-3	50-75 (2-3")	0,5 (8)	0,4	3,0-4,5 (44-66)	5,0-6,5
0769213	NX-4	75-150 (3-6")	0,5 (8)	0,5	3,5-5,5 (51-80)	6,5-9,5
0769214	NX-5	150-200 (6-8")	0,5 (8)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	10,0-14,0
0769215	NX-6	200-300 (8-12")	0,5 (8)	0,7	5,5-6,5 (80-94)	15,0-19,0

BOQUILLA DE CORTE 6290 NFF



Para soplete Sider 7 y X501 NX/NFF. Boquilla (57 mm) para desguace y corte de metal oxidado, galvanizado, pintado. Con 18 canales de precalentamiento y cromada para reflejar el calor.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Acetileno Presión	Caudal	Oxígeno Presión	Caudal
0769201	NFF-1	6-25 (1/8-1")	0,5 (8)	0,4	2,5-3,5 (35-50)	3,5-4,5
0769202	NFF-2	25-50 (1-2")	0,5 (8)	0,4	3-4 (40-60)	4,0-4,8
0769203	NFF-3	50-75 (2-3")	0,5 (8)	0,4	3-4,5 (40-65)	5,0-6,5
0769204	NFF-4	75-150 (3-6")	0,5 (8)	0,5	3,5-5,5 (50-80)	6,5-9,5
0769205	NFF-5	150-200 (6-8")	0,5 (8)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	10,0-14,0
0769206	NFF-6	200-300 (8-12")	0,5 (8)	0,7	5-6,5 (70-95)	15,0-19,0

BOQUILLAS TRICÓNICAS DE ALTA PRESIÓN PARA SOPLETES NM250, X 511, X 21 (TIPO C.I. CONO INTERNACIONAL)

BOQUILLAS DE CORTE ANM



Para soplete NM250, X511, X21.

Boquilla corta (76 mm) para corte en sitio poco accesible. 6 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Nº de boquilla	Acetileno	Oxígeno
			Presión Bar (Psi)	Presión Bar (Psi)
			Caudal (m³/h)	Caudal (m³/h)
0768554	3-6 (0-1/4")	1/32"	0,2 (2)	0,3
0768555	5-12 (1/4-1/2")	3/64"	0,2-0,3 (2-3)	0,5
0768556	10-75 (1-3")	1/16"	0,2 (2)	0,45
0768557	70-100 (3-4")	5/64"	0,2 (2)	0,79
0768558	90-150 (4-6")	3/32"	0,2 (3)	0,85
0768559	190-300 (6-12")	1/8"	0,3 (4)	1,24-1,4
				2 (25)
				2 (30)
				3-4 (50-60)
				3-5 (45-70)
				4,5-5,45
				7,4-9,8
				9,4-10,3
				14,8-25

BOQUILLAS DE CORTE ANME



Para soplete NM250, X 511, X 21

Boquilla (88 mm) para corte general con Acetileno con 6 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Nº de boquilla	Acetileno	Oxígeno
			Presión Bar (Psi)	Presión Bar (Psi)
			Caudal (m³/h)	Caudal (m³/h)
0768670	3-6 (0-1/4")	1/32"	0,3 (4)	0,3
0768635	5-12 (1/4-1/2")	3/64"	0,3 (4)	0,5
0768599	10-75 (1/2-3")	1/16"	0,3 (4)	0,45
0768636	70-100 (3-4")	5/64"	0,5 (7)	0,6
0768662	90-150 (4-6")	3/32"	0,5 (7)	0,75
0768598	140-200 (5-8")	7/64"	0,5 (5)	0,9
0769041	190-300 (6-12")	1/8"	0,3 (4)	1,24-1,4
				2,5-3,5 (40-50)
				2,5-3,5 (40-50)
				3,5-4,5 (50-65)
				3,2-4,45
				4,5-5,5 (65-80)
				8,4-9,8
				9,2-14,6
				12,5-18,5
				14,8-25

BOQUILLAS DE CORTE AGN



Para soplete NM250, X 511, X 21.

Boquilla (88mm) con buena definición de corte, con 6 canales de precalentamiento, ideal cuando se busca una relación precio/calidad con corte Acetileno.

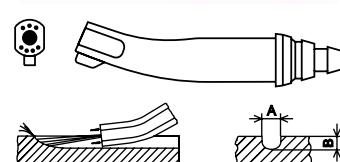
Código	Rango mm (")	Acetileno	Oxígeno
		Presión Bar (Psi)	Presión Bar (Psi)
		Caudal (m³/h)	Caudal (m³/h)
0768812	3-10 (1/8-1/2")	0,3 (4)	0,3
0768649	10-25 (1/2-1")	0,3 (4)	0,4
0768897	25-40 (1-1.5")	0,3 (4)	0,45
0768898	40-60 (1-2")	0,5 (7)	0,5
0768899	60-100 (2-4")	0,5 (7)	0,6
0769033	100-200 (4-7")	0,5 (7)	0,75
0769034	200-300 (7-12")	0,8 (11)	1
			2,5-3,5 (40-50)
			3-4 (40-60)
			3,5-4,5 (50-65)
			4,5-5,5 (65-80)
			8,4-9,8
			13-15
			15-19

BOQUILLAS DE RANURADO FGA



Boquilla para sopletes X 511, X 21, para remover cordones de soldadura, trabajos de ranurado y preparación rápida de chanflan/bisel.

Boquilla de cobre telurio, con canal de Oxígeno expandido y patinete de carbono antidesgaste.



Código	Boquilla	Acetileno	Oxígeno	Ancho A. mm (")	Profundidad B: mm (")
		Presión Bar (Psi)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0768698	Nº1	1 (10)	4-5 (60-72)	1,1	4-4,76
0768661	Nº2	1 (10)	5-6 (72-90)	1,3	6,3-7,3
0768699	Nº3	1 (10)	6-8 (90-120)	1,5	9,3-10,9
				8 (1/4"-5/16")	3-9 (1/8"-3/8")
				8-11 (5/16"-1/2")	6-11 (1/4"-1/2")
				9-12 (3/8"-1/2")	9-12 (3/8"-1/2")

BOQUILLAS DE CORTE DE PERNOS Y REMACHES ARCNM



Para sopletes X 511, X 21, boquilla para corte de juntas en T, cabezas de remache, pernos, troqueles, piezas temporales.

Código	Boquilla	Presión Bar (Psi) Acetileno	Presión Bar (Psi) Oxígeno
0769230	ARCNM	0,5-1 (7-15)	3 (45)

BOQUILLAS DE CORTE HA311



0763838

Para soplete NM250, X 511, X 21.

Boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con Acetileno.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Boquilla de cobre telurio de 88 mm de largo con 6 canales de precalentamiento. Salvo para la boquilla N°1, con su diseño específico para minimizar el calor y las deformaciones asociadas sobre chapas finas.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte.



Código	Rango mm (")	Boquilla	Acetileno		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0763838	1-3 (1/8)	N°1	0,2 (3)	0,1	0,5-2,5 (7-40)	1,3	Max 1000
0763839	3-10 (1/8-1/2)	N°2	0,2 (3)	0,3	1-2,5 (10-40)	1,6	950-430
0763840	10-25 (1/2-1)	N°3	0,2 (3)	0,4	1,5-4 (20-60)	3,6	580-350
0763841	25-50 (1-2)	N°4	0,2 (3)	0,5	1,5-4 (20-60)	6,8	500-300
0763842	50-100 (2-4)	N°5	0,2 (3)	0,7	3-6 (40-90)	7,8-14,1	380-180
0763843	100-200 (4-7)	N°6	0,2 (3)	0,9	5-8 (70-120)	15,8-23,9	280-120
0763844	200-300 (7-12)	N°7	0,3 (4)	1,2	5-8 (70-120)	23,6-36,7	150-100
0763845	300-500 (12-19)	N°8	0,3 (4)	3	7-12(100-170)	43,1-68,3	100-50

BOQUILLAS DE CORTE HA311 COOLEX®



Para soplete NM250, X 511, X 21.

Boquilla de alta definición, extremadamente duradera, para un corte limpio/rápido/profesional.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Boquilla de cobre telurio de 88 mm de largo con 6 canales de precalentamiento y efecto COOLEX® para un corte más limpio y una boquilla que dura más tiempo.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Acetileno		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0768645	1-3 (1/8)	N°1	0,2 (3)	0,1	0,5-2,5 (7-40)	1,3	Max 1000
0768568	3-10 (1/8-1/2)	N°2	0,2 (3)	0,3	1-2,5 (10-40)	1,6	950-430
0768569	10-25 (1/2-1)	N°3	0,2 (3)	0,4	1,5-4 (20-60)	3,6	580-350
0768570	25-50 (1-2)	N°4	0,2 (3)	0,5	1,5-4 (20-60)	6,8	500-300
0768571	50-100 (2-4)	N°5	0,2 (3)	0,7	3-6 (40-90)	7,8-14,1	380-180
0768572	100-200 (4-7)	N°6	0,2 (3)	0,9	5-8 (70-120)	15,8-23,9	280-120
0768627	200-300 (7-12)	N°7	0,3 (4)	1,2	5-8 (70-120)	23,6-36,7	150-100
0768628	300-500 (12-19)	N°8	0,3 (4)	3	7-12 (100-170)	43,1-68,3	100-50

LA MÁS EFICIENTE PARA CORTES LIMPIOS CON ACETILENO

BOQUILLAS DE CORTE HA317 COOLEX®



Para soplete X 511, NM250, X 21.

Boquilla de fuerte calentamiento idóneo para desguace, corte de acero fuertemente aliado, como aceros militares, metal oxidado, galvanizado, pintado.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Boquilla maciza, de 88 mm de largo, con 6 canales de precalentamiento, salvo las N°5 que tiene 9 canales de calentamiento.

Boquilla con efecto COOLEX® para una duración de vida alargada

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta y constante definición de la llama.



Código	Rango mm (")	Boquilla	Acetileno		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0768560	3-50 (1/8-2)	N°1	0,3-1 (4-12)	0,7-1,0	1-3 (14-45)	2,4-5,2	480-370
0768561	50-100 (2-4)	N°2	0,3-1 (4-12)	1,1	2-5 (26-70)	5,3-11,3	370-240
0768562	100-200 (4-7)	N°3	0,5-1 (7-12)	1,1-1,3	4-7 (60-110)	13,3-21,5	280-150
0768563	200-300 (7-12)	N°4	0,5-1 (7-12)	1,3	4-7 (62-110)	22,4-34,2	150-100
0768564	300-500 (12-19)	N°5	1 (12)	2,8-3,0	6-8 (85-120)	36,5-50,0	100-50

BOQUILLAS DE CORTE PNM



Para los sopletes NM250, X511, X 21. Boquilla corta (75 mm) para corte en sitio poco accesible. Boquilla con 9 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Nº de boquilla	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768880	3-6 (1/4)	1/32"	0,3 (4)	0,3	2 (30)	2.3
0768865	5-12 (1/2)	3/64"	0,3 (4)	0,4	2 (30)	3.4
0768879	10-75 (2)	1/16"	0,3 (4)	0,45	3 (45)	4.7
0768878	70-100 (4)	5/64"	0,5 (7)	0,6	3,5 (50)	10
0769481	90-150 (6)	3/32"	0,5 (7)	0,75	4 (60)	15.5
0769482	190-300 (12)	1/8"	0,8 (12)	1,4	7 (95)	32

BOQUILLAS DE CORTE PNME



Para los sopletes NM250, X511, X 21.
Boquilla de 88 mm de largo para corte general cuando la velocidad de corte y calidad del mismo no son relevantes. Boquilla económica con 9 canales de precalentamiento para oxi-Propano.

Código	Rango mm (")	Nº de boquilla	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0769494	3-6 (0-1/4")	1/32"	0,3 (4)	0,3	2,5-3,5 (40-50)	1,8-2,95
0769495	5-12 (1/4-1/2")	3/64"	0,3 (4)	0,4	3-4 (45-60)	3,3-4,95
0769496	10-75 (1/2-3")	1/16"	0,3 (4)	0,45	3,5-4,5 (50-65)	5-8,6
0769497	70-100 (3-4")	5/64"	0,5 (7)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	9,4-12,8
0769498	90-150 (4-6")	3/32"	0,5 (7)	0,75	5,5-6,5 (80-90)	14-18,6
0769499	140-200 (5-8")	7/64"	0,6 (9)	0,9	5,5-6,5 (80-90)	15,5-25,5
0769501	190-300 (6-12")	1/8"	0,8 (12)	1,4	5,5-6,5 (80-90)	26,9-32

BOQUILLAS DE CORTE PNME COOLEX®



Para los sopletes NM250, X511, X 21

Boquilla de 88 mm de largo para corte general con Propano, con 9 canales de precalentamiento. Boquilla con efecto COOLEX®.

Código	Rango mm (")	Propano		Oxígeno	
		Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768652	3-10 (1/8-1/2)	0,3 (4)	0,3	2 (30)	1,2
0768653	10-25 (1/2-1)	0,3 (4)	0,5	3 (40)	3
0768696	25-40 (1-1,5)	0,3 (4)	0,6	3 (40)	7
0768697	40-60 (1,5-2)	0,3 (4)	0,7	3,5 (50)	15
0768654	60-150 (2-6)	0,3 (4)	0,8	3,5 (50)	20

BOQUILLAS DE CORTE IC-PM



Para los sopletes NM250, X511, X 21.

Boquilla de 88 mm de largo con 18 canales de precalentamiento para oxi-Propano.

Idónea para corte general y un buen compromiso calidad/precio.

Código	Nº	Rango mm (")	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0769704	1	3-10 (1/8-1/2)	0,3 (4)	0,3	2 (30)	1,2
0769705	2	10-20 (1/2-1)	0,3 (4)	0,4	3 (40)	3
0769706	4	35-50 (1,5-2)	0,3 (4)	0,5	3 (40)	7
0769707	5	50-100 (2-4)	0,3 (4)	0,6	3,5 (50)	15
0769708	6	100-150 (4-6)	0,3 (4)	0,7	3,5 (50)	20
0769709	7	150-200 (6-8)	0,3 (4)	0,8	3,5-6,5 (50-90)	25
0769710	8	200-300 (8-12)	0,3 (4)	1	7-8,5 (100-120)	32

BOQUILLAS DE CORTE HP331



Para soplete NM250, X 511, X 21. Boquilla de 87 mm de largo con 18 canales de precalentamiento. Boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con Propano, Gas Natural o mezclas. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Propano		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0769298	1-3 (1/8)	Nº1	0,3-2 (4-20)	0,1	0,6-2 (9-30)	1,6	Max 900
0769299	3-10 (1/8-1/2)	Nº2	0,3-2 (4-20)	0,2	0,4-1 (6-10)	2,7	850-390
0769267	10-25 (1/2-1)	Nº3	0,3-2 (4-20)	0,5	0,6-2 (10-30)	4,5	540-325
0769301	25-50 (1-2)	Nº4	0,3-2 (4-20)	0,5	0,8-2 (10-35)	7,8	475-285
0769302	50-100 (2-4)	Nº5	0,3-2 (4-20)	0,5	2-5 (30-70)	9,0-15,2	380-180
0769303	100-200 (4-7)	Nº6	0,3-2 (4-20)	0,5	3-6 (45-80)	14,7-24,3	280-120
0769304	200-300 (7-12)	Nº7	0,3-2 (4-20)	0,6	4-7 (60-110)	25,8-45,2	150-100
0769305	300-500 (12-19)	Nº8	0,3-2 (4-20)	1	5-10 (80-150)	41,3-75	100-50

BOQUILLAS DE CORTE HP331 COOLEX®



Para soplete NM250, X 511, X 21.

Boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con Propano, Gas Natural. Boquilla de 87 mm de largo con 18 canales de precalentamiento para una llama suave y un corte recto, con borde cuadrado. Boquilla con efecto COOLEX® para un corte más limpio, más tiempo.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de la llama y del corte

Código	Rango mm (")	Boquilla	Propano		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0768660	1-3 (1/8)	Nº1	0,3-2 (4-20)	0,1	0,6-2 (10-30)	1,6	Max 900
0768659	3-10 (1/8-1/2)	Nº2	0,3-2 (4-20)	0,2	0,4-1 (6-10)	2,7	850-390
0768658	10-25 (1/2-1)	Nº3	0,3-2 (4-20)	0,5	0,6-2 (10-30)	4,5	540-325
0768657	25-50 (1-2)	Nº4	0,3-2 (4-20)	0,5	0,8-2 (10-35)	7,8	475-285
0768656	50-100 (2-4)	Nº5	0,3-2 (4-20)	0,5	2-5 (30-70)	9,0-15,2	380-180
0768655	100-200 (4-7)	Nº6	0,3-2 (4-20)	0,5	3-6 (45-80)	14,7-24,3	280-120
0768680	200-300 (7-12)	Nº7	0,3-2 (4-20)	0,6	4-7 (60-110)	25,8-45,2	150-100
0768679	300-500 (12-19)	Nº8	0,3-2 (4-20)	1	5-10 (80-150)	41,3-75	100-50

BOQUILLAS DE CORTE HP337 COOLEX®



LA MÁS EFICIENTE EN PATIOS DE CORTE Y DEMOLICIÓN

Para soplete X 511, NM250, X 21.

Boquilla de fuerte calentamiento con Propano, Gas Natural y mezclas, idónea para desguace, corte de metal oxidado, galvanizado, pintado.

Boquilla de 83 mm de largo, con efecto COOLEX® para un arranque del corte rápido, una boquilla duradera en condiciones de trabajo duras y disminuir los tiempos de parada.

Canales de calentamiento para una llama agresiva y aumentar drásticamente la productividad en patio de corte. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y constancia de los parámetros.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Propano		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0768681	3-50 (1/8-2)	Nº1	1 (14)	0,9	4 (60)	6	1000-325
0768682	50-100 (2-4)	Nº2	1 (14)	1,3	5 (72)	10	380-180
0768683	100-200 (4-7)	Nº3	1 (14)	1,6	7 (100)	25	280-120
0768684	200-300 (7-12)	Nº4	1 (14)	2,3	8 (120)	40	150-100
0768685	300-500 (12-19)	Nº5	1 (14)	3	12 (170)	72	100-50

BOQUILLA HP 337 CROMADA



Para soplete X 511, boquilla de fuerte calentamiento idónea para corte con polvo de hierro, sopletes de emergencia en acerías, corte en sitios confinados.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

Código	Descripción	Rango mm (")	Propano		Caudal	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
14001276	Boquilla HP 337 PWDR	3-50 (1/8-2)	1 (10)	0,9	4 (60)	6
14001277	Boquilla HP 337 PWDR	50-100 (2-4)	1 (10)	1,3	5 (70)	10
14001278	Boquilla HP 337 PWDR	100-200 (4-7)	1 (10)	1,6	7 (100)	25
14001279	Boquilla HP 337 PWDR	200-300 (7-12)	1 (10)	2,3	8 (120)	40



BOQUILLAS TRICÓNICAS PARA SOPLETES TIPO G1

BOQUILLAS DE CORTE CONO G1 ACETILENO



Para soplete X300.

Boquilla con cono G1, usada en América Latina, principalmente en Argentina y Brasil

Boquilla de 86 mm de largo para trabajos de oxicorte manual.

Boquilla con 6 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Tamaño	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768629	3-10 (1/8-1/2)	AD 7/10	0,3-0,5 (4-7)	0,35	1,5 (20)	1,2
0768630	10-25 (1/2-1)	AD 10/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	1,5-2,5 (20-40)	1,4-3,5
0768631	25-50 (1-2)	AD 12/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	2,5-3,5 (40-50)	3,5-8
0768632	50-80 (2-3)	AD 16/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	3,5-4,5 (50-65)	6-12
0768633	80-120 (3-4,5)	AD 20/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	4-5,5 (60-80)	8-18
0768634	120-200 (4,5-7,5)	AD 25/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	5,5-6,5 (80-90)	14-34
0768566	200-300 (7,5-12)	AD 30/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	6,5-8 (90-120)	28-48

BOQUILLAS DE CORTE CONO G1 COOLEX® ACETILENO



Para soplete X300.

Boquilla de 86 mm de largo para trabajos de oxicorte manual.

Boquilla con 6 canales de precalentamiento y efecto COOLEX® para alargar su vida útil y un corte más rápido y limpio.

Código	Rango mm (")	Tamaño	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768764	3-10 (1/8-1/2)	AD 7/10	0,3-0,5 (4-7)	0,35	1,5 (20)	1,2
0768644	10-25 (1/2-1)	AD 10/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	1,5-2,5 (20-40)	1,4-3,5
0768732	25-50 (1-2)	AD 12/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	2,5-3,5 (40-50)	3,5-8
0768567	50-80 (2-3)	AD 16/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	3,5-4,5 (50-65)	6-12
0768677	80-120 (3-4,5)	AD 20/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	4-5,5 (60-80)	8-18
0768678	120-200 (4,5-7,5)	AD 25/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	5,5-6,5 (80-90)	14-34
0768731	200-300 (7,5-12)	AD 30/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	6,5-8 (90-120)	28-48

BOQUILLA DE RANURADO G1 ACETILENO



Para soplete X300.

Boquilla curva para trabajos de ranurado, remoción de cordones de soldadura, con patinete anti-desgaste de carbono para alargar su vida útil.

Código	Boquilla	Profundidad	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768885	20/10	9-12 (1/2)	1 (10)	1,5	6-8 (90-120)	9,3-10,9

BOQUILLAS DE CORTE CONO G1 PROPANO



Para soplete X300.

Boquilla con cono G1, usada en América Latina, principalmente en Argentina y Brasil

Boquilla de 86 mm de largo para trabajos de oxicorte manual con Propano, Gas Natural y mezclas de Propano.

Boquilla con 12 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Tamaño	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0769123	3-10 (1/8-1/2)	7/10	0,3-0,5 (4-7)	0,35	1,5(20)	1,2
0769433	10-25 (1/2-1)	10/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	1,5-2,5 (20-40)	1,4-3,5
0769434	25-50 (1-2)	12/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	2,5-3,5 (40-50)	3,5-8
0769435	50-80 (2-3)	16/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	3,5-4,5 (50-65)	6-12
0769436	80-120 (3-4,5)	20/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	4-5,5 (60-80)	8-18
0769437	120-200 (4,5-7,5)	25/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	5,5-6,5 (80-90)	14-34
0769438	200-300 (7,5-12)	30/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	6,5-8 (90-120)	28-48

BOQUILLA DE CORTE Y CALENTAMIENTO 459 - PROPANO/ GAS NATURAL



9378610C

Código	Rango (mm)	Presión O ₂ (bar)	Presión Gas (bar)	Consumo O ₂ (m ³ /h)	Consumo Gas (m ³ /h)
9378560C	3 - 8	4,0	0,2 - 1,0	2,136	0,423 / 0,370 / 0,926
9378570C	5 - 15	4,0	0,2 - 1,0	2,971	0,423 / 0,370 / 0,926
9378580C	15 - 30	4,0	0,2 - 1,0	4,556	0,423 / 0,370 / 0,926
9378590C	30 - 60	4,0	0,2 - 1,0	6,711	0,423 / 0,370 / 0,926
9378600C	60 - 100	5,0	0,2 - 1,0	11,328	0,508 / 0,444 / 1,110
9378610C	100 - 200	7,5	0,2 - 1,0	18,328	0,719 / 0,629 / 1,574
9378620C	200 - 300	9,0	0,2 - 1,0	34,392	0,846 / 0,740 / 1,851

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO

Código Boquilla de Corte

9378760	9378560C
	9378570C
	9378580C
	9378590C
	9378600C
9378770	9378610C
	9378620C



9378770

USO

Combinado con el adaptable RN7 y el soplete R8.

BOQUILLA DE CORTE Y CALENTAMIENTO 459 - ACETILENO



9378670C

Código	Rango (mm)	Presión O ₂ (bar)	Presión Gas (bar)	Consumo O ₂ (m ³ /h)	Consumo Gas (m ³ /h)
9378630C	3 - 8	4,0	0,1 - 1,0	1,800	0,884
9378640C	5 - 15	4,0	0,1 - 1,0	2,462	0,884
9378650C	15 - 30	4,0	0,1 - 1,0	4,047	0,884
9378660C	30 - 60	4,0	0,1 - 1,0	6,202	0,884
9378670C	60 - 100	5,0	0,1 - 1,0	10,715	1,059
9378680C	100 - 200	7,5	0,1 - 1,0	17,460	1,500
9378690C	200 - 300	9,0	0,1 - 1,0	33,374	1,767



9378750CP

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO

Código Boquilla de Corte

9378740	9378630C
	9378640C
	9378650C
	9378660C
	9378670C
9378750CP	9378680C
	9378690C

USO

Combinado con el adaptable RN7, RNK 7 y los sopletes R8 y R6D.

BOQUILLA DE CORTE Y CALENTAMIENTO ANNULAR R70 - PROPANO/ GAS NATURAL



9376180C

Código	Rango (mm)	Presión O ₂ (bar)	Presión Gas (bar)	Consumo O ₂ (m ³ /h)	Consumo Gas (m ³ /h)
9376180C	3 - 10	2,0 - 3,0	0,2 - 1,0	1,580 - 2,130	0,220- 0,300
9376190C	10 - 25	2,5 - 4,0	0,2 - 1,0	2,760 - 4,000	0,260- 0,370
9376200C	25 - 50	3,5 - 5,0	0,2 - 1,0	5,010 - 6,800	0,330- 0,440
9376210C	50 - 100	4,5 - 6,0	0,2 - 1,0	8,260 - 10,710	0,410- 0,520
9376220C	100 - 200	5,5 - 7,5	0,3 - 1,0	13,710 - 18,410	0,480- 0,630
9376230C	200 - 300	7,0 - 9,0	0,3 - 1,0	22,650 - 29,060	0,590- 0,740

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO

Código	Boquilla de Corte
9377680CP	9376180C
	9376190C
9377700CP	9376200C
	9376210C
9377690CP	9376220C
	9376230C



9377690CP

BOQUILLA DE CORTE Y CALENTAMIENTO ANNULAR R70 - ACETILENO



9376180C

Código	Rango (mm)	Presión O ₂ (bar)	Presión Gas (bar)	Consumo O ₂ (m ³ /h)	Consumo Gas (m ³ /h)
9376180C	3-10	2,0 - 3,0	0,2 - 1,0	1,580 - 2,130	0,560 - 0,750
9376190C	10-25	2,5 - 4,0	0,2 - 1,0	2,760 - 4,000	0,660 - 0,940
9376200C	25-50	3,5 - 5,0	0,2 - 1,0	5,010 - 6,800	0,840 - 1,120
9376210C	50-100	4,5 - 6,0	0,2 - 1,0	8,260 - 10,170	1,030 - 1,310
9376220C	100-200	5,5 - 7,5	0,3 - 1,0	13,710 - 18,410	1,220 - 1,590
9376230C	200-300	7,0 - 9,0	0,3 - 1,0	22,650 - 29,060	1,500 - 1,870

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO

Código	Boquilla de Corte
9375710C	9376190C
	9376190C
9375720C	9376200C
	9376210C
9375730C	9376220C
	9376230C



9375730C



VÁLVULAS DE SEGURIDAD Y CONEXIONES

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

Si se utiliza equipos de alta calidad en buenas condiciones y son mantenidas apropiadamente todas las reglas de salubridad y seguridad, los equipos de soldadura, oxicorte y calentamiento serán seguros al utilizarlos. Una elección correcta de un soplete, boquillas y fuente de gas son esenciales para un trabajo profesional, pero todavía puede no ser suficiente. No se puede sustituir un entrenamiento apropiado, procedimientos de seguridad y un adecuado cuidado de los operadores que trabajan con los equipos de oxi-combustible. En la práctica los retrocesos de llama no suele suceder frecuentemente pero ocurren. Para asegurar la seguridad de los operarios y las instalaciones, los arrestallamas ofrecen una barrera protectora de seguridad adicional para el operario y el área de trabajo contra riesgos de salud, seguridad y daños materiales.

NATURALEZA DE LOS RIEGOS DE OXÍGENO-GAS COMBUSTIBLE

Un soplete se puede conceptualizar como un equilibrio entre una mezcla de gases altamente inflamable, llevados a su punto de máxima energía liberada, que salen a una cierta velocidad y una llama que los quema.

Mientras, la combustión ocurre a través de la boquilla de corte, del pico de soldar, de la cabeza de calentamiento y los gases salen a la velocidad correcta, bien separado entre sí. Sin entrada de aire, Oxígeno en el conducto de gases carburantes o viceversa. Por debajo de la temperatura o punto de auto ignición o descomposición. El usuario trabaja con toda seguridad con una de las las tecnologías más eficiente para cortar, soldar, calentar, limpiar, enderezar, endurecer y mejorar las características mecánicas de superficie de metales.

- Si las presiones son inestables a velocidades inadecuadas: un regulador de mala calidad o arrestallama de poca capacidad o con un filtro viejo y tapado, o, manguera largas, u, obstruidas, o, reducción de diámetro, o, boquillas demasiado grandes: puede conllevar una salida de gas lento y una llama que entra en el sistema.
- Si las mezclas están bien separadas (conexiones, mangueras sin corte, fisuras o grietas), o, sistema purgado, o, presiones correctas, no muy altas, o, boquilla sin tapar/no infra-dimensionada para evitar entrada de Oxígeno en el conducto combustible: El usuario trabajará en toda seguridad y eficiencia.
- la temperatura debe mantenerse por debajo del punto de auto ignición del gas combustible; las temperaturas de auto-inanición son de 470°C (878°F) para el Propano y de 325°C (617°F) para Acetileno., si el Oxígeno está por debajo de la temperatura a partir de la cual el neopreno, plásticos, bronce, hierro, puede convertirse en combustible y generar una reacción de autocombustión que subirá aguas arriba hacia la fuente: El usuario trabajará en toda seguridad y eficiencia.

Un usuario concentrado, con los conocimientos y habilidades adecuadas, con las herramientas adecuadas, de calidad, en buen estado y probadas periódicamente, se aleja del posible riesgo de encadenar eventos que pueden resultar en incidentes o accidentes. Los más comunes son los siguientes:

RETROCESO DE FLUJO

Retroceso de flujo es una situación peligrosa en donde el Oxígeno es empujado dentro de la manguera del gas combustible (o viceversa) creando una mezcla altamente inflamable/explosiva dentro de la manguera flexible. Un inyector/mezclador dañado o mas frecuente, una lanza de soldadura o boquilla de corte obstruida o dañada puede también causar un retroceso de flujo.

Otro caso es donde el retroceso de flujo de un gas ocurre cuando un cilindro se vacía durante el trabajo, creando un desbalance en la presión del sistema. Las válvulas anti-retroceso / válvulas de retención (check) y/o arrestallamas que tiene incorporado la función de check son dispositivos que permiten minimizar este riesgo.

RETROCESO DE LLAMA EXPLOSIVO

Un retroceso de llama puede calificarse como explosivo, cuando hay autocombustión repentina en un conducto, dispositivo, cilindro. Las condiciones necesarias para que haya combustión se suelen definir por el triángulo de combustión. Esta situación potencialmente peligrosa, puede ocurrir particularmente si:

1. Existe una entrada de Oxígeno en el circuito de gas o vice-versa. Condiciones propensas son por ejemplo un circuito de gas u Oxígeno sin purgar, grietas o fisuras en las mangueras, mal estado de las conexiones, válvulas, sopletes. Se aconseja una inspección de los equipos ante cada uso y una capacitación del personal y revisión completa, preventiva de las instalaciones y equipos por lo menos cada año,
2. El gas llega a su temperatura de auto-ignición y cualquier presencia de Oxígeno puede arrancar el proceso de auto-combustión. Usar equipos de buena calidad sin sobre calentarlos o con sistemas de enfriamiento, les alejará de la zona de peligro (ver sistema COOLEX®, o boquillas con dissipador o sistemas enfriados por agua).
3. Hay una reacción en cadena de auto combustión/reacciones exógenas/explosiones con el Oxígeno o descomposición con el Acetileno. Puede ser generado, por la presencia de elementos reactivos como un poco de grasa con Oxígeno o de cobre con Acetileno por ejemplo. con equipos limpios, de buena calidad, revisados en talleres oficiales y reparados con partes originales, así como una capacitación del personal se puede evitar. Es pertinente proteger ambas líneas de Oxígeno y gas. El Oxígeno, con calor tiene la capacidad de usar casi muchos materiales como combustible y arrancar un proceso de autocombustión con bronce, goma, neopreno y acero.

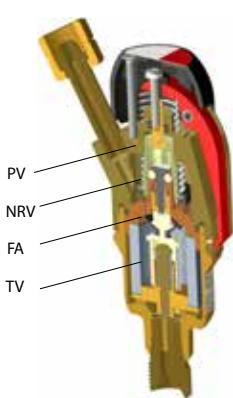


RETROCESO DE LLAMA SOSTENIDO

Retroceso de llama sostenido es la quema continua de la llama hacia dentro del soplete, usualmente en el mezclador o inyector. La llama puede también viajar aguas arriba y en casos extremos puede alcanzar a los reguladores y a los cilindros de gases. Retrocesos de llama sostenidos son fácilmente reconocibles: generan una explosión, seguida por un silbido, chillido y/o llama humeante puntiaguda. El usuario deberá cerrar inmediatamente todas las válvulas del soplete para evitar peligro o lesiones. Si un retroceso de llama sostenido continúa sin cerrar las válvulas del soplete, puede provocar daños severos al soplete, como también un incremento del calor y generar las condiciones para llegar a la temperatura de auto-ignición. Equipos de buena calidad, fabricados y probados unitariamente según la norma ISO 5175, deben estar por diseño, previstos para poder sostener y aguantar retrocesos de llama.

ARRESTADORES DE LLAMA

Los arrestadores de llama son dispositivos de seguridad que detienen o impiden el progreso de una llama aguas arriba desde el punto de ubicación, evitando retroceso de flujo y la creación de mezclas explosivas dentro de las mangueras, canalizaciones o cilindros y pueden proteger el sistema en caso de incendio o de la onda de presión en las líneas de gases. GCE propone dispositivos de diferentes características básicas de seguridad:



VÁLVULA ANTI RETORNO (NRV)

Dispositivo que previene el paso de gas en la dirección opuesta de la dirección del flujo normal. Es una unidad esencial de prevención de retorno de flujo de gas.

ARRESTADOR DE LLAMA (FA)

Unidad diseñada para extinguir el fuego y detener la propagación de la llama por medio de dissipadores de calor. Cuando esta pasa por el interior del arrestador de llama. Una característica negativa de todo filtro sinterizado del arrestador de llama es la restricción de flujo y caída de presión la cual empeora cuando el filtro se obstruye por impurezas de gas o residuos quemados.

VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TEMPERATURA (TV)

Dispositivo que detiene el flujo de gas si la temperatura externa o interna alcanza un nivel específico. El flujo es detenido por un resorte de la válvula activado por el calentamiento de un fusible térmico y no es reseteable.

VÁLVULA DE SEGURIDAD DE PRESIÓN (PV)

Dispositivo que corta el flujo de gas en caso de una onda de presión generada por un retroceso que viaje aguas arriba a través del sistema hasta el arrestallama. La válvula de seguridad de presión del arrestallamas SG5 GCE monitorea diferenciales de presión (fugas en alta) onda de choque y es reactivable.

Válvulas Check y arrestallamas no están diseñadas para sustituir prácticas apropiadas para el trabajo seguro. Capacitaciones y 100% de concentración en la operación es insustituible. Los arrestallamas si son apropiadamente elegidos e instalados efectivamente se evitarán retrocesos de llama que pueden llegar a invadir el sistema de suministro de gas o los cilindros.

MONTAJES MÁS COMUNES

En estas páginas, se indican ejemplos de montajes comunes de arrestadores de llama y conectores rápidos.

EL USO DE CONECTORES RÁPIDO PERMITE:

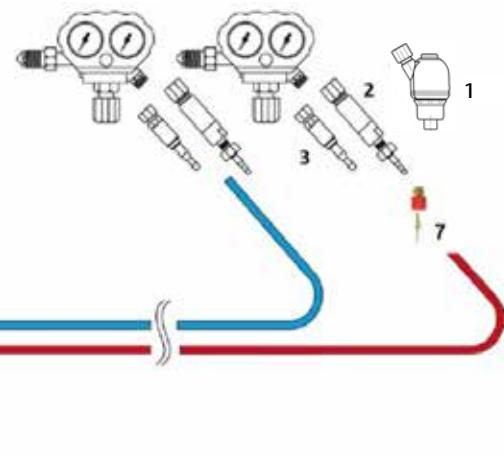
- Aumentar ergonomía en el trabajo facilitando y acortando los tiempos de conexión.
- Permite asegurar la desconexión de los equipos una vez el día laboral ha terminado y garantiza la ausencia de equipos mal cerrados y fugas peligrosas y costosas.
- Permite tener una mejor gestión del parque de soplete / mangueras y equipos, haciendo posible la gestión de un equipo por usuario/grupo de trabajo, asegurando su buen estado, un trabajo seguro y menos perdidas de herramientas.
- Evita desgaste de las conexiones y sus roscados, propensas a generar fugas o roturas causadas a menudo por una conexión forzada de equipos por parte de personal temporario o subcontratistas sobre la red de equipos de su empresa.

EL USO DE ARRESTALLAMA PERMITE:

- Garantizar la seguridad de los usuarios y reducir los incidentes y accidentes
- Garantizar la seguridad de su inversión, taller, máquinarias y equipos
- Garantizar que ningún incidente va a retrasar la entrega de la obra/trabajo
- Aplicaciones más fiables, con operarios usando con tranquilidad sus equipos, incrementando calidad y productividad.
- Aumentar la calidad, ya que detrás de una buena soldadura o un corte limpio hay un usuario seguro

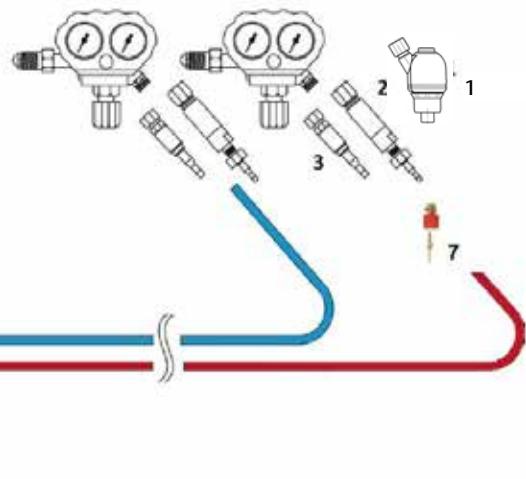
Nº1

- Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✓ Seguridad del Usuario
- ✓ Protección de los Equipos
- ✓ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✓ Rapidez de conexión
- ✓ Duración de los equipos



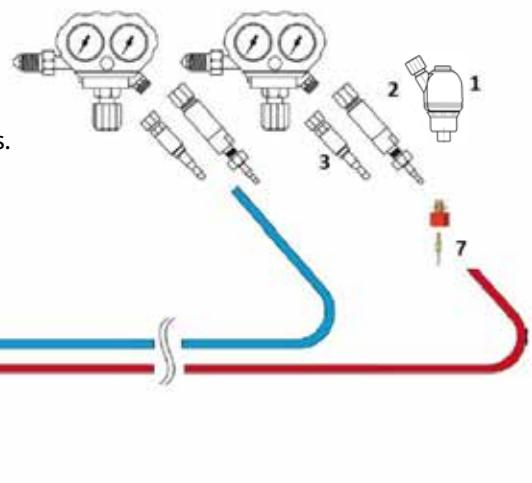
Nº2

- Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✓ Seguridad del Usuario
- ✓ Protección de los Equipos
- ✓ Facilidad de Gestión del parque de Reguladores/sopletes/mangueras
- ✓ Rapidez de conexión
- ✓ Duración de los equipos



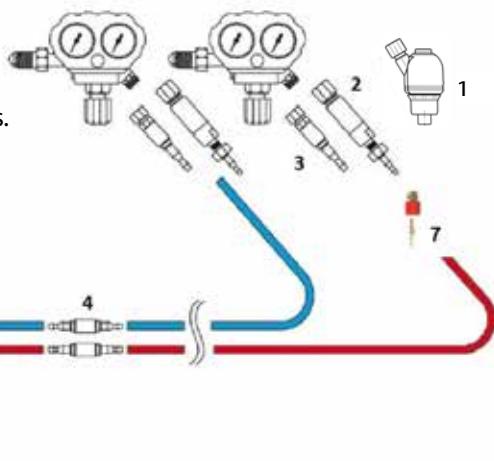
Nº3

- ✓ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✓ Seguridad del Usuario
- ✓ Protección de los Equipos
- ✓ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✓ Rapidez de conexión
- ✓ Duración de los equipos



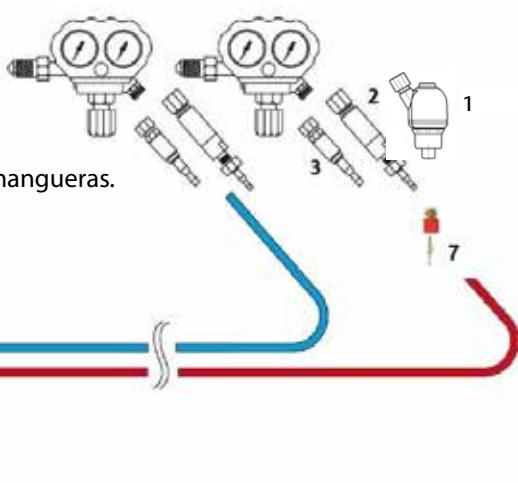
Nº4

- ✓ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✓ Seguridad del Usuario
- ✓ Protección de los Equipos
- ✓ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✓ Rapidez de conexión
- ✓ Duración de los equipos



Nº5

- ✓ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✓ Seguridad del Usuario
- ✓ Protección de los Equipos
- ✓ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✓ Rapidez de conexión
- ✓ Duración de los equipos



ARRESTALLAMA SIMAX / DIMAX (NRV+FA+TV)



Los arrestadores de llama de canalización SIMAX y DEMAX son productos especialmente diseñados para proporcionar grandes flujos con una caída de presión mínima.

Permite suministrar grandes caudales, manteniendo sin compromiso la seguridad gracias al montaje en paralelo de 3, 5 o 8 arrestadores de llama FR91N. Cada arrestador de llama FR91N está provisto de un apaga llama de acero inoxidable sinterizado, anti retroceso de gas y elemento fusible. Las FR91N están montadas dentro de un conjunto compacto que permite una fácil integración dentro de la tubería.

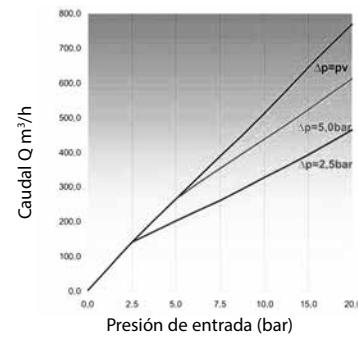
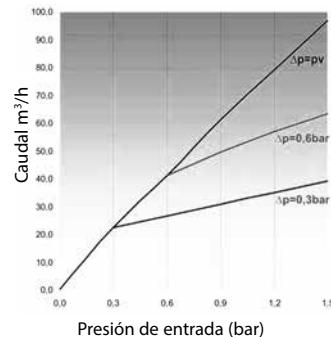
Para alcanzar el caudal necesario, ofrecemos unidades de 3, 5 o 8 FR91N montados en paralelo, en caso de duda, favor de consultarnos para determinar el arrestallama más adecuado a su aplicación.

Arrestallama de 3 funciones, es fabricado según EN730, probado y certificado por el organismo de prueba independiente Alemán BAM

- Elemento arrestallama sinterizado.
- Válvula anti retorno para prevenir retrocesos de gas.
- Dispositivo de corte térmico, para interrumpir permanentemente el suministro de gas en caso de temperaturas anormales.

Código	Gas	Descripción	Conexión	Montaje	Funciones de Seguridad	Máxima presión	Conexión salida
0764433	OXY	DEMAX	G1/2" RH	Manifold / Tubería	3	15 bar	G1/2"RH
0764432	Gas	DEMAX	G1/2" Izq	Manifold / Tubería	3	5 bar *	G1/2" LH
0764435	OXY	SIMAX	G1" RH	Manifold / Tubería	3	15 bar	G1"RH
0764434	FUEL	SIMAX	G1" Izq	Manifold / Tubería	3	5 bar*	G1"RH

* Propano 0.5 bar (72 Psi); Hidrógeno 4bar (60 psi); Acetileno 1.5bar (22 psi)



ARRESTALLAMA FR91N (NRV+FA+TV)



Los arresta llama FR91N son dispositivos de seguridad de alto caudal de 3 funciones. Su filtro sinterizado de gran capacidad permite suministrar grandes flujo a la salida de un panel de regulación o de un punto de uso de gran capacidad. Cumpliendo las normas EN730 y ISO 5175

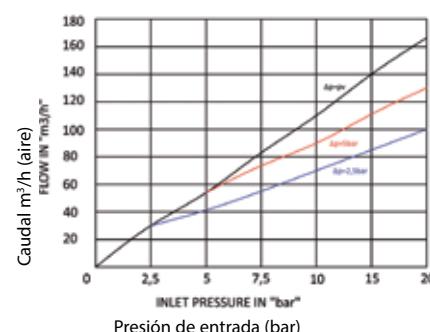
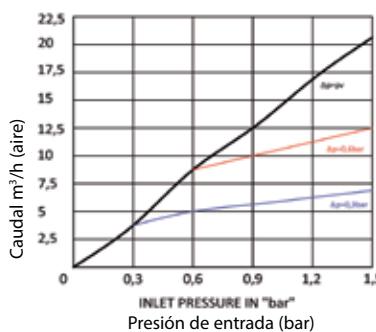
FUNCIONES DE SEGURIDAD:

- Elemento arresta llama de acero inoxidable sinterizado
- Válvula anti retorno para prevenir retrocesos de gas.
- Dispositivo de corte térmico, activado por un calor anormal para interrumpir permanentemente el suministro de gas.

Código	Gas	Funciones de Seguridad	Máxima presión Bar (Psi)	Conexión Entrada-Salida
0764431	Oxígeno	3	15 (220)	G 1/2 Der.
0764430	Gas combust.	3	5 (70)*	G 1/2 Izq.

GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

C_2H_2 :	1.5 Bar (22 Psi)
H_2	4 Bar (58 Psi)
C_3H_8 / C_2H_4 :	5 Bar (75 Psi)
O_2 :	15 Bar (217 Psi)



ARRESTALLAMA RE-ARMABLE SG5 (NRV+FA+TV+PV)



Válvula de seguridad para montar a la salida de un regulador o un punto de uso, de capacidad suficiente para la gran mayoría de los trabajos de corte, soldadura y calentamiento.

Fabricado de acorde a las normas EN730 e ISO 5175, es reactivable luego de un retroceso lo que hace del SG5 un dispositivo de seguridad amigable y didáctico. Permite al usuario buscar y solventar el problema para poder reactivar el dispositivo. Una vez los parámetros de presión, fugas, estado del soplete o de las boquillas estén correctas, permitirá el rearne y el uso del equipo. Garantiza una aplicación segura para un trabajo con toda tranquilidad.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

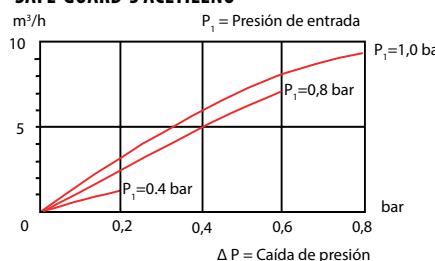
- FA Arrestallama mediante filtro sinterizado de acero inoxidable de alta capacidad
- NV Válvula antiretorno para prevenir el retroceso de gas.
- TV Válvula de temperatura, activada por aumento de temperatura cortando permanentemente el suministro de gas en caso de incendio o temperaturas anormales (95°C).
- PV Válvula de seguridad de presión, activada por la onda de presión generada por un retroceso de llama o por diferencia de presión (fugas en alta presión) hace del SG5 un arrestador de llama proactivo, parando el problema antes de que entre en el circuito.
- Su indicador de estado, es de color verde cuando está listo para usarse. En caso de retroceso de gas o de llama el dispositivo puede reactivarse con un movimiento de "levantar-liberar".

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida	Funciones de Seguridad
0764457	O_2	Regulador	1	G3/8" H	G3/8" M	4	
0764456	Gas	Regulador	1	G3/8" Izq H	G3/8" Izq	4	
0764458	O_2	Regulador	1	G1/4" H	G1/4" M	4	
0764462	O_2	Regulador	1	9/16" Unf H	9/16" Unf M	4	
0764461	Gas	Regulador	1	9/16" Unf Izq H	9/16" Unf Izq M	4	

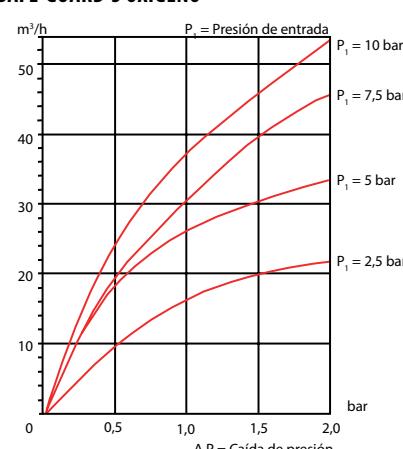
GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

C_2H_2 :	1.5 Bar (22 Psi)
$H_2 / C_3H_8 / C_2H_4$:	5 Bar (75 Psi)
O_2 :	10 Bar (145 Psi)

SAFE-GUARD-5 ACETILENO



SAFE-GUARD-5 OXÍGENO



ARRESTALLAMA SG3 / FR34 (NRV+FA+TV)



El arrestador de llama SG-3 es un dispositivo de 3 funciones de seguridad para montar en el regulador. La capacidad de flujo del FR34 es suficiente para un amplio rango de aplicaciones de soldadura y corte manual, incluso para cortes mecanizados hasta 400mm.

Equipado con un elemento térmico, corta el suministro de gas en caso de incendio o de temperaturas anormales. Este arrestador cumple con la norma EN-730-1 e ISO 5175.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

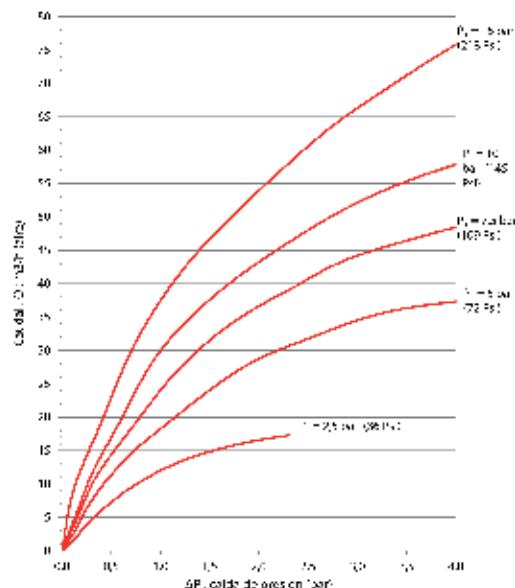
- FA arrestador de llama
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases.
- TV Válvula de seguridad de temperatura, activada por aumento de temperatura, cortando permanentemente el suministro de gas

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión Entrada	Conexión Salida
0764469	O ₂	Regulador	2	G1/4"	G1/4"
0764470	O ₂	Regulador	2	G3/8"	G3/8"
0764471	Gas	Regulador	2	G3/8" Izq	G3/8" Izq
0764474	O ₂	Regulador	2	9/16" Unf	9/16" Unf
0764475	Gas	Regulador	2	9/16" Unf Izq	9/16" Unf Izq

GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

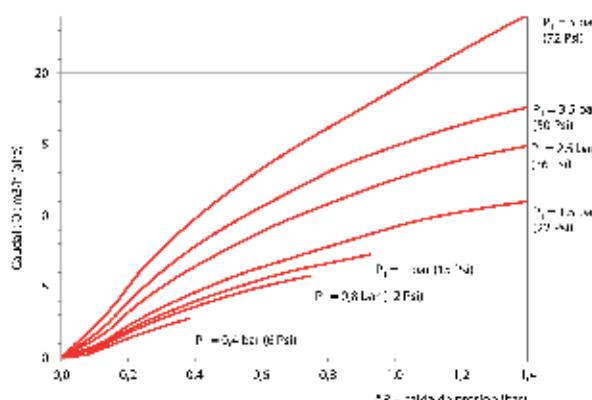
C ₂ H ₂ :	1.0 Bar (22 Psi)
H ₂	3,5 Bar (50 Psi)
C ₃ H ₈ / C ₂ H ₄ :	5 Bar (75 Psi)
O ₂ :	15 Bar (217 Psi)

SAFE-GUARD 3 OXÍGENO



CURVAS DE CAUDAL / CAÍDA DE PRESIÓN

SAFE-GUARD 3 GAS



ARRESTALLAMA MV93-RP - (NRV+FA)

MV93-RP

Las válvulas de seguridad MV93-RP están totalmente niqueladas con un caudal máximo de 50m³/h (Oxígeno), 12 m³/h (GLP), 6 m³/h (Acetileno) son fabricadas acorde a la norma EN730-1.

Para ser montado en los reguladores, se garantiza la protección contra retorno de llama y de gas.

Su cuerpo macizo y niquelado hace de la MV93-RP un arrestador de llama para ambientes industriales y agresivos, garantiza una capacidad adecuada de flujo para el corte hasta 300mm.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

- FA arrestador de llama
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases.



Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión Entrada	Conexión Salida	Funciones seguridad
80255	Gas	Regulador	3	G3/8" Izq	G3/8"	2
80205	O ₂	Regulador	3	G3/8"	G3/8"	2
0764452	Gas	Regulador	3	9/16" Unf Izq	9/16" Unf Izq	2
0764451	O ₂	Regulador	3	9/16" Unf	9/16" Unf	2

VÁLVULA DE SEGURIDAD MV93 - (NRV+FA)



La válvula de seguridad MV93 protege contra los retrocesos de llama en procesos de soldadura, calentamiento y oxicorte medianos y ligeros.

Son fabricadas acorde a la norma EN730-1 y su tamaño compacto hace de la MV93 un dispositivo de seguridad idóneo y cómodo para aplicaciones comunes de flujo medianos.

Proponemos versiones para conexión a la salida de regulador, entre mangueras y para enchufar en acoplos rápidos ISO o a la entrada del soplete.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

- FA Arrestador de llama.
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases.

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión Entrada	Conexión Salida	Funciones seguridad
H0081810	O ₂	Regulador	3	G1/4"	G1/4" M	2
H0081850	Gas	Regulador	3	G3/8" Izq	G3/8" M	2
80205AN	O ₂	Regulador	3	G3/8"	G3/8" M	2
0762497	O ₂	Regulador	3	9/16"	9/16"	2
0762498	Gas	Regulador	3	9/16" Izq	9/16" Izq	2
80950	Gas	Manguera	4	6-10 mm	G3/8 Izq	2
E0080700	O ₂	Manguera	4	6-10 mm	6-10 mm	2
E0080750	Gas	Manguera	4	6-10 mm	6-10 mm	2
E0080850	Gas	Manguera	5	ISO (macho)	6-10 mm	2
E0080800	O ₂	Manguera	5	ISO (macho)	6-10 mm	2
H0081910	O ₂	Soplete	6	G1/4"	G1/4"	2
81960	Gas	Soplete	6	G1/4" Izq	G1/4" Izq	2
81900	O ₂	Soplete	6	G3/8"	G3/8"	2
H0081950	Gas	Soplete	6	G3/8" Izq	G3/8" Izq	2
0762495	O ₂	Soplete	6	9/16"	9/16"	2
0762496	Gas	Soplete	6	9/16" Izq	9/16" Izq	2
80910	O ₂	Soplete	6	6-10 mm	G1/4"	2
80960	Gas	Soplete	6	6-10 mm	G1/4"	2
80900	O ₂	Soplete	6	6-10 mm	G3/8"	2

VÁLVULA DE SEGURIDAD FR20 - (NRV+FA)



FR20 es un dispositivo robusto pero liviano especialmente diseñado para sopletes. Cuerpo completamente de bronce compatible con los gases más comunes industriales, fabricado acorde a la norma EN 730 e ISO 5175.

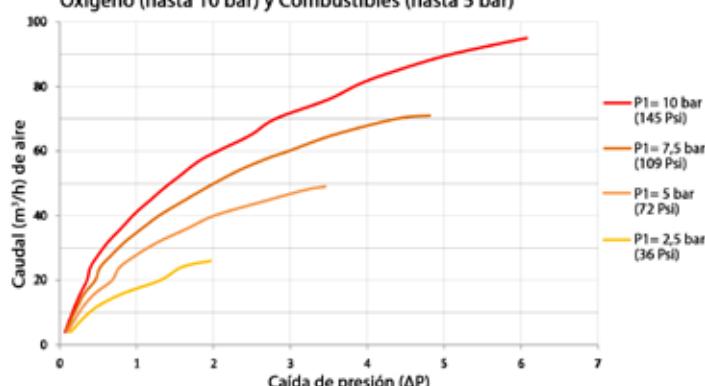
Con filtros de metal sinterizado de alta capacidad previenen la entrada de materia a la unidad, garantizando un gran flujo para aplicaciones manuales y de corte mecanizado.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

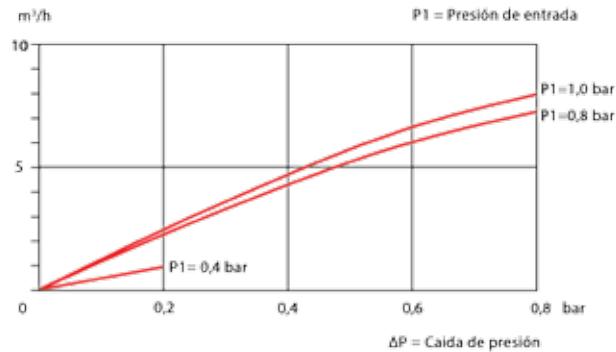
- FA arrestador de llama
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases..

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión Entrada	Conexión Salida	Funciones de Seguridad
0762215	O ₂	Soplete	6	G1/4" M	G1/4" H	2
0762256	O ₂	Soplete	6	G3/8" M	G3/8" H	2
0762216	Gas	Soplete	6	G3/8" Izq M	G3/8" Izq H	2
0762211	Gas	Soplete	6	9/16" Izq M	9/16" Izq H	2
0762212	O ₂	Soplete	6	9/16" M	9/16" H	2

Oxígeno (hasta 10 bar) y Combustibles (hasta 5 bar)



Acetileno



VÁLVULA ANTI-RETORNO (CHECK VALVE) BV12

Las válvulas anti retroceso BV12 previenen el retorno de gas hacia las mangueras. Son directamente integradas en la espiga de conexión a mangueras para evitar uniones, conexiones y reducir posibles fugas y hacer del soplete una herramienta más compacta.

Son idóneas para aplicaciones con Oxígeno, Acetileno, Propano y Gas Natural tanto en sopletes de mezcla de presión positiva o de inyector.

La presión máxima de trabajo es de 16 bar (228Psi) haciendo posible su uso para aplicación de alto flujo como el oxicorte de grandes espesores, el calentamiento, enderezado o para equipar sopletes de máquinas de oxicorte.

El BV12 cumple con la norma EN730-2; Recomendamos su uso con un arrestallama SG5 montado en el regulador o punto de uso.

FUNCION DE SEGURIDAD:

- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno de flujo de gases.

GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

C ₂ H ₂ :	1.5 Bar (22 Psi)
H ₂ /C ₃ H ₈ / C ₂ H ₄ :	4 Bar (58 Psi)
O ₂ :	16 Bar (228 Psi)

BV12 CON TUERCA FLOTANTE DE CONEXIÓN A SOPLETE

Código	Posición Montaje	Conexión Entrada	Salida para conexión	Funciones de seguridad
0863530	6	5 mm (3/16")	G1/4" o 9/16" UNF	1
0863559	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G1/4" o 9/16" UNF	1
0863532	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G3/8" o M16x1,5	1
0863560	6	8 a 10 mm (5/16" a 3/8")	G3/8" o M16x1,5	1
0863534	6	10 a 12 mm (3/8" a 1/2")	G3/8" o M16x1,5	1



BV12 CON TUERCA FLOTANTE DE CONEXIÓN A SOPLETE



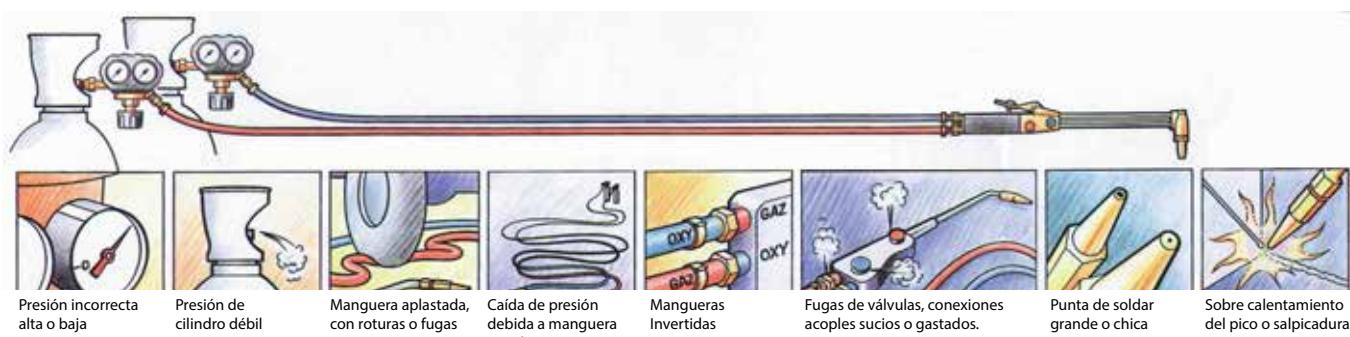
Código	Gas	Posición Montaje	Conexión Entrada	Salida para conexión	Funciones de seguridad
9402370	Gas	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	9/16"UNF Izq	1
9402990	O ₂	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	9/16"UNF Der.	1
0764141	Gas	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G1/4" Izq	1
0764142	O ₂	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G1/4" Der.	1
0764143	Gas	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G3/8" Izq	1
0764144	O ₂	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G3/8" Der.	1
0764145	Gas	6	8 a 10 mm (5/16" a 3/8")	G3/8" Izq	1
0764146	O ₂	6	8 a 10 mm (5/16" a 3/8")	G3/8" Der.	1
0764147	Gas	6	10 a 12 mm (3/8" a 1/2")	G3/8" Izq	1
0764148	O ₂	6	10 a 12 mm (3/8" a 1/2")	G3/8" Der.	1

BV12 PARA MÁQUINA Y SOPPLETE DE OXICORTE MECANIZADO

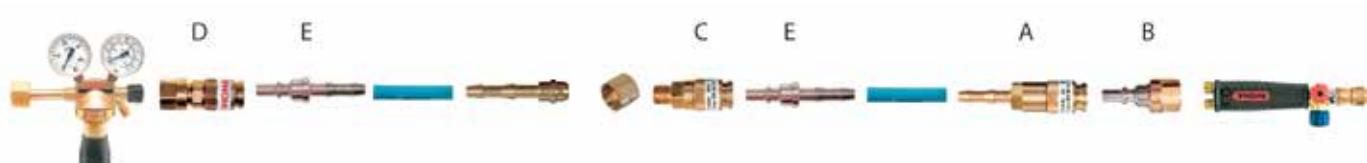
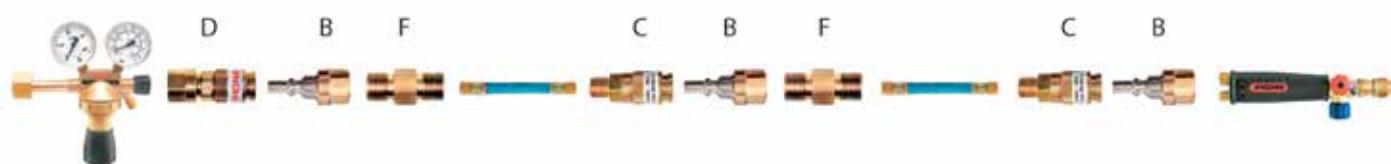
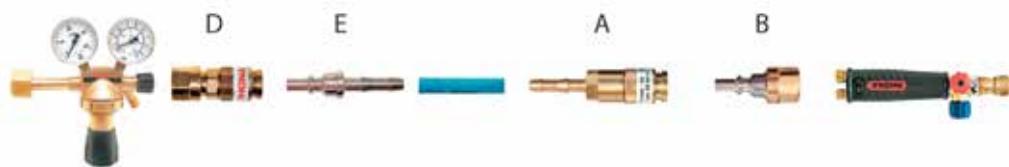


Código	Gas	Conexión Entrada	Salida para conexión	Funciones de seguridad
0863561	O ₂	G1/4" Der. M	G1/4" Der. H	1
0863563	O ₂	G3/8" Der. M	G3/8" Der. H	1
203011054P	Gas	G3/8" Izq M	G3/8" Izq H	1

Para alejarse de situaciones de riesgos de retroceso de llama, se aconseja evitar las situaciones esquematizadas y resumidas a continuación. Es imprescindible el uso de válvulas de seguridad, que permitirán garantizar la seguridad de los usuarios, de los equipos y de las instalaciones (para más información, o contáctenos).



ENCHUFES RÁPIDOS: ASÍ SE PUEDEN COMBINAR



A - Enchufe rápido con válvula antirretorno

B - Enchufe ISO

C - Enchufe Rápido Macho para Manguera

D - Enchufe Rápido Hembra para Manguera

E - Enchufe ISO a Manguera

F - Racor Macho Doble

CONECTORES Y ENCHUFES RÁPIDOS

CONECTOR RÁPIDO HEMBRA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
217190006	Acetileno	7	G3/8" Izq		Conector rápido Hembra
217190010	O ₂	7	G3/8" Der.		Conector rápido Hembra

ENCHUFE RÁPIDO MACHO



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
548200087578	Gas	7	Enchufe rápido Macho		8mm (5/16")
548200087579	O ₂	7	Enchufe rápido Macho		8mm (5/16")
548200087577	O ₂	7	Enchufe rápido Macho		6mm (1/4")
548200087576	Gas	7	Enchufe rápido Macho		6mm (1/4")

CONECTOR ISO PARA REGULADOR



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
30013755	O ₂	7	G 1/4"		ISO Hembra
30013756	O ₂	7	G 3/8"		ISO Hembra
30013757	Gas	7	G 3/8" Izq		ISO Hembra
30013758	Inertes	7	G 1/4"		ISO Hembra
30013759	Inertes	7	G 3/8"		ISO Hembra

ANTIRETROCESO DE LLAMA CON CONECTOR ISO HEMBRA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
30013451	O ₂	8	(1/4") - 6mm		ISO Hembra
30013764	O ₂	8	(3/8") - 8mm		ISO Hembra
30013450	Gas	8	(3/8") Izq- 8mm		ISO Hembra
30014035	Gas	8	(1/4") - 6mm		ISO Hembra

CONECTOR ISO A MANGUERA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Embalaje
9431620	O ₂	9	Manguera 6-10mm *		ISO Hembra
F150604P	Gas	9	Manguera 6-10mm *		ISO Hembra
F150629	Inertes	9	Manguera 6-10mm *		ISO Hembra
F150611EMB	O ₂	9-10	Manguera 6-10mm *	Manguera 6-10mm *	Blister
F150612EMB	Gas	9-10	Manguera 6-10mm *	Manguera 6-10mm *	Blister

*Para manguera de 1/4" y 3/8"

ENCHUFE ISO A MANGUERA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Embalaje
0764872	O ₂	10	ISO Macho		Manguera 6-10mm *
9431810	Gas	10	ISO Macho		Manguera 6-10mm *
14008253	Inertes	10	ISO Macho		Manguera 6mm (1/4")
F150621EMB	O ₂	10	ISO Macho		Manguera 6-10mm * Blister
			+ Acetileno		

*Para manguera de 1/4" y 3/8"

ENCHUFE ISO A SOPLETE



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
00694006	O ₂	11	ISO Macho		G 1/4"
00694007	O ₂	11	ISO Macho		G 3/8"
14008142	Gas	11	ISO Macho		G 3/8" Izq
00694008	O ₂	11	ISO Macho		9/16 UNF
00694003	Gas	11	ISO Macho		9/16 UNF Izq

ESPIGAS Y TUERCAS

ESPIGAS PORTA MANGUERA



Código	Diámetro interno de manguera (mm /")	Para conexiones	Cantidad por envase
B169310	4mm (3/16")	9/16UNF Y G1/4"	10
B599380	6mm (1/4")	9/16UNF Y G1/4"	10
B176150	4mm (3/16")	G3/8"	10
B734980	6mm (1/4")	G3/8"	10
B599440	8mm (3/8")	G3/8"	10
B110270	6 Y 10mm (1/4" Y 3/8")	G3/8"	10
A303701P	10mm (3/8")	G3/8"- M16x1,5	1
14099612P	9mm (3/8")	G1/2"	1
14099620P	11mm (1/2")	G1/2"	1
14099731P	16mm (3/4")	G3/4"	1
14099244	16mm (3/4")	G1"	1

TUERCAS PORTA ESPIGA



Código	Conexiones	Gas	Cantidad por envase
SPP21990026	9/16	O ₂ / Inertes	1
SPP21990027	9/16 Izq	Combustibles	1
B599400	G1/4"	O ₂ / Inertes	10
B712020	G1/4" Izq	Combustibles	10
B712010	G3/8"	O ₂ / Inertes	10
B599430	G3/8" Izq	Combustibles	10
14099240	G1/2"	O ₂ / Inertes	1
14099671	G1/2" Izq	Combustibles	1
14099732P	G3/4"	O ₂ / Inertes	1
14099241	G3/4" Izq	Combustibles	1
14099242	G1"	O ₂ / Inertes	1

ESPIGA DOBLE PARA MANGUERA



Código	Diámetro interno de manguera (mm /")	Cantidad por envase
14008031	4 mm (3/16")	5
9429620	6,3 mm (1/4")	10
F160204	6,3 - 9 mm (1/4" - 3/8")	1
14008094	8 mm (5/16")	1
14008039	9 mm (3/8")	1
4401404P	11 mm (1/2")	10

RACORES DOBLES



Código	Conexiones	Gas	Cantidad por envase
B591680	2xG1/4"	O ₂ / Inertes	10
25B	2xG1/4"	O ₂ / Inertes	1
26A	G3/8"-> G1/4"	O ₂ / Inertes	1
26B	G3/8"-> G1/4" Izq	Combustibles	1
9430100	2xG3/8" Izq	Combustibles	10
4591690P	2xG3/8"	O ₂ / Inertes	10
79A	2xG1/2"	O ₂ / Inertes	1
79B	2xG1/2" Izq	Combustibles	1
78A	2xG3/4"	O ₂ / Inertes	1
78B	2xG3/4" Izq	Combustibles	1

DUPLICADORES DE SALIDA DE REGULADORES Y PUNTOS DE USO CON VÁLVULAS



Para conectar 2 sopletes o máquinas a la salida de un regulador, con válvulas de cierre a cada salida.

Código	Descripción	Conexiones	Gas
14008167	Racor doble con válvulas O ₂	G1/4" H ->G1/4" M	O ₂ y Inertes
14008166	Racor doble con válvulas O ₂	G3/8" H ->G3/8" M	O ₂ y Inertes
14008168	Racor doble con válvulas Gas	G3/8" Izq H -> G3/8" M	Combustibles

A close-up photograph of a propane tank. A flame is visible at the nozzle, which is connected to a flexible hose. The tank is dark-colored, and the flame is bright orange and yellow. The background is dark and out of focus.

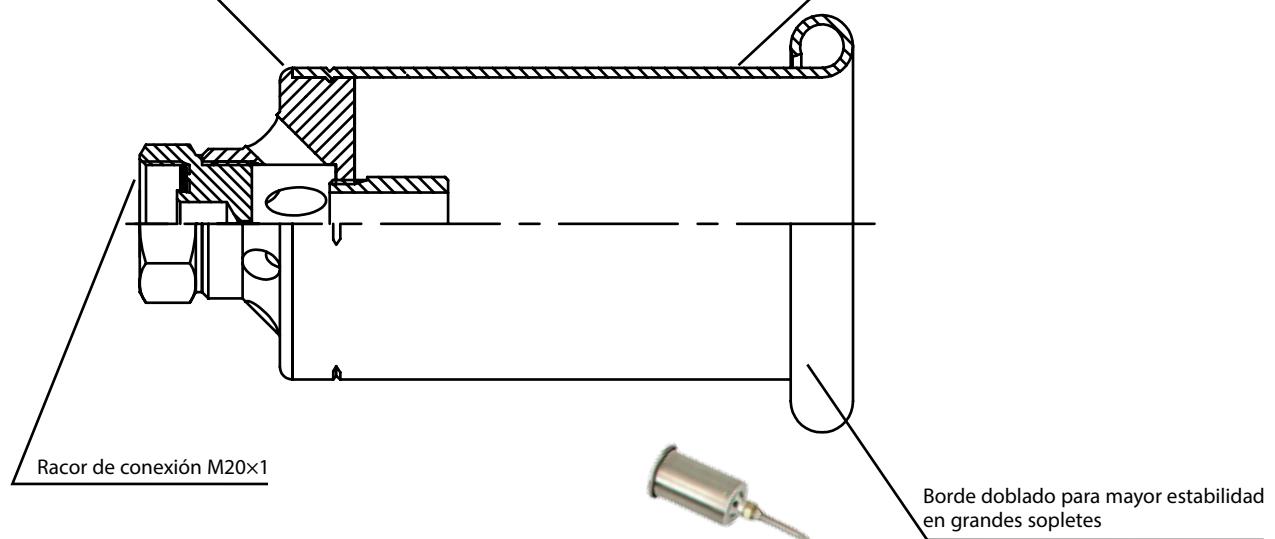
PROPANE

PROPANO

KIT CHAMUSCADOR

Aspiración Venturi trasera para mayor protección y estabilidad de llama contra vientos laterales

Boquilla de acero inoxidable para mayor duración de vida y gran capacidad de calor



KIT CHAMUSCADOR

COMPOSICIÓN:

- Regulador de presión fija
- Mango universal con economizador
- Lanza 600 mm
- Boquilla Ø 60 mm
- 10 m de manguera Propano
- Soporte para lanza
- Racores 14 x 100

Embalaje:

Unitario: caja de color

Presentador ofertado: 12 kits



KIT CHAMUSCADOR

Código	Tipo
14094098	Kit Chamuscador

CONJUNTOS PROPALINE UNIVERSAL

CONJUNTO PROPALINE N° 1 LANZAS Y BOQUILLA 50 MM



Código	Embalaje
0763248	blister

CONJUNTO PROPALINE N° 2 LANZAS 350/600 MM Y BOQUILLA 40/60 MM



Código	Embalaje
0763249	blister

CONJUNTO PROPALINE N° 3 LANZAS TURBO T20/17/14



Código	Embalaje
0763250	blister

CONJUNTO PROPALINE N° 4 LANZAS 600 Y BOQUILLA 60 MM



Código	Embalaje
0763257	blister

CONJUNTO PROPALINE N° 5 LANZAS 600 Y BOQUILLA 50 MM



Código	Embalaje
0763258	blister

CONJUNTO PROPALINE N° 6 LANZAS 75 Y BOQUILLA 30 MM



Código	Embalaje
0763256	blister

KIT CHAMUSCADOR



Código	Descripción	Tipo	Lanza	Boquilla
14094098	Reg. rosca para P35, 10 m	titanio	700 mm	40 mm

KIT FONTANERO



Código	Descripción
0763297	Válvula de butano, 1,5 m manguera mango y lanza

PROPALINE UNIVERSAL**MANGO UNIVERSAL C/ECONOMIZADOR**

Código	Soplete, conexión a tubo
0763216	M14x1

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	hasta 4 bar
Llama de piloto ajustable:	
Capacidad:	12 kg/h
Largo:	195 mm
Peso:	0,36 kg
Gas:	PB
Conexión a manguera:	G 3/8" LH

MANGO UNIVERSAL S/ECONOMIZADOR

Código	Soplete, conexión a tubo
0763230	M14x1

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	hasta 4 bar
Llama de piloto ajustable:	
Capacidad:	12 kg/h
Largo:	195 mm
Peso:	0,29 kg
Gas:	PB
Conexión a manguera:	G 3/8" LH

LANZA BOCA ANCHA PARA LIMPIEZA DE PINTURA

Código	Conexión
23705	M14x1

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	1,5 - 2,0 bar
Consumo PB:	220 g/h
Salida:	2,83 kW
Largo:	170/40 mm
Peso:	0,19 kg

LANZA DE SOLDAR B-UNIVERSAL

Código	Tipo	Conexión
0763222	M14x1	B-3 mm
0763223	M14x1	B-5 mm
0763224	M14x1	B-7 mm

DATOS TÉCNICOS

	B - 3 mm	B - 5 mm	B - 7 mm
Presión de trabajo:	1,5 - 2,5 bar	1,5 - 2,5 bar	1,5 - 2,5 bar
Consumo PB:	30 - 39 g/h	54 - 66 g/h	162 - 210 g/h
Potencia:	0,39 - 0,50 kW/h	0,69 - 0,85 kW/h	2,08 - 2,70 kW/h
Largo:	120 mm 1	20 mm	138 mm
Peso:	0,09 kg	0,09 kg	0,11 kg
Gas:	P, PB	P, PB	P, PB

TUERCA

Código	Conexión	Tipo
0763225	M14x1	T Ø12
0763226	M14x1	T Ø14
0763227	M14x1	T Ø17
0763228	M14x1	T Ø20

DATOS TÉCNICOS

	T Ø12	T Ø12	T Ø12	T Ø12
Presión de trabajo:	1,5 - 2,5 bar	1,5 - 2,5 bar	1,5 - 2,5 bar	1,2 - 2,5 bar
Consumo PB:	63 - 112 g/h	210 - 338 g/h	272 - 384 g/h	440 - 550 g/h
Potencia:	0,39-0,50 kW/h	0,69-0,85 kW/h	2,08-2,70 kW/h	5,66-7,08 kW
Largo:	155 mm	178 mm	184 mm	190 mm
Peso:	0,13 kg	0,15 kg	0,17kg	0,19 kg
Gas:	P, PB	P, PB	P, PB	P, PB

BOQUILLA DE CALENTAMIENTO H-UNIVERSAL M20 X 1

Código	Tipo Ø
0763217	30
0763218	40
0763219	50
0763220	60
0763221	80

DATOS TÉCNICOS

	H Ø30	H Ø40	
Presión de trabajo:	1,0 - 4,0 bar	1,0 - 4,0 bar	
Consumo PB:	664 - 1056 g/h	1200 - 1902 g/h	
Potencia:	8,55-13,59 kW	15,44-24,48 kW	
Largo:	88 mm	95 mm	
Peso:	0,12 kg	0,21 kg	
Gas:	P, PB	P, PB	

	H Ø50	H Ø60	H Ø70
Presión de trabajo:	1,0 - 4,0 bar	1,0 - 4,0 bar	1,0 - 4,0 bar
Consumo PB:	3780 - 7590 g/h	5030 - 9744 g/h	5650 - 10570 g/h
Potencia:	48,68-97,69 kW	64,74-125,41 kW	72,72-136,04 kW
Largo:	115 mm	125 mm	155 mm
Peso:	0,30 kg	0,34 kg	0,63 kg
Gas:	P, PB	P, PB	P, PB

LANZA COCODRILLO UNIVERSAL

Código	Conexión
21063	GT 1/2"
21089	M14x1

DATOS TÉCNICOS

	GT 1/2"	GT 1"
Presión de trabajo:	1,5 - 2,0 bar	1,5 - 2,0 bar
Consumo PB:	350 g/h	450 g/h
Potencia:	4,50 kW	5,79 kW
Largo:	190 mm	190 mm
Peso:	0,20 kg	0,24 kg
Gas:	P, PB	P, PB

LANZA DE CALENTAMIENTO PTM-UNIVERSAL



Código	Conexión
30411	M14x1

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	hasta 4 bar
Consumo PB:	9600 g/h
Potencia:	123 kW
Largo:	750 mm
Peso:	2,40 kg
Gas:	P, PB

ALARGADERA UNIVERSAL



Código	Tamaño	Conexión	Peso
9381280	75 mm	M14x1	0,08 kg
9381290	130 mm	M14x1	0,11 kg
9381300	220 mm	M14x1	0,14 kg
9381310	350 mm	M14x1	0,19 kg
9381320	600 mm	M14x1	0,29 kg
9381330	750 mm	M14x1	0,35 kg
9381340	1000 mm	M14x1	0,44 kg

LANZA RASTRILLO UNIVERSAL



Código		Conexión	Peso	Espesor
0763232	2 saídas	M20x1	0,14 kg	150 mm
0763233	4 saídas	M20x1	0,29 kg	450 mm

QUEMADOR DE ESTAÑAR UNIVERSAL



Código	Conexión
2527	M14x1

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	1,5 bar
Consumo PB:	120 g/h
Potencia:	110 kW
Largo:	140 mm
Peso:	0,19 kg
Gas:	P, PB

QUEMADOR DE ESTAÑAR UNIVERSAL



Código	Conexión
2543	14x1

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	1,5 bar
Consumo PB:	120 g/h
Potencia:	1,55 kW
Largo:	140 mm
Peso:	0,64 kg
Gas:	P, PB

PROTECTOR PARA VIENTO UNIVERSAL

Código	Peso
3681	0,14 kg

MAZA DE COBRE UNIVERSAL

Código	Peso
Martillo	
836	0,25 kg
810	0,35 kg
828	0,50 kg



Código	Peso
Punta	
844	0,25 kg
851	0,35 kg
869	0,50 kg

SOPORTE DE SOPLATE UNIVERSAL

Código	Peso
12476	0,15 kg

PROPALINE EUROMAT

MANGO EUROMAT



Código	Embalaje
3046	Bolsa de plástico

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	hasta 4 bar
Largo:	180 mm
Peso:	0,33 kg
Gas:	P, PB
Conexión flexible:	G 3/8" LH

LANZA DE SOLDADURA TT TURBO-EUROMAT



Código	Consumo PB	Salida	Largo
17178	110 g/h	1,43 kW	180 mm
17186	180 g/h	2,32 kW	180 mm
17202	320 g/h	4,12 kW	185 mm
17210	415 g/h	5,34 kW	185 mm
17228	510 g/h	6,57 kW	190 mm

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	1,5 - 2,0 bar
Gas:	P, PB

LANZA DE SOLDADURA PT-EUROMAT



Código	Consumo PB	Salida	Largo
17129	41 g/h	0,53 kW	180 mm
17137	120 g/h	1,55 kW	180 mm
17145	222 g/h	2,86 kW	185 mm
17152	380 g/h	4,89 kW	185 mm
17160	511 g/h	6,58 kW	190 mm

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	1,5 - 2,0 bar
Gas:	P, PB

PROPALINE LOMAT

LANZA DE CALENTAMIENTO LOMAT



Código	Tipo
0763299	Maletín LOMAT mango PIEZO

MANGO LOMAT



Código	Soplete, conexión a tubo	Embalaje
18069	G 3/8" LH	bolsa de plástico

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	hasta-ate 4 bar
Consumo de gas:	12 000 g/h
Largo:	180 mm
Peso:	0,30 kg
Gas:	P, PB

LANZA LOMAT



Código	Tipo
18762	Lanza Ø5
18770	Lanza Ø7

DATOS TÉCNICOS

	Ø 5	Ø 7
Presión de trabajo:	2,0 bar	2,0 bar
Consumo PBs:	120 g/h	320 g/h
Largo:	1,53 kW	4,09 kW
Potencia:	200 mm	210 mm
Peso:	0,20 kg	0,21 kg
Gas:	P, PB	P, PB

LANZA TURBO-LOMAT



Código	Tipo
18788	Lanza Ø15
18796	Lanza Ø17
18804	Lanza Ø22

DATOS TÉCNICOS

	Ø15	Ø17	Ø22
Presión de trabajo:	2,0 bar	2,0 bar	2,0 bar
Consumo PBs:	180 g/h	320 g/h	510 g/h
Largo:	2,30 kW	4,09 kW	6,52 kW
Potencia:	195 mm	200 mm	205 mm
Peso:	0,20 kg	0,20 kg	0,21 kg
Gas:	P, PB	P, PB	P, PB

LANZA CALENTAMIENTO LOMAT



Código	Tipo
18929	Lanza Ø22
18937	Lanza Ø30

DATOS TÉCNICOS

	Ø22	Ø30
Presión de trabajo:	2,0 bar	2,0 bar
Consumo PBs:	424 g/h	985 g/h
Largo:	5,42 kW	12,60 kW
Potencia:	205 mm	205 mm
Peso:	0,23 kg	0,29 kg
Gas:	P, PB	P, PB

LANZA DE CALENTAMIENTO A/C LOMAT



Código	Tipo	Embalaje
20073	Lanza ø 30 mm	Bolsa de plástico

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	1,0 - 2,5 bar
Consumo de gas:	180 g/h
Largo:	320 mm
Peso:	0,40 kg
Gas:	P, PB

LANZA CON HERRAMIENTA DE COBRE LOMAT



Código	Tipo
18887	350 g
18903	250 g

DATOS TÉCNICOS

Ø 5	
Presión de trabajo:	1,0 - 2,0 bar
Consumo PB:	40 g/h
Largo:	250 mm
Potencia:	0,50 kW
Gas:	P, PB

LANZA DE SOLDAR LOMAT



Código	Tipo
18879	Lanza de soldar LOMAT PIEZO

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	1,0 - 2,0 bar
Consumo PB:	40 g/h
Largo:	210 mm
Potencia:	0,50 kW
Gas:	P, PB

LANZA DE CALENTAMIENTO LOMAT



Código	Tipo
19877	Ø 50/500
19885	Ø 60/750
19893	Ø 60/900

DATOS TÉCNICOS



	Ø 50/500	Ø 60/750	Ø 60/900
Presión de trabajo:	1,5 - 4,0 bar	1,5 - 4,0 bar	1,5 - 4,0 bar
Consumo de gas:	7 600 g/h	9 800 g/h	9 800 g/h
Potencia:	97,28 kW	125,40 kW	125,40 kW
Largo:	530 mm	790 mm	940 mm
Peso:	0,61 kg	0,80 kg	0,95 kg
Gas:	P, PB	P, PB	P, PB

REGULADORES PROPANO

REGULADOR PROPANO-BUTANO FIX - 2 BAR



Regulador de Propano-butano con presión fija de salida de 2 bares.

Código	Presión	Conexión de entrada	Conexión de salida	Embalaje
0760920	2 bar	W 21,8 x 1/14 Izq G-S	-	Caja
25155	2 bar	G 3/8 LH	-	Bolsa de plástico
0760972	2 bar	W 21,8 x 1/14 Izq	Ø 8	Caja
25148	1,5 bar	G 3/8 Izq	-	Bolsa de plástico

DATOS TÉCNICOS

Conexión de salida: G 3/8 LH

REGULADOR PROPANO-BUTANO FIX FIJO CON VÁLVULA FLUJO EXCESIVO - 4 BAR



Regulador de Propano-butano con presión fija de 4 bares y válvula de seguridad de sobrepresión a 4 bares.

Código	Conexión de entrada	Conexión de salida	Embalaje
20289	W 21,8 x 1/14 LH	-	Bolsa de plástico

DATOS TÉCNICOS

Presión de salida: 4 bar

Conexión de salida: G 3/8 LH

REGULADOR PROPANO-BUTANO CON VÁLVULA FLUJO EXCESIVO



Regulador de Propano-butano 0,5-4 bar, con válvula de seguridad de sobrepresión.

Código	Conexión de entrada	Conexión de salida	Embalaje
1941	W 21,8 x 1/14 LH	-	Bolsa de plástico

DATOS TÉCNICOS

Presión de salida: 0,5 - 4,0 bar

Conexión de salida: G 3/8 LH

REGULADOR PROPANO-BUTANO CON VÁLVULA FLUJO EXCESIVO Y MANÓMETRO



Regulador de Propano-butano 0,5-4 bar, con válvula de seguridad de sobrepresión.

Código	Conexión de entrada	Conexión de salida	Embalaje
1669	W 21,8 x 1/14 LH	-	Bolsa de plástico
0760547	W 21,8 x 1/14 LH	Ø 8	Blister

DATOS TÉCNICOS

Presión de salida: 0,5 - 4,0 bar

Conexión de salida: G 3/8 LH

REGULADOR PB FIJO RTP



Regulador de Propano-butano 0,5 - 4 bar, con válvula de seguridad de sobrepresión.

Código	Tipo	Presión de salida	Caudal Nominal	Conexión entrada
548900060704P	RTP 21	Modelo 188 30 mbar	1,5 m/h	W 21,8 x 1/14" LH
548900060707P	RTP 3	Modelo 323 30 mbar	1,5 m/h	W 21,8 x 1/14" LH
548900060708P	RTP 4	Modelo 324 50 mbar	1,5 m/h	W 21,8 x 1/14" LH

DATOS TÉCNICOS

Presión de salida:	30 mbar / 50 mbar
Consumo PB:	1,5 m ³ /h - 3,0 m ³ /h
Salida:	manguera 8 mm

REGULADOR BUTANO CLIPON AJUSTABLE DE 0->2 BAR



Código	Conexión de entrada	Conexión de salida	Conexión
548211000003P	Clip on	G 3/8 Izq.	G 3/8 Izq.

DATOS TÉCNICOS

Presión de salida:	0,5 - 4,0 bar
--------------------	---------------

GANCHO DE BOTELLA DE PROPANO

Código	Descripción
2915	Gancho de botella de Propano

ACCESORIOS PROPANO

VÁLVULA ANTI-ROTURA DE MANGUERA SBS



Código	Tipo	Caudal nominal 1,5 bar	Caudal nominal 4 bar
3087	SBS 1	1,5 kg/h	2,2 kg/h
3111	SBS 2	4,0 kg/h	6,0 kg/h
3129	SBS 3	6,0 kg/h	8,5 kg/h
3202	SBS 4	10,0 kg/h	14,0 kg/h

DATOS TÉCNICOS

Conexión de salida:	G 3/8" LH
Conexión de entrada:	G 3/8" LH
Peso:	0,14 kg

BOMBONA PROPANO 425 G



Código	Racor de la válvula
546900003780P	G 3/8" LH

ADAPTADOR DE LLENADO



Código	Tipo
9382800P	W21,8 x 1/14" G 3/8" LH

RASTRILLO



Código	Tipo
30445	7 boquillas/ bocais
30437	4 boquillas/ bocais

MANGUERA PROPANO-BUTANO



Código	Largo
546900002154	1,5 m
546900002162	2,0 m
546900016956	2,5 m
546900002188	3,0 m
546900002238	4,0 m
546900002196	5,0 m

DATOS TÉCNICOS

Interno Ø:	4 mm
Externo Ø:	12 mm
Conexión de entrada:	G 3/8" LH
Conexión de salida:	G 3/8" LH
Clase de presión:	PB 30



EQUIPAMIENTO PARA OXICORTE MECANIZADO

OXICORTE MECANIZADO

El oxicorte es un proceso basado en la reacción química del acero con el Oxígeno. El acero calentado entra en un proceso de auto combustión, es decir, que se trata de una combustión del metal y no de una fusión como ocurre en procesos láser o plasma. El chorro de Oxígeno propaga la oxi-combustión del metal y lo mueve fuera de la sangría por energía cinética.

El oxicorte se opone en este sentido la tecnología láser o plasma, que tiende a quemar el metal (cambiando su estructura y debilitado el material cerca de la zona cortada). El oxicorte es un proceso económico, que permite el corte de aceros hasta 2 metros de espesores, la tecnología más eficiente cuando se trata de cortar más de 2".

VENTAJAS DEL OXICORTE

Mantiene estructura y resistencia de los metales cerca de la zona cortada protegida.

Incomparable perpendicularidad del corte, reduciendo las operaciones post-corte.

Reducción de la sangría (3 a 6 veces menor que con la tecnología plasma).

Menos generación de humos y polvos finos y nocivos para la salud de los operarios.

Menos cambios y gastos de consumibles, haciendo el proceso extremadamente eficaz a nivel de costo por metro linear cortado.

SISTEMAS Y MODELOS DE BOQUILLAS DE OXICORTE MECANIZADO GCE

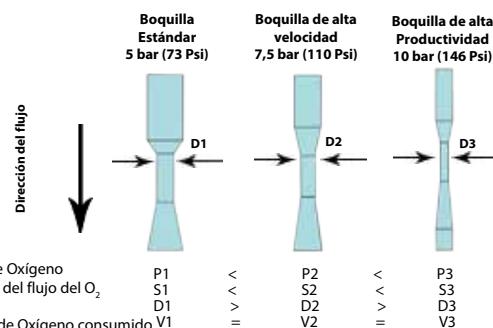
SISTEMA DE CORTE	TIPO DE MEZCLA	TIPO DE GAS	ESTANDAR	ALTA VELOCIDAD	ALTA PRODUCTIVIDAD	CORTE ULTRA-RÁPIDO	TRABAJO PESADO
GCE FIT+®	Soplete	A		ASF		ARC	
		P,M		PSF		PRC	
BIR+™	Soplete	A	AC	ASD	AHD		
		P,M	PUZ	PSD	PHD		
FIT™, Jetstream	Soplete	A		MA133		JETEX	
		P,M		MP133		PROPEX	
		Y		MY133		PROPEX	
BGR™, X541	Boquilla	A		AMD COOLEX®	TRITEX		
		P,M	K50/K70 PUZ				PNMH

DISEÑOS DEL CANAL DE OXÍGENO DE CORTE

Nuestras boquillas de oxicorte mecanizado están diseñadas para aprovechar las presiones de Oxígeno disponibles, aumentando velocidad y manteniendo el consumo de Oxígeno por metro linear cortado.

Proponemos 3 diseños de canal de corte con efecto Laval, optimizado para las diferentes presiones de Oxígeno que el usuario pueda tener.

A diferencia con la boquillas de corte manual, el efecto Laval en el canal de corte permite que el chorro de Oxígeno de corte, superé la velocidad del sonido, brindando altas velocidades de corte con una alta definición y calidad de las superficies cortadas.



SU PANTOGRAFO Y SU PRODUCTIVIDAD SE MERECE LO MEJOR

Nuestros sistemas, pensado para ser seguro, permitirá sacar de su máquina de oxicorte un mayor rendimiento.

Por diseño y constancia en su producción, nuestras boquillas les permitirán obtener un corte perfecto, sin metal adherido, pocas operaciones post-corte sin necesidad de ajustar los parámetros en los cambios de boquilla.

En nuestro catálogo, vienen sistemas de gran renombre, reconocidos por generaciones de oxicortista por su calidad y eficiencia. Aliando las ventajas de los sistemas Alemanes (BIR+), Sueco (Jetstream) y ticos (BGR), el sistema FIT+ es hoy en día lo mejor que usted puede brindar a su máquina de oxicorte, su productividad y la eficiencia de sus operaciones.

BOQUILLA DE CORTE ULTRA RÁPIDO CON CORTINAS DE OXÍGENO

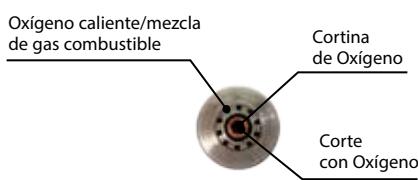
El sistema de corte ultra rápido GCE está diseñado para chapas de acero delgadas y hasta 70mm (3"), idóneos para corte de tiras largas, corte de espesores variables o cuando se desea aumentar la productividad.

Las boquillas de corte ultra rápido están provistas de una cortina de Oxígeno para proteger el chorro de Oxígeno de corte de la entrada de humos y mantener su pureza para llegar a velocidades superiores a 1 metro/minuto,

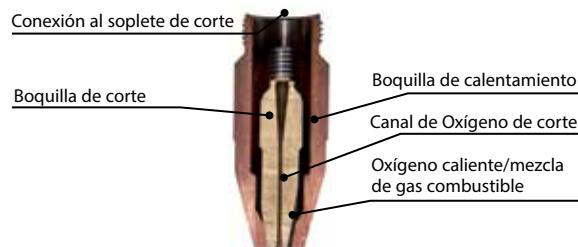
El sistema brinda una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados. Con apenas cambiar de boquilla, permite cuando es necesario aumentar la productividad de un 25 a 50%, manteniendo consumo de Oxígeno por metro cortado.

Su diseño único brinda un amplio rango de espesores de cortes, reduciendo los tiempos de cambio de la boquilla.

BOQUILLA DE CORTE CON OXÍGENO



BOQUILLA CONVENCIONAL



SISTEMA COOLEX® PARA BOQUILLAS DE OXICORTE

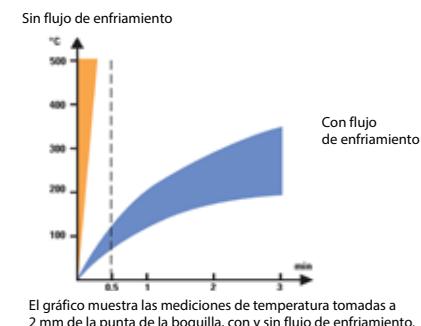
El sistema patentado Coolex® viene dar una solución a las boquillas que se desgastan rápidamente y evita:

- Entrada de gas caliente en el canal de Oxígeno de corte.
- Obstrucción del canal de Oxígeno de corte por metal fundido.
- Salpicaduras adheridas a la superficie caliente.

GCE integra el efecto Coolex® en sus sistemas de soplete de oxicorte mecanizado de inyector y en selección de boquillas de corte tricónicas.

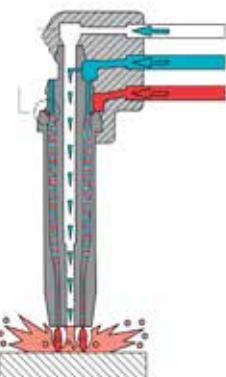
El sistema Coolex® integra aforo calibrado que conecta el canal de Oxígeno de calentamiento con el de Oxígeno de corte y ofrece un gran número de ventajas:

- + El micro-orificio permite el paso de un micro flujo (0,3 a 0,8 lpm.) de Oxígeno de calentamiento al canal de corte durante el precalentamiento. Aumenta la superficie de enfriamiento, evita que el canal de corte se tape si toca el metal en fusión o si le llega salpicaduras de metal.
- + Este flujo adicional acelera el proceso de combustión en sí, lo cual significa una reducción del tiempo de precalentamiento, menos deformación de la pieza a cortar y casi todos los trabajos de corte se pueden iniciar en cuestión de segundos, especialmente al usar Propano.
- + Una boquilla más fría permite una reducción adhesión de escoria y salpicaduras, significa que no solo se aumenta la vida de la boquilla, dado que se ha eliminado prácticamente la limpieza, sino que la boquilla conserva también su forma y precisión originales durante toda su vida de servicio para un corte siempre perfecto.

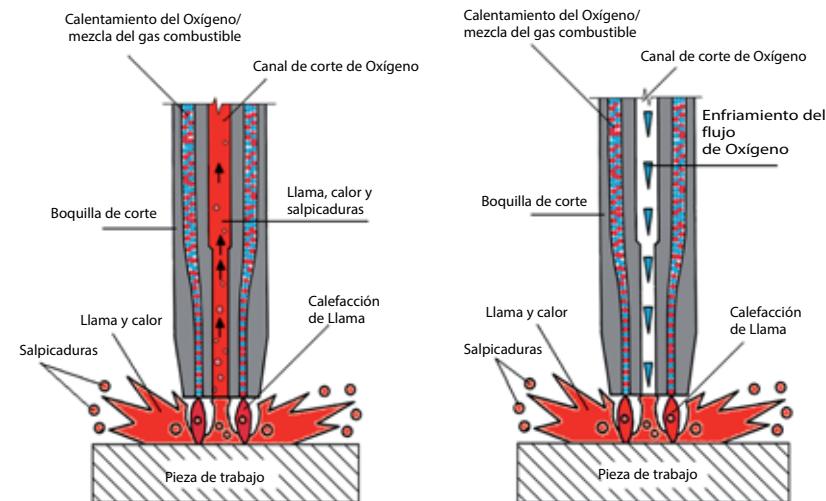


El gráfico muestra las mediciones de temperatura tomadas a 2 mm de la punta de la boquilla, con y sin flujo de enfriamiento.

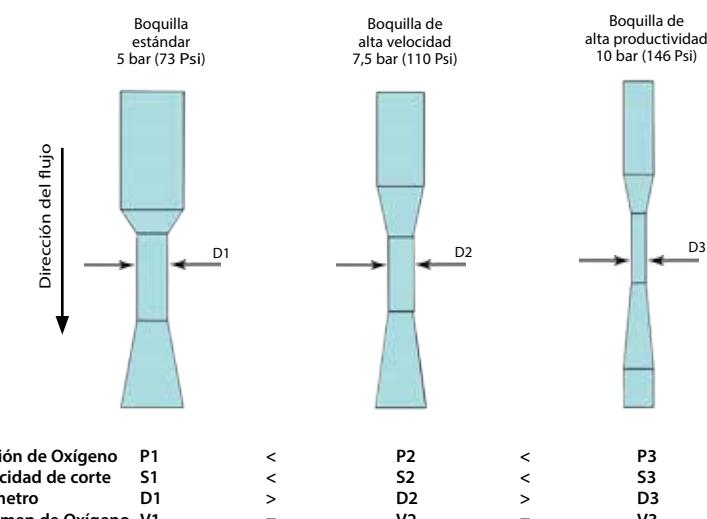
CON EL SISTEMA COOLEX® LAS BOQUILLAS DURAN HASTA 6 VECES MÁS



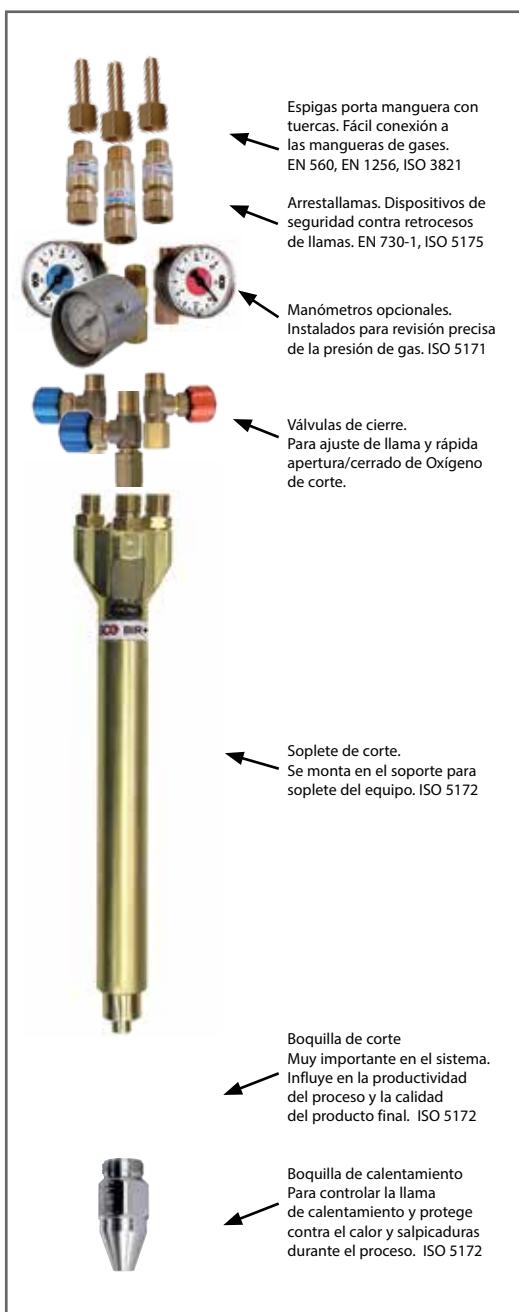
COOLEX® DESCRIPCIÓN



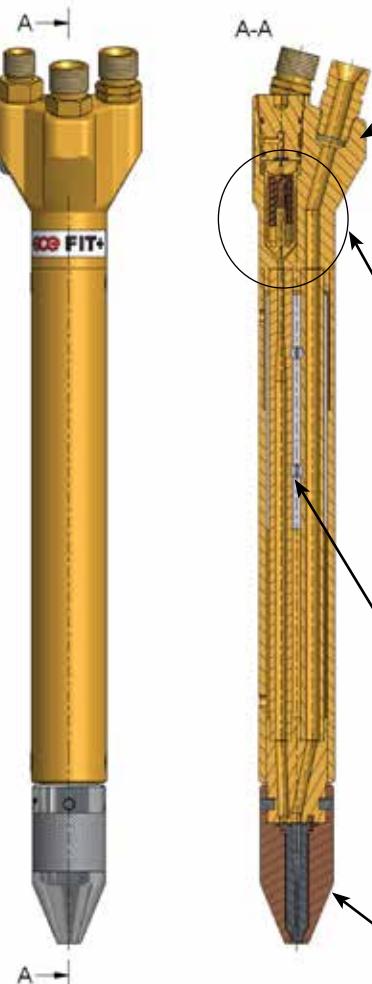
DISEÑO DEL CANAL DEL OXÍGENO DE CORTE



SISTEMA DE OXICORTE Y NORMAS ISO

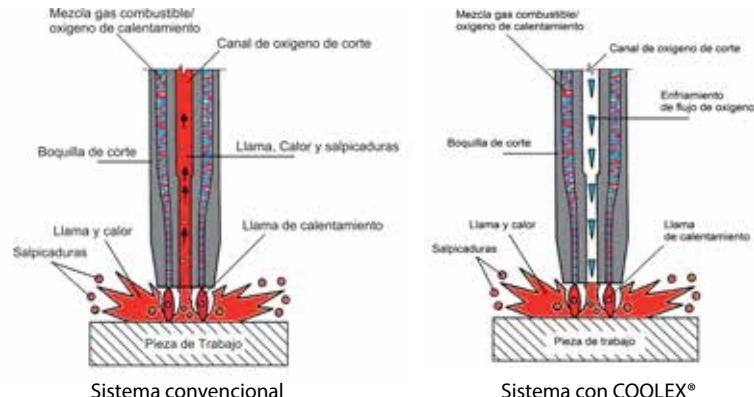


SOPLETE DE OXICORTE GCE FIT+®



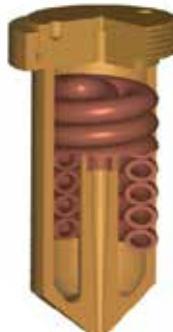
SISTEMA COOLEX® INTEGRADO

- Inyector micrométrico conectando el Oxígeno de calentamiento y el O2 de corte.
- Enfriamiento del canal de O2 de corte durante el periodo de precalentamiento.
- Temperaturas del sistema bajas, lejos del punto de auto ignición del gas.
- Tiempo de vida del sistema y de las boquillas más largo.
- Forma constante, sin dilataciones, de los canales de flujo de gas.



RMS (SISTEMA DE MEZCLA RESONADOR)

- Inyector en espiral, efectivo contra retroceso de llama.
- El Oxígeno pasa por un espiral de cobre, actuando como intercambiador de calor y bajando la temperatura del sistema.
- Diámetros calculados para variar velocidades de paso y perder el retroceso de llama.



CACHAS DE ENFRIAMIENTO DE ALUMINIO

- Intercambiador de calor de aluminio, El tubo de mezcla y el sistema es enfriado por el flujo de Oxígeno de corte.
- Reduce el espacio muerto dentro del soplete

BOQUILLAS DE CORTE DE ALTA VELOCIDAD

- Corte de alta velocidad
- Presión de Oxígeno de corte hasta 8.5 bar (123Psi)
- Canal de O₂ de corte divergente - convergente con efecto de tobera Laval.
- Boquilla maciza, de cobre telurio cromado para una disipación del calor y duración de vida inigualada
- Una sola boquilla de calentamiento para todos los gases combustibles.

CAMBIO DE BOQUILLA EN TRES PASOS.



1^{er} PASO

Inserte la boquilla interior, (de corte) dentro de la boquilla exterior (de calentamiento).

2^{do} PASO

Colocar los pinos de la boquilla exterior dentro de los surcos de la cabeza del soplete

3^{er} PASO

Girar manualmente la boquilla 90° hasta llegar a tope.



SOPLETE DE CORTE MECANIZADO GCE FIT+®



Los sopletes de oxicorte FIT* integran nuestra tecnología Coolex e incorporan elementos de seguridad y disipación del calor, para un soplete de una fiabilidad, seguridad y durabilidad inmejorable.

Aprovechan las múltiples ventajas de nuestros diferentes sistemas para aumentar su productividad.

Para un uso con las incansables boquillas ASF, PSF, ARC y PRC que se adaptan a las necesidades de productividad del taller.

Código	Largo / Ø	Gas	Conexión
0766223	110/32	Acetileno	G3/8", G3/8" Izq, G1/4"
0766121	220/32	Acetileno	G3/8", G3/8" Izq, G1/4"
0766164	320/32	Acetileno	G3/8", G3/8" Izq, G1/4"
0766224	110/32	Propano	G3/8", G3/8" Izq, G1/4"
0766122	220/32	Propano	G3/8", G3/8" Izq, G1/4"
0766165	320/32	Propano	G3/8", G3/8" Izq, G1/4"
0766385	480/35	Propano	G3/8", G3/8" Izq, G1/4" + kit 9/16 unf)

Consúltenos para otros largos y diámetros

BOQUILLA DE CALENTAMIENTO GSF



Código	Descripción	Gas	Rango de corte
0769932	GSF	todos	3-150 mm (A), 3-100 mm (PMY)
0769933	GSF	todos	150 - 300 mm (A), 100 - 300 mm (PMY)

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD ASF



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm (")	mm/min	bar			m³/h		
			Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet. O ₂	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet. O ₂
0769923	3-5 (1/8)	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6-10 (1/8-1/2)	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10-25 (1/2-1)	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25-40 (1-1,5)	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40-60 (1-2)	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60-100 (2-4)	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100-150 (4-6)	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150-230 (6-8)	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230-300 (8-10)	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD PSF



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm (")	mm/min	bar			m³/h		
			Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas O ₂	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas O ₂
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919**	100 - 150	270 - 195	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

**Boquilla con diseño especial para perforaciones, arranque en plena chapa efectivas. Debe utilizarse en combinación con boquilla externa GSF 3-100mm.

BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO ARC



El sistema La boquillas de corte ARC & PRC aprovechan de la tecnología FIT+, para sopletes y boquillas que duran 5 a 10 veces más tiempo que las boquillas de oxicorte tradicionales.

Las boquillas de Corte Ultra Rápido GCE están provistas de una cortina de Oxígeno para proteger el chorro de Oxígeno de corte de entradas de humos y mantener su pureza para llegar a velocidades superiores a 1 metro/minuto.

Su diseño único ofrece un amplio rango de espesores de cortes, reduciendo los tiempos de cambio de la boquilla. Brinda una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados. Con apenas cambiar de boquilla, permite cuando es necesario aumentar la productividad de un 25 a 50%, manteniendo consumo de Oxígeno por metro cortado.

Se suministran por blíster de 5 unidades y para alargar más su duración de vida y mantener un corte perfecto, aconsejamos uso del limpiador KR21, N° de parte: 218190051.

Idóneas para corte de aceros delgados y hasta 70mm (3"), corte de tiras largas, corte de espesores variables o cuando se desea aumentar la productividad.

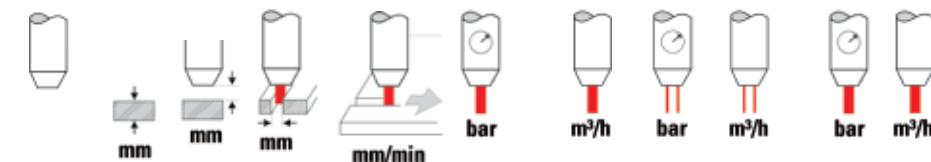


CORTE ULTRA RÁPIDO



Código	Corte	O ₂	Acetileno				Calentam.		Corte	
			mm	mm	mm	mm/min	bar	m ³ /h	bar	m ³ /h
F25510003	3	4,0	2,6	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	5	4,0	2,6	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,6	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7
	15	6,0	2,7	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,7	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,7	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,7	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,7	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
F25510004	3	4,0	3,0	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	5	4,0	3,0	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,0	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	460 - 380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	320 - 260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1

BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO PRC



CORTE ULTRA RÁPIDO

Código	Gas Comb.	Calentam.	Corte							
			O ₂	O ₂						
F25510001	5	6,0	2,8	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,8	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,9	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,9	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,9	620 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,9	540 - 460	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,9	410 - 360	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
F25510002	5	6,0	3,0	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,2	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	630 - 550	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	570 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	490 - 440	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	410 - 350	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1

SISTEMAS DE OXICORTE MECANIZADO JETSTREAM Y FIT

SOPLETES DE OXICORTE JETSTREAM Y FIT



Los sopletes de oxicorte JETSTREAM, FIT y BM31 aprovechan nuestra tecnología Coolex e incorporan elementos de seguridad y disipación del calor, para un soplete de una fiabilidad, seguridad y durabilidad inmejorable.

Para un uso con boquillas MA 133-D, MP133, JETEX y PROPEX que se adaptan a las necesidades de productividad del taller.

SOPLETE MODELO JETSTREAM

Código	Largo/Ø	Gas	Conexión	Nota
203021301	220/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021302	220/35	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021306	400/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021309	400/35	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021307	220/35	P	2x 9/16", 1x 9/16" Izq UNF	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021318	400/35	P	2x 9/16", 1x 9/16" Izq UNF	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021304	220/32	P	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras

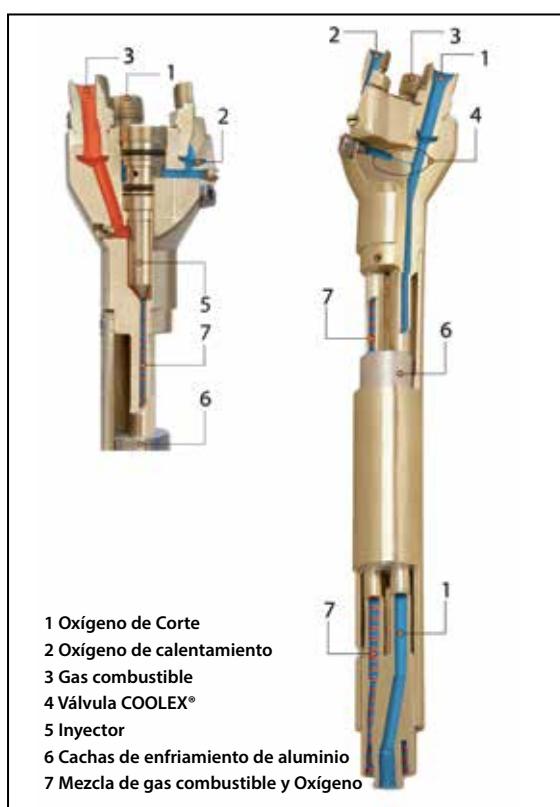
SOPLETE MODELO FIT

Código	Largo/Ø	Gas	Conexión	Nota
0766107	220/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
0766123	400/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
0766106	220/32	P	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
0766124	400/32	P	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	

SOPLETE MODELO BM 31 CF

Código	Largo/Ø	Gas	Conexión	Nota
203021243	100/28	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3
203021245	100/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3
203021244	160/28	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3
203021246	160/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3

Consúltenos para otros largos y diámetros



COOLEX® INTEGRADO

Los sopletes GCE Bir+, Jetstream, FIT y FIT+ está equipado con el sistema COOLEX®. Un hilo de Oxígeno fluye por el canal de corte durante la fase de precalentamiento. Este micro flujo permite aumentar la superficie de enfriamiento dando mayor seguridad y vida útil al sistema.

- Permite reducir los tiempos de precalentamiento al enriquecer la mezcla.
- Previene la entrada de humos caliente en el canal de Oxígeno de corte durante las fase de precalentamiento y mantiene las boquillas más frías evitando la adherencias de metal en fusión al arranque del corte.
- Brinda mayor vida útil de las boquillas, reduciendo tiempos de parada.
- Temperatura de trabajo más bajas, máximo 40º C en el mezclador
- Diámetros de paso sin dilataciones térmicas para flujos de gases constantes y un sistema seguro y fiable.

INYECTOR DE SEGURIDAD

El inyector macizo y mecanizado con bronce de alta calidad proporciona un funcionamiento seguro. La versión de Acetileno esta provista de un intercambiador de calor que permite mantener el sistema en temperaturas de funcionamiento seguras.

Aguas abajo del inyector, una unidad de enfriamiento de aluminio completa la función de enfriamiento de los sopletes GCE y garantiza una alta seguridad operativa. Los retrocesos de llama son prácticamente imposibles, incluso durante cargas de trabajo extremadamente altas.

- Alta seguridad en operaciones de arranque en plena chapa.
- Vida útil más larga del soplete y de las boquillas.
- Menos paradas por cambio de boquilla y piezas a corta falladas.
- Alta eficiencia y definición del corte.
- Menos mantenimientos y refacciones.

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD MA133

La boquillas de corte MA133 y MP133 son boquillas de alta velocidad reconocidas por décadas como duraderas y extremadamente fiables.

Permiten obtener una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados.

Se suministran por cajas de 25 unidades y cada boquilla está protegida por un estuche individual para facilitar su identificación y proteger sus cualidades.

Idóneas para corte de aceros de hasta 300 mm (12") de grosor brindan al oxicortista gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte.



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm	mm/min	Corte	Calentam.	Acet.	Corte	Calentam.	Acet.
			O ₂					
202150330	3 - 8	900 - 650	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	800 - 600	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	680 - 460	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	575 - 360	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	475 - 340	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	365 - 250	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	250 - 150	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77
202150337	200 - 300	180 - 110	5,5 - 6,5	4 - 5	0,6	28,6 - 31	1,12 - 1,47	1,02 - 1,34

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD MP133



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm	mm/min	Corte	Calentam.	Gas	Corte	Calentam.	Gas
			O ₂	O ₂	Comb.	O ₂	O ₂	Comb.
202150320	3 - 10	750 - 600	4 - 5	2	0,1 - 0,8	1,85	1,6	0,4
202150321	10 - 15	635 - 540	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	1,6	0,4
202150322	15 - 30	610 - 440	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	510 - 380	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	1,75	0,44
202150324	50 - 70	460 - 320	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2,1	0,525
202150325	70 - 100	400 - 280	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2,1	0,525
202150326	100 - 200	250 - 150	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2,1	0,525
202150327	200 - 300	180 - 110	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	2,6	0,65



BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO JETEX® Y PROPEX

La boquillas de corte de corte rápido Jetex y Propex están provistas de una cortina de Oxígeno, operando como un escudo para proteger el chorro de Oxígeno de corte de la entrada de humos y mantener su pureza para llegar a velocidades superiores a 1 metro/minuto.

Brinda una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados. Con apenas cambiar de boquilla, permite cuando es necesario aumentar la productividad de un 25 a 50%, manteniendo consumo de Oxígeno por metro cortado. Su diseño único ofrece un amplio rango de espesores de cortes, reduciendo los tiempos de cambio de la boquilla. Se suministran en cajas de 25 unidades y para alargar su duración de vida, aconsejamos uso del limpiador KR21, N° de parte: 218190051.

Idóneas para corte de aceros delgados y hasta 70mm (3"), corte de tiras largas, corte de espesores variables o cuando se desea aumentar la productividad.

BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO JETEX - ACETILENO



Código	mm	mm	mm	mm/min	Acetileno		O ₂ de calentamiento		O ₂ de corte	
					bar	m ³ /h	bar	m ³ /h	bar	m ³ /h
202150191	3	4,0	2,6	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	5	4,0	2,6	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,6	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7
	15	6,0	2,7	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,7	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,7	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,7	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,7	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
202150192	3	4,0	3,0	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	5	4,0	3,0	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,0	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	460 - 380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	320 - 260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1

BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO PROPEX - PROPANO

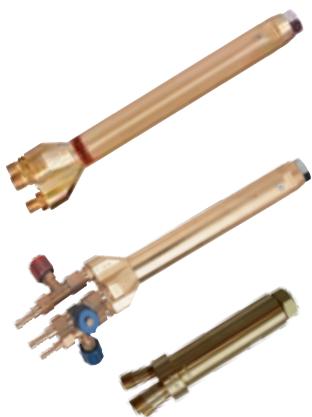


Código	mm	mm	mm	mm/min	Acetileno		O ₂ de calentamiento		O ₂ de corte	
					bar	m ³ /h	bar	m ³ /h	bar	m ³ /h
202150370	5	6,0	2,8	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,8	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,9	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,9	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,9	620 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,9	540 - 460	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,9	410 - 360	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
202150371	5	6,0	3,0	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,2	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	630 - 550	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	70 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	490 - 440	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	410 - 350	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1

CORTE ULTRA RAPIDO

SISTEMA DE OXICORTE CON BOQUILLAS TRICÓNICAS

SOPLETE DE CORTE BGR (X541)



Los sopletes de oxicorte BGR y X541 son sistemas de alta presión con mezcla en la boquilla. Diseño robusto y fiable que permite mantener los 3 gases separados hasta la boquilla.

Idóneo para aplicaciones con múltiples sopletes y/o ambientes con altas temperaturas.

Para uso con boquillas tricónicas, tipo IC, con un cono de 30° y con todo tipo de gases combustibles..

SOPLETE BGR, X541 Y BNM

Código	Largo/ Ø	Gas	Conexión	Nota
14056220	220/32	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14056320	320/32	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	con cremallera M.1,25
203021310	150/32	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	con válvulas y BV12
203021298	220/32	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	con válvulas y BV12
203021299	320/32	APMY	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	con válvulas y BV12
0764582	90/28	APMY	2xG1/4", G1/4" LH	con cremallera M.0,7

Consúltenos para otros largos y diámetros

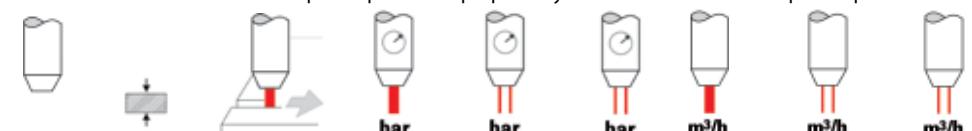
BOQUILLAS DE CORTE DE ALTA VELOCIDAD A-MD COOLEX®

Boquillas tricónicas, con diseño de dos piezas para facilitar su limpieza.

El uso de cobre telurio y de boquilla interna e externa cromada permite aumentar su duración de vida y tener un corte perfecto para más tiempo.

Integra el sistema Coolex® de enfriamiento, protección del sistema y de la definición del canal de Oxígeno de corte. El efecto Laval en el canal de corte permite trabajar con hasta 8,5 Bar (123Psi) y tener un chorro de Oxígenos de corte que supera la velocidad del sonido.

Sistema patentado para operaciones de oxicorte con Acetileno seguras, idóneo para chaflanes, cuando se trabaja acero aliados difícil de cortar o con piezas por cortar pequeñas y se desea reducir los tiempos de precalentamiento

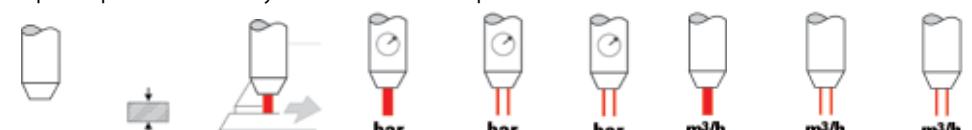


Código	mm	mm/min	bar	Corte	Calentam.	Acet.	m³/h	Corte	Calentam.	Acet.
				O ₂	O ₂	O ₂				
14001450	3 - 5	800 - 750	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5		
14001451	6 - 10	750 - 700	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5		
14001452	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5		
14001453	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5		
14001454	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7		
14001455	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7		
14001456	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7		
14001457	150 - 230	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4		
14001458	230 - 300	140 - 110	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4		

BOQUILLA DE CORTE DE ALTA PRODUCTIVIDAD TRITEX – ACETILENO

Boquillas de características similares a la A-MD, pero con efecto Laval cuando presiones de 11 Bar (160 Psi) de O₂ son disponibles. Permite aumentar la velocidad, manteniendo el consumo de Oxígeno por metro linear cortado.

Sistema patentado y reconocido como uno de los más confiables para operaciones con Acetileno. Idóneo cuando se trabaja acero aliados difícil de cortar, piezas por cortar pequeñas, cuando se desea reducir los tiempos de precalentamiento y deformaciones de chapa.



Código	mm	mm/min	bar	Corte	Calentam.	Acet.	m³/h	Corte	Calentam.	Acet.
				O ₂	O ₂	O ₂				
219144464	3 - 5	760 - 700	3 - 4	1	0,6	0,5 - 0,6	1	0,5		
219144465	6 - 10	700 - 650	5 - 7,5	1	0,6	1,6 - 2,1	1	0,5		
219144466	10 - 25	725 - 530	9 - 11	1	0,6	4,2	1	0,5		
219144467	25 - 50	530 - 410	9 - 11	1	0,6	4,3 - 5,2	1	0,5		
219144468	50 - 75	410 - 330	10 - 11	1,5	0,7	6,7 - 8,1	0,55 - 0,7	0,5 - 0,7		
219144469	75 - 100	330 - 280	10 - 11	1,5	0,7	8,9 - 10,2	1	0,7		
219144470	100 - 150	280 - 210	9 - 10	1,5	0,7	9,5 - 11,5	0,8 - 1,3	0,7 - 1		
219144471	150 - 240	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,8	19 - 22	1,5 - 1,8	1,2 - 1,5		
219144472	240 - 300	130 - 110	6,5 - 7,5	2	0,8	28 - 32	3	2,2		

BOQUILLAS DE CORTE K50 PUZ Y K70 PUZ – PROPANO, GAS NATURAL

Boquillas tricónicas para un uso en todo soplete de cono internacional.

Boquilla interna de corte aprovechando la larga trayectoria de la boquilla PUZ 89 para presiones y velocidades estándares.

Boquilla externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables.

Permite reducir el costo de consumible al cambiarse únicamente la punta. Diseño K50 PUZ para corte hasta 100mm (4") y K70 PUZ para corte hasta 300mm (12").

Idóneo para cortes largos, biselados y chaflanes, cuando hay mucho calor en el proceso, poca presión de Oxígeno disponible y solo Propano, Gas Natural o mezclas disponible como gas combustible



Boquilla de corte completa



Adaptador tricónico / Punta PUZ 89



Boquilla de calentamiento

Código	mm	mm/min	Corte	Calentam.	Acet.	Corte	Calentam.	Acet.
			O ₂	O ₂	bar	O ₂	O ₂	bar
14001749	3 - 10	660 - 550	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36
14001750	10 - 25	560 - 400	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41
14001751	25 - 40	400 - 340	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41
14001753	40 - 60	340 - 300	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41
14001755	60 - 100	310 - 260	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41
14001761	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7
14001762	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,5 - 7,5	0,4	23,1 - 29,1	2,6 - 3,4	0,7 - 0,92
14050765	Adaptador tricónico de repuesto (3 conos 30° IC -> PUZ89)							
14001763	Boquilla de calentamiento de repuesto							

BOQUILLAS PNMHD

Boquillas tricónicas para cortes pesados y espesores de 300mm (12") hasta 500mm (20"), con Propano, Gas Natural y mezclas.

Su diseño macizo y el uso de cobre telurio permite una buena resistencia al calor.

Conviene comprobar la capacidad del sistema de distribución de gas para el suministro adecuado de las boquillas PNMHD de (diámetro de canalizaciones y mangueras, capacidad del regulador, arrestallama y válvulas de la línea de Oxígeno)



Código	mm	mm/min	Corte	Calentam.	Gas	Corte	Calentam.	Gas
			O ₂	O ₂	bar	O ₂	O ₂	bar
1299895	190 a 300	150	7,7	5	0,5	30	6,5	1,1
1299896	300 a 500	90	11,2	7	1	55	10,5	4,8
1263580	Boquilla externa de calentamiento							

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y Oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

SOPLETE DE CORTE BIR+

SOPLETE DE CORTE BIR+ – TIPOS DE INYECTORES



GCE BIR+™

Los sopletes de oxicorte BIR+ aprovechan nuestra tecnología Coolex e incorporan elementos de seguridad y disipación del calor, para un soplete de una fiabilidad, seguridad y durabilidad inmejorable.

Para un uso con boquillas de corte AC, A-SD y A-HD para Acetileno y PUZ, P-SD y P-HD para Propano, gases naturales y mezcla de gases combustibles. Optimizadas para aprovechar las presiones de Oxígeno disponible e incrementar la productividad

De diseño alemán respaldado por generaciones de usuarios satisfechos.

Código	Largo/ Ø	Gas	Conexión	Notas
14055239	110/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055233	320/34	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055243	415/34	A	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	
14055222	220/32	PM	G3/8", G3/8" LH, G1/4"	H- tipo de conexión para PHS

Consúltenos para otros largos y diámetros

BOQUILLAS DE CORTE PUZ 89 – PROPANO / GAS NATURAL Y MEZCLA DE GASES COMBUSTIBLES

Boquillas de corte



Boquilla de diseño alemán, con varias décadas de buen servicio y oxicortistas satisfechos. Reconocida por su gran flexibilidad de uso y su larga vida útil.

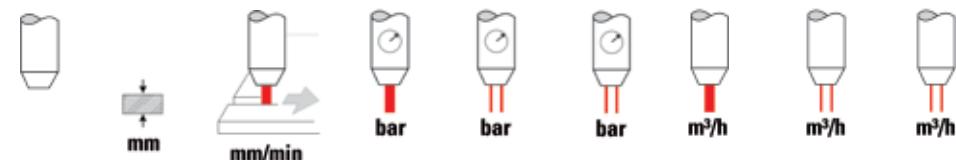
Boquilla externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables.

Diseño robusto para cortar hasta 300 mm (12"), gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte.

Idóneo para cortes comunes, cuando hay poca presión de Oxígeno disponible, solo Propano, Gas Natural o mezclas disponible como gas combustible y no se busca una alta velocidad de corte.



Boquilla de calentamiento



Código	O ₂	Corte O ₂	Calentam.	Gas O ₂	Corte O ₂	Calentam.	Gas	
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90
14001147	3 - 100	Boquilla de calentamiento, Propano / Gas Natural						
14001148	100 - 300	Boquilla de calentamiento, Propano / Gas Natural						
14001587	3 - 100	Boquilla de calentamiento, mezcla de gases combustibles						
14001588	100 - 300	Boquilla de calentamiento, mezcla de gases combustibles						

BOQUILLAS DE CORTE P-SD – PROPANO / GAS NATURAL Y MEZCLA DE GASES COMBUSTIBLES

Boquillas de corte



Boquilla de calentamiento

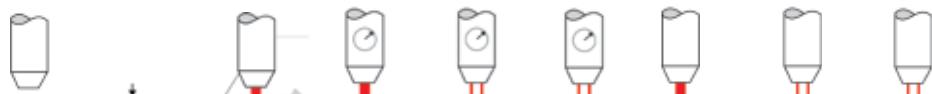


Boquilla de alta velocidad de diseño alemán, evolución de la PUZ cuando hay disponible unos 8,5 bar (123 Psi) de Oxígeno.

Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Por su eficiencia y su gran flexibilidad de uso, es hoy en día el sistema más usado en Europa, solo superado por las boquillas PSF.

Diseño robusto para arranque en plena chapa hasta 150mm (6") y corte hasta 300 mm (12")

Idóneo para cortes en general, cuando hay una buena fuente de Oxígeno disponible y se busca un corte de alta velocidad.



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm	mm/min	bar	Corte O ₂	bar	Calentam. O ₂	bar	Acet.	mm ³ /h	Corte O ₂	mm ³ /h	Calentam. O ₂	mm ³ /h	Acet.
14001227	3 - 6	750 - 740	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5 - 1,0	1	0,25						
14001228	7 - 15	670 - 560	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32						
14001229	15 - 25	560 - 460	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32						
14001230	25 - 40	460 - 400	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32						
14001231	40 - 60	400 - 340	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32						
14001232	60 - 100	340 - 270	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32						
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35						
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6						
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6						
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62						
14001236	3 - 100	Boquilla de calentamiento												
14001237	100 - 300	Boquilla de calentamiento												

* Boquilla de corte 14001250 diseñada para corte y pensada para un resultado óptimo en arranque en plena chapa, a usar en combinación con la boquilla externa 14001236

BOQUILLAS DE CORTE PHD – PROPANO / GAS NATURAL Y MEZCLA DE GASES COMBUSTIBLES

Boquillas de corte



Boquilla de alta productividad de diseño alemán, evolución de la PSD cuando hay disponible unos 12 bar (174 Psi) de Oxígeno.

Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Diseño eficiente de los canales de corte para maximizar el efecto Laval y alcázar velocidades de Oxígeno superiores a la del sonido, para un corte 30% más rápido que una boquilla estándar.

Alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados.

Diseño duradero para cortar hasta 100 mm (4"), una gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte.

Idóneo cuando hay una buena fuente de Oxígeno disponible y se busca una alta productividad.

Código	mm	mm/min	bar	Corte O ₂	bar	Calentam. O ₂	bar	Acet.	mm ³ /h	Corte O ₂	mm ³ /h	Calentam. O ₂	mm ³ /h	Acet.
14001511	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25						
14001512	6 - 10	750 - 690	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33						
14001513	10 - 25	690 - 500	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38						
14001514	25 - 50	500 - 390	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38						
14001515	50 - 80	390 - 320	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38						
14001516	80 - 100	320 - 280	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38						
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35						
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6						
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6						
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62						
14001517	3 - 100	Punta de calentamiento, Propano												
14001518	3 - 100	Punta de calentamiento, mezcla de gases combustibles												
14001237	100 - 300	Punta de calentamiento												

* Boquillas de corte 14001250 preferible para arranque en plena chapa o perforaciones. Usar boquilla de calentamiento 14001236!

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y Oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

BOQUILLAS DE CORTE AC – ACETILENO

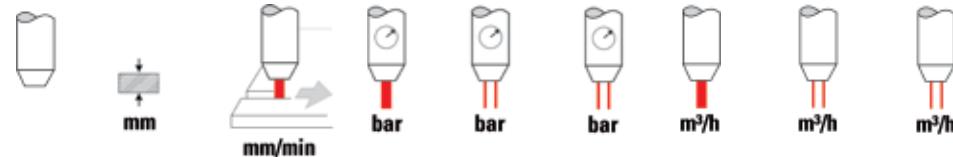
Boquillas de corte



Boquilla de diseño alemán, con varias décadas de buen servicio y oxicortistas satisfechos. Reconocida por su gran flexibilidad de uso y su larga vida útil.
Boquilla interna y externa cromadas para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Diseño robusto para cortar hasta 300 mm (12"), una gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte. Idóneo para cortes de elementos pequeños, cuando hay poca presión de Oxígeno disponible, cuando se busca reducir los tiempos de precalentamiento.



Boquilla de calentamiento



Código	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂		Calentam. O ₂		Acet.
				mm	mm/min	bar	bar	
14001010	3 - 10	730 - 600	0,5	2,0 - 3,0	2	1,3 - 1,7	0,4	0,3
14001011	10 - 25	620 - 410	0,5	4,5 - 5,0	2,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001012	25 - 40	410 - 340	0,5	4,0 - 5,0	2,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001013	40 - 60	340 - 310	0,5	4,0 - 5,0	2,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35
14001014	60 - 100	320 - 250	0,5	5,0 - 6,0	3	8,1 - 9,5	0,5	0,4
14001015	100 - 200	270 - 210	0,5	6,5 - 7,5	3,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5
14001016	200 - 300	150 - 110	0,5	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8
14001020	3 - 100	Punta de calentamiento						
14001021	3 - 100	Punta de calentamiento						

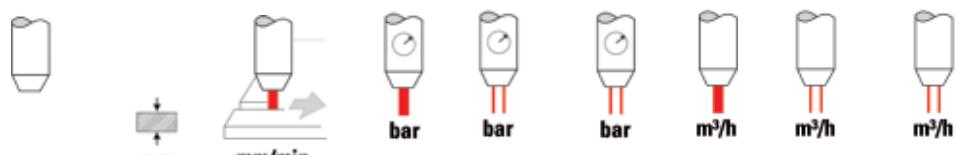
BOQUILLAS DE CORTE A-SD – ACETILENO

Boquillas de corte



Boquilla de alta velocidad de diseño alemán, evolución de la AC cuando hay disponible unos 8,5 bar (123 Psi) de Oxígeno.

Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados con un corte 15% más rápido que boquillas estándares. Optimización de la llama de calentamientos para un proceso eficiente y un consumo de Acetileno reducido. Idóneo para cortes en general, hasta 300 mm (12"), cuando hay una buena fuente de Oxígeno disponible y se busca un corte de alta velocidad y eficiencia.



Código	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂		Calentam. O ₂		Acet.
				mm	mm/min	bar	bar	
14001217	3 - 5	800 - 750	0,6	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,4 - 0,5	0,4	0,3
14001218	6 - 10	750 - 700	0,6	4,0 - 5,0	2,5	1,2 - 1,5	0,5	0,35
14001219	10 - 25	500 - 650	0,6	6,5 - 7,5	2,5	3,2 - 3,7	0,5	0,35
14001220	25 - 40	420 - 500	0,6	6,5 - 8,5	2,5	4,6 - 5,5	0,5	0,35
14001221	40 - 60	360 - 420	0,6	6,5 - 8,5	2,5	5,6 - 7,1	0,5	0,35
14001222	60 - 100	270 - 360	0,6	6,5 - 8,5	2,5	9,1 - 11,0	0,5	0,35
14001223	100 - 150	210 - 270	0,6	6,5 - 7,0	3,5	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	140 - 210	0,6	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	110 - 150	0,6	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001226	3 - 150	Boquilla de calentamiento						
14001238	150 - 300	Boquilla de calentamiento						

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0,25% y Oxígeno de pureza 99,5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

BOQUILLAS DE CORTE AHD – ACETILENO

Boquillas de corte



Boquilla de alta productividad de diseño alemán, evolución de la ASD cuando hay disponible unos 12 bar (174 Psi) de Oxígeno.

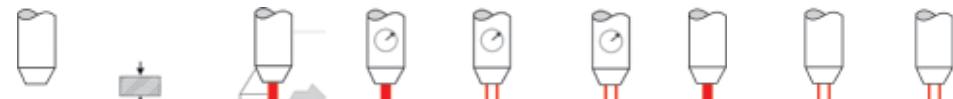
Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Diseño eficiente de los canales de corte para maximizar el efecto Laval y alcázar velocidades de Oxígeno superiores a la del sonido, para un corte 30% más rápido que una boquilla estándar.

Optimización de la llama de calentamientos y del proceso para una alta productividad y un consumo de Acetileno optimizado.

Diseño robusto y duradero para cortar hasta 100 mm (4"), gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte. alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados.

Idóneo cuando hay una buena fuente de Oxígeno disponible y se busca una productividad insuperable.

Boquilla de calentamiento



CORTE DE ALTO RENDIMIENTO

Código	Tamaño	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.
14001519	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,35
14001520	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4
14001521	10 - 25	725- 530	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4
14001522	25 - 50	530 - 420	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4
14001523	50 - 80	420 - 330	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4
14001524	80 - 100	300 - 280	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4
14001525	100 - 150	280 - 210	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001526	3 - 150	Boquilla de calentamiento						
14001238	150 - 300	Boquilla de calentamiento						

BOQUILLAS DE CORTE PHS - PROPANO



Boquillas de oxicorte de 62mm de largo con conexión tipo H
Boquilla externa cromada y interna de bronce.

Se suministra por caja de 50 unidades.

Generalmente usado en sistemas económicos, operaciones y trabajos puntuales.

Idóneo cuando la velocidad y calidad de corte no son críticas en el proceso.

Código	Tamaño	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas Comb.
0769216	5/0	4 - 1	750	3	0,4 min. 0,02
0769217	4/0	6 - 4	700	3	0,5 min. 0,02
0769218	3/0	9 - 6	650	5	0,7 min. 0,02
0769219	00	12,5 - 9	630	5	0,7 min. 0,02
0769220	0	0 - 12,5	600	6	0,7 min. 0,02
0769221	0 1/2	35 - 20	550	7	0,7 min. 0,02
0769222	1	60 - 35	400	7	0,7 min. 0,02
0769223	1 1/2	75 - 60	310	7	0,7 min. 0,02
0769224	2	125 - 75	240	7	0,7 min. 0,02
0769225	2 1/2	150 - 125	210	7	0,7 min. 0,02
0769226	3	175 - 150	190	7	0,7 min. 0,02
0769227	4	200 - 175	170	7	0,7 min. 0,02
0769228	5	225 - 200	150	6	0,7 min. 0,02
0769229	5 1/2	250 - 225	130	6	0,7 min. 0,02

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y Oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

MÁQUINA PORTÁTIL DE CORTE

GCE PROFIT®

GCE proFIT® es una máquina de corte universal de diseño clásico principalmente para aplicaciones de oxicorte (Oxígeno-gas) de láminas de metal hasta 150mm (hasta 100mm con dos sopletes de corte). Robusta y precisa, esta máquina de corte propone muchos beneficios de uso. Puede ser utilizada para cortes rectos guiados por un riel, cortes de formas y circulares guiados manualmente. El soplete de corte puede ser ajustado en posición vertical o angular para biselar los bordes de las láminas de metal.

CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO

- Cuerpo de aluminio para reducir las inercias
- Barra-sostenedor de soplete y rueda de aluminio para una mayor resistencia al oxicorte
- Manifold, conectores de manguera y soplete de corte fabricados de bronce
- Riel de aluminio o de hierro de 2 m (opcional)
- Compatible con todo tipo de gases combustible.
- Opcional: soplete de corte con mezcla positiva o dos tipos de sopletes de corte tipo inyector.
- Amplio rango de boquillas de corte.
- Con una máquina de corte se puede utilizar un o dos sopletes.
- Kit de extensión de segundo soplete opcional.



GCE proFIT®

Código

548900060001

Descripción

Máquina GCE proFIT® con un soplete mezcla positiva, sin riel.

548900060000

Máquina GCE proFIT® sin soplete, sin riel.

CARACTERÍSTICAS

Capacidad de corte:	Hasta 150mm con un soplete, hasta 100mm con dos sopletes.
Velocidad de corte:	75 - 700mm/min
Operación:	Hacia delante y atrás con velocidad variable.
Diámetro corte circular:	80 - 1340 mm (opcional hasta 2340mm)
Máximo ancho de tiras:	485 mm (corte con dos sopletes paralelos)
Fuente alimentación:	230V /50Hertz, commutable a 110V
Fuente del motor:	24V DC
Conexión de entrada Oxígeno:	G1/4", hasta 8 Bar (115 Psi), manguera mínima DN8mm (5/16")
Conexión de entrada Gas combustible:	G3/8" Izq, hasta 1 Bar (14 psi), manquera mínima DN8mm (5/16")
Dimensiones de la Máquina:	180 x 380 x 160 mm sin soplete, manguera ni barra soporte
Peso:	13kg con un soplete, 16kg con dos sopletes

PAQUETE BÁSICO GCE PROFIT® INCLUYE:

- Equipado para aplicación de oxicorte con un soplete
- Un soplete con mezcla positiva, para boquillas tricónicas (solo para 54890006001)
- Barra, soporte con cremallera de soplete y escudo protector de calor de acero inoxidable.
- 3 mangueras para conectar el soplete al manifold con válvulas de cierre
- Poste corte circular, pieza de centro para círculo.
- Cable eléctrico de 10 m con conector DIN
- Llave, escariador para boquilla y accesorios de limpieza.
- Encendedor de llama
- Riel guía es despackado separado de la máquina



ACCESORIOS

Código

304605940 Kit de extensión a 2 sopletes PROFIT

60010 Riel guía 2m, acero recubierto de Zn

SOPLETES DE CORTE



Hay disponible un soplete de corte con mezcla positiva y dos variantes de sopletes de corte de inyector. Soplete de corte de inyector BIR Mini debe ser utilizado con boquillas de corte de dos piezas enroscadas en la cabeza del soplete. FIT Mini está diseñado con un confiable y único asiento plano. Los tipos gas combustible tienen que ser considerados en caso de sopletes de inyector. Todos los sopletes cumplen con la norma ISO 5172.

Código	Descripción	Tipo de gas	Boquilla de corte recomendada	Pos.
0766262	Soplete de corte tricónico	APMFY	ANME, AMD COOLEX®, PNME, K50PUZ	1
0766221	Soplete de corte inyector, BIR Mini	A	AC, (ASD)	2
0766222	Soplete de corte inyector, BIR Mini	PMYF	PUZ, (PSD)	2
0766173	Soplete de corte inyector, FIT Mini	A	MA133	3
0766174	Soplete de corte inyector, FIT Mini	PMYF	MP133, (MY133)	3

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y Oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

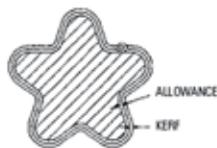
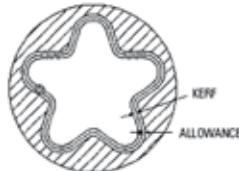
MÁQUINA DE CORTE SCM



Esta máquina de utilización sencilla puede reproducir figuras desde una plantilla de acero reutilizable. Dicha plantilla es trazada por un rodillo magnético con un sistema de velocidad variable SCR que proporciona máxima estabilidad. La plantilla es totalmente ajustable al brazo. Las plantillas para trazado interno y externo se reproducen de manera sencilla.

El soplete utiliza boquillas estándar triconicas para su uso con Oxígeno-Propano u Oxígeno-Acetileno. La sujeción del soplete permite cortes en ángulo recto y en bisel. El soplete puede ser girado permitiendo un fácil acceso a la boquilla de corte para un fácil mantenimiento o reposición de la punta.

Un interruptor automático permite el arranque simultáneo del Oxígeno de corte y del motor. La máquina puede ser utilizada para cortes en círculos de hasta 700 mm de diámetro y puede llegar a cortar hasta 1700 mm de diámetro usando el accesorio de extensión para corte. Su peso, 50kg, hace que sea una máquina manejable y se puede usar en cualquier ubicación. El pantógrafo portátil SCM se entrega con cable eléctrico, mangueras de gas y soplete, pero sin boquillas (ANME, PNME, IC-PM, HA311, HP331).



Código	Descripción
60050	Máquina de corte

CARACTERÍSTICAS

Peso:	50 kg
Potencia:	220 V AC
Motor:	24 V DC
Diámetro estándar:	30 - 700 mm
Diámetro ampliado:	1700 mm
Longitud de bordes rectos	30 - 600 mm
Grosor de corte:	3 - 100 mm
Velocidad de corte:	100 - 1000 mm/min
Precisión de corte:	+/- 0,5 mm
Diámetro de la plantilla magnética:	10 mm

ACCESORIOS



Código	Descripción
548904046841	Soplete SCM para boquillas triconica (ANME, PNME, IC-PM, HA311, HP331)
548304684924	Juego de 3 Mangueras

ACCESORIOS DE MÁQUINA DE CORTE

ANTI RETROCESO DE LLAMA PARA SOPLETES DE MÁQUINAS DE CORTE EN 730-1



Código	Gas	Conexión (EN 560)
14008408	Oxígeno de corte	G3/8"
14008263	Calentamiento Oxígeno	G1/4"
14008278	Fuel gas	G3/8" LH

VÁLVULAS DE ALTO CAUDAL DE OXICORTE



Código	Aplicación	Conexión (EN 560)
14056015	Oxígeno de corte	G3/8"
14056016	Oxígeno de calentamiento	G1/4"
14056017	Gas combustible	G3/8" LH
203010607P	Oxígeno	9/16" der.
203010609P	Gas combustible	9/16" Izq

INDICADOR DE CONTROL DE PRESIÓN



Para garantizar los valores adecuados en la entrada del soplete, se puede ajustar el indicador de control de presión en las juntas de los tubos.

Código	Indicador de presión (Bar-Psi)	Conexión (EN 560)
14008259	0 - 10 (0-145)	G1/4"
14008569	0 - 10 (0-145)	G3/8"
14008567	0 - 2,5 (0-35)	G3/8" LH
ARV0027	0 - 16 (0-230)	G3/8"

ACCESORIOS DE LIMPIEZA



Código	Descripción
14008157	Cepillo limpiador de Bronce



548814071191P	Juego de agujas de limpieza (10 piezas)
Lote de 10 juegos de 13 escariadores + 1 lima para limpiar los canales de calentamiento de las boquillas de oxicorte mecanizado y boquillas de corte sencillas. No usar en el canal de Oxígeno de corte de boquillas de oxicorte de alta velocidad ya que destruiría el mecanizado convergente/divergente y el efecto Laval que genera altas velocidades de corte	

ENCENDEDOR DE LLAMA



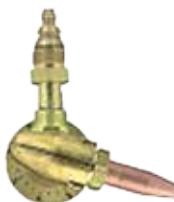
Código	Descripción
54800003001BP	Encendedor de llama (5 piezas)

SISTEMA DE ENCENDIDO EXTERNO



Código	Gas	Conexión
2803152	Acetileno	G1/4"
2803153	Propano	G3/8"

DISPOSITIVO DE CORTE EN BISEL



Para corte de chanflanes y corte en bisel, con ángulo ajustable.

Código	Soplete
219200073	Para BGR/X541
202235166	Para Jetstream/BM 31 CF
0764659	Para BIR+
F25910002	Para FIT+



Corte en bisel con FIT*



Corte en franja o cintas con BGR®

DISPOSITIVO DE CORTE EN FRANJAS



Para corte doble de espesores hasta 75 mm (3") y para franjas de 450 mm (18") de ancho.

Código	Soplete
14055509	Para BIR+
14056012	Para BGR/X541
202235504	Para Jetstream
F25910001	Para FIT+

TUERCA PORTA BOQUILLA



Código	Soplete
201032270	Para Jetstream/BM 31 CF
3551506P	Para BGR/X541

KIT DE CONVERSIÓN BIR+

Estos kits permiten convertir máquinas de oxicorte a sopletes de alto rendimiento BIR+, haciendo su pantógrafo más productivo.

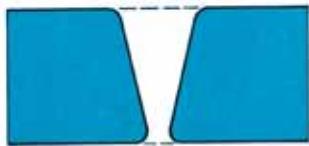
Cada kit incluye todo los elementos para asegurar una rápida conversión y reinicio del proceso de producción.

Incluye varias boquillas para diferentes rangos de espesores, válvulas, dispositivos de seguridad, tablas de corte y accesorios incluidos en los kits garantizan la satisfacción de los usuarios, con todos los elementos pertinentes para aumentar calidad y velocidad de corte.

Código	Tipo	Gas	Diámetro eje	Tipo de boquilla
14076825	MA HD	Acetileno	32 mm	A-HD
14055174	ZP	Propano/nat. gas/combustible mixto	34 mm	P-SD

Kits tipo MA y MP son adecuados para conversión de máquinas con pinzas para soplete de 32mm de diámetro, excepto máquinas de corte ESAB. Kits tipo ZA y ZP son adecuados para soplete de 34mm de diámetro.

RECOMENDACIONES PARA UN CORTE PERFECTO



Defecto de perpendicularidad (divergente)

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Boquilla sucia y / o dañada.



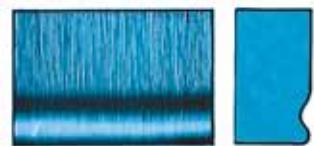
Defecto de perpendicularidad (convergente)

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Presión de O₂ de corte muy alta.



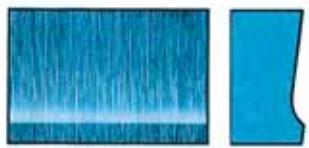
Concavidad en el borde superior

- Presión de O₂ de corte muy alta.
- Boquilla sucia y dañada.
- Boquilla lejos de la chapa.



Escalón en borde inferior

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla sucia y / o estropeada.



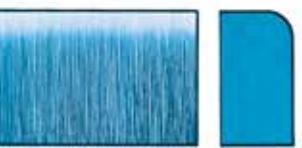
Corte cóncavo

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla sucia y / o estropeada o boquilla demasiado pequeña.
- Presión de O₂ muy baja.



Corte irregular

- Presión de O₂ muy baja.
- Boquilla sucia y / o estropeada.
- Velocidad de corte muy alta.



Cantos fundidos

- Velocidad de corte muy baja
- Llama de calentamiento muy fuerte.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Boquilla demasiada grande.



Hilos de gotas solidificadas

- Llama de calentamiento muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Superficie de chapa desnivelada u oxidada.



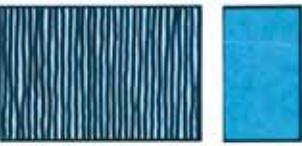
Borde derretido con desechos adheridos

- Presión de O₂ de corte muy alta.
- Llama de calentamiento muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.



Borde inferior redondeado

- Llama de O₂ de corte muy alta.
- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla sucia y / o estropeada.



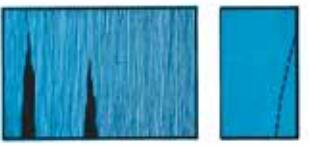
Líneas de corte profundas

- Velocidad de corte muy alta
- Boquilla lejos de la chapa.
- Llama de calentamiento muy fuerte.



Líneas de corte profundas y irregulares

- Velocidad de corte muy alta.
- Llama demasiado débil.



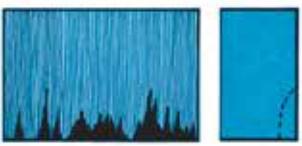
Hendiduras

- Velocidad de corte muy lenta
- Chapa ondulada u oxidada.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Llama demasiado débil.
- Llama extinguida por un retroceso
- Chapa con inclusiones e impurezas.



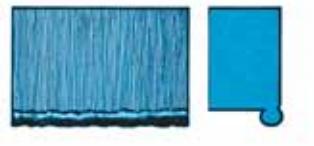
Hendiduras agrupadas por áreas

- Velocidad de corte muy alta.
- Chapa ondulada u oxidada.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Llama demasiado débil.



Hendiduras agrupadas en la mitad inferior del corte

- Velocidad de corte muy lenta.
- Boquilla sucia y / o estropeada.



Escorias adheridas

- Velocidad incorrecta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Presión de O₂ de corte muy baja.
- Boquilla demasiada chica.
- Llama muy débil.
- Chapa sucia u oxidada.



EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO

Máquina DE SOLDAR

ARControl digital

Las máquinas de soldar ARControl usan la tecnología de convertidor estático (inverter) y están especialmente diseñadas para su uso con electrodos revestidos (MMA) y soldadura TIG. La tecnología de convertidor estático contribuye a la reducción del consumo de energía, el peso y las dimensiones.

El uso de una electrónica avanzada y controlada por microprocesador, acelera la regulación y permite obtener una soldadura de calidad. Utiliza la última tecnología de modulación de ancho de pulso (PWM) y de módulo de potencia con puerto de transistor bipolar aislado (IGBT), es una unidad de alimentación para el suministro de corriente.

Máquina de categoría peso ligero, compacta y de fácil transporte.

Se suministra en una maleta, el conjunto contiene una pinza porta electrodos, pinza de masa, cables y conectores.

EXCELENTE DESEMPEÑO

- La salida de corriente constante hace que la soldadura por arco sea más estable.
- Velocidad de respuesta rápida y dinámica reduce el impacto de la fluctuación del largo del arco y de la corriente
- Ajuste continuo y preciso de la corriente y función de pre-ajuste.

DE USO AMIGABLE CON GENERADOR



Diseñado para trabajar con moto-generadores. Excelente tolerancia a las variaciones de tensiones por arriba y por abajo.

PROTECCIÓN AUTOMÁTICA

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección contra bajones de voltajes, altas corrientes o sobrecalentamientos.

FUNCIONES EXTRAS PARA QUE NO SE QUEDA PEGADO

Hot Start, Anti-sticking, Arc Force

PANTALLA DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una clara y precisa visualización de los parámetros de soldadura.

TIG **MMA**

APPLICATIONES GENERALES

Compatible para soldadura en arco MMA y TIG pulsado.



Directiva 2004/108/EC

Directiva 2006/95/EC

EN 60974-1

EN 60974-10

Código	Descripción	Cant.
ARC010	ARControl 135 Digital	1
ARC020	ARControl 160 Digital	1
ARC030	ARControl 200 Digital	1

DATOS TECNICOS

	ARControl 135	ARControl 160	ARControl 200
Voltaje:	230V	230V	230V
Ciclo de Servicio (40°C 10 min a intensidad máx.):	25% à 135A	30% à 160A	30% à 200A
Clase de protección:	IP23	IP23	IP23
Clase de aislamiento:	H	H	H
Enfriamiento:	AF	AF	AF
Diámetro de Electrodo:	ø2.5 ø3.2	ø2.5 ø3.2 ø4.0	ø2.5 ø3.2 ø4.0
Peso net (Kg):	3,6	4,6	4,9
Conexiones:	25 mm ²	25 mm ²	35 mm ²

MÁQUINA INVERTER DC DE CORTE POR PLASMA



Las máquinas GLADIUS pertenecen a una nueva generación de equipos portátiles para el corte por plasma manual. Están equipadas con tecnología inverter y controlador de arco piloto para asegurar un ajuste óptimo actual, excelente rendimiento y una gran calidad de corte con mayor capacidad y velocidad. Las máquinas GLADIUS se combinan con un soplete de corte de alta calidad (sin HF) probado específicamente para obtener el máximo rendimiento. Presentamos dos versiones para satisfacer sus necesidades: con o sin compresor de aire..

CONTROLADOR DE ARCO PILOTO

Incrementa tanto la capacidad como la velocidad de corte. Alarga la vida útil de las puntas. Ideal para el corte por rejilla.



EN 60974-1
EN 60974-10
EN 60974-7

PROTECCIONES AUTOMÁTICAS

Equipadas con sensores y alarmas para proteger de un sobrecalentamiento excesivo y de sobrecorriente.

PESO LIGERO

Este inverter pesa muy poco y es muy versátil.

FILTRO DE AIRE

Filtrado de aire con drenaje automático de agua (sólo en el modelo sin compresor).



INCLUYE

- Pinza de masa (con cable)
- Antorcha de Corte SOLARIS M60 (conexión directa)

Código	Descripción	Lote
PLPM040	PLASMA CUTTER GLADIUS 40	1
PLPM040COM	PLASMA CUTTER GLADIUS 40 COMPR	1

DATOS TÉCNICOS

	Gladius 40	Gladius 40 COMPR
Tensión de suministro (V):	230 V ± 10% monofásica	230 V ± 10% monofásica
Frecuencia (Hz):	50/60 Hz	50/60 Hz
Potencia de entrada nominal (KW):	4.8 KW	4.9 KW
Corriente de entrada nominal (A):	33 A	32 A
Ciclo de trabajo (40°C 10 Min):	60% 40A	60% 40A
Tensión en vacío (V):	220 V	220 V
Rango de corriente corte (A):	20~40 A	20~40 A
Capacidad de corte separación (mm):	≤25 mm (Acero al carbón)	≤14 mm (Acero al carbón)
Capacidad de corte calidad (mm):	≤20 mm (Acero al carbón)	≤12 mm (Acero al carbón)
	≤20 mm (Acero inox)	≤12 mm (Acero inox)
	≤16 mm (Aluminio)	≤12 mm (Aluminio)
	≤12 mm (Cobre)	≤5 mm (Cobre)
Peso neto (Kg):	5.7 Kg	18 Kg
Categoría de aislamiento:	H	H
Categoría de protección de la carcasa:	IP23	IP23
Enfriamiento:	AF	AF
Uso con generador eléctrico:	SI	NO

ELECTRODO TUNGSTENO

ELECTRODO TUNGSTENO

ELECTRODO PURO -VERDE

Para soldar aluminio.

ESTANDAR: ISO 6848 : W20

Código	Descripción	ISO 6848 símbolo	Óxido	Dimensiones	Lote
400P010175	PURO (Verde)	WP	-	1,0x175 mm	10
400P016175	PURO (Verde)	WP	-	1,6x175 mm	10
400P020175	PURO (Verde)	WP	-	2,0x175 mm	10
400P024175	PURO (Verde)	WP	-	2,4x175 mm	10
400P032175	PURO (Verde)	WP	-	3,2x175 mm	10
400P040175	PURO (Verde)	WP	-	4,0x175 mm	10
400P048175	PURO (Verde)	WP	-	4,8x175 mm	5

ELECTRODO CON TORIO 2% - ROJO

Para soldar acero inoxidable

Buen rendimiento.

ESTANDAR: ISO 6848 : WT20

Código	Descripción	ISO 6848 símbolo	Óxido	Dimensiones	Lote
400P210150	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	1,0x150 mm	10
400P216150	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	1,6x150 mm	10
400P220150	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	2,0x150 mm	10
400P224150	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	2,4x150 mm	10
400P232150	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	3,2x150 mm	10
400P210175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	1,0x175 mm	10
400P216175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	1,6x175 mm	10
400P220175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	2,0x175 mm	10
400P224175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	2,4x175 mm	10
400P232175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	3,2x175 mm	10
400P240175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	4,0x175 mm	10
400P248175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	4,8x175 mm	5

ELECTRODO CON CERIO 2% - GRIS

Para soldar acero inoxidable y aluminio

Pocos humos, atoxico y no contaminante

Excelente rendimiento.

ESTANDAR: ISO 6848 : WC20

Código	Descripción	ISO 6848 símbolo	Óxido	Dimensiones	Lote
400P510175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	1,0x175 mm	10
400P516175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	1,6x175 mm	10
400P520175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	2,0x175 mm	10
400P524175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	2,4x175 mm	10
400P532175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	3,2x175 mm	10
400P540175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	4,0x175 mm	10
400P548175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	4,8x175 mm	5

ELECTRODO DE LANTANO 1,5% - ORO

Para soldar acero inoxidable y aluminio

Pocos humos, atoxico y no contaminante

100% No radioactivo.

Excelente rendimiento, hasta con poco amperaje.

ESTANDAR: ISO 6848 : WL15

Código	Descripción	ISO 6848 símbolo	Óxido	Dimensiones	Lote
400P910175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,0x175 mm	10
400P916175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,6x175 mm	10
400P920175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,0x175 mm	10
400P924175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,4x175 mm	10
400P932175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	3,2x175 mm	10
400P940175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,0x175 mm	10
400P948175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,8x175 mm	5

ELECTRODO DE LANTANO 2% - AZUL

Para soldar acero inoxidable y aluminio.

Pocos humos, atoxico y no contaminante

100% No radioactivo.

Larga duración y geometría.

Rendimiento excepcional, ideal para sistemas automatizados.

ESTANDAR: ISO 6848 : WL20

Código	Descripción	ISO 6848 símbolo	Óxido	Dimensiones	Lote
400P310175	LANTANO (Azul)	WLa20	La2O3 - 2%	1,0x175 mm	10
400P316175	LANTANO (Azul)	WLa20	La2O3 - 2%	1,6x175 mm	10
400P320175	LANTANO (Azul)	WLa20	La2O3 - 2%	2,0x175 mm	10
400P324175	LANTANO (Azul)	WLa20	La2O3 - 2%	2,4x175 mm	10
400P332175	LANTANO (Azul)	WLa20	La2O3 - 2%	3,2x175 mm	10
400P340175	LANTANO (Azul)	WLa20	La2O3 - 2%	4,0x175 mm	10
400P348175	LANTANO (Azul)	WLa20	La2O3 - 2%	4,8x175 mm	5

Todos los productos listados son marca GCE. Referencias a empresas, códigos, marcas son solo para conveniencia del usuario.

AIR CARBON - ANTORCHAS ARC

ANTORCHAS ARCO AIRE



EN 60974-7



Antorchas Arco Aire y electrodos de carbono. El proceso Arco Aire corte elimina por fusión metal, no químicamente como en oxicorte. El ranurado o corte se produce cuando el intenso calor del arco entre el electrodo de carbono y la pieza funde el metal y al mismo tiempo, el aire pasa a través del arco con la suficiente velocidad para soplar el material fundido. Los elementos de protección y seguridad adecuados para protegerse del ruido, calor, humo e intensa luz que genera este proceso.

DIMENSIONES

- Antorcha: 25 cm
- Cable: 210 cm
- Cable giratorio 360° (evita pinzamientos)
- El aislante es resistente al calor y a los golpes

Código	Descripción	Lote
52040	Antorcha 600 A	Para trabajos normales
52041	Antorcha 1000 A	Para trabajos pesados
52042	Antorcha 1250 A	Para trabajos pesados
52043	Antorcha 1600 A	1

ELECTRODOS DE ARCO AIRE

Código	Long	Ø	Lote
52104	305 mm	4 mm	100
52105	305 mm	5 mm	100
52106	305 mm	6 mm	100
52108	305 mm	8 mm	100
52110	305 mm	10 mm	100
52113	305 mm	13 mm	100
52119	305 mm	19 mm	100

PINZAS PARA ELECTRODOS

PRATICA

CE



Mango ergonómico

Es posible poner el electrodo en varias posiciones para adaptarse a todos los tipos de soldadura sin movimientos difíciles con la mano.

- NORMA: EN 60974-11
- Clasificación de aislamiento B
- Posicionamiento del electrodo en 7 posiciones
- Sólido cuerpo de bronce

HECHO EN ITALIA

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Pratica 1	330 g	200 mm	260 A	200 A	4,0	25-35
Pratica 2	390 g	245 mm	350 A	250 A	5,0	35-50
Pratica 3	480 g	275 mm	520 A	400 A	6,3	50-70

DELFIN

CE



Pinzas para soldar de alta calidad.

Con mango antideslizante y fuerte aislamiento frontal.

El diseño de las tenazas ofrece una protección extra, ya que el electrodo está rodeado por el material aislante que reduce eventuales contactos indeseados con el trabajador u otra pieza metálica.

- NORMA: EN 60974-11
- Clase de aislamiento: B

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
DELFIN-1	-	-	250 A	200 A	2,5-4,0	25-35
DELFIN-2	-	-	300 A	250 A	3,2-5,0	35-50
DELFIN-3	-	-	400 A	300 A	4,0-6,3	50-70

Código	Descripción	Lote
WP21054	DELFIN-1 250A	1
WP21055	DELFIN-2 300A	1
WP21056	DELFIN-3 400A	1

PINZAS PARA ELECTRODOS

CROCODILE



Las tenazas para soldar Cocodilo tienen el mango ranurado, asegurando un agarre firme y un buen equilibrio.

El muelle está protegido contra los daños ocasionados por las salpicaduras de soldadura, y el cable está fijado mediante el tornillo y la caja de cobre (suministrado).

Ideales para un servicio pesado, y están disponibles en tres clases.

- NORMA: EN 60974-11
- Clase de aislamiento: B.

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Crocodile 400	445 g	235 mm	400 A	300 A	4,0	35
Crocodile 600	630 g	250 mm	600 A	450 A	6,3	70

Código Descripción

Lote

53104	Crocodile 400	1
53106	Crocodile 600	1

SHARK



Nº 1 EN VENTAS EN
EUROPA

Pinza porta electrodo.

Ideales para todas las aplicaciones de la soldadura.

Disponibles para altos valores de corriente.

Son de fácil uso y con una gran resistencia a los golpes.

- NORMA: EN 60974-11
- Clase de aislamiento: B.

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Shark 200	-	-	150 A	115 A	2,5	16
Shark 300	-	-	250 A	200 A	3,2	25
Shark 400	-	-	350 A	270 A	4,0	35
Shark 550	-	-	500 A	380 A	5,0	50

Código Descripción

Lote

548800000160	Shark 200	1
548800000260	Shark 300	1
548800000350	Shark 400	1
548800000500	Shark 550	1

TWIST



Twist son pinzas porta electrodo en las que el electrodo está posicionado en un ángulo de 90° en relación al mango.

Durante el uso el electrodo está completamente protegido contra el ambiente, lo que reduce el riesgo de cortocircuito.

- NORMA: EN 60974-11
- Clase de aislamiento: B.

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Twist 400	-	-	400 A	300 A	4,0	35
Twist 600	-	-	600 A	450 A	6,3	70

Código Descripción

Lote

53524	Twist 400	1
53526	Twist 600	1

PINZAS PARA ELECTRODOS

VESTALE®

CE



La pinza porta electrodo VESTAL es la pinza alto de gama en Europa para los soldadores que sueldan fuertes espesores y un porta electrodo de alta calidad. Fijan el electrodo girando el mango ergonómico para un menor cansancio en trabajos de larga duración, brinda un completo aislamiento de soldador. Clase de aislamiento: B. NORMA: EN 60974-11.

FABRICADO EN FRANCIA

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Vestale® 500	485 g	-	600 A	500 A	6,3	95

Código	Descripción	Lote
D150102	Vestale® 500	1

COBRA®

CE



La pinza porta electrodo COBRA de suprema calidad ofrece una protección sin igual, ya que el electrodo (4 mm : 5/32") está totalmente aislado para reducir eventuales contactos indeseados con el trabajador u otra pieza metálica. Clase de aislamiento: B. NORMA: EN 60974-11.

FABRICADO EN FRANCIA

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Cobra®	295 g	-	300 A	250 A	4,0	35

Código	Descripción	Lote
D150104	Cobra®	1

STUBBY®

CE



La pinza porta electrodo STUBY es un gran clásico en Europa para los soldadores que desean un porta electrodo de calidad insuperable. Fijan el electrodo girando el mango. De agarre firme y seguro brinda un completo aislamiento de soldador. Clase de aislamiento: B. NORMA: EN 60974-11.

FABRICADO EN FRANCIA

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Stubby® 300	450 g	-	400 A	300 A	6,3	50

Código	Descripción	Lote
D150103	Stubby® 300	1

STUNTY

CE



D150104S

Las pinzas porta electrodo STUNTY fijan el electrodo girando el mango, el electrodo se puede orientar en 2 posiciones. De agarre firme y seguro, brinda un completo aislamiento de soldador. Clase de aislamiento: B. NORMA: EN 60974-11.

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	Ø	mm ²
Stunty 200	350g	220 mm	200 A	150 A	3,2	25-35
Stunty 400	545g	255 mm	300 A	250 A	5,0	50-70

Código	Descripción	Lote
D150104S	Stunty 200	1
D150105S	Stunty 400	1

PINZAS DE MASA

ECO-MAS

CE



Pinzas de masa de uso universal en máquinas de soldadura pequeñas (transformadores o Inverters pequeños hasta 150 a)
NORMA: EN 60974-13

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	mm ²
Eco-mas 150	190 g	170 mm	200 A	150 A	16-25
Eco-mas 200	190 g	170 mm	250 A	200 A	25-35

Código	Descripción	Derivación	Lote
WP21038	Eco-mas 150	Lámina de cobre	1
WP21039	Eco-mas 200	Trenza de cobre	1

ECO-MAS PLUS



Pinza de masa para uso semi-profesional, para un uso no continuo o con máquinas de soldar chicas.
Fijación del cable directamente al punto de contacto. Magno aislado.
NORMA: BS-638.5

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	mm ²
Eco-mas plus 200	-	-	200 A	150 A	-
Eco-mas plus 400	-	-	400 A	300 A	-

Código	Descripción	Lote
10000022	Eco-mas plus 200	1
10000023	Eco-mas plus 400	1

ZBS



Pinzas de masa de uso profesional, con placa de cobre y contacto de cobre pleno. Buena relación precio y conductividad eléctrica.
Fijación mediante cable al cuerpo.
NORMA: BS-638.5

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A 35%	A 60%	mm ²
ZBS-35	-	-	200 A	160 A	35
ZBS-70	-	-	400 A	315 A	70
ZBS-90	-	-	600 A	500 A	95

Código	Descripción	Derivación	Lote
090000340	ZBS-35	Placa de cobre	1
09000341	ZBS-70	Placa de cobre	1
09000342	ZBS-90	Placa de cobre	1

PINZAS DE MASA CLASSIC-MAS



Pinzas de masa de ALTO RENDIMIENTO que se han fabricado poniendo mucha atención a los detalles. El modelo 400 está equipado con trenza de cobre en el interior, mientras que el modelo 650 con una doble trenza de cobre, con el objetivo de optimizar la conductividad eléctrica y minimizar el riego a descargas. Gracias a la muy buena disposición de los contactos, una alta conductividad se puede garantizar. El resorte de sujeción es suave y fácil de usar. Para todo tipo de profesional.

NORME: EN 60974-13

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A _{35%}	A _{60%}	mm ²
Classic-mas 200	280 g	170 mm	250 A	200 A	25
Classic-mas 400	310 g	200 mm	400 A	300 A	50
Classic-mas 650	550 g	210 mm	600 A	500 A	70

Código	Descripción	Derivación	Lote
WP21009	Classic-mas 200	Placa de cobre	1
53204	Classic-mas 400	Trenza de cobre	1
WP21037	Classic-mas 650	Doble trenza de cobre	1

BRASS-MAS PRO



Pinzas de masa profesional de bronce con diseño moderno y optimizado. Fijación práctica del cable cerca de la superficie de contacto para una alta conductividad y una menor caída de carga posible. Ideal para uso industrial, soldaduras profesionales de espesores medianos a grandes.

NORME: EN 60974-13

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A _{35%}	A _{60%}	mm ²
Brass-mas PRO 300	-	-	250 A	200 A	25
Brass-mas PRO 500	-	-	500 A	400 A	50

Código	Descripción	Lote
WP21046	Brass-mas PRO 300	1
WP21041	Brass-mas PRO 500	1

ML-MAS



Pinzas de masa de bronce con diseño tradicional y robusto. Fijación del cable en el mango macizo. Ideal para uso industrial y trabajos pesados.

NORME: EN 60974-13

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A _{35%}	A _{60%}	mm ²
ML-mas 300	-	-	250 A	200 A	25
ML-mas 500	-	-	400 A	300 A	35

Código	Descripción	Lote
D150215	ML-mas 300 (Tipo francés)	1
D150216	ML-mas 500 (Tipo francés)	1

X-MAS



Pinza de masa con fijación mediante cable al punto de contacto.

NORME: BS-638.5

DATOS TÉCNICOS

	kg	mm	A _{35%}	A _{60%}	mm ²
X-mas 300	-	-	400 A	300 A	35
X-mas 400	-	-	500 A	400 A	50
X-mas 500	-	-	600 A	500 A	70

Código	Descripción	Lote
B1300A	X-mas 300	1
B2400A	X-mas 400	1
B3500A	X-mas 500	1

PINZAS DE MASA

LOR-MAS



Pinzas de masa con sistema de sujeción por muelle.

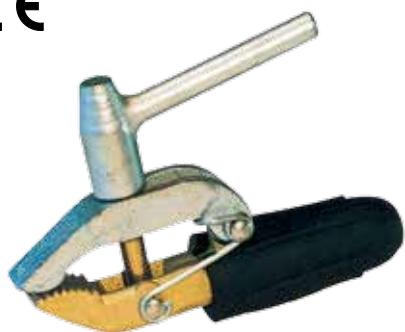
NORME: BS-638.5

DATOS TÉCNICOS

	kg	A 35%	A 60%	mm²
LOR-mas 300	470 g	-	300 A	250 A
LOR-mas 600	740 g	-	600 A	500 A

Código	Descripción	Lote
D150202	LOR-mas 300	1
D150205	LOR-mas 600	1

STRONG-MAS



Pinzas de masa provistas de tornillo ULTRA PROFESIONALES, destinadas a un uso semipermanente donde una conexión eléctrica perfecta (600 A) sea esencial. Mango aislado.

NORME: EN 60974-13

- Cuerpo de aluminio
- Mango de fibra

DATOS TÉCNICOS

	kg	A 35%	A 60%	mm²
Strong-mas 600	-	-	600 A	450 A

Código	Descripción	Lote
WP21044	Strong-mas 600	1

SCREW-MAS



Pinzas de masa de bronce con sistema de fijación por tornillo.

Fijación segura y firme con una gran superficie de contacto.

La superficie de apoyo máxima para una alta conductividad y una menor caída de carga posible.

Ideal para uso industrial y pesado.

NORME: EN 60974-13

DATOS TÉCNICOS

	kg	A 35%	A 60%	mm²
Screw-mas 500	-	-	500 A	400 A
Screw-mas 600	-	-	600 A	500 A

Código	Descripción	Lote
WP21042	Screw-mas 500	1
WP21043	Screw-mas 600	1

CONJUNTO COMPLETO PARA SOLDADURA MMA

READY-KIT

READY KIT 160

Cable de interconexión de 25 mm. Para usar con electrodos hasta 3,25 mm.

COMPOSICIÓN:

- Porta electrodo con cable de 3 m.
- Pinzas de masa con cable de 2 m.
- Pantalla de mano para soldar con vidrio DIN 10 (75 x 98 mm).
- Cepillo / martillo para quitar las salpicaduras.
- Connectors 25 mm.



WP21005

Código

WP21005

Descripción

Ready-KIT 160A

Lote

1



WP21028

READY KIT 300 PROF

Cable de interconexión de 35 mm. Para usar con electrodos hasta 4 mm.

COMPOSICIÓN:

- Porta electrodo con cable de 4 m.
- Pinzas de masa con cable de 4 m.
- Pantalla de mano para soldar con vidrio DIN 11 (75 x 98 mm).
- Cepillo profesional con mango de madera
- Martillo para quitar las salpicaduras.
- Conectores 25 mm.

Código

WP21028

Descripción

Ready-KIT 300A PROF

Lote

1

CABLES Y CONECTORES

CABLES DE COBRE



Cable para usos múltiples con conductor de cobre, aislado con policloruro de vinilo, resistente al fuego y el petróleo y resistente a productos químicos, conforme a la Norma 2006/95 / EEN (Directiva de Baja Tensión).

Código		mm ²	A 60%	Lote
341000111016	PVC	16 mm ²	175 A	100 m
341000111025	PVC	25 mm ²	230 A	100 m
341000111035	PVC	35 mm ²	290 A	50 m
341000111050	PVC	50 mm ²	365 A	50 m
341000111070	PVC	70 mm ²	460 A	50 m
341000111095	PVC	95 mm ²	560 A	50 m
341000111120	PVC	120 mm ²	650 A	50 m

CABLE CON COBERTURA DE NEOPRENO (CABLES DE SOLDADURA)



HD22.6 S2

Cable para usos múltiples con conductor de cobre, aislado con policloruro de vinilo, resistente al fuego y el petróleo y resistente a productos químicos, conforme a la Norma 2006/95 / EEN (Directiva de Baja Tensión)

Tipo de designación: H01N2-D

Código		mm ²	A 60%	Lote
WP21160	Neopreno	16 mm ²	175 A	100 m
WP21162	Neopreno	25 mm ²	230 A	100 m
WP21164	Neopreno	35 mm ²	290 A	100 m
WP21166	Neopreno	50 mm ²	365 A	50 m
WP21168	Neopreno	70 mm ²	460 A	50 m

ENCHUFES Y CONECTORES

EN 60974-12



PARA CABLES

Código			mm ²	Lote
711P001003	Toma cable hembra - TB	9 mm (pequeña)	10-25 mm ²	1
711P001053	Toma cable hembra - TB	13 mm	25-35 mm ²	1
711P001103	Toma cable hembra - TB	13 mm	35-50 mm ²	1
711P001203	Toma cable hembra - TB	13 mm	50-70 mm ²	1
711P001303	Toma cable hembra - TB	13 mm	70-95 mm ²	1



PARA MÁQUINA

Código			mm ²	Lote
711P001004	Toma panel hembra - TEB	9 mm (pequeña)	10-25 mm ²	1
711P001104	Toma panel hembra - TEB	13 mm	35-50 mm ²	1
711P001204	Toma panel hembra - TEB	13 mm	50-70 mm ²	1
711P001304	Toma panel hembra - TEB	13 mm	70-95 mm ²	1



Código			mm ²	Lote
711P001106	Conector panel macho - TKB	13 mm	35-50 mm ²	1
711P001206	Conector panel macho - TKB	13 mm	50-70 mm ²	1
711P001306	Conector panel macho - TKB	13 mm	70-95 mm ²	1

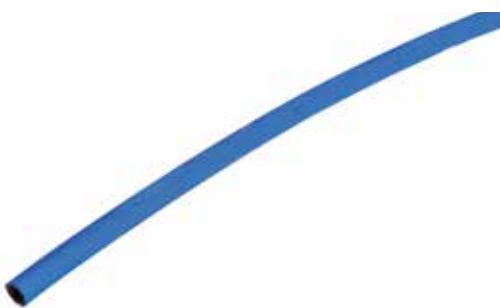


CONECTORES



Código	Descripción	Orificio Ø	Lote
53316	Terminal de cable 16 mm ²	10 mm	10
53325	Terminal de cable 25 mm ²	12 mm	10
53335	Terminal de cable 35 mm ²	12 mm	10
53350	Terminal de cable 50 mm ²	12 mm	10
53370	Terminal de cable 70 mm ²	12 mm	10

ACCESORIOS

MANGUERAS**MANGUERA SIMPLE PARA OXÍGENO (AZUL) SEGÚN ISO 3821 (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)****ISO 3821**

Manguera de goma para uso con Oxígeno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético azul resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperatura de servicio: -20°C / +60°C

Coeficiente de seguridad: 3:1

Marcado: Según Norma de referencia

Presión de trabajo: 20 bar

Presión de rotura: 60 bar

Norma: ISO 3821

PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Código	Ø int x Ø ext	Acabado	Rollo
272321004035	4x11 mm	Rugosa	50 m
272063035204	6,3x12,3 mm	Lisa	20 m
272063035404	6,3x12,3 mm	Lisa	40 m
272321006040	6,3x13,3 mm	Rugosa	50 m
272321063050	6,3x16,3 mm	Rugosa	50 m
272321311304	8x15 mm	Rugosa	50 m
272321090035	9x16 mm	Rugosa	50 m
272100035200	10x17 mm	Lisa	20 m
272100035400	10x17 mm	Lisa	40 m
272321311306	10x17 mm	Rugosa	50 m
272321012550	12,5x22,5 mm	Rugosa	50 m

* La longitud completa puede ser una combinación de dos longitudes cortas como máximo

MANGUERA SIMPLE PARA ACETILENO (ROJA) SEGÚN ISO 3821 (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)**ISO 3821**

Manguera de goma para uso con Acetileno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético rojo resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperatura: -20°C / +60°C

Coeficiente de seguridad: 3:1

Marcado: Según Norma de referencia

Presión de trabajo: 20 bar

Presión de rotura: 60 bar

Norma: ISO 3821

PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Código	Ø int x Ø ext	Acabado	Rollo
272321104035	4x11 mm	Rugosa	50 m
272063035205	6,3x12,3 mm	Lisa	20 m
272063035405	6,3x12,3 mm	Lisa	40 m
272321006041	6,3x13,3 mm	Rugosa	50 m
272321009035	8x15 mm	Rugosa	50 m
272321119050	9x16 mm	Rugosa	50 m
272100035201	10x17 mm	Lisa	20 m
272100035401	10x17 mm	Lisa	40 m
272321311206	10x17 mm	Rugosa	50 m

* La longitud completa puede ser una combinación de dos longitudes cortas como máximo

Según Normativa vigente, las mangueras de caucho no caducan. Se recomienda cambiarlas periódicamente según su uso y el sentido común.

MANGUERAS**MANGUERA SIMPLE PARA ARGÓN (NEGRA) SEGÚN ISO 3821 (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)****ISO 3821**

Manguera de goma para uso con argón en procesos de corte y la soldadura y afines. Válida para hidrógeno, CO2 y nitrógeno para corte y soldadura. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético negro resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperatura de servicio: -20°C / +60°C

Coeficiente de seguridad: 3:1

Marcado: Según Norma de referencia

Presión de trabajo: 20 bar

Presión de rotura: 60 bar

Norma: ISO 3821

PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Código	Ø int x Ø ext	Acabado	Rollo
272140612040	6x12 mm	Lisa	40 m

* La longitud completa puede ser una combinación de dos longitudes cortas como máximo

MANGUERA SIMPLE PARA PROPANO/ BUTANO (NARANJA) SEGÚN ISO 3821 (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)**ISO 3821**

Manguera de goma para uso con Propano/ butano en procesos de corte y la soldadura y afines. Válida para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases LPG y Propano/ butano
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético naranja resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperature: -20°C / +60°C

Safety factor: 3:1

Marking: In compliance with the below mentioned standard

Working pressure: 20 bar

Bursting pressure: 60 bar

Norma: ISO 3821

PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

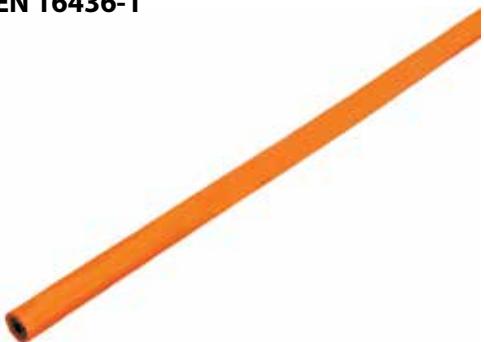
Código	Ø int x Ø ext	Acabado	Rollo
272321009131	4x11 mm	Lisa	50 m
272063035206	6,3x13,3 mm	Lisa	20 m
272321063035	6,3x13,3 mm	Lisa	50 m
272080035203	8x15 mm	Lisa	20 m
272321009136	8x15 mm	Lisa	50 m
272321035090	9x16 mm	Lisa	50 m
272100035202	10x17 mm	Lisa	20 m
272100035402	10x17 mm	Lisa	40 m
272321311006	10x17 mm	Lisa	50 m
272221222050	12,5x22,5mm	Lisa	50 m

* La longitud completa puede ser una combinación de dos longitudes cortas como máximo

MANGUERAS

MANGUERA PARA PROPANO/ BUTANO (NARANJA) SEGÚN EN 16436-1

EN 16436-1



Manguera de goma para uso con Propano y butano. Apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a LPG y Propano/ butano.
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético naranja resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-30°C / +70°C
Safety factor:	3:1
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	30 bar
Bursting pressure:	75 bar
Norma:	EN 16436-1 (replaces DIN 4815-1, during 2015)

Código	Ø int x Ø ext	Acabado	Rollo
272030035004	4x12 mm	Lisa	50 m
272030005063	6,3x16,3 mm	Lisa	50 m

* La longitud completa puede ser una combinación de dos longitudes cortas como máximo

PRESIÓN DE TRABAJO

30 bar

Según Normativa vigente, las mangueras de caucho no caducan. Se recomienda cambiarlas periódicamente según su uso y el sentido común.

ABRAZADERAS

ABRAZADERAS MUJ- FIT, 1 OREJA

Clip de acero inoxidable con una oreja y doble recubrimiento, para un montaje rápido y para proteger la manguera de pellizcos y demás daños.



DOBLE OREJA

Código	Descripción	Manguera	Lote
WP24020	Clip 6-13 mm 1-EAR	6x13; 6x14 mm	20
WP24022	Clip 8-15 mm 1-EAR	8x15; 8x16 mm	20



CON TORNILLO

Código	Descripción	Manguera	Lote
C10000046	Clip 8-12 mm SCREW	5x12-6x13; 6x14 mm	20
C10000047	Clip 10-16 mm SCREW	8x15; 8x16 mm	20
WP90352	Clip 12-20 mm SCREW	10x17; 12,5x22,5 mm	20

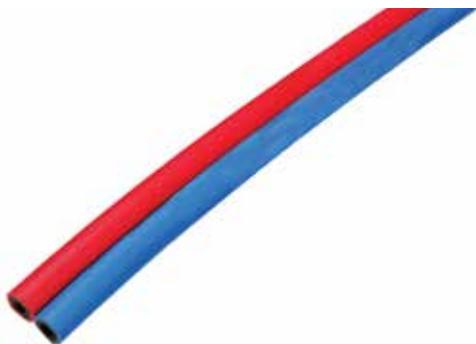


ALICATES PARA LOS CLIPS PARA MANGUERA

Alicates con mandíbulas no afiladas para apretar los clips. No daña ni el clip ni la manguera.



Código	Descripción	Lote
WP24024	ALICATES PARA LOS CLIPS PARA MANGUERA	1

MANGUERAS**MANGUERA DOBLE PARA OXÍGENO/ ACETILENO (AZUL/ ROJA) SEGÚN ISO 3821 (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)****ISO 3821**
PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Manguera de goma doble para uso con Oxígeno/ Acetileno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético rojo/ azul resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-20°C / +60°C
Safety factor:	3:1
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	20 bar
Bursting pressure:	60 bar
Norma:	ISO 3821

ACE

Código	Ø int x Ø ext	Ø int x Ø ext	Rollo
272333044030	4x11 mm	4x11 mm	25 m
272333044004	4x11 mm	4x11 mm	40 m
272333166025	6,3x13,3 mm	6,3x13,3 mm	25 m
272333066617	6,3x13,3 mm	6,3x13,3 mm	40 m
272333066100	6,3x13,3 mm	6,3x13,3 mm	100 m
272333086010	6,3x13,3 mm	8,0x15,0 mm	25 m
272333068022	6,3x13,3 mm	8,0x15,0 mm	40 m
272333169025	6,3x13,3 mm	9,0x16,0 mm	25 m
272333069070	6,3x16,3 mm	9,0x16,0 mm	25 m
272333088050	8x15 mm	8x15 mm	25 m
272333088100	8x15 mm	8x15 mm	100 m
272312727025	10x17 mm	10x17 mm	25 m
272333110081	10x17 mm	10x17 mm	40 m

*La longitud completa puede ser una combinación de dos longitudes cortas como máximo

MANGUERA DOBLE PARA OXÍGENO/ PROPANO (AZUL/ NARANJA) SEGÚN ISO 3821 (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)**ISO 3821**
PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Manguera de goma doble para uso con Oxígeno/ Propano en procesos de corte y la soldadura y afines. Válida para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo OXY: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Interior del tubo PROP: Caucho sintético resistente al LPG y Propano/ butano
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético azul/ naranja resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-20°C / +60°C
Safety factor:	3:1
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	20 bar
Bursting pressure:	60 bar
Norma:	ISO 3821

OXY**PROP**

Código	Ø int x Ø ext	Ø int x Ø ext	Rollo
272333030609	6,3x16,3 mm	9,0x16,0 mm	50 m

* La longitud completa puede ser una combinación de dos longitudes cortas como máximo

Según Normativa vigente, las mangueras de caucho no caducan. Se recomienda cambiarlas periódicamente según su uso y el sentido común.

MANGUERAS CON ACOPLAMIENTOS

MANGUERA PARA OXÍGENO (AZUL) SEGÚN ISO 3821 CON ACOPLAMIENTOS Y VÁLVULA ANTIRRETORNO (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)

ISO 3821

EN 1256



Manguera de goma para uso con Oxígeno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético azul resistente a la abrasión y el tiempo
- Incluye válvula antirretorno en la salida

DATOS TÉCNICOS

Temperatura de servicio: -20°C / +60°C

Coeficiente de seguridad: 3:1

Marcado: Según Norma de referencia

Presión de trabajo: 20 bar

Presión de rotura: 60 bar

Norma: ISO 3821

PRESIÓN DE TRABAJO

20 bar

Código	Ø int x Ø ext	Conexión de entrada/ Conexión de salida	Rollo
841065	6x13 mm	G3/8 - G1/4	5 m
841067	6x13 mm	G3/8 - G3/8	5 m
841068	6x13 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841071	6x13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	10 m
841064	6x13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	20 m
841089	8x15 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841105	10x17 mm	G3/8 - G3/8	5 m
841109	10x17 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841102	10x17 mm	G3/8 - G3/8	20 m

MANGUERA PARA ACETILENO (ROJA) SEGÚN ISO 3821 CON ACOPLAMIENTOS Y VÁLVULA ANTIRRETORNO (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)

ISO 3821

EN 1256



Manguera de goma para uso con Acetileno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético rojo resistente a la abrasión y el tiempo
- Incluye válvula antirretorno en la salida

DATOS TÉCNICOS

Temperature: -20°C / +60°C

Safety factor: 3:1

Marking: In compliance with the below mentioned standard

Working pressure: 20 bar

Bursting pressure: 60 bar

Norma: ISO 3821(hose) EN 1256 (hose assembly)

PRESIÓN DE TRABAJO

20 bar

Código	Ø int x Ø ext	Conexión de entrada/ Conexión de salida	Rollo
849065	6x13 mm	G3/8LH - G1/4LH	5m
849064	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849068	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849071	6x13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	10 m
849067	6x13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	20 m
849089	8x15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849105	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849109	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849102	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m

Según Normativa vigente, las mangueras de caucho no caducan. Se recomienda cambiarlas periódicamente según su uso y el sentido común.

MANGUERAS CON ACOPLAMIENTOS

MANGUERA PARA PROPANO (NARANJA) SEGÚN ISO 3821 CON ACOPLAMIENTOS Y VÁLVULA ANTIRRETORNO (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)

ISO 3821

EN 1256



**PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar**

Manguera de goma para uso con Propano/ butano en procesos de corte y la soldadura y afines. Apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a LPG y Propano/ butano
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético naranja resistente a la abrasión y el tiempo
- Incluye válvula antirretorno en la salida

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-20°C / +60°C
Safety factor:	3:1
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	20 bar
Bursting pressure:	60 bar
Norma:	ISO 3821(hose) EN 1256 (hose assembly)

Código	Ø int x Ø ext	Conexión de entrada/ Conexión de salida	Rollo
849113	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849114	6x13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849117	8x15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849119	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849120	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849121	10x17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m

MANGUERA DE PROPANO/ BUTANO (NARANJA) SEGÚN EN 16436-1 CON ACOPLAMIENTOS

EN 16436-1

EN 1256



**PRESIÓN DE TRABAJO
30 bar**

Manguera de goma para uso con Propano/ butano en procesos de corte y la soldadura y afines. Apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a LPG y Propano/ butano
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético naranja resistente a la abrasión y el tiempo

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-30°C / +70°C
Safety factor:	3:1
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	30 bar
Bursting pressure:	75 bar
Norma:	EN 16436-1 (hose) EN 1256 (hose assembly)
Standard EN 16436-1 replaces DIN 4815-1, during 2015	

Código	Ø int x Ø ext	Conexión de entrada/ Conexión de salida	Rollo
546900002154	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	1,5 m
546900002162	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2 m
546900016956	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2,5 m
546900002188	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m
546900002238	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	4 m
546900002196	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
546900002345	4x12 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
546900002071	4x12 mm	G3/8LH - M 10x1 LH	2 m
546900002097	4x12 mm	G3/8LH - M 10x1 LH	3 m
546900002113	4x12 mm	G3/8LH - M 10x1 LH	5 m
546900037184	6x16 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m
546900036202	6x16 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
546900039792	6x16 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m

Según Normativa vigente, las mangueras de caucho no caducan. Se recomienda cambiarlas periódicamente según su uso y el sentido común.

MANGUERAS CON ACOPLAMIENTOS

MANGUERA DOBLE PARA OXIGENO/ ACETILENO (AZUL/ ROJO) SEGÚN ISO 3821 CON ACOPLAMIENTOS Y VÁLVULA ANTIRRETORNO (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)

ISO 3821
EN 1256



Manguera de goma doble para uso con Oxígeno/ Acetileno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético azul/ rojo resistente a la abrasión y el tiempo
- Incluye válvula antirretorno en la salida

DATOS TÉCNICOS

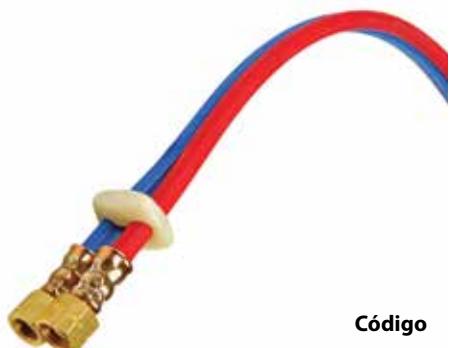
Temperature:	-20°C / +60°C
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	20 bar
Bursting pressure:	60 bar
Norma:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Código	OXY Ø int x Ø ext	OXY Conexión de entrada/ Conexión de salida	ACE Ø int x Ø ext	ACE Conexión de entrada/ Conexión de salida	Rollo
849060	6,3x13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	5 m
849066	6,3x13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	10 m
841060	6,3x13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
849061	6,3x13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
841080	8x15 mm	G3/8-G3/8	8x15 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
841081	8x15 mm	G3/8-G3/8	8x15 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
849110	10x17 mm	G3/8-G3/8	10x17 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
849111	10x17 mm	G3/8-G3/8	10x17 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
849112	10x17 mm	G3/8-G3/8	10x17 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m

MANGUERA DOBLE PARA OXIGENO/ ACETILENO (AZUL/ ROJO) SEGÚN ISO 3821 CON ACOPLAMIENTOS Y ABRAZADERA TERMINAL (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)

ISO 3821
EN 1256



Manguera de goma doble para uso con Oxígeno/ Acetileno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético azul/ rojo resistente a la abrasión y el tiempo
- Con abrazadera terminal

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-20°C / +60°C
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	20 bar
Bursting pressure:	60 bar
Norma:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Código	OXY Ø int x Ø ext	OXY Conexión de entrada/ Conexión de salida	ACE Ø int x Ø ext	ACE Conexión de entrada/ Conexión de salida	Rollo
14008011	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008246	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008242	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008265	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008243	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008266	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008244	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008269	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008239	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008270	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008240	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008241	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008245	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

Según Normativa vigente, las mangueras de caucho no caducan. Se recomienda cambiarlas periódicamente según su uso y el sentido común.

MANGUERAS CON ACOPLAMIENTOS

MANGUERA DOBLE ACOPLADA PARA OXÍGENO/ ACETILENO (AZUL/ ROJO) SEGÚN ISO 3821 CON ACOPLAMIENTOS Y ABRAZADERA (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)

ISO 3821

EN 1256



Manguera de goma doble para uso con Oxígeno/ Acetileno en procesos de corte y la soldadura y afines. No apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético azul/ rojo resistente a la abrasión y el tiempo
- Con abrazadera terminal

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-20°C / +60°C
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	20 bar
Bursting pressure:	60 bar
Norma:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

PRESIÓN DE TRABAJO
20 bar

Código	OXY Ø int x Ø ext	OXY Conexión de entrada/ Conexión de salida	ACE Ø int x Ø ext	ACE Conexión de entrada/ Conexión de salida	Rollo
14008222	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008223	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008224	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008225	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008226	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008268	4x11 mm	G1/4-G1/4	4x11 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m
14008217	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008218	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008219	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008220	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008221	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008028	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008029	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008061	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008062	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008250	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008216	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008237	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

MANGUERAS CON ACOPLAMIENTOS

MANGUERA DOBLE ACOPLADA PARA OXIGENO/ PROPANO (AZUL/ NARANJA) SEGÚN ISO 3821 CON ACOPLAMIENTOS Y ABRAZADERA (PARA SOLDADURA Y PROCESOS AFINES)

ISO 3821

EN 1256



Manguera de goma doble acoplada para uso con Oxígeno/ Propano en procesos de corte y la soldadura y afines. Apta para LPG, MPS y CNG.

- Interior del tubo OXY: Caucho sintético resistente a los gases de soldadura
- Interior del tubo PROP: Caucho sintético resistente a LPG y Propano/ butano
- Refuerzo: Tela sintética de alta resistencia
- Exterior del tubo: Caucho sintético azul/ naranja resistente a la abrasión y el tiempo
- Con abrazadera terminal

DATOS TÉCNICOS

Temperature:	-20°C / +60°C
Marking:	In compliance with the below mentioned standard
Working pressure:	20 bar
Bursting pressure:	60 bar
Norma:	ISO 3821 (hose) EN-1256 (hose assembly)

PRESIÓN DE TRABAJO

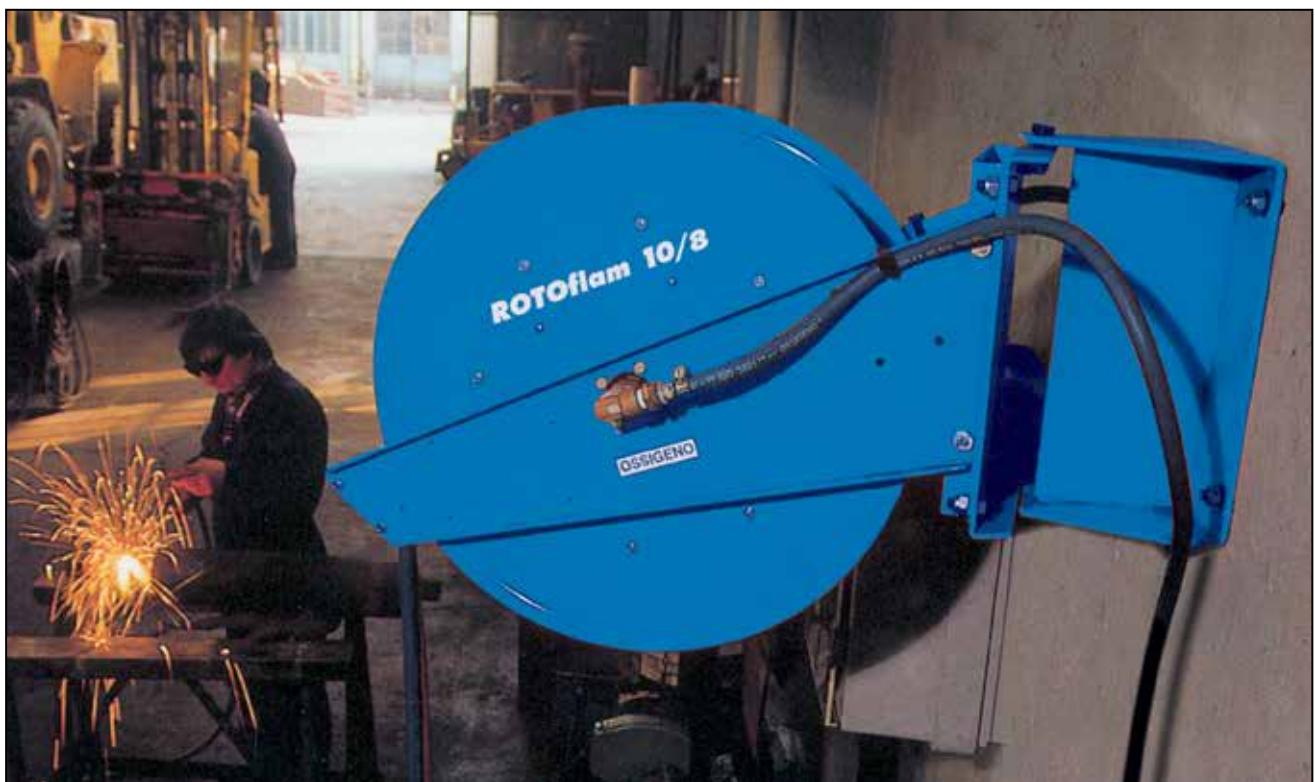
20 bar

Código	OXY	OXY	PROP	PROP	Rollo
	Ø int x Ø ext	Conexión de entrada/ Conexión de salida	Ø int x Ø ext	Conexión de entrada/ Conexión de salida	
14008227	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008228	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008229	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008230	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008231	6,3x13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3x13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008232	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008233	6,3x16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0x16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

Según Normativa vigente, las mangueras de caucho no caducan. Se recomienda cambiarlas periódicamente según su uso y el sentido común.

MANGUERAS - HERRAMIENTAS

ENROLLADORES PARA MANGUERA - ROTOFIAM



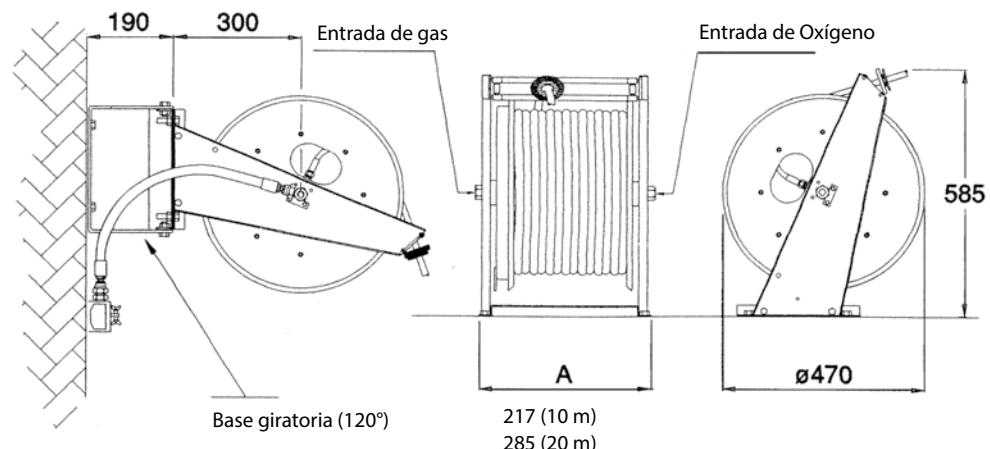
Roto-Flam es un sistema profesional de enrollado, que evita el problema con las mangueras no guardadas en el lugar de trabajo :

- Reduce el riesgo de contacto con piezas afiladas y cortantes y los daños o rupturas de la manguera.
- Prolonga la vida útil de la manguera gracias a su buen almacenaje y reduce el riesgo de fugas.
- Reduce el peligro del contacto de mangueras de Oxígeno con aceites, grasas y suciedades al evitar el contacto con el suelo.
- Elimina el problema con las mangueras tendidas que pueden ocasionar accidentes laborales.

DE USO SIMPLE Y INTUITIVO:

- Para liberar la manguera, tirar del extremo libre y sacar la longitud deseada, aflojar un poco y la manguera se bloqueara en esa posición.
- Para enrollar y guardar la manguera, tirar de ella para sacar un par de centímetros, y la manguera se enrollará totalmente en el Roto-Flam.

Código	Descripción	Lote
WP24012	Rotoflam -> Mangueras doble 8 mm; 10 m (con manguera oxy- ace 8x15)	1
WP24014	Rotoflam -> Mangueras doble 8 mm; 20 m (con manguera oxy- ace 8x15)	1
WP24010	Base giratoria Rotoflam 20	1



NOVEDAD!

APICS



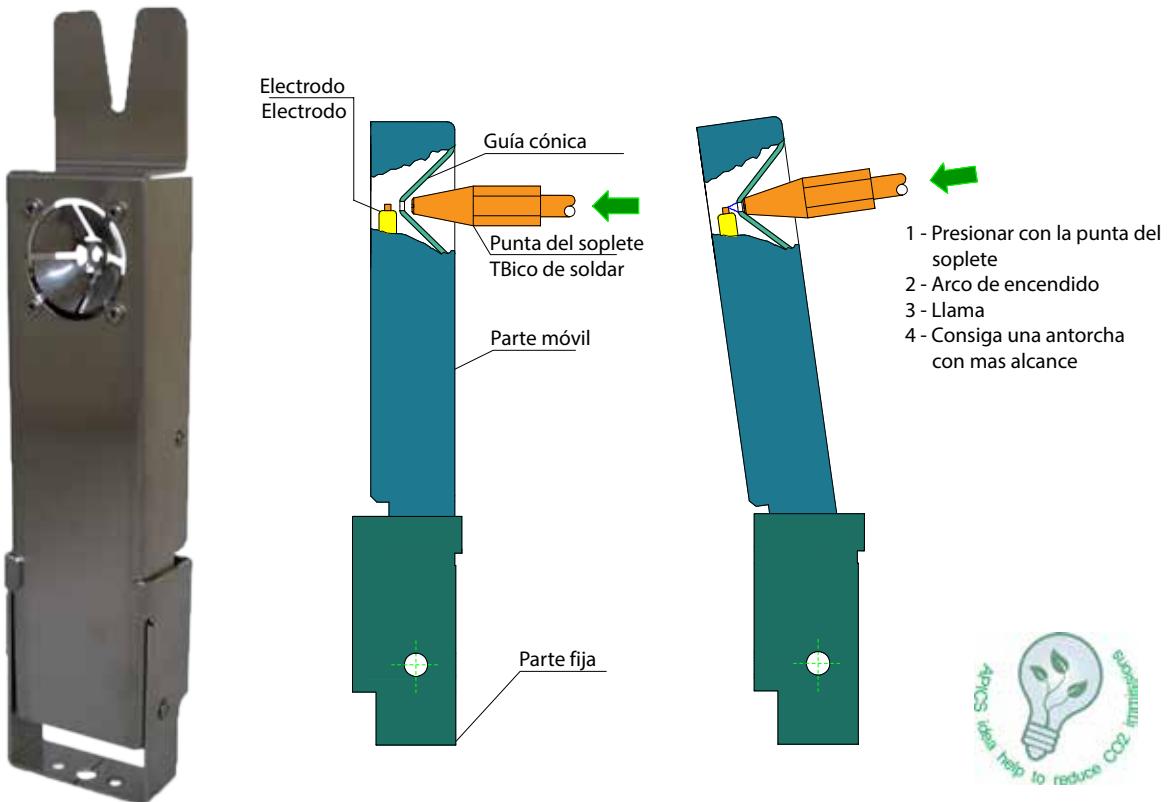
Directiva 2004/108/EC
EN 55014-1
EN 55014-1 +EC +A1 +IS1

¿ESTAS TRABAJANDO CON UN ECONOMIZADOR DE GAS?

¿Estas gastando gas en una llama piloto?

¿Te gustaría tener un ambiente de trabajo más seguro?

¿Necesitas mejorar la ergonomía en el puesto de trabajo?



Apics puede ser usado como un encendedor para sopletes de Oxígeno / Acetileno (soldadura, corte y calentamiento) o como un economizador de gas.

LA LLAMA PILOTO PUEDE SER DEFINITIVAMENTE ELIMINADA!

POR LO TANTO:

- Tu lugar de trabajo quedara libre de llamas pilotos
- No tendrás que encender las llamas pilotos, ni ajustarlas cuando haya fluctuaciones en el flujo de gas de las llamas pilotos
- Elimina el riesgo de fugas de gas en caso de que la llama piloto se apague

¿COMO FUNCIONA?

Un sistema interno patentado enciende la llama.

ELIMINA INTERVENCIONES MANUALES!

Simplemente fija tu APICS a tu mesa de trabajo, su uso es tan simple como presionar con la punta del soplete y se enciende el soplete.

No necesita mantenimiento

Completamente en Acero Inox

APICS ayuda a reducir las emisiones de CO₂ (200Kg CO₂ es la emisión estimada por año de un economizador con llama piloto)

EL KIT DE REPUESTOS INCLUYE:

- 1 electrodo de cerámica de alto voltaje, muelle y junta para sellar
- 1 convertidor cónico AISI 430
- 2 piezas (exterior e interior) de un forro termoretráctil de alta temperatura

ENCENDEDORES APICS

Código	Descripción	Lote
548026032009	ENCENDEDOR APICS PIEZO ELECTRIC	1
548026032010	KIT DE REPUESTOS APICS	1

HERRAMIENTAS

ENCENDEDORES



Código	Descripción	Lote
14008541P	Encendedor Spring (5 encendedores)	1
14008546	Piedras de repuesto Spring 3x20 mm	10



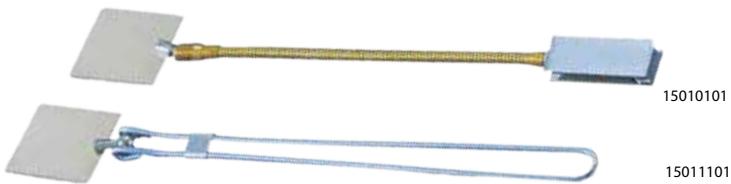
Código	Descripción	Lote
54800003001BP	Encendedor Cuadrado (5 encendedores)	1
F161008EMB	Encendedor Cuadrado (blister con 1 encendedor y + 5 piedras)	1
5480003001XC	Piedras de recambio (bolsa de 10 unidades)	10
9430570	Piedras de recambio al granel (bolsa de 50 unidades)	1



Código	Descripción	Lote
9430830	Encendedor GUN	1
548809562651P	10 piedras de repuesto GUN 2,2x6 mm	1

HERRAMIENTAS

ESPEJO DE SOLDADURA Y CONTROL



Resistente a temperaturas de 600°C

Código	Descripción	Lote
15010101	Espejo magnético de acero 70x80x1	1
15011101	Espejo de acero a mano 70x80x1	1

PIEZAS DE REPUESTO

Código	Descripción	Lote
15013101	Espejo de acero de recambio 70x80x1	10
F161001EMB	Set de 5 espejos de recambio de acero 70x80x1 (en blister)	1

ESCARIADORES



F161054EMB

Código	Descripción	Lote
F161054EMB	Escariadores BLISTER ø 0,5-2,3 mm	12 limas
548814071191P	ø 0,5-1,6 mm *	(10pcs) 14 limas
9430860	ø 0,5-1,6 mm *	(12pcs) 14 limas
9430850	ø 0,5-2,8 mm *	(12pcs) 10 limas

* sin blister



9430850



9430860

ECONOMIZADOR DE GAS

AHORRE HASTA UN 30-35% DE GAS

El Pluscontrol GS35 es un economizador de gas que se instala en la salida del regulador de argón / CO₂, y permite ahorrar hasta un 30-35% de gas.

Cuando se suelta el gatillo de la antorcha MIG/TIG, el GS35 monitorea la subida de presión en la manguera de alimentación de la máquina y corta el flujo, evitando sobre presiones que se liberan cuando se aprieta el gatillo de la antorcha de nuevo.

Evitando así el soplo de arco al inicio del proceso, eliminando soplos de arco y el sobre consumo que conlleva.

Se conecta sencillamente a la salida del regulador flujómetro, sin más necesidad de modificaciones en su instalación.



Código	Descripción	Conexión de Entrada/ Conexión de Salida	Lote
0762726	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO ₂ CROMADO	G1/4" F - G1/4" M	
0762724	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO ₂ CROMADO	G3/8" F - G3/8" M	
0762728	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO ₂ LATÓN	G1/4" F - G1/4" M	
391P000004	FLOWMETER 30 l/m		

HERRAMIENTAS**CEPILLOS**

BR 1

14008472



BR 2

14008475



BR 5

14008480



BR JUNIOR

14008157

Código	Descripción	Lote
14008472	Cepillo 4 filas de acero	4
14008475	Cepillo 4 filas de acero inoxidable	4
14008480	Cepillo 4 filas de bronce	4
14008157	Cepillo Junior 3 filas de bronce (idoneo para boquillas de oxicorte)	4

CARACTERISTICAS

	Púas	Filas	Alambre	Ø del alambre
Wire Brush BR1	Acero	4	liso	0,30-0,35 mm
Wire Brush BR2	Acero inoxidable	4	liso	0,30-0,35 mm
Wire Brush BR5	Latón	4	ondulado	0,30-0,35 mm
Wire Brush JUNIOR	Latón	3	ondulado	0,15 mm

MARTILLO

Código	Descripción	mm	kg	Lote
WP21103	Martillo con mango metálico	260 mm	260 g	1
WP21104	Martillo con mango de madera	270 mm	240 g	1

ALICATE DE ANTORCHA MIG MAG

El alicate profesional multipropósito para antorchas MIG MAG, Permite todas las operaciones necesarias en procesos MIG, MAG, sin necesidad de esperar que se enfrie la antorcha

- Limpia las salpicaduras dentro de la boquilla de gas de antorchas MIG, MAG, sin necesidad de quitarla.
- Permite enroscar / desenroscar puntas de contacto
- Forma para apretar la boquilla de gas
- Zona para cortar el excedente de micro alambre antes de comenzar a soldar

Código	Descripción	Lote
WP21106	Pliers MIG multipurpose	1

HORNO PARA ELECTRODOS

Para mantener los electrodos en un recinto seco y caliente, hasta el momento de usarlos. Disponibles en 110 V y 240 V, ambos funcionan con alimentación AC y DC.

Capacidad 7,3 kg, Longitud máxima de los electrodos 450 mm, valores nominales 110 °C, 150 W.

Código	Descripción	Lote
53701	110V (AC-DC)	1
53702	230-240V (AC-DC)	1

AEROSOLE

AEROSOL ANTI SALPICADURAS



ANTISPATTER GCE es un aerosol ecológico mentolado, sin silicona que permite proteger las superficies de las proyecciones y salpicaduras de soldadura. Se aplica con facilidad y con homogeneidad gracias al envase pulverizador de 400ml. Permite minimizar los trabajos posteriores de limpieza y los costos asociados. La necesidad de limpiar después de la soldadura se reduce al mínimo gracias a la ausencia de silicona en su composición. El aerosol incluye un componente mentolado, que aumenta la efectividad del producto, sin influenciar al resultado de la soldadura.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22001	ANTISPATTER 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22001B	ANTISPATTER 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

AEROSOL ANTI SALPICADURAS , NO INFLAMABLE



ANTISPATTER NO INFLAMABLE 300 ml (400 g) / TANQUE de 5 litros GCE propone anti proyecciones de soldadura no inflamables, para los trabajos en sitio confinados como cisternas, canalizaciones, capacidades, en construcción naval y aplicaciones donde la soldadura se realiza en un sitio cerrado e no ventilado. Disponible en versión a pulverizar, en forma de aerosol de 300 g, con gas propulsor no inflamable, o, en versión líquida, suministrado en tanques de 5 litros para aplicar sobre las superficies a proteger con pincel.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
392P000071	ANTISPATTER 300 ml spray	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

CREMA ANTI SALPICADURAS 300 G



La crema ANTISPATTER GCE permite una protección de la boquilla de antorcha contra salpicaduras y proyecciones de soldadura. Viene en un cómodo bote de 300 gramos, y, con solo sumergir la boquilla de antorchas en la crema, retirar el exceso sacudiendo ya puede comenzar a soldar con una boquilla de antorcha protegida. Permite reducir las paradas en el proceso y cambios y gastos de consumibles.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22009	CREMA ANTISPATTER 300 g	(IT)	1

LIQUIDO ANTISPATTER



Se aplica con el cepillo Ideal para detener salpicaduras de la soldadura y evitar que se adhieran a la boquilla de la antorcha o en el lugar de trabajo.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22008	ANTISPATTER en tanque de 5 l	(IT)	5
WP220080	ANTISPATTER en tanque de 25 l	(IT)	25

AEROSOL CON ZINC E INOX



Ideal para la protección de las superficies metálicas expuestas a la oxidación. Para una terminación perfecta después de soldar y dejar superficies protegidas.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22005	ZINCSPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22005B	ZINCSPRAY 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25
WP220051	INOXSPRAY 400 ml	(IT)	12

AEROSOLES

DETECTOR DE FUGAS



DETECTOR DE FUGAS DE GAS ESTÁNDAR 400 ML

El DETECTOR DE FUGAS DE GAS es un aerosol que, una vez rociado en tuberías y superficies, descubre la fuga de gas a través de la formación de burbujas.

Ideal para que los fontaneros e ingenieros de HVAC comprueben todas las conexiones en las redes de tuberías. Seguro y conveniente, reemplaza el viejo método con agua jabonosa. También puede ser utilizado en sistemas de refrigeración para verificar fugas de gas refrigerante.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22028	GAS LEAK Detector 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22028B	GAS LEAK Detector 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

El DETECTOR DE FUGAS DE GAS es un aerosol que, una vez rociado en tuberías y superficies, descubre la fuga de gas a través de la formación de burbujas.

Compatible con Oxígeno, y se puede usar para detectar fugas en redes de Oxígeno.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
548900140303	GAZOBULE 400 ml*	(IT-FR-DE-GB-ES)	6

* Compatible con Oxígeno

AEROSOL MULTIUSOS



MULTISPRAY es un spray técnico con cinco funciones;

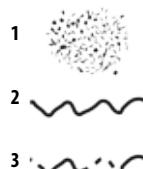
Agente de penetración para tuercas o tornillos oxidados. Acción repelente al agua. Antioxidante, previene de formación de óxido. Lubricación en general. Pulidor de metales. Las propiedades de lubricación de este spray son particularmente larga duración, por lo que es un debe tener herramienta para uso general en el taller.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22036	MULTISPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25

SPRAY DETECTOR DE GRIETAS



- 1 - Porosidad
- 2 - Grietas de fatiga
- 3 - Grietas por enfriamiento



REVISIÓN MEDIANTE LA PENETRACIÓN DE LAS UNIONES POR SOLDADURA

En primer lugar utilice el aerosol limpiador para preparar la superficie, retire toda grasa, aceite o suciedad para no influir en los resultados.

Apliquen el agente penetrante y esperen aproximadamente 15 minutos hasta que termine la penetración.

Retire con agua todo el agente penetrante que sobra y seque la superficie.

Aplicar el agente revelador, todo defecto de soldadura se evidencia sobre la superficie en aproximadamente 10-15 minutos.

Código	Descripción	Lote
WP22030	Agente limpiador 400 ml*	12
WP22032	Agente penetrante 400 ml*	12
WP22034	Agente revelador 400 ml*	12

MARCADORES**MARCADOR B**

Los marcadores Markal Paintstik® son verdaderas pinturas sin plomo, en forma de stick (lápis) No tóxico. Resistentes contra el agua y la radiación ultravioleta.

IDEAL PARA:

Dibujos, marcación en colores, fabricación e identificación.

Marca tanto sobre grasa como sobre agua, en superficies lisas, rudas, oxidadas o sucias.

Código	Color	Lote
548900080223	Negro	12
548900080224	Naranja	12
548900080226	Verde	12
548960080220	Blanco	12
548960084811	Amarillo	12
548960084812	Rojo	12
548900080225	Azul	12

MARCADOR

Marcador en tubo, adecuado para muchos tipos de superficies: metal, cerámica, vidrio, madera, papel, plástico...

Pintura de secado rápido, resistentes a temperaturas de hasta 200°C.

Pintura sin halógenos, sulfuros, plomo, cadmio, zinc, mercurio.

NO TOXICO

Tubos de 50ml doble pared reforzada (de aluminio-plástico) para evitar derrames accidentales.

Temperatura de funcionamiento: -20°C + 70°C

3mm Bola Consejo (1/8")

Código	Color	Lote
WP23026	Amarillo	10
WP23027	Blanco	10
WP23025	Rojo	10

MARCADOR (LÍQUIDO EN BOTELLA)

Un sustituto ideal de los marcadores en tubo y con menor gasto.

Tiene un tapón auto limpiador que evita la obstrucción de la salida.

Botella resistente a los impactos y a los daños producidos por la presión, no más tubos de pintura aplastados en su bolso.

IDEAL PARA:

El marcado de superficies húmedas, oleosas y rugosas.



Código	Color	Lote
548900084600	White	1
548960084601	Yellow	1

MARCADORES

MARCADOR VALVE ACTION



El marcador VALVE ACTION es un marcador de secado rápido hecho con pintura líquida adecuada para que las marcas sean duraderas, resistentes al desgaste y a la intemperie.

La pintura está libre de xileno, reduciendo los riesgos para la salud y es segura para el uso en cualquier superficie. Adecuado para acero, hierro, plástico, vidrio, caucho, textiles, etc.

- Pintura permanente que seca de manera rápida
- Pintura libre de xilenos
- Para aplicaciones con poca corrosión
- Punta redondeada resistente al desgaste D.3 mm
- Hecho de metal para reducir el riesgo de rotura



Código	Color	Lote
548900096820	BLANCO	12
548900096823	NEGRO	12

MARCADOR SOAPSTONE



En prácticos paquetes de 10 piezas



Marcador de tiza con jabón disponible en forma redonda o plana.
Porta tiza de protección de tiza para, evitar su ruptura y facilitar el máximo aprovechamiento del producto.

Código	Descripción	Lote
548960080129	Soapstone PLANO 125x4x12 mm	20
548960080130	Soapstone REDONDO 125x0.5 mm	20

Código	Descripción	Lote
548960080140	Sujección para SOAPSTONE plano	1
548960080141	Sujección para SOAPSTONE redondo	1

MARCADOR TÉRMICO THERMOMELT

La manera más rápida de medir la temperatura de una superficie.
Cuando la temperatura de la superficie alcance el valor deseado, la pintura se volverá transparente.
Amplia Gama, para precisiones mínimas.
La versión de 100 grados es ideal para asegurar la ausencia de humedad antes de la soldadura.



Código	Descripción	Lote
548960086490	THERMOMELT 83°C	12
548960086401	THERMOMELT 100°C	12
548900086562	THERMOMELT 121°C	12
548960084664	THERMOMELT 150°C	12
548960086410	THERMOMELT 175°C	12
548960086706	THERMOMELT 184°C	12
548960086516	THERMOMELT 200°C	12
548960086563	THERMOMELT 250°C	12
548960086626	THERMOMELT 300°C	12
548960086698	THERMOMELT 350°C	12
548960086734	THERMOMELT 400°C	12
548960086770	THERMOMELT 450°C	12
548960086807	THERMOMELT 500°C	12
548960086824	THERMOMELT 550°C	12
548960086842	THERMOMELT 600°C	12
548960086860	THERMOMELT 650°C	12
548960086870	THERMOMELT 700°C	12
548960086878	THERMOMELT 750°C	12
548960086887	THERMOMELT 800°C	12



BRASOTEK

El BRASOTEK es un producto innovador para la preparación de las juntas antes de la soldadura fuerte. Este producto líquido permite una perfecta limpieza a través de una reacción química, sin ningún riesgo para el operador. Una vez aplicado con el marcador extremadamente práctico, BRASOTEK desarrolla una capa protectora que mantiene las piezas limpias y desoxidado durante mucho más tiempo (hasta 2 horas).

La oxidación es el peor enemigo de la soldadura.

BRASOTEK elimina por completo toda la suciedad y los óxidos de la superficies a unir, aumentando la penetración del metal de relleno en profundidad. Facilita el precalentamiento mediante la mejora de la distribución del calor y ayudar a evitar las quemaduras.

Se reduce el tiempo de preparación debido a que las piezas se procesan apenas una sola vez, sin necesidad de utilizar lana de acero, papel de lija o cepillo de alambre.

Para aleaciones de soldadura de cobre y de cobre, cobre y hierro, cobre y latón, cobre y bronce, cobre inox, latón-inox. No apto para la preparación de aleaciones para soldadura por arco o materiales de aluminio.

Particularmente adecuado en los sectores de refrigeración, mantenimiento, los instaladores, etc.

FÓRMULA PATENTADA



Código	Descripción	Lote
--------	-------------	------

WP25000	BRASOTEK KIT (Marcador y 1 cartucho)	1
---------	--------------------------------------	---

WP25001	BRASOTEK KIT XL (Marcador y 2 cartuchos)	1
---------	--	---

WP25010	BRASOTEK CONJUNTO DE RECARGA BRASOTEK (4 cartuchos)	1
---------	---	---



PROTECCIÓN TÉRMICA

HELIOS 1000 THERMAL MAT



Estera térmica aislante, hecha de fibras de sílice de alta calidad unida a ambos lados con capas de fieltro de PAN (fibra de carbono). Esta alfombra es perfecta cuando hay la necesidad de proteger a los objetos pequeñas cercanos de la pieza a soldar de las altas temperaturas, así como de las salpicaduras de soldadura, sobre todo cuando se suelda in situ. Recomendable para los soldadores que operan en el lugar (reparación de automóviles, talleres pequeños, calefacción y ventilación, fontanería, etc.).

- Libre amianto y cerámica
- Se puede utilizar por ambos lados.
- Bordes reforzados con costuras.
- Color Negro antideslumbrante.
- Resistente a la mayoría de los productos químicos.
- Excelente flexibilidad y manejo

PROTEGE DEL CALOR HASTA 1000°C

DATOS TÉCNICOS

Material:	fibras de silice y fibra de carbón
Medidas:	210x290 mm
Protección térmica:	hasta los 1000°C

Código	Descripción	Lote
A200153	THERMAL MAT HELIOS 1000 in blister	1

ISOL'DAVES THERMAL SCREEN



ISOL'DAVES es una pantalla de protección térmica adecuada para proteger las superficies y objetos del calor durante la operación de soldadura in situ. Es una cubierta hecha de fibras de sílice (lana) y punzonada con una capa de aluminio antipolvo. Adecuado para todo tipo de protección térmica.

- Alta estabilidad térmica
- Acabado de aluminio antipolvo
- Mantiene su tejido flexible y fibroso, incluso a altas temperaturas
- Alta resistencia a la tracción
- Alta flexibilidad
- Fácil de cortar y manipular, fácil de instalar

PROTECCIÓN CALORÍFICA HASTA 900°C

DATOS TÉCNICOS

Material:	Fibras de silice y aluminio
Protección calorífica:	Hasta 900°C en la parte de la lana y hasta 600°C en la parte del aluminio

Código	Descripción	Lote
A200145	Set de 3 pcs ISOL'DAVES de pantallas de protección térmica	1

CORTINAS

CORTINAS PARA LA SOLDADURA EN 1598



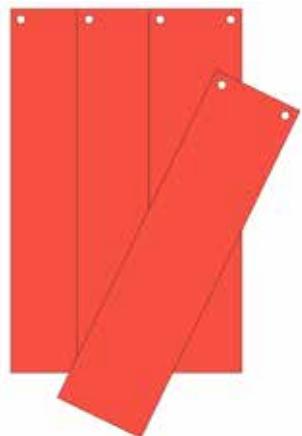
Su espesor es de 0,4mm y están reforzadas en los bordes.
Se cuelgan mediante anillos metálicos al armazón del tubo permitiendo el deslizamiento lateral.
Las cortinas pueden ser unidas entre si.
Fabricadas con material no inflamable Clase 1, cumpliendo con la Norma EN-1598.

FACTORES DE RIESGO DE ACUERDO A LA NORMA EN-1598:

Verde oscuro (T75): aprox. 0,05
Verde (T55): aprox. 0,40
Rojo (T40): aprox. 0,80

Código	Color	h w	th	kg	Lote
TTVT75M130180	T75 Dark Green (matt)	1800x1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT75M130200	T75 Dark Green (matt)	2000x1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1
TTVT55M130180	T55 Green	1800x1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT55M130200	T55 Green	2000x1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1
TTVT40M130180	T40 Red	1800x1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT40M130200	T40 Red	2000x1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1

CORTINAS DE SOLDADURA EN TIRAS ESP. 1MM EN 1598



Excelente opción para lograr el largo de la cortina que requiera, lo que permite un fácil acceso a la zona de trabajo pasando entre las tiras. Gracias a su nuevo accesorio para montaje, es posible sujetarlo a un tubo (de 1") en la pared, o en alguna estructura en el techo.

Facilita la sustitución y reparación.

Las medidas de las tiras de las cortinas es de 570 mm de ancho y esta disponible en dos largos : 1800 para aplicaciones estándar o 2800 para suspender del techo altos.

Las tiras se pueden sobreponer 7cm por lo que 4 tiras permiten cubrir una área de 2,05 m² de ancho.

Protege frente a la radiación UV y rayos infrarrojos, resistente a la ignición.

Cumpliendo con la Norma EN-1598.

Código	Color	h w	th	kg	Lote
TTLT4011800	T40 Red	1800x570 mm	1,0 mm	1,25 kg	1
TTLT4012800	T40 Red	2800x570 mm	1,0 mm	2,00 kg	1

ACCESORIOS PARA MONTAJE



Código	Descripción	Lote
TTVZHAKEN	Gancho para cortinas	7*
TTL-Z-WABE-R	Sujección de tubo (1")+L	1
TTL-Z-S-SCHELLE	Sujección de cortina para tubo 1"	1
TTL-Z-R-SCHELLE	Sujección de tubo 1"	1

* 7 pzs para cada cortina



Las cortinas de soldadura no se consideran equipos de protección personal.

CORTINAS PROTECTORAS

TRANSECO - 1 BIOMBO DE PROTECCIÓN CON CORTINA EN 1598



La cortina TRANSECO es una construcción estable a través de tubos de acero con tratamiento de multi capas resistente a la corrosión (pintura epoxi) . La cortina está tendida entre la viga inferior y superior del cuadro. Conforme a la norma EN 1598. Se suministra completa y lista para ser montada. Cumplimiento con la norma EN-1598.

DATOS TÉCNICOS

Tamaño del marco:	H.1870 x W.1455 mm
Tamaño de la cortina:	H.1600 x W.1400 x T.0,4 mm
Distancia del suelo:	aprox 250 mm
Peso:	8,2 kg

Código	Descripción	Color	Lote
TTOTTVET75M	TransEco T75	Verde oscuro (matt)	1
TTOTTVET55	TransEco T55	Verde	1
TTOTTVET40	TransEco T40	Rojo	1

CORTINA DE PROTECCIÓN DE SOLDADURA - SEGÚN EN 1598



Cortina en color verde con marco hecho de acero con tratamiento que lo protege de la oxidación. La cortina se estira en el marco con clips. El kit viene completo para un montaje rápido y fácil. Protege contra rayos UV y IR (infrarrojo) - resistentes a la ignición . Cumplimiento con la norma EN-1598

DATOS TÉCNICOS

Tamaño del marco:	H.6' x W.6' (1830 x 1830 mm)
Tamaño de la cortina:	H.5'3" x W.5'9" (1600 x 1750 mm)
Distancia del suelo:	aprox 6" (150 mm)

Código	Descripción	Color	Lote
55440TC	Cortina de protección T55	Verde	1

Las cortinas de soldadura no se consideran equipos de protección personal.

CORTINAS PROTECTORAS

TRANSFLEX - 1 BIOMBO DE PROTECCIÓN CON CORTINA EN 1598



Para aumentar la movilidad, el TransFlex se puede equipar con ruedas opcionales (código: TTOZROLLE100).

La estructura está construida en tubo cuadrado de acero que luego es cubierto con tratamiento de multi capas resistente a la corrosión en color azul (pintura epoxi). La cortina tiene un espesor de 0,4 mm, y está sujetada a la parte superior del cuadro mediante ganchos suministrados con el conjunto.

Cumplimiento con la norma EN-1598.

Ruedas incluidas

DATOS TÉCNICOS

Tamaño del marco:	H.1995 × W.2100 mm
Tamaño de la cortina:	H.1950 × W.2100 mm × T.0,4 mm
Distancia del suelo:	aprox 300 mm

Código	Descripción	Color	Lote
TTOTTVS075M	TransFlex T75	Verde oscuro (matt)	1
TTOTTVS055	TransFlex T55	Verde	1
TTOTTVS040	TransFlex T40	Rojo	1

PIEZAS DE REPUESTO

Código	Descripción	Lote
TTOZROLLE100	Conjunto de 4 ruedas	1

TRANSFLEX - 3 BIOMBO DE PROTECCIÓN CON CORTINA



Se trata de cortinas protectoras móviles que vienen equipada con ruedas para mayor comodidad. Su estructura estable está construida en secciones de 50 × 30 mm con tubos de acero cubierto con tratamiento de multi capas resistente a la corrosión (pintura epoxi) y con dos secciones laterales móviles, convenientes para delimitar el área de trabajo. La cortina está sujetada a la estructura mediante ganchos metálicos incluidos. El conjunto completo incluye la cortina con 0,4 mm de espesor (o 1 mm).

Cumplimiento con la norma EN-1598.

Ruedas incluidas

DATOS TÉCNICOS

Tamaño del marco:	H.1995 × W.3700 mm (1 base 2100 mm + 2 brazos 800 mm)
Tamaño de la cortina:	H.1950 × W.3700 mm × T.0,4 mm
Distancia del suelo:	aprox 300 mm

Código	Descripción	Color	Espesor	Lote
TTOTTVST75M	TransFlex T75	Verde oscuro (matt)	0,4 mm	1
TTOTTVST55	TransFlex T55	Verde	0,4 mm	1
TTOTTVST40	TransFlex T40	Rojo	0,4 mm	1
TTOTTLST40	TransFlex T40	Rojo	1,0 mm	1

PIEZAS DE REPUESTO

Código	Descripción	Lote
TTOZROLLE100	Conjunto de 4 ruedas	1

Las cortinas de soldadura no se consideran equipos de protección personal.



EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

CASCOS LCD

ELIGE EL TUYO!

PORQUE LA PROTECCIÓN DE SU VISTA ES IMPORTANTE !

Proponemos una amplia gama de modelos que se adaptan a cualquier tipo de uso y las varias aplicaciones TIG/MIG/MAG/PLASMA y OXIGAS.

Nuestra gama de producto comprende desde modelos de coste muy bajo, Ideal para promociones de soldadura eléctrica, MIG y electrodos hasta modelos profesionales con regulación digital y ventilación para satisfacer a los soldadores más exigentes.

Muchos modelos están dotados del "retraso en la vuelta al claro" idóneos para la soldadura MIG/TIG pulsado, donde esta pulsación podría causar (con valores bajos) una apertura momentánea de la oscuridad.

Garantía de hasta de 3 años dependiendo del modelo.



Todos los cascos LCD cumplen con las siguientes normas:

EN-379 (Filtros LCD)

EN-175 (Cascos)

LO QUE SE DEBE CONSIDERAR AL ESCOGER EL CASCO ADECUADO PAR SOLDADURA TIG

La soldadura TIG es un proceso de soldadura por arco con electrodo de tungsteno, que permite realizar uniones de alta calidad. Esta tecnología utiliza un amperaje corriente bien bajo para iniciar la soldadura de arco.

Por tanto, una máscara para soldadura TIG debe garantizar una alta sensibilidad a la corriente de baja intensidad.

La sensibilidad depende de la calidad de los sensores, de su número y de la calidad de los componentes electrónicos. Pero no es siempre cierto que la sensibilidad máxima sea la mejor. Si el soldador trabaja cerca de otros operadores, puede suceder que el arco de otro soldador interfiera con su máscara, y la oscurezca. Por lo tanto, es importante poder ajustar la sensibilidad y evitar un oscurecimiento inoportuno.

Todos los cascos LCD de GCE tienen ajuste de sensibilidad.

GRADO DE OSCURIDAD (SOMBRA)

PROCESO DE SOLDADURA	AMPERIOS																										
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500			
ELECTRODO	Grado 9					Grado 10					Sombra 11					Grado 12					Grado 13		14				
SOLDADURA MIG	Grado 10										Grado 11					Grado 12					Grado 13		14				
TIG	Grado 9					Grado 10		Grado 11		Grado 12		Grado 13		Grado 14													
MAG	Grado 10										Grado 11		Grado 12		Grado 13		Grado 14		Grado 15								
ARCO AIRE	Grado 10										Grado 11		Grado 12		Grado 13		Grado 14		Grado 15								
CORTE POR PLASMA	Grado 11										Grado 12					Grado 13											
SOLDADURA PLASMA	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13						14					15						



Auto Darkening Goggle

Las gafas auto- oscurescentes SUPERVISOR es un producto de nueva generación para la protección laboral que garantiza la seguridad y el máximo confort para el trabajador. Las gafas auto- oscurescentes SUPERVISOR pueden usarse como gafas de seguridad estándar y, de manera automática, cambiar la sombra para proteger sus ojos de las luces peligrosos o dañinos rayos.



EN-379

La sombra y la sensibilidad se pueden ajustar por medio del panel de control. El marco es ligero y simple, logrando un ajuste perfecto y cómodo, para reducir la presión sobre la cara durante todo el tiempo de trabajo.

Es altamente eficaz para las operaciones de supervisión de soldadura por arco, soldadura por puntos, corte y soldadura autógena, corte por plasma, remaches, etc.

No es adecuado para aplicaciones que requieren una protección facial.

CARACTERÍSTICAS

- Clase óptica: 1/1/1/2
- Ajuste de la sombra # 5/11
- Sensibilidad con 5 pasos de ajuste
- Peso ligero (apenas 107 g)
- Almohadilla de goma super suave
- Alarma por batería baja
- Auto apagado
- Permite tener las manos libres
- Encaje perfecto incluso con casco
- Caja resistente incluida
- Cordón del cuello, baterías de repuesto y repuestos de lentes de protección incluidos

APLICACIONES

Supervisión y control de trabajos de corte y soldadura.



Caja para las Gafas

Código	Descripción	Lote
19007000	GAFA SUPERVISOR LCD 5-11	1



HACEMOS TU LUGAR DE TRABAJO MÁS SALUDABLE Y CONFORTABLE

MACH III WIND

MACH III Wind es un sistema de protección integrado que combina la alta tecnología de los filtros LCD con el control digital y un sistema de ventilación con baterías recargables.

El sistema de ventilación, incluyendo los materiales usados para la conexión rápida de la máscara y el ventilador, garantiza al trabajador un comfort y una simplicidad de uso nunca visto.

El nuevo modelo INFOTRACK tiene un lente protector externo curvo (en lugar de uno plano) para mejorar la visión.



Suministrada en una moderna bolsa



Clip de cinturón para colgar el casco. Permite libertad de movimientos.



REPOSACABEZA PROFESIONAL

Ligero y duradero.

Fácil de montar y ajustar.
La mejor distribución de peso reduce la presión en la cabeza. Permite ajustar la distancia del filtro a la nariz.



EN-379
EN-175
EN-12941

MMA

MIG MAG

TIG

PLASMA

OXYGAS

Código

Descripción

Lote

19009001

Mach III WIND - INFOTRACK

1



Medición de la temperatura ambiente



Botón externo para esmerilado



Exclusiva! Acústica y alerta de vibración cuando la ventilación no es efectiva (por ejemplo, batería baja o filtro obstruido). El sistema alerta al operador del problema, incluso en las zonas de trabajo ruidosas

CARACTERÍSTICAS DE LOS FILTROS LCD:

- **CLASE OPTICA: 1/1/1/2**
- Regulación digital de todos los parámetros en pantallas especiales de LCD
- Gran variedad de modalidades de soldadura y corte:
- Soldadura normal MIG o TIG DIN 9-13
- Soldadura/corte oxígas DIN 5-9
- Soldadura de plasma (proceso que requiere una alta sensibilidad)
- Modo pulidora/esmeriladora:
- Regulación sensibilizada
- Regulación del tiempo de retorno al claro
- Amplia área de visión para el máximo comfort (97 x 60 mm)
- Permite medir el tiempo empleado realmente en la soldadura
- Medición de la temperatura ambiente
- Peso del casco: 610 grm

CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD FILTRANTE DE VENTILACIÓN:

- Filtro para partículas con certificación EN 12941 (0,2%) PSL (dura aprox 2 meses)
- Filtro para el olor (opcional)
- Batería recargable (10 horas)
- Tiempo de recarga de la batería: 3 horas (cargador incluido)
- Flujo de ventilación de aire ajustable (160 l/min o 200 l/min)
- Filtro con ventilación con cinturón ajustable a la cintura y a la espalda
- Sistema de verificación de la efectividad de la ventilación UNICO!
- Sistema de aviso acústico + vibración en caso de que no funcione la ventilación por causa de la batería o del filtro.
- Largo de la manguera: 87cm
- Peso: PAPR 1350 grms, Tubo de aire 220 grms

GARANTÍA: 24 meses

CASCOS LCD AUTO-OSCURESCENTES CON DISPOSITIVO PARA PROTECCIÓN RESPIRATORIA

REPUESTOS PARA EL CASCO



Código	Descripción	Lote
19009013WTK	Casco Azul MACH III Wind Infotrack	1
19009015TK	Filtro Mach III LCD INFOTRACK	1
WP110350	Batería para el filtro LCD	1
19009017C	Vidrio frontal curvo (MACH III INFOTRACK)	5
19009019	Vidrio interno	10
19009028C	Junta de goma para vidrio curvo	1
19009029C	Marco frontal Azul para vidrio curvo	1
19009038	Marco protector de calor para el LCD (de aluminio)	1
WP110347TK	Reposa cabeza MACH	1
19009021	Cubierta azul	1
19009011	Tubo azul	1



REPUESTOS PARA EL VENTILADOR

Código	Descripción	Lote
19009007	Cubierta del filtro	1
19009008	Filtro de protección de chispas	1
19009005	Pre-filtro	10
19009003	Filtro de partículas TH2 P(SL)	1
19009009	Filtro de olor (opcional)	1
19009027	Motor + cubierta de filtro	1
19009023	Batería para la unidad de ventilación	1
19009025	Cargador de batería	1
19009030	Cinturón	1
19009031	Cojín para cinturón	1
19009032	Tirantes	1



CASCO LCD AUTOSCURESCENTE CON DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA

OPTO WIND

El casco LCD Opto Wind es un producto de última generación para la protección de los trabajadores. El dispositivo combina la tecnología LCD para proteger los ojos con un respirador purificador de aire ultraligero, equipado con un sistema de filtro reemplazable de partículas para poder asegurar el máximo confort al trabajador.

La alarma visual y la alarma múltiple (sonora, visual y vibración) alertan al operador incluso en lugares de trabajo ruidosos.



EN-379
EN-175
EN-12941



Suministrado en una moderna bolsa



Incluye indicador de caudal de aire

**Unidad de Ventilación ultraligera -
apenas pesa 920 g, no es necesario
usar tirantes para los hombros!**



Ajuste del caudal en 8 puntos (de 170 a 240 l/min)



Alarma visual, sonora y por vibración

MMA **MIG MAG**

CASCO LCD CON FILTRO - DATOS TÉCNICOS

CLASE ÓPTICA:	1/3/1/x
Campo de Visión:	94x35 mm
Sensores ARC:	2 sensores
Tiempo de Reacción:	0,1 msec
Sombra oscura:	# 9-13 ajuste interno
Sensibilidad:	Internal adjustment
Tiempo de ajuste:	Internal adjustment
Modo Pulidora:	Botón interno
Garantía:	24 meses

UNIDAD DE VENTILACIÓN - DATOS TÉCNICOS

Filtro de partículas:	Homologado según EN 12941 TH2 P R SL (uso normal de 180 hrs)
Caudal de aire:	Ajuste del caudal en 8 puntos (de 170 a 240 l/min)
Alarmas:	Alarma visual, sonora y por vibración
Tiempo de funcionamiento:	Min. 8 hrs (uso normal 9 hrs a 180 l/min)
Baterías:	Sustituibles y recargables
Ciclos de carga:	>350 (4/6 hrs de tiempo de recarga)
Cargador de batería:	Tipo EURO, incluido
Indicador de caudal:	Incluido
Peso:	920 g (no es necesario usar tirantes para los hombros)

Código	Descripción	Lote
WP11420	OPTO WIND	1

CASCO LCD AUTOSCURESCENTE CON DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA OPTO WIND - REPUESTOS PARA EL CASCO

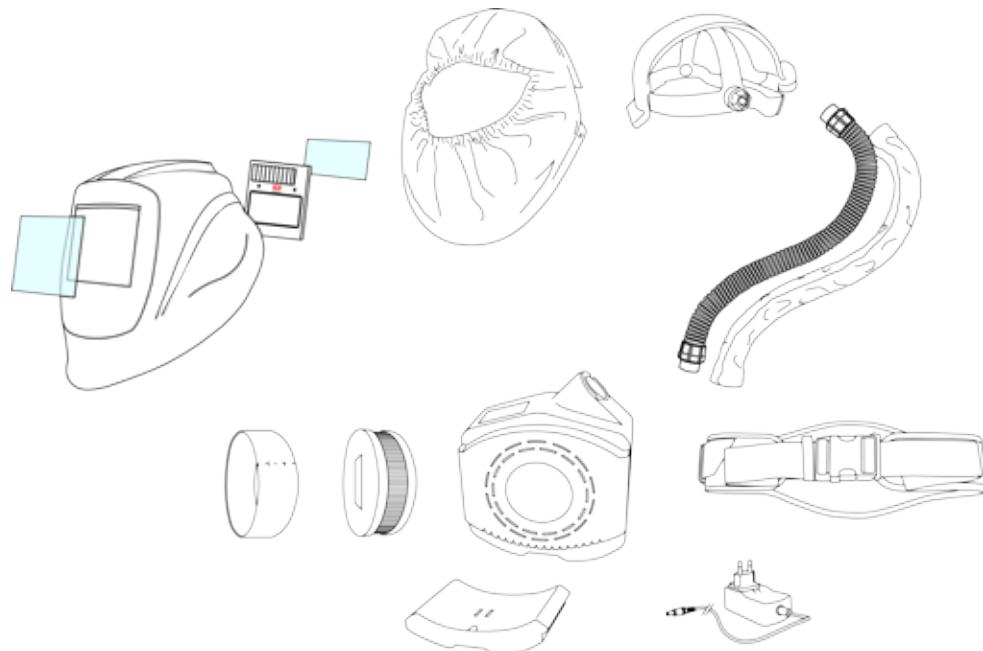


Código	Descripción	Lote
WP11420-02	Casco OPTO WIND	1
WP11420-03	Filtro LCD OPTO WIND	1
548980003920	Lente protectora exterior 90x110	10
WP110344	Lente protectora interior 51x107	10
WP11420-06	Casco con montaje para el conducto de aire y cinta para el sudor	1
WP11420-16	Cinta para el sudor	2
WP11420-05	Capucha	1
WP11420-07	Tubo de aire con conectores y protección	1



OPTO WIND - REPUESTOS PARA LA UNIDAD DE VENTILACIÓN

Código	Descripción	Lote
WP11420-15	Cubierta de la unidad de ventilación	1
WP11420-08	Pre-filtro	10
WP11420-09	Filtro de partículas TH2 P R SL	1
WP11420-10	Unidad de ventilación completa con cubierta	1
WP11420-11	Batería para la unidad de ventilación	1
WP11420-12	Cargador de batería simple tipo EURO	1
WP11420-13	Cinturón	1
WP11420-14	Indicador de caudal	1



CASCOS LCD

MACH III DIN 9-13 (0,05 MSEG) TIG SENSITIVO, PLASMA , OXYGAS – DIGITAL FILTER XXL INFOTRACK



Máscara LCD diseñado para satisfacer a los más exigentes soldadores. Son perfectas para corte y solduras TIG, plasma y oxigas. El nuevo filtro digital de LCD InfoTrack, permite controlar un montón de funciones y parámetros (incluyendo la medición del tiempo de trabajo y la temperatura del medio ambiente). Viene equipado con un reposa cabeza. Este casco ofrece un óptimo desempeño.

MMA MIG MAG TIG PLASMA OXYGAS

TRABAJA CON BATERÍAS + CELULAS SOLARES

DATOS TÉCNICOS

CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (una de las mejores en el mercado)
Area de vision:	94x60mm maximo confort
Sensibilidad:	Reaccion ajustable
Tiempo de reaccion:	Regulable
Sombra oscura:	Para soldadura MIG/TIG Regulacion del grado del DIN de 9 a 13
	Para soldadura OXYGAS regulacion del grado del DIN de 5 a 9
Modo de soldadura de Plasma	
Modo de pulidora/esmeriladora: botón externo.	
Lentes de aumento sobre pedido	
Reposacabeza:	Nuevo modelo CONFORT con multiples ajuste de posiciones
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantia:	24 meses

Código	Descripción	Lote
19009000	MACH III XXL TIG SENSITIVE - PLASMA - OXYGAS	1

ECLIPSE 3 DIN 9-13 - TIG SENSITIVO



Provista de 4 sensores y una increíblemente amplia zona de vista para mejorar notablemente las condiciones de trabajo. Rendimiento de muy alta calidad. Extraordinaria máscara profesional TIG ultra sensible a un precio increíble!

MMA MIG MAG TIG

- Homologado por DIN CERTCO (Germany)

TRABAJA CON BATERIAS + CELULAS SOLARES

DATOS TÉCNICOS

CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (Uno de las mejores del mercado)
Area de vision:	100x60mm extra grande (mejora notablemente las condiciones de trabajo)
Sombra oscura:	Regulacion del grado del DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reaccion ajustable
Tiempo de reaccion:	Regulable a claro (de 0.1 a 0.9 sec)
Funcion pulidora/esmeriladora:	Regulable con botón interno.
Reposacabezas:	Es ajustable para maximo confort
Normas:	EN-379 (filtros) EN-175 (casco)
Garantia:	24 meses (+6 meses)

Código	Descripción	Lote
0764703E	ECLIPSE 3 DIN 9-13 - TIG SENSITIVE	1

NUEVO REPOSACABEZA

Mayor comodidad.
Nuevo ajuste de distancia nariz-filtro.

LCD AUTODARKENING HELMETS

MACH II DIN 9-13 - TIG SENSITIVO



Máscara LCD diseñado específicamente para la soldadura TIG, funciona con baterías y células solares. Este casco ofrece un óptimo desempeño gracias a la rápida reacción de tiempo (0,05 ms), a la doble capa de filtro de LCD y el nuevo casco más cómodo.

MMA

MIG MAG

TIG

TRABAJA CON BATERÍAS + CELULAS SOLARES

DATOS TÉCNICOS

CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (Uno de las mejores del mercado)
Área de vision:	94x47mm LCD de doble cara
Sombra oscura:	Regulación del grado de DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reacción ajustable
Tiempo de reacción:	Regulable a claro (de 0,1 a 1,0 sec)
Modo de pulidora/esmeriladora:	Sensor de apagado
Lentes de aumento sobre pedido	
Reposacabeza:	Nuevo modelo CONFORT con múltiples ajustes de posiciones
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantía:	24 meses

Código

19008001

Descripción

MACH II DIN 9-13 - TIG SENSITIVO

Lote

1

OPTOVARIO DIN 9-13 SE - TIG SENSITIVO



NUEVO FILTRO LCD CON UN ÁREA DE
VISIÓN 40% MÁS ANCHA

Este casco es perfecto para soldadura TIG, sólo funciona con células solares (sin baterías) y tiene una garantía a largo plazo. Cuenta con un nuevo filtro de pantalla digital con indicaciones sobre el retraso, DIN y el ajuste de la sensibilidad. Diseño envolvente ideal para trabajar en espacios reducidos (fontaneros).

MMA

MIG MAG

TIG

TRABAJA CON BATERIAS

DATOS TÉCNICOS

CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (Uno de las mejores del mercado)
Área de vision:	94x35mm LCD de doble cara
Sombra oscura:	Regulación del grado de DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reacción ajustable
Tiempo de reacción:	Regulable
Modo de pulidora/esmeriladora:	Sensor de apagado
Casco:	Disenado para desviar el humo de la cara
Reposacabezas:	Ajustable (incluyendo distancia del filtro)
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantía:	36 meses (+6 meses)

Código

WP11444SEU

Descripción

OPTOVARIO DIN 9-13 SE - TIG SENSITIVE

Lote

1

CASCOS LCD

ECLIPSE II DIN 9-13

CE



Máscara altamente confiable para la soldadura MIG / Electrodo, trabajando sólo con las células solares (sin baterías), con una buena área de visualización y un precio muy competitivo.

MMA

MIG MAG

- Homologado por DIN CERTCO (Germany)

TRABAJA SIN BATERÍAS

DATOS TÉCNICOS

CLASE OPTICA:	1/3/1/2
Area de vision:	92x42mm
Sombra oscura:	Regulacion del grado de DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reaccion ajustable
Tiempo de reaccion:	Regulable a claro (de 0,1 a 0,9 sec)
Casco:	Disenado para desviar el humo de la cara
Reposacabeza:	Ajustable (incluyendo distancia del filtro)
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantia:	24 meses (+6 meses)

Código

0764702E

Descripción

ECLIPSE II DIN 9-13

Lote

1

OPTOVARIO DIN 9-13 HQ

CE



LCD mask designed for MIG/Electrode welding. It works with batteries and solar cells. Good design, good view area and a very competitive price.

MMA

MIG MAG

TRABAJA CON BATERÍAS Y CÉLULAS SOLARES

DATOS TÉCNICOS

CLASE OPTICA:	1/2/1/3
Area de vision:	97x47 mm
Sombra oscura:	Regulacion del grado de DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reaccion ajustable
Tiempo de reaccion:	Regulable a claro (de 0,1 a 1,0 sec)
Modo de pulidora/esmeriladora:	Sensor de apagado
Reposacabeza:	Ajustable (incluyendo distancia del filtro)
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantia:	24 meses

Código

WP11444HQ

Descripción

Optovario DIN 9-13 HQ

Lote

1

CASCOS LCD
RECAMBIOS

	VIDRIO DE PROTECCIÓN EXTERNO	VIDRIO DE PROTECCIÓN INTERNO	REPOSA CABEZA	BANDA ANTISUDOR	CASCO
0764702E ECLIPSE II 9-13 Q	90 x 110 548980003920 10	47 x 103,5 WP11474S 10	HG2001 1	WP11476 5	AS3000F 1
OPTOVARIO 9-13 SE/SL/XL Q	100 x 120 (SHAPED) WP11500 10	90 x 110 548980003920 10	WP11504 1	WP11476 5	WP11502 1
WP11444HQ OPTOVARIO 9-13HQ Q	100 x 122 (SHAPED) WP110346 10	51 x 107 WP110344 10	WP110347 1	14008384 5	
0764703E ECLIPSE 3 9-13 Q	114 x 133 WP110360 5	66 x 106 WP110330 5	HG2001 1	WP11476 5	AS4001F 1
19008001 MACH II DIN 9-13 Q	100 x 122 (SHAPED) WP110346 10	51 x 107 WP110344 10	(CONFORT model) WP110347TK 1	14008384 5	14008382 1
19009000 MACH III DIN 9-13 Q	CURVED (Infotrack) 19009017C 5	19009019 10	(CONFORT model) WP110347TK 1	14008384 5	(Infotrack) 19009013TK 1



¿QUÉ CARACTERÍSTICAS DEFINEN LA CALIDAD DE UN CASCO LCD?

OJO A LA CLASE ÓPTICA!!

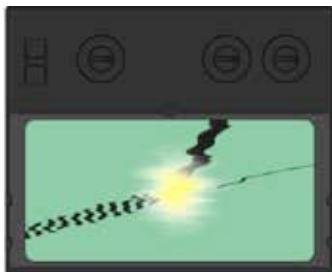
La norma EN-739 define las diferentes calidades de clase óptica de un casco LCD y es uno de los factores más importantes a considerar al escoger un casco LCD. Todas las máscaras son valoradas también en términos de calidad óptica. Con "4 votos" según sus características ópticas. Los votos van desde 1 (excelente) a 3 (satisfactorio).

Número 1 : CLASE ÓPTICA

Evaluá la superficie del filtro.

La superficie es perfectamente plana?

Todos los filtros LCD están clasificados: 1.



Número 3: DIFUSIÓN LUMINOSA

Evaluá la variación de la transmisión de la luz ¿La luz pasa a través del filtro sin difuminación, o un halo más grande?



POR EJEMPLO, UN FILTRO CON LA SIGUIENTE INDICACIÓN 1/1/1/2 TENDRÁ:

- Una excelente clase óptica (1)
- Una excelente clase de difusión luminosa (1)
- Una excelente transmisión luminosa (1)
- Una buena dependencia angular (2)

CONMUTACIÓN DE STATUS CLARO A OSCURO.

Por lo general, el tiempo de conmutación es de 0,02-0,05 ms. Esto es muy bueno y sólo es posible con filtros LCD cuando trabajan con baterías.

Los filtros LCD que trabajan solamente con células solares pueden alcanzar un tiempo de conmutación 0,1-0,3 msec, de todos modos muy bueno.

0,1 msec es una décima parte de una milésima de segundo, una velocidad prácticamente imperceptible para el ojo humano. Esta característica está claramente indicada en el catálogo.



LAS CÉLULAS SOLARES PARA QUÉ SIRVEN?

Las células solares proporcionan la energía al filtro del LCD.

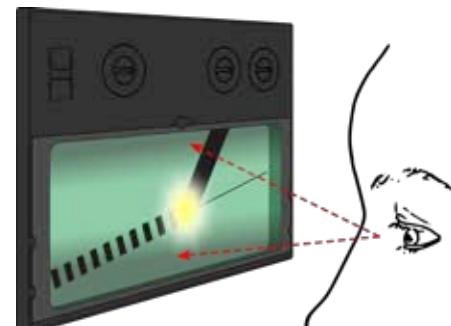
En algunos modelos pueden ser su única fuente de alimentación.

Su fortaleza es que nunca es necesario reemplazar las baterías. La debilidad es que el tiempo de conmutación no puede ser inferior a 0,1 msec (de todos modos muy bueno).

En otros modelos que pueden ser la potencia adicional a las baterías.

Su fortaleza es que el tiempo de conmutación puede ser inferior a 0,1 msec (también 0,05 msec) y una mayor vida útil de las baterías.

La debilidad es que el usuario se ve obligado a reemplazar las baterías cuando sea necesario.



CASCOS Y CARETAS

EUROPE (90 x 110) - VERONA (75 x 98) - LYON (51 x 108)

CE



¡Extraordinario! Con la gama Europa, Verona y Lyon no se obliga a usar un estilo frontal tipo flip o fijo en el momento de la compra.

El estilo se puede cambiar después de la compra con el cassette para la opción tipo flip y pueden montarse rápida y fácilmente sobre la máscara sin la necesidad de usar herramientas especiales.

De esta manera, el inventario de cascos completos se puede reducir teniendo únicamente un pequeño stock de cassetes.

El arnés es totalmente ajustable para un máximo confort.

Se suministra sin lentes.

CARACTERÍSTICAS

- Material : Poliamida (Nylon)
- Dimensiones: 210x340x110 mm
- Peso: 380 g
- Casco : plenamente ajustable para lograr un confort máximo
- Norma: EN175



¡OPCIÓN FLIP!

Código Descripción

548910000017 Casco Europe

Dimensión del vidrio

90x110 mm

Lote

5

WP11064 Casco Verona

75x98 mm

5

G100223 Casco Lyon

50x108 mm

5

OPCIÓN FLIP

Código Descripción

WP11065E Flip para el casco Europe (90x110)

Lote

1

WP11065 Flip para el casco Verona (75x98)

1

G100223F Flip para el casco Lyon (50x108 - 50x105)

1

RECAMBIO

Código Descripción

548100000020 Reposa cabeza

Lote

1

CASCOS Y CARETAS

EURO (90 x 110 mm)

CE



El casco EURO esta hecho de fibra de vidrio reforzado de poliamida de alta resistencia.

Casco robusto y profesional, resistente al calor, con un reposa cabeza confortable para trabajos de larga duración.

CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra de vidrio reforzado de poliamida
- Dimensión: 380x260x210 mm
- Peso: 440 g
- Resistencia calorífica 140°C
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
17001804	Casco EURO	90x110 mm	1

COMFORT (75 x 98)

CE



El casco COMFORT es un casco de fibra de celulosa con un sistema de ajuste profesional, que se puede modificar mientras esté usando el casco. Es especialmente adecuado para aquellas aplicaciones donde el usuario no pueda para sostener la máscara con las manos.

Se suministra sin lente.

CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra
- Dimensión: 325x210x178 mm
- Peso: 320 g
- Norma: EN-175
- Categoría PPE: II

Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
548914011003	Casco COMFORT	75x98 mm	10

VISOR

CE



El Visor es una careta para los ojos y la cara. Es una careta estándar, con la posibilidad de tener un escudo para moler o una sombra 5 protector para el corte y soldadura.

- Norma: EN-166
- Categoría PPE: III
- Antirrallado (mod. DIN 5)
- Protección IR y UV (mod. DIN 5)
- Protección UV (mod. CLEAR)



Código	Descripción	Norma	Lote
WP14032	Soporte con reposa cabeza Visor		1
WP14034	Pantalla visor transparente 2 mm	EN 166 - EN 170	1
WP14037	Pantalla visor transparente 1 mm	EN 166 - EN 170	1
WP14036	Pantalla visor DIN5 2 mm	EN 166 - EN 169 - EN 175	1

CARETAS DE MANO**MM1010 (GLASS 90 × 110 mm)**

Careta de mano en poliamida con un mando de ajuste rápido

CARACTERÍSTICAS

- Material: poliamida
- Dimensión: 240×395×98 mm
- Peso: 305 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
548910000016	Hand shield MM1010	90×110 mm	1

EU2000 (GLASS 90 × 110 mm)

La careta de mano EU2000 está hecha de ABS. Con una forma especial para proteger tanto la cara como la mano.

CARACTERÍSTICAS

- Material: ABS plastic
- Dimensión: 450×260×170 mm
- Peso: 390 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
17001801	Careta de mano EU2000	90×110 mm	1

STR SIMPLE (GLASS 50 × 105 mm)

La careta STR SIMPLE fabricada con nylon negro ofrece una buena resistencia al calor, en caso de contacto accidental con electrodos calientes.



Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
G100202	Careta de mano STR SIMPLE	50×105 mm	1

CARETAS DE MANO**ELETTRA (GLASS 75 x 98 mm)**

CE



ELETTRA es nuestra pantalla manual más económica y popular ideal para uso con pequeñas y medianas máquinas de soldar (hasta 250 A). En nuevo sistema de "fijación rápida", facilita el cambio rápido de los vidrios, sin necesidad del uso de herramientas.

Se suministra sin lentes.

CARACTERÍSTICAS

- Material: Fibra de celulosa
- Dimensión: 75x255x378 mm
- Peso: 260 g
- Norma: EN-175
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
548914011001	Careta de mano ELETTRA	75x98 mm	20

VULCAN (GLASS 75 x 98 mm)

CE



La careta de mano VULCAN es un escudo profesional fabricado de fibra de celulosa. Tiene un diseño específico con cierta inclinación para proteger mejor la garganta incluso en posiciones de soldadura incómodas.

Es apto para todo tipo de soldadura con electrodo y aplicaciones de soldadura MIG / MAG.

El nuevo y exclusivo sistema de fijación "quick glass" permite un cambio muy rápido de las lentes de 75 x 98 mm sin la necesidad de ninguna herramienta. No se utilizan remaches metálicos se utilizan en el proceso de producción

Se suministra sin lente.

CARACTERÍSTICAS

- Material: Fibra de celulosa
- Dimensión: 260x390x81 mm
- Peso: 320 g
- Norma: EN-175
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
548914011002	Careta de mano VULCAN	75x98 mm	20

GOLIA (GLASS 75 x 98 mm)

CE



La careta de mano GOLIA es un escudo de mano de gran tamaño para uso profesional que garantiza la máxima protección para la cara y la garganta. Fabricado en fibra de celulosa, apto para todo tipo de MIG y soldadura de electrodos.

Se suministra sin lente.

CARACTERÍSTICAS

- Material: Fibra de celulosa
- Dimensión: 260x390x126 mm
- Peso: 300 g
- Norma: EN-175
- Categoría PPE: II

Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
WP11060	Careta de mano GOLIA	75x98 mm	5

RECAMBIOS PARA LENTES

LENTE 75 x 98 mm

PROTECCIÓN IR Y UV	Código	Material	Sombra	Color	Dimension	Lote
	WP11021	Cristal	Transparente	Transparente	75x98 mm	10
	WP11072	Cristal	DIN9	Verde	75x98 mm	10
	WP11074	Cristal	DIN10	Verde	75x98 mm	10
	WP11076	Cristal	DIN11	Verde	75x98 mm	10
	WP11078	Cristal	DIN12	Verde	75x98 mm	10
	WP11080	Cristal	DIN13	Verde	75x98 mm	10
	WP11066	Cristal	DIN10	ESPEJO	75x98 mm	10
	WP11067	Cristal	DIN11	ESPEJO	75x98 mm	10
	WP11022	Cristal	DIN12	ESPEJO	75x98 mm	10
	WP11023	Cristal	DIN13	ESPEJO	75x98 mm	10

LENTE 90 x 110 mm

PROTECCIÓN IR Y UV	Código	Material	Sombra	Color	Dimension	Lote
	548980003921	Cristal	Transparente	Transparente	90x110 mm	10
	548980055011	Cristal	DIN8	Verde	90x110 mm	10
	548980055012	Cristal	DIN9	Verde	90x110 mm	10
	548980055013	Cristal	DIN10	Verde	90x110 mm	10
	548980056013	Cristal	DIN11	Verde	90x110 mm	10
	548980050013	Cristal	DIN12	Verde	90x110 mm	10
	548980057014	Cristal	DIN13	Verde	90x110 mm	10
	548980057015	Cristal	DIN14	Verde	90x110 mm	10
	548900200100	Cristal	DIN10	ESPEJO	90x110 mm	10
	548900200110	Cristal	DIN11	ESPEJO	90x110 mm	10
	548900200120	Cristal	DIN12	ESPEJO	90x110 mm	10
	548900200130	Cristal	DIN13	ESPEJO	90x110 mm	10

LENTE 50 x 105 mm

PROTECCIÓN IR Y UV	Código	Material	Sombra	Color	Dimension	Lote
	G100208	Policarbonato	Transparente	Transparente	50x105 mm	10
	G100209	Cristal	Transparente	Transparente	50x105 mm	10
	G100216	Cristal	DIN5	Verde	50x105 mm	10
	G100210	Cristal	DIN9	Verde	50x105 mm	10
	G100211	Cristal	DIN10	Verde	50x105 mm	10
	G100212	Cristal	DIN11	Verde	50x105 mm	10
	G100213	Cristal	DIN12	Verde	50x105 mm	10
	G100214	Cristal	DIN13	Verde	50x105 mm	10

LENTE 51 x 108 mm (2" x 4 1/4")

	Código	Material	Sombra	Color	Dimension	Lote
	55799	Policarbonato	Transparente	Transparente	51x108 mm (2" x 4 1/4")	10
	55700	Cristal	Transparente	Transparente	51x108 mm (2" x 4 1/4")	10
	55710	Cristal	DIN10	Verde	51x108 mm (2" x 4 1/4")	10
	55711	Cristal	DIN11	Verde	51x108 mm (2" x 4 1/4")	10
	55712	Cristal	DIN12	Verde	51x108 mm (2" x 4 1/4")	10

LENTE 83 x 108 mm (3 1/4" x 4 1/4")

PROTECCIÓN IR Y UV	Código	Material	Sombra	Color	Dimension	Lote
	55699	Policarbonato	Transparente	Transparente	83x108 mm (3 1/4" x 4 1/4")	10

GAFAS

DIDO

CE



Las gafas DIDO, son gafas de diseño moderno, curvado y con protecciones laterales para proteger efectivamente el usuario.

Fabricadas con materiales modernos para optimizar el peso y maximizar el confort.

- Clase óptica: 1
- Peso: 28 g
- Antirallado
- Antiniebla (mod. DIN 5)
- Protección IR y UV (mod. DIN 5)
- Protección UV (mod. CLEAR)
- Ajustable en inclinación y longitud
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
WP14080	DIDO DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14082	DIDO Transparente	EN 166, EN 170	10

FLEXER

CE



Las gafas FLEXER, son gafas extra flexibles para resistir en choques y torciones en ambientes industriales y agresivos.

De diseño moderno, curvado y envolvente para proteger efectivamente el usuario. Fabricadas con 2 tipos de plásticos, uno flexibles y otro suave para las partes en contacto con la piel para optimizar protección y confort.

- Clase óptica: 1
- Peso: 31 g
- Antirallado
- Antiniebla (mod. DIN 5)
- Protección IR y UV (mod. DIN 5)
- Protección UV (mod. CLEAR)
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
WP14028	FLEXER DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14029	FLEXER Transparente	EN 166, EN 170	10

PANORAMIC

CE



Gafas de seguridad con diseño moderno para uso profesional para esmerilar, amolar, o protección personal en ambientes industriales con riesgos.

Amplio ángulo visual, perfecto para aplicaciones, en el que se requiere tanto protección frontal como lateral.

De alta calidad y con precio razonable para realzar calidad en el ambiente laboral.

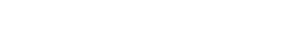
- Clase óptica: 1
- Peso: 34 g
- Antirallado
- Protección IR y UV (mod. DIN 5)
- Protección UV (mod. CLEAR)
- Ajustable en inclinación y longitud (mod. DIN 5)
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
WP14021	PANORAMIC DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14022	PANORAMIC Transparente	EN 166, EN 170	10

VISUAL ROUND

CE



VISUAL ROUND son gafas clásicas para trabajos de soldadura y corte. Combinan confort y protección del usuario y están provistas de protecciones laterales y de un cómodo tornillo central para fijar y cambiar los vidrios.

- Clase óptica: 1
- Peso: 46 g
- Lentes de cristal reemplazables diam. 50
- Antirallado
- Protección IR y UV
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
17008790	VISUAL ROUND DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	5

GAFAS TRADITIONAL



Una gafa estilo tradicional con lentes de vidrio, para uso en aplicaciones de soldadura y rectificado.

Fácil sustitución de las lentes por el tornillo en el centro de las gafas. Incluye protecciones laterales contra salpicaduras y ranuras verticales para una mejor ventilación

- Clase óptica: 1(CLEAR) - 2 (DIN 5)
- Peso: 54 g
- Lentes de cristal reemplazables
- Protección IR y UV (mod. DIN 5)
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
WP14048	TRADITIONAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1
G100140EMB	TRADITIONAL DIN5 en blister	EN 166, EN 169, EN 175	1
WP14046	TRADITIONAL Transparente	EN 166	1
G100139EMB	TRADITIONAL Transparente en blister	EN 166	1

RECAMBIOS

Código	Descripción	Lote
WP14052	1 par de lentes de recambio DIN5	5
WP14050	1 par de lentes de recambio Transparente	5

VISUAL SWIM



VISUAL SWIM DIN5 – gafas con marco de aluminio para trabajos de oxicorte y soldadura. Excelente terminación, sistema rosado de fijación del vidrio y cojines para un uso profesional y/o prolongado.

- Clase óptica: 1
- Peso: 91 g
- Lentes de cristal reemplazables diam. 50
- Orificios laterales para ventilar



Código	Descripción	Normas	Lote
17007170	VISUAL SWIM DIN5	EN 166, EN 169	1
G100108EMB	VISUAL SWIM DIN5 en blister	EN 166, EN 169	1

VISUAL FLIP METAL



METAL DIN5 son gafas metálicas con lentes de vidrio para un uso profesional, tipo flip, para trabajo de soldadura y amolado. Las Metal DIN 5 son Gafas robustas con marco de aluminio y cojines de goma para un mayor confort del usuario.

Gafas con elástico sujetador para operaciones en todas posiciones, sus protecciones laterales con ventilación permite prevenir el empañamiento.

- Peso: 109 g
- Lentes de cristal reemplazables diam. 50
- Orificios laterales para ventilar
- Protección IR y UV



Código	Descripción	Normas	Lote
17107200	VISUAL FLIP METAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1

VISUAL FLAME



VISUAL FLAME DIN5 son las gafas clásicas para trabajos de oxicorte y soldadura. Cómodas, ligeras y económicas, su elástico sujetador permite operaciones en todas posiciones. También se ofrece una versión para amolado.

Confortable, ligera y barata

- Clase óptica: 1
- Peso: 64 g
- Lentes de cristal reemplazables
- Antirrállado
- Protección IR y UV (mod. DIN 5)
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
548914014011	VISUAL FLAME DIN5	EN 166, EN 167, EN 168, EN 169, EN 175	1
548914014013	VISUAL FLAME Transparente	EN 166	1

GAFAS

VISUAL FLIP

CE



VISUAL FLIP DIN5 Gafas de alta calidad para un uso profesional con marco de Nylon. Gafas ligeras y robustas provistas de una cómoda pestaña para cambiar de oscuro a transparente sin la necesidad de quitarse las gafas.

Están provistas de protección lateral para mejorar la vista y proteger de reflejos o cuando hay varios usuarios soldando a la vez.

- Clase óptica: 1
- Peso: 78 g
- Antirallado
- Protección IR y UV
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
WP14064	VISUAL FLIP DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1

BOMBER

CE



Los Bombers, son gafas de diseño deportivo y curvo para proteger efectivamente el usuario en trabajos de soldadura y corte (modelo DIN5) o amolado.

Excelente compromiso calidad/precio hacen del producto las gafas de soldar más populares en Europa.

- Clase óptica: 1
- Peso: 36 g
- Antirallado
- Protección UV
- Ajustable en inclinación y longitud
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
WP14061	Bomber TR Transparente	EN 166, EN 170	10

PANORAMA

CE



La gafa PANORAMA protege contra la proyección de partículas. Se puede utilizar con gafas graduadas.

Ideal para un uso en el que las gafas se deban retirar con frecuencia. Las grandes aberturas laterales ofrecen el máximo confort, incluso cuando se usa durante mucho tiempo. Las lentes son de policarbonato.

- Clase óptica: 1
- Peso: 43 g
- Protección UV
- Orificios laterales para ventilar
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
17006500	PANORAMA Transparente	EN 166, EN 170	10

SKI

CE



Las gafas SKI son para uso profesional.

La ventilación indirecta con tomas de aire reduce la formación de neblina al mínimo, y ofrece protección contra las partículas grandes de polvo, gotas y salpicaduras de líquido.

El marco con la cinta elástica ajustable es ideal para cada tipo de ajuste y permite el uso de conjunción con gafas graduadas.

Las lentes son de policarbonato.

- Clase óptica: 1
- Peso: 71 g
- Antirallado
- Antiniebla
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
17004430	SKI Transparente	EN166	10

GAFAS

SKI FLIP



SKI FLIP DIN5 son gafas útiles para la soldadura autógena (bajar lentes tipo flip), y para las demás operaciones que necesitan plena visibilidad DIN0 (subir lentes tipo flip). ¡Es posible realizar diversas operaciones sin cambiar de gafas! Están provistas de 4 agujeros de ventilación para prevenir el empañamiento. El diámetro de los lentes es de 50 mm.

Normas: EN 166- EN 167 - EN 168- EN 169- EN 170- EN 175

- Clase óptica: 1
- Peso: 133 g
- Lentes recambiables
- Antirallado
- Protección IR y UV
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
17007220	SKI Flip DIN5	EN166, EN 169, EN 175	1
G100137EMB	SKI Flip DIN5 en blister	EN166, EN 169, EN 175	1

VISUAL SQUARE DIN5 (50 x 105 mm)



La VISUAL SQUARE es una máscara/gafa con 4 orificios de ventilación para evitar que se empañe la lente. Gran área visual con vidrios estándar 50x105 mm, tipo flip para efectuar trabajos de soldadura y de moladuría. El cambio de claro oscuro se hace muy rápido. Se suministra con lentes DIN5.

- Clase óptica: 1
- Peso: 171 g
- Lentes recambiables
- Protección IR y UV



Código	Descripción	Normas	Lote
09002002	Visual Square DIN5	EN 166	1
G100216	Glass DIN5 50x105 mm (repuesto)		10

COVER PROF DIN5



COVER Prof DIN5 es un sistema de protección verdaderamente efectivo de la cabeza y los ojos. Brinda una solución eficaz en trabajos en sitio confinados o cuando varios operarios trabajan a la vez. Es una combinación de gafas (lentes transparentes + lentes DIN5) y de cubierta de cabeza y cuello, en un solo elemento.

- Clase óptica: 1
- Peso: 321 g
- Lentes recambiables
- Antirallado
- Protección IR y UV
- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Normas	Lote
WP13100	Cover Prof DIN 5	EN166, EN 175	1

LENTE REDONDA 50 MM



Código	Material	Sombra	Color	Dimensions	Lote
548980000050	Cristal	Transparente	Transparente	Diam. 50 mm	10
548980050102	Cristal	DIN 4	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051042	Cristal	DIN 5	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051043	Cristal	DIN 6	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051044	Cristal	DIN 7	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051045	Cristal	DIN 8	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051046	Cristal	DIN 9	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051047	Cristal	DIN 10	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051048	Cristal	DIN 11	Verde	Diam. 50 mm	10

ROPA DE TRABAJO

JACKET CLASS

CE



PRODUCTO EUROPEO PREMIUM

Completamente hecho a mano en Italia con cuero italiano extra suave certificado (una copia del certificado incluido en cada producto)

Las chaquetas de cuero GCE combinan la resistencia de la piel tratada para proporcionar la máxima protección contra el calor, chispas, salpicaduras y tratos duros, esto manteniendo la libertad de los movimientos.

De diseño italiano moderno la chaqueta Jacket Class es confortable y práctica, con bolsillo interno, cierre por botones a presión, protegidos por una solapa con cierre de velcro.

NORME: UNI EN ISO 11611

- Categoría PPE: II



Código	Descripción	Color	Tamaño	Lote
WP13024	Talla L	Blanco	52/L	1
WP13026	Talla XL	Blanco	54/XL	1
WP13027	Talla XXL	Blanco	56/XXL	1

MANGAS DE CUERO

CE



Sobremangas
Elásticas
WP13062



Bandas ajustables
WP13064

Estas mangas de cuero, suministradas en pares, aseguran la máxima protección contra las salpicaduras que surgen durante la soldadura.

ESTÁN DISPONIBLES EN DOS VERSIONES:

ELÁSTICAS - sujeción elástica que permite poner y quitar rápida y fácilmente.
AJUSTABLES - más largas, versión profesional con bandas ajustables, lo que facilita mantener la forma durante la soldadura.

Ambas versiones están provistas de mangas de algodón del mismo tamaño.
Este producto se utiliza conjuntamente con guantes para soldar.
Usar este producto con los guantes para soldar apropiados.

NORME: UNI EN ISO 11611

- Categoría PPE: II

Código	Descripción	Color	Lote
WP13062	Tipo elástico (1 par)	Blanco	1
WP13064	Tipo ajustable (1 par)	Blanco	1

ROPA DE TRABAJO

CAPUCHA

CE



12064

Capucha protectora, fabricada con material moderno, el algodón PROBAN, que retarda la quemadura. Excelente opción para protección contra las chispas que se producen durante las operaciones de soldadura y corte. Los productos de la serie PROBAN se pueden lavar muchas veces, sin perder sus características (a diferencia del algodón estándar, que puede perder estas características tras dos o tres lavados).
NORME: UNI EN ISO 11611

- Categoría PPE: I

Código	Descripción	Protección	Lote
12064	PRO	Cabeza, garganta	1
12068	TOTAL	Cabeza, garganta, cuello y hombros	1



12068

DELANTAL

CE



Delantal de cuero grueso para proteger el soldador contra las salpicaduras que surgen durante las operaciones de soldadura y corte.

NORME: UNI EN ISO 11611

- Categoría PPE: II

Código	Descripción	Tamaño	Color	Lote
12010	Delantal	60x90 cm	Blanco	1
12010L	Delantal grande	80x110 cm	Blanco	1

POLAINA DE CUERO

CE



Protección del soldador, para evitar que salpicaduras o chispas de metal en fusión caiga en el zapato. Cuenta grapas de cierre rápido para proteger pies y calzado contra las salpicaduras que surgen durante las operaciones de soldadura o corte.

NORME: UNI EN ISO 11611

- Categoría PPE: II

Código	Descripción	Color	Lote
WP13018	Protecciones para el calzado (par)	Blanco	1

GUANTES**MANUCUIR – (GUANTES DE USO GENERAL)**

CE



Guantes de 5 dedos para protección. Palma de cuero de vaca, parte opuesta en tela de algodón, forro interno en la palma.

- EN 420
- EN 388 (1 1 1 1)
- Nivel de destreza 4



Código	Descripción	Talla	Lote
G100330	Manucuir	10	12

MANUOCK REINFORCED – (GUANTES DE USO GENERAL)

CE



Guantes de 5 dedos para protección. Palma de cuero de vaca, parte opuesta en tela de algodón.

- EN 420
- EN 388 (2 3 3 1)
- Nivel de destreza 3



Código	Descripción	Talla	Lote
G100315	Manudock reinforced	10	12

MECANO SOUPLE MEDIUM – (GUANTES DE USO GENERAL)

CE



Guantes de 5 dedos para protección, forro de piel artificial. La palma es de piel de cerdo fina y la parte opuesta, de piel serraje.

- EN 420
- EN 388 (2 x 1 x)
- Nivel de destreza 4



Código	Descripción	Talla	Lote
G100324	Mécano Souple Medium	9	12

MECANO SOUPLE BIG – (GUANTES DE USO GENERAL)

CE



Guantes de 5 dedos de protección hecho de piel serraje de cerdo.

- EN 420
- EN 388 (2 1 1 1)
- Nivel de destreza 4



Código	Descripción	Talla	Lote
G100313	Mécano Souple Big	10	12

GUANTES MUJ-SOLO

CE



GUANTES PARA SOLDAR DE CUERO SUAVE

MUJ-SOLO son nuestros guantes para soldar de alta calidad en protección y comodidad. Ningún otro guante ofrece tanta suavidad; fabricados con un material resistente al desgaste y con una protección adicional mediante un forro de color naranja. Este forro está especialmente tratado para mejorar las características

de aislamiento que ofrece una mayor seguridad al trabajador. Las costuras invisibles hacen los guantes excepcionalmente cómodos y elegantes. La manga prolongada ofrece un alto grado de protección del antebrazo. Ideales para un uso profesional, estos guantes están disponibles tanto para la mano derecha como para la mano izquierda.

- PPE Category: II
- EN 420
- EN 388 (2 1 3 2)



Código	Descripción	Talla	Lote
548914013005	MUJ-SOLO Derecha	10	1
548914013006	MUJ-SOLO Izquierda	10	1

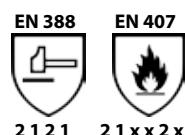
MANUSOUD – (GUANTES PARA SOLDADORES)

CE



Guantes con 5 dedos para soldadores hechos de cuero de vaca sin revestimiento.

- EN 420
- EN 388 (2 1 2 1)
- EN 407 (2 1 x x 2 x)
- EN 12477 Type B
- Nivel de destreza 4



Código	Descripción	Talla	Lote
G100316	Manusoud 15cm	10	10

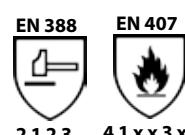
SOUARGON – (GUANTES PARA SOLDADORES)

CE



Guantes con 5 dedos para soldadores hechos de cuero de vaca sin revestimiento.

- EN 420
- EN 388 (2 1 2 3)
- EN 407 (4 1 x x 3 x)
- EN 12477 Type B
- Nivel de destreza 4



Código	Descripción	Talla	Lote
G100318	Soudargon 15cm	11	10

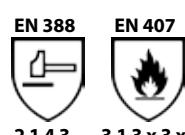
LUCIFER 150° – (GUANTES PARA SOLDADORES)

CE



Guantes de 5 dedos para protección de soldadores hechos de cuero de vaca, con forro de algodón y costuras cubiertas. Longitud 35 cm.

- EN 420
- EN 388 (2 1 4 3)
- EN 407 (3 1 3 x 3 x)
- EN 12477 Tipo A
- Nivel de destreza 3



Código	Descripción	Talla	Lote
G100501	Lucifer 150°C	11	10



RECAMBIOS

PIEZAS DE RECAMBIO

RECAMBIOS DE REGULADORES



Código	Tipo	Conexión	Gas
0764772	Junta de Aluminio Manómetro	G1/4	Acetileno
0764771	Junta de Cobre Manómetro	G1/4	O ₂ + Inertes

KIT VÁLVULA DE SEGURIDAD

Código	Gas	Presión Bar (Psi)
9402440	Oxígeno	8 (116)
9402460	Acetileno	2 (29)
9402430	Oxígeno	16 (232)

MANÓMETRO Ø 63 DIN - UNICONTROL



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
9415070	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9415080	Acetileno	1,5 (20)	2.5 (36)
9415090	Inertes	10 (150)	16 (230)
9415100	Inertes	200 (3000)	315 (4500)
9425530	Propano	1,5 (20)	2.5 (36)
9425540	Inertes	50 (700)	80 (1160)
9426050	Acetileno	20 (300)	40 (580)
9426180	Oxígeno	20 (300)	40 (580)
388411360400P	Oxígeno	300 (4400)	400 (5800)
388411360483P	Inertes		30 lpm
388411360872P	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
388811360682P	Inertes	4 (60)	6 (87)

MANÓMETRO Ø 50 CR60



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
9418460	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9418480	Oxígeno	12 (170)	25 (362)
9418530	Acetileno	20 (300)	40 (580)
9418540	Acetileno	1,5 (20)	2.5 (36)

MANÓMETRO Ø 50 ECOSAVER



Código	Tipo	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
0764953	Manómetro Ø 50 ECOSAVER	200 (3000)	315 (4500)

MANÓMETRO Ø 50 BASECONTROL



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
388411351572P	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
388411351074P	Acetileno	20 (300)	40 (580)
388411350873P	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
388411350574P	Acetileno	1,5 (20)	2.5 (36)
9429880	Inerte		30 lpm
9425480	Inerte	200 (3000)	315 (4500)
388411350686P	Propano	4 (60)	6 (87)

MANÓMETRO Ø 50 JETCONTROL - JETCONTROL 600



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
B761230	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500) Blister
B761231	Oxígeno	10 (150)	16 (230) Blister
B761233	Acetileno	1,5 (20)	2.5 (36) Blister
B761236	Inertes	4 (60)	6 (87) Blister
388413351400P	Oxígeno	300 (4400)	400 (5800)
388413351403P	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9430710	Inertes	120 (1700)	160 (2300)
9426840	Inertes	300 (4400)	400 (5800)
9425850	Acetileno	20 (300)	40 (580)
9425900	Acetileno	1,5 (20)	2.5 (36)
388413350481P	Argón/CO ₂	20 (300)	40 (580)

MANÓMETRO Ø 50 NPT JETCONTROL - JETCONTROL 600



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
388413451076	Acetileno	20 (300)	40 (580)
388413450501	Acetileno	1,5 (20)	2.5 (36)

MANÓMETRO Ø 50 NPT JETCONTROL - JETCONTROL 600



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
9425490	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9426630	Oxígeno	10 (150)	16 (230)

KIT DE RECAMBIO DE FLUJÓMETRO DE COLUMNAS ROTAM-DIN- JETCONTROL 100



Código	Flujo
9406410	50 l
9406430	30 l
9406420	16 l

CONEXIONES DE ENTRADA



Código	Tipo	Gas	Lote
9425770	Junta conexión de entrada CGA320	CO ₂	x50
9414851	Junta conexión de entrada W21,8	O ₂ /CO ₂	x50
9425700	Conexión de entrada DIN6 W21,8	Oxígeno	
4185800P	Conexión de entrada DIN12 (g3/4" der.)	Acetileno	
00091300	Estríbo NF Jetcontrol	Acetileno	
14016331	Estríbo DIN Jetcontrol	Acetileno	
4186601	Conexión de entrada CGA320	CO ₂	
4599420P	Conexión de entrada W24.32	Inertes	
4185780P	Conexión de entrada CGA510/580 81mm	Propano+Inertes+C ₂ H ₂	
9384270P	Conexión de entrada DIN6 W21,8 JC600	Oxígeno	
4185420	Tuerca de conexión de entrada CGA300, 320, 326, 346	C ₂ H ₂ , CO ₂ , N ₂ O	
4191060P	Tuerca de conexión de entrada CGA510	Propano+C ₂ H ₂	
9424020	Tuerca de conexión de entrada DIN6 W21,8	O ₂ /CO ₂	x5
9424180	Tuerca de conexión de entrada DIN1 W21,8 izq	H ₂	x5
9424200	Tuerca de conexión de entrada W24,32 x 1/14"	Inertes	
4730330P	Tuerca de conexión de entrada G5/8"	Aire	



Código	Tipo	Gas	Lote
0764763	Válvula encapsulada	Oxígeno & inertes	x10
0764765	Válvula encapsulada 2,4mm	fujometros de inertes	x10
0764766	válvula encapsulada 2,4mm inox	flujómetros CO ₂ corrosivos	x10
0764762	válvula encapsulada 2,4mm	flujómetros de argon & 300b	x10
0764764	Válvula encapsulada	Propano+C ₂ H ₂	x10
9425810	Válvula encapsulada 3mm Inox	CO ₂ corrosivos	x10



Código	Tipo	Gas
0764768	Subconjunto de membrana Unicontrol	Oxígeno, inertes & C ₂ H ₂
0764770	Subconjunto de membrana Unicontrol	Propano

RECAMBIOS RAFALE



Código	Tipo
A302023P	Tuerca porta boquilla Rafale

RECAMBIOS X 11



9382970



Código	Tipo	Gas	Lote
9382970	Válvula mango	Oxígeno	
9383000	Válvula mango	Gas combustible	
9414750	Empaqueadura X 11		5 unid.
0763621	Set 10 eje de palanca de corte X 11	Oxígeno	
548201032355P	Nucleo X 11		
0763611	Válvula de Disparo de O ₂ de corte	Oxígeno	
0763623	Mezclador lanza Propano X 11	O ₂ /C ₃ H ₈	

RECAMBIOS X 21



Código	Tipo	Gas
9383220	Válvula mango	Oxígeno
9383230	Válvula mango	Gas combustible
0763835	Kit Válvula de corte adaptable	Oxígeno
4183321P	Palanca disparo adaptable	
0763834	PrisioNegro-Preto palanca	
0763945	Vástago exterior inyector adaptable	
0763946	Vástago interior adaptable	
0763831	Junta grande de mezclador	
0763832	Junta pequeña de mezclador	
9430580	Nucleo de mango (cuerpo frontal de mango)	
9431280	Cabeza porta boquilla corte 0°	
9429980	Cabeza porta boquilla corte 75°	
3956881P	Cabeza porta boquilla corte 90°	
2322006	Fresa -> Asiento cabeza X 21-X31-X41	
0763833	Kit de junta pequeña X 21 (lote de 10) interna de adaptable de corte	

RECAMBIOS X 511



9382070



9382080



9382090

Código	Tipo	Gas
9431350	Tuerca porta boquilla M22×1,5 (X 511, X 21)	
202044034	Válvula de O ₂ de corte	Oxígeno
9402510	Kit de cachas de mango	
202212603	Palanca con prisioNegro-Preto y bloqueo	
9382080	Válvula gas X 511	Gas
9382070	Válvula O ₂ X 511	Oxígeno

RECAMBIOS X531



Código	Tipo	Gas
9427210	Tuerca porta boquilla 7/8" * 20 UNS (X531, NM250 y MAK 3/4/5)	
9430130	Piston Válvula de corte (X10)	
9430140	Válvula de corte (X10)	
9431220	Válvula OXI - NM250 - CORONA	Oxígeno
9440000	Válvula Gas - NM250 - CORONA	Gas

RECAMBIOS DE SIDER 7

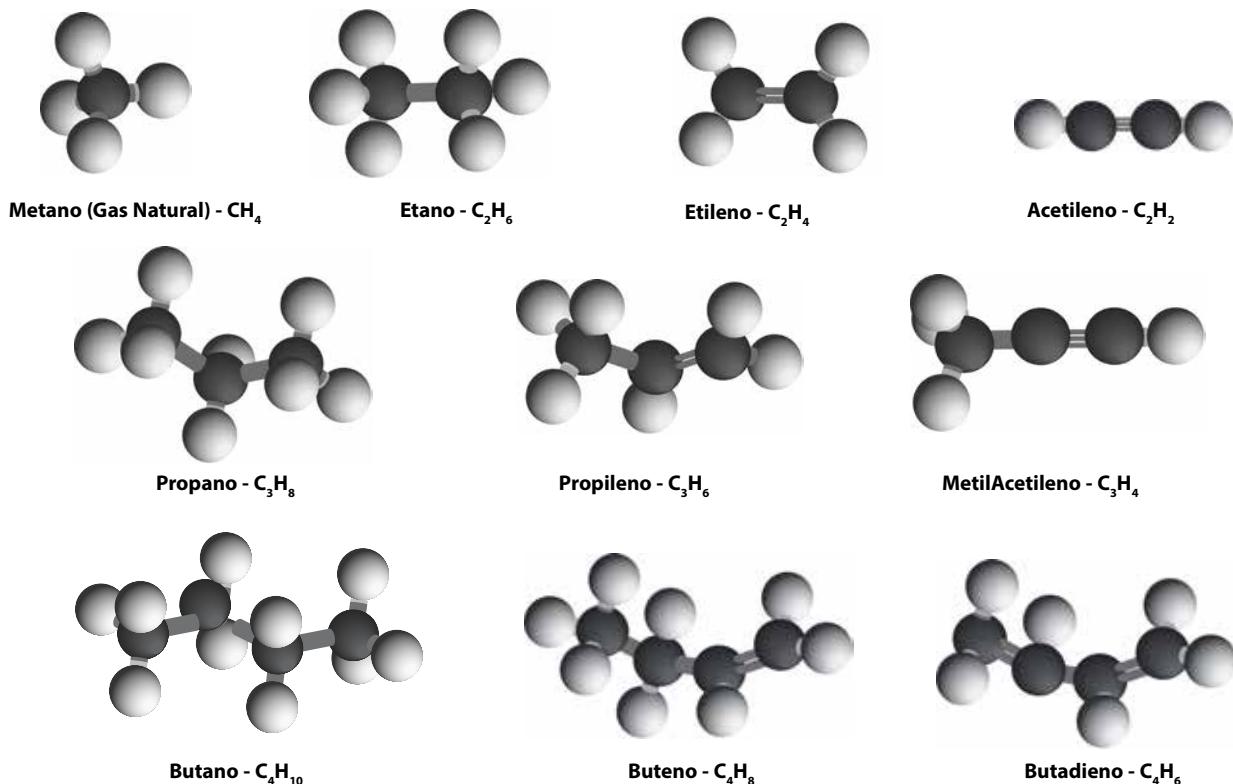


Código	Tipo	Gas
548800000555P	Tuerca porta boquilla corte	
9400330	Válvula completa sider 7	
9400350	Cierre de corte	
9400390	Kit inyector sider 7	Acetileno
9400370	Kit inyector	Propano
9408200	Válvula de cierre sider 7	Oxígeno
9408210	Válvula de cierre sider 7	Gas

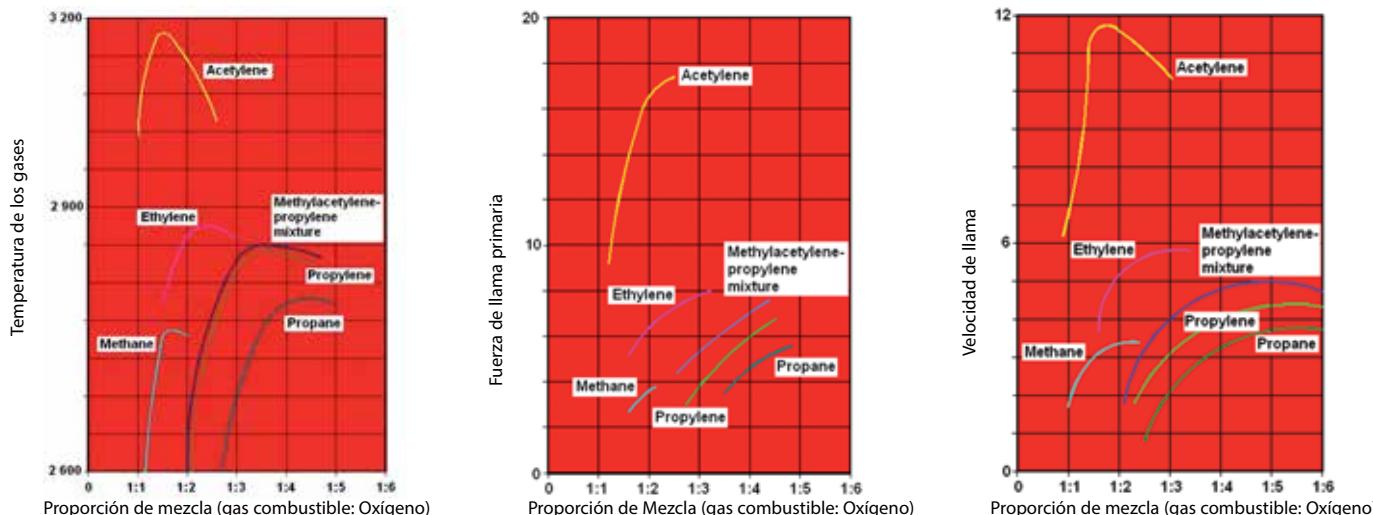
ETIQUETAS DE IDENTIFICACIÓN DE GASES SEGÚN ISO Y CGA

ETIQUETAS DE IDENTIFICACIÓN DE GASES SEGÚN ISO Y CGA

GASES COMBUSTIBLES



PROPIEDADES DE LOS GASES COMBUSTIBLES



PROPIEDADES DE LOS GASES COMBUSTIBLES

Tipo de gas combustible			Fuerza de		Proporción de mezcla			Temperatura de llama (°C)			Densidad	
					Proporción de mezcla (V Oxígeno, V gas combustible)						1 bar, 15°C	Forma de líquido
			MJ/m ³	MJ/kg	N	M	S	N	M	S	kg/m ³	kg/l
Hidrógeno	H_2	H	10,758	119,533	0,36	0,42	0,5	2 835	2 856	2 840	0,09	0,07
Metano	CH_4	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2	2 770	2 786	2 778	0,72	0,42
Acetileno	C_2H_2	A	56,93	48,678	1,1	1,5	2,5	3 106	3 160	3 066	1,11	0,62
Etileno	C_2H_4	F	55,674	47,6	1,8	2,4	3	2 902	2 924	2 902	1,17	0,57
Propileno	C_3H_6	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	4	2 872	2 896	2 878	1,95	0,58
Propano	C_3H_8	P	93,557	46,315	3,75	4,3	5	2 810	2 828	2 820	2,02	0,53

Glosario: V - volumen, N - proporción de mezcla con llama neutral, M - proporción de mezcla con máxima temperatura de llama, S - proporción de mezcla stoichiometric

LA CALIDAD GCE

CALIDAD PARA APLICACIONES SEGURAS

La seguridad es nuestra primer prioridad y es para nosotros esencial para una eficiencia del funcionamiento y del costo de las operaciones de nuestros clientes. Nuestras amplias gamas de productos y soluciones están reconocidos por sus altos niveles de seguridad y calidad y su consistencia en los 5 continentes por generaciones de usuarios. Nuestro amplio portafolio de productos corresponde a una gran variedad de aplicaciones y mercados que servimos, siempre pensando que detrás de una aplicación eficiente, hay un usuario seguro. Asegurar una seguridad sin compromiso conlleva a una complejidad de técnica y necesidad de extensas pruebas antes introducir a los mercados nuevos modelos. Todos los productos son probados en nuestros laboratorios de investigación en Europa y muchos de ellos son probados y certificados en renombrados laboratorios externos, Institutos de Prueba, organismos certificadores, para pleno cumplimiento de normas y estándares vigentes.

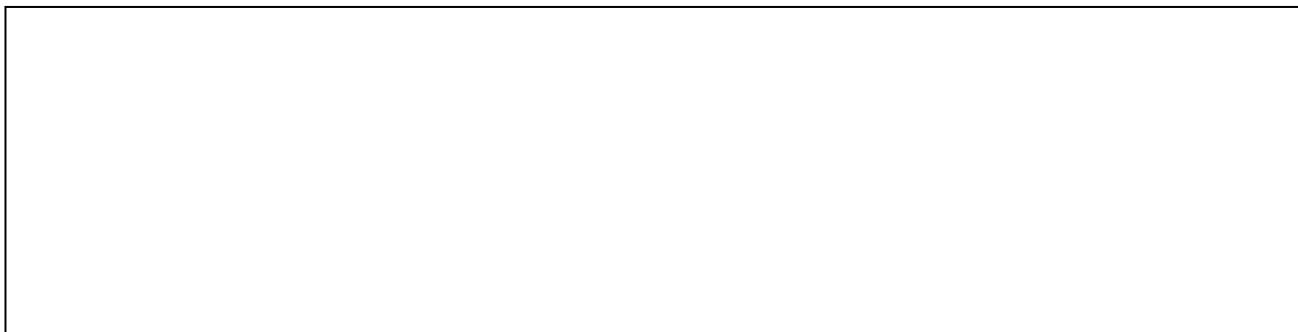
CUMPLIMENTO DE LAS NORMAS Y ESTÁNDARES

Además de la certificación de nuestra empresa acuerdo al estándar de calidad ISO 9001-2003, nuestros productos están probados y certificados por BAM, BSI, DET NORSKE VERITAS, US DOT, UL, CEN, DIN y SIS entre otras. Todas nuestros productos para gases medicinales y aplicaciones terapéuticas llevan el estricto marcado CE y varias unidades han sido aprobados de conformidad con la norma ISO 14000 para el medio ambiente. Nuestro equipo de I+D participa en los comités normativos y asociaciones profesionales para dar nuestro aporte a la profesión y estar siempre un paso adelante en la evolución de las normas. Estamos también auditados, certificados y referenciados por muchos de nuestros socios comerciales, OEM y clientes para los cuales nuestros productos es un elemento clave y crítico en el desarrollo de sus actividades.



GCE group es una de las compañías líderes a nivel mundial en el campo de equipos de control de gases. La sede principal está en Malmo, Suecia, y los dos unidades de producción más grandes están en Europa y Asia.

La compañía opera a través de 15 empresas alrededor del mundo empleando más de 900 personas. GCE group incluye áreas de negocios -Tecnología de Corte y Soldadura, Válvulas, Medicinal y Druva. Hoy en día nuestro catálogo de productos corresponde a una gran variedad de aplicaciones, desde reguladores de presión y sopletes para corte y soldadura hasta sofisticados sistemas de suministro de gas para aplicaciones médicas y de la industria electrónica.



GCE IBERICA SL
Avda. de la Democracia, 7 - Oficina 311
28031 Madrid
ESPAÑA
TEL. +34 915 711 470
FAX +34 915 712 756

